



2016-2017 Lyrik



Wartungsanleitung

GARANTIE DER SRAM LLC

DIESE GARANTIE RÄUMT IHNEN BESTIMMTE RECHTE GEGENÜBER SRAM, LLC. EIN. JE NACH IHREM WOHNLAND VERFÜGEN SIE JEDOCH MÖGLICHERWEISE ÜBER WEITERE RECHTE. DIESE GARANTIE HAT KEINEN EINFLUSS AUF IHRE GESETZLICHEN RECHTE. DIE GARANTIE IST IN DEM UMFANG, IN DEM SIE VON DER LOKALEN GESETZGEBUNG ABWEICHT, IN ÜBEREINSTIMMUNG MIT DER GELTENDEN GESETZGEBUNG ZU BRINGEN. DEN VOLLEN UMFANG IHRER RECHTE ENTNEHMEN SIE BITTE DER GESETZGEBUNG IHRES WOHNLANDES.

DIESE GARANTIE GILT FÜR SRAM-PRODUKTE DER MARKEN SRAM, ROCKSHOX, TRUVATIV, ZIPP, QUARQ, AVID UND TIME.

GARANTIEUMFANG

Sofern in diesem Dokument nicht anders dargelegt, garantiert SRAM, dass seine Fahrradkomponenten für einen Zeitraum von zwei (2) Jahren ab dem Erstkaufdatum frei von Herstellungs- und Materialfehlern sind.

SRAM garantiert, dass alle Zipp MOTO-Laufräder und Felgen über die gesamte Lebensdauer frei von Herstellungs- und Materialfehlern sind.

SRAM garantiert, dass alle nicht-elektronischen Fahrkomponenten der Marke Zipp ab dem Modelljahr 2021 über die gesamte Lebensdauer frei von Herstellungs- und Materialfehlern sind.

ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

Diese Garantie kann nur vom Erstkäufer in Anspruch genommen werden und ist nicht übertragbar. Ansprüche aus dieser Garantie sind über den Händler, bei dem das Fahrrad oder die SRAM-Komponente erworben wurde, oder eine autorisierte SRAM-Servicewerkstatt geltend zu machen. Der Kaufbeleg muss im Original vorgelegt werden. Alle Garantieansprüche gegenüber SRAM werden von einer autorisierten SRAM-Servicewerkstatt überprüft, die das Produkt nach Anerkenntnis der Forderung im Ermessen von SRAM repariert oder ersetzt oder den Kaufpreis des Produkts erstattet. Soweit im Rahmen der örtlichen Gesetzgebung zulässig, müssen Ansprüche aus dieser Garantie innerhalb des Garantiezentrums und innerhalb eines (1) Jahres nach Auftreten des Anspruchsfalls geltend gemacht werden.

KEINE WEITEREN GARANTIEEN

SO FERN IN DIESEM DOKUMENT NICHT ANDERS DARGELEGT UND IM RAHMEN DER ÖRTLICHEN GESETZGEBUNG ZULÄSSIG, ÜBERNIMMT SRAM KEINE ANDEREN GARANTIEEN UND GEWÄHRLEISTUNGEN UND TRIFFT KEINE ZUSICHERUNGEN JEDLICHER ART (AUSDRÜCKLICH ODER KONKLUDENT) UND SCHLIESST JEDLICHE HAFTUNG (EINSCHLIESSLICH JEDLICHER KONKLUDENTEN GARANTIE FÜR ANGEMESSENE SORGFALT, HANDELBARKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK) HIERMIT AUS.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

SO FERN IN DIESEM DOKUMENT NICHT ANDERS DARGELEGT UND IM RAHMEN DER ÖRTLICHEN GESETZGEBUNG ZULÄSSIG, SCHLIESSEN SRAM UND SEINE LIEFERANTEN JEDLICHE HAFTUNG FÜR DIREKTE, INDIKTE, SPEZIELLE, ZUFÄLLIGE ODER FOLGESCHÄDEN AUS. IN EINIGEN LÄNDERN IST DER AUSSCHLUSS ODER DIE BESCHRÄNKUNG DER HAFTUNG FÜR ZUFÄLLIGE ODER FOLGESCHÄDEN NICHT STATTHAFT, SODASS DIE OBIGEN BESCHRÄNKUNGEN FÜR SIE MÖGLICHERWEISE NICHT GELTEN.

GARANTIEAUSSCHLUSS

Die Garantie gilt nicht für Produkte, die nicht fachgerecht bzw. nicht gemäß der entsprechenden SRAM-Bedienungsanleitung montiert, eingestellt und/oder gewartet wurden. Die SRAM-Bedienungsanleitungen finden Sie im Internet unter sram.com/service.

Diese Garantie gilt nicht bei Schäden am Produkt infolge von Unfällen, Stürzen oder missbräuchlicher Nutzung, Nichtbeachtung der Herstellerangaben oder sonstigen Umständen, unter denen das Produkt nicht bestimmungsgemäßen Belastungen oder Kräften ausgesetzt wurde.

Diese Garantie gilt nicht, wenn das Produkt modifiziert wurde, einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf den Versuch, elektronische und zugehörige Komponenten zu öffnen oder zu reparieren, einschließlich Motoren, Steuerungen, Batterien, Kabelbäume, Schalter und Ladegeräte.

Der Garantieanspruch erlischt ebenfalls, wenn die Seriennummer bzw. der Herstellungscode verändert, unkenntlich gemacht oder entfernt wurde.

SRAM-Komponenten sind ausschließlich für die Verwendung an Fahrrädern ausgelegt, die mit Pedalkraft oder Pedalkraftunterstützung (e-Bikes/ Pedelecs) angetrieben werden.

Ungeachtet anderslautender Angaben in diesem Dokument gilt die Garantie für die Batterien und das Ladegerät nicht für Schäden durch Stromspitzen, Verwendung von ungeeigneten Ladegeräten, mangelhafte Wartung oder jeglichen anderen unsachgemäßen Gebrauch.

Schäden infolge der Verwendung von Teilen anderer Hersteller oder Teilen, die nicht mit SRAM-Komponenten kompatibel oder nicht für die Verwendung mit SRAM-Komponenten geeignet sind, sind von der Garantie ausgeschlossen.

Diese Garantie deckt keine Schäden, die infolge gewerblicher Nutzung (Vermietung) entstehen.

VERSCHLEISS

Normaler Verschleiß ist von der Garantie ausgeschlossen. Schäden an Verschleißteilen können infolge des sachgemäßen Gebrauchs, der Nichteinhaltung von Wartungsempfehlungen von SRAM und/oder von Fahren unter anderen als den empfohlenen Bedingungen entstehen.

ALS VERSCHLEISSTEILE GELTEN:

- | | | | |
|---------------------------|----------------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| • Aerolenker-Polster | • Pedalplatten | • Befestigungsteile und | • Überdrehte Gewinde/ |
| • Luftschließende O-Ringe | • Korrosion | Hauptdichtungen von | Schrauben (Aluminium, Titan, |
| • Batterien | • Bremsscheiben | Hinterbaudämpfern | Magnesium oder Stahl) |
| • Lager | • Staubdichtungen | • Bewegliche Teile aus Gummi | • Reifen |
| • Federanschlagdämpfer | • Freilaufnaben, Antriebskörper, | • Schalt- und Bremszüge | • Werkzeug |
| • Bremsbeläge | Sperrklinken | (Innen- und Außenzüge) | • Antriebszahnrad |
| • Buchsen | • Schaumstoffringe, Gleitringe | • Schaltgriffe | • Obere Gabelrohre (Standrohre) |
| • Kassetten | • Lenkergriffe | • Speichen | • Bremsflanken der Felgen |
| • Ketten | • Spannrollen | • Kettenräder | |

ZIPP AUFSCHLAGSCHADEN-ERSATZPOLICE

Produkt der Marke Zipp ab Modelljahr 2021 sind durch eine lebenslange Aufschlagschaden-Ersatzpolice gedeckt. Diese Police kann verwendet werden, um im Falle eines Aufschlagschadens, der beim Fahren des Fahrrads entstanden und nicht durch die Garantie abgedeckt ist, Ersatz für ein beschädigtes Produkt zu erhalten. Weitere Informationen finden Sie unter www.zipp.com/support.

INHALT

EXPLOSIONSZEICHNUNG – (A1) LYRIK RCT3/DUAL POSITION AIR (DPA)	5
EXPLOSIONSZEICHNUNG – (B1) LYRIK RC/SOLO AIR (SA)	6
WARTUNG VON ROCKSHOX-FEDERUNGEN	7
TEILE, WERKZEUG UND VERBRAUCHSMATERIALIEN.....	7
IDENTIFIZIERUNG DES MODELLCODES.....	7
EMPFOHLENE WARTUNGSINTERVALLE	8
EINSTELLUNGEN NOTIEREN	8
ANZUGSMOMENTE.....	8
ÖLVOLUMEN.....	8
AUSBAU DER UNTEREN GABELBEINE.....	9
50/200-STUNDEN-WARTUNG	
AUSBAU DER UNTEREN GABELBEINE.....	9
50-STUNDEN-WARTUNG	
WARTUNG DER UNTEREN GABELBEINE.....	11
200-STUNDEN-WARTUNG	
WARTUNG DER DICHTUNGEN DER UNTEREN GABELBEINE	12
WARTUNG DER LUFTFEDER	15
200-STUNDEN-WARTUNG	
AUSBAU DER LUFTFEDER	15
FEDERWEGANPASSUNG FÜR LUFTFEDERN UND BOTTOMLESS TOKENS (OPTIONAL)	20
FEDERWEGOPTIONEN FÜR DIE SOLO AIR UND ABSTIMMUNG MIT BOTTOMLESS TOKENS.....	20
FEDERWEGOPTIONEN FÜR DIE DUAL POSITION AIR UND ABSTIMMUNG MIT BOTTOMLESS TOKENS	20
EINBAU VON BOTTOMLESS TOKEN (OPTIONAL)	21
EINBAU DER LUFTFEDER.....	22
WARTUNG DES DÄMPFERS	25
200-STUNDEN-WARTUNG	
AUSBAU DES CHARGER DAMPER	25
NEUABSTIMMUNG DES CHARGER ZUGSTUFENDÄMPFERS (OPTIONAL)	29
MONTAGE DES CHARGER DAMPER	32
ENTLÜFTUNG DES CHARGER DAMPER	35
EINBAU DES CHARGER DAMPER.....	40
MONTAGE DES UNTEREN GABELBEINS.....	43
50/200-STUNDEN-WARTUNG	
EINBAU DES UNTEREN GABELBEINS.....	43



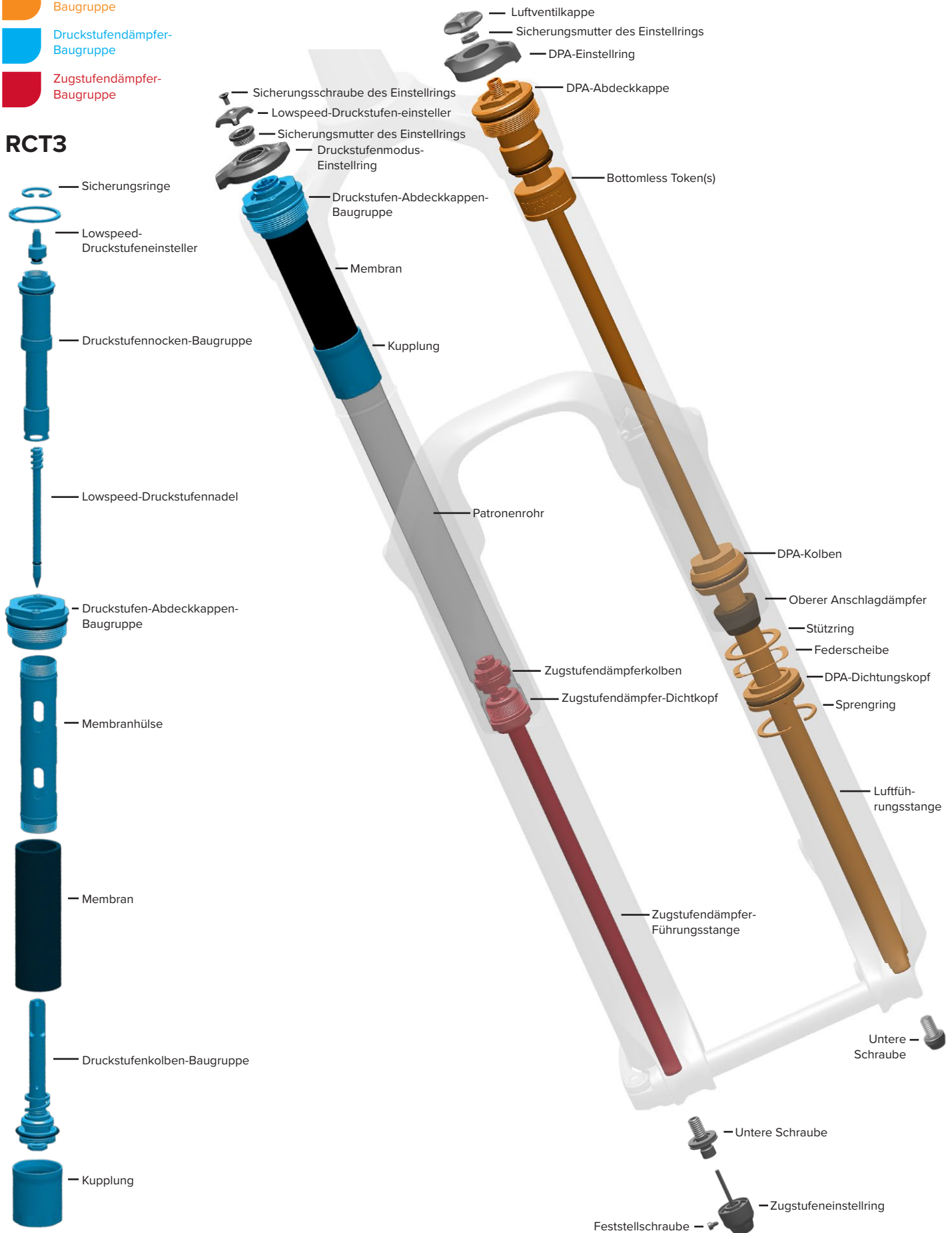
SICHERHEIT ZUERST!

Wir legen größten Wert auf IHRE Sicherheit. Bitte tragen Sie stets eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe, wenn Sie RockShox-Produkte warten.

Schützen Sie sich selbst! Tragen Sie Sicherheitskleidung!

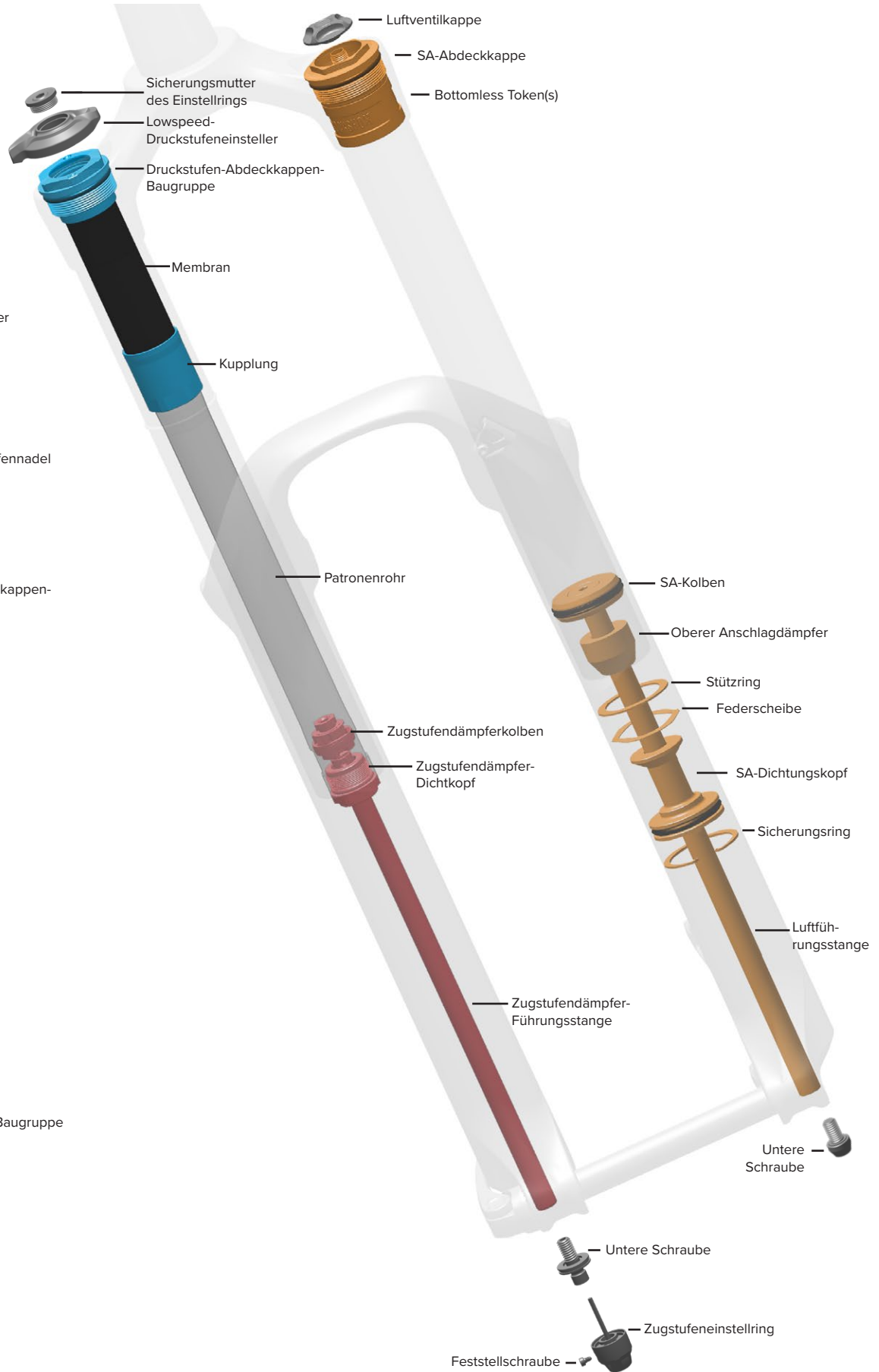
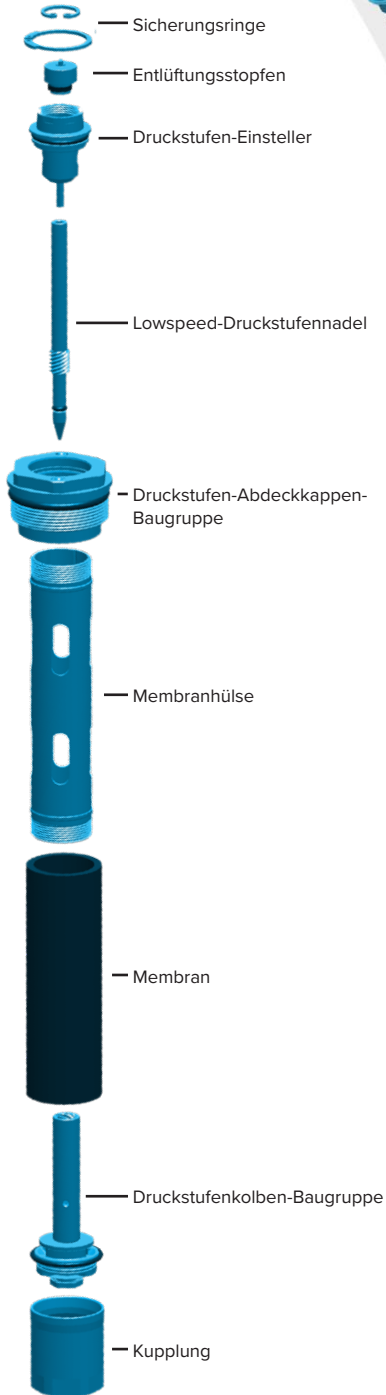
- Luftführungsstangen-Baugruppe
- Druckstufendämpfer-Baugruppe
- Zugstufendämpfer-Baugruppe

RCT3



- Luftführungsstangen-Baugruppe
- Druckstufendämpfer-Baugruppe
- Zugstufendämpfer-Baugruppe

RC



Wartung von RockShox-Federungen

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer RockShox-Federung von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von RockShox-Federungen erfordert Kenntnisse über Federungskomponenten sowie Spezialwerkzeug und spezielle Schmiermittel.

Den neuesten RockShox Ersatzteilkatalog und aktuelle technische Informationen finden Sie unter www.sram.com/service. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.



Hinweise zum Recycling und Umweltschutz finden Sie auf www.sram.com/en/company/about/environmental-policy-and-recycling.

Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden. Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen in diesem Dokument abweichen.

Teile, Werkzeug und Verbrauchsmaterialien

Teile

- Lyrik Wartungssatz – 200 Stunden

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere Lappen (fusselfrei)
- Nitril-Handschuhe
- Ölauffangwanne
- Schutzbrille

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- Isopropyl-Alkohol
- Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light oder RockShox Federungsöl 0W-30
- Maxima PLUSH 3 WT-Federungsöl oder RockShox 3 WT-Federungsöl
- SRAM Butter (Schmierfett)

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Charger-Entlüftungskit
- RockShox Staubdichtungs-Einbauwerkzeug (35 mm)
- RockShox Schraubstockblöcke für Hinterbaudämpfer (3 Löcher)

Fahrradwerkzeug

- Montageständer
- Downhill-Reifenheber
- Dämpferpumpe

Allgemeines Werkzeug

- Inbusschlüssel 2 mm, 2,5 mm, 4 mm, 5 mm und 8 mm
- Inbusaufsätze 2 mm, 2,5 mm, 4 mm, 5 mm und 8 mm
- Steckschlüsselaufsätze 6 mm, 10 mm, 15 mm, 24 mm und 30 mm
- Maulschlüssel 15 mm und 23 mm
- Hahnenfuß-Schlüssel 23 mm
- Luftkompressor mit Luftpistolenanschluss
- Schraubstock
- Schlitzschraubendreher
- Innensprenggringzangen – groß und klein
- Langer Stab aus Kunststoff oder Holz
- Spitzzange
- Dorn
- Gummi- oder Kunststoffhammer
- Steckschlüssel
- Drehmomentschlüssel

SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsöl arbeiten.

Platzieren Sie unter dem Bereich, in dem Sie an der Gabel arbeiten, eine Ölauffangwanne auf dem Boden.

HINWEIS

Um bei der Wartung stets gut an die Gabel zu gelangen, fixieren Sie den Gabelschaft in einem Montageständer.

Identifizierung des Modellcodes

Der Modellcode und die Spezifikationsdetails des Produkts können anhand der Seriennummer auf dem Produkt bestimmt werden. Modellcodes können genutzt werden, um den Produkttyp, den Namen der Produktserie, die Modellbezeichnung und die Produktversion für das jeweilige Produktionsmodelljahr zu bestimmen. Produktdetails können verwendet werden, um die Kompatibilität von Ersatzteilen, Wartungssätzen und Schmiermitteln zu bestimmen.

Beispiel für einen Modellcode: **FS-LYRK-RCT3-A1**

FS = Produkttyp – **Front Suspension (Vorderradaufhängung)**

LYRK = Plattform/Serie – **Lyrik**

RCT3 = Modell – **RCT3**

A1 = Version - (**A** – erste Generation, **1** – erste Iteration)

Um den Modellcode zu ermitteln, suchen Sie nach der Seriennummer auf dem Produkt und geben Sie sie in das Feld **Search by Model Name or Serial Number** (Nach Modellbezeichnung oder Seriennummer suchen) auf www.sram.com/service ein.

Empfohlene Wartungsintervalle

Um die maximale Leistung Ihres RockShox-Produkts aufrechtzuerhalten, ist eine regelmäßige Wartung erforderlich. Befolgen Sie diesen Wartungsplan und montieren Sie die im jeweiligen Wartungssatz für die nachstehend empfohlenen Wartungsintervalle enthaltenen Wartungsteile. Die Inhalte der Ersatzteilsätze und nähere Informationen zu den Teilen finden Sie im RockShox Ersatzteilkatalog unter www.sram.com/service.

Intervall in Betriebsstunden	Wartung	Nutzen
Nach jeder Fahrt	Standrohre und Abstreiferdichtungen von Schmutz reinigen.	Verlängert die Lebensdauer der Abstreiferdichtungen. Minimiert Schäden an den Standrohren. Minimiert die Kontaminierung des unteren Gabelbeins.
Alle 50 Stunden	Wartung der unteren Gabelbeine durchführen.	Verbessert das Dämpfungsverhalten bei kleinen Unebenheiten. Reduziert die Reibung. Verlängert die Lebensdauer der Buchsen.
Alle 200 Stunden oder jährlich	Dämpfer und Feder warten.	Verlängert die Lebensdauer der Federung. Verbessert das Dämpfungsverhalten bei kleinen Unebenheiten. Stellt die Dämpferleistung wieder her.

Einstellungen notieren

Verwenden Sie die folgenden Tabellen, um sich die Einstellungen Ihres Dämpfers zu notieren, damit Sie nach der Wartung die vorherigen Einstellungen wiederherstellen können. Notieren Sie sich das Datum der Wartung, um den Überblick über die Wartungsintervalle zu behalten.

Intervall in Betriebsstunden	Datum der Wartung	Luftdruck	Zugstufeneinstellung: Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Zugstufeneinsteller gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.	Lowspeed-Druckstufeneinstellung: Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Druckstufeneinsteller gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.
50				
100				
150				
200				

Anzugsmomente

Teil	Werkzeug	Drehmoment
Untere Schrauben	5-mm-Inbusaufsatz	7,3 N•m
Abdeckkappen	Stecknuss 24 mm und 30 mm	28 N•m

Ölvolumen

Gabel	Modell	Dämpferseite					Federseite			
		Dämpfer-technologie	Patronenrohr		Unteres Gabelbein		Feder-technologie	Standrohr	Unteres Gabelbein	
			Volumen (ml)	Öl	Volumen (ml)	Öl**		Schmierfett	Volumen (ml)	Öl**
Lyrik	RC	Charger	Entlüften	Maxima PLUSH 3 WT	10 ml	Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light	Solo Air	SRAM Butter Grease Luftkolben schmieren	10 ml	Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light
	RCT3						Dual Position Air			

**Federungsöl – Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube und RockShox 0W-30 Federungsöle sind mit RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett und SRAM Butter Schmierfett auf- und abwärts kompatibel.

Verwenden Sie NUR RockShox-, SRAM- und Maxima-Federungsöle und Schmiermittel, sofern nicht anders angegeben. Die Verwendung anderer Öle und Schmiermittel kann die Dichtungen beschädigen und die Leistung einschränken.

- 1 Entfernen Sie die Luftventilkappe von der Abdeckkappe am Gabelbein auf der Federseite.



- 2 Drücken Sie mit einem kleinen Inbusschlüssel auf das Schrader-Ventil, um den Luftdruck vollständig aus der Luftkammer abzulassen.

**⚠ VORSICHT –
VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN**

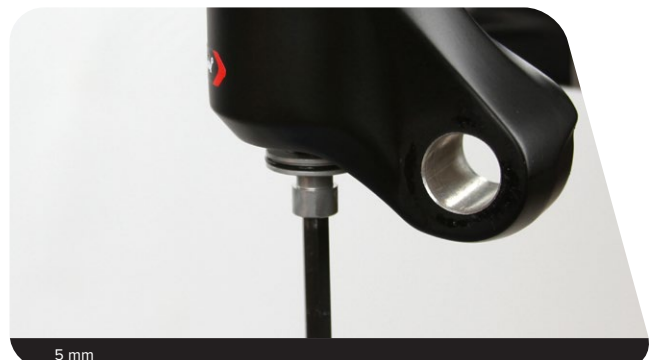
Stellen Sie sicher, dass der gesamte Druck aus der Gabel abgelassen ist, bevor Sie fortfahren. Andernfalls kann es zu Verletzungen und/oder Schäden an der Gabel kommen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



- 3 Lösen Sie mit einem 2,5-mm-Inbusschlüssel die Einstellschraube und entfernen Sie den Zugstufeneinstellring an der Unterseite des Gabelbeins auf der Dämpferseite.



- 4 Drehen Sie die beiden unteren Schrauben mit einem 5-mm-Inbusschlüssel drei bis vier Umdrehungen, um sie zu lösen.



- 5** Platzieren Sie eine Ölauffangwanne unter der Gabel, um auslaufendes Öl aufzufangen.

Schlagen Sie mit einem Gummi- oder Kunststoffhammer fest auf jede untere Schraube, um die Luft- und Dämpferführungsstangen vom unteren Gabelbein zu lösen.

Entfernen Sie die unteren Schrauben mit einem 5-mm-Inbusschlüssel vom unteren Gabelbein.



- 6** Ziehen Sie das untere Gabelbein kräftig nach unten, bis Öl auslaufen beginnt. Ziehen Sie das untere Gabelbein weiter nach unten, um es von der Gabel abzuführen.

Wenn sich das untere Gabelbein nicht vom Standrohr abziehen lässt oder nicht aus beiden Seiten Öl austritt, sitzt die Presspassung der Führungstange(n) möglicherweise noch fest. Drehen Sie die unteren Schrauben 2 bis 3 Umdrehungen wieder ein und wiederholen Sie den vorherigen Schritt.

HINWEIS

Achten Sie darauf, beim Ausbau des unteren Gabelbeins nicht auf die Gabelbrücke zu schlagen, da dies die Gabel beschädigen könnte.



200-Stunden-Wartung Gehen Sie zum Abschnitt [Wartung der Dichtungen der unteren Gabelbeine](#), um mit der 200-Stunden-Wartung fortzufahren.

- 1 Entfernen Sie die Schaumstoffringe und reinigen Sie sie mit Isopropyl-Alkohol und einem sauberen Lappen.



- 2 Tränken Sie die Schaumstoffringe mit Federungsöl.



- 3 Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Innen- und Außenseite des unteren Gabelbeins und die Abstreiferdichtungen.



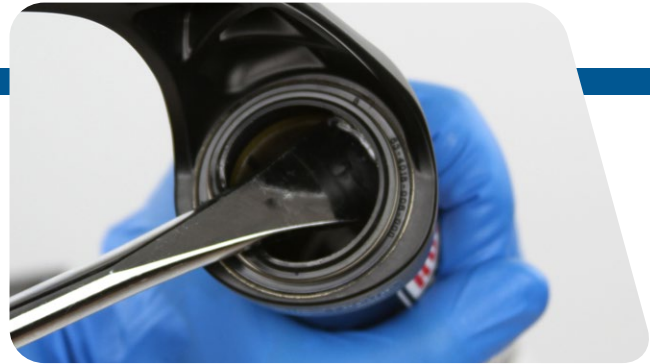
- 4 Bringen Sie die Schaumstoffringe wieder am unteren Gabelbein unter den Abstreiferdichtungen an.



- 1 Platzieren Sie die Spitze eines Downhill-Reifenhebers unterhalb der unteren Lippe der Staubabstreiferdichtung.

HINWEIS

Wenn Sie einen Schlitzschraubendreher verwenden, stellen Sie sicher, dass er einen runden Schaft hat. Ein Schraubendreher mit Vierkantschaft würde das Gabelbein beschädigen. Umwickeln Sie den Schraubendreher mit einem Lappen, um das untere Gabelbein zu schützen.



- 2 Fixieren Sie das untere Gabelbein in einer Werkbank oder auf dem Boden. Drücken Sie den Griff des Reifenhebers nach unten, um die Staubabstreiferdichtung zu entfernen.

Wiederholen Sie den Vorgang auf der anderen Seite.

Entfernen Sie die Staubdichtungen nach dem Ausbau.

HINWEIS

Fixieren Sie die untere Gabelbein-Baugruppe. Die unteren Gabelbeine dürfen nicht in entgegengesetzter Richtung verdreht, zusammengedrückt oder auseinandergezogen werden. Dies kann die unteren Gabelbeine beschädigen.



- 3 Entfernen Sie die Schaumstoffringe im unteren Gabelbein mit den Fingern und entsorgen Sie sie.



- 4 Tränken Sie die neuen Schaumstoffringe mit Federungsöl.



- 5** Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Innen- und Außenseite des unteren Gabelbeins. Säubern Sie die Außenseite des unteren Gabelbeins mit einem Lappen.

Wickeln Sie einen Lappen um einen langen Stab, und führen Sie diesen in jedes untere Gabelbein ein, um es von innen zu reinigen.



- 6** Setzen Sie die neuen Schaumstoffringe in das untere Gabelbein ein.



- 7** Entnehmen Sie die Drahtfeder aus der neuen Staubabstreiferdichtung und legen Sie sie beiseite.



- 8** Führen Sie das schmale Ende einer neuen Staubabstreiferdichtung in das abgestufte Ende des RockShox 35-mm-Staubdichtungs-Einbauwerkzeugs ein.



- 9** Halten Sie das untere Gabelbein fest und drücken Sie mit dem RockShox 35-mm-Staubdichtungs-Einbauwerkzeug die Staubabstreiferdichtung gleichmäßig in das untere Gabelbein, bis die Oberfläche der Dichtung bündig mit der Oberfläche des unteren Gabelbeins abschließt.

Setzen Sie die Drahtfeder wieder auf die Staubabstreiferdichtung auf.

Wiederholen Sie die Schritte 7, 8 und 9 für das untere Gabelbein auf der anderen Seite.

HINWEIS

Drücken Sie die Staubabstreiferdichtung nur so weit in das untere Gabelbein, bis die Oberfläche der Dichtung bündig mit dem oberen Ende des unteren Gabelbeins abschließt. Wenn Sie die Staubabstreiferdichtung über das obere Ende des unteren Gabelbeins hinaus hineindrücken, können die Schaumstoffringe beschädigt werden.



HINWEIS

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf alle Teile und säubern Sie sie mit einem Lappen. Geben Sie SRAM Butter-Schmierfett auf die neuen Dichtungen und O-Ringe.

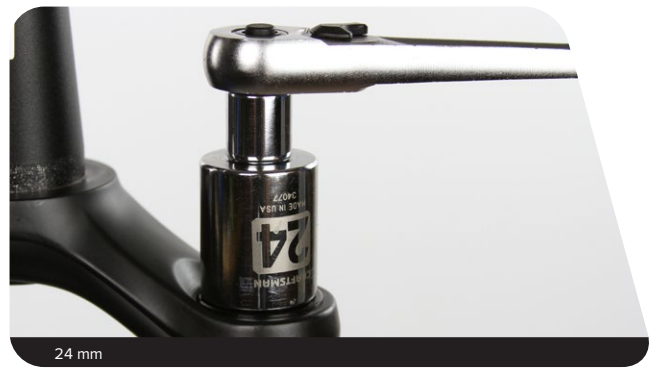


- 1 Dual Position Air:** Entfernen Sie die Sicherungsmutter des DPA-Federweg-Einstellrings mit einem 10-mm-Steckschlüssel. Entfernen Sie den DPA-Federweg-Einstelling.



- 2** Lösen und entfernen Sie mit einem 24-mm-Steckschlüssel die Abdeckkappe vom Standrohr.

Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Gewinde der Standrohre und säubern Sie die Gewindegänge mit einem Lappen.



- 3** Entfernen Sie mit den Fingern oder einem Dorn den O-Ring der Abdeckkappe.

Setzen Sie mit den Fingern einen neuen O-Ring ein.

Tragen Sie kein Fett auf das Gewinde der Abdeckkappe auf.



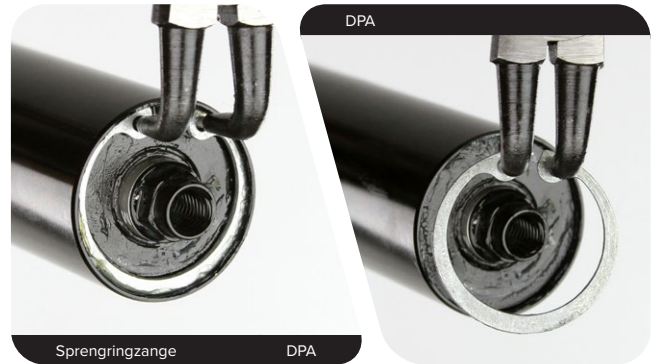
- 4 Dual Position Air:** Schieben Sie die Luftführungsstange in das Standrohr, um ein Verkratzen beim Ausbau des Sicherungsringes zu vermeiden.

Drücken Sie mit einem Schlitzschraubendreher den Zapfen des Dichtkopfes unter den Sicherungsring.

HINWEIS

Durch Kratzer auf der Luftführungsstange kann Luft am Dichtkopf vorbei in das untere Gabelbein austreten, wodurch die Federleistung beeinträchtigt wird.

Platzieren Sie die Spitzen einer großen Innensprengringzange in den Ösen des Sicherungsringes. Drücken Sie die Zange fest zusammen und schieben Sie den Dichtkopf weit genug in das Standrohr, um den Sicherungsring zusammenzudrücken. Entfernen Sie dann den Sicherungsring.



Solo Air: Drücken Sie mit einem Schlitzschraubendreher den Zapfen des SA-Dichtkopfes unter den Sicherungsring.

HINWEIS

Durch Kratzer auf der Luftfeder-Führungsstange kann Luft am Dichtkopf vorbei in das untere Gabelbein austreten, wodurch die Federleistung beeinträchtigt wird.

Legen Sie einen Finger auf das Ende der Luftfeder-Führungsstange, um ein Verkratzen der Führungsstange beim Entfernen des Sicherungsringes zu vermeiden.

Platzieren Sie die Spitzen einer großen Innensprengringzange in den Ösen des Sicherungsringes. Drücken Sie die Zange fest zusammen, um den SA-Dichtkopf weit genug in das Standrohr zu drücken, damit der Sicherungsring zusammengedrückt wird. Entfernen Sie dann den Sicherungsring. Schieben Sie den Sicherungsring auf Ihren Finger und lassen Sie die Luftfeder-Führungsstange los.



5 Schrauben Sie mit den Fingern die untere Schraube in die Luftführungsstange.

Ziehen Sie kräftig an der Luftführungsstange und an der unteren Schraube, um die Luftführungsstangen-Baugruppe aus dem Standrohr zu ziehen.

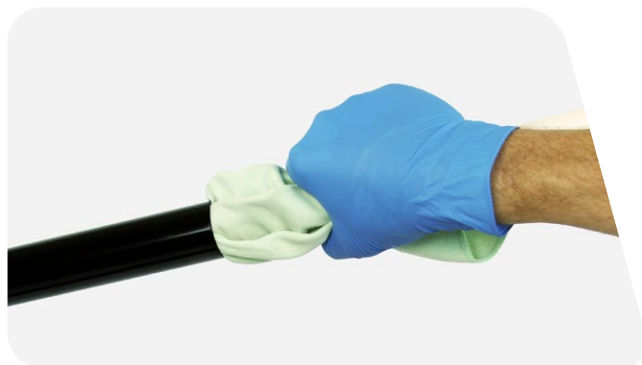
Lösen Sie die untere Schraube und entfernen Sie sie aus der Luftführungsstange.

Reinigen und prüfen Sie die Baugruppe auf Beschädigungen.



6 Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Innen- und Außenseite des Standrohrs, und säubern Sie es mit einem Lappen.

Wickeln Sie einen Lappen um einen langen Stab, und führen Sie diesen in das Standrohr ein, um es von innen zu reinigen.



7 Entfernen Sie den Dichtkopf, die Federscheibe und den Stützring von der Luftführungsstange. Entsorgen Sie die Dichtkopf-Baugruppe und die Federscheibe.

HINWEIS

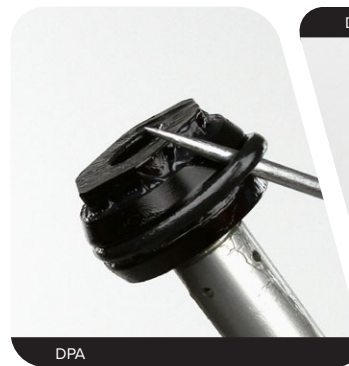
Montieren Sie den neuen Dichtkopf zu diesem Zeitpunkt noch nicht. Der Dichtkopf wird im Abschnitt „Einbau“ ausgewechselt.



8

Dual Position Air: Entfernen Sie mit den Fingern oder einem Dorn den äußeren O-Ring des Luftkolbens. Stechen Sie mit einem Dorn in den inneren O-Ring und entfernen Sie ihn.

Montieren Sie neue O-Ringe.



Solo Air: Entfernen Sie mit den Fingern oder einem Dorn den Quad-Ring des Luftkolbens.

Setzen Sie einen neuen Quad-Ring ein.



Federweganpassung für Luftfedern und Bottomless Tokens (optional)

Um den Federweg Ihrer RockShox Lyrik-Gabel zu verlängern oder zu verkürzen, muss die Luftfeder durch eine Luftfederführungsstangen-Baugruppe mit der richtigen Länge ersetzt werden. Um zum Beispiel den maximalen Federweg einer Lyrik von 140 mm auf 160 mm zu ändern, müssen Sie eine 160-mm-Luftfederführungsstangen-Baugruppe einbauen. Der Federweg der Gabel ist unten an der Luftfederführungsstange angegeben.

Sie können Bottomless Tokens zur Solo Air (SA)-Abdeckkappe oder Dual Position Air (DPA)-Luftfeder-Baugruppe hinzufügen oder davon entfernen, um das Durchschlagverhalten und die Federkennlinie anzupassen. Bestimmen Sie anhand der nachstehenden Tabelle die Anzahl von Bottomless Tokens, die Sie für den jeweiligen maximalen Gabelfederweg verwenden können. Wenn der ab Werk vorgegebene Gabelfederweg geändert wird, müssen möglicherweise Bottomless Tokens hinzugefügt oder entfernt werden. Rote (DPA) und graue (SA) Bottomless Tokens sind mit allen Lyrik-Gabeln kompatibel.

Details zu Ersatzteilsätzen finden Sie im RockShox Ersatzteilkatalog, den Sie auf unserer Website unter www.sram.com/service abrufen können.

Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.



Federwegoptionen für die Solo Air und Abstimmung mit Bottomless Tokens

27,5" / 29" Boost-Laufrad			27,5" / 27,5" Boost-Laufrad		
Gabelfederweg (auf der Luftführungsstange eingestzt)	Bottomless Tokens Ab Werk installiert	Maximale Anzahl Bottomless Tokens	Gabelfederweg (auf der Luftführungsstange eingestzt)	Bottomless Tokens Ab Werk installiert	Maximale Anzahl Bottomless Tokens
LYRIK/YARI 180	0	4	LYRIK/YARI 180	0	4
LYRIK/YARI 170	1	4	LYRIK/YARI 170	1	4
LYRIK/YARI 160	2	5	LYRIK/YARI 160	2	5
LYRIK/YARI 150	2	5	-	-	-

Federwegoptionen für die Dual Position Air und Abstimmung mit Bottomless Tokens

27,5" / 29" Boost-Laufrad			27,5" / 27,5" Boost-Laufrad		
Gabelfederweg (auf der Luftführungsstange eingestzt)	Bottomless Tokens Ab Werk installiert	Maximale Anzahl Bottomless Tokens	Gabelfederweg (auf der Luftführungsstange eingestzt)	Bottomless Tokens Ab Werk installiert	Maximale Anzahl Bottomless Tokens
-	-	-	LYRIK/YARI 180	0	4
-	-	-	LYRIK/YARI 170	0	5
LYRIK/YARI 160	1	5	LYRIK/YARI 160	1	5
LYRIK/YARI 150	1	6	-	-	-

Einbau von Bottomless Token (optional)

Bottomless Token reduzieren das Luftvolumen in Ihrer Gabel, um eine höhere Progression am Ende des Federwegs zu erzielen. Fügen Sie Bottomless Tokens hinzu, um den scheinbar endlosen Federweg Ihrer Gabel aufrechtzuerhalten. Die maximale Anzahl von Tokens für Ihre Gabel finden Sie unter [„Federweganpassung für Luftfedern und Bottomless Tokens“](#).

- 1 Solo Air:** Schrauben Sie einen Bottomless Token in einen anderen oder in die Unterseite der Abdeckkappe. Ziehen Sie den Token mit einem 8-mm-Inbusschlüssel und einem Drehmomentschlüssel mit 24-mm-Stecknuss auf 3,4 bis 4,5 N•m an.



Dual Position Air: Montieren Sie zusätzliche Bottomless Tokens nach Bedarf auf der DPA-Luftfeder-Führungsstange.



Der maximale Gabelfederweg kann geändert werden, indem die ab Werk montierte Luftfederführungsstangen-Baugruppe durch eine kürzere oder längere Luftfederführungsstangen-Baugruppe ersetzt wird. Wenn der maximale Federweg verlängert oder verkürzt wird, verwenden Sie für die folgenden Einbauschritte die vollständige neue Luftfederführungsstangen-Baugruppe. Möglicherweise müssen Sie Bottomless Tokens hinzufügen oder entfernen. Details siehe [Seite 20](#).

Die erforderlichen Ersatzteilsätze finden Sie im RockShox Ersatzteilkatalog auf unserer Website unter www.sram.com/service. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

- 1** Tragen Sie reichlich SRAM Butter-Schmierfett auf den Luftkolben und die Dichtkopf-Dichtungen auf.



- 2** Montieren Sie den Stützring, eine neue Federscheibe und eine neue Dichtkopf-Baugruppe in dieser Reihenfolge auf der Luftführungsstange.



- 3** Tragen Sie reichlich SRAM Butter-Schmierfett auf den Dichtkopf auf.



- 4** Schieben Sie die Luftführungsstangen-Baugruppe von unten fest in das Standrohr, indem Sie die Luftführungsstange vorsichtig hin und her bewegen.

Stellen Sie sicher, dass die Führungsstange vollständig ausgezogen bleibt.

Drücken Sie mit den Fingern den Dichtkopf fest in das Standrohr, bis er einrastet.



- 5** Platzieren Sie mit den Fingern den Sicherungsring in der Unterseite der Sicherungsring-Nut im Standrohr. Der Dichtkopfpapfen muss sich zwischen den Ösen des Sicherungsringes befinden.

Platzieren Sie die Spitzen einer großen Innensprengzange in den Ösen des Sicherungsringes. Schieben Sie dann mit der Zange den Dichtkopf in das Standrohr, während Sie den Sicherungsring in die Nut einsetzen.

Halten Sie den Sicherungsring mit einem Finger oder mit dem Daumen in Position, während Sie die Ösen des Sicherungsringes auf jeder Seite des Dichtkopfpapfens platzieren.



HINWEIS

Zerkratzen Sie die Luftfeder-Führungsstange nicht. Durch Kratzer auf der Luftführungsstange kann Luft am Dichtkopf vorbei in das untere Gabelbein austreten, wodurch die Federleistung beeinträchtigt wird.

Vergewissern Sie sich, dass der Sicherungsring ordnungsgemäß in der Sicherungsring-Nut sitzt, indem Sie mit der Sprengzange den Sicherungsring und den Dichtkopf einige Male vor- und zurückdrehen. Ziehen Sie dann die Luftführungsstange kräftig nach unten.

Sicherungsringe haben jeweils eine Seite mit einer eckigen und einer runden Kante. Die Sicherungsringe lassen sich einfacher ein- und ausbauen, wenn die eckige Kante zum Werkzeug weist.

- 6** Setzen Sie die Luftfeder-Abdeckkappe in die Oberseite des Standrohrs ein. Ziehen Sie die Abdeckkappe mit einem Drehmomentschlüssel mit 24-mm-Stecknuss mit 28 N•m fest.



- 7 Dual Position Air:** Setzen Sie den DPA-Einstellring und die Sicherungsmutter des Einstellrings mit dem langen Vorsprung nahe an der Gabelvorderseite auf die Abdeckkappe auf. Drehen Sie den DPA-Einstellring gegen den Uhrzeigersinn, bis er in die erste Rastvertiefung einrastet.

Schrauben Sie die Sicherungsmutter des Einstellrings auf das Gewinde des Luftventilkörpers.

Ziehen Sie die Befestigungsschraube des Einstellrings mit einem Drehmomentschlüssel mit 10-mm-Stecknuss mit 1,7 bis 2,2 N•m fest.



HINWEIS

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf alle Teile und säubern Sie sie mit einem Lappen. Geben Sie SRAM Butter-Schmierfett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring.

**1**

RCT3: Drehen Sie den Lowspeed-Druckstufeneinstellring und den Druckstufenmodus-Einstellring bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn in die vollständig offene Position.

Damit Sie das Entlüftungsverfahren durchführen können, muss sich der Druckstufendämpfer in der vollständig offenen Position befinden.



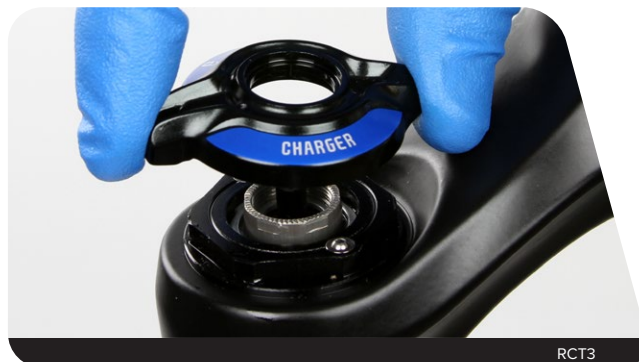
RC: Drehen Sie den Lowspeed-Druckstufeneinstellring bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn in die vollständig offene Position.

Damit Sie das Entlüftungsverfahren durchführen können, muss sich der Druckstufendämpfer in der vollständig offenen Position befinden.

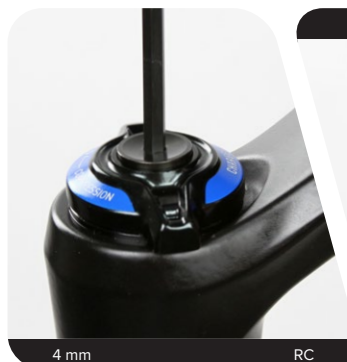


2 **RCT3:** Entfernen Sie mit einem 2-mm-Inbusschlüssel die Schraube des Lowspeed-Einstellrings. Entfernen Sie den Lowspeed-Druckstufeneinstellung.

Entfernen Sie die Sicherungsmutter des Einstellrings mit einem 6-mm-Steckschlüssel. Entfernen Sie den Druckstufenmodus-Einstellung.

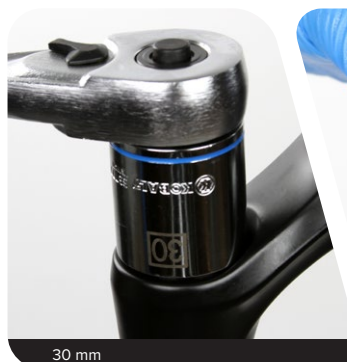


RC: Entfernen Sie die Sicherungsmutter des Einstellrings mit einem 4-mm-Inbusschlüssel. Entfernen Sie den Lowspeed-Druckstufeneinstellung.



3 Lösen Sie mit einem 30-mm-Steckschlüssel die Abdeckkappe des Dämpfers.

Nehmen Sie die Charger Damper-Baugruppe vom Standrohr ab. Säubern Sie die Gewinde des Standrohrs mit einem Lappen.



- 4** Entfernen Sie mit den Fingern oder einem Dorn den O-Ring der Druckstufen-Abdeckkappe.

Setzen Sie mit den Fingern einen neuen O-Ring ein.



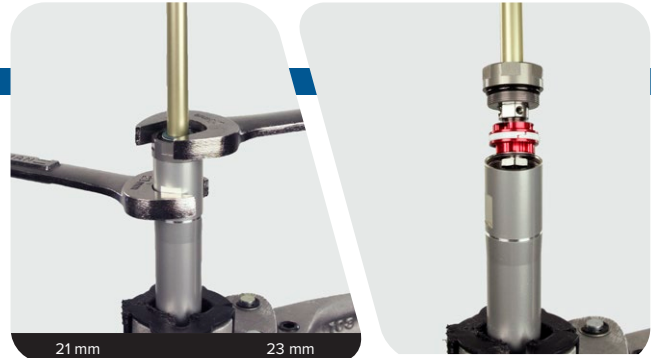
- 5** Fixieren Sie das Patronenrohr vorsichtig so in einem Montageständer, dass die Zugstufendämpfer-Führungsstange nach oben weist.

HINWEIS

Fixieren Sie das Patronenrohr im Fahrrad nur so fest, dass es nicht durchrutscht oder sich dreht. Das Rohr kann sich verformen, wenn es zu fest angezogen wird.

Platzieren Sie einen 21-mm-Maulschlüssel auf den Schlüsselflanken des Patronenrohrs. Platzieren Sie einen 23-mm-Maulschlüssel auf dem Dichtkopf des Dämpfers.

Halten Sie das Patronenrohr in Position, drehen Sie den Zugstufendämpfer-Dichtkopf gegen den Uhrzeigersinn und entfernen Sie die Zugstufenführungsstangen-Baugruppe.



- 6** Entnehmen Sie das Patronenrohr aus dem Montageständer und lassen Sie das Federungsöl in eine Ölwanne ablaufen.



- 7** Entfernen Sie die Dichtkopf-Baugruppe von der Zugstufendämpfer-Führungsstange. Entsorgen Sie die Dichtkopf-Baugruppe des Dämpfers.



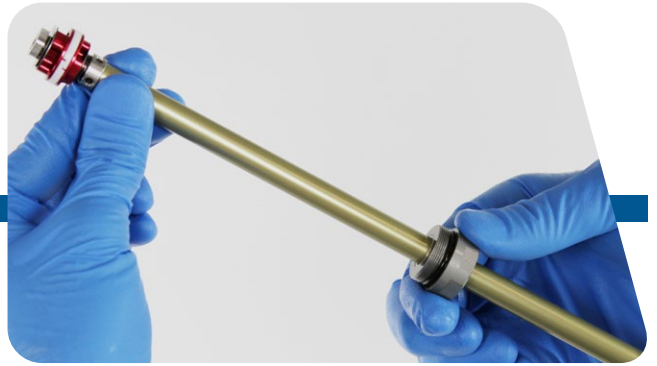
- 8** Geben Sie SRAM Butter-Schmierfett auf die **neuen** Dichtkopf-Dichtungen des Zugstufendämpfers.

Schieben Sie die neue Dichtkopf-Baugruppe auf die Zugstufendämpfer-Führungsstange. Dabei müssen die Gewinde zum Kolben weisen.

Schieben Sie den Dichtkopf bis zum Anschlag in Richtung des Kolbens.

HINWEIS

Wenn der alte Dichtkopf nicht durch einen neuen Dichtkopf ersetzt wird, kann die Leistung der Gabel beeinträchtigt werden.



- 9** Entfernen Sie mit den Fingern den Gleitring vom Zugstufendämpferkolben.

Setzen Sie mit den Fingern einen neuen Gleitring ein.



Neuabstimmung des Charger Zugstufendämpfers (optional)

Alle Lyrik Charger Zugstufendämpfer sind mit einer mittelharten Dämpfung konfiguriert. Für eine weichere oder straffere Abstimmung können die Federplättchen des Zugstufenkolbens jedoch anders angeordnet werden.

Wenn Ihre Zugstufeneinstellung ein oder zwei Klicks von der offenen Position entfernt ist, empfehlen wir, für die Zugstufe eine weiche Abstimmung zu verwenden.

Wenn Ihre Zugstufeneinstellung ein oder zwei Klicks von der geschlossenen Position entfernt ist, empfehlen wir, für die Zugstufe eine harte Abstimmung zu verwenden.

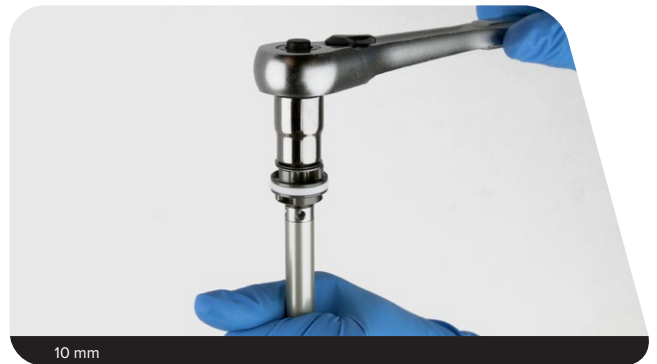
- 1 Spannen Sie die Unterseite der Zugstufendämpfer-Führungsstange in einem RockShox Schraubstockblock für Hinterbaudämpfer ein.

HINWEIS

Um Schäden an der Zugstufendämpfer-Führungsstange zu vermeiden, spannen Sie nicht die Mitte der Führungsstange in den Schraubstock ein.



- 2 Entfernen Sie die Kolbenmutter mit einer 10-mm-Stecknuss. Stabilisieren Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange mit der Hand.

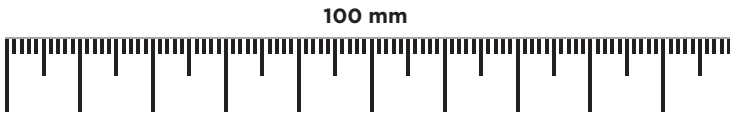


- 3 Entfernen Sie mit einem kleinen Inbusschlüssel oder Dorn die Federplättchen vom Zugstufendämpferkolben. Legen Sie die Federplättchen in der Reihenfolge auf einen Lappen, in der Sie sie vom Kolben abgenommen haben.



- 4** Verwenden Sie die folgende Tabelle, um den Federplättchenstapel für die gewünschte Abstimmung ihres Zugstufendämpferkolbens zusammenzustellen. Prüfen Sie mit einer metrischen Lehre den Außendurchmesser und die Dicke der Plättchen oder drucken Sie die Seite im Maßstab 100 % aus, um den Federplättchenstapel anhand der Umrisse auf der Seite zusammenzustellen.

Bei der Auslieferung sind alle Charger Damper in Lyrik-Gabeln auf eine mittelharte Dämpfung abgestimmt.



*Drucken Sie die Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Zugstufenabstimmung herzustellen.



Weiche Zugstufenabstimmung

Federplättchen-Außenmaß (mm) 1:1*	Federplättchen-dicke (mm) 1:1*
	<u>0,3</u>
	<u>0,1</u>
	<u>0,1</u>
	<u>0,1</u>
	<u>0,2</u>
	<u>0,1</u>

Kolbenoberfläche
Unteres Ende des Stapels

	<u>0,1</u>
	<u>0,1</u>
	<u>0,2</u>

Für die weiche Abstimmung werden die Plättchen 16 x 6 x 0,1, 14 x 6 x 0,1 und 16 x 14 x 0,2 nicht verwendet. Bewahren Sie die Plättchen auf, sodass Sie sie wieder einbauen können, wenn Sie die Abstimmung auf Mittel oder Hart ändern.

Mittlere Zugstufenabstimmung (Standardabstimmung bei Lieferung)

Federplättchen-Außenmaß (mm) 1:1*	Federplättchen-dicke (mm) 1:1*
	<u>0,1</u>
	<u>0,1</u>
	<u>0,2</u>
	<u>0,3</u>
	<u>0,1</u>
	<u>0,1</u>
	<u>0,2</u>
	<u>0,1</u>
	<u>0,1</u>

Kolbenoberfläche
Unteres Ende des Stapels

Harte Zugstufenabstimmung

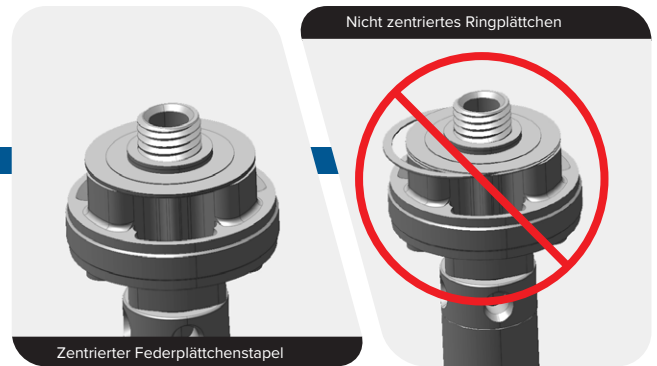
Federplättchen-Außenmaß (mm) 1:1*	Federplättchen-dicke (mm) 1:1*
	<u>0,3</u>
	<u>0,1</u>
	<u>0,1</u>
	<u>0,2</u>
	<u>0,1</u>
	<u>0,1</u>
	<u>0,2</u>
	<u>0,1</u>
	<u>0,1</u>

Kolbenoberfläche
Unteres Ende des Stapels

- 5** Platzieren Sie die Federplättchen in der Reihenfolge für die gewünschte Abstimmung auf einem kleinen Inbusschlüssel oder Dorn. Schieben Sie den Federplättchenstapel auf die Kolbenoberfläche. Drücken Sie den Stapel mit den Fingern zusammen und zentrieren Sie die Federplättchen.

HINWEIS

Stellen Sie sicher, dass das Ringplättchen sich in der Mitte des Federplättchenstapels befindet.



- 6** Schrauben Sie die Hauptkolbenmutter auf den Zugstufendämpferkolben. Ziehen Sie die Mutter mit einem Drehmomentschlüssel mit einer 10-mm-Stecknuss mit 3,7 N·m fest.

HINWEIS

Stellen Sie sicher, dass das Prüfplättchen mittig sitzt und nicht unter dem Kolben eingeklemmt ist.

Entnehmen Sie die Baugruppe aus dem Schraubstock.



- 1 Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol in das Patronenrohr und den Druckstufendämpfer.
Lassen Sie den Alkohol und das restliche Öl in eine Ölauffangwanne ab.



- 2 Wickeln Sie einen Lappen um einen langen Stab, und führen Sie den Stab in das Patronenrohr ein, um es von innen zu reinigen.



- 3 Trocknen Sie das Patronenrohr und die Druckstufendämpfer-Baugruppe sorgfältig mit einer Druckluftpistole und Druckluft.

HINWEIS

Das Patronenrohr, der Druckstufendämpfer und die Membran müssen vor dem Zusammenbau des Charger Damper vollständig trocken sein. Feuchtigkeit kann dazu führen, dass die Membran reißt.



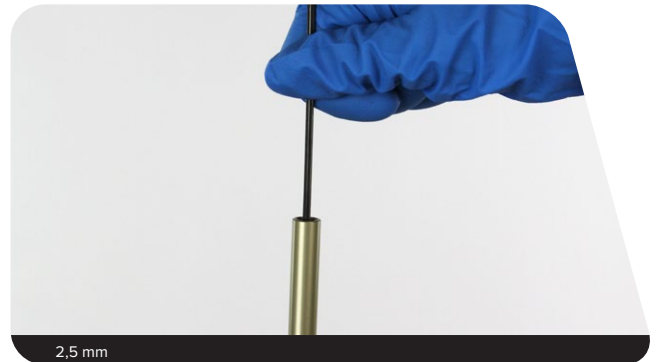
- 4 Spannen Sie die Patronenrohr-Baugruppe vorsichtig so in den Montageständer ein, dass der Druckstufendämpfer nach unten weist.



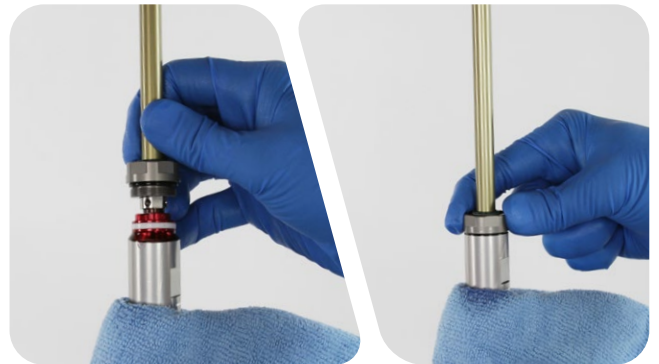
- 5** Wickeln Sie einen Lappen um das Patronenrohr.
Gießen Sie 3 WT-Federungsöl in das Patronenrohr, bis es vollständig gefüllt ist.



- 6** Führen Sie einen 2,5-mm-Inbusschlüssel in die Zugstufendämpfer-Führungsstange ein, bis er die Zugstufeneinstellschraube berührt. Drehen Sie den Inbusschlüssel bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn. Der Zugstufeneinsteller befindet sich jetzt in der offenen Position.



- 7** Führen Sie den Zugstufendämpferkolben in das Rohr ein und schrauben Sie den Dichtkopf von Hand in das Rohr.



- 8** Platzieren Sie einen Drehmomentschlüssel mit einem 23-mm-Hahnenfuß-Aufsatz auf den Schlüsselanken des Dämpfer-Dichtkopfs. Platzieren Sie einen 21-mm-Maulschlüssel auf den Schlüsselanken des Patronenrohrs.

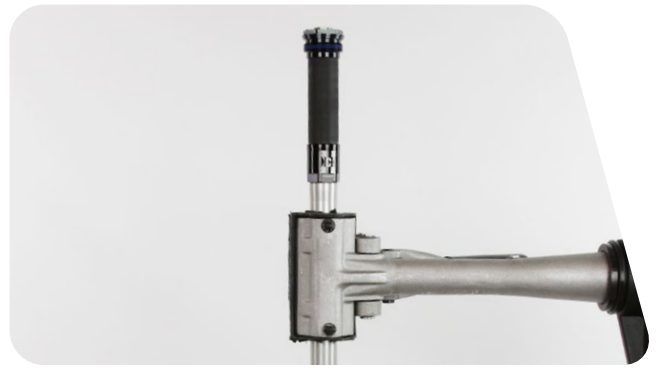
Halten Sie das Patronenrohr in Position und drehen Sie den Dichtkopf im Uhrzeigersinn, um ihn mit 9 bis 10 N·m anzuziehen.

Setzen Sie den Hahnenfußaufsatz in einem Winkel von 90° zum Griff auf den Drehmomentschlüssel auf, um sicherzustellen, dass ein genauer Drehmomentwert angezeigt wird.

Entfernen Sie das Patronenrohr aus dem Montagegeständer.



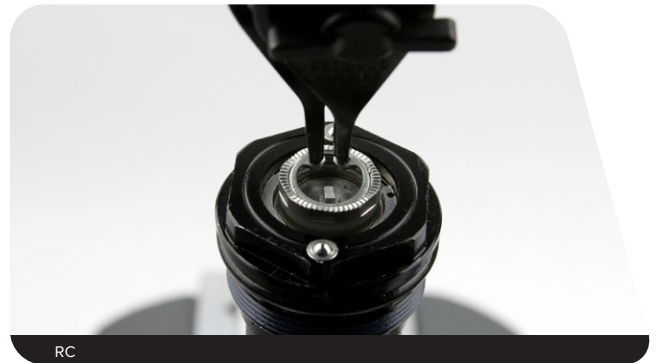
- 9 Spannen Sie die Patronenrohr-Baugruppe vorsichtig so in den Montageständer ein, dass der Druckstufendämpfer nach oben weist.



- 1** **RCT3:** Entfernen Sie mit einer kleinen Sprengringzange den Sicherungsring vom Lowspeed-Druckstufeneinsteller.



RC: Entfernen Sie mit einer kleinen Sprengringzange den Sicherungsring vom Entlüftungsstopfen.



- 2** **RCT3:** Entfernen Sie mit einer Spitzzange den Lowspeed-Druckstufeneinsteller von der Druckstufen-Abdeckkappe.



RC: Entfernen Sie mit einer Spitzzange den Entlüftungsstopfen vom Druckstufeneinsteller.



- 3** Montieren Sie mit den Fingern die untere Schraube in der Zugstufendämpfer-Führungsstange und ziehen Sie dann die untere Schraube nach unten.



- 4** Decken Sie die Abdeckkappe mit einem Lappen ab und bewegen Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange einige Male hin und her, um vorab Luft aus dem Dämpfer zu entfernen.

Ziehen Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange bis zum Anschlag nach unten.

**⚠ VORSICHT –
VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN**

Bewegen Sie die Zugstufen-Führungsstange sehr langsam auf und ab. Andernfalls kann Öl aus der Abdeckkappe herausspritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



- 5** Füllen Sie die RockShox Charger-Entlüftungsspritze halb voll mit 3 WT-Federungsöl und schrauben Sie die Spritze und die Charger-Leitungsverschraubung in die Druckstufen-Abdeckkappen-Baugruppe.

HINWEIS

Verwenden Sie nur die im RockShox Charger-Entlüftungskit enthaltene Spritze.

Verwenden Sie keine Spritzen, die in Kontakt mit Bremsflüssigkeit geraten sind. Bremsflüssigkeit beschädigt die Dichtungen dauerhaft und führt zu Fehlfunktionen des Dämpfers.



Maxima PLUSH 3 WT or RockShox 3 WT

RockShox Charger-Entlüftungsspritze

- 6** Erzeugen Sie Unterdruck in der Dämpfer-Baugruppe, indem Sie den Spritzenkolben zurückziehen und gleichzeitig die Zugstufendämpfer-Führungsstange nach oben schieben. Dadurch werden die Luftblasen aus der Dämpfer-Baugruppe gesaugt.

Beaufschlagen Sie die Dämpfer-Baugruppe mit Druck, indem Sie den Spritzenkolben vorschieben und gleichzeitig die Zugstufendämpfer-Führungsstange nach unten ziehen.

Drücken Sie den Spritzenkolben weiter nach unten und bewegen Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange einige Male hin und her, um Luftblasen aus der Baugruppe zu entfernen.

Dadurch dehnt sich die Membran aus und zieht sich wieder zusammen. Dies ist normal.

Fahren Sie damit fort, abwechselnd Unterdruck zu erzeugen und die Dämpfer-Baugruppe mit Druck zu beaufschlagen, bis nur noch sehr kleine Luftblasen aus der Dämpfer-Baugruppe aufsteigen.



- 7** Stellen Sie sicher, dass die Zugstufendämpfer-Führungsstange vollständig ausgezogen ist.

Drücken Sie den Spritzenkolben nach unten und lassen Sie ihn los. Lassen Sie die Membran in ihre normale Ruheposition zurückkehren, indem Sie nach dem Befüllen mit der Spritze etwas warten.

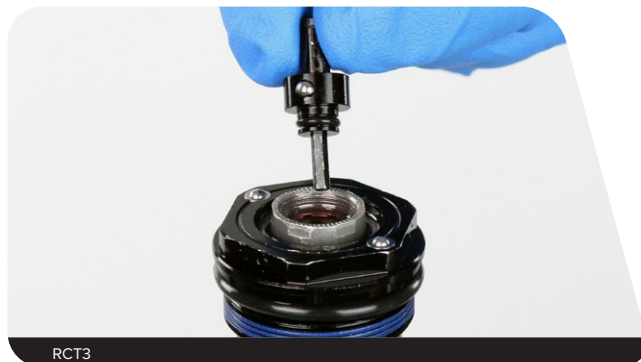
Decken Sie die Spitze der Spritze und den Entlüftungsanschluss des Charger Damper mit einem Lappen ab. Lösen und entfernen Sie dann die Spritze.

**⚠ VORSICHT –
VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN**

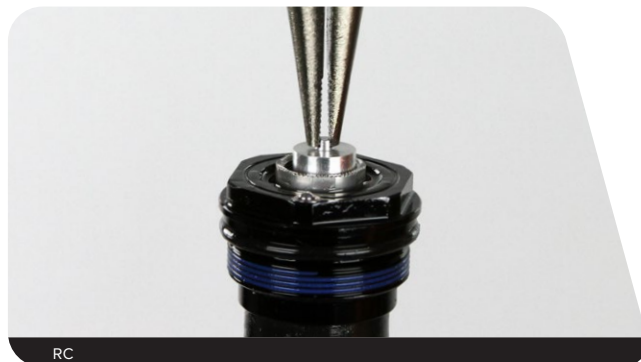
Wenn sich die Membran nicht in der Ruheposition befindet, kann Öl aus der Membran-Baugruppe spritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



- 8** **RCT3:** Führen Sie den Lowspeed-Druckstufeneinsteller in die Druckstufennocken-Baugruppe ein. Drücken Sie den Lowspeed-Druckstufeneinsteller nach unten und drehen Sie ihn im Uhrzeigersinn, bis er einrastet.



RC: Führen Sie mit einer Spitzzange den Entlüftungsstopfen in den Druckstufeneinsteller ein, bis er einrastet.



- 9** Setzen Sie mit einer Sprengringzange den inneren Sicherungsring in die Sicherungsring-Nut ein.

Stellen Sie sicher, dass der Sicherungsring ordnungsgemäß in der Sicherungsring-Nut sitzt, indem Sie mit der Sprengringzange den Sicherungsring und den Dichtkopf einige Male vor- und zurückdrehen.

RCT3: Der Lowspeed-Druckstufeneinsteller muss ordnungsgemäß montiert sein, damit der Sicherungsring in seiner Nut fasst.

RC: Der Entlüftungsstopfen muss ordnungsgemäß montiert sein, damit der Sicherungsring in seiner Nut fasst.

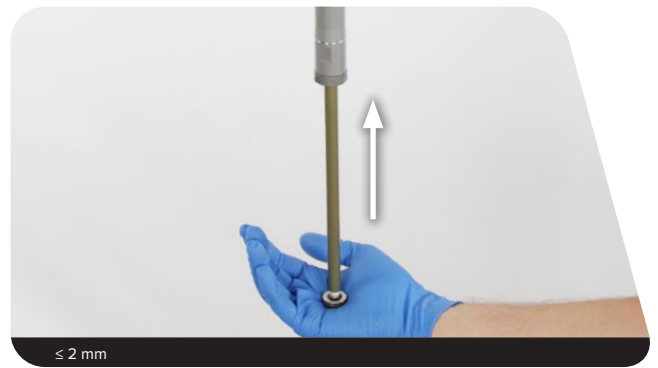


- 10** **Überprüfen Sie die Entlüftung:** Drehen Sie die Einstellnocke des Druckstufeneinstellers im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag. Dies ist die gesperrte Position.



11 Schieben Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange in das Patronenrohr. Die Stange darf sich nicht um mehr als 2 mm bewegen, wenn die Entlüftung erfolgreich war.

Wenn sich die Führungsstange in der gesperrten Position bewegt, wiederholen Sie das [Entlüftungsverfahren](#).



- 1** Entfernen Sie die Schraube von der Zugstufendämpfer-Führungsstange.



- 2** Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Charger Damper-Baugruppe und säubern Sie sie mit einem Lappen.



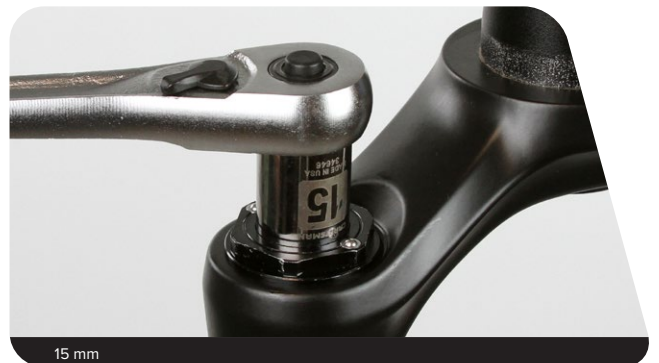
- 3** Setzen Sie den Charger Damper in das Standrohr ein und schrauben Sie ihn fest.

Ziehen Sie die Druckstufen-Abdeckkappe mit einem Drehmomentschlüssel mit 30-mm-Stecknuss mit 28 N•m fest.



- 4** **RCT3:** Drehen Sie die Druckstufennocken-Baugruppe bis zum Anschlag **gegen den Uhrzeigersinn**. Dies ist die geöffnete Position.

RC: Drehen Sie den Lowspeed-Druckstufeneinsteller bis zum Anschlag **im Uhrzeigersinn**. Dies ist die geschlossene Position.



- 5 RCT3:** Setzen Sie den Druckstufenmodus-Einstellring mit der langen Lasche nahe an der **Vorderseite** des Gabelkopfes auf die Druckstufen-Abdeckkappe auf. Drehen Sie den Einstellring im **Uhrzeigersinn**, bis er in die erste Rastvertiefung einrastet.



RC: Setzen Sie den Lowspeed-Druckstufeneinstellring mit der langen Lasche nahe an der **Rückseite** des Gabelkopfes auf die Druckstufen-Abdeckkappe auf. Drehen Sie den Einstellring **gegen den Uhrzeigersinn**, bis er in die erste Rastvertiefung einrastet.



- 6 RCT3:** Schrauben Sie die Befestigungsschraube des Einstellrings in die Druckstufennocken-Baugruppe ein.

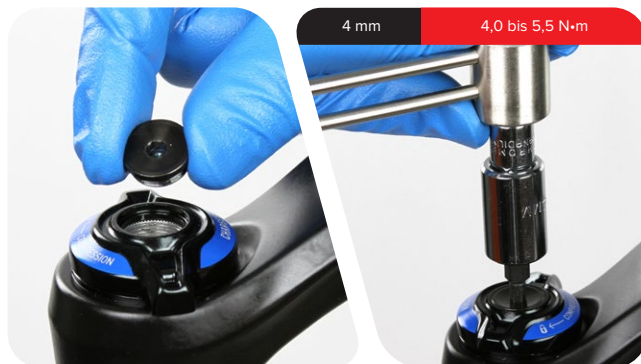
Halten Sie den Druckstufenmodus-Einstellring nach unten gedrückt und ziehen Sie die Befestigungsschraube des Einstellrings fest. Drehen Sie den Einstellring im Uhrzeigersinn über die beiden Klicks hinweg bis zum Anschlag und ziehen Sie die Befestigungsschraube des Einstellrings mit einem Drehmomentschlüssel und einer 6-mm-Stecknuss mit 3,5 bis 4,0 N•m fest.

HINWEIS

Stellen Sie sicher, dass Sie die Befestigungsmutter des Einstellrings nicht schräg aufschrauben, da sie ansonsten den darunter befindlichen Einstellring verschieben kann.



- 7 RC:** Montieren Sie die Befestigungsschraube des Einstellrings. Halten Sie den Druckstufenmodus-Einstellring gedrückt und ziehen Sie die Mutter mit einem Drehmomentschlüssel und einem 4-mm-Inbusaufsatz mit 4,0 bis 5,5 N•m fest.



- 8** **RCT3:** Bauen Sie den Lowspeed-Einstellring und die Sicherungsschraube des Einstellrings wieder ein. Ziehen Sie die Mutter mit einem Drehmomentschlüssel mit einem 2-mm-Inbusaufsatz mit 1,0 bis 1,5 N•m an.



- 1 Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Standrohre und säubern Sie sie mit einem Lappen.



- 2 Tragen Sie reichlich SRAM Butter-Schmierfett auf die Innenflächen der Staubabstreiferdichtungen auf.



- 3 Schieben Sie die untere Gabelbein-Baugruppe nur so weit auf die Standrohr-Baugruppe, dass die obere Buchse auf den Standrohren fasst. Das untere Ende des unteren Gabelbeins sollte die Feder oder Dämpferführungsstange nicht berühren.

Stellen Sie sicher, dass beide Staubabstreiferdichtungen auf den Rohren gleiten, ohne dass die äußeren Dichtlippen der Dichtungen umschlagen.

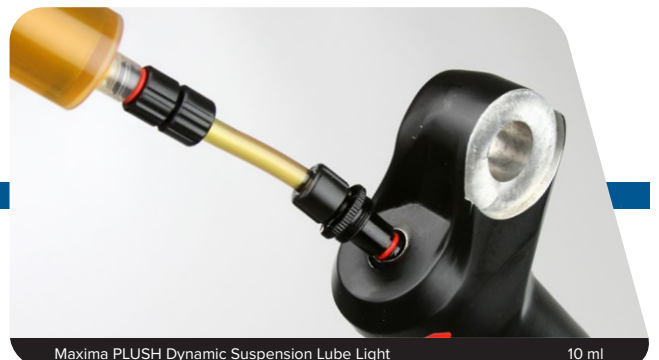


- 4 Richten Sie die Gabel leicht angewinkelt mit den unteren Bohrungen nach oben aus. Richten Sie den RockShox Charger-Spritzenadapter in den Schraubenbohrungen in den unteren Gabelbeinen schräg aus, um nicht die Führungsstange zu befüllen. Füllen Sie 10 ml Federungsöl in das Gabelbein auf der Antriebsseite und 10 ml Federungsöl in das Gabelbein auf der Nicht-Antriebsseite.

HINWEIS

Füllen Sie pro Gabelbein nicht mehr Öl als empfohlen ein, da dies die Gabel beschädigen kann.

Ölmenge für das untere Gabelbein	
Federseite	10 ml
Dämpferseite	10 ml



Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light

10 ml

- 5** Schieben Sie die untere Gabelbein-Baugruppe auf das Standrohr, bis sie anschlägt und die Feder- und Dämpferführungsstangen durch die Schraubenbohrungen in den unteren Gabelbeinen sichtbar sind.

Wischen Sie überschüssiges Öl an den Außenflächen des unteren Gabelbeins mit einem Lappen ab.



- 6** Entfernen Sie mit einem Dorn und einer Spitzzange die alten Sprengringe von den unteren Schrauben.

Erfassen Sie den Sprengring mit einer Spitzzange und schrauben Sie ihn von der Schraube, indem Sie die Schraube mit einem 5-mm-Inbusschlüssel gegen den Uhrzeigersinn drehen.

HINWEIS

Beschädigte oder verschmutzte Sprengringe können zu Leckagen führen.

Montieren Sie einen neuen Sprengring über jeder unteren Schraube.



- 7** Schrauben Sie die schwarze untere Schraube in das untere Gabelbein auf der Federseite. Schrauben Sie die silberne untere Schraube in das untere Gabelbein auf der Dämpferseite.

Ziehen Sie die Schrauben mit einem Drehmomentschlüssel mit einem 5-mm-Inbusaufsatz mit 7,3 N•m an.

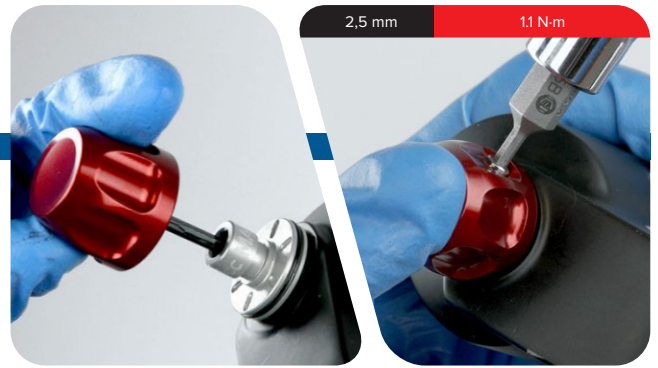


- 8** Montieren Sie den Zugstufeneinstellring auf der unteren Schraube des Zugstufendämpfers.

Ziehen Sie die Feststellschraube mit einem Drehmomentschlüssel mit einem 2,5-mm-Inbusaufsatz mit 1,1 N•m an.

HINWEIS

Halten Sie den Zugstufeneinstellring während der Montage an Ort und Stelle, um die untere Schraube nicht zu beschädigen.



- 9** Sehen Sie in der Luftdrucktabelle am unteren Gabelbein nach und beaufschlagen Sie die Luftfeder mit dem richtigen Druck für Ihr Gewicht.

Während Sie die Luftfeder befüllen, fällt der angezeigte Luftdruck auf dem Pumpenmanometer möglicherweise leicht ab; dies ist normal. Füllen Sie die Luftfeder weiter bis zum empfohlenen Druck mit Luft.

Um einen genauen Druckmesswert zu erhalten, muss der Luftdruck zwischen der Positiv- und der Negativ-Luftkammer ausgeglichen werden. Lassen Sie die Gabel drei bis fünf Mal ein- und ausfedern, und prüfen Sie den Druck erneut. Erhöhen Sie den Luftdruck nach Bedarf.



- 10** Schrauben Sie die Luftventilkappe bis zum Anschlag auf die Abdeckkappe am Gabelbein auf der Federseite.



- 11** Sprühen Sie die gesamte Gabel mit Isopropyl-Alkohol ein, und säubern Sie sie mit einem Lappen.



Damit ist die Wartung der RockShox Lyrik-Gabel abgeschlossen.

Die folgenden Marken sind eingetragene Marken von SRAM, LLC:

1:1®, Accuwatt®, Avid®, ATAC®, AXS®, Bar®, Bioposition®, Blackbox®, BoXXer®, DoubleTap®, eTap®, Firecrest®, Firex®, Grip Shift®, GXP®, Holzfelder®, Hussefelt®, Icllic®, i-Motion®, Judy®, Know Your Powers®, NSW®, Omnium®, Osmos®, Pike®, PowerCal®, PowerLock®, PowerTap®, Quarq®, RacerMate®, Reba®, Rock Shox®, Ruktion®, Service Course®, ShockWiz®, SID®, Single Digit®, Speed Dial®, Speed Weaponry®, Spinscan®, SRAM®, SRAM APEX®, SRAM EAGLE®, SRAM FORCE®, SRAM RED®, SRAM RIVAL®, Stylo®, TIME®, Truvativ®, TyreWiz®, UDH®, Varicrank®, Velotron®, X0®, X01®, X-SYNC®, XX1®, Zipp®

Die folgenden Logos sind eingetragene Logos von SRAM, LLC:



Die folgenden Marken sind Marken von SRAM:

10K™, 1X™, 202™, 30™, 30 Course™, 35™, 302™, 303™, 353™, 404™, 454™, 808™, 858™, 3ZERO MOTO™, ABL™, AeroGlide™, AeroBalance™, AeroLink™, Aire™, Air Guides™, AirWiz™, AKA™, AL-7050-TV™, Atmos™, Automatic Drive™, AxCad™, Axial Clutch™, Base™, BB5™, BB7™, BB30™, Bleeding Edge™, Blipbox™, BlipClamp™, BlipGrip™, Blips™, Bluto™, Bottomless Tokens™, ButterCup™, Cage Lock™, Carbon Bridge™, Centera™, Charger™, Charger 2™, Charger 3™, Charger Race Day™, Cleansweep™, Clickbox Technology™, Clics™, Code™, Cognition™, CoLab™, Connectamajig™, Counter Measure™, CYCLO™, DB8™, DD3™, DD3 Pulse™, DebonAir™, Deluxe™, Descendant™, DFour™, DFour91™, DH™, Dig Valve™, DirectLink™, Direct Route™, Domain™, DOT 5.1™, Double Decker™, Double Time™, Dual Flow Adjust™, Dual Position Air™, DUB™, DUB-PWR™, DZero™, E300™, E400™, Eagle™, E-Connect4™, ErgoBlade™, ErgoDynamics™, ESP™, EX1™, Exact Actuation™, Exogram™, Flight Attendant™, Flow Link™, FR-5™, Full Pin™, G2™, G40™, Giga Pipe™, Gnar Dog™, Guide™, GS™, GX™, Hammerhead™, Hard Chrome™, Hexfin™, HollowPin™, Howitzer™, HRD™, Hybrid Drive™, Hyperfoil™, i-3™, Impress™, Jaws™, Jet™, Kage™, Karoo™, Komfy™, LINK™, Lyrik™, MatchMaker™, Maxle™, Maxle 360™, Maxle DH™, Maxle Lite™, Maxle Lite DH™, Maxle Stealth™, Maxle Ultimate™, Micro Gear System™, Mini Block™, Mini Cluster™, Monarch™, Monarch Plus™, Motion Control™, Motion Control DNA™, MRX™, MX™, Noir™, NX™, OCT™, OmniCal™, OneLoc™, Paceline™, Paragon™, PC-1031™, PC-1110™, PC-1170™, PG-1130™, PG-1050™, PG-1170™, Piggyback™, Poploc™, Power Balance™, Power Bulge™, PowerChain™, PowerDomeX™, Powered by SRAM™, PowerGlide™, PowerLink™, Power Pack™, Power Spline™, Predictive Steering™, Pressfit™, Pressfit 30™, Prime™, Qalvin™, R2C™, Rapid Recovery™, Recon™, Reverb™, Revelation™, Riken™, Roller Bearing Clutch™, Rolling Thunder™, RS-1™, Rudy™, Rush™, RXS™, Sag Gradients™, Sawtooth™, SCT - Smart Coasterbrake Technology™, Seeker™, Sektor™, SHIFT™, ShiftGuide™, Shorty™, Showstopper™, SIDLuxe™, Side Swap™, Signal Gear Technology™, SL™, SL-70™, SL-70 Aero™, SL-70 Ergo™, SL-80™, SL-88™, SLC2™, SL SPEED™, SL Sprint™, Smart Connect™, Solo Air™, Solo Spoke™, Speciale™, SpeedBall™, Speed Metal™, SRAM APEX 1™, SRAM Force 1™, SRAM RIVAL 1™, S-series™, Stealth-a-majig™, StealthRing™, Super-9™, Supercork™, Super Deluxe™, Super Deluxe Coil™, SwingLink™, SX™, Tangente™, TaperCore™, Timing Port Closure™, TSE Technology™, Tool-free Reach Adjust™, Top Loading Pads™, Torque Caps™, TRX™, Turnkey™, TwistLoc™, VCLC™, Vivid™, Vivid Air™, Vuka Aero™, Vuka Alumina™, Vuka Bull™, Vuka Clip™, Vuka Fit™, Wide Angle™, WiFLi™, X1™, X3™, X4™, X5™, X7™, X9™, X-Actuation™, XC™, X-Dome™, XD™, XDR™, XG-1150™, XG-1175™, XG-1180™, XG-1190™, X-Glide™, X-GlideR™, X-Horizon™, XLoc Sprint™, XPLR™, XPRESSO™, XPRO™, X-Range™, XX™, Yari™, ZEB™, Zero Loss™, ZM2™, ZR1™

POWERED BY SRAM

GXP

AXS

Änderungen der technischen Daten und Farben ohne Ankündigung vorbehalten.

© 2022 SRAM, LLC

Änderungen der technischen Daten und Farben ohne Ankündigung vorbehalten:

Boost™ ist eine Marke der Trek Bicycle Corporation.

Maxima™ und PLUSH™ sind Marken von Maxima Racing Oils.

SRAM®

www.sram.com



ASIAN HEADQUARTERS

SRAM Taiwan
No. 1598-8 Chung Shan Road
Shen Kang Hsiang, Taichung City
Taiwan R.O.C.

WORLD HEADQUARTERS

SRAM LLC
1000 W. Fulton Market, 4th Floor
Chicago, Illinois 60607
USA

EUROPEAN HEADQUARTERS

SRAM Europe
Paasbosweg 14-16
3862ZS Nijkerk
The Netherlands