

ROCKSHOX

DELUXE

2023+
Deluxe Coil Select



WARTUNGSANLEITUNG



SICHERHEIT ZUERST!

Wir legen größten Wert auf IHRE Sicherheit.

Bitte tragen Sie stets eine Schutzbrille und
Schutzhandschuhe, wenn Sie RockShox-Produkte warten.
Schützen Sie sich selbst! Tragen Sie Sicherheitskleidung!

INHALT

WARTUNG VON ROCKSHOX-PRODUKTEN.....	4
VORBEREITUNG DER TEILE	4
WARTUNGSVERFAHREN	4
IDENTIFIZIERUNG DES MODELLCODES.....	5
GARANTIE UND MARKEN	5
EMPFOHLENE WARTUNGSINTERVALLE	5
EINSTELLUNGEN NOTIEREN	5
ANZUGSMOMENTE.....	5
EINFÜHRTIEFE DES IFP.....	5
VOLLSTÄNDIGE LISTE DER TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN	6
EXPLOSIONSZEICHNUNG	7
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES.....	8
WARTUNG DER BEFESTIGUNGSTEILE UND BUCHSEN.....	8
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN	8
AUSBAU DER BEFESTIGUNGSTEILE.....	8
AUSBAU DER AUGENBUCHSE.....	10
EINBAU DER AUGENBUCHSE	11
WARTUNG DER LAGERBEFESTIGUNG.....	12
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN	12
AUSBAU DER LAGER	12
EINBAU DER LAGER.....	14
UPGRADE (OPTIONAL) – ANBAU DES STANDARD AUGES AM LAGERADAPTER	16
WARTUNG DES DELUXE COIL-DÄMPFERS	18
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN	18
AUSBAU DER FEDER.....	19
WARTUNG DES DÄMPFERS UND IFP.....	20
MONTAGE UND ENTLÜFTUNG DES DELUXE COIL-DÄMPFERS.....	28
EINBAU DER SCHRAUBENFEDER.....	33
MONTAGE DER BEFESTIGUNGSTEILE	34

Wartung von RockShox-Produkten

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer RockShox-Federung von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von RockShox-Federungen erfordert Kenntnisse über Federungskomponenten sowie Spezialwerkzeug und spezielle Schmiermittel/Flüssigkeiten. Wenn die Verfahren in dieser Wartungsanleitung nicht ausgeführt werden, kann die Komponente beschädigt werden und es erlischt die Garantie.

Den neuesten RockShox-Ersatzteilkatalog und aktuelle technische Informationen finden Sie auf www.sram.com/service. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.

Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen in diesem Dokument abweichen.



Hinweise zum Recycling und Umweltschutz finden Sie auf www.sram.com/company/environment.

Vorbereitung der Teile

Bauen Sie die Komponente vor der Wartung vom Fahrrad ab.

Trennen und entfernen Sie gegebenenfalls den Fernbedienungszug oder die Hydraulikleitung von der Gabel oder dem Hinterbaudämpfer. Weitere Informationen zu RockShox-Fernbedienungen finden Sie in den Bedienungsanleitungen auf www.sram.com/service.

Säubern Sie die Außenflächen des Produkts mit milder Seife und Wasser, um eine Verschmutzung von inneren Dichtflächen zu vermeiden.

Wartungsverfahren

Sofern nicht anders angegeben, sind während der Wartung die folgenden Verfahren durchzuführen.

Säubern Sie das Teil mit RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol und einem sauberen, fusselfreien Werkstatttuch.

Säubern Sie die Dichtfläche des Teils und überprüfen Sie sie auf Kratzer.



Ersetzen Sie den O-Ring oder die Dichtung durch ein neues Teil aus dem Wartungssatz. Entfernen Sie den O-Ring oder die Dichtung mit den Fingern oder einem Dorn.

Tragen Sie RockShox Dynamic-Dichtungsfett auf die neue Dichtung oder den O-Ring auf. Wenn Sie zum Auftragen des Schmierfetts eine Bürste verwenden, vergewissern Sie sich, dass im Schmierfett oder auf der Komponente keine losen Borsten vorhanden sind.



HINWEIS

Achten Sie darauf, bei der Wartung des Produkts keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen. Wenn Sie ein beschädigtes Teil ersetzen müssen, sehen Sie im Ersatzteilkatalog nach.

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmböcken anliegen. Wickeln Sie für Dämpfer mit Lagerbefestigung ein Werkstatttuch um die Buchse und spannen Sie dann die Buchse flach in den Schraubstock ein.

Ziehen Sie das Teil mit einem Drehmomentschlüssel auf den im roten Balken angegebenen Wert fest. Wenn Sie einen Drehmomentschlüssel mit einem Hahnenfuß-Steckschlüssel verwenden, bringen Sie den Hahnenfuß-Steckschlüssel im 90-Grad-Winkel am Drehmomentschlüssel an.



Angegebenes Drehmoment in N·m

Identifizierung des Modellcodes

Der Modellcode und die Spezifikationsdetails des Produkts können anhand der Seriennummer auf dem Produkt bestimmt werden. Modellcodes können genutzt werden, um den Produkttyp, den Namen der Produktserie, die Modellbezeichnung und die Produktversion für das jeweilige Produktionsmodelljahr zu bestimmen.

Beispiel für einen Modellcode: **RS-DLXC-SEL-B1**

RS = Produkttyp – Rear Suspension (Hinterbaufederung)

DLXC = Serie – Deluxe Coil

SEL = Modell – Select

B1 = Version – (B – zweite Generation, 1 – erste Iteration); die Produktversion ist für die Kompatibilität von Teilen und Schmierstoffen wichtig.

Um den Modellcode zu ermitteln, suchen Sie nach der Seriennummer auf dem Produkt und geben Sie sie in das Feld **Search by Model Name or Serial Number** (Nach Modellbezeichnung oder Seriennummer suchen) auf www.sram.com/service ein.

Garantie und Marken

Informationen zur Garantie von SRAM finden Sie unter www.sram.com/warranty.

Informationen zu Marken von SRAM finden Sie unter www.sram.com/website-terms-of-use.

Empfohlene Wartungsintervalle

Um die maximale Leistung Ihres RockShox-Produkts aufrechtzuerhalten, ist eine regelmäßige Wartung erforderlich. Befolgen Sie diesen Wartungsplan und montieren Sie die im jeweiligen Wartungssatz für die nachstehend empfohlenen Wartungsintervalle enthaltenen Wartungsteile. Die Inhalte der Ersatzteilsätze und nähere Informationen zu den Teilen finden Sie im RockShox Ersatzteilkatalog auf www.sram.com/service.

Intervall in Betriebsstunden	Wartung	Nutzen
Nach jeder Fahrt	Schmutz von Dämpferkörper und Staubabstreiferdichtung entfernen	Verlängert die Lebensdauer der Staubabstreiferdichtungen
		Minimiert Schäden am Dämpferkörper
		Minimiert die Verschmutzung des Öls
Alle 200 Stunden	Dämpferwartung durchführen	Verlängert die Lebensdauer der Federung
		Stellt die Dämpferleistung wieder her

Einstellungen notieren

Verwenden Sie die folgenden Tabellen, um sich die Einstellungen Ihres Dämpfers zu notieren, damit Sie nach der Wartung die vorherigen Einstellungen wiederherstellen können. Notieren Sie sich das Datum der Wartung, um den Überblick über die Wartungsintervalle zu behalten.

Intervall in Betriebsstunden	Datum der Wartung	Zugstufeneinstellung: Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Zugstufeneinsteller gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.
200		
200		
200		

Anzugsmomente

Teil	Werkzeug	Drehmoment
Dichtkopf	Counter Measure-Schlüssel	34 N•m
Hauptkolbenmutter	15-mm-Stecknuss	8 N•m

Einführtiefe des IFP

Dämpferhub (mm)	Einführtiefe des IFP (mm)
37,5 bis 45	71
47,5 bis 55	79
57,5 bis 65	87
67,5 bis 75	95

Teile

- Super Deluxe Coil / Deluxe Coil B1-Wartungssatz – 200 Stunden
- Lagersatz für Hinterbaudämpferaugen
- Dämpferbuchsen-Satz

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselne Werkstatttöcher
- Nitril-Handschuhe
- Ölauffangwanne
- Schutzbrille

Schmierstoffe und Öle

- Isopropyl-Alkohol oder RockShox Suspension Cleaner
- Maxima PLUSH Federungsöl 7 WT
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett
- Loctite 2760 Schraubensicherung (rot)

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen
- RockShox Luftventil-Adapter – Hinterbaudämpfer (roter Adapter)
- RockShox Deluxe IFP Height Tool (Höheneinstellwerkzeug)
- RockShox Schraubstockblöcke für Dämpferkörper von Hinterbaudämpfern – 35 mm
- RockShox Super Deluxe Coil / Deluxe Coil B1-Kompressionswerkzeuge (Counter Measure)

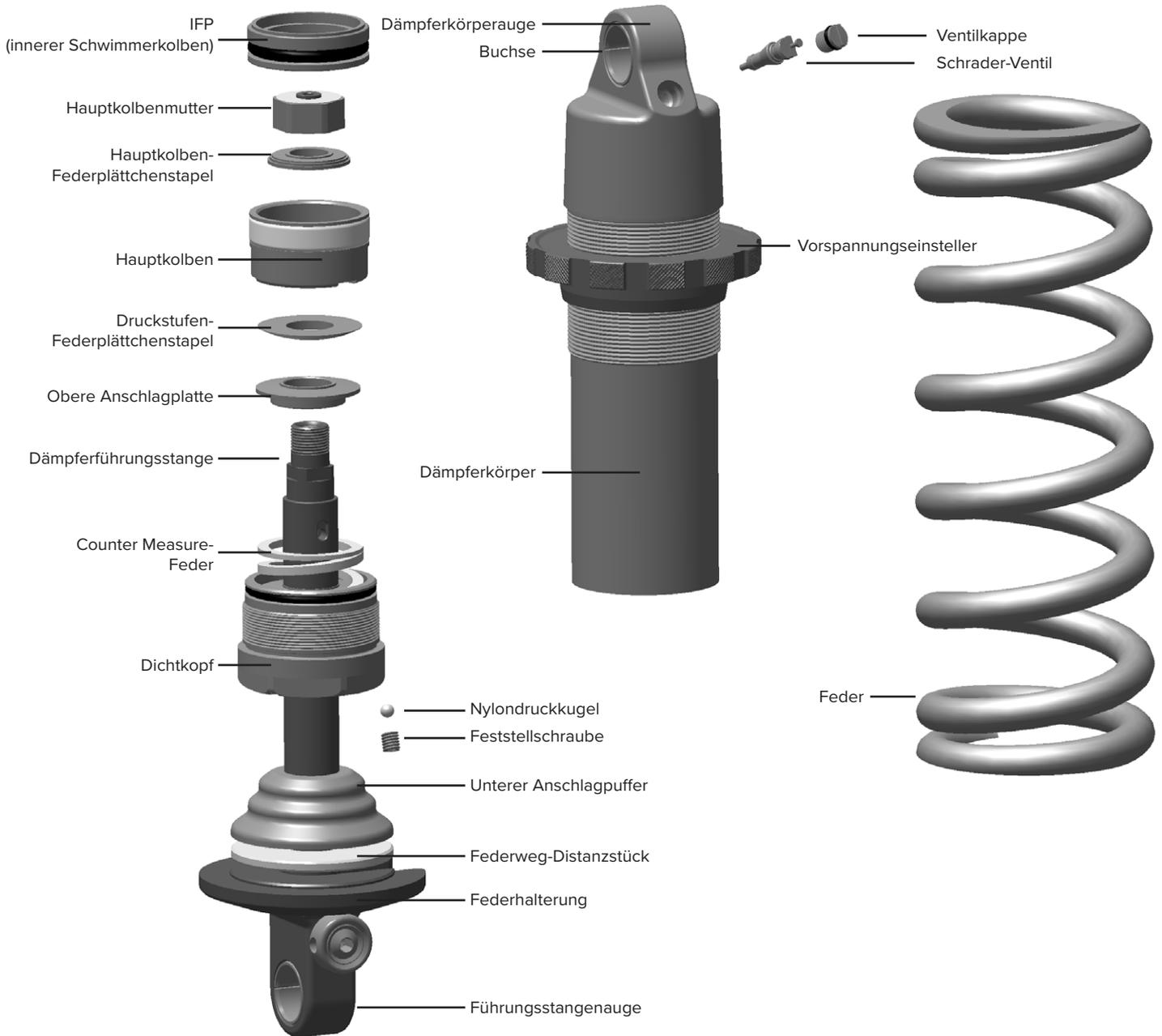
Fahrradwerkzeug

- Dämpferpumpe
- Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

Allgemeine Werkzeuge

- Lagereinpresswerkzeug: 22 mm (AD) x 10 mm (ID)
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium und weiche Klemmbacken mit Vertiefung
- Führungsstift/Durchschlag: 1,5 mm
- Hammer
- Inbusschlüssel: 2 mm, 2 zusätzliche kleine Inbusschlüssel
- Maulschlüssel: 13 mm (x2)
- Metalldorn
- Dorn aus Kunststoff
- Steckschlüssel: 15 mm, 19 mm
- Drehmomentschlüssel

Explosionszeichnung



Wartung der Befestigungsteile und Buchsen

Bevor Sie den Hinterbaudämpfer warten, bauen Sie ihn gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus. Nachdem Sie den Dämpfer aus dem Fahrrad ausgebaut haben, entfernen Sie die Befestigungsteile, bevor Sie zur Wartung übergehen. Ersetzen Sie die Buchsen, falls nötig.

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Teile

- Super Deluxe Coil / Deluxe Coil B1-Wartungssatz – 200 Stunden

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fussfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Schutzbrille

Schmierstoffe und Öle

- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

Allgemeine Werkzeuge

- Maulschlüssel: 13-mm-Schlüssel (x2) **oder** verstellbarer Schlüssel
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium

Ausbau der Befestigungsteile

Einige Befestigungsteile können Sie einfach von Hand entfernen. Versuchen Sie, die Enddistanzstücke mit dem Fingernagel oder einem kleinen Schraubendreher zu entfernen, und schieben Sie dann den Buchsenstift aus der Buchse. Wenn sich der Buchsenstift herauschieben lässt, fahren Sie mit dem nächsten Abschnitt fort.

Wenn Sie die Befestigungsteile nicht von Hand entfernen können, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für Hinterbaudämpfer-Buchsen.



Aufnehmer



Druckstift



Gewindestange

Titel

- 1 Schrauben Sie das kleine Ende des Druckstifts auf die Gewindestange, bis die Stange bündig mit dem Sechskantende des Druckstifts abschließt oder etwas darüber hinaussteht.



- 2** Führen Sie die Gewindestange so durch das Führungsstangenauge ein, dass der Druckstift am Buchsenstift anliegt.
Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers auf der Stange vor, bis es am Enddistanzstück anliegt.



- 3** Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel oder einem verstellbaren Schlüssel.
Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel oder einem verstellbaren Schlüssel auf der Stange vor, bis er am Enddistanzstück anliegt.
Schrauben Sie den Druckstift von der Gewindestange ab, um das Enddistanzstück und den Buchsenstift zu entfernen, wenn sich dieser leicht herausschieben lässt.



- 4** Wenn sich der Buchsenstift nicht einfach entfernen lässt, schrauben Sie den Druckstift von der Gewindestange, um das Enddistanzstück zu entfernen, und schrauben Sie den Druckstift danach wieder auf die Gewindestange.
Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers die Stange entlang, bis es am Führungsstangenauge anliegt.
Schrauben Sie den Druckstift mit einem 13-mm-Schlüssel die Stange entlang, bis er am Führungsstangenauge anliegt.
Schrauben Sie den Druckstift von der Gewindestange ab, um den Buchsenstift zu entfernen.



- 5** Schrauben Sie den Aufnehmer von der Gewindestange ab.
Entfernen Sie das Enddistanzstück und den Buchsenstift vom Werkzeug.
Wiederholen Sie die Schritte 2 bis 5 für das andere Dämpferauge.
Legen Sie die Befestigungsteile beiseite, bis Sie die Wartung des Dämpfers abgeschlossen haben.



Ausbau der Augenbuchse

Um beschädigte oder abgenutzte Buchsen zu ersetzen, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für Hinterbaudämpfer-Buchsen.

- 1** Führen Sie die Gewindestange so durch das Führungsstangenauge ein, dass die Basis des Druckstifts an der Buchse anliegt.
Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers auf die Stange, bis es am Auge anliegt.



- 2** Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel oder einem verstellbaren Schlüssel.
Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er die Augenbuchse aus dem Auge drückt.



- 3** Schrauben Sie den Aufnehmer von der Gewindestange ab. Entfernen Sie das Werkzeug aus dem Führungsstangenauge und entsorgen Sie die Buchse.
Wiederholen Sie die Schritte 1 bis 3 für das Dämpferkörperauge.



Einbau der Augenbuchse

- 1 Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf die Außenseite der neuen Buchse auf.



- 2 Platzieren Sie das Führungsstangenauge und die Augenbuchse zwischen den weichen Klemmbacken eines Schraubstocks. Drehen Sie langsam den Hebel des Schraubstocks, um die Augenbuchse in das Führungsstangenauge zu drücken.

Überprüfen Sie die Ausrichtung der Buchse beim Eintritt in das Auge. Wenn die Buchse schräg in das Auge gedrückt wird, entfernen Sie sie aus dem Auge, schmieren Sie die Buchse erneut und wiederholen Sie diesen Schritt, bis sie gerade in das Auge eintritt.

Drücken Sie die Augenbuchse weiter in das Führungsstangenauge, bis sie ordnungsgemäß darin sitzt.

Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock und wiederholen Sie den Einbauvorgang für die andere Buchse und das andere Auge.



Wartung der Lagerbefestigung

Tauschen Sie die Lager aus, wenn sie sich nicht frei drehen oder quietschen.

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Teile

- Hinterbaudämpferlager-Satz

Sicherheit und Schutz

- Saubere, fusselreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Schutzbrille

Schmierstoffe und Öle

- Isopropyl-Alkohol oder RockShox Suspension Cleaner

Allgemeine Werkzeuge

- Lagereinpresswerkzeug: 22 mm (AD) x 10 mm (ID)
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium
- Hammer
- Durchschlag mit kleinem Durchmesser

Ausbau der Lager

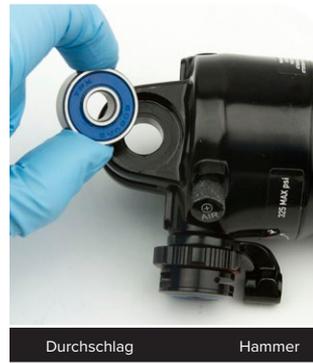
- 1 Entfernen Sie die Staubabdeckung.



- 2 Setzen Sie einen Durchschlag an der Rückseite des gegenüberliegenden Lagers an und schlagen Sie das Lager heraus.



- 3** Drehen Sie den Dämpfer um, setzen Sie einen Durchschlag an der Rückseite des anderen Lagers an und schlagen Sie das Lager heraus.



- 4** Säubern Sie die Lagerbohrungen.



Einbau der Lager

- 1 Setzen Sie ein Lager in eine Lagerbohrung ein und spannen Sie dann das Auge und das Lager in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Drücken Sie das Lager in die Lagerbohrung, bis es bündig mit dem Auge abschließt.

Lösen Sie den Schraubstock, richten Sie das Lagereinpresswerkzeug am Lager aus und ziehen Sie den Schraubstock wieder fest. Drücken Sie das Lager bis zum Anschlag in die Lagerbohrung.

HINWEIS

Pressen Sie das Lager nicht zu fest ein. Zu festes Zusammenpressen kann zu Schäden oder Fehlfunktionen am Lager führen.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass das Lagereinpresswerkzeug die innere und die äußere Lagerlaufläche berührt.



- 2 Setzen Sie ein neues Distanzstück in das Auge ein und platzieren Sie ein neues Lager in der anderen Lagerbohrung. Spannen Sie das Auge und das Lager in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein und pressen Sie dann das Lager in die Lagerbohrung, bis es bündig mit dem Auge abschließt.

Lösen Sie den Schraubstock, richten Sie das Lagereinpresswerkzeug am Lager aus und ziehen Sie den Schraubstock wieder fest. Drücken Sie das Lager bis zum Anschlag in die Lagerbohrung.

HINWEIS

Pressen Sie das Lager nicht zu fest ein. Zu festes Zusammenpressen kann zu Schäden oder Fehlfunktionen am Lager führen.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass das Lagereinpresswerkzeug die innere und die äußere Lagerlaufläche berührt.



3 Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Die Lager sollten ca. 1 mm unter dem äußeren Rand der Lagerbohrung sitzen.

Bringen Sie Staubabdeckungen an, bevor Sie den Dämpfer am Fahrrad montieren.



Upgrade (optional) – Anbau des Standardauges am Lageradapter

Der Upgrade-Adapter für Lagerbefestigung ist nur mit einem Rahmen mit Lagerbefestigung kompatibel. Bestätigen Sie vor dem Einbau die Kompatibilität mit dem Rahmenhersteller.

Die Abbildungen zeigen das Ende mit dem Führungsstangenauge. Der Lagerbefestigungsadapter ist NICHT mit dem Deluxe Coil-Dämpferkörperauge kompatibel.

Die Standard-Augenbuchse muss entfernt werden, bevor der Lageradapter eingebaut werden kann.

- 1 Vergewissern Sie sich, dass die Sprengringe in den Nuten an den Adaptern sitzen. Führen Sie den Innengewinde-Lageradapter in das Auge ein und drücken Sie ihn gerade hinein. Vergewissern Sie sich, dass der Sprengring in der Nut sitzt und nicht zwischen dem Lageradapter und dem Auge eingeklemmt ist.



- 2 Montieren Sie den Außengewinde-Lageradapter im Auge und schrauben Sie ihn bis zum Anschlag in das Lager mit Innengewinde ein. Vergewissern Sie sich, dass der Sprengring in der Nut sitzt und nicht zwischen dem Lageradapter und dem Auge eingeklemmt ist.



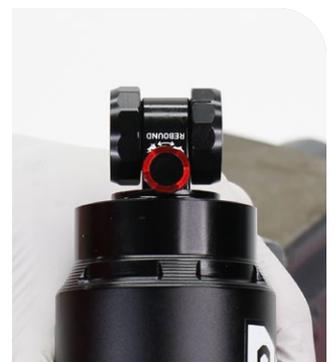
3 Klemmen Sie eine Seite des Lagers in einen Schraubstock ein.



4 Platzieren Sie die Stecknuss des Lageradapters auf dem Lager.



5 Ziehen Sie das Lager mit dem angegebenen Drehmoment fest.



Wenn ein Adapter für Lagerbefestigung montiert ist, entfernen Sie ihn vor der Wartung des Dämpfers.

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Teile

- Super Deluxe Coil / Deluxe Coil B1-Wartungssatz – 200 Stunden

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Ölauffangwanne
- Schutzbrille

Schmierstoffe und Öle

- Isopropyl-Alkohol oder RockShox Suspension Cleaner
- Maxima PLUSH Federungsöl 7 WT
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Luftventil-Adapter – Hinterbaudämpfer (roter Adapter)
- RockShox Super Deluxe Coil / Deluxe Coil B1-Kompressionswerkzeuge (Counter Measure)

Fahrradwerkzeug

- Schrader-Ventileinsatzwerkzeug
- Dämpferpumpe

Allgemeine Werkzeuge

- Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium und weiche Klemmbacken mit Vertiefung
- Inbusschlüssel: 2 mm
- Metrischer Messschieber oder kleines metrisches Lineal
- Dorn
- Steckschlüssel: 8 mm, 15 mm, 19 mm
- Drehmomentschlüssel

⚠️ WARNUNG

Lassen Sie vor der Zerlegung oder Wartung des Luftsystems die Luft aus allen Luftkammern ab und bauen Sie die Luftventileinsätze aus.

Wenn der Dämpfer nicht vollständig ausfedert, versuchen Sie nicht, ihn selbst zu warten oder zu zerlegen. Andernfalls besteht die Gefahr von schweren oder lebensgefährlichen Verletzungen.

SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsöl arbeiten.

Stellen Sie unter dem Bereich, in dem Sie an dem Dämpfer arbeiten, eine Ölauffangwanne auf dem Boden.

Ausbau der Feder

- 1** Um Ihre Einstellungen für die Abstimmung zu notieren, drehen Sie den Zugstufeneinstellring bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn (vollständig offen/schnell) und zählen Sie dabei die Rasterungsklicks. Dies hilft Ihnen bei der Abstimmung nach der Wartung.



- 2** Drehen Sie den Vorspannungseinsteller gegen den Uhrzeigersinn, bis ein großer Spalt zwischen dem Einsteller und der Feder entsteht.



- 3** Entfernen Sie die Federhalterung und die Feder.



Wartung des Dämpfers und IFP

- 1 Entfernen Sie die Ventilkappe vom Dämpferkörper. Öffnen Sie das Schrader-Ventil und lassen Sie den gesamten Luftdruck aus dem Dämpferkörper ab.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Druck aus dem Dämpfer abgelassen ist, bevor Sie fortfahren. Andernfalls kann das unter Druck stehende Öl während der Demontage aus dem Dämpfer spritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



Schrader-Ventileinsatzwerkzeug



Kleiner Inbusschlüssel

- 2 Spannen Sie das Dämpferauge in den Schraubstock ein.



- 3 Schieben Sie den unteren Anschlagpuffer vom Dichtkopf weg.



- 4 Lösen und entfernen Sie langsam die Führungsstangen-Baugruppe vom Dämpferkörper.

HINWEIS

Halten Sie den Counter Measure-Schlüssel mit der Hand in Position, während Sie den Dichtkopf drehen, um eine Beschädigung der Schlüsselanken des Dichtkopfs zu vermeiden.

Beim Entfernen der Führungsstangen-Baugruppe tritt aus dem Dämpferkörper und der Ausgleichsbehälter-Halterung Öl aus. Wickeln Sie ein Werkstatdtuch um den Dämpferkörper.



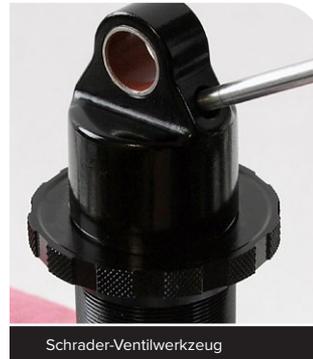
Counter Measure-Schlüssel



- 5** Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock und lassen Sie das Öl aus dem Dämpferkörper in eine Ölauffangwanne ablaufen.



- 6** Nehmen Sie den Schrader-Ventileinsatz vom Dämpferkörper ab.



- 7** Schrauben Sie eine Dämpferpumpe in den Dämpferkörper und spannen Sie dann das Dämpferauge in den Schraubstock ein oder halten Sie den Dämpfer mit der Hand fest.



- 8** Pumpen Sie den Dämpferkörper auf, um den IFP zu lösen. Pumpen Sie weiter, bis der IFP aus der Oberseite des Dämpferkörpers herauskommt. Entfernen Sie den IFP.



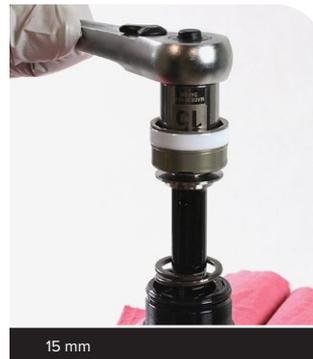
- 9 Entfernen und entsorgen Sie den IFP-O-Ring. Montieren Sie einen neuen O-Ring auf dem IFP. Tragen Sie RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett auf den O-Ring auf.



- 10 Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.



- 11 Entfernen Sie die Hauptkolbenmutter.



- 12 Schieben Sie die Federplättchen und den Kolben von der Führungsstange auf einen kleinen Inbusschlüssel oder Dorn.

HINWEIS

Belassen Sie die Teile der Kolben-Baugruppe in der Reihenfolge, in der sie ausgebaut wurden. Trennen Sie keine Teile von der Kolben-Baugruppe.

Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammengebaut werden, damit der Dämpfer ordnungsgemäß funktioniert. Konfigurationen für die Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der *Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen*.



- 13** Schieben Sie die Druckstufen-Federplättchen und die obere Anschlagplatte von der Führungsstange auf einen kleinen Inbusschlüssel oder Dorn.

HINWEIS

Wenn die Federplättchen nicht in der richtigen Reihenfolge montiert werden, arbeitet der Dämpfer nicht ordnungsgemäß.



- 14** Entfernen Sie die obere Anschlagplatte von der Führungsstange.



- 15** Entfernen Sie den Dichtkopf von der Dämpferführungsstange.



- 16** Ziehen Sie die Counter Measure-Feder vom Dichtkopf.



- 17** Entfernen Sie mit einem 2-mm-Inbusschlüssel die Entlüftungsschraube vom Dichtkopf.



- 18** Schieben Sie mit einem 1,5-mm-Führungsstift die Nyldruckkugel durch den Entlüftungsstutzen aus der Rückseite des Dichtkopfes heraus.

Entsorgen Sie die Druckkugel.

HINWEIS

Um die ordnungsgemäße Funktion des Dämpfers sicherzustellen, verwenden Sie die Druckkugel nicht wieder.



- 19** Stechen Sie in die Stangenabstreiferdichtung und entfernen Sie sie. Montieren Sie eine neue Abstreiferdichtung. Setzen Sie die Abstreiferdichtung so ein, dass die abgestufte Seite sich auf der vom Dichtkopf abgewandten Seite befindet.

HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dichtkopf mit dem Dorn nicht zu zerkratzen.



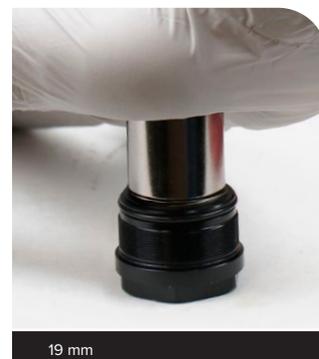
- 20** Entfernen Sie den O-Ring vom Dichtkopf und entsorgen Sie ihn, und bringen Sie dann einen neuen O-Ring an.



- 21** Geben Sie Schmierfett auf den O-Ring, die Buchse und in den Hohlraum der Abstreiferdichtung.



- 22** Führen Sie die Counter Measure-Feder in den Dichtkopf ein. Platzieren Sie eine 19-mm-Stecknuss über der Feder. Drücken Sie die Stecknuss nach unten, bis die Feder im Dichtkopf einrastet.



- 23** Entfernen Sie den unteren Anschlagpuffer von der Führungsstange. Reinigen und prüfen Sie die Führungsstange auf Schäden und ersetzen Sie sie, falls erforderlich. Installieren Sie den unteren Anschlagpuffer wieder auf der Führungsstangen-Baugruppe.



- 24** Entfernen Sie die Hauptkolbenmutter. Säubern Sie die Mutter und das Gewinde der Führungsstangen-Baugruppe, um sämtliche Loctite-Reste zu entfernen.

HINWEIS

Stellen Sie sicher, dass sämtliche Loctite-Reste von der Führungsstangen-Baugruppe entfernt wurden, bevor Sie fortfahren. Wenn das Loctite nicht vollständig entfernt wird, kann die Bewegung der Hauptkolben-Baugruppe beeinträchtigt werden, sodass der Dämpfer nicht richtig funktioniert.



- 25** Tragen Sie Loctite auf die ersten 3 Gewindegänge der Dämpferführungsstange auf.



- 26** Setzen Sie die Dichtkopf-Baugruppe auf die Dämpferführungsstange auf.



- 27** Installieren Sie die obere Anschlagplatte auf der Dämpferführungsstange.



- 28** Schieben Sie den Druckstufen-Federplättchenstapel vom Inbusschlüssel auf die Dämpferführungsstange.

HINWEIS

Belassen Sie die Teile der Kolben-Baugruppe in der Reihenfolge, in der sie ausgebaut wurden. Trennen Sie keine Teile von der Kolben-Baugruppe.

Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammengebaut werden, damit der Dämpfer ordnungsgemäß funktioniert. Konfigurationen für die Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der *Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen*.

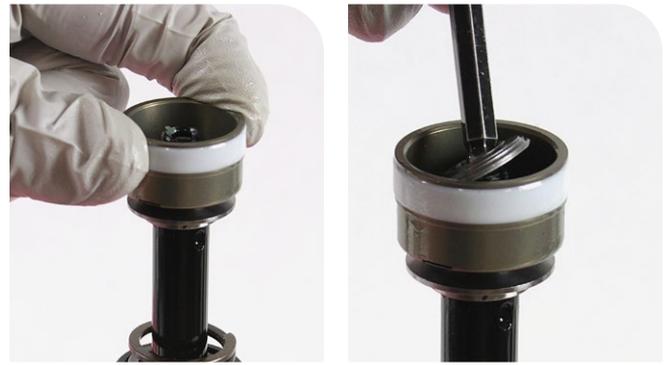


- 29** Setzen Sie den Hauptkolben auf die Dämpferführungsstange auf. Schieben Sie den Hauptkolben-Federplättchenstapel vom Inbusschlüssel auf die Dämpferführungsstange.

HINWEIS

Belassen Sie die Teile der Kolben-Baugruppe in der Reihenfolge, in der sie ausgebaut wurden. Trennen Sie keine Teile von der Kolben-Baugruppe.

Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammengebaut werden, damit der Dämpfer ordnungsgemäß funktioniert. Konfigurationen für die Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der *Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen*.



- 30** Schrauben Sie die Hauptkolbenmutter auf die Dämpferführungsstange und ziehen Sie sie mit 8,4 N·m an.

Entnehmen Sie die Dämpferführungsstangen-Baugruppe aus dem Schraubstock.



Montage und Entlüftung des Deluxe Coil-Dämpfers

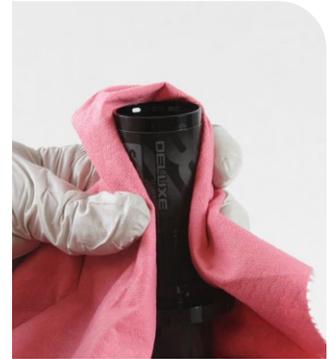
- 1 Entfernen Sie die Dämpferkörper-Baugruppe aus dem Schraubstock. Säubern Sie das Innere des Dämpferkörpers. Überprüfen Sie es auf Kratzer.

HINWEIS

Kratzer im Dämpferkörper können zu Undichtigkeiten führen. Wenn der Dämpferkörper zerkratzt ist, muss er ausgetauscht werden.



- 2 Säubern Sie das Äußere des Dämpferkörpers.



- 3 Setzen Sie den IFP so in den Dämpferkörper ein, dass die flache Seite sichtbar ist. Drücken Sie den IFP mit dem Deluxe IFP Height Tool so tief wie in der folgenden Tabelle angegeben in den Dämpferkörper.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Schauen Sie nicht direkt in den Ausgleichsbehälter, während Sie auf den IFP drücken. Wenn Sie den IFP zu schnell nach unten drücken, kann Öl aus dem IFP-Ausgleichsbehälter herausspritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!

Dämpferhub (mm)	Einführtiefe des IFP (mm)
37,5 bis 45	71
47,5 bis 55	79
57,5 bis 65	87
67,5 bis 75	95

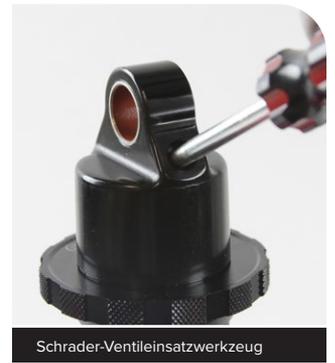


Deluxe IFP Height Tool (Höheneinstellwerkzeug)



Deluxe IFP Height Tool (Höheneinstellwerkzeug)

- 4 Bauen Sie das Schrader-Ventil in den Dämpferkörper ein und ziehen Sie es handfest an.



Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

- 5 Schrauben Sie das äußere Kompressionswerkzeug auf das innere Kompressionswerkzeug, bis die Enden bündig miteinander abschließen.

Hinweis: Es gibt innere Kompressionswerkzeuge in zwei Längen. Verwenden Sie das Werkzeug, das für die Länge Ihres Dämpfers am besten passt, wenn es auf dem Counter Measure-Schlüssel installiert ist.



Counter Measure-Kompressionswerkzeug

- 6 Setzen Sie den Counter Measure-Schlüssel auf den Dichtkopf der Dämpferführungsstange auf. Achten Sie darauf, dass der Schlüssel den Entlüftungsstutzen im Dichtkopf nicht verschließt.

Setzen Sie das Counter Measure-Kompressionswerkzeug so auf die Dämpfer-Baugruppe auf, dass die Nase des Kompressionswerkzeugs in der Kerbe im Schlüssel fasst.



Counter Measure-Schlüssel



Counter Measure-Kompressionswerkzeug

- 7 Montieren Sie die Federhalterung zwischen dem Kompressionswerkzeug und dem Führungsstangenauge.



Federhalterung

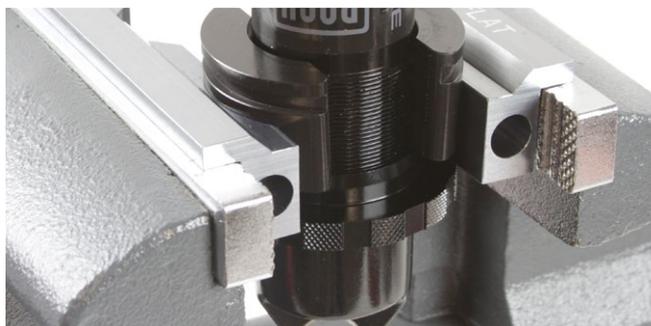
- 8 Drehen Sie das Counter Measure-Kompressionswerkzeug, bis es stoppt und der Dämpfer vollständig ausgezogen ist.



- 9 Säubern Sie die RockShox-Schraubstockblöcke, bringen Sie sie um das Gewinde des Dämpferkörpers an und spannen Sie sie in den Schraubstock ein.

HINWEIS

Die Klemmbacken sollten sich auf derselben Höhe wie der IFP befinden und halten den IFP in Position, während der Dämpfer entlüftet wird. Stellen Sie den Vorspannungseinsteller so ein, dass die Schraubstockblöcke den IFP im Dämpferkörper fixieren können.



RockShox Schraubstockblöcke für Dämpferkörper von Hinterbaudämpfern – 35 mm

- 10 Füllen Sie Öl bis zur Oberseite des Dämpferkörpers in den Dämpferkörper ein.



7 WT

Maxima PLUSH-Federungsöl

- 11 Setzen Sie langsam die Führungsstangen-Baugruppe in den Dämpferkörper ein, bis das Gewinde des Dichtkopfes den Dämpferkörper berührt.

Aus dem Dämpferkörper läuft Öl über. Wickeln Sie ein Werkstatdtuch um den Dämpfer.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Aus dem Dämpferkörper kann Öl herauspritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



- 12 Schrauben Sie den Dichtkopf in den Dämpferkörper, bis Sie einen Widerstand spüren.



- 13 Entfernen Sie den Dämpfer und die Schraubstockblöcke aus dem Schraubstock. Bringen Sie weiche Klemmbacken am Schraubstock an und spannen Sie das Führungsstangenauge ein.



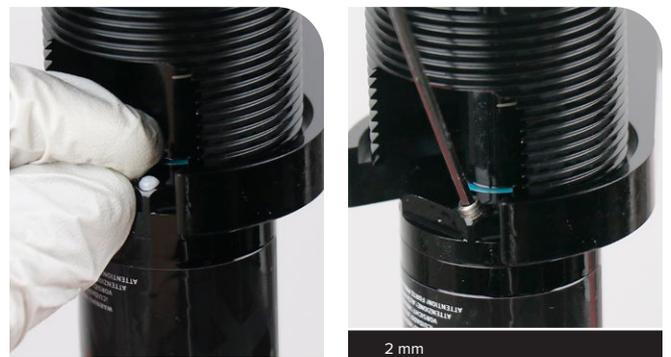
- 14 Ziehen Sie den Dichtkopf mit 34 N•m fest.



- 15 Führen Sie eine neue Nylondruckkugel in den Entlüftungsstutzen ein. Schrauben Sie die Entlüftungsschraube in den Entlüftungsstutzen, bis Sie spüren, dass sie an die Nylondruckkugel stößt. Ziehen Sie dann die Entlüftungsschraube um eine weitere halbe Umdrehung fest.

HINWEIS

Wenn Sie die Entlüftungsschraube überdrehen, kann dies die Nylondruckkugel beschädigen.



- 16** Montieren Sie den RockShox-Luftventiladapter an der Dämpferpumpe und schrauben Sie den Adapter in das Ventil des Ausgleichsbehälters. Beaufschlagen Sie den Dämpferkörper mit einem Druck von 13,8 bar.

Entfernen Sie den Adapter und die Pumpe vom Dämpferkörper.

Wenn Sie zuerst die Pumpe vom Adapter trennen, kann die Luft aus dem Dämpferkörper entweichen.

Wenn Sie über geeignete Ausrüstung zum Einfüllen verfügen, können Sie statt Luft auch Stickstoff verwenden.



RockShox Luftventil-Adapter und Dämpferpumpe

13,8 bar

- 17** Montieren Sie einen neuen O-Ring an der Einfüllkappe des IFP-Ausgleichsbehälter und setzen Sie die Einfüllkappe in den Dämpferkörper ein.



Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

- 18** Drehen Sie das äußere Kompressionswerkzeug im Uhrzeigersinn, um den Druck aus dem System abzulassen. Entfernen Sie die Federhalterung, beide Kompressionswerkzeuge und den Counter Measure-Schlüssel vom Dämpferkörper.



- 19** Säubern Sie den Dämpfer.



Einbau der Schraubenfeder

1 Bringen Sie die Schraubenfeder und die Federhalterung an.

Stellen Sie den Vorspannungseinsteller so ein, dass die Schraubenfeder die Federhalterung berührt. Stellen Sie sicher, dass kein vertikales Spiel zwischen der Schraubenfeder und der Halterung vorhanden ist, indem Sie die Feder festhalten und am Dämpferkörper ziehen.

HINWEIS

Die Federvorspannung darf 5 mm (oder fünf volle Umdrehungen des Vorspannungseinstellers) nicht übersteigen, da andernfalls der Dämpfer beschädigt wird. Wenn mehr als 5 Umdrehungen nötig sind, um die richtige Nachgiebigkeit einzustellen, verwenden Sie eine härtere Feder.



2 Sehen Sie in den Einstellungen für die Zugstufe und die Druckstufe nach, die Sie sich zu Anfang der Wartung für Ihren Dämpfer notiert haben. Stellen Sie jeden Einsteller auf die notierte Anzahl von Klicks/ Umdrehungen ein.



Montage der Befestigungsteile

Einige Befestigungsteile können Sie einfach mit der Hand montieren. Drücken Sie den Buchsenstift in die Dämpferaugenbuchse, bis der Stift an beiden Seiten des Auges gleich weit hervorsteht. Drücken Sie als Nächstes ein Enddistanzstück mit der Seite mit dem großen Durchmesser voran auf jedes Ende des Buchsenstifts. Wenn dies problemlos möglich ist, haben Sie die Wartung der Befestigungsteile und Buchsen abgeschlossen.

Wenn Sie die Befestigungsteile nicht von Hand montieren können, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für Hinterbau-Dämpferbuchsen.



- 1 Schrauben Sie das kleine Ende des Druckstifts auf die Gewindestange, bis der Druckstift bündig mit dem Sechskantende des Druckstifts ist oder etwas darüber hinaussteht.



- 2 Führen Sie die Gewindestange so durch das Führungsstangenauge ein, dass der Druckstift am Buchsenstift anliegt.



- 3 Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers auf die Stange, bis es am Auge anliegt.

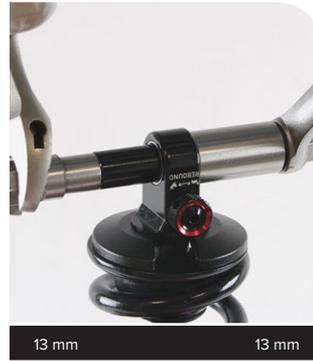


- 4** Fixieren Sie den Aufnehmer in einem Schraubstock oder mit einem 13-mm-Schlüssel.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er den Buchsenstift in die Dämpferaugenbuchse drückt.

Schrauben Sie den Druckstift weiter vor, bis der Buchsenstift an beiden Seiten des Auges gleich weit hervorsteht.

Sie müssen möglicherweise den Aufnehmer etwas lösen, um den Abstand zum Buchsenstift zu prüfen.



- 5** Drücken Sie ein Enddistanzstück mit der Seite mit dem großen Durchmesser voran auf jedes Ende des Buchsenstifts.



- 6** Bauen Sie den Dämpfer gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers wieder in den Fahrradrahmen ein.

Damit ist die Wartung des RockShox Deluxe Select Coil Hinterbaudämpfers abgeschlossen.



ASIAN HEADQUARTERS

SRAM Taiwan
No. 1598-8 Chung Shan Road
Shen Kang Hsiang, Taichung City
Taiwan R.O.C.

WORLD HEADQUARTERS

SRAM, LLC
1000 W. Fulton Market, 4th Floor
Chicago, Illinois 60607
U.S.A.

EUROPEAN HEADQUARTERS

SRAM Europe
Paasbosweg 14-16
3862ZS Nijkerk
The Netherlands