

ROCKSHOX

SIDLUXE

2024
SBC SIDLUXE WCID



WARTUNGSANLEITUNG



SICHERHEIT ZUERST!

Wir legen größten Wert auf IHRE Sicherheit. Bitte tragen Sie stets eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe, wenn Sie RockShox-Produkte warten.

Schützen Sie sich selbst! Tragen Sie Sicherheitskleidung!

INHALT

WARTUNG VON ROCKSHOX-PRODUKTEN.....	4
VORBEREITUNG DER TEILE	4
WARTUNGSVERFAHREN	4
IDENTIFIZIERUNG DES MODELLCODES.....	5
GARANTIE UND MARKEN	5
EMPFOHLENE WARTUNGSINTERVALLE	6
EINSTELLUNGEN NOTIEREN	6
ANZUGSMOMENTE.....	6
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN – DETAILLIERTE AUFSTELLUNG.....	7
IDENTIFIZIERUNG DER BAUTEILE.....	8
2024 (A1) SBC SIDLUXE WCID	8
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES/DER DÄMPFERBEFESTIGUNG – STANDARDAUGE/-BEFESTIGUNG.....	9
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN	9
AUSBAU DER BEFESTIGUNGSTEILE.....	9
AUSBAU DER BUCHSEN DES DÄMPFERAUGES/DER DÄMPFERBEFESTIGUNG	12
EINBAU DER BUCHSEN	14
WARTUNG DES SBC SIDLUXE WCID	16
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN	16
50/200-STUNDEN-WARTUNG	
AUSBAU DER LUFTKAMMER	17
BOTTOMLESS TOKENS (OPTIONAL).....	20
WARTUNG DER LUFTKAMMER	22
200-STUNDEN-WARTUNG	
WARTUNG DES NEGATIVLUFT-ENTLÜFTUNGSVENTILS.....	28
50-STUNDEN-WARTUNG	
WARTUNG DER DICHTKOPF/LUFTKOLBEN-BAUGRUPPE	35
200-STUNDEN-WARTUNG	
WARTUNG DER DICHTKOPF/LUFTKOLBEN-BAUGRUPPE UND DES DÄMPFERS.....	38
AUSBAU DES DÄMPFERS.....	38
AUSBAU DES IFP.....	41
AUSBAU DES DÄMPFERKOLBENS.....	43
WARTUNG DER DICHTKOPF/LUFTKOLBEN-BAUGRUPPE	47
AUSTAUSCH DER DÄMPFERFÜHRUNGSSTANGE UND/ODER DER AUGEN/BEFESTIGUNGS-BAUGRUPPE (OPTIONAL)	53
AUGE/BEFESTIGUNG UND DÄMPFERFÜHRUNGSSTANGE DEMONTIEREN.....	53
AUGE/BEFESTIGUNG UND DÄMPFERFÜHRUNGSSTANGE MONTIEREN	57
200-STUNDEN-WARTUNG	
EINBAU DER DICHTKOPF/LUFTKOLBEN-BAUGRUPPE UND DES KOLBENS.....	62
MONTAGE DES DÄMPFERS.....	66
200-STUNDEN-WARTUNG	
MONTAGE UND ENTLÜFTEN DES IFP	66
50/200-STUNDEN-WARTUNG	
EINBAU DER LUFTKAMMER	73
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES/DER DÄMPFERBEFESTIGUNG – STANDARDAUGE/-BEFESTIGUNG.....	77
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN	77
MONTAGE DER BEFESTIGUNGSTEILE – STANDARDAUGE/-BEFESTIGUNG.....	77
EINBAU UND EINSTELLUNG DES DÄMPFERS.....	80

Wartung von RockShox-Produkten

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer RockShox-Federung von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von RockShox-Federungen erfordert Kenntnisse über Federungskomponenten sowie Spezialwerkzeug und spezielle Schmiermittel/Flüssigkeiten. Wenn die Verfahren in dieser Wartungsanleitung nicht ausgeführt werden, kann die Komponente beschädigt werden und es erlischt die Garantie.

Auf www.sram.com/service finden Sie den neusten *RockShox-Ersatzteilkatalog* und aktuelle technische Informationen. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.

Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen in diesem Dokument abweichen.



Hinweise zum Recycling und Umweltschutz finden Sie auf www.sram.com/company/environment.

Vorbereitung der Teile

Bauen Sie die Komponente vor der Wartung vom Fahrrad ab.

Trennen und entfernen Sie gegebenenfalls den Fernbedienungszug oder die Hydraulikleitung von der Gabel oder dem Hinterbaudämpfer. Weitere Informationen zu RockShox-Fernbedienungen finden Sie in den Bedienungsanleitungen auf www.sram.com/service.

Säubern Sie die Außenflächen des Produkts mit milder Seife und Wasser, um eine Verschmutzung von inneren Dichtflächen zu vermeiden.

Wartungsverfahren

Sofern nicht anders angegeben, sind während der Wartung die folgenden Verfahren durchzuführen.

Säubern Sie das Teil mit RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol und einem sauberen, fusselfreien Werkstatttuch. Wickeln Sie für schwer zugängliche Stellen (z. B. Standrohr, Tauchrohr) ein sauberes, fusselfreies Werkstatttuch um einen Stab (nicht aus Metall!), um die Teile von innen zu säubern.

Säubern Sie die Dichtfläche des Teils und überprüfen Sie sie auf Kratzer.



Ersetzen Sie den O-Ring oder die Dichtung durch ein neues Teil aus dem Wartungssatz. Entfernen Sie den O-Ring oder die Dichtung mit den Fingern oder einem Dorn.

Geben Sie Schmierfett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring.

HINWEIS

Achten Sie darauf, bei der Wartung des Produkts keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen. Wenn Sie ein beschädigtes Teil ersetzen müssen, sehen Sie im *RockShox-Ersatzteilkatalog* nach.



Verwenden Sie zum Einspannen von Teilen einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium.

Ziehen Sie das Teil mit einem Drehmomentschlüssel auf den im roten Balken angegebenen Wert fest. Wenn Sie einen Drehmomentschlüssel mit einem Hahnenfuß-Steckschlüssel verwenden, bringen Sie den Hahnenfuß-Steckschlüssel im 90-Grad-Winkel am Drehmomentschlüssel an.



Identifizierung des Modellcodes

Der Modellcode und die Spezifikationsdetails des Produkts können anhand der Seriennummer auf dem Produkt bestimmt werden. Modellcodes können genutzt werden, um den Produkttyp, den Namen der Produktserie, die Modellbezeichnung und die Produktversion für das jeweilige Produktionsmodelljahr zu bestimmen. Produktdetails können verwendet werden, um die Kompatibilität von Ersatzteilen, Wartungssätzen und Schmiermitteln zu bestimmen.

Beispiel für einen Modellcode: **RS-SIDL-WCID-A1**

RS = Produkttyp – **Rear Shock (Hinterbaudämpfer)**

SIDL = Plattform/Serie – **SIDLuxe**

WCID = Modell – **World Cup Integrated Design**

A1 = Version – (**A** – erste Generation, **1** – erste Iteration)

Um den Modellcode zu ermitteln, suchen Sie nach der Seriennummer auf dem Produkt und geben Sie sie in das Feld **Search by Model Name or Serial Number** (Nach Modellbezeichnung oder Seriennummer suchen) auf www.sram.com/service ein.

Garantie und Marken

Informationen zur Garantie von SRAM finden Sie unter www.sram.com/warranty.

Informationen zu Marken von SRAM finden Sie unter www.sram.com/website-terms-of-use.

Empfohlene Wartungsintervalle

Um die maximale Leistung Ihres RockShox-Produkts aufrechtzuerhalten, ist eine regelmäßige Wartung erforderlich. Befolgen Sie diesen Wartungsplan und montieren Sie die im jeweiligen Wartungssatz für die nachstehend empfohlenen Wartungsintervalle enthaltenen Wartungsteile. Die Inhalte der Ersatzteilsätze und nähere Informationen zu den Teilen finden Sie im *RockShox-Ersatzteilkatalog* auf www.sram.com/service.

Intervall in Betriebsstunden	Wartung	Nutzen
Nach jeder Fahrt	Schmutz von Dämpferkörper und Abstreiferdichtung entfernen	Verlängert die Lebensdauer der Abstreiferdichtungen
		Minimiert Schäden am Dämpferkörper
		Minimiert die Verunreinigung der Luftkammer-Baugruppe
Alle 50 Stunden	Luftkammer-Baugruppe warten	Reduziert die Reibung
		Verbessert das Dämpfungsverhalten bei kleinen Unebenheiten
Alle 200 Stunden	Dämpfer und Feder warten	Verlängert die Lebensdauer der Federung
		Stellt die Federleistung wieder her

Einstellungen notieren

Verwenden Sie die folgenden Tabellen, um sich die Einstellungen Ihres Dämpfers zu notieren, damit Sie nach der Wartung die vorherigen Einstellungen wiederherstellen können. Notieren Sie das Datum der Wartung, um den Überblick über die Wartungsintervalle zu behalten.

Intervall in Betriebsstunden	Datum der Wartung	Luftdruck	Zugstufeneinstellung: Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Zugstufeneinsteller gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.	Druckstufeneinstellung: Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Druckstufeneinsteller gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.
50				
100				
150				
200				
400				

Anzugsmomente

Teil	Werkzeug	Drehmoment
Luftkammer an Augen/Befestigungs-Baugruppe	13-mm- oder verstellbarer Hahnenfußschlüssel	10 N•m
Klemmschraube – Entlüftungsstutzen der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe	2-mm-Sechskantaufsatz	0,56 N•m
Klemmschraube – Zugstufeneinsteller-Rastung	2-mm-Sechskantaufsatz	Festziehen, bis bündig mit Auge/Befestigung
Nockenanschlag-Klemmschraube – Zugstufeneinsteller		
Endkappe – Negativluft-Entlüftungsventil	8-mm-Stecknuss	0,56 N•m
Kolbenmutter an Kolbenbolzen und Dämpferführungsstange	10-mm-Stecknuss	4,5 N•m
Kolbenbolzen an Dämpferführungsstange	5-mm-Hahnenfußschlüssel	
Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe an Dämpferkörper	28-mm-Hahnenfußschlüssel	28 N•m
Auge/Befestigung an Dämpferführungsstange	13-mm-Hahnenfußschlüssel	5,6 N•m

Teile

- 2024 (A1) SBC SIDLuxe WCID – 50- oder 200-Stunden-Wartungssatz
- 2024 (A1) SBC SIDLuxe WCID – Augen-/Befestigungssatz
- 2024 (A1) SBC SIDLuxe WCID – Dämpferführungsstangensatz
- Buchsensatz für Hinterbaudämpferaugen/-befestigung (Standardauge/-befestigungen)

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Ölauffangwanne
- Schutzbrille

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- Loctite 242 Schraubensicherung (blau) oder gleichwertige Gewindegewindensicherung
- Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light (Luftkammer)
- Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl (Dämpferkörper)
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett
- RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen
- RockShox SIDLuxe-Luftventil-Adapter – Hinterbaudämpfer
- RockShox-Stiftlehren (Zugstufenstangen-Platzhalterstifte für **SIDLuxe A1**, Super Deluxe C1, Deluxe C1)
- RockShox Schraubstockblöcke für Hinterbaudämpfer – 3 Löcher
- RockShox-Dämpferpumpe (max. 24,1 bar)
- SIDLuxe IFP-Höheneinstellwerkzeug
- SIDLuxe-Schraubstockblock für Dämpferkörper von Hinterbaudämpfern

Fahrradwerkzeug

- Dämpferpumpe (max. 24,1 bar)

Allgemeine Werkzeuge

- Verstellbarer Maulschlüssel (28 mm)
- Luftkompressor und Luftpistole
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken
- Hahnenfuß-Steckschlüssel: 13, 28 mm
- Schlitzschraubendreher
- Sechskantaufsätze: 2 mm
- Inbusschlüssel: 2, 4 mm
- Hammer
- Spitzzange
- Maulschlüssel: 5, 8, 10, 13, 28 mm
- Dorn (aus Metall)
- Dorn (nicht aus Metall)
- Schrader-Ventilwerkzeug
- Stecknuss: 8, 10 mm
- Steckschlüssel
- Gummibandschlüssel
- Drehmomentschlüssel

HINWEIS

Verwenden Sie mit dem 2024 (A1) SBC SIDLuxe WCID nur 2024 (A1) SBC SIDLuxe WCID-Ersatzteile und -Wartungssätze.

Die Ersatzteile und Wartungssätze für den SIDLuxe Ultimate und Select+ (A1) Deluxe der Modelljahre 2020 bis 2023 sind mit dem 2024 (A1) SBC SIDLuxe WCID nicht kompatibel.

⚠ WARNUNG

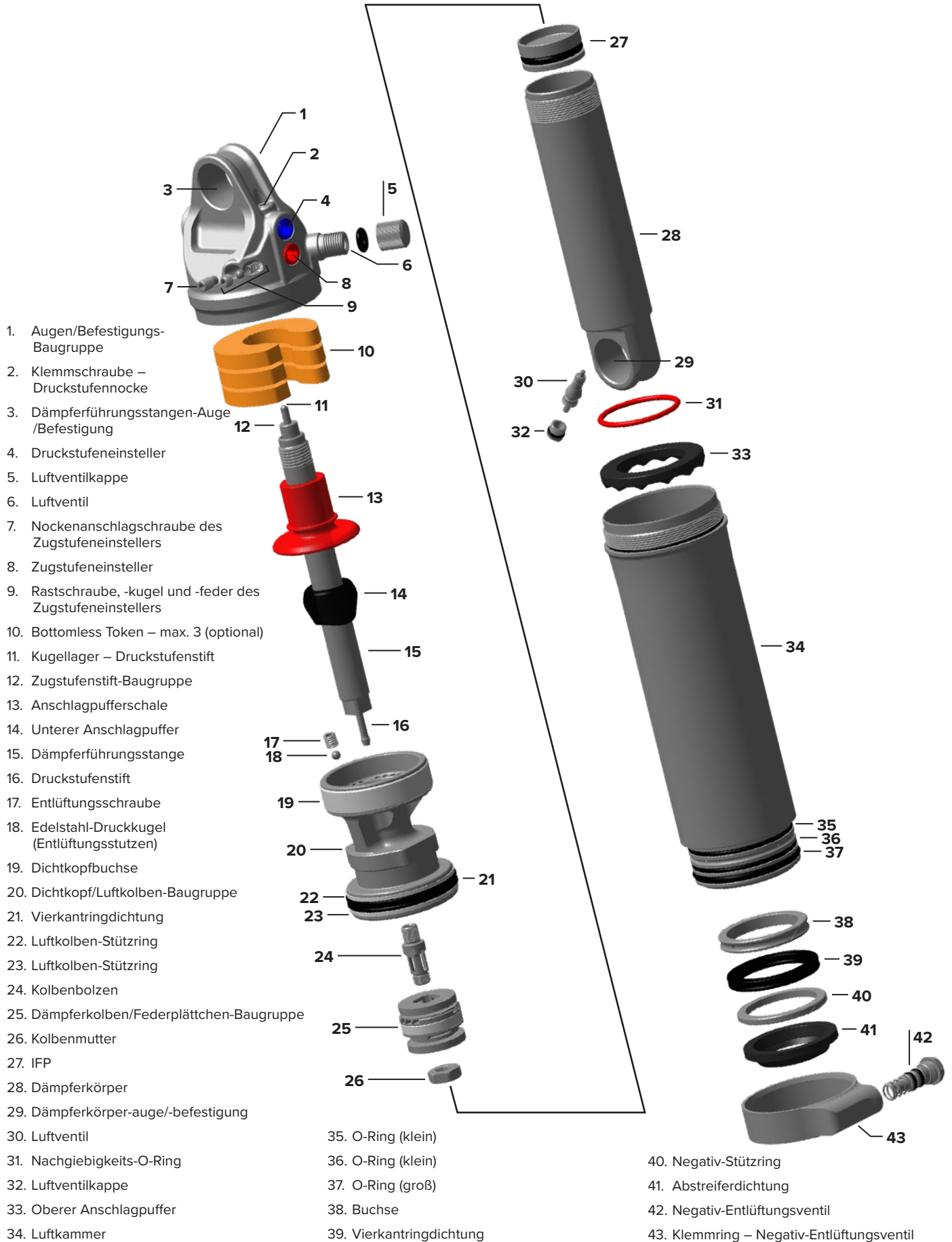
Lassen Sie vor der Zerlegung oder Wartung des Luftsystems die Luft aus allen Luftkammern ab und bauen Sie die Luftventileinsätze aus (sofern nicht anders angegeben).

Wenn der Dämpfer nicht vollständig ausfedert, versuchen Sie nicht, ihn selbst zu warten oder zu zerlegen. Andernfalls besteht die Gefahr von schweren oder lebensgefährlichen Verletzungen.

SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsöl und -fett arbeiten.

Stellen Sie unter dem Bereich, in dem Sie an dem Dämpfer arbeiten, eine Ölauffangwanne auf den Boden.



Wartung des Dämpferauges/der Dämpferbefestigung – Standardauge/-befestigung

Bevor Sie den Hinterbaudämpfer warten, bauen Sie ihn gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus. Nachdem Sie den Dämpfer aus dem Fahrrad ausgebaut haben, entfernen Sie die Befestigungsteile, bevor Sie zur Wartung übergehen.

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Teile

- 2024 (A1) SBC SIDLuxe WCID – 200-Stunden-Wartungssatz
- Buchsensatz für Hinterbaudämpferaugen/-befestigung (Standardauge/-befestigungen)

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Schutzbrille

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

Allgemeine Werkzeuge

- 13-mm-Maulschlüssel (x2) oder verstellbarer Maulschlüssel (2)
- Schraubstock mit weichen Klemmböcken

Ausbau der Befestigungsteile

Die Abbildung zeigt den 2023 Deluxe (C1). Die Verfahren sind für alle RockShox-Hinterbaudämpfer mit Standardauge/-befestigungen gleich.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge/die Befestigung im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmböcken anliegen.

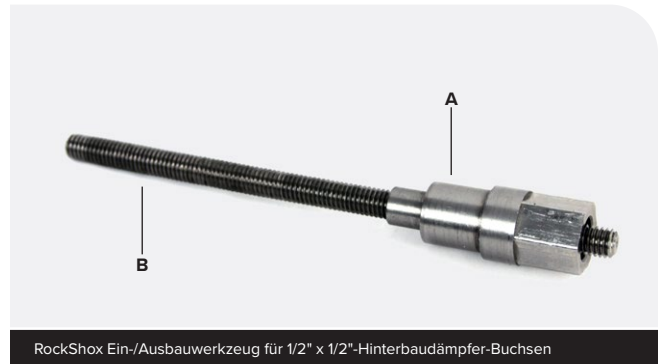
Einige Befestigungsteile können Sie einfach von Hand entfernen. Versuchen Sie, die Enddistanzstücke mit dem Fingernagel oder einem kleinen Schraubendreher zu entfernen, und schieben Sie dann den Buchsenstift aus der Buchse. Wenn sich der Buchsenstift herauschieben lässt, fahren Sie mit dem nächsten Abschnitt fort.

Wenn Sie die Befestigungsteile nicht von Hand entfernen können, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für Hinterbaudämpfer-Buchsen.



RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

- 1 Schrauben Sie das kleine Ende des Druckstifts (A) auf die Gewindestange (B), bis die Stange über das Sechskantende des Druckstifts hinaussteht.



- 2 Führen Sie die Gewindestange (A) durch das Führungsstangenauge/ die Führungsstangenbefestigung so ein, dass der Druckstift (B) am Buchsenstift anliegt.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (C) auf der Stange vor, bis es am Enddistanzstück anliegt.



- 3 Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel oder einem verstellbaren Schlüssel.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Luftkammer beim Drehen des Schlüssels nicht zu zerkratzen.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Maulschlüssel oder einem verstellbaren Schraubenschlüssel in den Buchsenstift und das Auge/die Befestigung, bis er am Enddistanzstück anliegt oder das Enddistanzstück sich vom Buchsenstift löst.

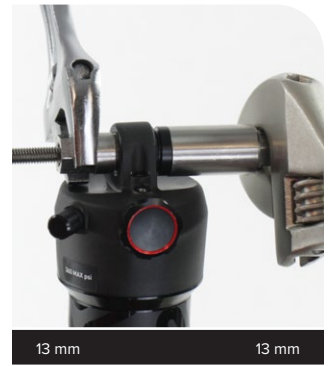
Schrauben Sie den Aufnehmer und den Druckstift von der Gewindestange ab, um das Enddistanzstück und den Buchsengelenkstift zu entfernen.



- 4** Wenn sich der Buchsenstift nicht einfach entfernen lässt, stecken Sie die Gewindestange und den Druckstift wieder durch das Führungsstangenauge/die Führungsstangenbefestigung.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers die Stange entlang, bis es am Enddistanzstück der Führungsstange anliegt.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem 13-mm-Schlüssel oder einem verstellbaren Schraubenschlüssel die Stange entlang, bis er den Stift vollständig aus dem Auge/der Befestigung herausdrückt und am Auge/an der Befestigung anliegt.



- 5** Schrauben Sie den Aufnehmer von der Gewindestange ab.

Entfernen Sie das Enddistanzstück und den Buchsenstift vom Werkzeug. Entfernen Sie das Distanzstück vom Buchsenstift.

Dämpferkörper mit Standardauge/-befestigung: Wiederholen Sie die Schritte 2 bis 4 für das andere Dämpferauge/die andere Dämpferbefestigung.

Legen Sie die Befestigungsteile beiseite, bis Sie die Wartung des Dämpfers abgeschlossen haben.

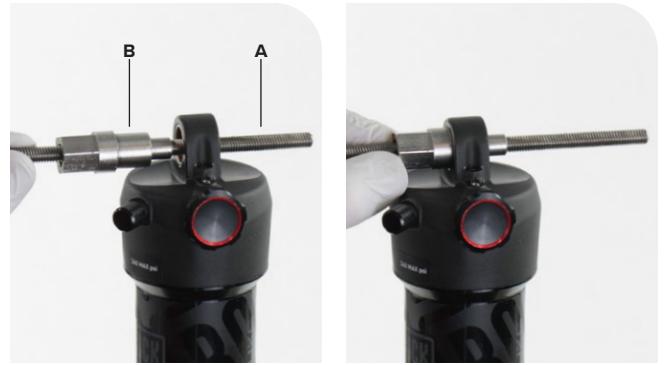


Ausbau der Buchsen des Dämpferauges/der Dämpferbefestigung

Um beschädigte oder abgenutzte Buchsen zu ersetzen, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für Hinterbaudämpfer-Buchsen.

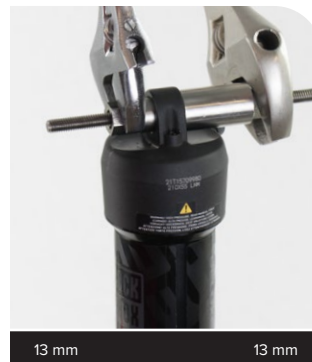
- 1** Führen Sie die Gewindestange (A) durch das Führungsstangenauge/ die Führungsstangenbefestigung so ein, dass die Basis des Druckstifts (B) an der Buchse anliegt.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (C) auf die Stange, bis es am Auge/an der Befestigung anliegt.



- 2** Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel oder einem verstellbaren Schraubenschlüssel.

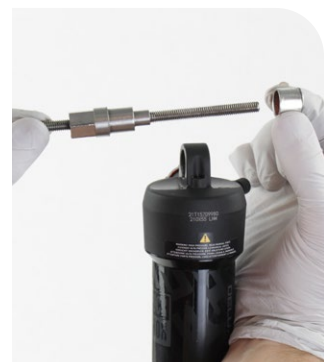
Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel oder einem verstellbaren Schraubenschlüssel auf der Stange vor, bis er die Augen-/Befestigungsbuchse aus dem Auge/der Befestigung drückt.



- 3** Schrauben Sie den Aufnehmer von der Gewindestange ab. Entfernen Sie das Werkzeug aus dem Führungsstangenauge/der Führungsstangenbefestigung und entsorgen Sie die alte Buchse.

Wiederholen Sie die Schritte 1 bis 3 für das andere Auge/die andere Befestigung.

Legen Sie die Buchsen beiseite, bis Sie die Wartung des Dämpfers abgeschlossen haben.



4 Säubern Sie das Auge/die Befestigung.



Einbau der Buchsen

- 1 Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf die Außenseite der neuen Augen-/Befestigungsbuchse auf.



- 2 Das Einbauverfahren für die Buchse ist für Standard-Führungsstangenaugen/-befestigungen und Dämpferaugen/-befestigungen gleich.

Platzieren Sie die neue Buchse auf dem Druckstift für die Buchsenmontage.



- 3 Schieben Sie die Gewindestange durch das Führungsstangenauge/ die Führungsstangenbefestigung, bis die Buchse am Auge/an der Befestigung anliegt.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers auf die Stange, bis es am Auge/an der Befestigung anliegt.



- 4 Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel oder einem verstellbaren Schraubenschlüssel.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel oder einem verstellbaren Schraubenschlüssel auf der Stange vor, bis er die Augen-/Befestigungsbuchse in das Auge/die Befestigung drückt. Stoppen Sie, wenn die Buchse mittig im Auge/in der Befestigung sitzt.



- 5** Lösen und entfernen Sie den Aufnehmer. Entfernen Sie die Gewindestange und das Druckstift-Werkzeug.



- 6** Wischen Sie das Schmierfett vom Auge/von der Befestigung und der Buchse.



-  Fahren Sie für die Wartung des Standardauges/der Standardbefestigung mit dem Abschnitt [Montage der Befestigungsteile – Standardauge/-befestigung](#) fort.

Wartung des SBC SIDLuxe WCID

Bevor Sie den Hinterbaudämpfer warten, bauen Sie ihn gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus. Nachdem Sie den Dämpfer aus dem Fahrrad ausgebaut haben, entfernen Sie die Befestigungsteile, bevor Sie zur Wartung übergehen.

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Teile

- 2024 (A1) SBC SIDLuxe WCID – 50- oder 200-Stunden-Wartungssatz
- 2024 (A1) SBC SIDLuxe WCID – Augen-/Befestigungssatz
- 2024 (A1) SBC SIDLuxe WCID – Dämpferführungsstangensatz

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Ölauffangwanne
- Schutzbrille

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- Loctite 242 Schraubensicherung (blau) oder gleichwertige Gewindegewindestiftung
- Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light (Luftkammer)
- Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl (Dämpferkörper)
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett
- RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol

RockShox-Werkzeuge

- RockShox SIDLuxe-Luftventil-Adapter – Hinterbaudämpfer
- RockShox-Stiftlehen (Zugstufenstangen-Platzhalterstifte für **SIDLuxe A1**, Super Deluxe C1, Deluxe C1)
- RockShox Schraubstockblöcke für Hinterbaudämpfer – 3 Löcher
- RockShox-Dämpferpumpe (max. 24,1 bar)
- SIDLuxe IFP-Höheneinstellwerkzeug
- SIDLuxe-Schraubstockblock für Dämpferkörper von Hinterbaudämpfern

Fahrradwerkzeug

- Dämpferpumpe (max. 24,1 bar)

Allgemeine Werkzeuge

- Verstellbarer Maulschlüssel (28 mm)
- Luftkompressor und Luftpistole
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken
- Hahnenfuß-Steckschlüssel: 13, 28 mm
- Schlitzschraubendreher
- Sechskantaufsätze: 2 mm
- Inbusschlüssel: 2, 4 mm
- Hammer
- Spitzzange
- Maulschlüssel: 5, 8, 10, 13, 28 mm
- Dorn (aus Metall)
- Dorn (nicht aus Metall)
- Schrader-Ventilwerkzeug
- Stecknuss: 8, 10 mm
- Steckschlüssel
- Gummibandschlüssel
- Drehmomentschlüssel

HINWEIS

Verwenden Sie mit dem 2024 (A1) SBC SIDLuxe WCID nur 2024 (A1) SBC SIDLuxe WCID-Ersatzteile und -Wartungssätze.

Die Ersatzteile und Wartungssätze für den SIDLuxe Ultimate und Select+ (A1) Deluxe der Modelljahre 2020 bis 2023 sind mit dem 2024 (A1) SBC SIDLuxe WCID nicht kompatibel.

⚠️ WARNUNG

Lassen Sie vor der Zerlegung oder Wartung des Luftsystems die Luft aus allen Luftkammern ab und bauen Sie die Luftventileinsätze aus.

Wenn der Dämpfer nicht vollständig ausfedert, versuchen Sie nicht, ihn selbst zu warten oder zu zerlegen. Andernfalls besteht die Gefahr von schweren oder lebensgefährlichen Verletzungen.

SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsöl arbeiten.

Stellen Sie unter dem Bereich, in dem Sie an dem Dämpfer arbeiten, eine Ölauffangwanne auf den Boden.

HINWEIS

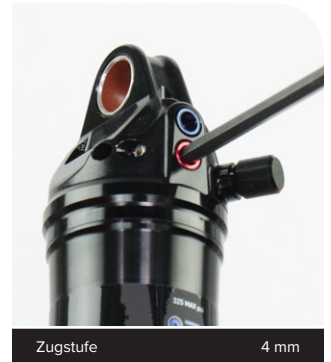
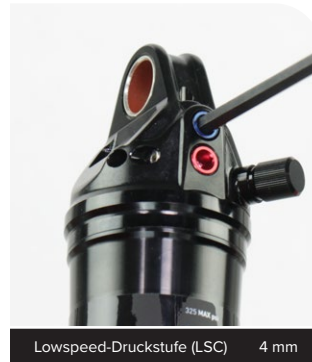
Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner auf jedes Teil und säubern Sie die Teile mit einem Werkstatttuch. Geben Sie Schmierfett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring. Verwenden Sie für die Wartung von RockShox-Dämpfern nur RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett.

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken und positionieren Sie das Auge/die Befestigung im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmbacken anliegen. Wickeln Sie für Dämpfer mit Lagerbefestigung ein Werkstatttuch um das Führungsstangenauge/die Führungsstangenbefestigung und spannen Sie dann das Auge/die Befestigung flach in den Schraubstock ein.

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.



- 1** Stellen Sie alle Dämpfereinstellungen auf die geöffnete Position ein.
Drehen Sie den Zugstufeneinsteller und den Lowspeed (LSC)-Druckstufeneinsteller bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn und zählen Sie dabei die Rastklicks.
[Notieren Sie sich diese Zahlen](#) zur Unterstützung bei der Abstimmung nach der Wartung.



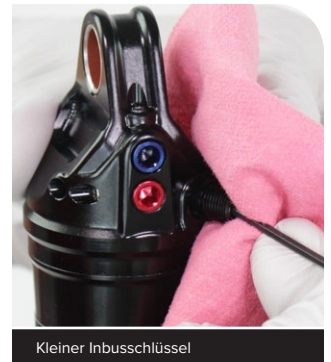
- 2** [Notieren](#) Sie sich die Luftdruckeinstellung zur Unterstützung bei der Abstimmung nach der Wartung.
Nehmen Sie die Kappe vom Luftventil mit der Hand ab. Öffnen Sie mit einem kleinen Inbusschlüssel das Schrader-Ventil, um den Luftdruck langsam vollständig aus der Luftkammer abzulassen.

⚠ VORSICHT

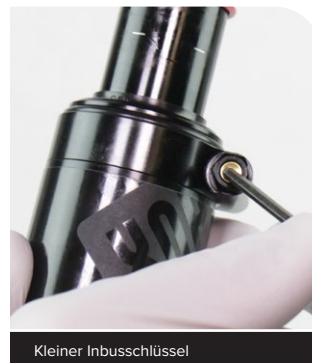
Zerlegen Sie nie einen unter Druck stehenden Dämpfer, da dies zum Herausschnellen der Luftkammer und stoßartigen Austreten von Federungsöl oder Ablagerungen aus dem Dämpfer führen kann. Tragen Sie eine Schutzbrille!

Lassen Sie die Luft langsam aus der Luftkammer ab, um sicherzustellen, dass die Luft aus beiden Teilkammern abgelassen wird. Wenn Sie die Luft zu schnell ablassen, kann Luft in der Negativ-Luftkammer verbleiben und dazu führen, dass die Luftkammer beim Zerlegen mit Kraft aus dem Dämpfer schnellt.

Bauen Sie den Ventileinsatz aus dem Ventilkörper aus und wieder ein, um sicherzustellen, dass die gesamte Luft abgelassen wurde.



- 3** Öffnen Sie das goldene Negativ-Entlüftungsventil und lassen Sie den Negativ-Luftdruck vollständig ab.



- 4 Spannen Sie das Führungsstangenauge/die Führungsstangenbefestigung in einen Schraubstock ein.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium.



- 5 Entfernen Sie den O-Ring für die Nachgiebigkeitsanzeige.

50-Stunden-Wartung: Säubern Sie den O-Ring.

200-Stunden-Wartung: Entsorgen Sie den O-Ring.



- 6 Stecken Sie ein Werkstatttuch in das Dämpferkörperauge/die Dämpferkörperbefestigung, damit die Luftkammer nicht stoßartig aus dem Dämpfer herausschnellen kann.



- 7** Lösen Sie die Luftkammer mit einem Gummibandschlüssel. Drehen Sie den Schlüssel kräftig gegen den Uhrzeigersinn, um die Luftkammer abzuschrauben.

Wenn sie vollständig herausgeschraubt ist, ziehen Sie die Luftkammer in Richtung des Endes des Dämpferkörpers, bis ein Spalt zwischen der Luftkammer und dem Auge/der Befestigung entsteht.

Entfernen Sie das Werkstatttuch aus dem Dämpferkörperauge/der Dämpferkörperbefestigung.

HINWEIS

Die Luftkammer muss sauber und frei von Schmierfett und Öl sein. Säubern Sie die Luftkammer bei Bedarf.

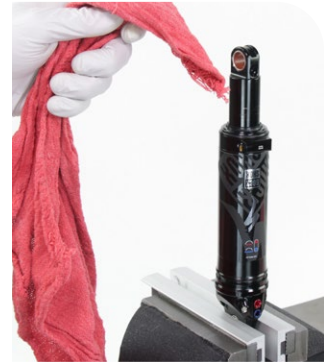
Um den Aufkleber auf der Luftkammer nicht zu beschädigen, platzieren Sie den Bandschlüssel nicht auf dem Aufkleber.



Gummibandschlüssel



Gummibandschlüssel



- 8** Ziehen Sie kräftig an der Luftkammer, bis sie sich von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe löst, und entfernen Sie sie vom Dämpfer.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Der Unterdruck nimmt zu, während Sie die Luftkammer entlang des Dämpferkörpers ziehen und lässt plötzlich nach, wenn Sie die Luftkammer vom Luftkolben abgezogen haben. Tragen Sie eine Schutzbrille!



- 9** Entfernen Sie den oberen Anschlagpuffer aus dem Dämpferkörper.

50-Stunden-Wartung: Säubern Sie den oberen Anschlagpuffer.

200-Stunden-Wartung: Entsorgen Sie den oberen Anschlagpuffer.



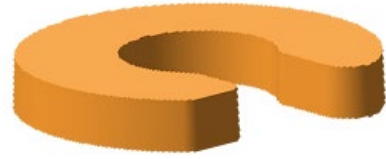
Bottomless Tokens (optional)

Bottomless Tokens reduzieren das Luftvolumen in der Luftkammer des Hinterbaudämpfers und sorgen für mehr Progression (d. h. eine höhere Federkennlinie) am Ende des Federwegs des Dämpfers. Entfernen oder fügen Sie Bottomless Tokens hinzu, um die Federkennlinie abzustimmen.

Bottomless Tokens können jederzeit hinzugefügt oder entfernt werden, ohne eine vollständige Wartung durchzuführen.

2024 (A1) SBC SIDLuxe WCID – nur goldene Bottomless Tokens sind kompatibel.

2024 (A1) SBC SIDLuxe WCID – Bottomless Tokens sind nicht montiert (OEM), können aber jederzeit hinzugefügt werden. Es können maximal 3 goldene Bottomless Tokens montiert werden, um die Federkennlinie und den Durchschlagswiderstand abzustimmen.



Bottomless Token (Gold) - WCID

1 Einbauen von Bottomless Tokens:

Spannen Sie das Führungsstangenauge/die Führungsstangenbefestigung in den Schraubstock ein.

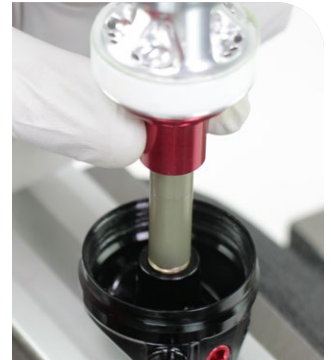
Schieben Sie die Anschlagpufferschale und den unteren Anschlagpuffer nach oben.

Montieren Sie das bzw. die ersten Bottomless Token(s) im Auge/in der Befestigung, wie abgebildet mit der Seite mit der Grafik nach oben. Drücken Sie den Token nach unten, damit er richtig im Auge/in der Befestigung sitzt.

Positionieren Sie den zweiten und dritten Token unter der Anschlagpufferschale. Zentrieren Sie das/die Token und drücken Sie die Anschlagpufferschale in die Mitte des/der Token, bis das/die Token auf der Anschlagpufferschale einschnappen.

Schieben Sie den Anschlagpuffer nach unten zur Anschlagpufferschale. Der Anschlagpuffer verhindert, dass sich die Anschlagpufferschale und die Token bewegen, wenn der Dämpfer verwendet wird.

Montieren Sie bis zu drei goldene Bottomless Tokens.



Bottomless Token (Gold) – 1 Token

Bottomless Token (Gold) – 1 Token



Bottomless Token (Gold) – 2 Token

Bottomless Token (Gold) – 2 Token



Bottomless Token (Gold) – 3 Token

Bottomless Token (Gold) – 3 Token

2 Entfernen von Bottomless Token(s):

Schieben Sie den unteren Anschlagpuffer nach oben.

Schieben Sie die Anschlagpufferschale nach oben.

Token 3 und/oder 2: Drücken Sie den/die Token nach unten und aus der Anschlagpufferschale.

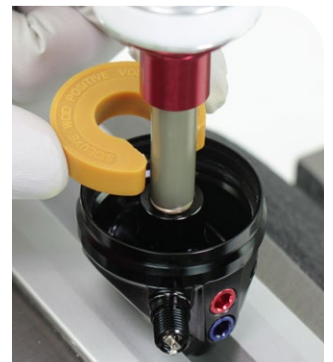
Token 1: Verwenden Sie einen Dorn (nicht aus Metall), um den Token herauszuhebeln und aus dem Auge/der Befestigung zu entfernen.



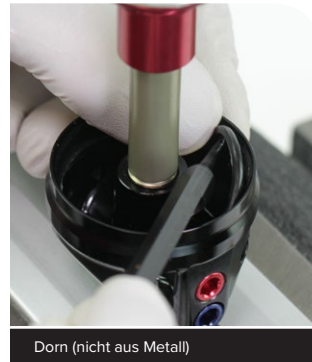
Dorn (nicht aus Metall)



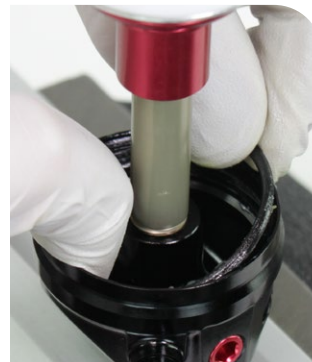
Dorn (nicht aus Metall)



- 1** Entfernen Sie den O-Ring unter dem Gewinde des Führungsstangenauges/der Führungsstangenbefestigung.
 Reinigen Sie das Innere des Auges/der Befestigung.
 Tragen Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring auf und setzen Sie ihn in das Auge/die Befestigung ein.



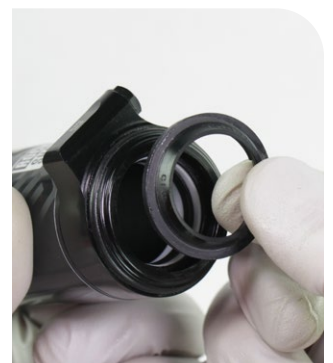
Dorn (nicht aus Metall)



- 2** Entfernen und entsorgen Sie die Abstreiferdichtung der Luftkammer.



Dorn (nicht aus Metall)



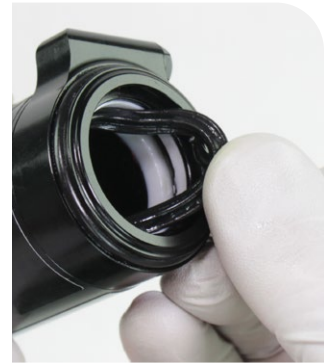
3 Entfernen und entsorgen Sie die Vierkantringdichtung.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Nut der Vierkantringdichtung nicht zu zerkratzen. Kratzer führen zu Luftleckagen.



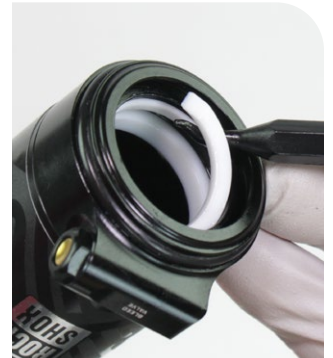
Dorn (nicht aus Metall)



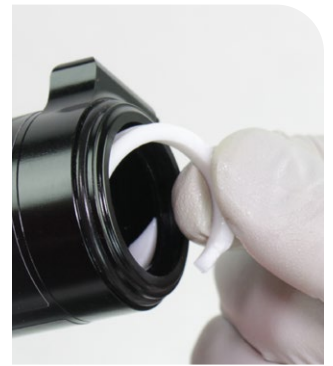
4 Entfernen Sie den Luftdichtungs-Stützring (oberer dünner weißer Ring) und entsorgen Sie ihn.



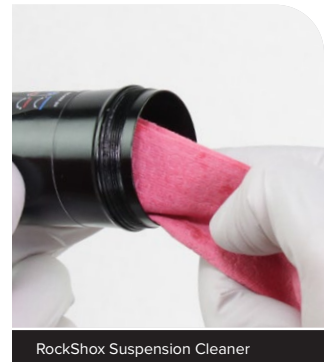
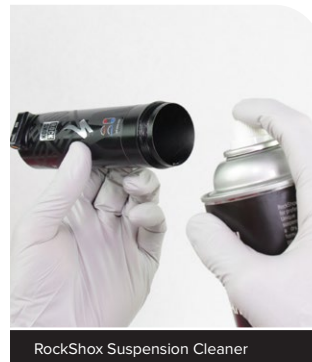
Dorn (nicht aus Metall)



- 5** Entfernen Sie die Luftkammerbuchse (unterer dicker weißer Ring) und entsorgen Sie sie.



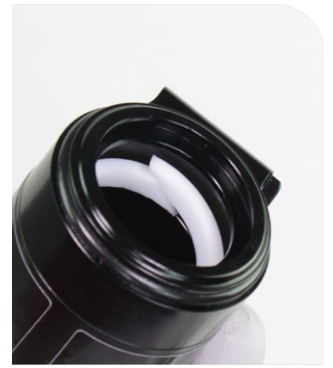
- 6** Säubern Sie die Innen- und Außenseite der Luftkammer, einschließlich Buchsen-, Vierkantringdichtungs- und Stützringnut.



Überprüfen Sie die Innenseite der Luftkammer mit einer Lampe auf Kratzer, Kerben und Verformungen. Wenn Sie Beschädigungen oder Kratzer feststellen, tauschen Sie die Luftkammer aus. Kratzer führen zu Luftleckagen.

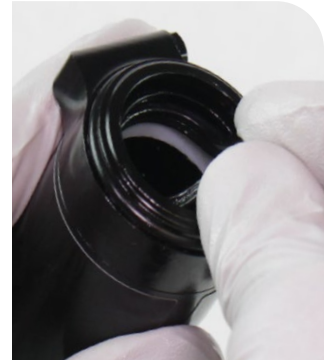
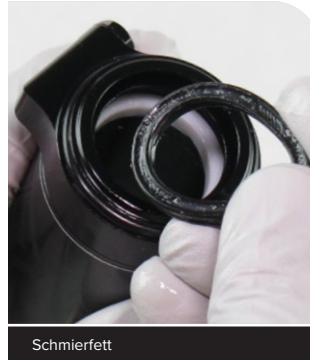


7 Montieren Sie eine neue Luftkammerbuchse (großer weißer Ring).



8 Tragen Sie Schmierfett auf eine neue Vierkantringdichtung auf und montieren Sie sie oberhalb der Buchse (großer weißer Ring).

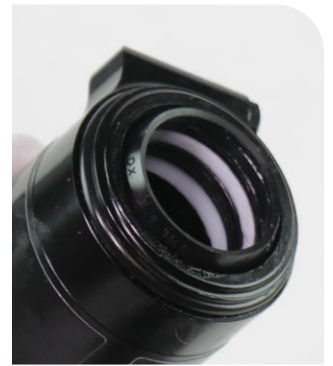
Bauen Sie die neue Vierkantringdichtung ein, indem Sie ein Ende in die tiefste Nut in der Luftkammer einsetzen und dann den Rest der Dichtung in die Nut drücken.



9 Montieren Sie einen neuen Luftdichtungs-Stützring (oberer dünner weißer Ring) über der Vierkantringdichtung. Vergewissern Sie sich, dass die abgewinkelten geteilten Enden des Stützrings sich ordnungsgemäß überlappen.



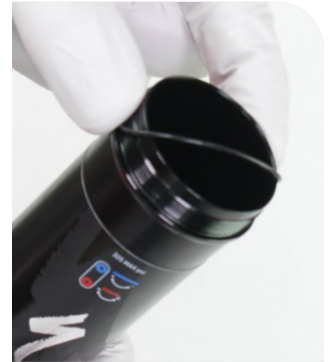
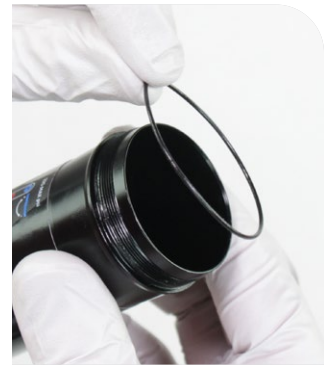
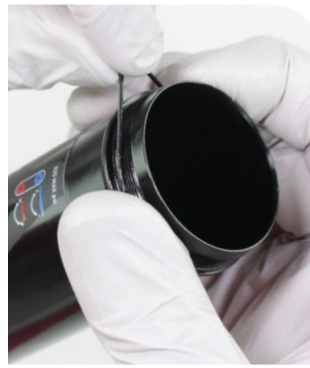
- 10** Tragen Sie Schmierfett auf eine neue Abstreiferdichtung auf und setzen Sie sie in die Luftkammer ein.



- 11** Tragen Sie einen dünnen Schmierfilm auf die Buchse, die Vierkantringdichtung, den Stützring und die Abstreiferdichtung auf.



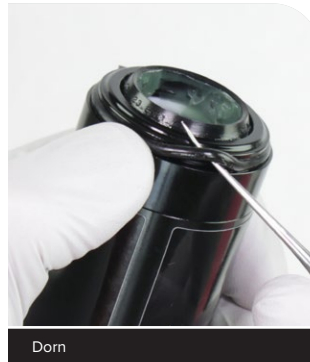
- 12** Entfernen Sie den O-Ring an der Außenseite der Luftkammer.
Säubern Sie die Luftkammer und das Gewinde des Auges/der Befestigung mit einem Werkstatttuch.
Geben Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring und bringen Sie ihn an der Luftkammer an.
Legen Sie die Luftkammer beiseite.



50-Stunden-Wartung Um mit der 50-Stunden-Wartung fortzufahren, gehen Sie zum Abschnitt [Wartung der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe](#).

200-Stunden-Wartung Um mit der 200-Stunden-Wartung fortzufahren, gehen Sie zum Abschnitt [Wartung des Negativluft-Entlüftungsventils](#).

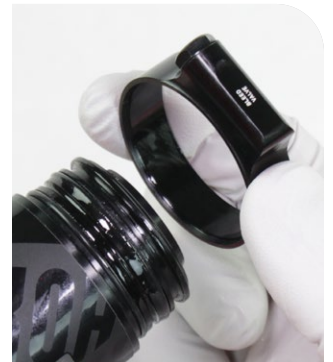
- 1 Entfernen Sie den äußeren O-Ring von der Luftkammer.



Dorn



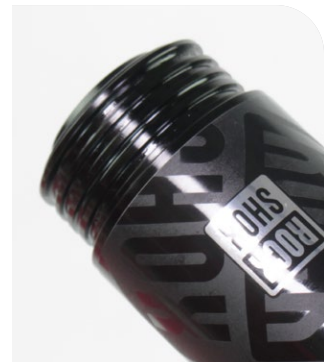
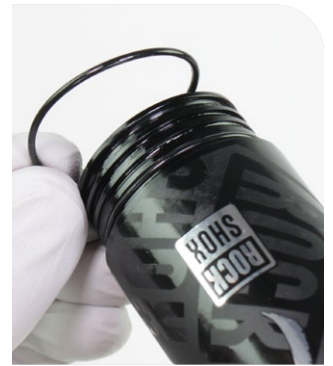
- 2 Drehen und schieben Sie die Negativ-Entlüftungsventil-Klemmring-Baugruppe von der Luftkammer.
Reinigen Sie das Innere des Klemmrings.



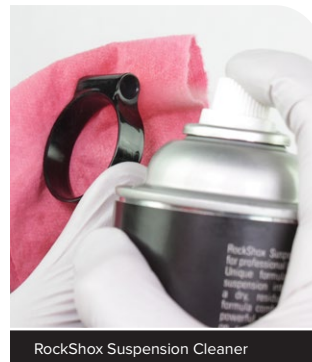
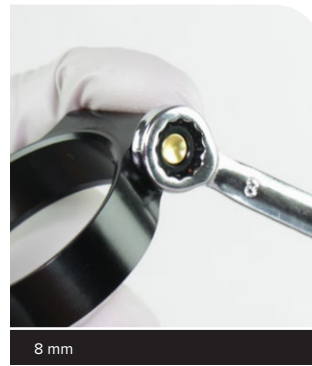
3 Entfernen Sie die O-Ringe des Negativ-Entlüftungsventil-Klemmrings (x2) von der Luftkammer und entsorgen Sie sie.

Reinigen Sie die O-Ring-Nuten auf der Luftkammer.

Legen Sie die Luftkammer beiseite.



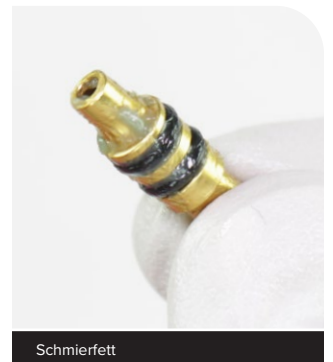
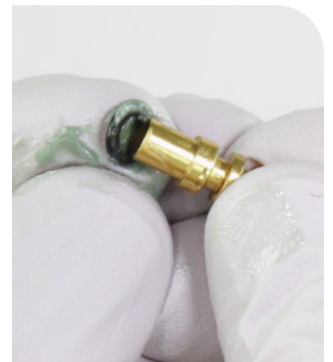
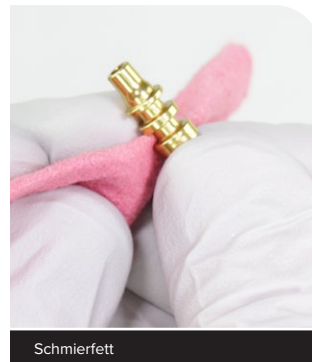
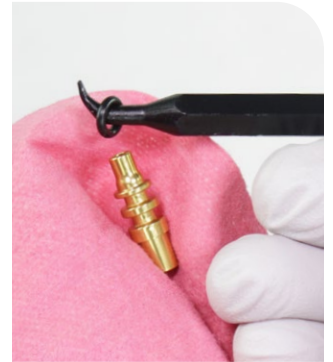
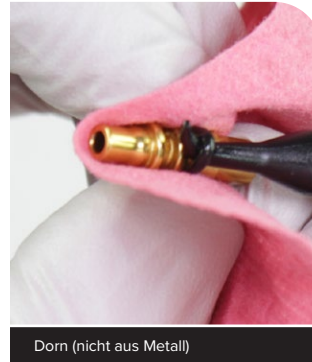
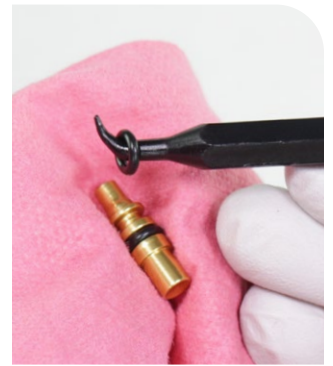
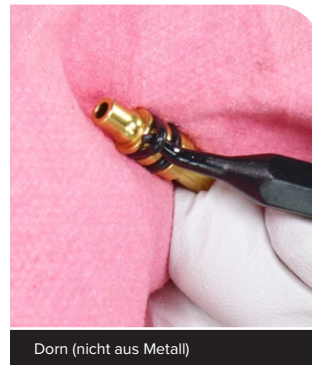
- 4** Entfernen Sie die Endkappe des Negativluft-Entlüftungsventils.
Entfernen Sie die Negativluft-Entlüftungsventil-Baugruppe aus dem Klemmring.
Entfernen Sie die Ventilrückstellfeder.
Reinigen Sie das Innere des Klemmrings.



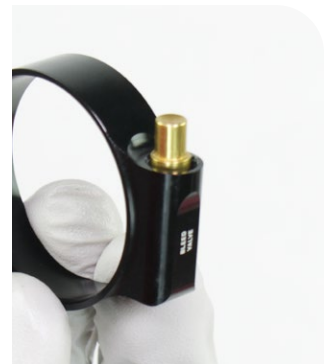
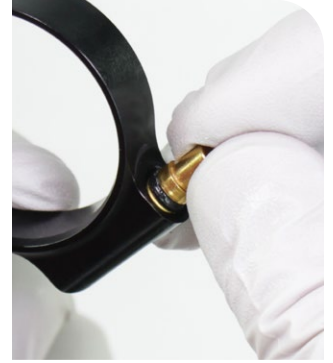
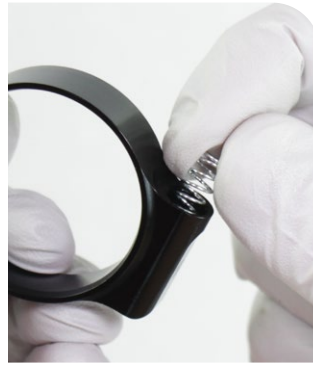
5 Entfernen Sie die O-Ringe vom Negativ-Entlüftungsventilstift und entsorgen Sie sie.

Säubern Sie die O-Ring-Nuten.

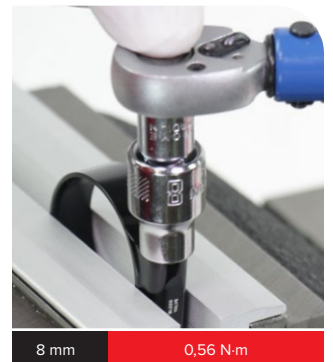
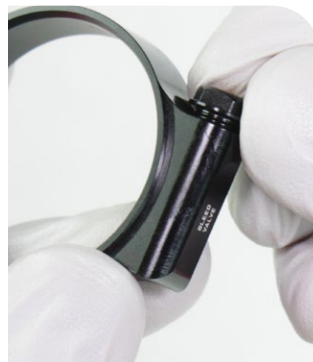
Tragen Sie Schmierfett auf jeden neuen O-Ring auf und montieren Sie die neuen O-Ringe auf dem Negativ-Entlüftungsventilstift.



- 6** Setzen Sie die Ventilrückstellfeder in den Klemmring ein.
Setzen Sie die Entlüftungsventil-Baugruppe mit dem offenen Ende
zuerst in den Klemmring ein.



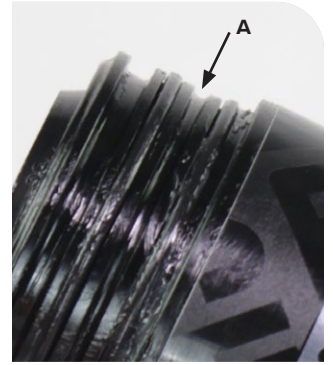
- 7** Montieren und schrauben Sie die Ventilendkappe auf den Klemmring.
Spannen Sie den Klemmring mit wenig Klemmkraft in einen
Schraubstock ein und ziehen Sie die Endkappe mit dem angegebenen
Drehmoment an.



8 mm 0,56 N·m

8 Tragen Sie Schmierfett auf jeden neuen O-Ring (x2) auf und montieren Sie die neuen O-Ringe an der Luftkammer.

Es sollte ein offener Spalt (A) zwischen dem äußeren und dem inneren O-Ring vorhanden sein.



9 Montieren Sie die Negativ-Entlüftungsventil-Klemmring-Baugruppe auf der Luftkammer.

Die Beschriftung des Entlüftungsventils sollte auf das RockShox-Logo auf der Luftkammer ausgerichtet sein. Der goldene Entlüftungsventilknopf sollte sich auf der rechten Seite und der Text oben befinden.



- 10** Montieren Sie den dicken O-Ring (tragen Sie kein Schmierfett auf den O-Ring auf) und drücken Sie ihn in die Nut unter dem Entlüftungsventil-Klemmring.



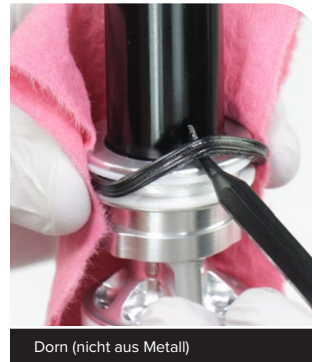
- 1** Spannen Sie das Führungsstangenauge/die Führungsstangenbefestigung in den Schraubstock ein.

Entfernen Sie die Vierkantringdichtung des Luftkolbens und entsorgen Sie sie.

Entfernen Sie die geteilten Stützringe/Gleitringe (x2) vom Luftkolben und entsorgen Sie sie.

HINWEIS

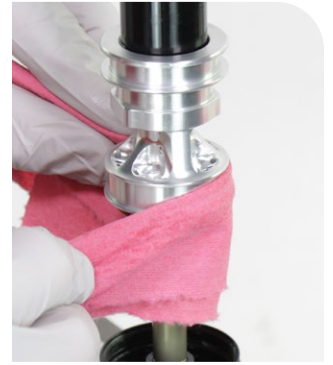
Achten Sie darauf, die Nut der Vierkantringdichtung nicht zu zerkratzen. Kratzer führen zu Luftleckagen.



- 2** Säubern Sie die Nut des Stützrings/der Vierkantringdichtung.



- 3** Entfernen Sie die Dichtkopfbuchse (großer weißer geteilter Buchsenring) und entsorgen Sie sie.
Säubern Sie die Buchsennut.



- 4** Montieren Sie eine neue Dichtkopfbuchse (großer weißer geteilter Buchsenring).

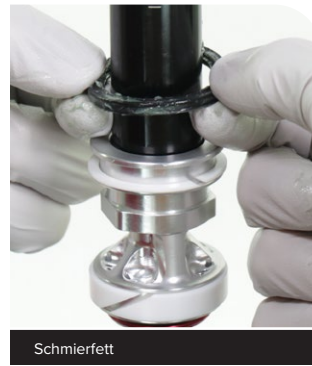


- 5** Montieren Sie einen neuen Luftkolben-Stützring.



6 Tragen Sie Schmierfett auf eine neue Vierkantringdichtung auf und montieren Sie sie über dem Stützring.

Montieren Sie den zweiten neuen Luftkolben-Stützring und bringen Sie ihn über der Vierkantringdichtung an.



50-Stunden-Wartung Um mit der 50-Stunden-Wartung fortzufahren, gehen Sie zum Abschnitt [Einbau der Luftkammer](#).

Ausbau des Dämpfers

1 Entfernen Sie die Luftventilkappe vom Dämpferkörper.

Öffnen Sie das Schrader-Ventil und lassen Sie den gesamten Luftdruck aus dem Dämpfer ab.

Nachdem der Druck abgelassen wurde, betätigen Sie das Schrader-Ventil erneut. Wenn sich das Schrader-Ventil bewegen lässt, ist der Dämpfer vollständig drucklos.

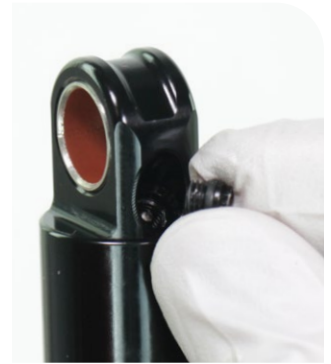
Wenn sich das Schrader-Ventil gar nicht bewegt, steht der Dämpfer weiterhin unter Druck und muss zur weiteren Wartung an einen zugelassenen RockShox-Händler gesendet werden.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Druck aus dem Dämpfer abgelassen ist, bevor Sie fortfahren. Andernfalls kann sich der Dämpferkörper mit hoher Geschwindigkeit vom Führungsstangenauge/von der Führungsstangenbefestigung lösen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



Schrader-Ventilwerkzeug



Kleiner Inbusschlüssel oder Dorn

2 Bauen Sie den Schrader-Ventileinsatz aus dem Luft-/Stickstoffeinfüllstutzen des Dämpferkörpers aus und wieder ein, um sicherzustellen, dass die gesamte Luft abgelassen wurde.

Schrader-Ventilwerkzeug



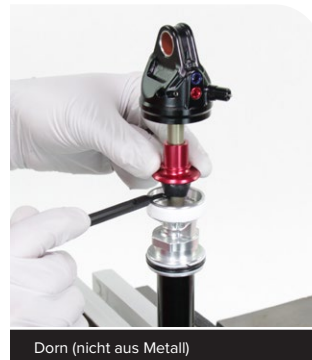
Schrader-Ventilwerkzeug



- 3** Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock.
Spannen Sie das Dämpferkörperauge/die Dämpferkörperbefestigung in den Schraubstock ein (Auge/Befestigung nach oben ausgerichtet).



- 4** Schieben Sie den unteren Anschlagpuffer und die Anschlagpufferschale nach oben.



- 5** Entfernen Sie die Entlüftungsschraube der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.



- 6** Wickeln Sie ein Werkstatttuch um den Dämpferkörper.
Platzieren Sie eine Ölauffangwanne unter dem Dämpferkörper.

HINWEIS

Zerkratzen Sie beim Ausbau der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe nicht die Dämpferführungsstange. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Um Schäden am Dämpferkörper zu vermeiden, achten Sie darauf, dass der Schlüssel nicht von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe rutscht.

Halten Sie den Dämpferkörper unter der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe. Stabilisieren Sie den Schlüssel mit der Hand, damit er nicht abrutscht und den Dämpferkörper zerkratzt.

Lösen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe um eine volle Umdrehung.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Wenn beim Lösen der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe Öl aus dem Dämpferkörper austritt, hat die IFP-Dichtung versagt und das Öl im Dämpfer steht unter Druck. Wenn dies der Fall ist, arbeiten Sie zunächst nicht weiter und lassen Sie den Druck allmählich entweichen, bevor Sie fortfahren.



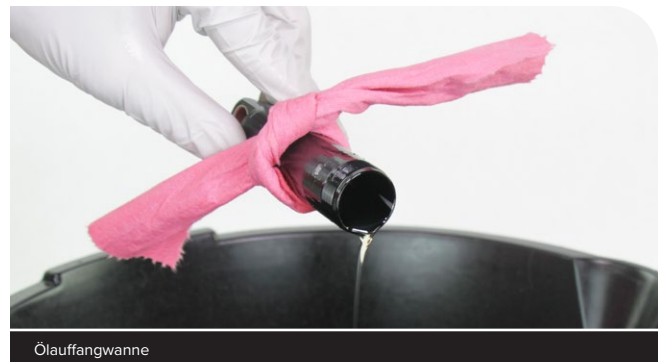
- 7** Schrauben und entfernen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe langsam vom Dämpferkörper. Entfernen Sie den Dichtkopf und den Dämpferkolben aus dem Dämpferkörper und legen Sie die Dämpfer-Baugruppe beiseite.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Wenn die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe entfernt wird, bevor der Druck entwichen ist, kann die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe aus dem Dämpferkörper schnellen und das Dämpferöl stoßartig herausspritzen. Lassen Sie den Druck allmählich entweichen, bevor Sie fortfahren.



- 8** Entfernen Sie den Dämpferkörper aus dem Schraubstock und lassen Sie das Dämpferöl in eine Ölauffangwanne ablaufen.

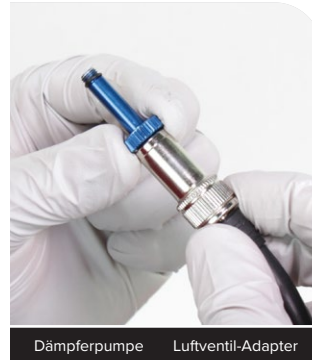


- 1** Schrauben Sie den SIDLuxe-Luftventil-Adapter in eine Dämpferpumpe. Schrauben Sie den Luftventil-Adapter in den Lufteinfüllstutzen am Dämpferkörper.

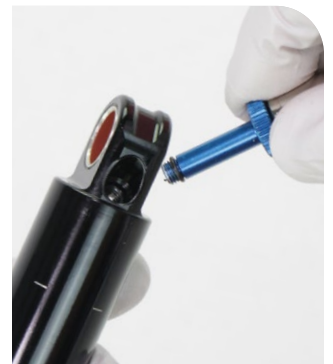
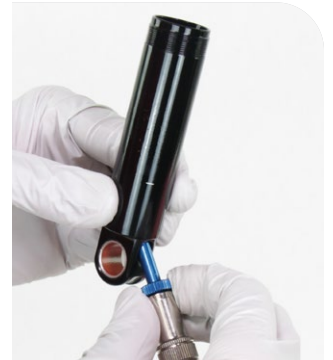
Wickeln Sie ein Werkstatttuch um das Ende des Dämpferkörpers.

Pumpen Sie Luft in den Dämpferkörper, bis der IFP aus dem Dämpferkörper und in das Werkstatttuch gedrückt wird.

Schrauben Sie den Luftventil-Adapter und die Pumpe vom Dämpferkörper ab.

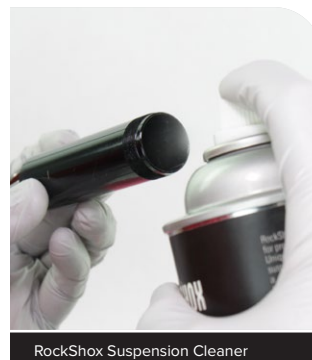


Dämpferpumpe Luftventil-Adapter



- 2** Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner auf die Innen- und Außenseite des Dämpferkörpers.

Stellen Sie den Dämpferkörper senkrecht auf ein Werkstatttuch und lassen Sie das überschüssige Öl und die Reinigungsflüssigkeit ablaufen.

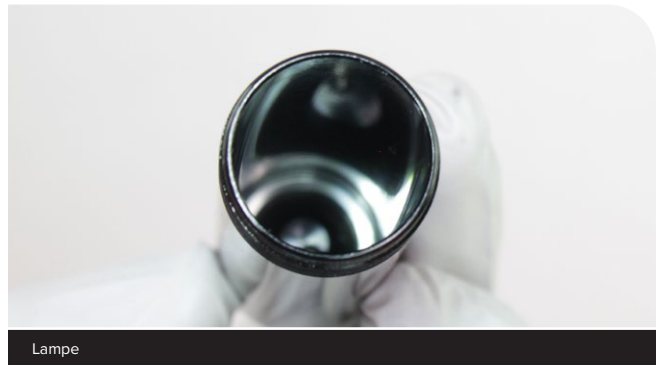


RockShox Suspension Cleaner



3 Prüfen Sie mit einer Lampe die Innen- und Außenseite des Dämpferkörpers auf Kratzer, Einkerbungen oder andere Verformungen der Oberflächen. Wenn Sie Verformungen feststellen, muss der Dämpferkörper ersetzt werden.

Legen Sie den Dämpferkörper beiseite.



Lampe

Ausbau des Dämpferkolbens

- 1 Spannen Sie das Führungsstangenauge/die Führungsstangenbefestigung in den Schraubstock ein.



- 2 Entfernen Sie die Kolbenmutter.



- 3 Führen Sie einen Dorn durch die Kolben-Baugruppe ein.
Entfernen Sie den Kolben und die Federplättchenstapel von der Dämpferführungsstange, und schieben Sie den Kolben und die Federplättchenstapel auf den Dorn, um alle Teile in der richtigen Reihenfolge zusammenzuhalten.

Legen Sie den Dorn und die Kolben-Baugruppe beiseite.

HINWEIS

Halten Sie alle Teile beieinander und legen Sie sie beiseite.

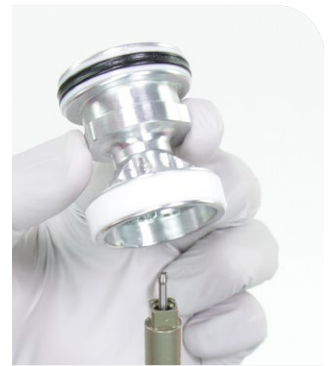
Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammengebaut werden, damit der Dämpfer ordnungsgemäß funktioniert. Konfigurationen für die Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der *Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen*.



4 Entfernen Sie den Kolbenbolzen.



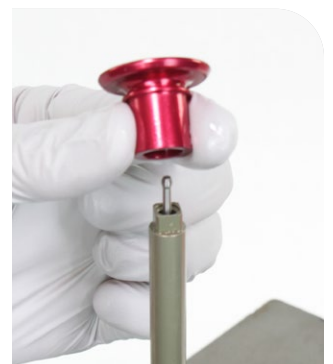
5 Entfernen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe von der Dämpferführungsstange.



6 Entfernen Sie die Edelstahl-Druckkugel von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe. Klopfen Sie mit der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe auf Ihre Hand oder auf ein sauberes Werkstatttuch und entfernen Sie die Edelstahl-Druckkugel.



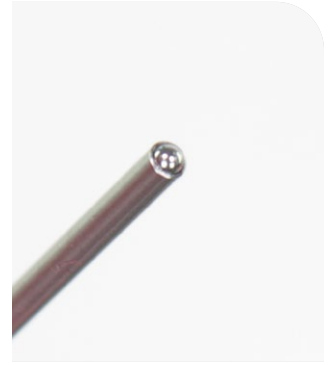
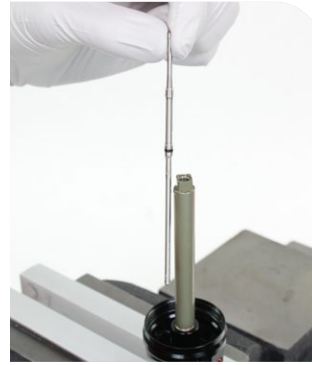
7 Entfernen Sie den unteren Anschlagpuffer und entsorgen Sie ihn.
Entfernen Sie die Anschlagpufferschale und säubern Sie sie.



8 Entfernen Sie den Druckstufenstift.

HINWEIS

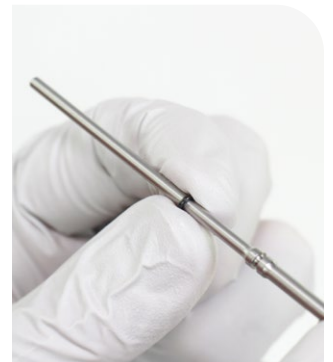
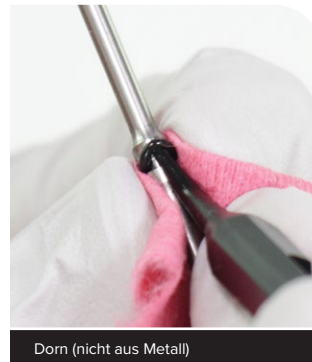
Verlieren Sie nicht die Kugel am Ende des Druckstufenstifts.



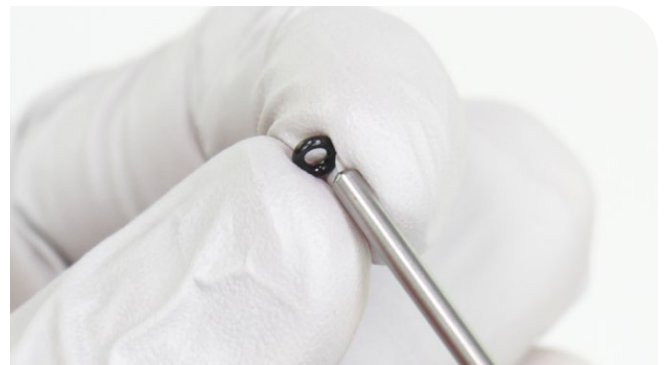
9 Entfernen Sie den O-Ring vom Druckstufenstift und entsorgen Sie ihn.

HINWEIS

Zerkratzen Sie nicht die O-Ring-Nut auf dem Druckstufenstift.



Dorn (nicht aus Metall)



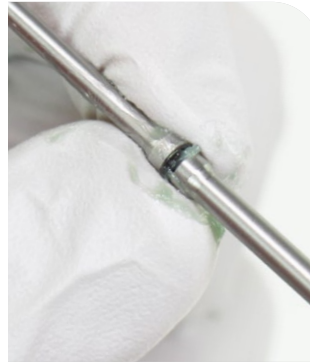
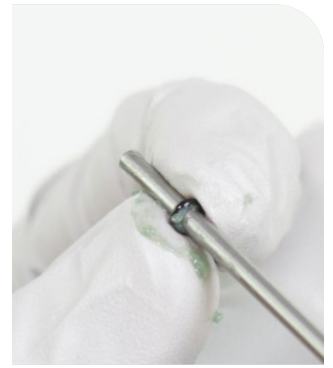
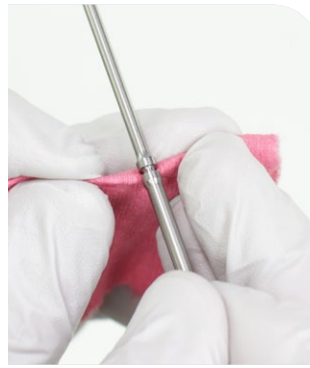
10 Säubern Sie den Druckstufenstift.

Geben Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring und bringen Sie ihn am Druckstufenstift an.

Legen Sie den Druckstufenstift beiseite.

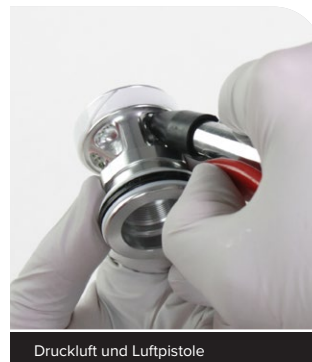
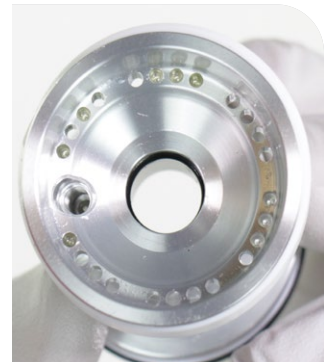
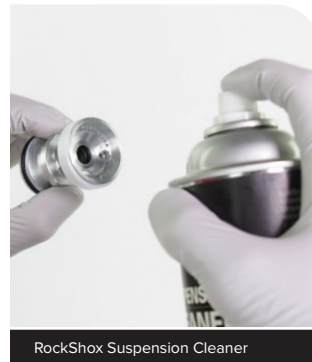
HINWEIS

Entfernen Sie nicht die Rastkugel aus dem Druckstufenstift.



1 Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol auf die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.

Entfernen Sie das Öl und den RockShox Suspension Cleaner mit Druckluft aus den Löchern in der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.



2 Entfernen Sie die große innere Dämpferkörper/Dichtkopf-O-Ring-Dichtung und entsorgen Sie sie.

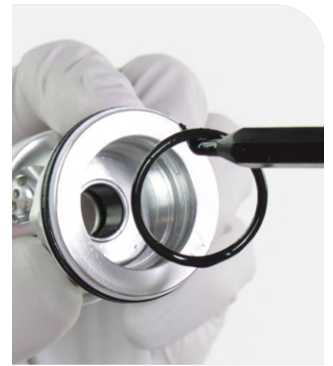
Säubern Sie die O-Ring-Nut.

HINWEIS

Zerkratzen Sie den Dichtkopf nicht. Kratzer führen zu Undichtigkeiten.



Dorn (nicht aus Metall)



Geben Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring und setzen Sie ihn ein.



Schmierfett



- 3** Entfernen Sie den kleinen inneren Dämpferführungsstangen/Dichtkopf-O-Ring und entsorgen Sie ihn.

Säubern Sie die O-Ring-Nut.

HINWEIS

Zerkratzen Sie den Dichtkopf nicht. Kratzer führen zu Undichtigkeiten.



Dorn (nicht aus Metall)

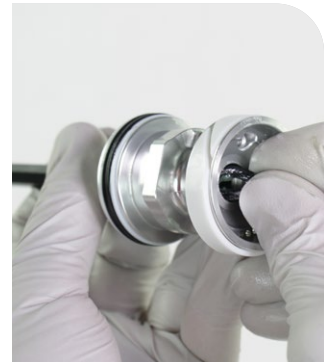


- 4** Verwenden Sie das hakenförmige Ende des nicht-metallischen Dorns, um den O-Ring in die Nut einzusetzen.

Geben Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring und setzen Sie ihn ein.



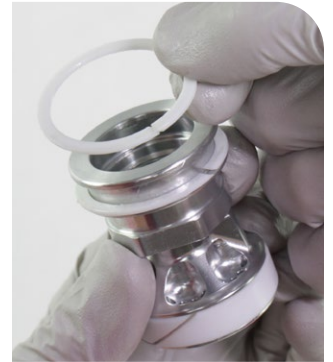
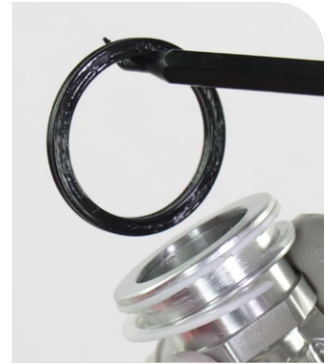
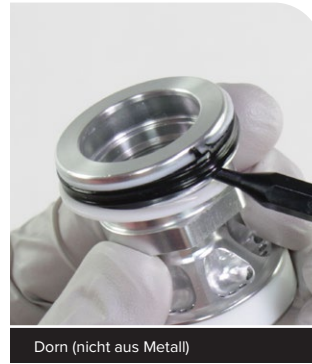
Dorn (nicht aus Metall) –
hakenförmiges Ende



- 5** Entfernen Sie die Vierkantringdichtung des Luftkolbens und die geteilten Stützringe/Gleitringe (x2) und entsorgen Sie sie.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Nut der Vierkantringdichtung nicht zu zerkratzen. Kratzer führen zu Luftleckagen.



- 6** Säubern Sie die Nut des Stützrings/der Vierkantringdichtung des Luftkolbens.



7 Entfernen Sie die Dichtkopfbuchse (großer weißer geteilter Buchsenring) und entsorgen Sie sie.



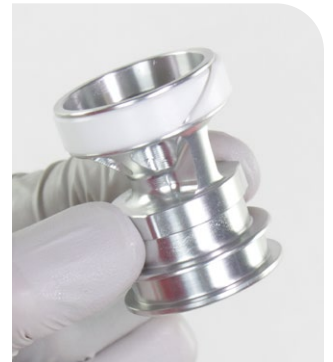
8 Säubern Sie die Buchsennut.



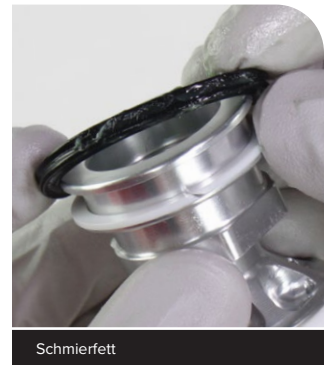
RockShox Suspension Cleaner



9 Montieren Sie eine neue Dichtkopfbuchse (großer weißer geteilter Buchsenring).



- 10** Montieren Sie einen neuen geteilten Luftkolben-Stützring.
Tragen Sie Schmierfett auf eine neue Vierkantringdichtung auf und montieren Sie sie über dem Stützring.
Montieren Sie den zweiten neuen geteilten Luftkolben-Stützring und bringen Sie ihn über der Vierkantringdichtung an.
Legen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe beiseite.



200-Stunden-Wartung Um mit der 200-Stunden-Wartung fortzufahren, gehen Sie zum Abschnitt [Einbau der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe und des Kolbens](#).

Um die Dämpferführungsstange und/oder Augen/Befestigungs-Baugruppe zu ersetzen, gehen Sie zum Abschnitt [Austausch der Dämpferführungsstange und/oder der Augen/Befestigungs-Baugruppe \(optional\)](#).

Austausch der Dämpferführungsstange und/oder der Augen/Befestigungs-Baugruppe (optional)

Der Austausch der Dämpferführungsstange und/oder der Augen/Befestigungs-Baugruppe ist für die 200-Stunden-Wartung nicht erforderlich.

Wenn die Dämpferführungsstange und/oder die Augen/Befestigungs-Baugruppe beschädigt oder abgenutzt sind, können sie ersetzt werden.

Wenn die Augen/Befestigungs-Baugruppe oder die Dämpferführungsstange ersetzt wird, **muss** die Zugstufenstift-Baugruppe ebenfalls ersetzt werden. Die Original-Zugstufenstift-Baugruppe **kann nicht** wiederverwendet werden, weil sie in Position gedrückt werden muss, wenn die Dämpferführungsstange im Auge/ in der Befestigung montiert ist, um die ordnungsgemäße Funktion sicherzustellen.

Entsorgen Sie jedes Mal, wenn Sie die Dämpferführungsstange aus dem Auge/der Befestigung entfernen, die vorhandene Zugstufenstift-Baugruppe und montieren Sie eine neue Zugstufenstift-Baugruppe.



Auge/Befestigung und Dämpferführungsstange demontieren

- 1 Säubern Sie die Dämpferführungsstange und entfernen Sie jegliches Schmierfett und Öl, damit sich die Dämpferführungsstange in den Schraubstockblöcken nicht dreht.

Spannen Sie die Dämpferführungsstange so nah wie möglich am Ende der Dämpferführungsstange mit dem Auge/der Befestigung nach oben fest genug in die 10-mm-Nut des Schraubstockblocks ein, sodass sie sich beim Lösen des Auges/der Befestigung nicht dreht.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Dämpferführungsstange im Schraubstock nicht zu zerquetschen. Um dauerhafte Schäden an der Dämpferführungsstange zu vermeiden, **spannen Sie nicht die Mitte** der Führungsstange ein. Spannen Sie sie so nah wie möglich am Ende der Dämpferführungsstange ein.



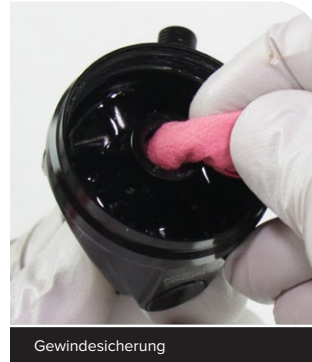
- 2 Lösen und schrauben Sie die Augen/Befestigungs-Baugruppe von der Dämpferführungsstange ab.



3 Wenn die Original-Augen/Befestigungs-Baugruppe ausgetauscht wird, entsorgen Sie die Original-Augen/Befestigungs-Baugruppe.

Wenn die Original-Augen/Befestigungs-Baugruppe nicht ausgetauscht wird, säubern Sie das Gewinde der Dämpferführungsstange im Auge/in der Befestigung mit dem Werkstatttuch. Entfernen Sie vorhandene Gewindegewichte vollständig vom Gewinde der Dämpferführungsstange.

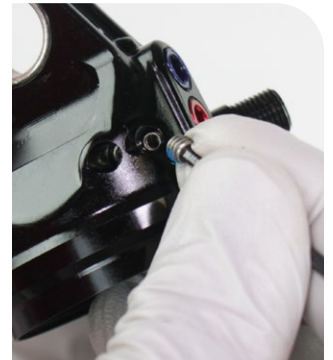
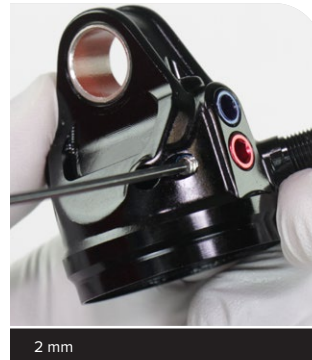
Klopfen Sie bei Bedarf mit dem Auge/der Befestigung auf eine flache Oberfläche, um lose Stücke Gewindegewichte zu entfernen. Sprühen Sie keinen Alkohol und kein Reinigungsmittel in das Auge/die Befestigung.



4 **Neue und Original-Augen/Befestigungs-Baugruppe:** Die Zugstufeneinsteller-Baugruppe muss vom Auge/von der Befestigung entfernt werden, bevor die Dämpferführungsstange und die neue Zugstufenstift-Baugruppe montiert werden können.

Lösen Sie die Zugstufen-Rastklemmschraube.

Entfernen Sie vorsichtig die Rastklemmschraube, während Sie leichten Druck auf die Rastfeder ausüben, damit sie nicht aus dem Auge/der Befestigung herausschnellt. Säubern Sie die Klemmschraube.



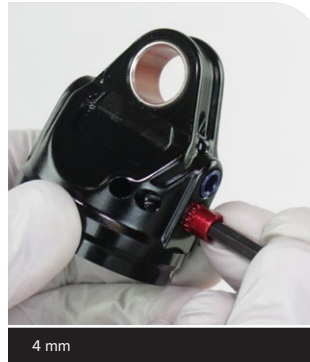
Entfernen Sie die Rastklemmschraube, Rastfeder und Rastkugel des Zugstufeneinstellers vom Auge/von der Befestigung. Klopfen Sie bei Bedarf mit dem Auge/der Befestigung auf eine flache Oberfläche.



- 5** **Neue und Original-Augen/Befestigungs-Baugruppe:** Lösen und entfernen Sie die Nockenanschlagschraube. Säubern Sie das Gewinde der Klemmschraube.



- 6** **Neue und Original-Augen/Befestigungs-Baugruppe:** Führen Sie einen 4-mm-Inbusschlüssel in die Sechskantschraube des Zugstufeneinstellers (rot) ein, um ihn festzuhalten, und entfernen Sie die Zugstufeneinsteller-Baugruppe aus dem Auge/der Befestigung.

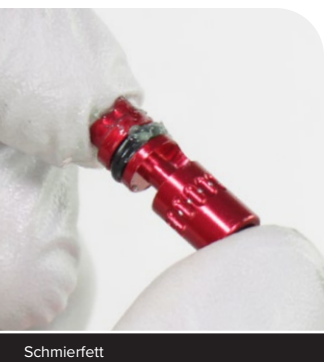
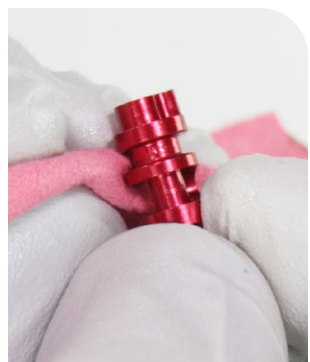
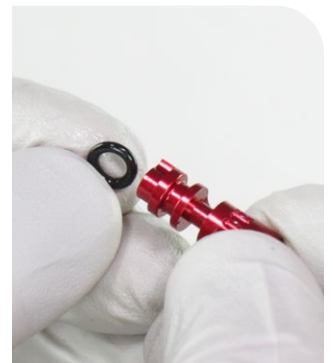
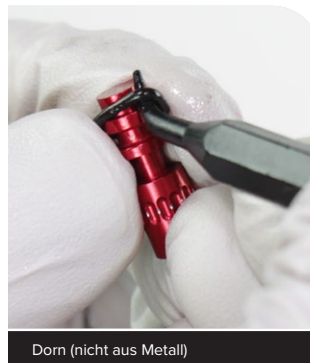


- 7** **Neue und Original-Augen/Befestigungs-Baugruppe:** Entfernen Sie den O-Ring von der Zugstufeneinsteller-Nocke.

Neue Augen/Befestigungs-Baugruppe: Tragen Sie Schmierfett auf den äußeren O-Ring auf und montieren Sie ihn wieder auf der Zugstufeneinsteller-Nocke.

Original-Augen/Befestigungs-Baugruppe: Entsorgen Sie den Original-O-Ring. Säubern Sie die Zugstufeneinsteller-Nocke. Geben Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring und bringen Sie ihn an der Nocke an.

Legen Sie die Zugstufeneinsteller-Nocke beiseite. Der O-Ring darf keine Oberfläche berühren.



8 Entfernen Sie die Dämpferführungsstangen-Baugruppe aus dem Schraubstock.

Original-Dämpferführungsstange: Säubern Sie die Dämpferführungsstange und überprüfen Sie sie auf Beschädigungen. Wenn die Außenseite zerkratzt oder abgenutzt ist, entsorgen und ersetzen Sie sie.

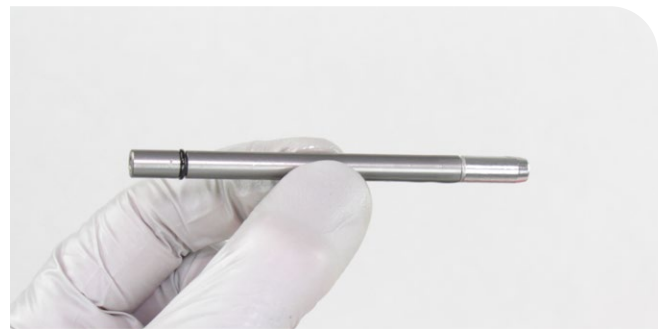
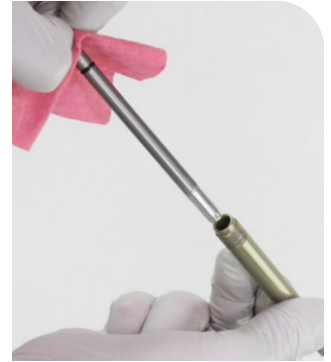
Wenn die Original-Dämpferführungsstange ausgetauscht wird, entsorgen Sie die Original-Dämpferführungsstange **und** die Zugstufenstift-Baugruppe.

Wenn die Original-Dämpferführungsstange wiederverwendet wird, entfernen Sie die Zugstufenstift-Baugruppe von der Original-Dämpferführungsstange und entsorgen Sie die Zugstufenstift-Baugruppe.

Zugstufenstift-Baugruppe: Die Original-Zugstufenstift-Baugruppe **kann nicht** wiederverwendet werden, nachdem die Dämpferführungsstange aus der Augen/Befestigungs-Baugruppe entfernt wurde. Entsorgen Sie die Original-Zugstufenstift-Baugruppe.



RockShox Schraubstockblöcke für Hinterbaudämpfer, 3 Löcher – 10-mm-Nut



Original-Zugstufenstift-Baugruppe – Entsorgen

Auge/Befestigung und Dämpferführungsstange montieren

Der SIDLuxe-Platzhalterstift für die Zugstufenstange muss vor dem Wiedereinbau in das Auge/die Befestigung eingesetzt werden, um sicherzustellen, dass die Dämpferführungsstange und die Zugstufenstift-Baugruppe in der Dämpferführungsstange in die richtige Position gedrückt wird, wenn die Dämpferführungsstangen-Baugruppe im Auge/in der Befestigung mit dem angegebenen Drehmoment angezogen wird.

Der Platzhalterstift ersetzt die Zugstufeneinsteller-Nocke im Auge/ in der Befestigung während der Montage- und Anzugsverfahren. Wenn der Platzhalterstift entfernt und die Zugstufeneinsteller-Nocke wieder eingebaut wird, werden die Dämpferführungsstange und die Zugstufenstift-Baugruppe auf die richtige Position in der Augen/ Befestigungs-Baugruppe ausgerichtet, sodass nach der Montage der richtige Einstellbereich für die Zugstufe verfügbar ist.

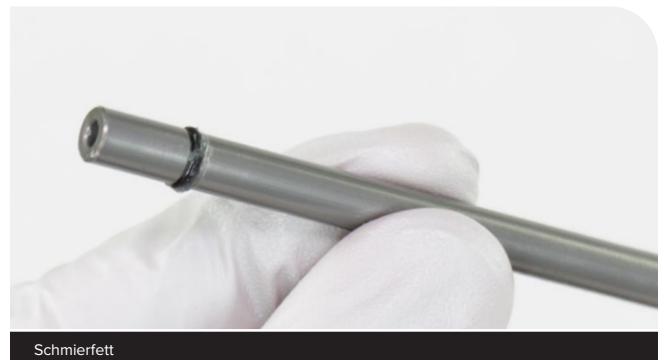


- 1 Führen Sie den SIDLuxe-Platzhalterstift für die Zugstufenstange bis zum Anschlag in den Schlitz der Zugstufeneinsteller-Nocke ein (neue(s) oder Original-Auge/Befestigung). Der Platzhalterstift sitzt lose in dem Schlitz.

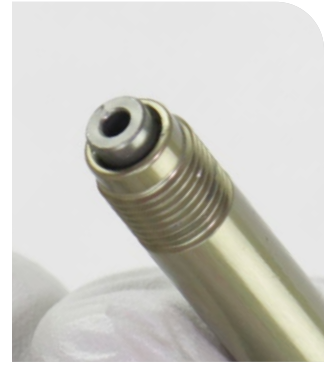
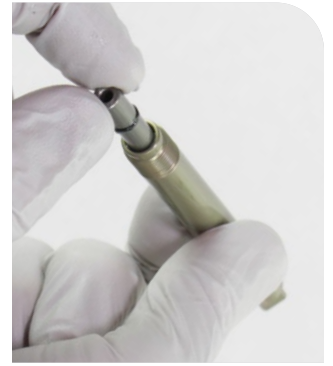
Legen Sie das Auge/die Befestigung beiseite. Entfernen Sie nicht den Platzhalterstift für die Zugstufenstange.



- 2 Tragen Sie Schmierfett auf den O-Ring an der **neuen** Zugstufenstift-Baugruppe auf.



- 3 Original- und neue Dämpferführungsstange:** Führen Sie die neue Zugstufenstift-Baugruppe mit dem abgestuften Ende voran in die neue oder Original-Dämpferführungsstange ein und schieben Sie sie bis zum Anschlag in die Dämpferführungsstange.



- 4 Original- und neue Dämpferführungsstange:** Tragen Sie Loctite 242 Schraubensicherung (blau) oder ein gleichwertiges Mittel auf die zwei oder drei äußeren Gewindgänge der Dämpferführungsstange auf.

HINWEIS

Tragen Sie keine Schraubensicherung auf den Zugstufenstift oder einen anderen Teil der Dämpferführungsstange auf.



Loctite 242 Schraubensicherung (blau)

- 5 Original- und neue Dämpferführungsstange:** Während Sie den Platzhalterstift in Position halten, schrauben Sie die Dämpferführungsstange von Hand bis zum Anschlag in die Augen/Befestigungs-Baugruppe.



Platzhalterstift für SIDLuxe-Zugstufen-stange



Platzhalterstift für SIDLuxe-Zugstufen-stange

- 6 Original- und neue Dämpferführungsstange:** Spannen Sie die Dämpferführungsstange so nah wie möglich am Ende der Dämpferführungsstange mit dem Auge/der Befestigung nach oben fest genug in die 10-mm-Nut des Schraubstockblocks ein, sodass sie sich beim Festziehen des Auges/der Befestigung auf der Dämpferführungsstange nicht dreht.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Dämpferführungsstange im Schraubstock nicht zu zerquetschen. Um dauerhafte Schäden am Dämpfer zu vermeiden, **spannen Sie nicht die Mitte** der Führungsstange ein. Spannen Sie sie so nah wie möglich am Ende der Dämpferführungsstange ein.

- 7** Setzen Sie den Hahnenfußschlüssel an den Montageflanken des Auges/der Befestigung an. Während Sie den Platzhalterstift in Position halten, schrauben Sie das Auge/die Befestigung mit dem angegebenen Drehmoment auf die Dämpferführungsstange.

Beim Festziehen des Auges/der Befestigung auf der Dämpferführungsstange stoppen die Dämpferführungsstange und der Zugstufenstift, wenn sie den Platzhalterstift berühren, und werden in der richtigen Tiefe im Auge positioniert.

Entfernen Sie den Platzhalterstift aus dem Auge.

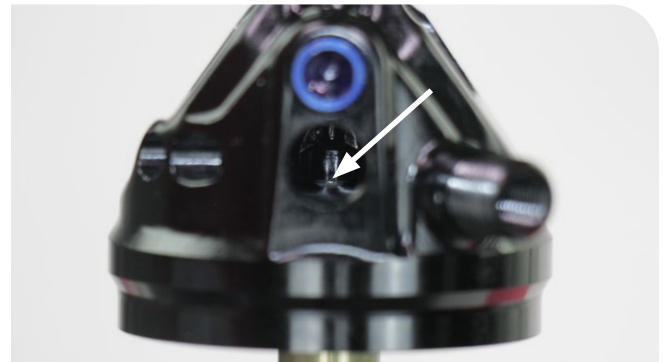
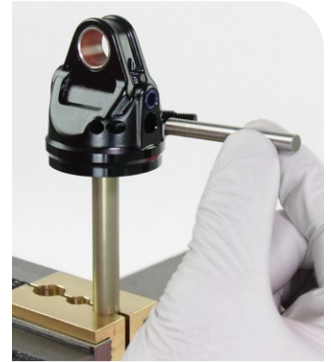
Entfernen Sie das Auge/die Befestigung/die Dämpferführungsstange aus dem Schraubstock.



RockShox Schraubstockblöcke für Hinterbaudämpfer, 3 Löcher – 10-mm-Nut



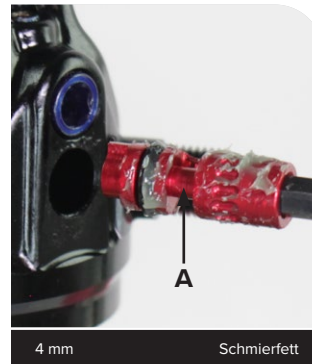
13-mm- oder verstellbarer Schraubenschlüssel 5,6 N•m



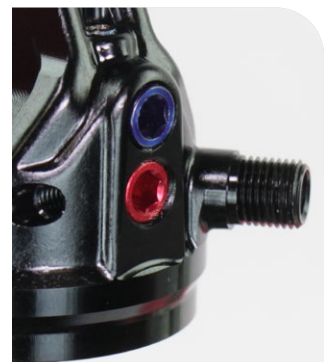
- 8** Tragen Sie Schmierfett auf den O-Ring und die Rastungen der Zugstufeneinsteller-Nocke auf.

Führen Sie einen 4-mm-Inbusschlüssel in die Zugstufeneinsteller-Nocke ein.

Setzen Sie die Zugstufeneinsteller-Nocke wie in der Abbildung ausgerichtet in das Auge ein, sodass der offene Bereich (A) in der Mitte der Nocke in die vom Luftventil abgewandte Richtung weist. Der offene Bereich ist dort, wo die Zugstufen-Nockenanschlagschraube positioniert wird, die für eine ordnungsgemäße Drehung der Zugstufeneinsteller-Nocke sorgt.



Entfernen Sie überschüssiges Schmierfett.



- 9** Montieren Sie die Zugstufen-Nockenanschlag-Klemmschraube und ziehen Sie sie fest, bis Sie einen leichten Widerstand spüren.

HINWEIS

Ziehen Sie die Nocken-Klemmschraube nicht zu fest. Zu festes Anziehen der Schraube kann den Einstellbereich einschränken und/oder die Zugstufeneinsteller-Nocke dauerhaft beschädigen.

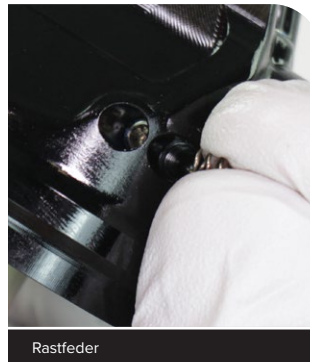
Entfernen Sie die Augen-/Befestigungs-/Dämpferführungsstangen-Baugruppe aus dem Schraubstock.



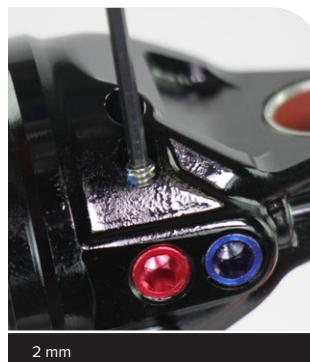
10 Setzen Sie die Rastkugel der Zugstufeneinsteller-Nocke ein.



Setzen Sie die Rastfeder der Zugstufeneinsteller-Nocke ein.



Montieren Sie die Rastklemmschraube der Zugstufeneinsteller-Nocke und ziehen Sie sie fest, bis Sie einen leichten Widerstand spüren. Ziehen Sie die Klemmschraube nicht zu fest.



11 Führen Sie einen 4-mm-Inbusschlüssel in die Zugstufeneinsteller-Nocke ein und drehen Sie den Zugstufeneinsteller bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn und gegen den Uhrzeigersinn, um die Funktion zu prüfen. Es sollten insgesamt 10 Klicks zu spüren sein.

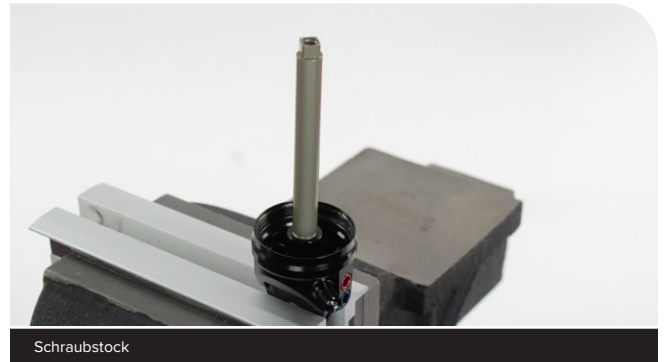
Wenn Sie weniger als 10 Klicks zählen oder beim Einstellen einen Widerstand spüren, lösen Sie die Nockenanschlagschraube und/oder die Rastklemmschraube, bis sich der Zugstufeneinsteller frei dreht und Sie 10 Klicks spüren.

Drehen Sie den Zugstufeneinsteller bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn.

Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock.



- 1** Spannen Sie das Auge/die Befestigung so in den Schraubstock ein, dass die Dämpferführungsstange nach oben gerichtet ist.



Schraubstock

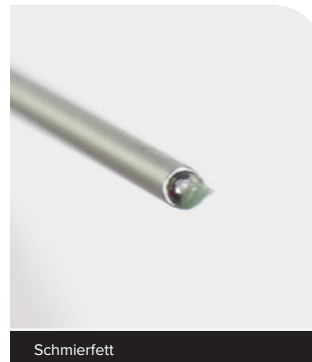
- 2** Tragen Sie Schmierfett auf das Kugellager an der Spitze des Druckstufenstifts auf.

Tragen Sie Schmierfett auf den O-Ring auf.

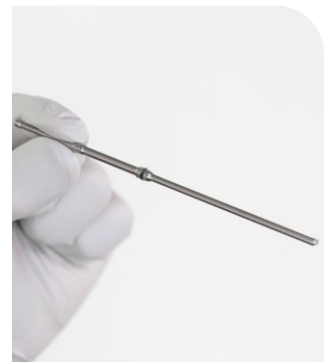
Auf die Druckstufenstift-Stange braucht vor der Montage kein Schmierfett aufgetragen zu werden. Schmierfett sollte nur auf den O-Ring und das Kugellager aufgetragen werden.

HINWEIS

Entfernen Sie nicht das Kugellager aus dem Druckstufenstift.



Schmierfett



- 3** Führen Sie den Druckstufenstift mit dem Rastkugel-Ende voran in den Zugstufenstift ein und drücken Sie ihn bis zum Anschlag nach unten.



- 4** Schrauben Sie den Kolbenbolzen von Hand bis zum Anschlag in die Dämpferführungsstange.
Ziehen Sie den Kolbenbolzen mit dem angegebenen Drehmoment an.



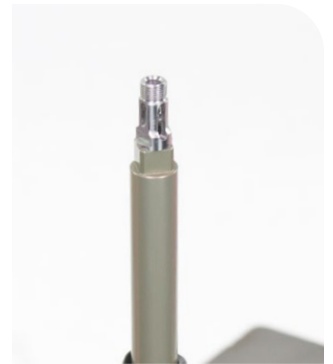
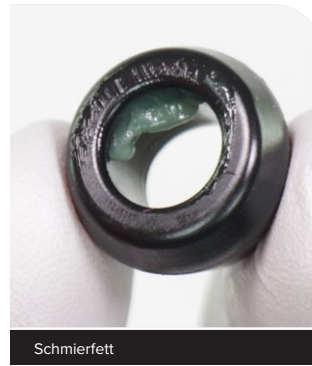
- 5** Montieren Sie die Anschlagpufferschale.

HINWEIS

Zerkratzen Sie die Dämpferführungsstange nicht.



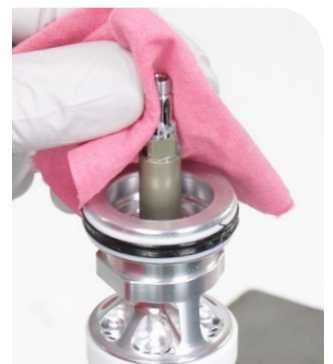
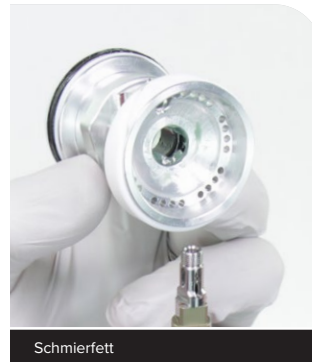
- 6** Tragen Sie Schmierfett auf die innere Oberfläche eines neuen unteren Anschlagpuffers auf und montieren Sie ihn mit der flachen Seite voran. Wischen Sie überschüssiges Schmierfett ab.



- 7** Tragen Sie Schmierfett auf den inneren O-Ring des Dichtkopfes und die Buchse auf.

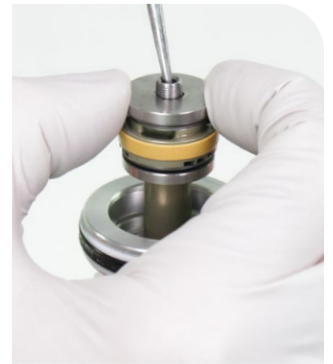
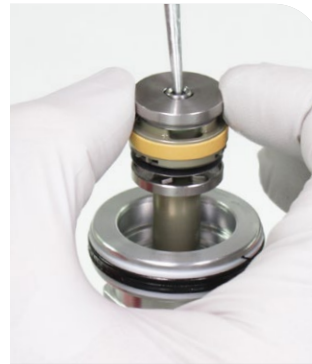
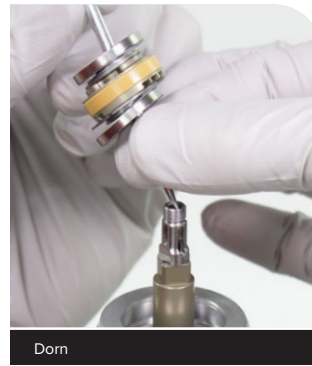
Montieren Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe mit dem Ende mit der großen Buchse voran auf der Dämpferführungsstange.

Wischen Sie überschüssiges Schmierfett von der Dämpferführungsstange und dem Kolbenbolzen ab.



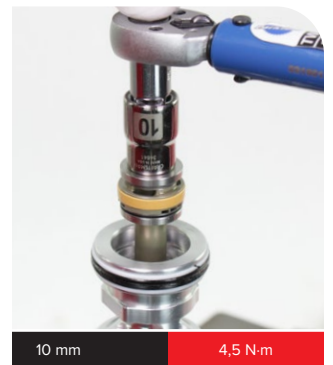
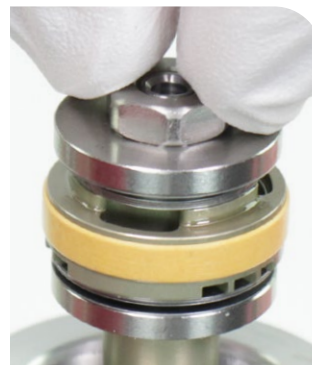
8 Führen Sie den Dorn in die Mitte des Kolbenbolzens ein und montieren Sie die Kolben-Baugruppe (Druckstufen-Halteplatte, Druckstufen-Federplättchenstapel, Kolben, Zugstufen-Federplättchenstapel und Zugstufen-Halteplatte) auf der Dämpferführungsstange.

Justieren Sie die Halteplatte, bis sie ordnungsgemäß auf dem Vierkant-Ende der Dämpferführungsstange sitzt.



9 Schrauben Sie die Kolbenmutter von Hand bis zum Anschlag auf den Kolbenbolzen.

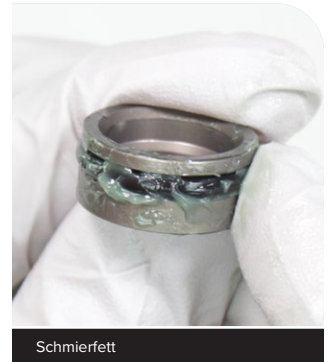
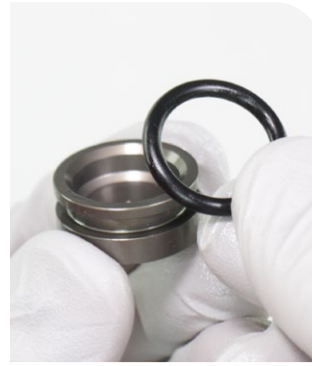
Ziehen Sie die Kolbenmutter mit dem angegebenen Drehmoment an. Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock und legen Sie ihn auf einem sauberen Werkstatttuch beiseite.



1 Entfernen und entsorgen Sie den IFP-O-Ring.

Säubern Sie den IFP.

Geben Sie Schmierfett auf einen neuen IFP-O-Ring und bringen Sie ihn am IFP an.



Schmierfett

2 Spannen Sie das Dämpferkörperauge/die Dämpferkörperbefestigung in den Schraubstock ein.

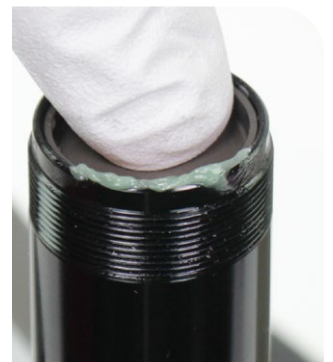
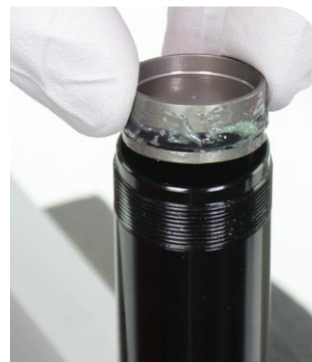
Lösen Sie den Luftkammer-Ventileinsatz im Dämpferkörper, damit der Druck beim Einbauen des IFP entweichen kann. Entfernen Sie nicht das Luftventil.



Schrader-Ventilwerkzeug



3 Setzen Sie den IFP wie abgebildet in den Dämpferkörper ein (flache Seite nach außen, abgestufte Seite nach innen).



4 Platzieren Sie das SIDLuxe IFP Höheneinstellwerkzeug (00.4318.041.000) auf der flachen Oberfläche des IFP.

Schieben Sie den IFP langsam und vorsichtig bis auf eine **Einführtiefe** von 55 mm nach unten.

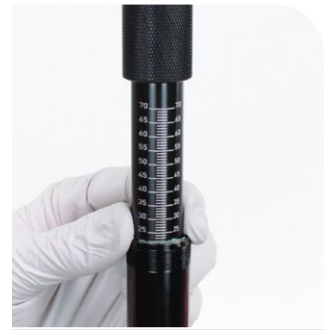
Schieben Sie den IFP nicht zu weit hinein. Wenn der IFP über die angegebene Tiefe hinaus in den Dämpferkörper geschoben wird, muss der IFP entfernt und wieder neu eingebaut werden.

Entfernen Sie das IFP Höheneinstellwerkzeug.

Länge Auge/Auge (mm)	Einführtiefe des IFP (mm)
215	55



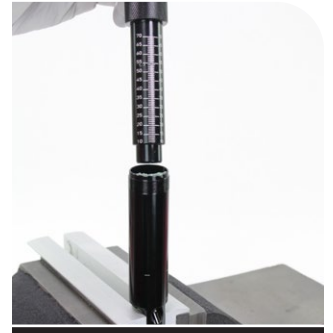
SIDLuxe IFP-Höheneinstellwerkzeug



SIDLuxe IFP-Höheneinstellwerkzeug



IFP-Tiefe – 55 mm



SIDLuxe IFP-Höheneinstellwerkzeug

5 Ziehen Sie den Luftkammer-Ventileinsatz im Dämpferkörper fest.



Schrader-Ventilwerkzeug

6 Spannen Sie den Dämpferkörper in die SIDLuxe 23,8-mm-Schraubstockblöcke für Hinterbau-Dämpferkörper (00.4318.040.000) ein.

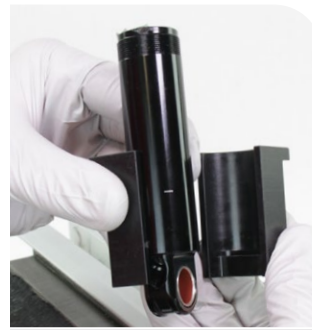
Drehen Sie den Schraubstock fest genug zu, damit sich der IFP im Dämpferkörper nicht bewegen kann. Die Schraubstockblöcke drücken den Dämpferkörper ausreichend zusammen, sodass der IFP in der vorgesehenen Tiefe bleibt.

Überprüfen Sie dies, indem Sie mit dem Finger auf den IFP drücken.

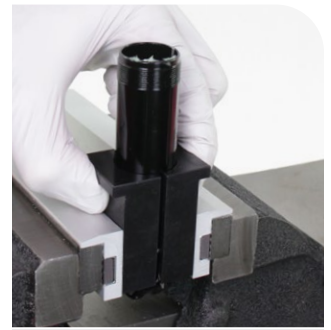
Wenn sich der IFP bewegt, [entfernen Sie den IFP mit einer Dämpferpumpe, und setzen Sie ihn wieder in der Tiefe ein, die in der Tabelle angegeben ist.](#)

HINWEIS

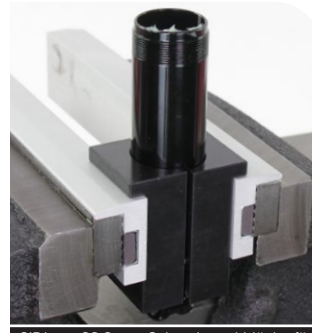
Drehen Sie den Schraubstock nicht zu fest zu, um den Dämpferkörper nicht zu zerdrücken. Die SIDLuxe 23,8-mm-Schraubstockblöcke für Hinterbau-Dämpferkörper (00.4318.040.000) halten den IFP in Position. Wenn Sie den Schraubstockblock beim Fixieren des Dämpferkörpers im Schraubstock nicht verwenden, befindet sich der IFP möglicherweise in der falschen Höhe. Wenn sich der IFP nicht in der richtigen Höhe befindet, kann der Dämpfer versagen.



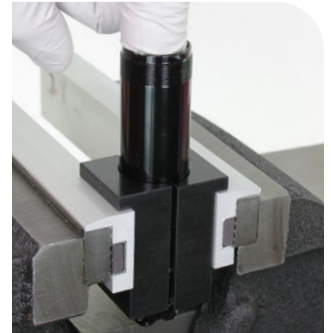
SIDLuxe 23,8-mm-Schraubstockblöcke für Dämpferkörper von Hinterbaudämpfern



SIDLuxe 23,8-mm-Schraubstockblöcke für Dämpferkörper von Hinterbaudämpfern



SIDLuxe 23,8-mm-Schraubstockblöcke für Dämpferkörper von Hinterbaudämpfern



7 Wickeln Sie ein Werkstatttuch um den Dämpferkörper, um Öl aufzunehmen.

Füllen Sie den Dämpferkörper bis zum oberen Rand mit Federungsöl.

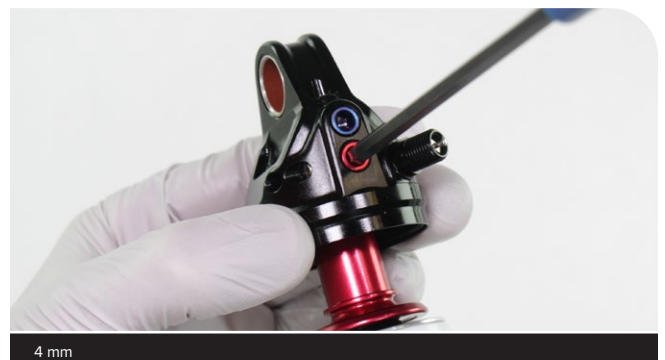


Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl



Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl

8 Vergewissern Sie sich, dass der Zugstufeneinsteller bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn in die vollständig offene (schnellste) Zugstufeneinstellung gedreht ist.



4 mm

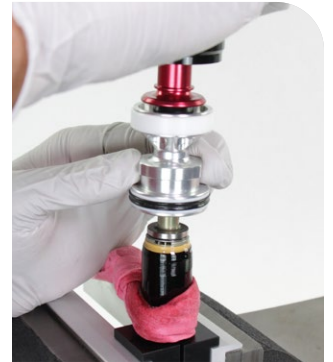
9 Vergewissern Sie sich, dass die Edelstahl-Druckkugel von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe entfernt wurde. Während des Einbaus sollte Öl aus dem Entlüftungsstutzen der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe austreten können.



10 Schieben Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe nach oben und vom Kolben weg, bis sie an die Anschlagpufferschale stößt.

Führen Sie den Dämpferkolben in das Dämpferöl und den Dämpferkörper ein, und schieben Sie den Kolben vorsichtig in den Dämpferkörper. Durch und um den Kolben herum wird beim Einschleiben Federungsöl herausgedrückt.

Wenn der Kolben in Öl eingetaucht ist, schieben Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe nach unten auf den Dämpferkörper und schrauben Sie das Gewinde ein. Schrauben Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe bis zum Anschlag auf den Dämpferkörper. Durch die Entlüftungsöffnung der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe tritt Federungsöl aus.



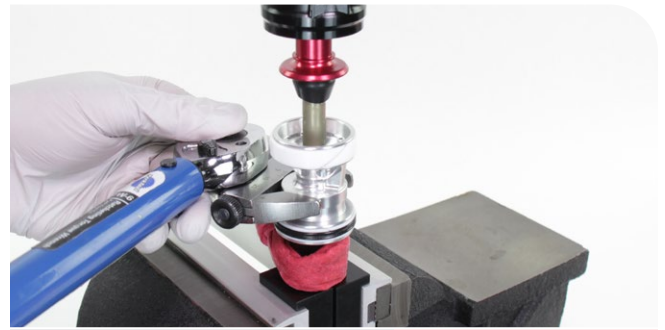
11 Ziehen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe mit dem angegebenen Drehmoment an.

Säubern Sie den Dämpferkörper und wischen Sie überschüssiges Öl ab.

HINWEIS

Zerkratzen Sie beim Festziehen der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe nicht die Dämpferführungsstange. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Um Schäden am Dämpferkörper zu vermeiden, achten Sie darauf, dass der Schlüssel nicht von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe rutscht.



28-mm- oder verstellbarer Schraubenschlüssel

28 N·m

12 Lassen Sie Öl und Luftblasen aus dem Entlüftungsstutzen entweichen.

Führen Sie eine NEUE Edelstahl-Druckkugel in den Entlüftungsstutzen ein. Lassen Sie die Edelstahl-Druckkugel sich unter dem Gewinde setzen. Zusätzliche Luft und/oder zusätzliches Öl wird verdrängt.



- 13** Setzen Sie die Entlüftungsschraube in den Entlüftungsstutzen ein und ziehen Sie sie mit dem angegebenen Drehmoment an.

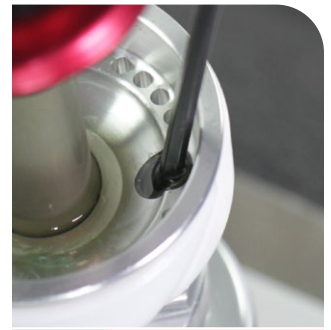
Entfernen Sie das Öl vom Luftkolben/Dichtkopf.

HINWEIS

Ziehen Sie die Entlüftungsschraube nicht zu fest an. Wenn Sie die Entlüftungsschraube zu fest anziehen, kann die Edelstahl-Druckkugel zu weit in den Entlüftungsstutzen getrieben werden, was die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe beschädigen könnte. Wenn die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe beschädigt ist, muss sie ersetzt werden.

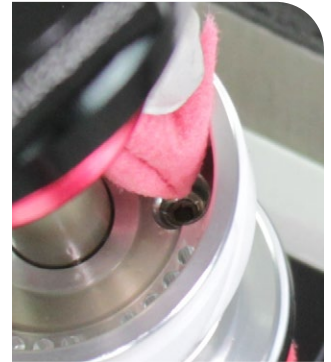


2 mm



2 mm

0,56 N·m



- 14** Schrauben Sie den SIDLuxe-Hinterbaudämpfer-Luftventil-Adapter in eine Dämpferpumpe und das andere Ende an den Luft-/Stickstoff-Einfüllstutzen des Dämpferkörpers.

Pumpen Sie den Dämpferkörper mit 22,4 bar auf.

Wenn Sie über die geeignete Ausrüstung zum Einfüllen verfügen, können Sie statt Luft auch Stickstoff verwenden.

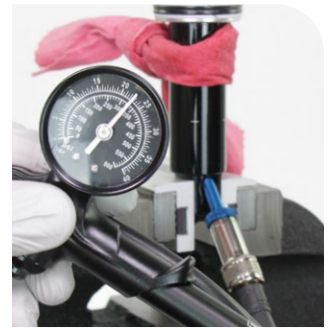
Nachdem der Dämpferkörper mit Druck beaufschlagt wurde, entfernen Sie den Luftventil-Adapter vom Lufteinfüllstutzen, bevor Sie ihn von der Dämpferpumpe abnehmen.

HINWEIS

Wenn Sie zuerst die Pumpe vom Adapter trennen, entweicht der Druck aus dem Dämpferkörper.



SIDLuxe-Luftventil-Adapter



Dämpferpumpe
(max. 24,1 bar)

22,4 bar

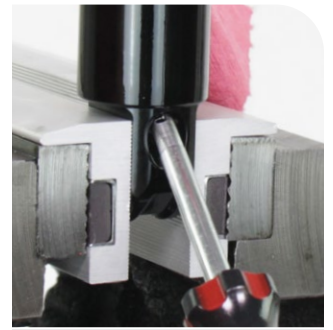


SIDLuxe-Luftventil-Adapter

15 Bringen Sie die Luftventilkappe am Dämpferkörper an.



Schrader-Ventilwerkzeug



Schrader-Ventilwerkzeug

16 Säubern Sie die Dämpfer-Baugruppe.
Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock.



RockShox Suspension Cleaner

Wenn Bottomless Tokens [entfernt oder montiert](#) werden müssen, entfernen oder montieren Sie sie, bevor Sie die Luftkammer einbauen.

- 1 Spinnen Sie das Führungsstangenauge/die Führungsstangenbefestigung so in einen Schraubstock ein, dass der Dämpfer waagrecht und leicht nach unten ausgerichtet ist.



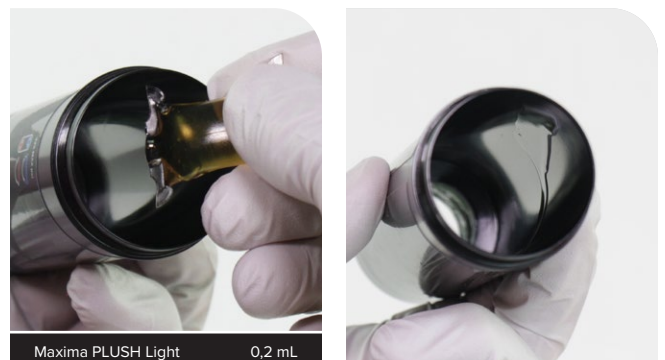
- 2 Tragen Sie Schmierfett auf die Buchse, Stützringe und Vierkantringdichtung der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe auf.



- 3 Montieren Sie einen neuen oberen Anschlagpuffer mit der flachen Seite voran.



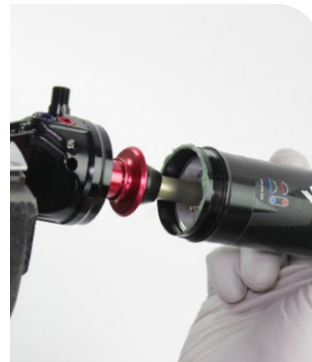
- 4 Neigen Sie die Luftkammer und spritzen Sie 0,2 ml (zwei kleine Tropfen) Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light in die Luftkammer (Negativ-Luftfederkammer).
Drehen Sie die Luftkammer, damit sich das Öl gleichmäßig auf der Innenfläche der Luftkammer verteilen kann. Das Öl sollte sich am Ende der Luftkammer an den inneren Dichtungen und der Staubabstreiferdichtung ansammeln.



- 5** Installieren Sie die Luftkammer auf dem Dämpfer über der Dichtkopf/ Luftkolben-Baugruppe. Führen Sie die Dichtungen in die Luftkammer ein und schieben Sie die Luftkammer fest über die Dichtkopf/ Luftkolben-Baugruppe in Richtung der Augen/Befestigungs-Baugruppe.



- 6** Schieben Sie die Luftkammer weiter zur Augen/Befestigungs-Baugruppe, bis ein Spalt zwischen der Luftkammer und der Führungsstangenauge/Führungsstangenbefestigungs-Baugruppe entstanden ist.



- 7** Spritzen Sie 0,5 ml (fünf kleine Tropfen) Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light in die Luftkammer (Positiv-Luftfederkammer).



Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light

0,5 mL

- 8** Schieben Sie die Luftkammer zur Augen/Befestigungs-Baugruppe, bis sie das Gewinde der Augen/Befestigungs-Baugruppe berührt. Setzen Sie die Luftkammer vorsichtig auf das Gewinde auf und schrauben Sie sie handfest auf das Auge/die Befestigung.



- 9** Säubern Sie den Dämpfer und entfernen Sie jegliches Öl und Schmierfett.

Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock.



RockShox Suspension Cleaner

- 10** Spannen Sie das Dämpferkörperauge/die Dämpferkörperbefestigung so in den Schraubstock ein, dass der Dämpfer nach oben ausgerichtet ist. Bringen Sie einen Gummibandschlüssel um die Luftkammer herum an.

HINWEIS

Die Luftkammer muss sauber und frei von Schmierfett und Öl sein. Säubern Sie die Luftkammer bei Bedarf.

Um den Aufkleber auf der Luftkammer nicht zu beschädigen, platzieren Sie den Bandschlüssel nicht auf dem Aufkleber.

Während Sie den Bandschlüssel fest in Position halten, um den Dämpfer zu stabilisieren, ziehen Sie die Augen/Befestigungs-Baugruppe in der Luftkammer fest.



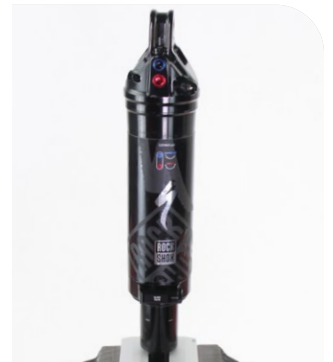
Gummibandschlüssel



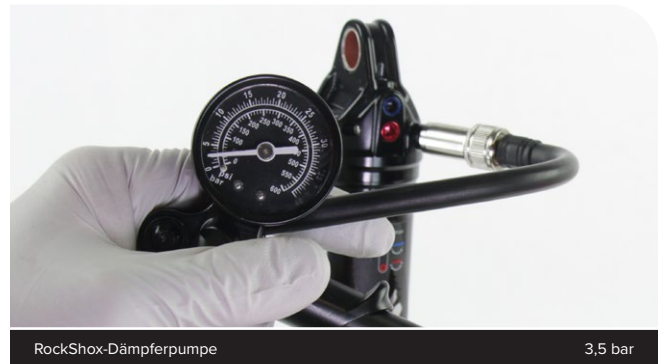
13-mm- oder verstellbarer Schraubenschlüssel

10 N·m

- 11** Drehen und richten Sie den Negativ-Entlüftungsventil-Klemmring wie abgebildet am Zugstufen- und Druckstufeneinsteller aus.



- 12 Beaufschlagen Sie den Dämpfer mit ausreichend Druck, um den Dämpfer auf die volle Länge auszufahren, etwa 3,5 bar.



- 13 Bringen Sie einen neuen O-Ring für die Nachgiebigkeitsanzeige an.



Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Schutzbrille

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

Allgemeine Werkzeuge

- 13-mm-Maulschlüssel (x2) oder verstellbarer Maulschlüssel (2)
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium

Montage der Befestigungsteile – Standardauge / -befestigung

Einige Befestigungsteile können Sie einfach mit der Hand montieren. Drücken Sie den Buchsenstift in die Standard-Dämpferaugen-/Befestigungsbuchse, bis der Stift an beiden Seiten des Auges/der Befestigung gleich weit hervorsteht. Drücken Sie als Nächstes ein Enddistanzstück mit der Seite mit dem größeren Außendurchmesser voran auf jedes Ende des Buchsenstifts. Wenn dies problemlos möglich ist, haben Sie die Wartung der Befestigungsteile und Buchsen abgeschlossen.

Wenn Sie die Befestigungsteile für Ihr Standardauge/Ihre Standardbefestigung nicht von Hand montieren können, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen.

Die Abbildung zeigt den 2023 Deluxe (C1). Die Verfahren sind für alle RockShox-Hinterbaudämpfer mit Standardauge/-befestigungen gleich.

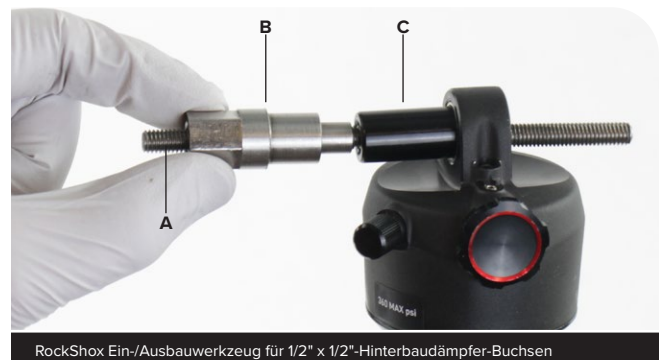
- 1** Schrauben Sie das kleine Ende des Druckstifts (A) auf die Gewindestange (B), bis die Stange über das Sechskantende des Druckstifts hinaussteht.



- 2** Führen Sie den Stift in die Augen-/Befestigungsbuchse ein.



- 3** Führen Sie die Gewindestange (A) durch den Buchsenstift (B) und danach durch das Führungsstangenaug/die Führungsstangenbefestigung, sodass sich der Buchsenstift (B) zwischen dem Druckstift (C) und dem Auge/der Befestigung befindet.



- 4** Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (A) auf die Gewindestange (B), bis der Aufnehmer am Auge/an der Befestigung anliegt.



- 5** Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel oder einem verstellbaren Schraubenschlüssel.

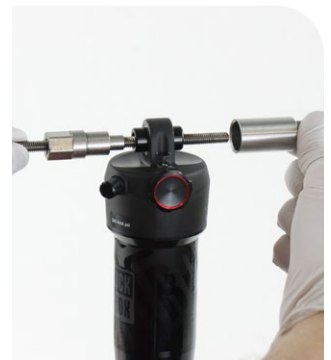
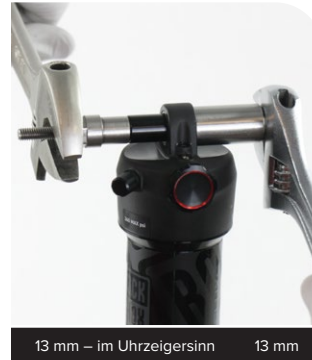
Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel oder verstellbaren Schraubenschlüssel auf der Stange vor, bis er den Buchsenstift in die Dämpferaugen-/Befestigungsbuchse drückt.

Verwenden Sie ein Distanzstück, um die Stiftposition zu überprüfen. Der Stift sollte im Auge/in der Befestigung mittig sitzen.

Schrauben Sie den Druckstift weiter vor, bis der Buchsenstift an beiden Seiten des Auges/der Befestigung gleich weit hervorsteht.

Sie müssen möglicherweise den Aufnehmer etwas lösen, um den Abstand zum Buchsenstift zu prüfen.

Entfernen Sie das Buchsenwerkzeug.



6 Drücken Sie ein Enddistanzstück mit dem abgestuften Ende voran auf jedes Ende des Buchsenstifts.

Der Buchsenstift sollte im Auge/in der Befestigung mittig sitzen und beide Enden sollten aus keinem der Distanzstücke herausstehen. Richten Sie den Buchsenstift bei Bedarf erneut mittig aus.



Einbau und Einstellung des Dämpfers

- 1** Bauen Sie den Hinterbaudämpfer gemäß den Anweisungen Ihres Rahmenherstellers wieder ein.
- 2** Beaufschlagen Sie den Hinterbaudämpfer mit dem Luftdruck von vor der Wartung, den Sie in der Tabelle [Einstellungen notieren](#) erfasst haben.
- 3** Stellen Sie die Zugstufen- und Druckstufeneinstellungen von vor der Wartung wieder her, die Sie in der Tabelle [Einstellungen notieren](#) erfasst haben.

Damit ist die Wartung Ihres RockShox-Hinterbaudämpfers abgeschlossen.

UNTERNEHMENSSTZ ASIEN

SRAM Taiwan
No. 1598-8 Chung Shan Road
Shen Kang Hsiang, Taichung City
Taiwan R.O.C.

WELTWEITER HAUPTSITZ

SRAM LLC
1000 W. Fulton Market, 4th Floor
Chicago, Illinois 60607
USA

UNTERNEHMENSSTZ EUROPA

SRAM Europe
Paasbosweg 14-16
3862ZS Nijkerk
Niederlande