

ROCKSHOX

ZEB

LYRIK

PIKE

2023+
ZEB, Lyrik, Pike



WARTUNGSANLEITUNG



SICHERHEIT ZUERST!

Wir legen größten Wert auf IHRE Sicherheit. Bitte tragen Sie stets eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe, wenn Sie RockShox-Produkte warten.

Schützen Sie sich selbst! Tragen Sie Sicherheitskleidung!

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Federungsprodukte können Luft, Stickstoff, Federn und Öl unter hohem Druck enthalten.

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN166 EU), wenn Sie Wartungsarbeiten an einem Federungsprodukt vornehmen (Federgabel, Dämpfer, Sattelstütze). Wenn Sie keine geeignete Schutzbrille tragen, besteht die Gefahr von SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN.

Wartung von RockShox-Produkten

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer RockShox-Federung von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von RockShox-Federungen erfordert Kenntnisse über Federungskomponenten sowie Spezialwerkzeug und spezielle Schmiermittel/Flüssigkeiten. Wenn die Verfahren in dieser Wartungsanleitung nicht ausgeführt werden, kann die Komponente beschädigt werden und es erlischt die Garantie.

Auf www.sram.com/service finden Sie den neusten *RockShox-Ersatzteilkatalog* und aktuelle technische Informationen. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.

Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen in diesem Dokument abweichen.



Hinweise zum Recycling und Umweltschutz finden Sie auf www.sram.com/en/company/about/environmental-policy-and-recycling.

Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen

SICHERHEITSHINWEISE

Um schwere und tödliche Verletzungen zu vermeiden, MÜSSEN Sie die Sicherheitshinweise in diesem Dokument verstehen und befolgen.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Federungsprodukte können Luft, Stickstoff, Federn und Öl unter hohem Druck enthalten.

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN166 EU), wenn Sie Wartungsarbeiten an einem Federungsprodukt vornehmen (Federgabel, Dämpfer, Sattelstütze).

Versuchen Sie nicht, ein Federungsprodukt zu zerlegen, bevor der Druck vollständig daraus abgelassen wurde. Befolgen Sie die Verfahren zum Ablassen von Druck und entfernen Sie das Luftventil wie angewiesen, bevor Sie beginnen, ein Federungsprodukt zu zerlegen.

Wenn Sie ein Federungsprodukt warten, halten Sie die Augen, das Gesicht und den Körper von Teilen und Schmiermitteln fern, die plötzlich unter hohem Druck umherschleudert werden oder herausspritzen könnten. Richten Sie NIEMALS ein unter Druck stehendes Teil auf eine Person.

Versuchen Sie nicht, montierte Federungsprodukte einzustechen, zu zerdrücken oder zu verbrennen.

Wenn Sie diese Sicherheitsvorkehrungen nicht beachten, kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden.

Um die Trennung von Teilen zu verhindern, muss Schraubensicherung wie angewiesen aufgetragen werden. Wenn keine Schraubensicherung aufgetragen wird, können Teile sich lösen.

Sicherungsringe müssen vollständig in der Sicherungsringnut sitzen. Vergewissern Sie sich nach dem Einbau, dass der Sicherungsring ordnungsgemäß in der Sicherungsringnut sitzt.

Verwenden Sie keinen Essig jeglicher Art, um Teile eines RockShox-Federungsprodukts zu reinigen. Essig kann dauerhafte Schäden an Teilen verursachen, die mit der Zeit zum strukturellen Versagen des Produkts führen können.

Wenn Sie diese Sicherheitsvorkehrungen nicht beachten, kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

⚠️ WARNUNG

Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel nicht verschlucken. Bei Verschlucken kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen. Bei Verschlucken von Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel unverzüglich ärztliche Hilfe hinzuziehen.

⚠️ VORSICHT

Federungsprodukte können Schmiermittel enthalten, die Hautreizungen verursachen können. Tragen Sie stets Nitril-Handschuhe, wenn Sie Federungsprodukte warten. Wenn Sie Ihre Haut nicht ordnungsgemäß schützen, kann es zu Hautreizungen kommen. Wenn Ihre Haut durch Federungsöl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel und/oder Reinigungsmittel angegriffen ist, suchen Sie einen Arzt auf.

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.

Gehen Sie beim Arbeiten mit scharfen Werkzeugen und Teilen vorsichtig vor. Verwenden Sie niemals mit Öl und/oder Fett bestrichene scharfe Werkzeuge. Entfernen Sie jegliches Öl und/oder Fett von Ihren Händen, Handschuhen und Werkzeugen, bevor Sie mit scharfen Werkzeugen oder Teilen arbeiten. Andernfalls kann es zu Verletzungen kommen.

Platzieren Sie während der Wartung eine Ölauffangwanne unter dem Produkt, um ausgelaufene oder verspritzte Flüssigkeiten aufzufangen. Um Rutsch- und Sturzgefahr sowie mögliche Verletzungen und Sachschäden zu vermeiden, entfernen Sie Öl, Flüssigkeiten, Fett und Schmiermittel unverzüglich vom Boden in Ihrem Arbeitsbereich.

INHALT

WARTUNG VON ROCKSHOX-PRODUKTEN	3
SICHERHEITSVORKEHRUNGEN UND WARNHINWEISE FÜR DIE ARBEIT AN FEDERUNGEN	3
VERFAHREN ZUR VORBEREITUNG DER TEILE UND WARTUNG	6
VORBEREITUNG DER TEILE	6
WARTUNGSVERFAHREN	6
IDENTIFIZIERUNG DES MODELLCODES.....	7
GARANTIE UND WARENZEICHEN.....	7
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN.....	8
EMPFOHLENE WARTUNGSINTERVALLE	9
EINSTELLUNGEN NOTIEREN	9
ANZUGSMOMENTE.....	10
ÖLMENGEN UND SCHMIERMITTEL.....	11
EXPLOSIONSZEICHNUNG	12
2023-2024 (A2) 2025+ (A3) ZEB ULTIMATE - CHARGER 3 RC2, CHARGER 3.1 RC2 - DEBONAIR+	12
2023+ (A2) ZEB ULTIMATE – CHARGER 3 RC2 – DUAL POSITION AIR	13
2023-2024 (A2) 2025+ (A3) ZEB SELECT+ - CHARGER 3 RC2, CHARGER 3.1 RC2 - DEBONAIR+.....	14
2023+ (A2) ZEB SELECT+ – CHARGER 3 RC2 – DUAL POSITION AIR.....	15
2023+ (A2) ZEB SELECT – CHARGER RC – DEBONAIR+.....	16
2023+ (A2) ZEB SELECT – CHARGER RC – DUAL POSITION AIR.....	17
2023+ (A2) ZEB BASE – RUSH RC – DEBONAIR+	18
2023+ (A2) ZEB BASE – RUSH RC – DUAL POSITION AIR.....	19
2023-2024 (D1) 2025+ (D2) LYRIK ULTIMATE - CHARGER 3 RC2, CHARGER 3.1 RC2 - DEBONAIR+.....	20
2023-2024 (D1), 2025+ (D2) LYRIK SELECT+ - CHARGER 3 RC2, CHARGER 3.1 RC2 - DEBONAIR+	21
2023+ (D1) LYRIK SELECT – CHARGER RC – DEBONAIR+.....	22
2023+ (D1) LYRIK BASE – RUSH RC – DEBONAIR+.....	23
2025+ (C2) PIKE ULTIMATE - CHARGER 3.1 RC2 - DEBONAIR+	24
2023-2024 (C1) PIKE ULTIMATE – CHARGER 3 RC2 – DEBONAIR+	25
2025+ (C2) PIKE SELECT+ – CHARGER 3.1 RC2 – DEBONAIR+	26
2023-204 (C1) PIKE SELECT+ – CHARGER 3 RC2 – DEBONAIR+	27
2023+ (C1) PIKE SELECT – CHARGER RC – DEBONAIR+.....	28
2023+ (C1) PIKE SELECT CHARGER RL3R	28
2023+ (C1) PIKE BASE – RUSH RC – DEBONAIR+	29
2023+ (C1) PIKE BASE RUSH RL3R	29
MERKMALE DES UNTEREN GABELBEINS – ZEB, LYRIK, PIKE	30
BUTTERCUPS – ZEB, LYRIK, PIKE – ULTIMATE – CHARGER 3, CHARGER 3.1 RC2 UND DEBONAIR+.....	31
AUSBAU UND WARTUNG DER UNTEREN GABELBEINE	32
50/200-STUNDEN-WARTUNG	
AUSBAU DER UNTEREN GABELBEINE	32
50-STUNDEN-WARTUNG	
WARTUNG DER UNTEREN GABELBEINE.....	39
200-STUNDEN-WARTUNG	
WARTUNG DER DICHTUNGEN DER UNTEREN GABELBEINE	41
DEBONAIR – WARTUNG DER LUFTFEDER, FEDERWEGANPASSUNG UND BUTTERCUPS-UPGRADE	44
200-STUNDEN-WARTUNG	
AUSBAU DER LUFTFEDER	44
AUSBAU DES BUTTERCUPS – DEBONAIR+ – ULTIMATE.....	50
DEBONAIR+ – FEDERWEGANPASSUNG FÜR LUFTFEDERN (OPTIONAL).....	52
DEBONAIR+ BOTTOMLESS TOKENS	56
DEBONAIR+ – EINBAU VON BOTTOMLESS TOKENS (OPTIONAL).....	57
WARTUNG DER LUFTFEDER.....	57
EINBAU DES BUTTERCUPS – DEBONAIR+ – ULTIMATE	62
EINBAU DER LUFTFEDER.....	65
DUAL POSITION AIR (DPA) – ZEB – WARTUNG DER LUFTFEDER	70
200-STUNDEN-WARTUNG	
AUSBAU DER LUFTFEDER	70
DPA – FEDERWEGANPASSUNG FÜR LUFTFEDERN UND BOTTOMLESS TOKENS	74
DPA – EINBAU VON BOTTOMLESS TOKENS (OPTIONAL)	74
DPA – FEDERWEGANPASSUNG FÜR LUFTFEDERN UND BOTTOMLESS TOKENS (OPTIONAL).....	75
WARTUNG DER LUFTFEDER.....	75
EINBAU DER LUFTFEDER.....	77

WARTUNG DES DÄMPFERS – CHARGER 3, CHARGER 3.1.....81

200-STUNDEN-WARTUNG

AUSBAU DER BEDIENELEMENTE – CHARGER 3, CHARGER 3.1..... 81
AUSBAU DES DÄMPFERS – CHARGER 3, CHARGER 3.1..... 84
AUSBAU DES BUTTERCUPS – CHARGER 3, CHARGER 3.1..... 86
WARTUNG DES DÄMPFERS – CHARGER 3, CHARGER 3.1..... 88
DÄMPFER-UPGRADE UND -FEDERPLÄTTCHENABSTIMMUNG – CHARGER 3.1 (OPTIONAL)..... 99
ZUGSTUFENDÄMPFER-UPGRADE UND -FEDERPLÄTTCHENABSTIMMUNG – CHARGER 3.1 RC2..... 104
DRUCKSTUFENDÄMPFER-BAUGRUPPE – CHARGER 3, CHARGER 3.1..... 110
AUSTAUSCHEN DES KARTUSCHENROHRS (OPTIONAL) - CHARGER 3, CHARGER 3.1..... 121
MONTAGE DES DÄMPFER – CHARGER 3, CHARGER 3.1..... 123
EINBAU DES BUTTERCUPS – CHARGER 3, CHARGER 3.1 – ULTIMATE..... 131
ENTLÜFTUNG DES DÄMPFERS – CHARGER 3, CHARGER 3.1..... 134
DRUCKSTUFENTEST – CHARGER 3, CHARGER 3.1..... 140
EINBAU DES DÄMPFERS – CHARGER 3, CHARGER 3.1..... 141
EINBAU DER BEDIENELEMENTE – CHARGER 3, CHARGER 3.1..... 144

WARTUNG DES DÄMPFERS – CHARGER RC 148

200-STUNDEN-WARTUNG

AUSBAU DER BEDIENELEMENTE – CHARGER RC..... 148
AUSBAU DES DÄMPFERS – CHARGER RC..... 149
WARTUNG DES DÄMPFERS – CHARGER RC 150
MONTAGE DES DÄMPFERS – CHARGER RC..... 154
DRUCKSTUFENTEST – CHARGER RC..... 159
EINBAU DES DÄMPFERS – CHARGER RC 160
EINBAU DER BEDIENELEMENTE – CHARGER RC..... 162

WARTUNG DES DÄMPFERS – RUSH RC 164

200-STUNDEN-WARTUNG

AUSBAU DER BEDIENELEMENTE – RUSH RC..... 164
AUSBAU DES DÄMPFERS – RUSH RC 166
WARTUNG DES DÄMPFERS – RUSH RC 167
MONTAGE DES DÄMPFERS – RUSH RC..... 170
DRUCKSTUFENTEST – RUSH RC 174
EINBAU DES DÄMPFERS – RUSH RC 175
EINBAU DER BEDIENELEMENTE – RUSH RC 177

MONTAGE DER UNTEREN GABELBEINE..... 179

50/200-STUNDEN-WARTUNG

EINBAU DER UNTEREN GABELBEINE..... 179

Vorbereitung der Teile

Bauen Sie die Komponente vor der Wartung vom Fahrrad ab.

Trennen und entfernen Sie gegebenenfalls den Fernbedienungszug oder die Hydraulikleitung von der Gabel oder dem Hinterbaudämpfer. Weitere Informationen zu RockShox-Fernbedienungen finden Sie in den Bedienungsanleitungen auf www.sram.com.

Säubern Sie die Außenflächen des Produkts mit milder Seife und Wasser, um eine Verschmutzung von inneren Dichtflächen zu vermeiden.

Wartungsverfahren

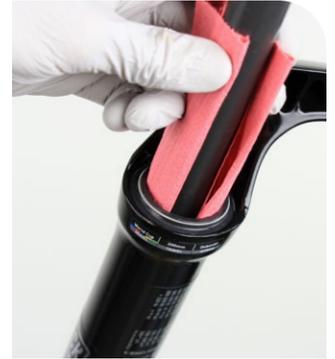
Sofern nicht anders angegeben, sind während der Wartung die folgenden Verfahren durchzuführen.

Säubern Sie das Teil mit RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol und einem sauberen, fusselfreien Werkstatttuch. Wickeln Sie für schwer zugängliche Stellen (z. B. Standrohr, unteres Gabelbein) ein sauberes, fusselfreies Werkstatttuch um einen Stab (nicht aus Metall!), um die Teile von innen zu säubern.

Säubern Sie die Dichtfläche des Teils und überprüfen Sie sie auf Kratzer.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Verwenden Sie KEINEN Essig jeglicher Art, um Teile eines RockShox-Federungsprodukts zu reinigen. Essig kann dauerhafte Schäden an Teilen verursachen, die mit der Zeit zum strukturellen Versagen des Produkts sowie zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen können.

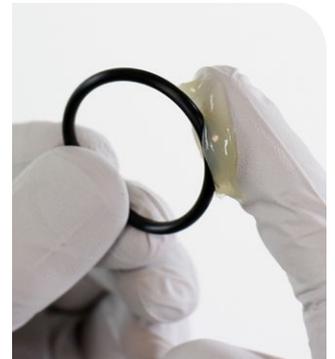


Ersetzen Sie den O-Ring oder die Dichtung durch ein neues Teil aus dem Wartungssatz. Entfernen Sie den O-Ring oder die Dichtung mit den Fingern oder einem Dorn.

Geben Sie Schmierfett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring.

HINWEIS

Achten Sie darauf, bei der Wartung des Produkts keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen. Wenn Sie ein beschädigtes Teil ersetzen müssen, sehen Sie im Ersatzteilkatalog nach.



Verwenden Sie zum Einspannen von Teilen einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium.

Ziehen Sie das Teil mit einem Drehmomentschlüssel auf den im roten Balken angegebenen Wert fest. Wenn Sie einen Drehmomentschlüssel mit einem Hahnenfuß-Steckschlüssel verwenden, bringen Sie den Hahnenfuß-Steckschlüssel im 90-Grad-Winkel am Drehmomentschlüssel an.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



Identifizierung des Modellcodes

Der Modellcode und die Spezifikationsdetails des Produkts können anhand der Seriennummer auf dem Produkt bestimmt werden. Modellcodes können genutzt werden, um den Produkttyp, den Namen der Produktserie, die Modellbezeichnung und die Produktversion für das jeweilige Produktionsmodelljahr zu bestimmen. Produktdetails können verwendet werden, um die Kompatibilität von Ersatzteilen, Wartungssätzen und Schmiermitteln zu bestimmen.

Beispiel für einen Modellcode: **FS-LYRK-ULT-D1**

FS = Produkttyp – **Vorderer Dämpfer**

LYRK = Plattform/Serie – **Lyrik**

ULT = Modell – **Ultimate**

D1 = Version – (**D** – vierte Generation, **1** – erste Iteration)

Um den Modellcode zu ermitteln, suchen Sie nach der Seriennummer auf dem Produkt und geben Sie sie in das Feld **Search by Model Name or Serial Number** (Nach Modellbezeichnung oder Seriennummer suchen) auf www.sram.com/service ein.

Garantie und Warenzeichen

Informationen zur SRAM-Garantie finden Sie unter: www.sram.com/warranty.

Informationen zur Marke SRAM finden Sie unter: www.sram.com/website-terms-of-use.

Teile

- (Gen A) ZEB – 200-Stunden-Wartungssatz
- (Gen D) Lyrik – 200-Stunden-Wartungssatz
- (Gen C) Pike – 200-Stunden-Wartungssatz
- DebonAir+ Luftfeder-Führungsstangen-Baugruppe (optionale Federwegsanpassung)
- DebonAir+ Upgrade-Kit: Luftfeder-Baugruppe mit ButterCups
- Charger 3 RC2 Ultimate Upgrade-Kit
- Charger 3.1 RC2 Ultimate Upgrade-Kit
- Federplättchen-Abstimmungs-Kit für Charger 3.1 RC2 Druckstufen- und Zugstufendämpfer
- Upgrade-Kit – Charger 3.1 RC2 – Federplättchen/Kolben (Upgrade von Charger 3 RC2 auf Charger 3.1 RC2)

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Ölauffangwanne
- Schutzbrille

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- Maxima PLUSH 3 WT-Federungsöl (Charger RC/RL3R, Rush RC/RL3R)
- Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl (Charger 3 RC2, Charger 3.1 RC2)
- Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Heavy (Luftfeder)
- Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light (untere Gabelbeine)
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett (nur PRV-O-Ring)
- RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol
- SRAM Butter-Schmierfett

RockShox-Werkzeuge

- Charger-Schraubstockblöcke (Charger RC)
- RockShox-Entlüftungsspritze
- RockShox Charger 3.1 RC2 High-Flow-Kolben-Werkzeug (im Lieferumfang des Upgrade-Kits – Charger 3.1 RC2 – Federplättchen/Kolben enthalten)
- RockShox Einbauwerkzeug für Staubdichtungen (38 mm) oder [RockShox x Abbey Bike Tools 38-mm-Einbauwerkzeug für flanschlose Staubdichtungen](#)
- RockShox Einbauwerkzeug für Staubdichtungen (35 mm) oder [RockShox x Abbey Bike Tools 35-mm-Einbauwerkzeug für flanschlose Staubdichtungen](#)
- RockShox Reverb-Schraubstockblöcke (Charger 3 RC2, Charger 3.1 RC2, Rush RC)
- RockShox-Schrader-Ventilwerkzeug
- RockShox-Dämpferpumpe
- RockShox Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug (3/8" / 24 mm) oder [RockShox x Abbey Bike Tools Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug](#)

Fahrradwerkzeug

- Montageständer
- Downhill-Reifenheber
- Dämpferpumpe

Allgemeine Werkzeuge

- Einstellbarer Schlüssel oder Maulschlüssel: 13, 15, 19, 23, 24, 25, 28 mm
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium
- Hahnenfußschlüssel: 13, 15, 19, 23, 24, 25, 28 mm
- Sechskantaufsätze: 1,5, 2, 2,5, 4, 5 mm
- Inbusschlüssel: 1,5, 2, 2,5, 4, 5 und 8 mm
- Innensicherungsringzange (groß) – Luftfeder-Sicherungsring (ZEB)
- Langer Stab aus Kunststoff oder Holz
- Dorn (aus Metall) – Luftfeder-Sicherungsring (Lyrik/Pike)
- Dorn (nicht aus Metall) – für alle O-Ringe und Dichtungen
- Kunststoffhammer
- Kunststoffrohr (geschlitztes Leitungsrohr) oder ähnlich – Schutzabdeckung für die Luftfeder und die Dämpferführungsstange
- Stecknuss: 4, 10, 13, 15, 24 mm
- Steckschlüssel
- Drehmomentschlüssel
- TORX-Steckschlüsselaufsatz: T25
- TORX-Schlüssel: T25

Empfohlene Wartungsintervalle

Um die maximale Leistung Ihres RockShox-Produkts aufrechtzuerhalten, ist eine regelmäßige Wartung erforderlich. Befolgen Sie diesen Wartungsplan und montieren Sie die im jeweiligen Wartungssatz für die nachstehend empfohlenen Wartungsintervalle enthaltenen Wartungsteile. Die Inhalte der Ersatzteilsätze und nähere Informationen zu den Teilen finden Sie im *RockShox-Ersatzteilkatalog* auf www.sram.com/service.

Intervall in Betriebsstunden	Wartung	Nutzen
Nach jeder Fahrt	Standrohre und Abstreiferdichtungen von Schmutz und Ablagerungen säubern	Verlängert die Lebensdauer der Abstreiferdichtungen
		Minimiert Schäden an den Standrohren
		Minimiert die Kontaminierung des unteren Gabelbeins
Alle 50 Stunden	Untere Gabelbeine warten	Verbessert das Dämpfungsverhalten bei kleinen Unebenheiten
		Reduziert die Reibung
		Verlängert die Lebensdauer der Buchsen
Alle 200 Stunden	Dämpfer und Feder warten	Verlängert die Lebensdauer der Federung
		Verbessert das Dämpfungsverhalten bei kleinen Unebenheiten
		Stellt die Dämpferleistung wieder her

Einstellungen notieren

Verwenden Sie die folgende Tabelle, um sich die Einstellungen Ihrer Federung zu notieren, damit Sie nach der Wartung die vorherigen Einstellungen wiederherstellen können. Notieren Sie sich das Datum Ihrer Wartungen, um den Überblick über die Wartungsintervalle zu behalten.

Intervall in Betriebsstunden	Datum der Wartung	Luftdruck	Lowspeed-Druckstufeneinstellung: Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Lowspeed-Druckstufeneinsteller bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn drehen.	Highspeed-Druckstufeneinstellung (RC2): Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Highspeed-Druckstufeneinsteller bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn drehen.	Zugstufeneinstellung: Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Zugstufeneinsteller bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn drehen.
50					
100					
150					
200					

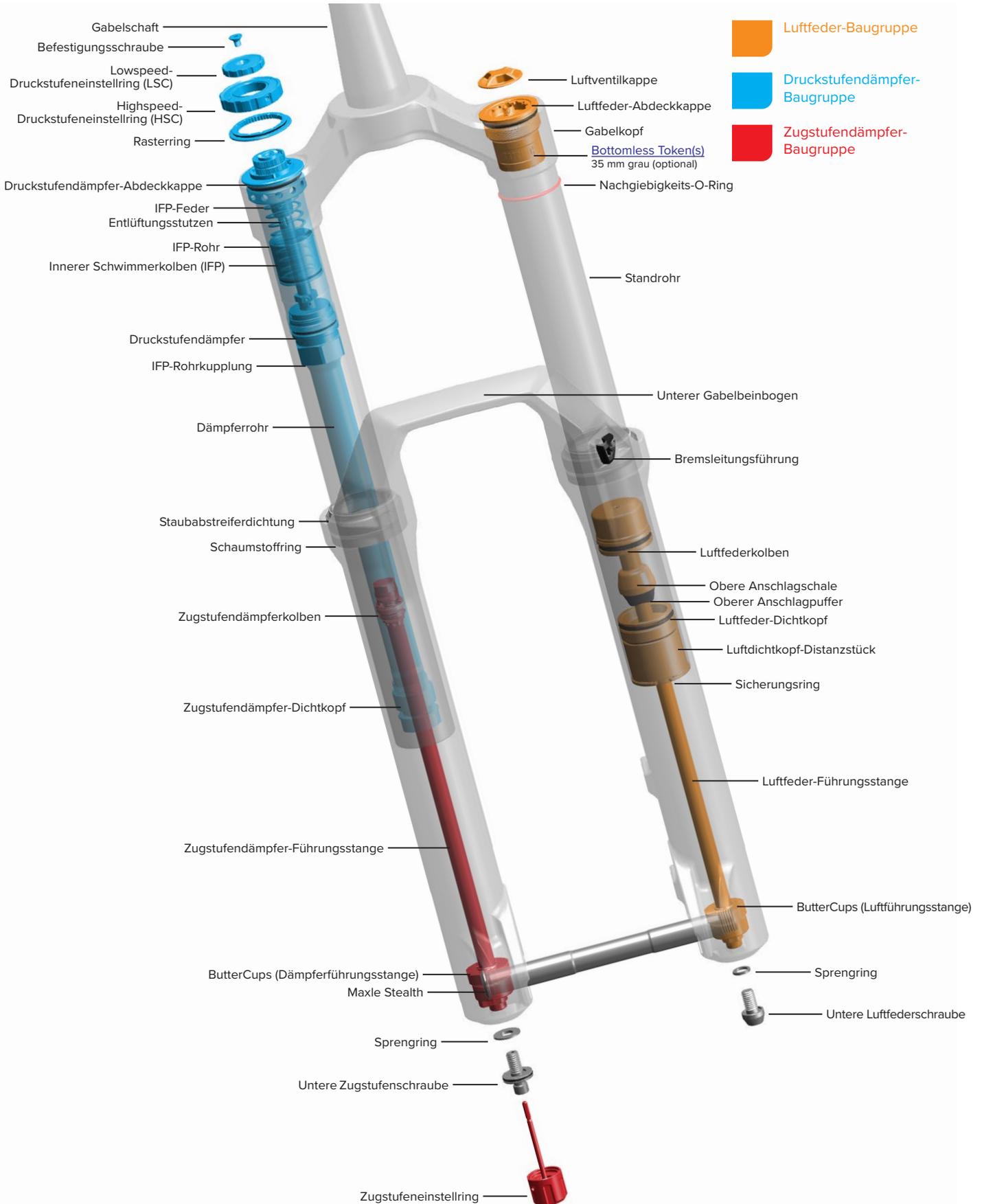
Anzugsmomente

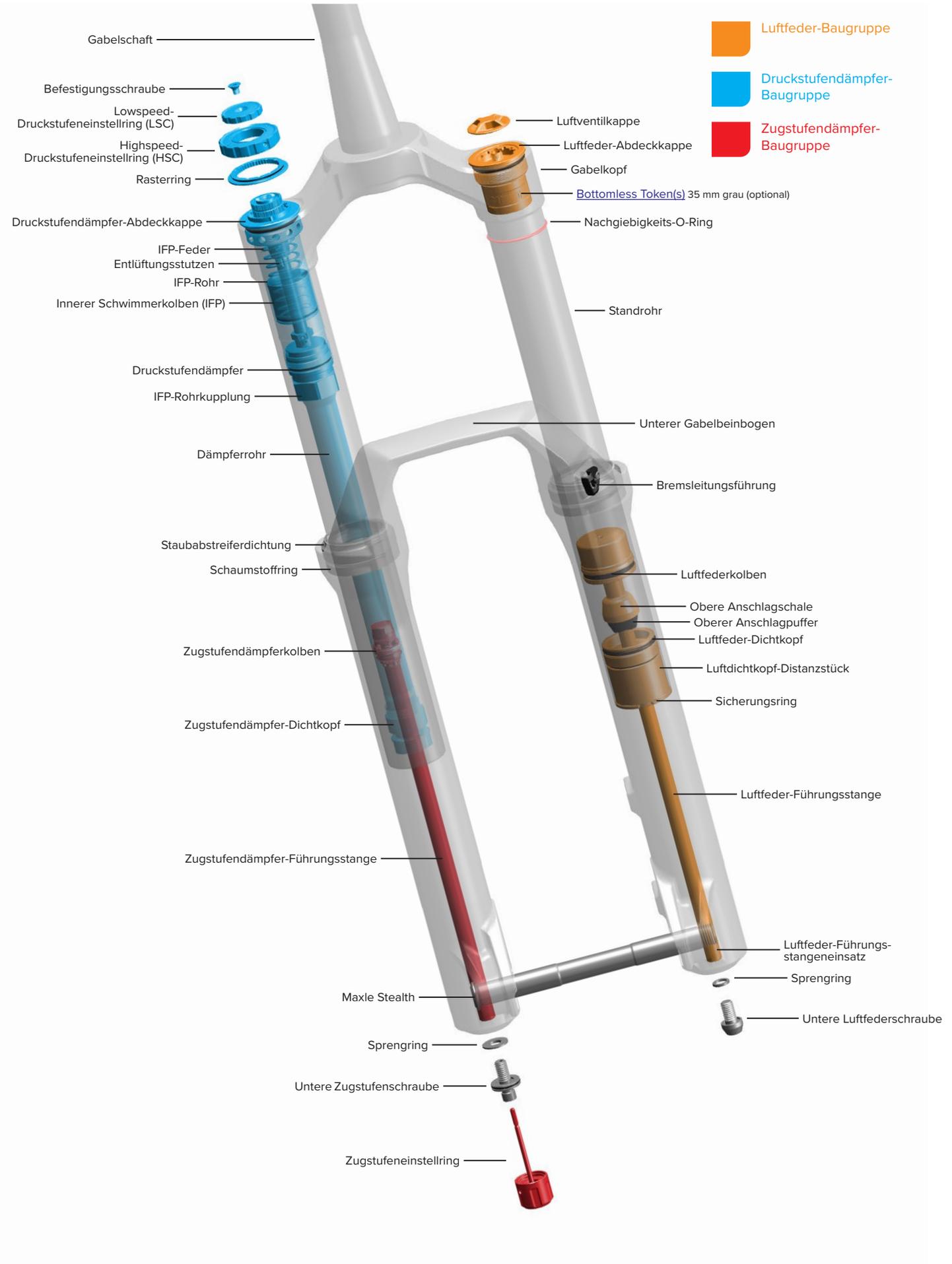
Teil	Werkzeug	Drehmoment
Luftfeder		
Luftfeder-Führungsstangeneinsatz (Select+, Select, Base – nur DebonAir+)	5-mm-Sechskantaufsatz	4 N•m
Bottomless Token	8-mm-Sechskantaufsatz	4 N•m
ButterCup-Gehäuse-Führungsstangen-Endplatte – Endplatte zur Führungsstange – Luftfeder	TORX-Steckschlüsselaufsatz: T25	4 N•m
ButterCup-Gehäuse (oberes) zu ButterCup-Gehäuse (unteres) – Luftfeder	25 mm crow foot	14 N•m
Abdeckkappe – DebonAir+-Feder	RockShox Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug (oder Standard-Kassettenwerkzeug)	28 N•m
Abdeckkappe – Dual Position Air-Feder	24-mm-Stecknuss	28 N•m
Dämpfer		
ButterCup Gehäusestangen-Endplatte – Endplatte zur Führungsstange – Dämpfer	TORX-Steckschlüsselaufsatz: T25	5 N•m
ButterCup-Gehäuse (oberes) zu ButterCup-Gehäuse (unteres) – Luftfeder	25-mm-Hahnenfußschlüssel	14 N•m
Nockeneinsteller-Klemmschraube – Druckstufendämpfer-Einsteller (HSC) x2	1,5-mm-Sechskantaufsatz	0,56 N•m
Schraube des Druckstufendämpferschafts (Charger 3.1 RC2 Druckstufendämpfer)	15-mm-Stecknuss	2,8 N•m
High-Flow-Kolben	Charger 3.1 RC2 High-Flow-Kolben-Werkzeug	5,6 N•m
Kolbenmutter – Druckstufendämpfer – Charger 3 und Charger 3.1 (Ultimate, Select+)	3-mm-Sechskantaufsatz	1,1 N•m
Befestigungsschraube – Druckstufeneinstellring – Charger RC (Select)	2,5-mm-Sechskantaufsatz	1,4 N•m
Befestigungsschraube – Druckstufeneinstellring – Rush RC (Base)	2,5-mm-Sechskantaufsatz	0,75 bis 1,10 N•m
Befestigungsschraube – Low-speed-Druckstufeneinstellring – Charger 3 und Charger 3.1 (Ultimate, Select+)	2,5-mm-Sechskantaufsatz	0,56 N•m
Befestigungsschraube – Fernbedienungsring (Pike C1 - Select RL3R, Base RL3R)	2,5-mm-Sechskantaufsatz	1,4 N•m
Dichtkopf (Zugstufe) zu Dämpfer-Patronenrohr zu Dämpfer-Abdeckkappe – Charger 3 (einteilig) (Ultimate, Select+)	23-mm-Hahnenfußschlüssel	14 N•m
Dichtkopf (Zugstufe) zu Dämpfer-Patronenrohr zu Dämpfer-Abdeckkappe – Charger 3 und Charger 3.1 (zweiteilig) (Ultimate, Select+)	24-mm-Hahnenfußschlüssel	14 N•m
Dichtkopf (Zugstufe) zu Dämpfer-Patronenrohr zu Dämpfer-Abdeckkappe – Charger RC (Select), Rush RC (Base)	19-mm-Hahnenfußschlüssel	17 N•m
Klemmschraube – Highspeed-Druckstufeneinstellring – Charger 3 und Charger 3.1 (Ultimate, Select+)	2,5-mm-Sechskantaufsatz	0,28 N•m
Klemmschraube – Zugstufeneinstellring	2,5-mm-Sechskantaufsatz	0,84 N•m
Klemmschraube – Fernbedienungszuganschlag (Pike C1 - Select RL3R, Base RL3R)	2-mm-Sechskantaufsatz	0,5 N•m
Abdeckkappe – Druckstufendämpfer	RockShox Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug (oder Standard-Kassettenwerkzeug)	28 N•m
Abdeckkappe – Druckstufendämpfer (RL3R)	24-mm-Stecknuss	28 N•m
Federseite		
Untere Schraube – Luftfeder und Dämpfer	5-mm-Sechskantaufsatz	6,8 N•m
Tauchrohrstopfen	4-mm-Sechskantaufsatz	2 N•m

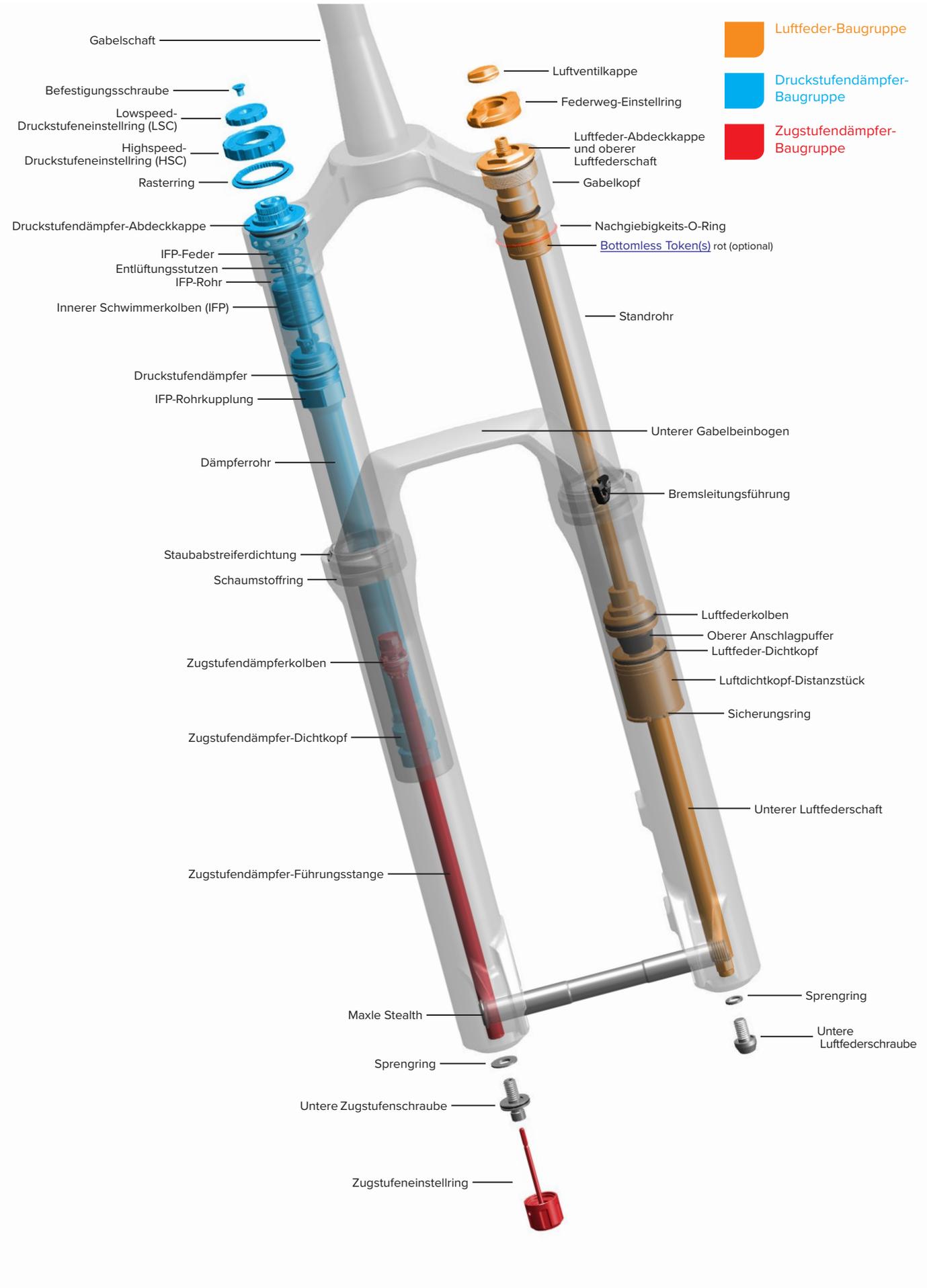
Ölmengen und Schmiermittel

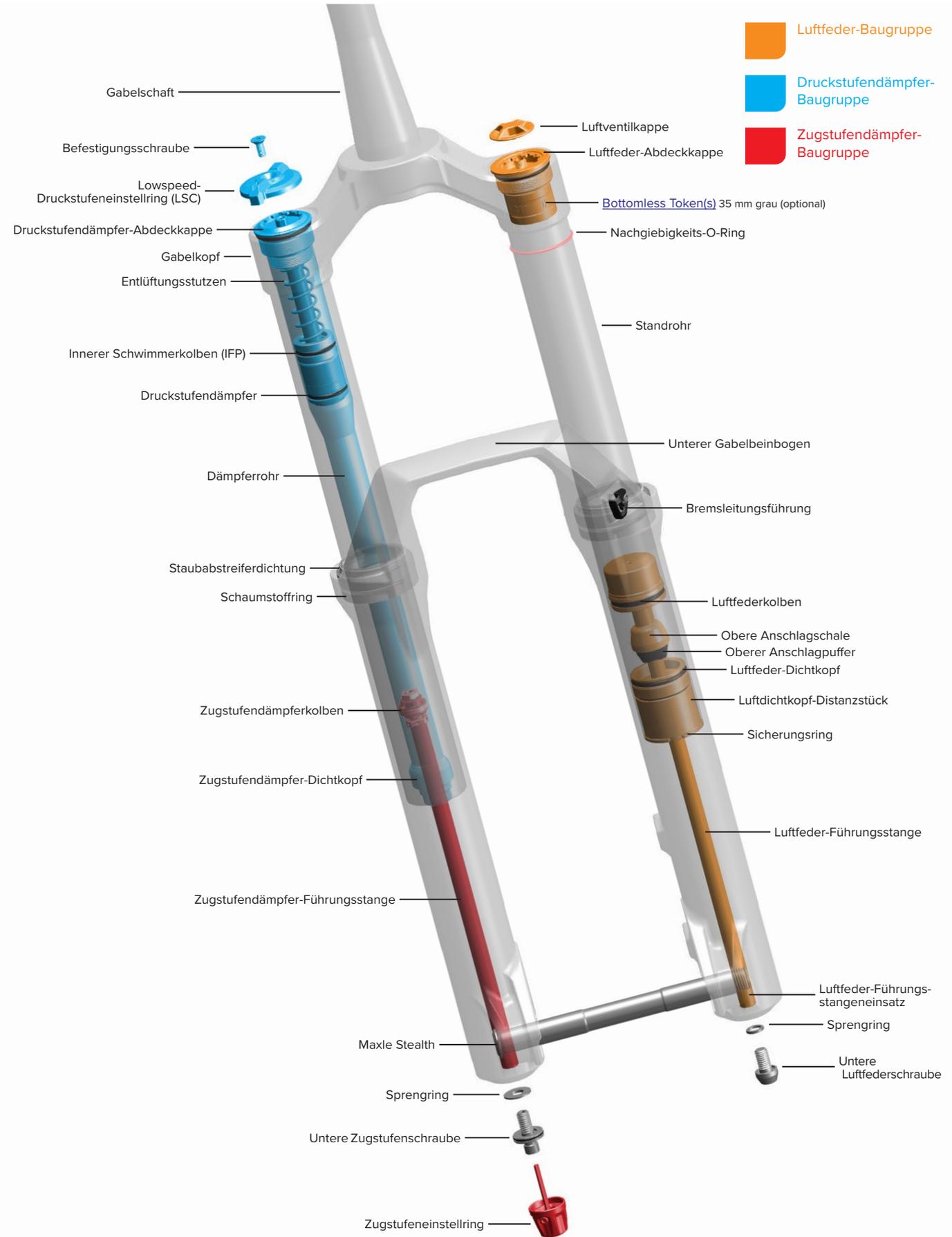
Modell-jahr	Gabel	Modell	Dämpfer	Dämpfer				Spring														
				Standrohr		Unteres Gabelbein		Feder	Standrohr			Unteres Gabelbein										
				Ölorte	Volumen (mL)	Öl	Volumen (mL)		Öl	Volumen (mL)	Schmierfett	Öl	Volumen (mL)									
(+)	(-)																					
2025+	ZEB (A3)	Ultimate Select+	Charger 3.1 RC2	Maxima PLUSH 7wt	Entlüften	Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light	30	DebonAir+	Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Heavy	3	1	SRAM Butter-Schmierfett Luftkolben schmieren	Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light	15								
2023+	ZEB (A2)	Ultimate Select+	Charger 3 RC2	Maxima PLUSH 7wt																		
		Select	Charger RC	Maxima PLUSH 3wt																		
		Base	Rush RC																			
2023+	ZEB (A2)	Ultimate Select+	Charger 3 RC2	Maxima PLUSH 7wt																		
		Select	Charger RC	Maxima PLUSH 3wt																		
		Base	Rush RC																			
2025+	Lyrik (D2) Pike (C2)	Ultimate Select+	Charger 3.1 RC2	Maxima PLUSH 7wt												DebonAir+						
2023+	Lyrik (D1) Pike (C1)	Ultimate Select+	Charger 3 RC2	Maxima PLUSH 7wt																		
		Select	Charger RC	Maxima PLUSH 3wt																		
		Base	Rush RC																			

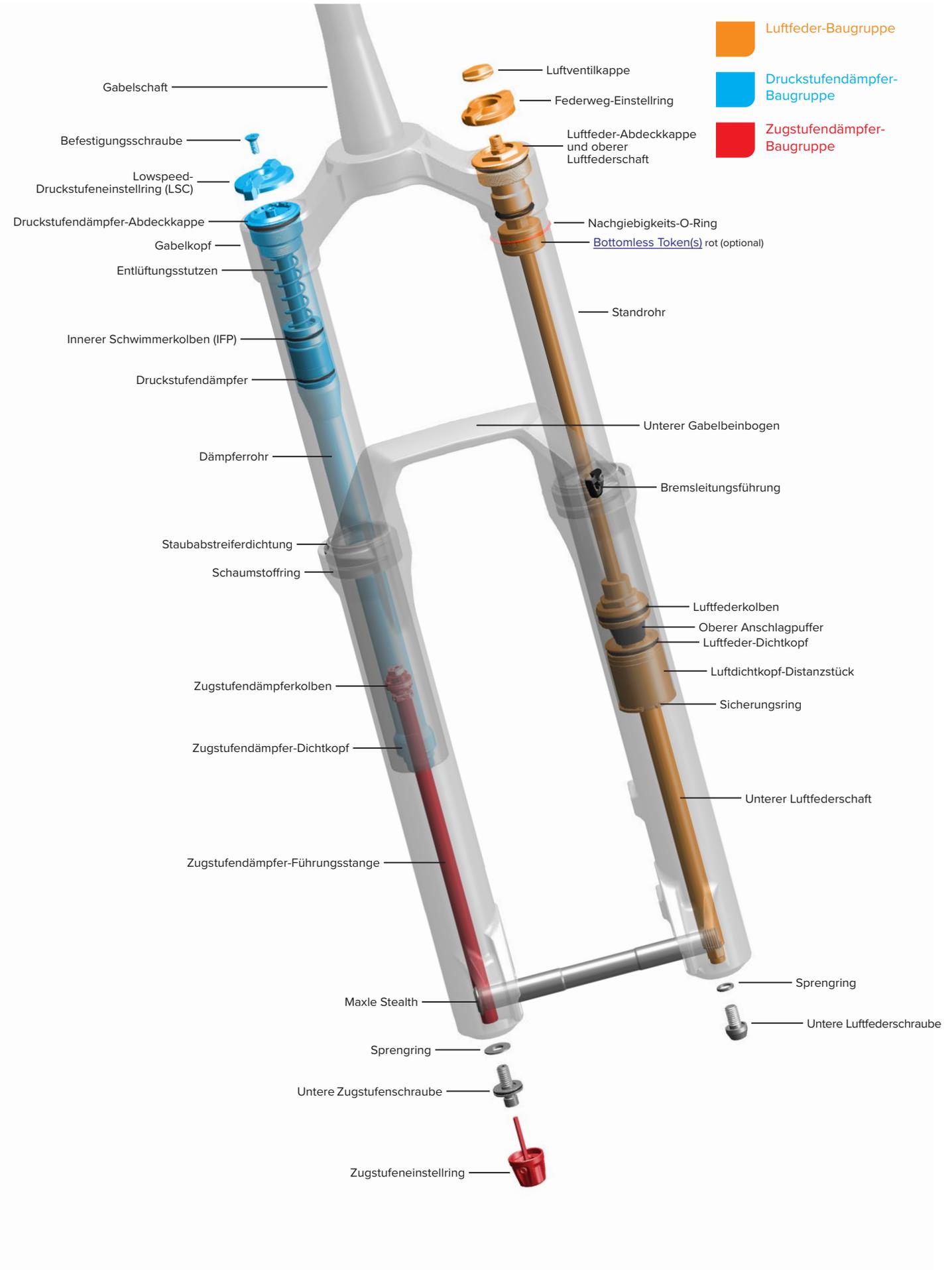
Verwenden Sie NUR RockShox-, SRAM- und Maxima-Federungsöle und Schmiermittel, sofern nicht anders angegeben. Die Verwendung anderer Öle und Schmiermittel kann die Dichtungen beschädigen und die Leistung einschränken.

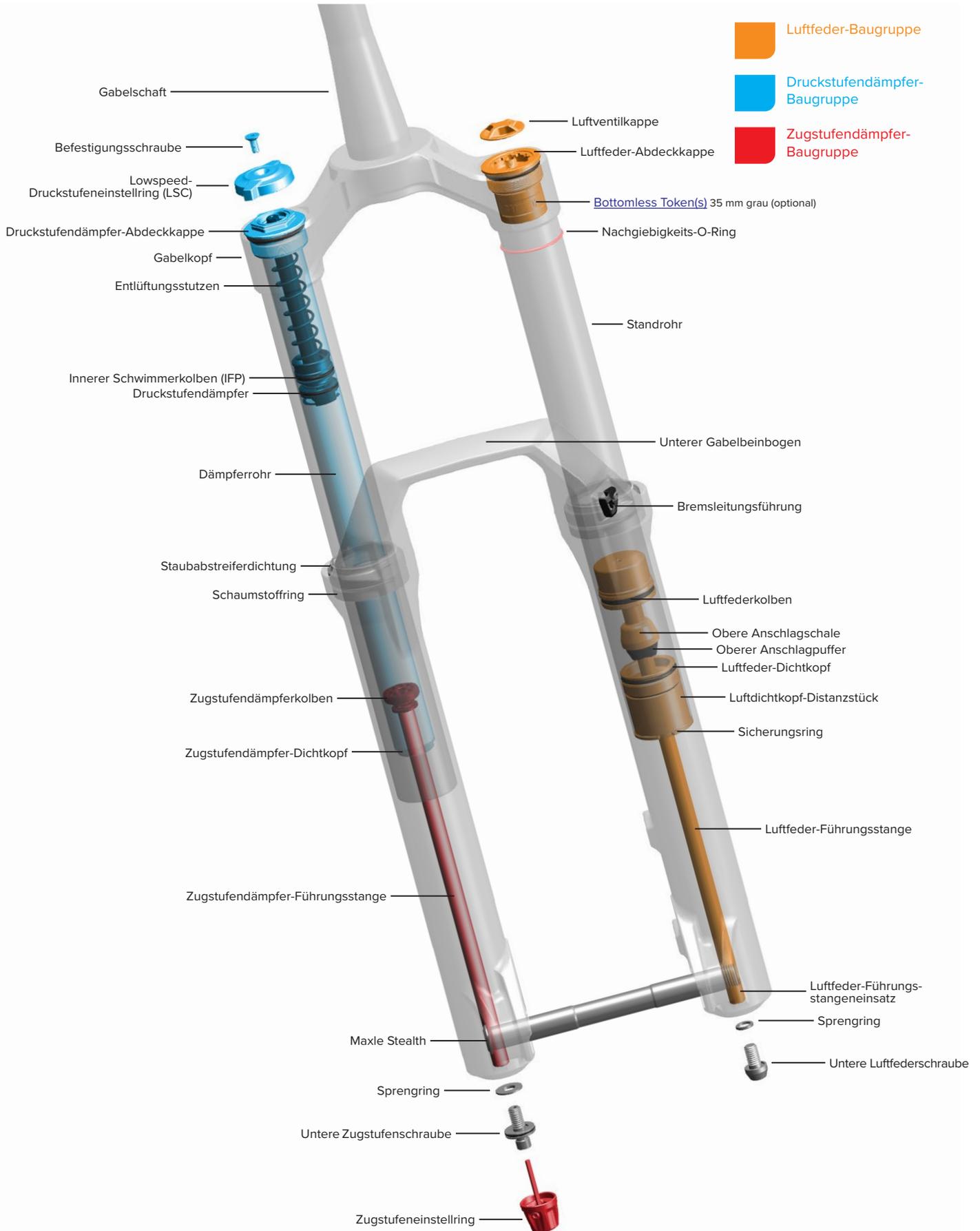


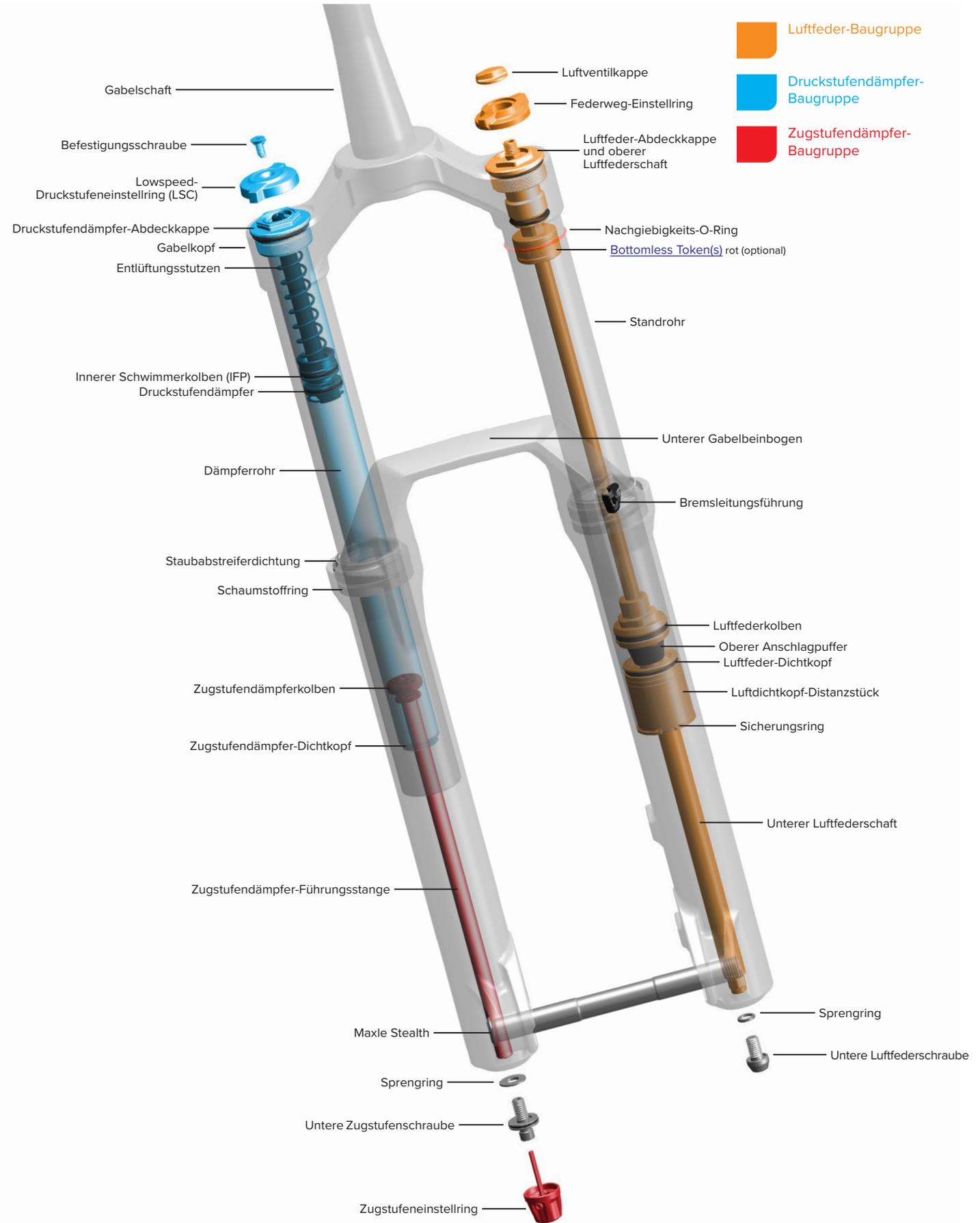


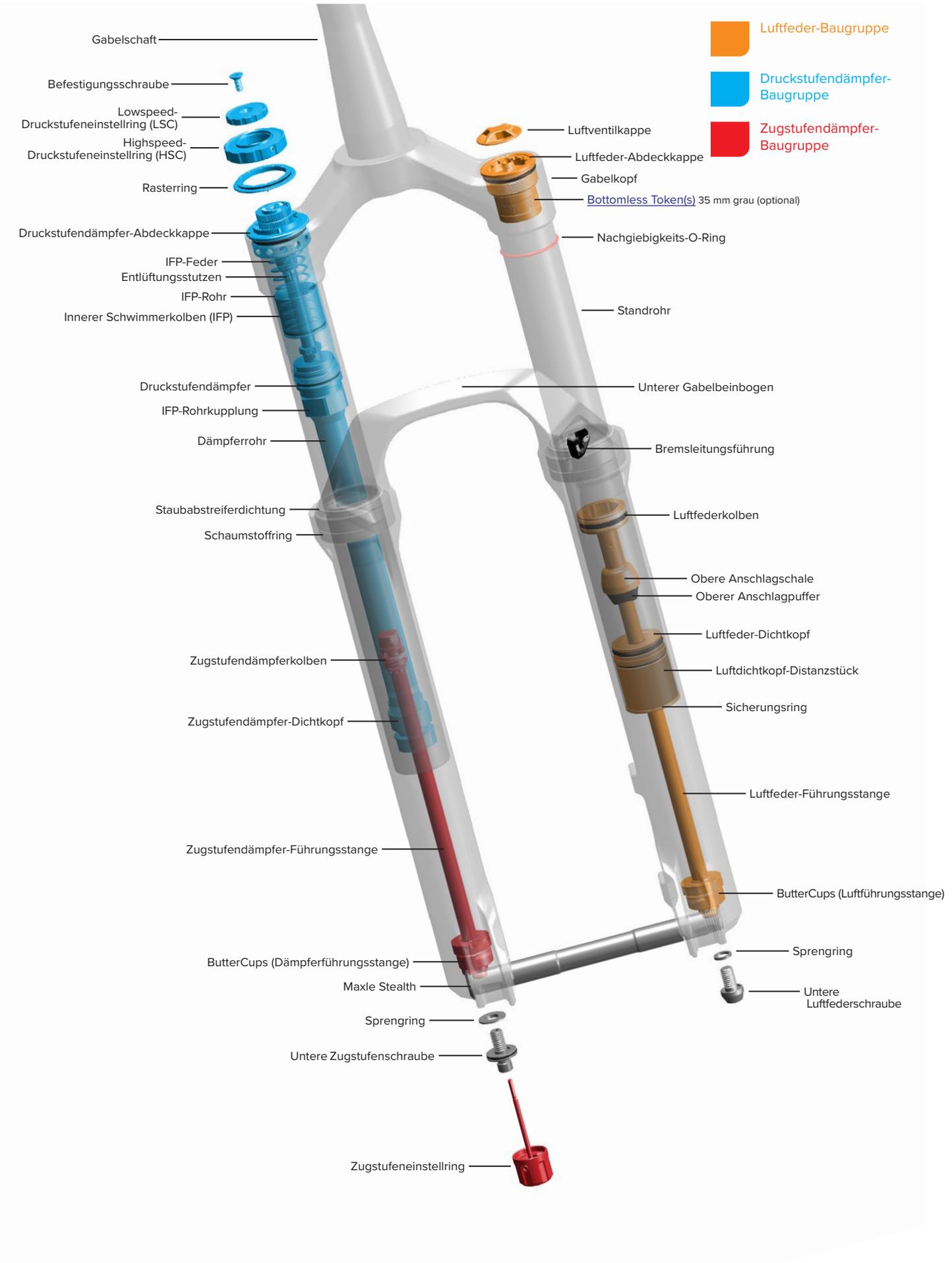


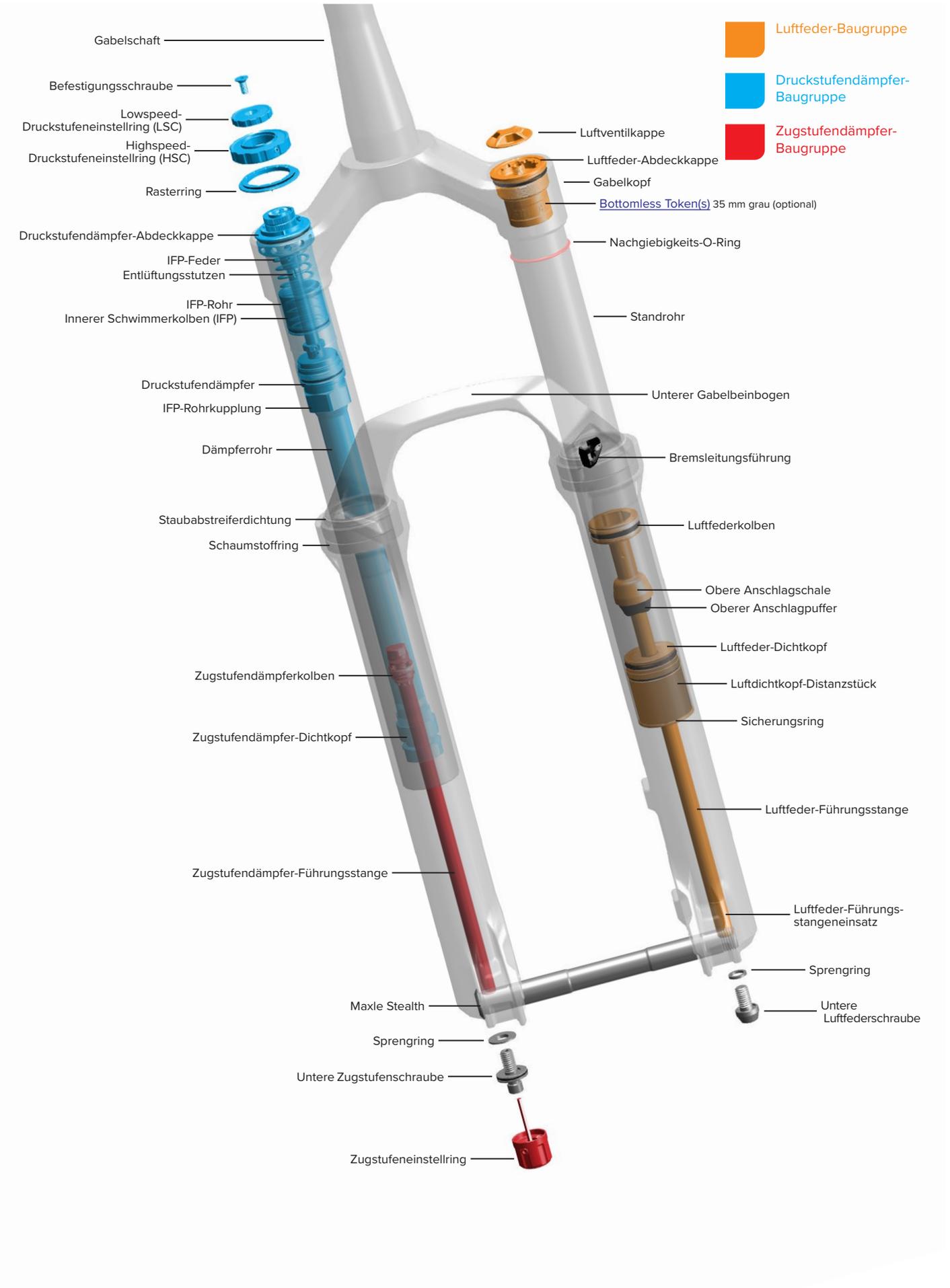


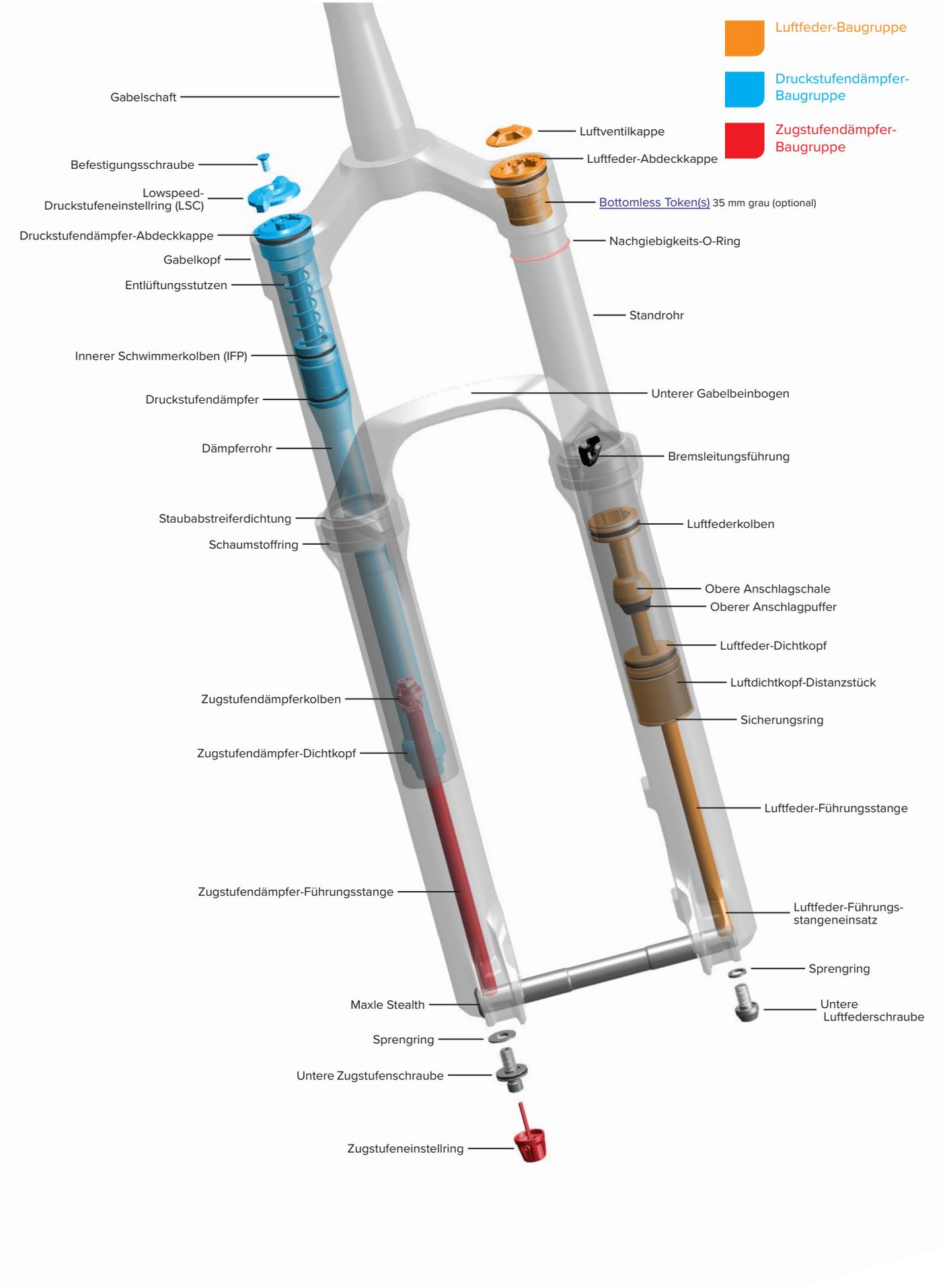


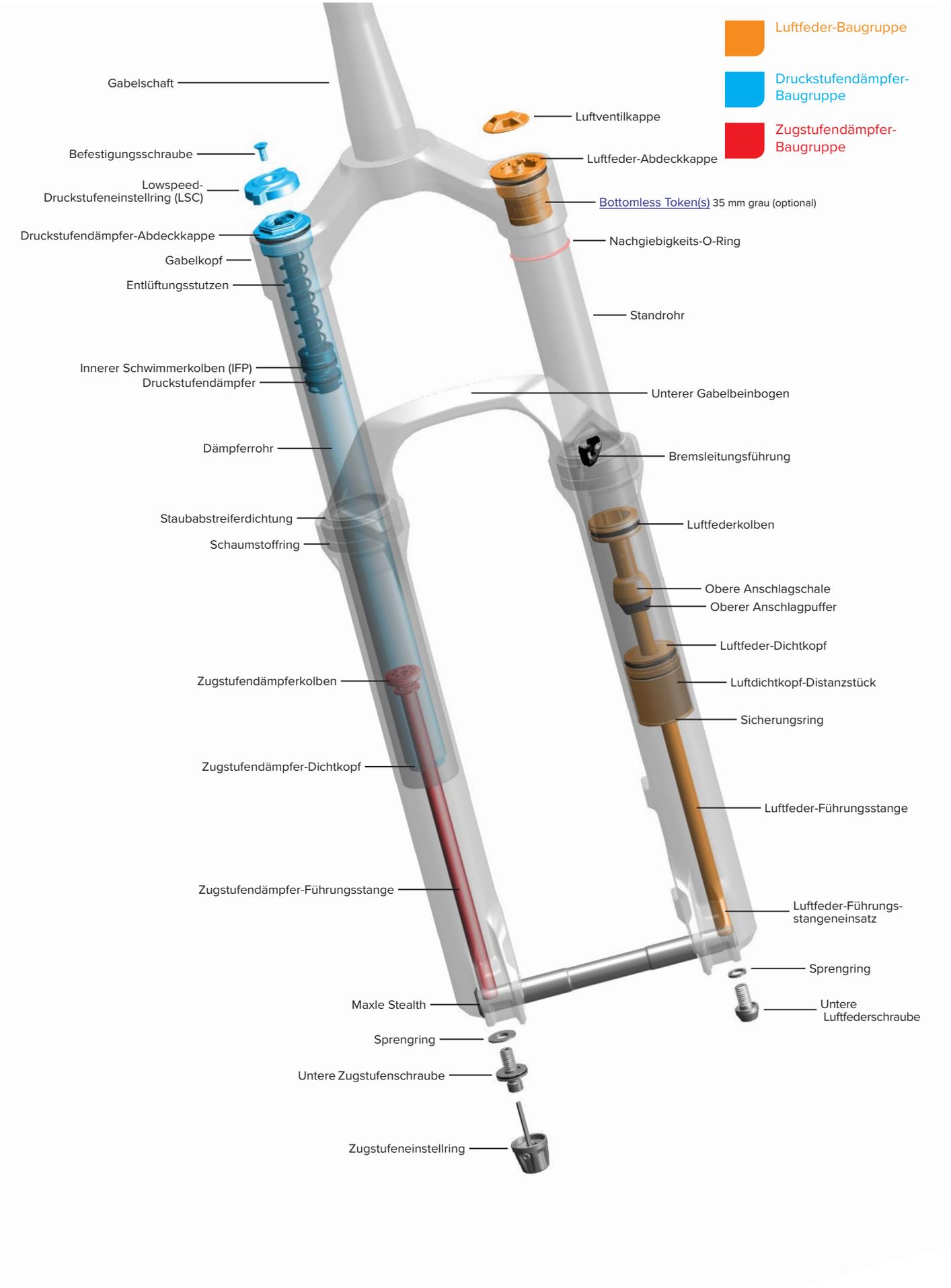


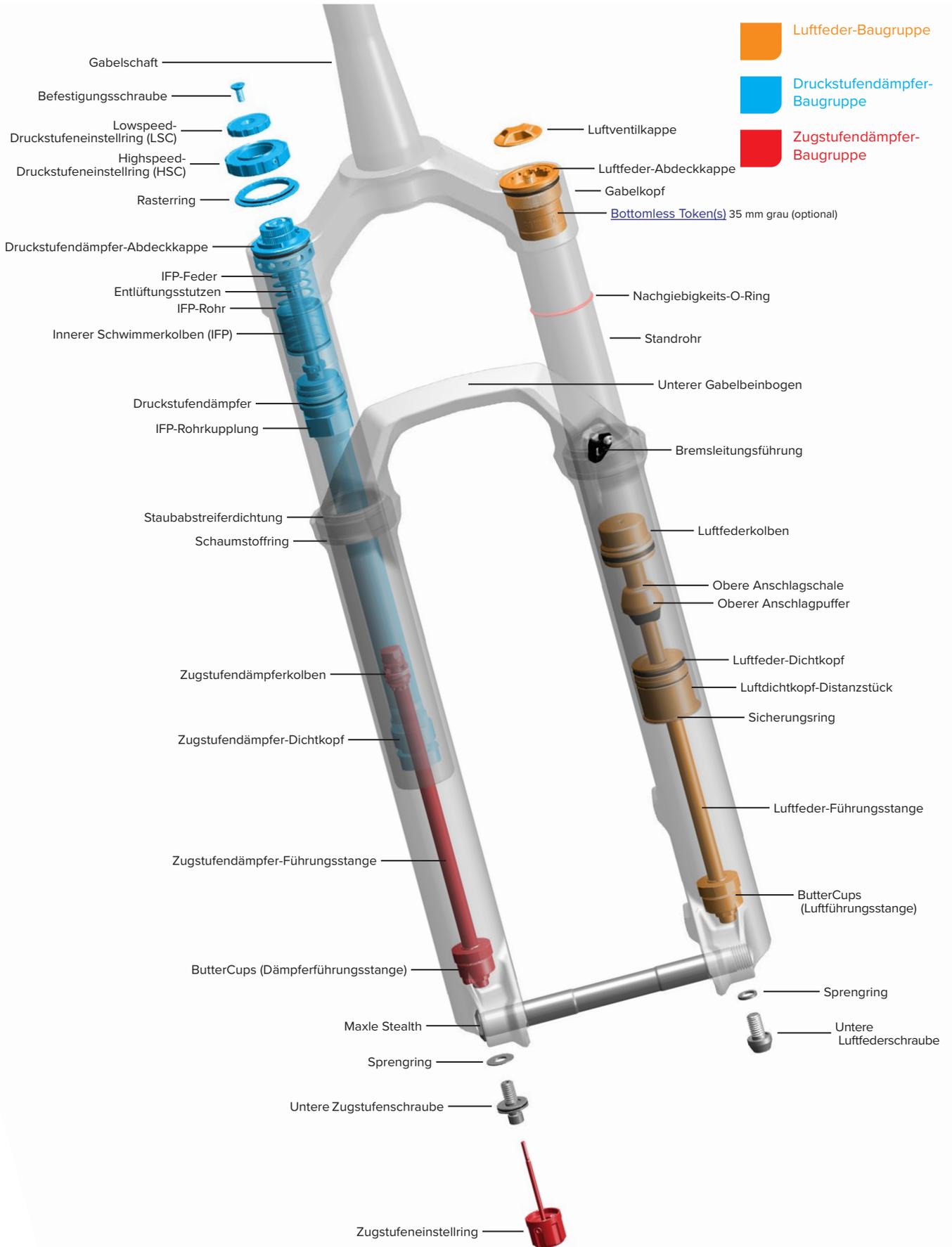


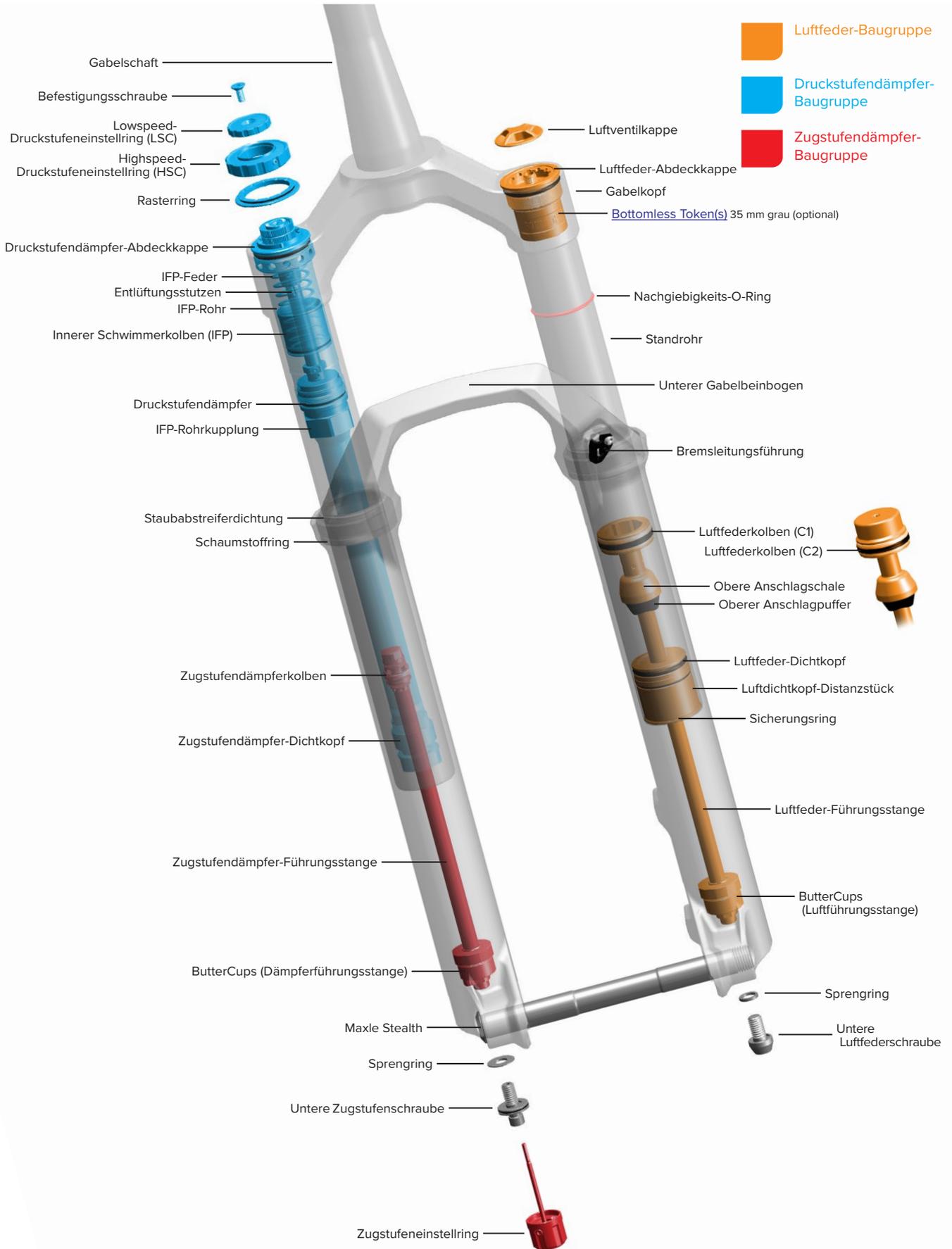


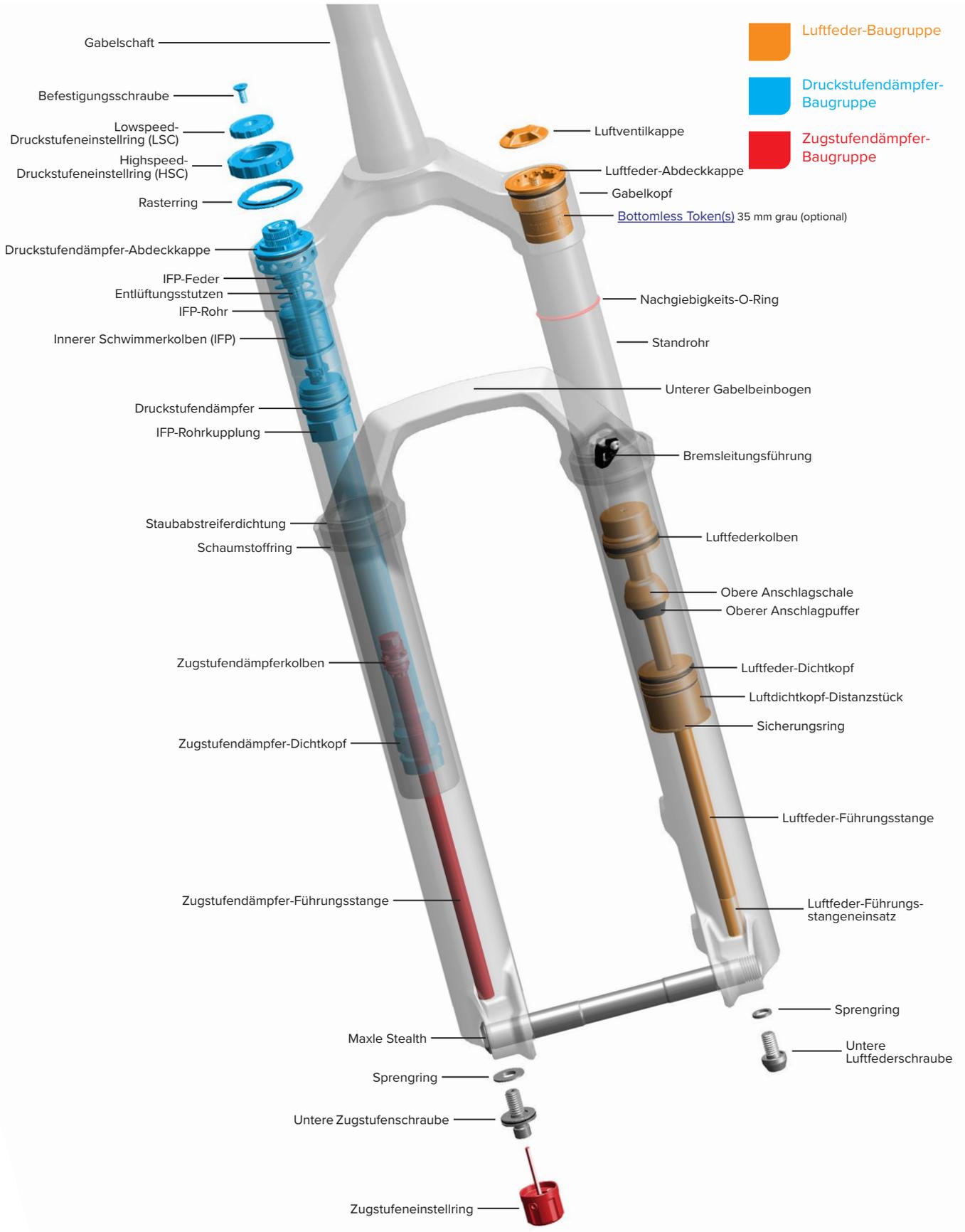


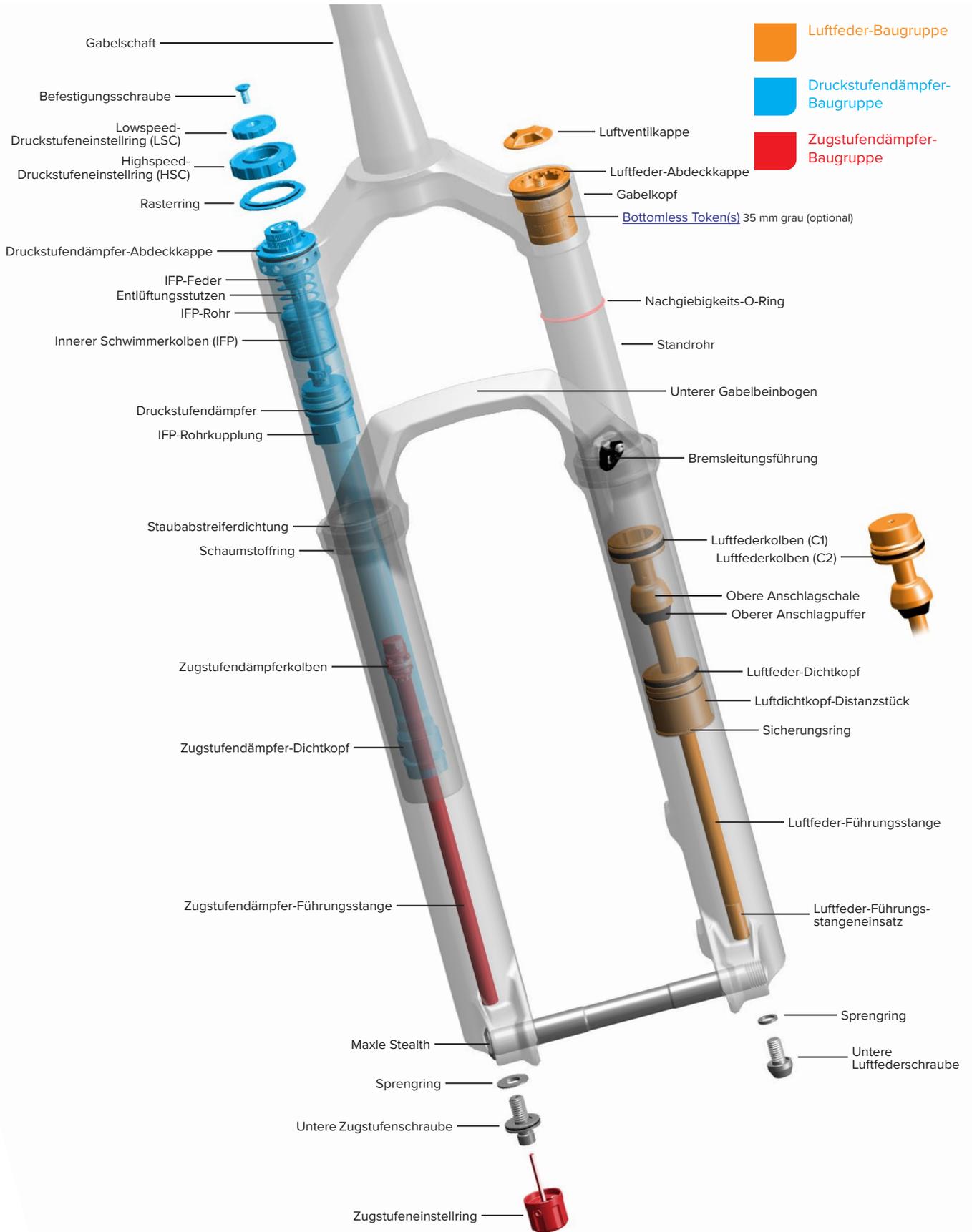




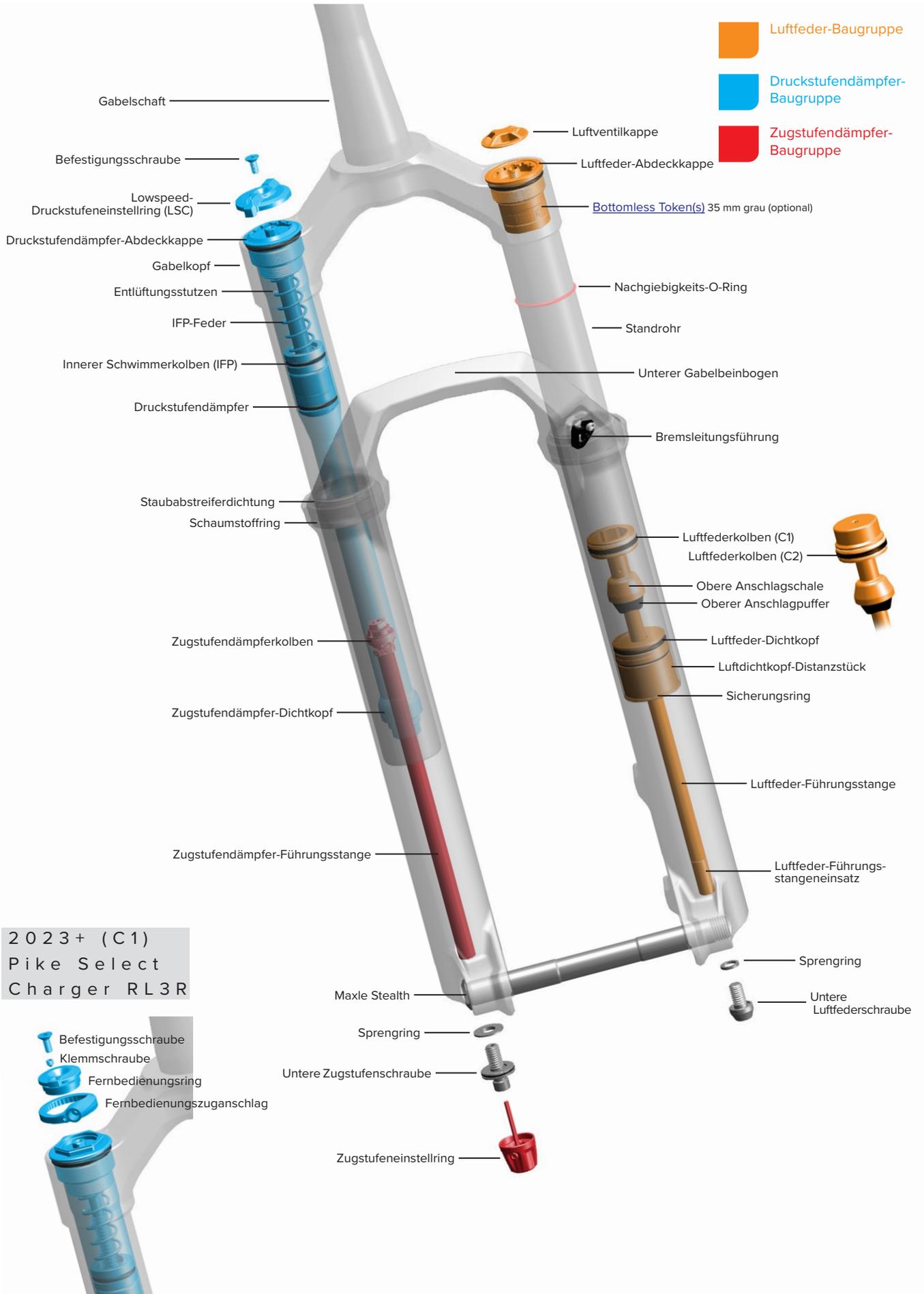




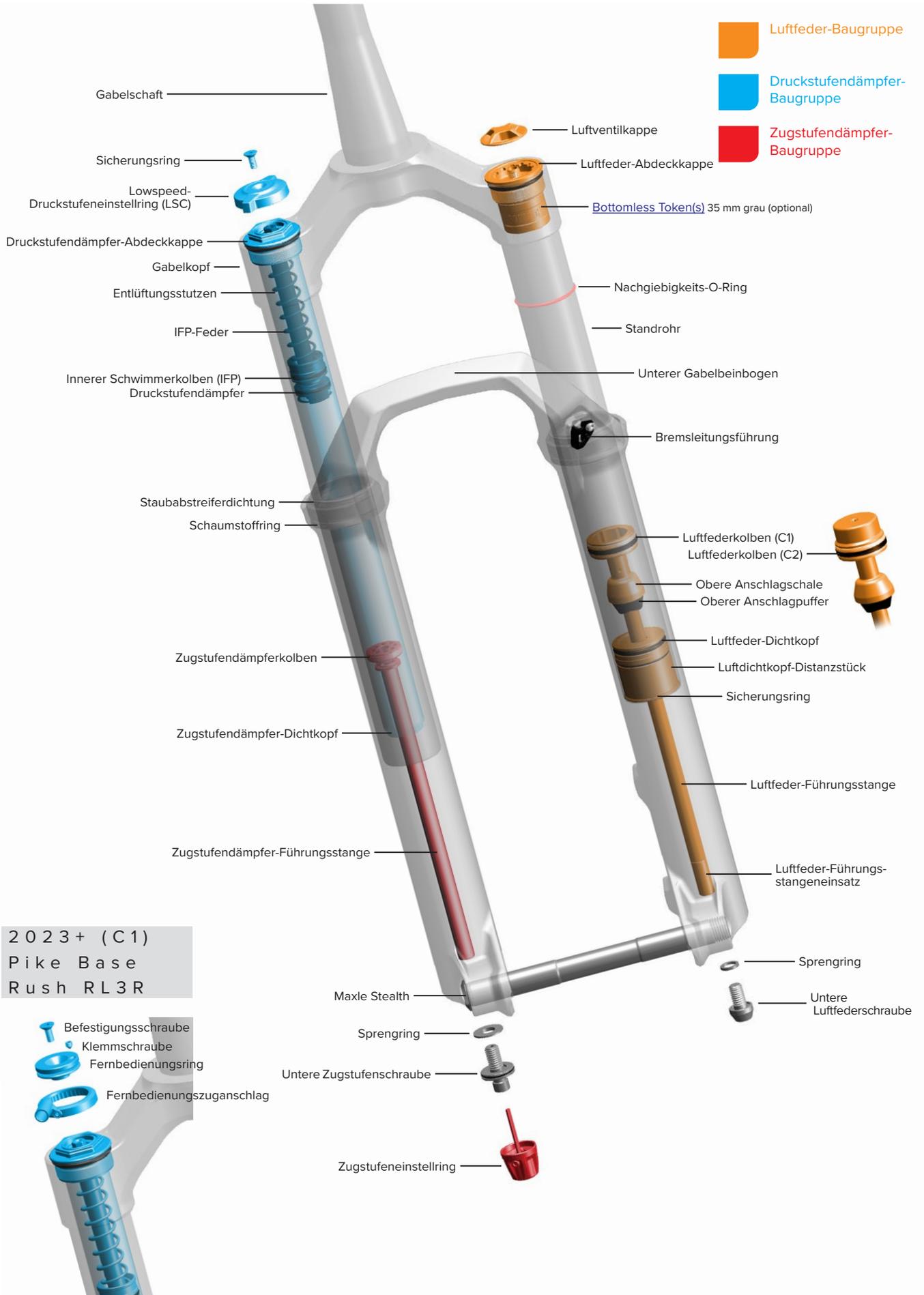


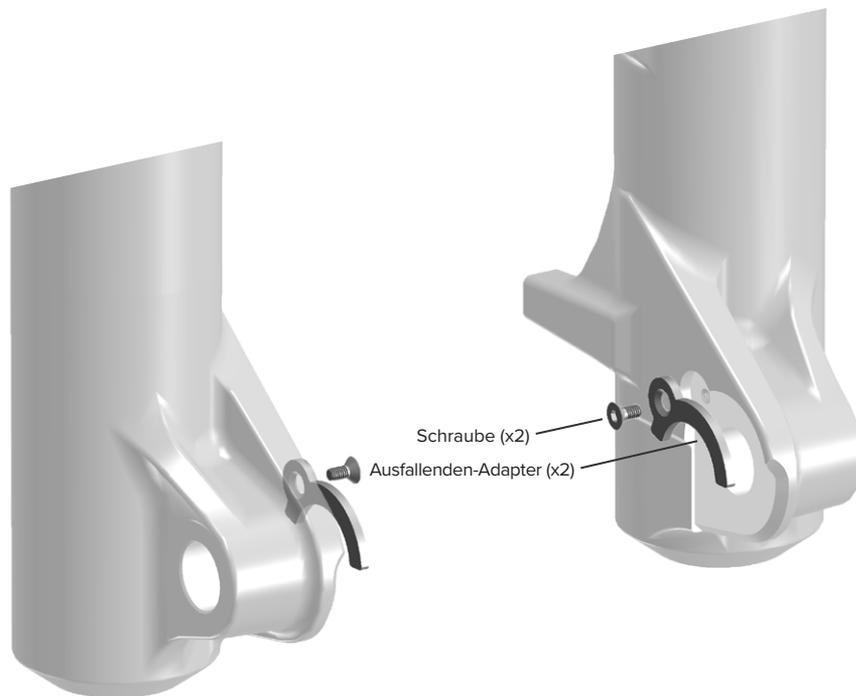
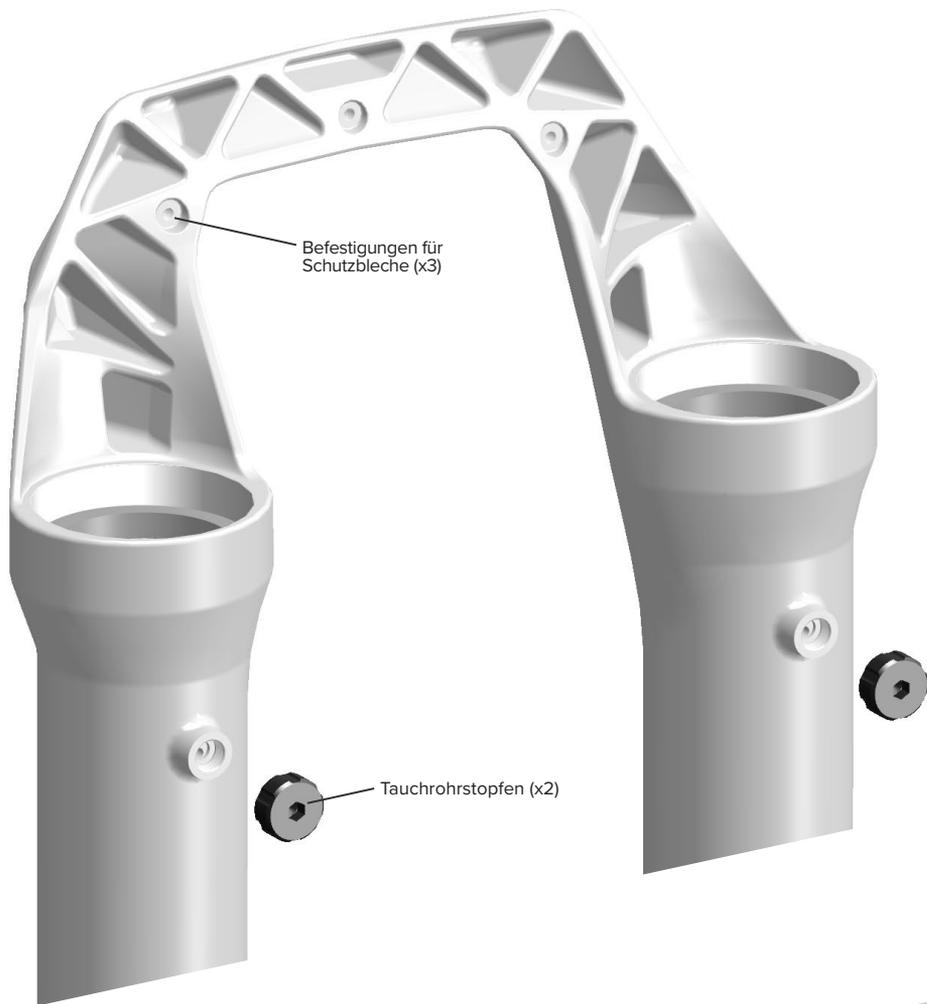


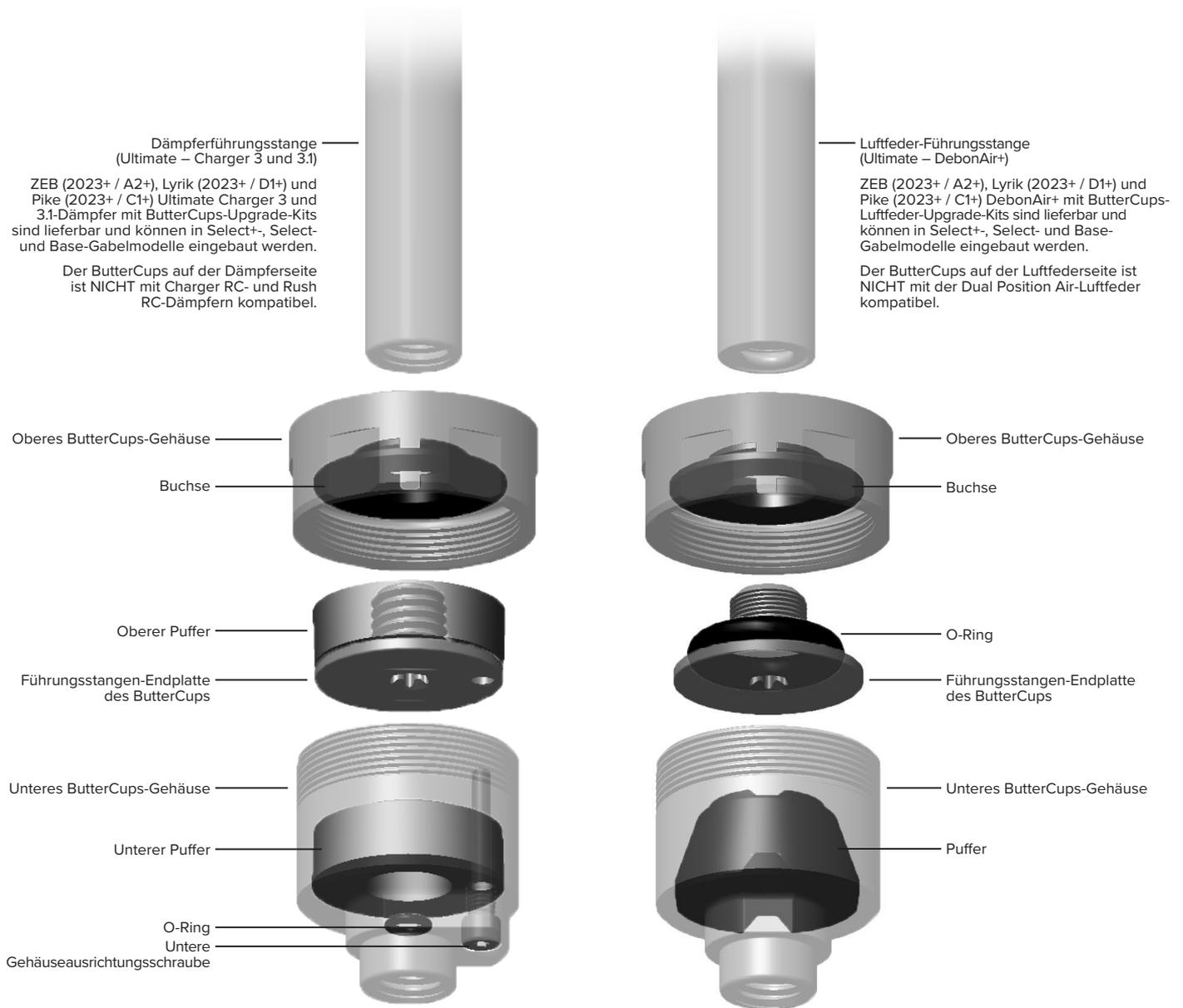
- Luftfeder-Baugruppe
- Druckstufendämpfer-Baugruppe
- Zugstufendämpfer-Baugruppe



2023+ (C1)
Pike Select
Charger RL3R

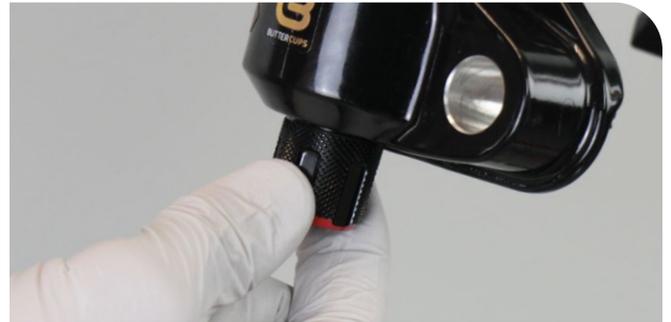






ZEB ist in diesem Abschnitt abgebildet. Die Verfahren sind für Lyrik und Pike identisch, sofern nicht anders beschrieben.

- 1 Drehen Sie den Zugstufeneinsteller bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn. Das ist die vollständig offene/schnelle Zugstufeneinstellung.



RC2

Gegen den Uhrzeigersinn – vollständig offene Einstellung



RC

Gegen den Uhrzeigersinn – vollständig offene Einstellung

- 2 Lösen Sie die Klemmschraube und entfernen Sie den Einstellring für den Zugstufendämpfer.



2,5 mm

RC2



2,5 mm

RC



3 Alle DebonAir+-Gabelmodelle: Fahren Sie mit dem nächsten Schritt fort.

ZEB Dual Position Air (DPA): Stellen Sie die Gabel auf den MAXIMALEN Federweg ein und prüfen Sie die Einstellung, bevor Sie das Tauchrohr und die Abdeckkappe der Dual Position Air-Feder entfernen.

Drehen Sie den Dual Position Air-Einsteller in die Position für den MAXIMALEN Federweg.

Stellen Sie die Gabel senkrecht auf dem Boden und platzieren Sie unter jedem Ende der Tauchrohrereinheit eine dünne Gummimatte. Drücken Sie die Gabel auf mindestens 50 % des gesamten Federwegs zusammen, und lassen Sie die Gabel dann wieder vollständig ausfedern. Vergewissern Sie sich, dass die Gabel auf den maximalen Federweg eingestellt ist (180 mm, 170 mm oder 160 mm), bevor Sie fortfahren.



Minimale Federwegeinstellung



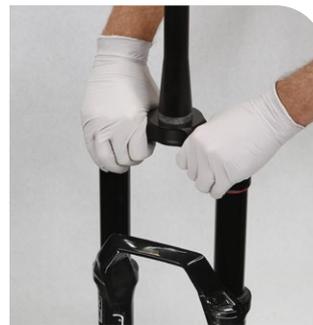
Maximale Federwegeinstellung



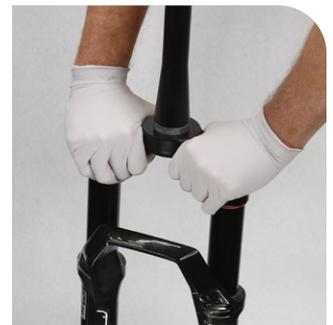
Minimale Federwegeinstellung



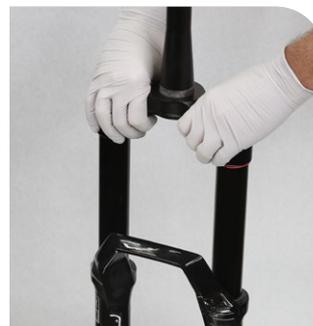
Maximale Federwegeinstellung



Drücken Sie die Gabel auf 75 % des Federwegs zusammen



Gabel freigeben – vollständig ausgezogen



Drücken Sie die Gabel auf 50 % des Federwegs zusammen



Gabel freigeben – vollständig ausgezogen

- 4** Alle Gabelmodelle: Spannen Sie die Gabel mit dem Gabelschaft nach oben senkrecht in einen Montageständer ein.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Um mögliche SCHWERE ODER TÖDLICHE VERLETZUNGEN zu vermeiden, richten Sie die Gabel senkrecht mit dem Gabelschaft nach oben so aus, dass die Abdeckkappe nach oben und von Ihnen und anderen abgewandt ausgerichtet ist.



Montageständer Dual Position Air



Montageständer DebonAir+

- 5** Entfernen Sie die Luftventilkappe.



ZEB Dual Position Air



ZEB, Lyrik, Pike DebonAir+

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN166 EU).

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Luftdruck aus der Federungskomponente abgelassen ist. Andernfalls kann es zu **SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN** kommen. Lesen Sie den Abschnitt „Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen“ mit detaillierten Warnhinweisen und Anweisungen für druckbeaufschlagte Produkte.

Führen Sie das folgende Verfahren für den Luftausgleich und Luftablass aus, um den Druck aus der Positiv- und Negativ-Luftfederkammer abzulassen.

Halten Sie die Brücke des Tauchrohrs fest und drücken Sie das Tauchrohr nach unten, während Sie gleichzeitig das Schrader-Ventil öffnen, um den Luftdruck langsam abzulassen. Betätigen Sie das Schrader-Ventil und lassen Sie das Tauchrohr langsam einfedern, während Sie leichten Gegendruck ausüben, bis Sie eine plötzliche Abnahme des Einfederwiderstands spüren. Halten Sie dann das Tauchrohr fest, damit der Druck aus beiden Luftkammern entweichen kann. Es sollte zu hören sein, wie die Luft aus der Negativ- in die Positiv-Luftkammer strömt.

Drücken Sie das Tauchrohr bei geöffnetem Schrader-Ventil nach unten, um die Gabel ausziehen, bis kein Widerstand mehr zu spüren ist, und die Gabel vollständig ausgezogen werden kann. Die Negativ-Luftfederkammer ist vollständig drucklos, wenn die Gabel vollständig ausgezogen werden kann und kein Widerstand spürbar ist.

Wiederholen Sie den Vorgang zwei bis drei Mal.



Dorn oder kleiner Inbusschlüssel Dual Position Air



Dorn oder kleiner Inbusschlüssel Dual Position Air



Dorn oder kleiner Inbusschlüssel Dual Position Air



Dorn oder kleiner Inbusschlüssel Dual Position Air



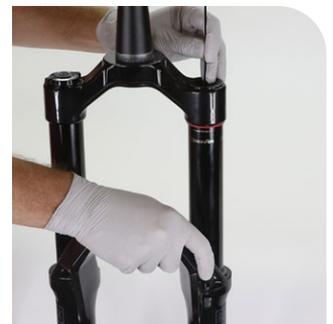
Dorn oder kleiner Inbusschlüssel DebonAir+



Dorn oder kleiner Inbusschlüssel DebonAir+



Dorn oder kleiner Inbusschlüssel DebonAir+



Dorn oder kleiner Inbusschlüssel DebonAir+

- 7** Entfernen Sie den Schrader-Ventileinsatz aus der Abdeckkappe und legen Sie ihn beiseite.

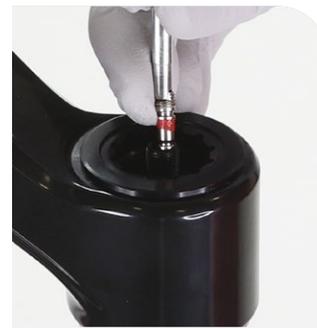
⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN166 EU).

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Luftdruck aus der Federungskomponente abgelassen ist. Andernfalls kann es zu **SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN** kommen. Lesen Sie den Abschnitt „Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen“ mit detaillierten Warnhinweisen und Anweisungen für druckbeaufschlagte Produkte.



RockShox-Schrader-Ventilwerkzeug Dual Position Air



RockShox-Schrader-Ventilwerkzeug DebonAir+

- 8** Drücken Sie die Gabel zusammen und ziehen Sie sie aus, um sich zu vergewissern, dass die Negativ-Luftkammer vollständig drucklos ist.



Dual Position Air



Dual Position Air



DebonAir+



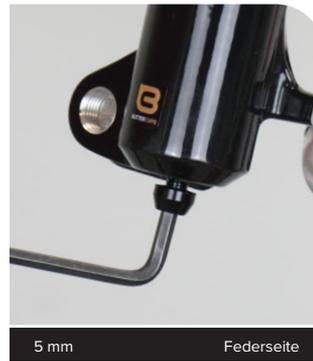
DebonAir+

9 Platzieren Sie eine Ölauffangwanne unter der Gabel, um auslaufendes Öl aufzufangen.

Lösen Sie die beiden unteren Schrauben um 3 bis 4 Umdrehungen.

⚠ VORSICHT

Platzieren Sie während der Wartung eine Ölauffangwanne unter dem Produkt, um ausgelaufene oder verspritzte Flüssigkeiten aufzufangen. Um Rutsch- und Sturzgefahr sowie mögliche Verletzungen und Sachschäden zu vermeiden, entfernen Sie Öl, Flüssigkeiten, Fett und Schmiermittel unverzüglich vom Boden in Ihrem Arbeitsbereich.

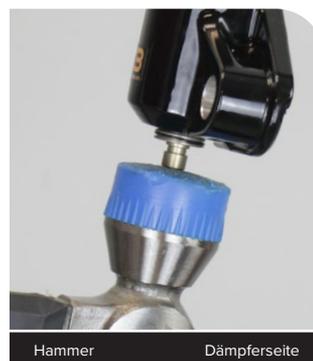
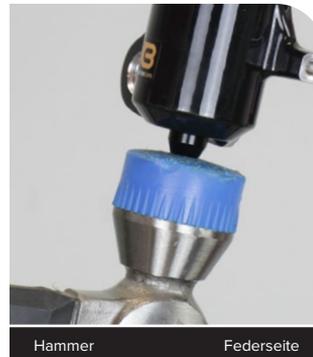


10 Schlagen Sie auf jeden Schraubenkopf, um die Feder und die ButterCups der Dämpferführungsstange vom unteren Gabelbein zu trennen. Der Schraubenkopf sollte die Unterseite des unteren Gabelbeins berühren.

Entfernen Sie die unteren Schrauben. Säubern Sie die Schrauben und legen Sie sie beiseite.

HINWEIS

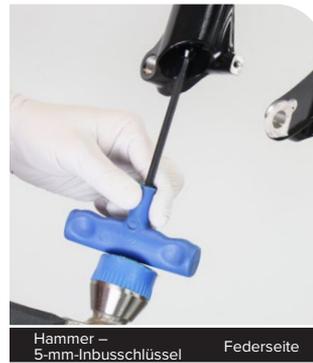
Schlagen Sie nicht mit dem Hammer auf das untere Gabelbein, da es sonst beschädigt werden könnte.



Pike 27,5" und 29", Lyrik 29": Führen Sie einen 5-mm-Inbusschlüssel in die Schraube ein und klopfen Sie auf den Schlüssel, um Schäden am unteren Gabelbein zu vermeiden.

HINWEIS

Schlagen Sie nicht mit dem Hammer auf das untere Gabelbein, da es sonst beschädigt werden könnte.



Hammer – 5-mm-Inbusschlüssel Federseite



5 mm Federseite



Hammer – 5-mm-Inbusschlüssel Dämpferseite



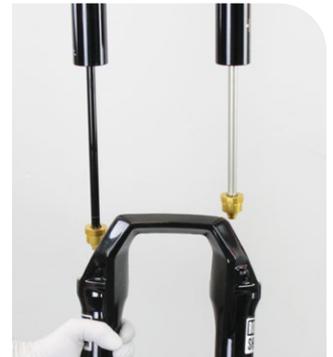
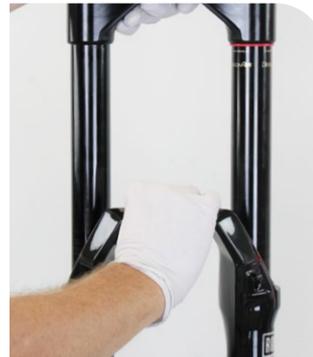
5 mm Dämpferseite

- 11** Ziehen Sie das untere Gabelbein kräftig nach unten, bis Öl auslaufen beginnt. Ziehen Sie das untere Gabelbein weiter nach unten, um es zu entfernen.

Wenn sich das untere Gabelbein nicht vom Standrohr abziehen lässt oder nicht aus beiden Seiten Öl austritt, sitzt die Presspassung der Führungsstange(n) möglicherweise noch fest. Drehen Sie die unteren Schrauben wieder 2 bis 3 Umdrehungen ein und wiederholen Sie den vorherigen Schritt.

HINWEIS

Schlagen Sie beim Ausbau des unteren Gabelbeins nicht mit Werkzeugen auf die Gabelbrücke, da dies das untere Gabelbein beschädigen könnte.



50-Stunden-Wartung Fahren Sie für die 50-Stunden-Wartung mit dem Abschnitt [Wartung der unteren Gabelbeine](#) fort.

200-Stunden-Wartung Fahren Sie für die 200-Stunden-Wartung mit dem Abschnitt [Wartung der Dichtungen der unteren Gabelbeine](#) fort.

FEDERWEGANPASSUNG Ultimate, Select+, Select, Base: Zur Anpassung des Federwegs der DebonAir+-Luftfeder muss die Original-Luftfeder-Baugruppe ausgebaut werden. Fahren Sie mit dem Abschnitt [Ausbau der Luftfeder](#) fort.

UPGRADE – DEBONAIR+-LUFTFEDER MIT BUTTERCUPS Select+, Select, Base: Zum Austausch der DebonAir+-Luftfeder muss die Original-Luftfeder-Baugruppe ausgebaut werden. Fahren Sie mit dem Abschnitt [Ausbau der Luftfeder](#) fort.

UPGRADE – CHARGER 3 UND CHARGER 3.1-DÄMPFER MIT BUTTERCUPS Select+, Select, Base: Zum Austausch des Dämpfers muss die Original-Dämpfer-Baugruppe ausgebaut werden. Fahren Sie für die Verfahren zum Aus- und Einbau des Dämpfers mit dem entsprechenden Abschnitt zur Dämpferwartung fort. Führen Sie die jeweiligen Schritte aus, um den Original-Dämpfer auszubauen und den Upgrade-Dämpfer einzubauen.

Select+: [Wartung des Dämpfers – Charger 3, Charger 3.1](#)

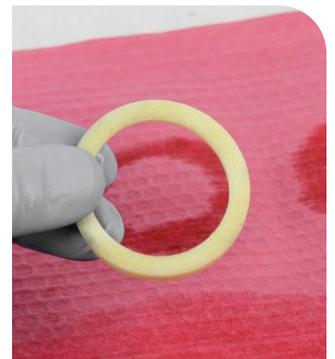
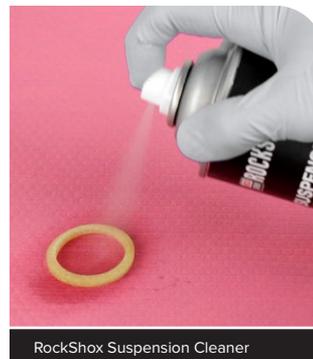
Select: [Wartung des Dämpfers – Charger RC](#)

Base: [Wartung des Dämpfers – Rush RC](#)

1 Entfernen Sie die Schaumstoffringe.



2 Säubern Sie die Schaumstoffringe.
Tauschen Sie die Schaumstoffringe aus, wenn sie abgenutzt, beschädigt oder übermäßig verschmutzt sind.



3 Tränken Sie die Schaumstoffringe in Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light.



- 4** Säubern Sie die Innen- und Außenseite des unteren Gabelbeins.
Säubern Sie die Abstreiferdichtungen.



- 5** Platzieren Sie die Schaumstoffringe unter den Abstreiferdichtungen.
Vergewissern Sie sich, dass die Schaumstoffringe gleichmäßig und rechtwinklig im Bereich unter den Abstreiferdichtungen montiert sind und nicht über die Nut hinausragen.



50-Stunden-Wartung Fahren Sie für die 50-Stunden-Wartung mit dem Abschnitt [Einbau der unteren Gabelbeine](#) fort.

- 1** Entfernen und entsorgen Sie die Schaumstoffringe.
Entfernen Sie die äußeren Drahtfedern aus den Staubabstreiferdichtungen.



Dorn



- 2** Fixieren Sie das untere Gabelbein in einer Werkbank. Platzieren Sie die Spitze eines Downhill-Reifenhebers unter der Abstreiferdichtung. Drücken Sie den Downhill-Reifenheber nach unten, um die Dichtung zu entfernen.

Wiederholen Sie den Vorgang auf der anderen Seite. Entsorgen Sie die Abstreiferdichtungen.

HINWEIS

Fixieren Sie das untere Gabelbein. Die unteren Gabelbeine dürfen nicht in entgegengesetzter Richtung verdreht, zusammengedrückt oder auseinandergezogen werden. Dies kann die unteren Gabelbeine beschädigen.



Downhill-Reifenheber



- 3** Säubern Sie die Innen- und Außenseite des unteren Gabelbeins.

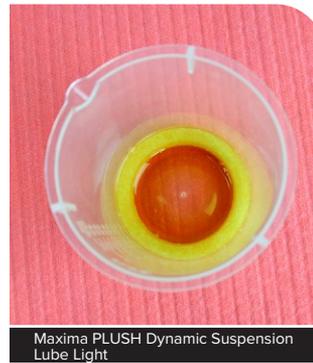


RockShox Suspension Cleaner



Stab

- 4** Tränken Sie neue Schaumstoffringe in Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light.
Setzen Sie die neuen Schaumstoffringe in das untere Gabelbein ein.



- 5** Entfernen Sie die äußere Drahtfeder aus den beiden neuen Staubabstreiferdichtungen und legen Sie sie beiseite.



- 6** Führen Sie das schmale Ende einer neuen Abstreiferdichtung in das abgestufte Ende des RockShox Staubdichtungs-Einbauwerkzeugs ein.

38 mm – ZEB
35 mm – Lyrik und Pike



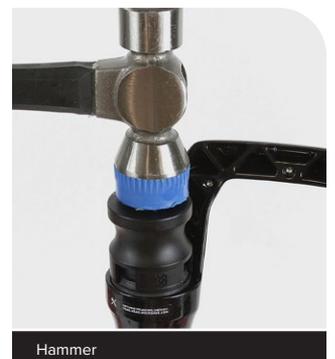
- 7** Fixieren Sie das untere Gabelbein in einer Werkbank. Halten Sie das untere Gabelbein so fest, dass es sich nicht bewegt. Drücken Sie die Abstreiferdichtung in das untere Gabelbein, bis die Oberseite der Dichtung bündig mit der Oberseite des unteren Gabelbeins abschließt. Sie können hierfür auch einen Hammer verwenden.

38 mm – ZEB
35 mm – Lyrik und Pike

Wiederholen Sie den Vorgang auf der anderen Seite.

HINWEIS

Drücken oder schlagen (bei Verwendung eines Hammers) Sie die Abstreiferdichtung nur so weit in das untere Gabelbein, bis sie bündig mit der Oberseite des unteren Gabelbeins abschließt. Wenn Sie die Abstreiferdichtung unter das obere Ende des unteren Gabelbeins hineindrücken, wird der Schaumstoffring zusammengedrückt.



8 Bringen Sie die äußeren Drahtfedern an.



200-Stunden-Wartung DebonAir+ – Wartung der Luftfeder: Fahren Sie mit dem Abschnitt [Wartung der Luftfeder, Federweganpassung und ButterCups-Upgrade](#) fort.

200-Stunden-Wartung ZEB mit Dual Position Air – Wartung der Luftfeder: Fahren Sie mit dem Abschnitt [Dual Position Air \(DPA\) – ZEB – Wartung der Luftfeder](#) fort.

Die Verfahren sind für ZEB, Lyrik und Pike identisch, sofern nicht anders abgebildet oder beschrieben.

200-Stunden-Wartung Ausbau der Luftfeder

HINWEIS

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol auf jedes Teil und säubern Sie die Teile mit einem sauberen, fusselreien Werkstatttuch.

Geben Sie SRAM Butter-Schmierfett auf die neuen Dichtungen und O-Ringe.



SRAM Butter-Schmierfett

- 1 Spannen Sie die Gabel mit dem Gabelschaft nach oben senkrecht in einen Montageständer ein.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Um mögliche SCHWERE ODER TÖDLICHE VERLETZUNGEN zu vermeiden, richten Sie die Gabel senkrecht mit dem Gabelschaft nach oben so aus, dass die Abdeckkappe nach oben und von Ihnen und anderen abgewandt ausgerichtet ist.



Montageständer

- 2 Vergewissern Sie sich, dass der Schrader-Ventileinsatz NICHT in der Luftfeder-Abdeckkappe montiert ist, bevor Sie fortfahren. Falls er montiert ist, nehmen Sie den Einsatz des Schrader-Ventils heraus.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN166 EU).

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Luftdruck aus der Federungskomponente abgelassen ist. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen. Lesen Sie den Abschnitt „Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen“ mit detaillierten Warnhinweisen und Anweisungen für druckbeaufschlagte Produkte.



DebonAir+



RockShox-Schrader-Ventilwerkzeug

DebonAir+

- 3** Die Positiv- und die Negativ-Luftfederkammer **müssen VOLLSTÄNDIG drucklos sein**, bevor die Luftfeder-Abdeckkappen-Baugruppe entfernt wird.

Drücken Sie den Luftfederschaf langsam zusammen und ziehen Sie ihn aus (nach oben/unten schieben), damit jeglicher verbleibende Negativ-Luftdruck die Lufttransfer-Vertiefung an der Innenseite des Standrohrs passieren kann.

Die Negativ-Luftfederkammer ist vollständig drucklos, wenn der Schaft vollständig ausgezogen werden kann. Wenn sie losgelassen wird, zieht sich der Luftfederschaf durch den Druck, der beim Ausziehen des Luftkolbens über die Lufttransfer-Vertiefung im Standrohr hinaus erzeugt wird, leicht zusammen und in das Standrohr hinein. Das ist normal.

Wiederholen Sie den Vorgang zwei bis drei Mal.



4 **⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT**

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN166 EU).

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Luftdruck aus der Federungskomponente abgelassen ist. Andernfalls kann es zu **SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN** kommen. Lesen Sie den Abschnitt „Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen“ mit detaillierten Warnhinweisen und Anweisungen für druckbeaufschlagte Produkte.

Lösen und entfernen Sie die Luftfeder-Abdeckkappe. Drücken Sie die Abdeckkappe beim Lösen fest nach unten.

HINWEIS

Die Abdeckkappen der Gabel werden mit einem hohen Drehmoment angezogen. Achten Sie darauf, dass die Gabel sicher im Montagegeständer gehalten wird. Um eine Beschädigung der Abdeckkappe zu vermeiden, drücken Sie das Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug beim Lösen gerade und fest nach unten. Verwenden Sie einen Steckschlüssel mit langem Griff, um die Hebelwirkung zu erhöhen.

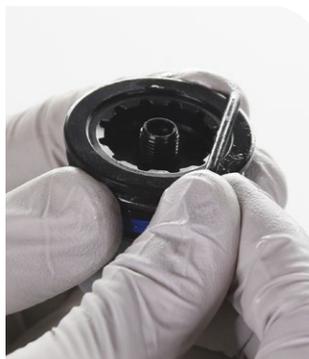
Säubern Sie das Gewinde des Standrohrs.



Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug



- 5** Entfernen Sie den Abdeckkappen-O-Ring und entsorgen Sie ihn. Geben Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring und setzen Sie ihn ein.



6 ZEB Ultimate (abgebildet): Bringen Sie um die Luftfeder-Führungsstange herum ein Stück geschlitztes Kunststoffrohr oder ein Werkstatttuch an, um die Oberfläche der Führungsstange während des Ausbaus zu schützen.

Entfernen Sie den Sicherungsring.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

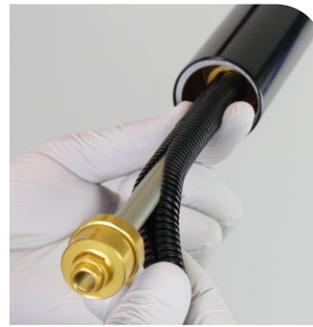
Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN166 EU).

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Luftdruck aus der Federungskomponente abgelassen ist. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen. Lesen Sie den Abschnitt „Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen“ mit detaillierten Warnhinweisen und Anweisungen für druckbeaufschlagte Produkte.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Luftfeder-Führungsstange nicht zu zerkratzen. Kratzer können zu Luftundichtigkeit führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Luftfeder-Baugruppe aus.

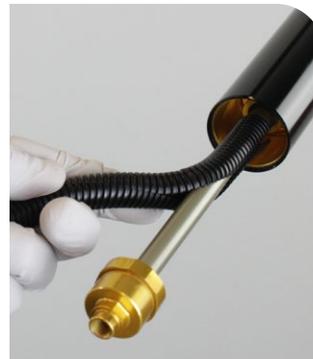
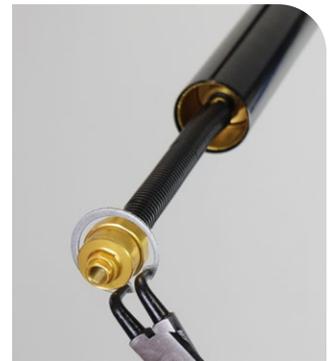
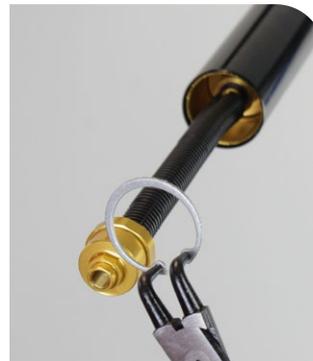
Entfernen Sie das geschlitzte Kunststoffrohr oder das Werkstatttuch von der Führungsstange.



Geschlitztes Kunststoffrohr



Sicherungsringzange



Lyrik / Pike (Select+, Select, Base abgebildet): Bringen Sie um die Luftfeder-Führungsstange herum ein Stück geschlitztes Kunststoffrohr oder ein Werkstatttuch an, um die Oberfläche der Führungsstange während des Ausbaus zu schützen.

Entfernen Sie den Sicherungsring.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN166 EU).

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Luftdruck aus der Federungskomponente abgelassen ist. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen. Lesen Sie den Abschnitt „Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen“ mit detaillierten Warnhinweisen und Anweisungen für druckbeaufschlagte Produkte.

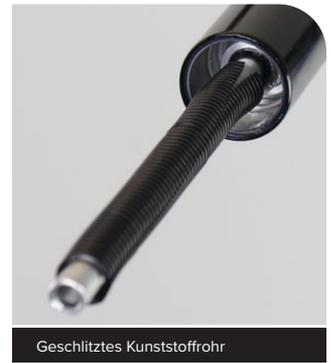
⚠️ VORSICHT

Gehen Sie beim Arbeiten mit scharfen Werkzeugen und Teilen vorsichtig vor. Verwenden Sie niemals mit Öl und/oder Fett bestrichene scharfe Werkzeuge. Entfernen Sie jegliches Öl und/oder Fett von Ihren Händen, Handschuhen und Werkzeugen, bevor Sie mit scharfen Werkzeugen oder Teilen arbeiten. Andernfalls kann es zu Verletzungen kommen.

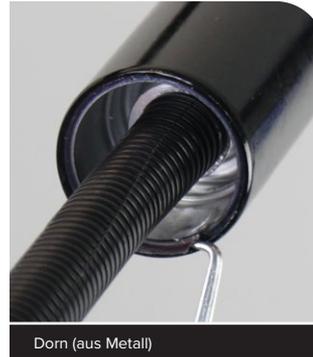
HINWEIS

Achten Sie darauf, die Luftfeder-Führungsstange nicht zu zerkratzen. Kratzer können zu Luftundichtigkeit führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Luftfeder-Baugruppe aus.

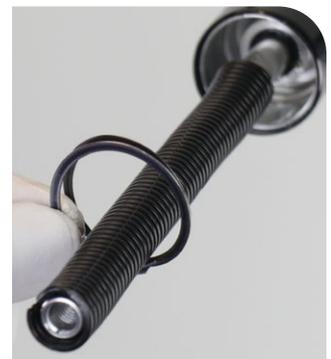
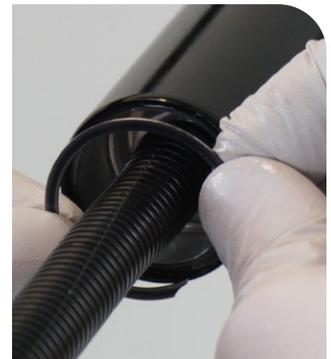
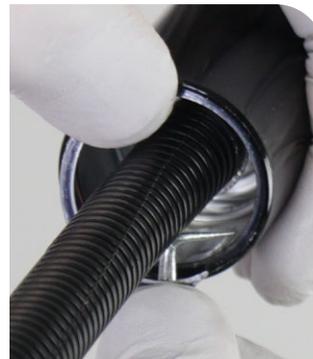
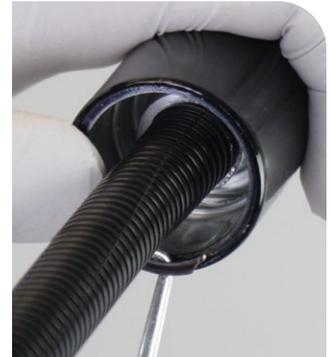
Entfernen Sie das geschlitzte Kunststoffrohr oder das Werkstatttuch von der Führungsstange.



Geschlitztes Kunststoffrohr



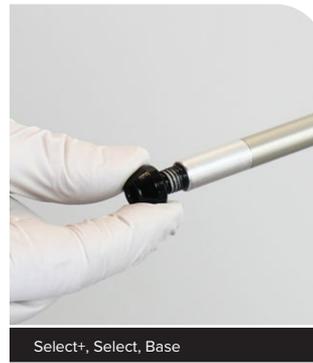
Dorn (aus Metall)



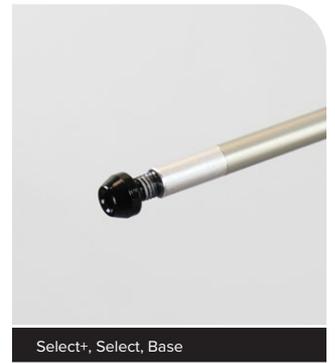
7 Select+, Select, Base: Schrauben Sie eine untere Schraube in die Führungsstange, um sie besser fassen zu können.

Schieben Sie die Führungsstange zur Hälfte in das Standrohr und ziehen Sie dann die Führungsstange schnell und kräftig heraus, um den Dichtkopf zu lösen.

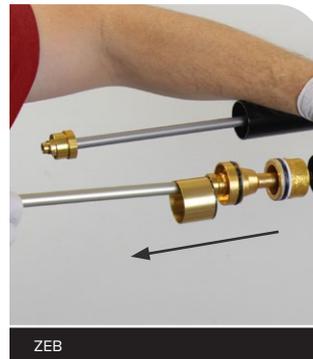
Entfernen Sie die Luftfeder-Baugruppe und das Dichtkopf-Distanzstück aus dem Standrohr.



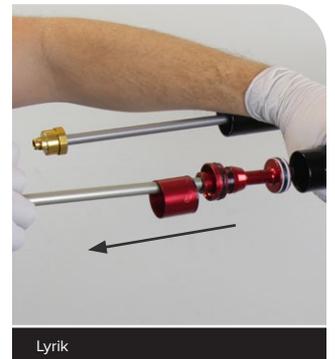
Select+, Select, Base



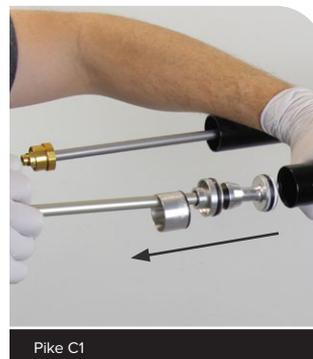
Select+, Select, Base



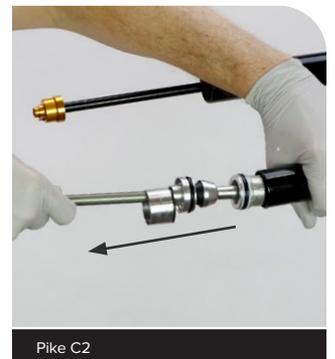
ZEB



Lyrik



Pike C1



Pike C2

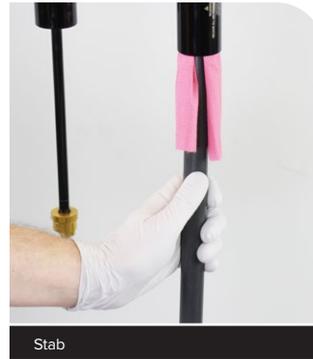
- 8 Reinigen Sie die Innen- und Außenseite des Standrohrs.
Überprüfen Sie die Innen- und Außenseite des Standrohrs auf Beschädigungen.

HINWEIS

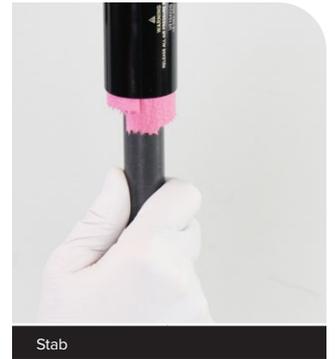
Kratzer auf der inneren Oberfläche des Standrohrs können zu Luftundichtigkeit führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Gabelkopf/Gabelschaft/Standrohr-Baugruppe aus.



RockShox Suspension Cleaner



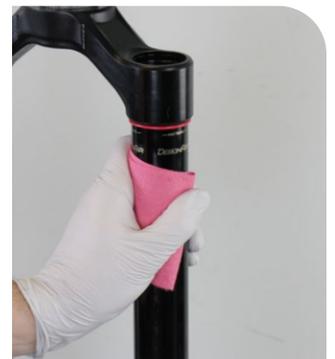
Stab



Stab



RockShox Suspension Cleaner



200-Stunden-Wartung Ultimate – Ausbau des ButterCups: Fahren Sie mit dem Abschnitt [Ausbau des ButterCups – Luftfeder-Führungsstange – Ultimate](#) fort.

200-Stunden-Wartung Select+, Select, Base – Wartung der Luftfeder: Fahren Sie mit dem Abschnitt [DebonAir+ – Wartung der Luftfeder](#) fort.

FEDERWEGANPASSUNG Ultimate, Select+, Select, Base: Fahren Sie zur Federanpassung der DebonAir+-Luftfeder mit dem zutreffenden nachstehenden Abschnitt fort.

Ultimate: Fahren Sie mit dem Abschnitt [Ausbau des ButterCups – Ultimate](#) fort.

Select+, Select, Base: Fahren Sie mit dem Abschnitt [DebonAir+ – Federweganpassung für Luftfedern \(optional\)](#) fort.

UPGRADE – DEBONAIR+-LUFTFEDER MIT BUTTERCUPS Select+, Select, Base: Fahren Sie zum Austausch der DebonAir+-Luftfeder mit ButterCups mit dem Abschnitt [Einbau der Luftfeder](#) fort.

- 1** Spannen Sie das untere ButterCups-Gehäuse an den Schlüsselflanken so in einen Schraubstock mit Reverb-Schraubstockblöcken ein, dass die Luftfeder nach oben zeigt.

Halten Sie die Luftfeder-Führungsstange zur Unterstützung fest und schrauben Sie das obere ButterCups-Gehäuse (25 mm) vom unteren ButterCups-Gehäuse ab.

HINWEIS: Wenn sich das obere ButterCup-Gehäuse nicht abschrauben lässt, erwärmen Sie die ButterCup-Baugruppe an der Verbindung mit einer Heißluftpistole, um das Gewindesicherungsmittel weich zu machen.

HINWEIS

Achten Sie ggf. beim Erwärmen darauf, nicht die Kunststoffbuchse zu erwärmen und keine der Teile zu überhitzen. Verwenden Sie nur eine Heißluftpistole.



Verstellbarer oder 25-mm-Maulschlüssel



- 2** Entfernen Sie die Luftfeder-Baugruppe aus dem unteren ButterCups-Gehäuse und legen Sie sie beiseite.



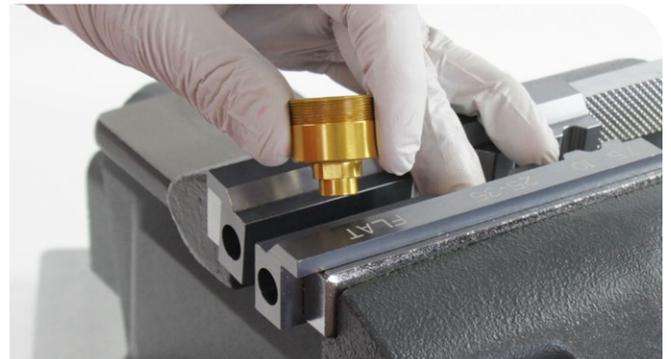
- 3** Entfernen Sie den ButterCups-Puffer aus dem unteren ButterCups-Gehäuse und entsorgen Sie ihn.



Dorn (nicht aus Metall)



- 4** Entfernen Sie das untere ButterCups-Gehäuse aus dem Schraubstock. Reinigen Sie das untere ButterCups-Gehäuse.



- 5** Spannen Sie die Luftfeder-Führungsstange mit nach unten ausgerichtetem Luftkolben 12 bis 15 mm unter dem Ende der Führungsstange im 10-mm-Schlitz der Reverb-Schraubstockblöcke oder des RockShox Hinterbaudämpfer-Schraubstockblocks ein.

Spannen Sie die Luftfeder-Führungsstange nur so fest ein, dass sie sich beim Ausbau der Führungsstangen-Endplatte des ButterCups nicht dreht.

HINWEIS: Wenn sich die Endplatte nicht abschrauben lässt, erwärmen Sie das Teil mit einer Heißluftpistole, um das Gewindesicherungsmittel weich zu machen.

HINWEIS

Entfernen Sie vor dem Erwärmen den O-Ring und erwärmen Sie die Teile nur leicht, um eine Beschädigung zu vermeiden. Achten Sie darauf, die Oberfläche des Luftfederschafths nicht zu überhitzen und zu verbrennen. Verwenden Sie nur eine Heißluftpistole, keine Flamme.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Luftfeder-Führungsstange nicht zu zerkratzen. Kratzer können zu Luftundichtigkeit führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Luftfeder-Baugruppe aus.

Spannen Sie nicht die Mitte der Luftfeder-Führungsstange in den Schraubstock ein. Durch die Klemmkraft würde die Luftfeder-Führungsstange beschädigt. Wenn die Luftfeder-Führungsstange beschädigt ist, muss die Luftfeder-Baugruppe ausgetauscht werden.

Lösen und entfernen Sie die Führungsstangen-Endplatte des ButterCups aus der Luftfeder-Führungsstange.

- 6** Entfernen Sie den O-Ring (groß) der Führungsstangen-Endplatte des ButterCups und entsorgen Sie ihn.

Der kleine O-Ring braucht nicht abgenommen oder ausgetauscht zu werden.

- 7** Entnehmen Sie die Luftfeder-Führungsstange aus dem Schraubstock und den Schraubstockblöcken.

Entfernen Sie das obere ButterCups-Gehäuse und die Buchsen-Baugruppe aus der Luftfeder-Führungsstange und legen Sie sie beiseite.



200-Stunden-Wartung **Ultimate, Select+, Select, Base:** Fahren Sie mit dem Abschnitt [DebonAir+ – Wartung der Luftfeder](#) fort.

FEDERWEGANPASSUNG **Ultimate:** Fahren Sie mit dem Abschnitt [DebonAir+ – Federweganpassung für Luftfedern \(optional\)](#) fort.

DebonAir+ – Federweganpassung für Luftfedern (optional)

Der maximale Gabelfederweg kann geändert werden, indem die ab Werk montierte Luftfeder-Führungsstangen/Kolben-Baugruppe durch eine kürzere oder längere Luftfeder-Führungsstangen/Kolben-Baugruppe ersetzt wird. Wenn der maximale Federweg verlängert oder verkürzt wird, muss eine längere oder kürzere Luftfeder-Führungsstangen/Kolben-Baugruppe eingebaut werden. Um zum Beispiel den maximalen Federweg einer Gabel von 140 mm auf 160 mm zu ändern, müssen Sie eine 160-mm-Luftfeder-Führungsstangen/Kolben-Baugruppe einbauen.

Federweganpassung – Select+, Select, Base: Der [Luftfeder-Führungsstangeneinsatz muss](#) aus der Original-Luftfeder-Führungsstange entfernt und in die längere oder kürzere Luftfeder-Führungsstange eingesetzt werden.

Federweganpassung – Ultimate: Die [ButterCups-Baugruppe muss](#) aus der Original-Luftfeder-Führungsstangen/Kolben-Baugruppe entfernt und in die neue Luftfeder-Führungsstangen/Kolben-Baugruppe mit längerem oder kürzerem Federweg eingesetzt werden. Fahren Sie weiter unten mit Schritt 2 fort.

Möglicherweise müssen Sie auch Bottomless Tokens hinzufügen oder entfernen, wenn der Federweg verändert wurde. Nähere Informationen finden Sie unter [Federweganpassung für Luftfedern und Bottomless Tokens](#).

Verfügbare Aufrüstsätze für die Federweganpassung für Luftfedern sowie ButterCups-Dämpfer- und Luftfeder-Upgrade-Kits finden Sie im *RockShox-Ersatzteilkatalog* unter www.sram.com/service. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

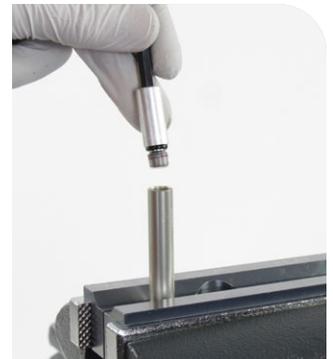
1 Nur Select+, Select, Base: Zur Anpassung des Federwegs muss der Luftfeder-Führungsstangeneinsatz ausgebaut werden.

Spannen Sie die Luftfeder-Führungsstange mit nach unten ausgerichtetem Luftkolben im 10-mm-Schlitz der Reverb-Schraubstockblöcke oder des RockShox Hinterbaudämpfer-Schraubstockblocks ein.

Spannen Sie die Luftfeder-Führungsstange nur so fest ein, dass sie sich beim Ausbau des Luftfeder-Führungsstangeneinsatzes nicht dreht.

Lösen und entfernen Sie den Luftfeder-Führungsstangeneinsatz aus der Luftfeder-Führungsstange und legen Sie ihn beiseite. Entnehmen Sie die Luftfeder-Führungsstange aus dem Schraubstock.

Entfernen Sie den O-Ring und entsorgen Sie ihn. Geben Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring und setzen Sie ihn ein.



HINWEIS

Achten Sie darauf, die Luftfeder-Führungsstange nicht zu zerkratzen. Kratzer können zu Luftundichtigkeit führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Luftfeder-Baugruppe aus.

Spannen Sie nicht die Mitte der Luftfeder-Führungsstange in den Schraubstock ein. Durch die Klemmkraft würde die Luftfeder-Führungsstange beschädigt. Wenn die Luftfeder-Führungsstange beschädigt ist, muss die Luftfeder-Baugruppe ausgetauscht werden.

FEDERWEGANPASSUNG: Der Luftfeder-Führungsstangeneinsatz wird in die neue längere oder kürzere Luftfeder-Führungsstange eingesetzt. Fahren Sie mit Schritt 2 fort.

2 Entfernen Sie die Luftdichtkopf-Baugruppe und den oberen Anschlagpuffer von der Luftfeder-Führungsstange.

Säubern Sie den oberen Anschlagpuffer.

Legen Sie die Dichtkopf-Baugruppe beiseite.

Wenn die Gabel gewartet werden muss, entsorgen Sie die Dichtkopf-Baugruppe und bauen Sie in Schritt 7 eine neue Dichtkopf-Baugruppe ein (200-Stunden-Wartungssatz erforderlich). Die vollständigen Wartungsverfahren finden Sie unter [Wartung der Luftfeder](#).

Ultimate: Fahren Sie mit Schritt 4 fort.



3 Nur **Select+**, **Select**, **Base**: Spannen Sie die neue (längere oder kürzere) Luftfeder-Führungsstange mit nach unten ausgerichtetem Luftkolben im 10-mm-Schlitz der Reverb-Schraubstockblöcke oder des RockShox Hinterbaudämpfer-Schraubstockblocks ein.

Spannen Sie die Luftfeder-Führungsstange nur so fest ein, dass sie sich beim Ausbau des Luftfeder-Führungsstangeneinsatzes nicht dreht.

Tragen Sie Loctite 2760 Schraubensicherung (rot) oder ein gleichwertiges Mittel auf 2 bis 3 Gewindegänge des Luftfeder-Führungsstangeneinsatzes auf.

Setzen Sie den Einsatz in die Führungsstange ein und ziehen Sie ihn fest.

Entnehmen Sie die Luftfeder-Führungsstange aus dem Schraubstock.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Um die Trennung von Teilen zu verhindern, muss Schraubensicherung wie angewiesen aufgetragen werden. Wenn keine Schraubensicherung aufgetragen wird, können Teile sich lösen, sodass die Gefahr von **SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN** besteht.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu **SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN** kommen.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Luftfeder-Führungsstange nicht zu zerkratzen. Kratzer können zu Luftundichtigkeit führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Luftfeder-Baugruppe aus.

4 Tragen Sie Schmierfett auf die Vierkantringdichtung und den Luftkolben auf.

5 Tragen Sie reichlich Schmierfett auf die Luftfeder-Führungsstange auf.



Loctite 2760 Schraubensicherung – rot



5 mm

4 N·m



SRAM Butter-Schmierfett



SRAM Butter-Schmierfett

- 6** Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf den oberen Anschlagpuffer auf und montieren Sie ihn auf der Luftfeder-Führungsstange.



SRAM Butter-Schmierfett

- 7** Tragen Sie Schmierfett auf die innere und äußere Dichtung des Dichtkopfs auf.



SRAM Butter-Schmierfett



SRAM Butter-Schmierfett



SRAM Butter-Schmierfett

- 8 Montieren Sie die Dichtkopf-Baugruppe mit der abgeflachten Seite voran auf der Luftführungsstange.



- 9 Entfernen Sie das Schmierfett vom inneren Gewinde der Führungsstange (Ultimate) oder des Führungsstangeneinsatzes (Select+, Select, Base).



FEDERWEGANPASSUNG Select+, Select, Base: Wenn Sie nur die Federweganpassung durchführen, fahren Sie mit dem Abschnitt [Einbau der Luftfeder](#) fort.

FEDERWEGANPASSUNG Ultimate: Wenn Sie nur die Federweganpassung durchführen, fahren Sie mit dem Abschnitt [Einbau des ButterCups](#) fort.

DebonAir+ Bottomless Tokens

Sie können Bottomless Tokens zur DebonAir+ Abdeckkappe hinzufügen oder davon entfernen, um das Durchschlagverhalten und die Federkennlinie anzupassen. Bestimmen Sie anhand der nachstehenden Tabelle die Anzahl von Bottomless Tokens, die Sie für den jeweiligen maximalen Gabelfederweg verwenden können. Wenn der ab Werk vorgegebene Gabelfederweg geändert wird, müssen möglicherweise Bottomless Tokens hinzugefügt oder entfernt werden.

Ausführlichere Informationen finden Sie in der *Abstimmungsanleitung für RockShox-Federungen*. Verfügbare Luftfeder- und Bottomless Token-Sätze finden Sie im *RockShox-Ersatzteilkatalog* unter www.sram.com/service. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

ZEB – 27,5" Boost und 29" Boost		
Federweg (mm)	Bottomless Tokens (grau) Werksseitig montiert	Bottomless Tokens (grau) Maximum
190	0	4
180	0	4
170	1	4
160	1	5
150	2	5

Lyrik – 27,5" Boost und 29" Boost		
Federweg (mm)	Bottomless Tokens (grau) Werksseitig montiert	Bottomless Tokens (grau) Maximum
160	0	5
150	0	5
140	1	5

Pike – 27,5" Boost und 29" Boost		
Federweg (mm)	Bottomless Tokens (grau) Werksseitig montiert	Bottomless Tokens (grau) Maximum
140	0	5
130	0	6
120	1	6

DebonAir+ – Einbau von Bottomless Tokens (optional)

Bottomless Tokens reduzieren das Luftvolumen in Ihrer Gabel und sorgen für eine höhere Progression am Ende des Federwegs. Entfernen oder fügen Sie Tokens hinzu, um den scheinbar endlosen Federweg Ihrer Gabel abzustimmen. Montieren Sie nicht mehr als maximale Anzahl von Bottomless Tokens für Ihre Gabel.

Montieren Sie Bottomless Token(s) wie gewünscht an der Luftfeder-Abdeckkappe. Schrauben Sie einen Bottomless Token in einen anderen Bottomless Token und/oder in die Unterseite der Abdeckkappe und ziehen Sie ihn fest.



In diesem Abschnitt ist eine ZEB Ultimate-Luftfeder-Baugruppe abgebildet. Die Verfahren sind für ZEB, Lyrik und Pike identisch, sofern nicht anders abgebildet oder beschrieben.

- 1 Entfernen Sie die Luftdichtkopf-Baugruppe und den oberen Anschlagpuffer von der Luftfeder-Führungsstange.

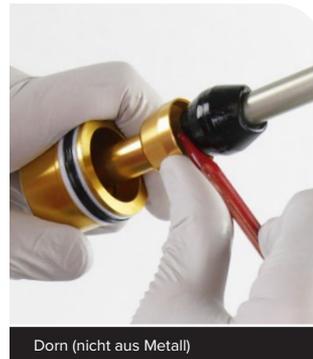
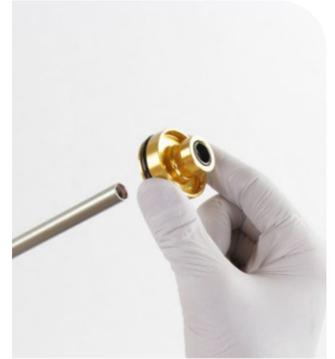
Entsorgen Sie die Dichtkopf-Baugruppe.

Säubern Sie den oberen Anschlagpuffer.

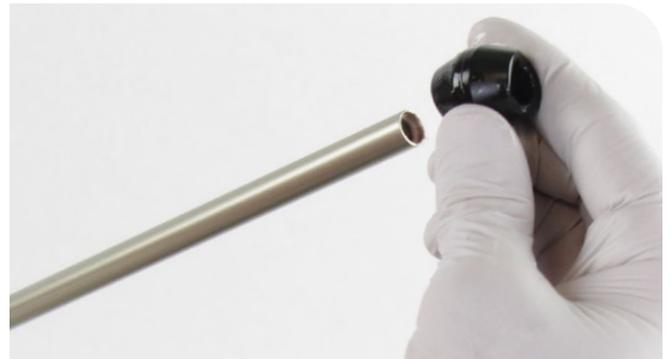
Säubern und prüfen Sie die Luftfeder-Führungsstange auf Beschädigungen.

HINWEIS

Kratzer können zu Luftundichtigkeit führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Luftfeder-Baugruppe aus.



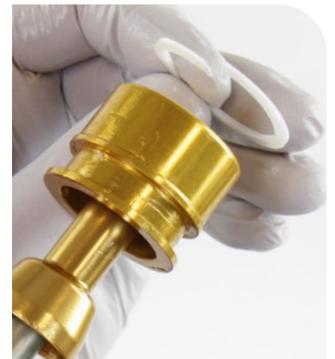
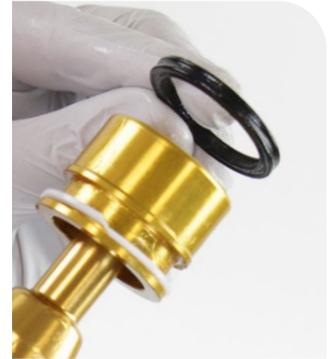
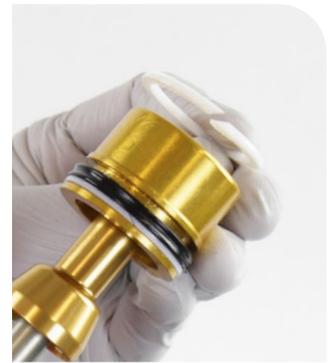
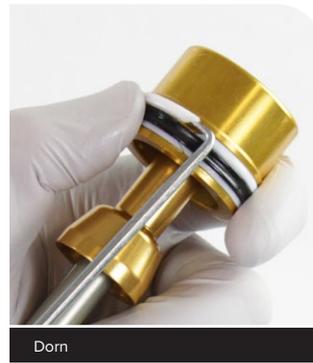
Dorn (nicht aus Metall)



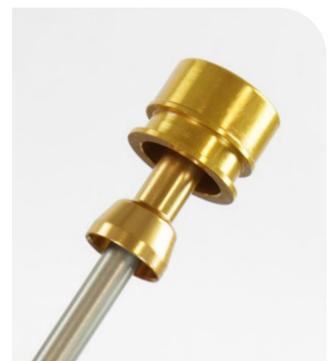
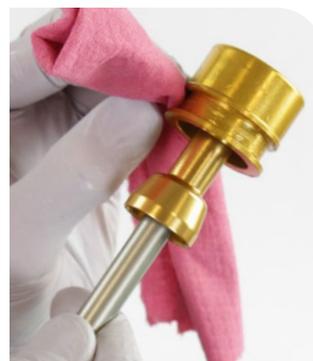
- 2** Entfernen Sie den Gleitring (oben), Vierkantring und Stützring (unten) vom Luftkolben und entsorgen Sie die Teile.

HINWEIS

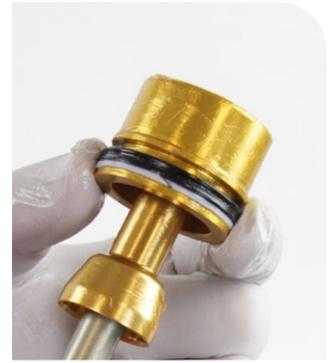
Zerkratzen Sie den Luftkolben nicht. Kratzer führen zu Luftundichtigkeit. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Luftfeder-Baugruppe aus.



- 3** Säubern Sie den Luftkolben.



- 4** Montieren Sie einen neuen Stützring (dünn, unten) auf dem Luftkolben. Tragen Sie Schmierfett auf die neue Vierkantringdichtung auf und montieren Sie sie auf dem Luftkolben über dem Stützring. Montieren Sie einen neuen Gleitring (dick, oben) mit dem konischen Ende nach oben über der Vierkantringdichtung.



- 5** Tragen Sie reichlich Schmierfett auf die Luftfeder-Führungsstange auf.



SRAM Butter-Schmierfett

- 6** Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf den neuen oberen Anschlagpuffer auf und montieren Sie ihn auf der Luftfeder-Führungsstange.



SRAM Butter-Schmierfett

- 7** Tragen Sie Schmierfett auf die innere und äußere Dichtung des **neuen** Dichtkopfs auf.



SRAM Butter-Schmierfett



SRAM Butter-Schmierfett

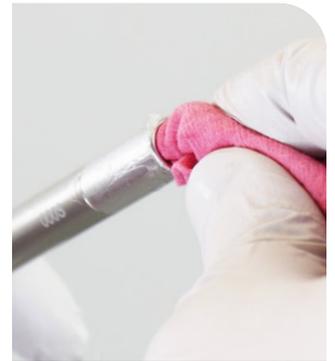
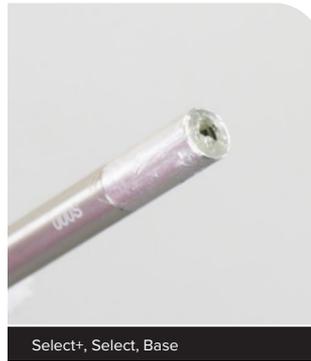
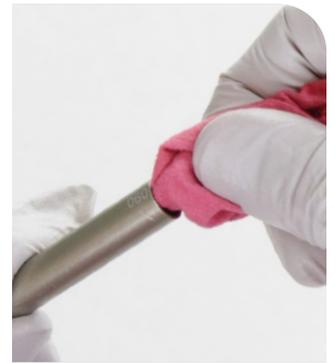
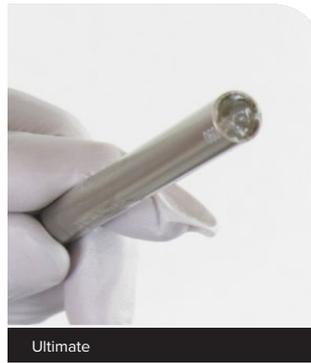


SRAM Butter-Schmierfett

- 8** Montieren Sie die neue Dichtkopf-Baugruppe auf der Luftführungsstange, mit der abgeflachten Seite voran.



9 Entfernen Sie das Schmierfett vom inneren Führungstangengewinde.



Verfügbare DebonAir+-Luftfedern mit ButterCups-Upgrade-Kits finden Sie im *RockShox-Ersatzteilkatalog* unter www.sram.com/service. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

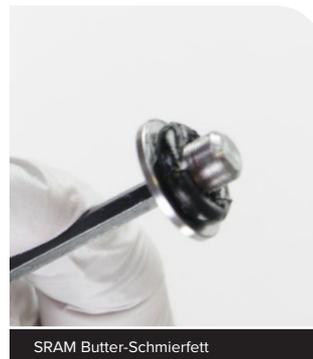
Die ButterCups-Baugruppe für DebonAir+-Luftfeder-Führungsstangen ist NICHT mit der Dual Position Air kompatibel. Montieren Sie keine ButterCups-Baugruppe für DebonAir+-Luftfeder-Führungsstangen an einer Dual Position Air-Luftfeder-Führungsstange.

Die ButterCups-Baugruppe für DebonAir+-Luftfeder-Führungsstangen ist NICHT mit DebonAir+-Luftfeder-Führungsstangen mit montiertem Führungsstangeneinsatz kompatibel (Select+, Select, Base). Montieren Sie keine ButterCups-Baugruppe für DebonAir+-Luftfeder-Führungsstangen an einer DebonAir+-Luftfeder-Führungsstange, wenn ein Führungsstangeneinsatz montiert ist. [Entfernen Sie den Führungsstangeneinsatz](#), bevor Sie eine DebonAir+-ButterCups-Baugruppe einbauen.

- 1 Montieren Sie das obere ButterCups-Gehäuse und die Buchsen-Baugruppe auf der Luftfeder-Führungsstange.



- 2 Geben Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring und setzen Sie ihn auf die Führungsstangen-Endplatte des ButterCups, über dem Gewinde. Entfernen Sie dann das Schmierfett vom Gewinde.



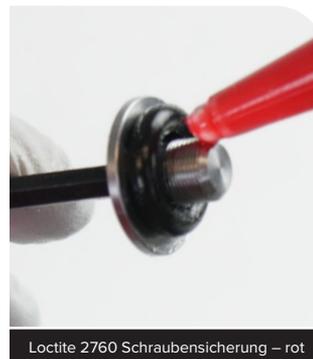
SRAM Butter-Schmierfett



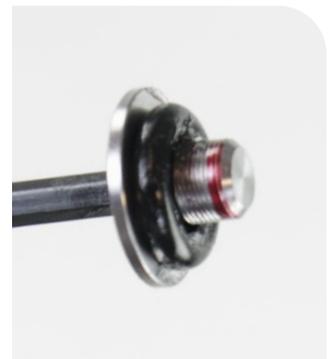
- 3 Tragen Sie Loctite 2760 (rot) Schraubensicherung oder ein gleichwertiges Mittel auf die ersten zwei bis drei vollen Gewindegänge der Führungsstangen-Endplatte des ButterCups auf.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Um die Trennung von Teilen zu verhindern, muss Schraubensicherung wie angewiesen aufgetragen werden. Wenn keine Schraubensicherung aufgetragen wird, können Teile sich lösen, sodass die Gefahr von SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN besteht.



Loctite 2760 Schraubensicherung – rot



- 4** Positionieren Sie das obere ButterCups-Gehäuse über den Schraubstockblöcken.

Spannen Sie die Luftfeder-Führungsstange im 10-mm-Schlitz der Reverb-Schraubstockblöcke oder des RockShox Hinterbaudämpfer-Schraubstockblocks ein.

Spannen Sie die Luftführungsstange nur so fest ein, dass sie sich nicht dreht, wenn der ButterCups festgezogen wird.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

HINWEIS

Kratzer können zu Luftundichtigkeit führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Luftfeder-Baugruppe aus.

Spannen Sie nicht die Mitte der Luftfeder-Führungsstange in den Schraubstock ein. Durch die Klemmkraft würde die Luftfeder-Führungsstange beschädigt. Wenn die Luftfeder-Führungsstange beschädigt ist, muss die Luftfeder-Baugruppe ausgetauscht werden.

Schrauben Sie die Führungsstangen-Endplatte des ButterCups in die Luftführungsstange und ziehen Sie sie fest.

- 5** Tragen Sie Loctite 242 Schraubensicherung (blau) oder ein gleichwertiges Mittel auf die drei äußeren Gewindgänge des unteren ButterCups-Gehäuses auf.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Um die Trennung von Teilen zu verhindern, muss Schraubensicherung wie angewiesen aufgetragen werden. Wenn keine Schraubensicherung aufgetragen wird, können Teile sich lösen, sodass die Gefahr von SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN besteht.

- 6** Setzen Sie einen neuen ButterCups-Puffer im unteren ButterCups-Gehäuse ein, mit dem breiten Ende voran.

- 7** Positionieren Sie das untere ButterCups-Gehäuse und den Puffer auf der Endplatte des ButterCups.

Schieben Sie das obere ButterCups-Gehäuse und die Buchsen-Baugruppe nach oben und schrauben Sie sie handfest auf das untere ButterCups-Gehäuse.



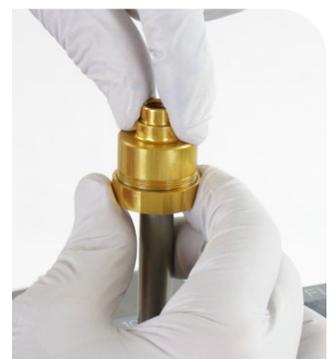
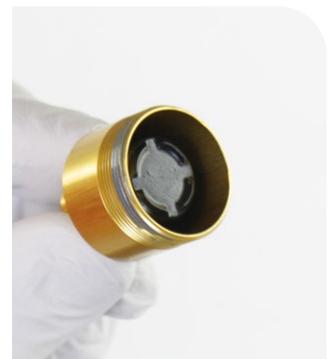
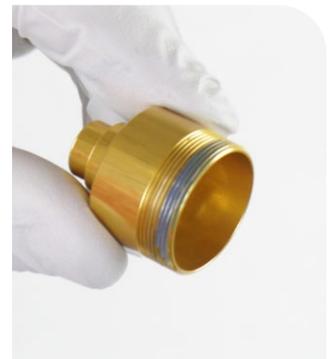
T25 RockShox-Schraubstockblöcke (10 mm)



T25 4 N·m



Loctite 242 Schraubensicherung – blau



8 Entfernen Sie die Luftführungsstange aus dem Schraubstock und den Schraubstockblöcken.

Spannen Sie das untere ButterCups-Gehäuse an den Schlüssel­flanken so in einen Schraubstock mit Reverb-Schraubstockblöcken ein, dass der Luftfederkolben nach oben zeigt.

Ziehen Sie das obere ButterCups-Gehäuse auf dem unteren Gehäuse fest.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

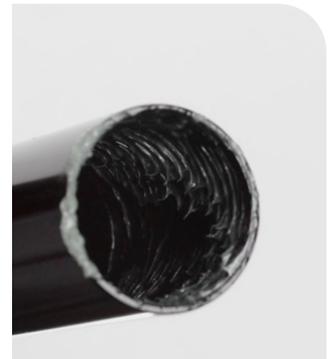
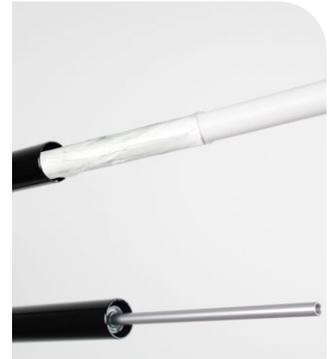
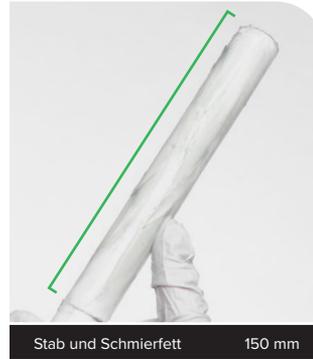
Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



FEDERWEGANPASSUNG Ultimate: Wenn Sie nur die Federweganpassung durchführen, fahren Sie mit dem Abschnitt [Einbau der Luftfeder](#) fort.

Upgrade DebonAir+-Luftfeder mit ButterCups (Select+, Select und Base): Befolgen Sie die nachstehenden Verfahren, um eine optionale DebonAir+-Luftfeder-Baugruppe mit ButterCups-Upgrade-Kit einzubauen.

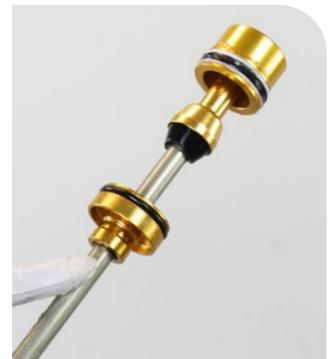
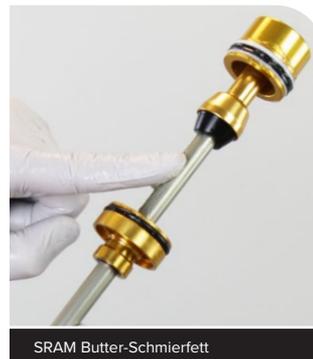
- 1 Tragen Sie auf einer Länge von ca. 150 mm, vom Ende des Stabs gemessen, reichlich Schmierfett gleichmäßig auf das Ende eines sauberen Kunststoffstabs auf. Verwenden Sie den Stab, um auf einer Länge von ca. 150 mm vom Ende des Rohrs gemessen Schmierfett auf die Innenseite des Standrohrs aufzutragen.



- 2 Tragen Sie Schmierfett auf den Luftkolben und äußeren O-Ringen des Dichtkopfs auf.



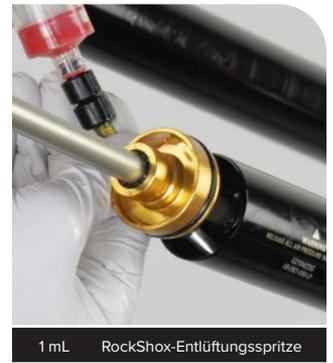
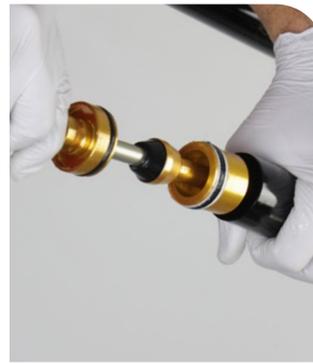
- 3 **Nur Upgrade – DebonAir+-Luftfeder mit ButterCups:** Tragen Sie über und unter dem Dichtkopf Schmierfett auf die NEUE Luftfeder-Führungsstange auf. Schieben Sie den Dichtkopf und den oberen Anschlagpuffer nach oben und nach unten, um das Schmierfett zu verteilen und die Dichtungen zu schmieren.



- 4** Fixieren Sie die Gabelkopf/Gabelschaft/Standrohr-Baugruppe so im Montageständer, dass die Standrohre nach oben weisen und der Gabelschaft nach unten.

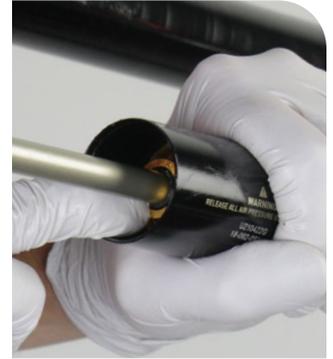
Führen Sie die Luftfeder-Baugruppe in das Standrohr ein. Schieben Sie den Luftkolben fest in das Standrohr.

Spritzen Sie in das Standrohr zwischen dem Kolben und dem Dichtkopf 1 ml Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Heavy in die Negativ-Luftkammer ein.



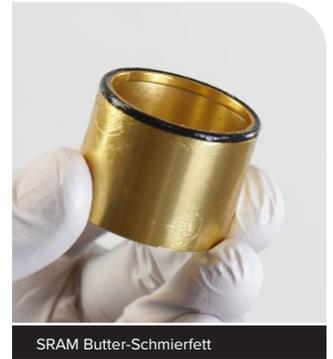
1 mL RockShox-Entlüftungsspritze

- 5** Führen Sie den Luftdichtkopf in das Standrohr ein und drücken Sie ihn kräftig bis zum Anschlag in das Standrohr.



- 6** Entfernen Sie den O-Ring vom Federdistanzstück und entsorgen Sie ihn. Geben Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring für das Dichtkopf-Distanzstück und setzen Sie ihn auf das Dichtkopf-Distanzstück auf.

Nur Upgrade – DebonAir+-Luftfeder mit ButterCups: Tragen Sie Schmierfett auf den O-Ring am Dichtkopf-Distanzstück auf.



SRAM Butter-Schmierfett

- 7** Führen Sie das Dichtkopf-Distanzstück in das obere Standrohr ein, mit dem O-Ring-Ende voran, und drücken Sie ihn bis zum Anschlag in den Standrohransatz.



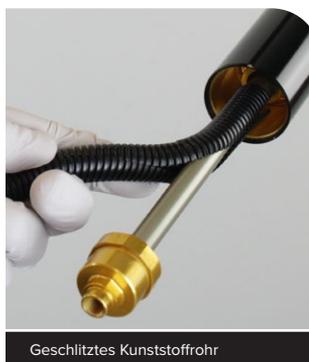
- 8** Bringen Sie um die Luftfeder-Führungsstange herum ein Stück geschlitztes Kunststoffrohr oder ein Werkstatttuch an, um die Oberfläche der Führungsstange während des Einbaus zu schützen.

Ultimate abgebildet.

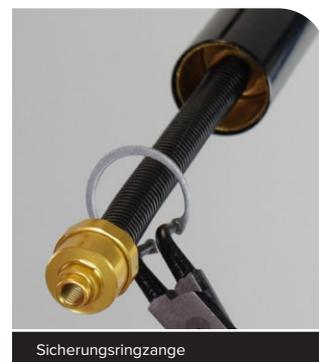
ZEB: Augen-Sicherungsringe haben jeweils eine Seite mit einer eckigen und einer runden Kante. Die Sicherungsringe lassen sich einfacher ein- und ausbauen, wenn die eckige Kante zum Werkzeug weist.

Führen Sie den Sicherungsring mit einem Finger, um die Luftführungsstange nicht zu zerkratzen.

Platzieren Sie die Spitzen der Sicherungsringzange in den Ösen des Sicherungsringes. Schieben Sie dann mit der Zange den Dichtkopf in das Standrohr, während Sie den Sicherungsring in die Nut einsetzen.



Geschlitztes Kunststoffrohr



Sicherungsringzange

HINWEIS

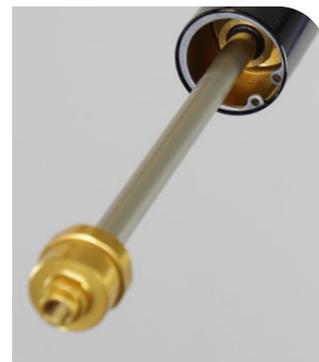
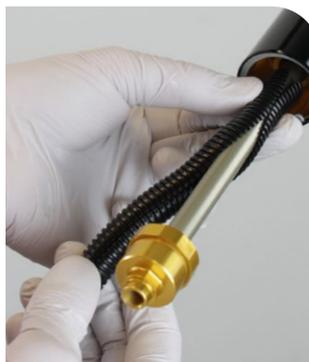
Achten Sie darauf, die Luftfeder-Führungsstange nicht zu zerkratzen. Kratzer können zu Luftundichtigkeit führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Luftfeder-Baugruppe aus.

Vergewissern Sie sich, dass der Sicherungsring ordnungsgemäß in der Sicherungsringnut sitzt, indem Sie mit der Sicherungsringzange den Sicherungsring und den Dichtkopf einige Male vor- und zurückdrehen.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Sicherungsringe müssen vollständig in der Sicherungsringnut sitzen. Vergewissern Sie sich nach dem Einbau, dass der Sicherungsring ordnungsgemäß in der Sicherungsringnut sitzt. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

Entfernen Sie das geschlitzte Kunststoffrohr oder das Werkstatttuch von der Führungsstange.



Bringen Sie um die Luftfeder-Führungsstange herum ein Stück geschlitztes Kunststoffrohr oder ein Werkstatttuch an, um die Oberfläche der Führungsstange während des Einbaus zu schützen.

Select+, Select, Base abgebildet.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Luftfeder-Führungsstange nicht zu zerkratzen. Kratzer können zu Luftundichtigkeit führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Luftfeder-Baugruppe aus.

Lyrik und Pike: Heben Sie die beiden spitzen Enden von der Mitte des Rings ab, um den Sicherungsring für den Einbau zu öffnen.

Setzen Sie das innere spitze Ende des Sicherungsring in die Sicherungsring-Nut im Standrohr ein.

Führen und drücken Sie mit dem Daumen den Rand des Sicherungsring am montierten spitzen Ende beginnend um den Rand des Standrohrs und in die Nut.

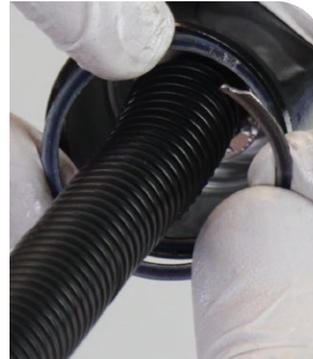
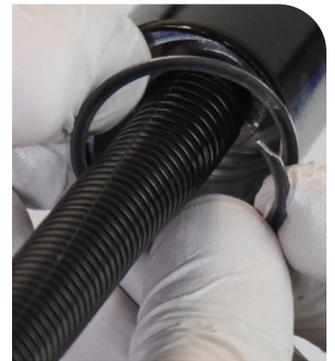
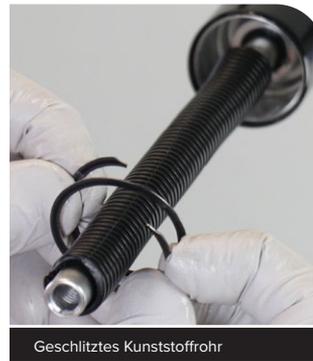
Der Sicherungsring ist vollständig montiert, wenn das äußere spitze Ende in die Nut einschnappt.

Vergewissern Sie sich, dass der Sicherungsring vollständig und ordnungsgemäß in der Sicherungsring-Nut sitzt.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Sicherungsringe müssen vollständig in der Sicherungsringnut sitzen. Vergewissern Sie sich nach dem Einbau, dass der Sicherungsring ordnungsgemäß in der Sicherungsringnut sitzt. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

Entfernen Sie das geschlitzte Kunststoffrohr oder das Werkstatttuch von der Führungsstange.



- 9 Spritzen oder gießen Sie 3 ml Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Heavy in das Luftfeder-Standrohr.



- 10** Führen Sie die Luftfeder-Abdeckkappe in das Standrohr ein und ziehen Sie sie fest. Drücken Sie die Abdeckkappe beim Festziehen fest nach unten.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



Abdeckkappen-/
Kassettenwerkzeug

28 N.m

- 11** Setzen Sie den Schrader-Ventileinsatz in die Abdeckkappe ein und ziehen Sie ihn handfest an.



RockShox-Schrader-Ventilwerkzeug



RockShox-Schrader-Ventilwerkzeug

200-Stunden-Wartung Fahren Sie für die Wartung des Dämpfers mit dem zutreffenden Abschnitt zur Dämpferwartung fort.

Ultimate, Select+ – Charger 3 und Charger 3.1-Dämpfer: [Wartung des Dämpfers – Charger 3, Charger 3.1](#)

Select – Charger RC-Dämpfer: [Wartung des Dämpfers – Charger RC](#)

Base – Rush RC-Dämpfer: [Wartung des Dämpfers – Rush RC](#)

FEDERWEGANPASSUNG **Ultimate, Select+, Select, Base:** Um nur die Federweganpassung durchzuführen, fahren Sie mit dem Abschnitt [Einbau der unteren Gabelbeine](#) fort.

UPGRADE – DEBONAIR+LUFTFEDER MIT BUTTERCUPS **Select+, Select, Base:** Um den Einbau des DebonAir+-Luftfeder-Upgrades vorzunehmen, fahren Sie mit dem Abschnitt [Einbau der unteren Gabelbeine](#) fort.

ButterCups sind NICHT mit der Dual Position Air kompatibel. Montieren Sie KEINE ButterCups-Baugruppe an einer Dual Position Air-Luftfeder-Führungsstange.

200-Stunden-Wartung Ausbau der Luftfeder

HINWEIS

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol auf jedes Teil und säubern Sie die Teile mit einem sauberen, fusselfreien Werkstatttuch.

Geben Sie SRAM Butter-Schmierfett auf die neuen Dichtungen und O-Ringe.

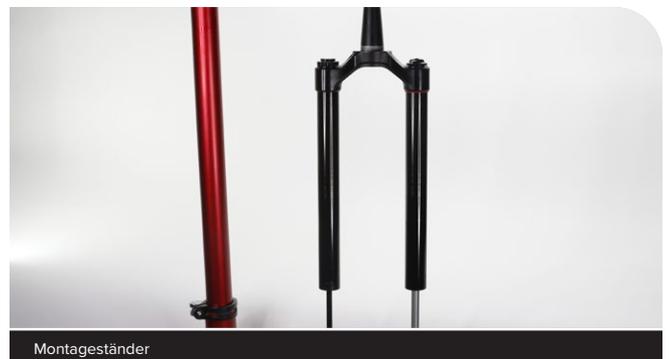


SRAM Butter-Schmierfett

- 1 Spannen Sie die Gabel mit dem Gabelschaft nach oben senkrecht in einen Montageständer ein.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Um mögliche SCHWERE ODER TÖDLICHE VERLETZUNGEN zu vermeiden, richten Sie die Gabel senkrecht mit dem Gabelschaft nach oben so aus, dass die Abdeckkappe nach oben und von Ihnen und anderen abgewandt ausgerichtet ist.



Montageständer

- 2 Vergewissern Sie sich, dass sich der Dual Position Air-Einsteller in der Position für den maximalen Federweg befindet (bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn gedreht).

Vergewissern Sie sich, dass der Schrader-Ventileinsatz NICHT in der Luftfeder-Abdeckkappe montiert ist, bevor Sie fortfahren. Falls er montiert ist, nehmen Sie den Einsatz des Schrader-Ventils heraus.



Maximale Federwegeinstellung



RockShox-Schrader-Ventilwerkzeug

- 3 Die Positiv- und die Negativ-Luftfederkammer **müssen VOLLSTÄNDIG drucklos sein**, bevor die Abdeckkappe der Luftfeder/obere Luftschacht-Baugruppe entfernt wird.

Drücken Sie den Luftfederschaft langsam zusammen und ziehen Sie ihn aus (nach oben/unten schieben), damit jeglicher verbleibende Negativ-Luftdruck die Lufttransfer-Vertiefung an der Innenseite des Standrohrs passieren kann.

Die Negativ-Luftfederkammer ist vollständig drucklos, wenn der Schaft vollständig ausgezogen werden kann. Wenn sie losgelassen wird, zieht sich der Luftfederschaft durch den Druck, der beim Ausziehen des Luftkolbens über die Lufttransfer-Vertiefung im Standrohr hinaus erzeugt wird, leicht zusammen und in das Standrohr hinein. Das ist normal.

Wiederholen Sie den Vorgang zwei bis drei Mal.



4 Entfernen Sie die Sicherungsmutter des Federweg-Einstellrings.



Entfernen Sie den Federweg-Einstellung.



5 **⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT**

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN166 EU).

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Luftdruck aus der Federungskomponente abgelassen ist. Andernfalls kann es zu **SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN** kommen. Lesen Sie den Abschnitt „Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen“ mit detaillierten Warnhinweisen und Anweisungen für druckbeaufschlagte Produkte.

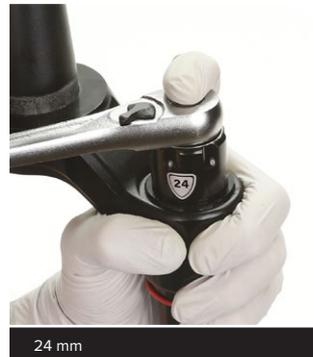
Lösen und entfernen Sie die Luftfeder-Abdeckkappe und die obere Luftfederschaft-Baugruppe. Drücken Sie die Abdeckkappe beim Lösen fest nach unten.

HINWEIS

Die Abdeckkappen der Gabel werden mit einem hohen Drehmoment angezogen. Achten Sie darauf, dass die Gabel sicher im Montageständer gehalten wird. Um eine Beschädigung der Abdeckkappe zu vermeiden, drücken Sie das Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug beim Lösen gerade und fest nach unten. Verwenden Sie einen Steckschlüssel mit langem Griff, um die Hebelwirkung zu erhöhen.

Achten Sie darauf, den Luftfederschaft nicht zu zerkratzen. Kratzer können zu Luftundichtigkeit führen.

Säubern Sie das Gewinde des Standrohrs.



6 Entfernen Sie den Abdeckkappen-O-Ring und entsorgen Sie ihn. Geben Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring und setzen Sie ihn ein.

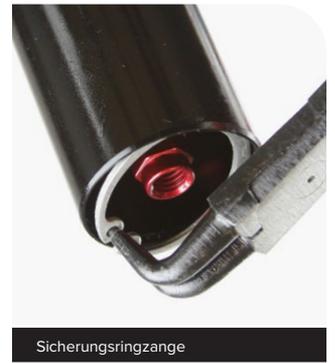
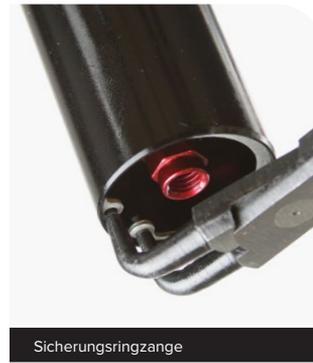


- 7** Schieben Sie den unteren Luftschaft in das Standrohr, damit er beim Ausbau des Sicherungsringes nicht zerkratzt wird.

Entfernen Sie den Sicherungsring.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Luftfeder-Führungsstange nicht zu zerkratzen. Kratzer können zu Luftundichtigkeit führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Luftfeder-Baugruppe aus.



- 8** Schrauben Sie die Schaftschraube in das Ende des unteren Luftfederschachts, um sie besser fassen zu können.

Schieben Sie die Führungsstange zur Hälfte in das Standrohr und ziehen Sie dann die Führungsstange schnell und kräftig heraus, um die Dichtkopf- und die Luftfeder-Baugruppe aus dem Standrohr zu entfernen.

Entfernen Sie die Führungsstangenschraube von der Luftfeder-Führungsstange.



- 9 Reinigen Sie die Innen- und Außenseite des Standrohrs.
Überprüfen Sie die Innen- und Außenseite des Standrohrs auf Beschädigungen.

HINWEIS

Kratzer auf der inneren Oberfläche des Standrohrs können zu Luftundichtigkeit führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Gabelkopf/Gabelschaft/Standrohr-Baugruppe aus.



RockShox Suspension Cleaner



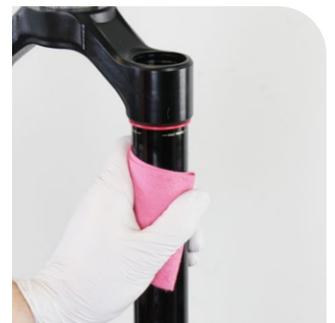
Stab



Stab



RockShox Suspension Cleaner



DPA – Federweganpassung für Luftfedern und Bottomless Tokens

Um den Federweg Ihrer RockShox ZEB-Gabel zu verlängern oder zu verkürzen, muss die Luftfeder-Führungsstangen-Baugruppe durch eine Luftfeder-Führungsstangen-Baugruppe mit der entsprechenden Länge ersetzt werden. Um zum Beispiel den maximalen Federweg einer ZEB von 160 mm auf 180 mm zu ändern, müssen Sie eine 180-mm-Luftfeder-Führungsstangen-Baugruppe einbauen.

Sie können Bottomless Tokens zur Dual Position Air (DPA)-Luftfeder-Baugruppe hinzufügen oder davon entfernen, um das Durchschlagverhalten und die Federkennlinie anzupassen. Bestimmen Sie anhand der nachstehenden Tabelle die Anzahl von Bottomless Tokens, die Sie für den jeweiligen maximalen Gabelfederweg verwenden können. Wenn der ab Werk vorgegebene Gabelfederweg geändert wird, müssen möglicherweise Bottomless Tokens hinzugefügt oder entfernt werden.

Verfügbare Luftfeder- und Bottomless Token-Sätze finden Sie im *RockShox-Ersatzteilkatalog* unter www.sram.com/service. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

ZEB – 27,5" Boost und 29" Boost		
Federweg (mm)	Bottomless Tokens (rot) Werksseitig montiert	Bottomless Tokens (rot) Maximum
180	0	4
170	1	4
160	2	5

DPA – Einbau von Bottomless Tokens (optional)

Bottomless Tokens reduzieren das Luftvolumen in Ihrer Gabel und sorgen für eine höhere Progression am Ende des Federwegs. Fügen Sie Bottomless Tokens hinzu, um den scheinbar endlosen Federweg Ihrer Gabel abzustimmen. Montieren Sie nicht mehr als maximale Anzahl von Bottomless Tokens für Ihre Gabel.

Montieren Sie einen oder mehrere Bottomless Token(s) nach Bedarf auf der DPA-Luftfeder-Führungsstange.



DPA – Federweganpassung für Luftfedern und Bottomless Tokens (optional)

Der maximale Gabelfederweg kann geändert werden, indem die ab Werk montierte Luftfeder-Führungsstangen-Baugruppe durch eine kürzere oder längere Luftfeder-Führungsstangen-Baugruppe ersetzt wird. Wenn der maximale Federweg verlängert oder verkürzt wird, verwenden Sie für die folgenden Einbauschritte die vollständige neue Luftfeder-Führungsstangen-Baugruppe. Möglicherweise müssen Sie Bottomless Tokens hinzufügen oder entfernen. Nähere Informationen finden Sie unter [Federweganpassung für Luftfedern und Bottomless Tokens](#).

Details zu den Ersatzteilsätzen finden Sie im *RockShox-Ersatzteilkatalog* unter www.sram.com/service.

Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

200-Stunden-Wartung **Wartung der Luftfeder**

- 1** Entfernen Sie den Dichtkopf und den oberen Federweg-Anschlagpuffer von der Luftfeder-Führungsstange.

Entsorgen Sie den Dichtkopf.

Säubern und prüfen Sie die Führungsstange auf Beschädigungen.

Säubern Sie den oberen Federweg-Anschlagpuffer.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Luftfeder-Führungsstange nicht zu zerkratzen. Kratzer können zu Luftundichtigkeit führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Luftfeder-Baugruppe aus.



- 2** Entfernen Sie den inneren und den äußeren O-Ring des Luftkolbens und entsorgen Sie die O-Ringe. Säubern Sie den Luftkolben.



Tragen Sie Schmierfett auf die neuen O-Ringe auf und bauen Sie sie ein.

HINWEIS

Zerkratzen Sie den Luftkolben nicht. Kratzer können zu Luftundichtigkeit führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Luftfeder-Baugruppe aus.



SRAM Butter-Schmierfett

- 3** Montieren Sie den oberen Anschlagpuffer auf der Führungsstange.

Tragen Sie reichlich Schmierfett auf die Luftfeder-Führungsstange auf.



SRAM Butter-Schmierfett

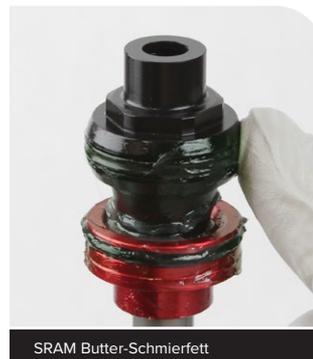
- 4** Tragen Sie Schmierfett auf den neuen Dichtungs-O-Ring und die Abstreiferdichtung auf.



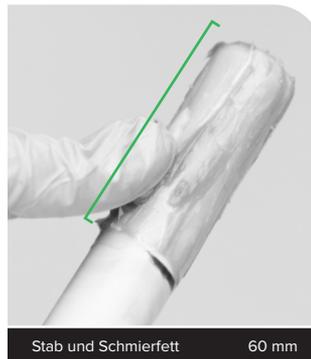
- 5** Montieren Sie die Sicherungsscheibe/den Stützring, eine neue Federscheibe und die neue Dichtkopf-Baugruppe in dieser Reihenfolge auf der Luftführungsstange.



- 6** Tragen Sie Schmierfett auf den Luftkolben sowie den äußeren O-Ring/die äußeren Dichtungen des Dichtkopfs auf.



- 1 Tragen Sie auf einer Länge von ca. 60 mm, vom Ende des Stabs gemessen, reichlich Schmierfett gleichmäßig auf das Ende eines sauberen Kunststoffstabs auf. Verwenden Sie den Stab, um auf einer Länge von ca. 60 mm vom Ende des Rohrs gemessen Schmierfett auf die Innenseite des Standrohrs aufzutragen.

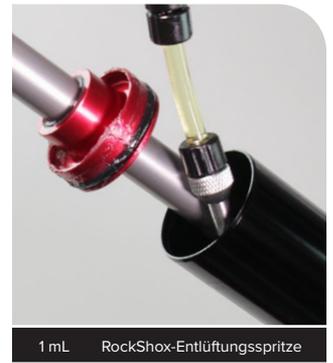
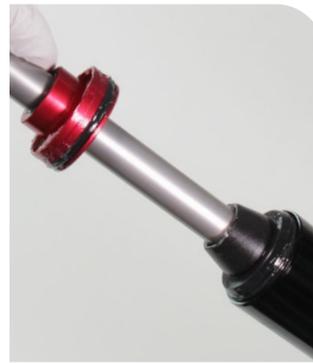


2 Führen Sie den Luftfederkolben in das Standrohr ein. Drücken Sie den Luftfederkolben fest in das Standrohr.

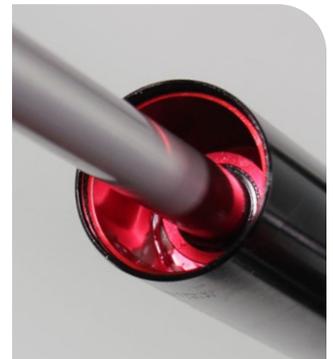
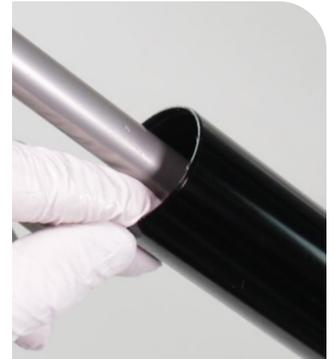
Spritzen Sie in das Standrohr zwischen dem Kolben und dem Dichtkopf 1 ml Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Heavy in die Negativ-Luftkammer ein.

Setzen Sie den Dichtkopf in das Standrohr ein. Drücken Sie den Dichtkopf fest bis zum Anschlag in das Standrohr.

Setzen Sie das Dichtkopf-Distanzstück in das Standrohr ein. Drücken Sie das Dichtkopf-Distanzstück fest bis zum Anschlag in das Standrohr.



1 mL RockShox-Entlüftungsspritze



3 Sicherungsringe haben jeweils eine Seite mit einer eckigen und einer runden Kante. Die Sicherungsringe lassen sich einfacher ein- und ausbauen, wenn die eckige Kante zum Werkzeug weist.

Schieben Sie den unteren Luftschaft in das Standrohr, damit er beim Ausbau des Sicherungsringes nicht zerkratzt wird.

Platzieren Sie die Spitzen der Sicherungsringzange in den Ösen des Sicherungsringes. Schieben Sie dann mit der Zange den Dichtkopf in das Standrohr, während Sie den Sicherungsring in die Nut einsetzen.

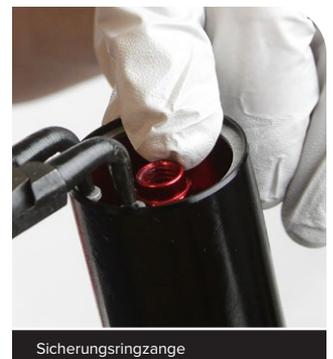
Vergewissern Sie sich, dass der Sicherungsring ordnungsgemäß in der Sicherungsring-Nut sitzt, indem Sie mit der Sicherungsringzange den Sicherungsring und den Dichtkopf einige Male vor- und zurückdrehen. Ziehen Sie dann die Luftführungsstange kräftig nach unten.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Sicherungsringe müssen vollständig in der Sicherungsringnut sitzen. Vergewissern Sie sich nach dem Einbau, dass der Sicherungsring ordnungsgemäß in der Sicherungsringnut sitzt. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Luftfeder-Führungsstange nicht zu zerkratzen. Kratzer können zu Luftundichtigkeit führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Luftfeder-Baugruppe aus.



Sicherungsringzange



- 4** Schrauben Sie eine untere Schraube um 2 bis 3 Umdrehungen in die Führungsstange und ziehen Sie die untere Luftführungsstange ungefähr zur Hälfte heraus.

Entfernen Sie die Schraube.



- 5** Tragen Sie reichlich Schmierfett auf die obere Luftfeder-Führungsstange der Abdeckkappe auf.



- 6** Setzen Sie die obere Luftfeder-Führungsstange in das Standrohr und in den Luftkolben sowie in die untere Luftfeder-Führungsstange ein.

Die obere Luftfeder-Führungsstange muss in den Luftkolben und in die untere Luftfeder-Führungsstange eingesetzt werden, bevor Öl in die Positiv-Luftkammer gefüllt wird.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Luftfeder-Führungsstange nicht zu zerkratzen. Kratzer können zu Luftundichtigkeit führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Luftfeder-Baugruppe aus.



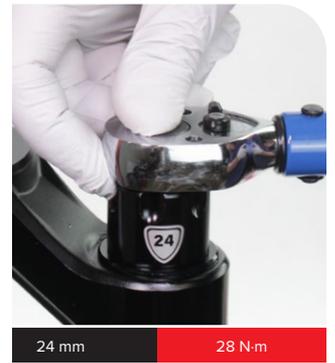
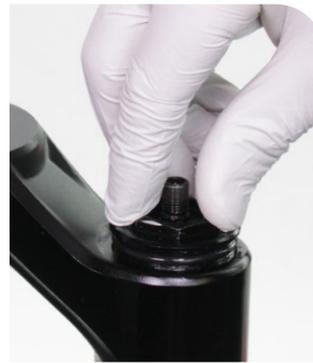
- 7** Spritzen oder gießen Sie 3 ml Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Heavy in das Luftfeder-Standrohr.



- 8** Schrauben Sie die Abdeckkappen-Baugruppe in das Standrohr und ziehen Sie sie fest. Drücken Sie die Abdeckkappe beim Festziehen fest nach unten.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



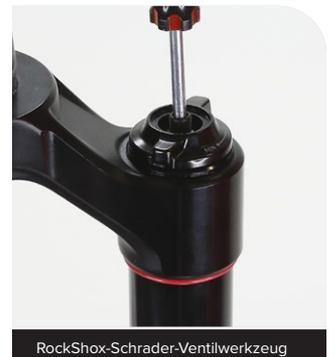
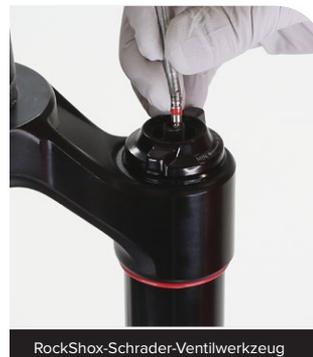
- 9** Setzen Sie den Einstellring mit dem langen Vorsprung nahe an der Rückseite des Gabelkopfes auf die Abdeckkappe auf. Drehen Sie den Einstellring gegen den Uhrzeigersinn, bis er in die erste Rastvertiefung einrastet.



Schrauben Sie die Sicherungsmutter des Einstellrings auf das Gewinde des Luftventilkörpers und ziehen Sie sie fest.



- 10** Setzen Sie den Schrader-Ventileinsatz in die Abdeckkappe ein und ziehen Sie ihn handfest an.



200-Stunden-Wartung **Ultimate, Select+ – Charger 3 und Charger 3.1-Dämpfer:** Fahren Sie mit dem Abschnitt [Wartung des Dämpfers – Charger 3, Charger 3.1](#) fort.

200-Stunden-Wartung **Select – Charger RC-Dämpfer:** Fahren Sie mit dem Abschnitt [Wartung des Dämpfers – Charger RC](#) fort.

200-Stunden-Wartung **Base – Rush RC-Dämpfer:** Fahren Sie mit dem Abschnitt [Wartung des Dämpfers – Rush RC](#) fort.

⚠ VORSICHT

Platzieren Sie während der Wartung eine Ölauffangwanne unter dem Produkt, um ausgelaufene oder verspritzte Flüssigkeiten aufzufangen. Um Rutsch- und Sturzgefahr sowie mögliche Verletzungen und Sachschäden zu vermeiden, entfernen Sie Öl, Flüssigkeiten, Fett und Schmiermittel unverzüglich vom Boden in Ihrem Arbeitsbereich.

HINWEIS

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol auf jedes Teil und säubern Sie die Teile mit einem sauberen, fusselfreien Werkstatttuch.

Geben Sie SRAM Butter-Schmierfett auf die neuen Dichtungen und O-Ringe.

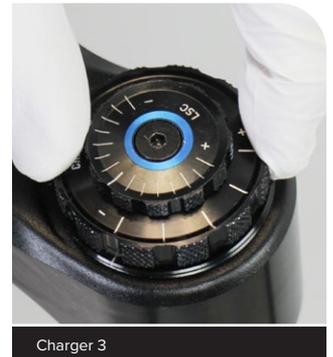


SRAM Butter-Schmierfett

- 1 Drehen Sie die Druckstufeneinstellringe bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn in die vollständig offene Position.



Charger 3



Charger 3



Charger 3.1



Charger 3.1

2 Entfernen Sie die Befestigungsschraube des Lowspeed-Druckstufeneinstellrings (LSC).

Entfernen Sie den Lowspeed-Druckstufeneinstellung.



2,5 mm

Charger 3



Charger 3



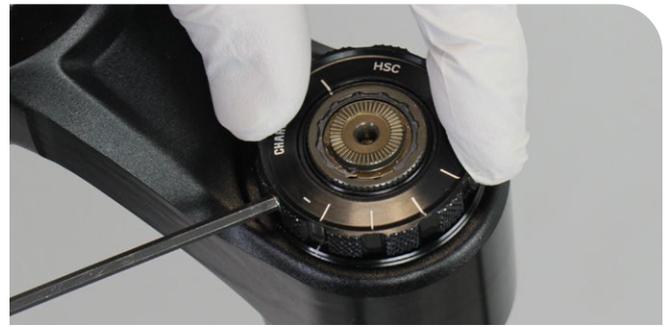
2,5 mm

Charger 3.1



Charger 3.1

3 Lösen Sie die Klemmschraube des Highspeed-Druckstufeneinstellrings (HSC). Entfernen Sie die Klemmschraube nicht.



2,5 mm

Charger 3



2,5 mm

Charger 3.1

- 4** Entfernen Sie den Highspeed-Druckstufeneinstellung (HSC).
Bauen Sie den Rasterring aus.



Charger 3



Charger 3



Charger 3.1

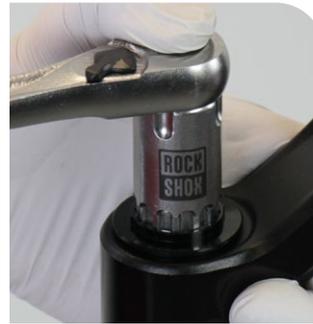


Charger 3.1

- 1 Lösen Sie die Dämpfer-Abdeckkappe und entfernen Sie die Dämpfer-Baugruppe. Drücken Sie die Abdeckkappe beim Lösen fest nach unten.

HINWEIS

Die Abdeckkappen der Gabel werden mit einem hohen Drehmoment angezogen. Achten Sie darauf, dass die Gabel sicher im Montageständer gehalten wird. Um eine Beschädigung der Abdeckkappe zu vermeiden, drücken Sie das Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug beim Lösen gerade und fest nach unten. Verwenden Sie einen Steckschlüssel mit langem Griff, um die Hebelwirkung zu erhöhen.



Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug Charger 3



Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug Charger 3.1



Charger 3



Charger 3

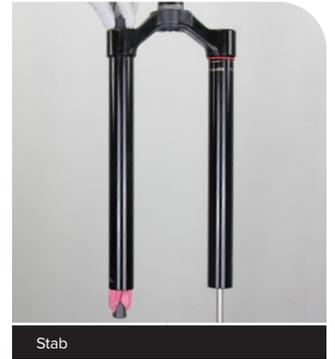
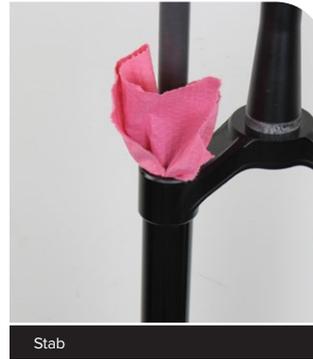


Charger 3.1



Charger 3.1

- 2** Reinigen Sie die Innen- und Außenseite des Standrohrs.
Säubern Sie das Gewinde des Standrohrs.



200-Stunden-Wartung **Ultimate – Charger 3, Charger 3.1-Dämpfer – Wartung des Dämpfers:** Fahren Sie mit dem Abschnitt [Ausbau des ButterCups – Dämpferführungsstange – Charger 3, Charger 3.1](#) fort.

200-Stunden-Wartung **Select+ – Charger 3, Charger 3.1-Dämpfer – Wartung des Dämpfers:** Fahren Sie mit dem Abschnitt [Wartung des Dämpfers – Charger 3, Charger 3.1](#) fort.

UPGRADE – CHARGER 3 UND CHARGER 3.1-DÄMPFER MIT BUTTERCUPS **Select+, Select, Base:** Um eine Charger 3 oder Charger 3.1-Dämpfer-Baugruppe mit vormontierten ButterCups einzubauen, fahren Sie mit dem Abschnitt [Einbau des Dämpfers – Charger 3, Charger 3.1](#) fort.

- 1** Spannen Sie das untere ButterCups-Gehäuse an den Schlüsselflanken so in einen Schraubstock mit Reverb-Schraubstockblöcken ein, dass der Dämpfer nach oben zeigt.

Halten Sie die Dämpferführungsstange zur Unterstützung fest und schrauben Sie das obere ButterCups-Gehäuse (25 mm) vom unteren Gehäuse ab.

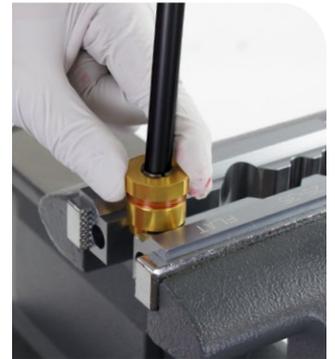
HINWEIS: Wenn sich das obere ButterCup-Gehäuse nicht abschrauben lässt, erwärmen Sie die ButterCup-Baugruppe an der Verbindung mit einer Heißluftpistole, um das Gewindesicherungsmittel weich zu machen.

HINWEIS

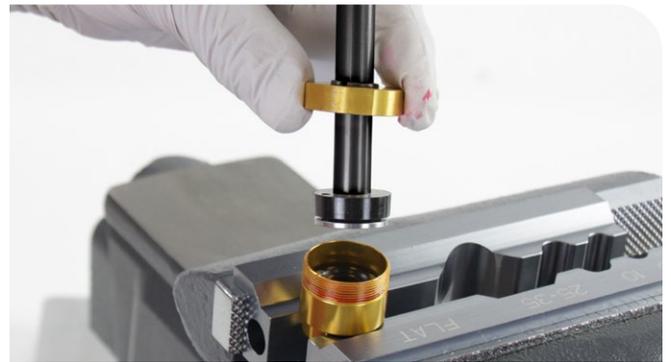
Achten Sie ggf. beim Erwärmen darauf, nicht die Kunststoffbuchse zu erwärmen und keine der Teile zu überhitzen. Verwenden Sie nur eine Heißluftpistole.



Verstellbarer oder 25-mm-Maulschlüssel

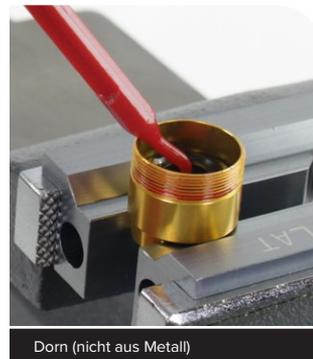


- 2** Entfernen Sie die Dämpfer-Baugruppe von der unteren Schale und legen Sie sie beiseite.



- 3** Entfernen Sie den unteren ButterCups-Puffer aus dem unteren ButterCups-Gehäuse und entsorgen Sie ihn.

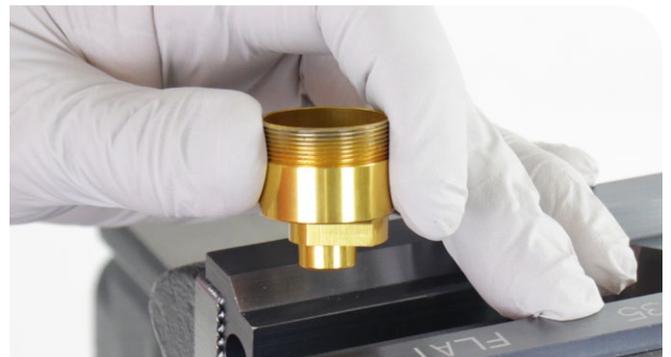
Entfernen Sie die Ausrichtungsschraube nicht.



Dorn (nicht aus Metall)



- 4** Entfernen Sie das untere ButterCups-Gehäuse aus dem Schraubstock. Reinigen Sie das untere ButterCups-Gehäuse.



- 5** Spannen Sie die Dämpferführungsstange mit dem Dämpfer nach unten im 10-mm-Schlitz der Reverb-Schraubstockblöcke oder des RockShox Hinterbaudämpfer-Schraubstockblocks ein.

Spannen Sie die Dämpferführungsstange nur so fest ein, dass sie sich beim Entfernen der Führungsstangen-Endplatte des ButterCups nicht dreht.

HINWEIS

Kratzer können zum Austreten von Öl führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Zugstufendämpfer-Baugruppe aus.

Spannen Sie nicht die Mitte der Zugstufendämpfer-Führungsstange in den Schraubstock ein. Durch die Klemmkraft würde die Dämpferführungsstange beschädigt. Wenn die Dämpferführungsstange beschädigt ist, muss die Zugstufendämpfer-Baugruppe ausgetauscht werden.

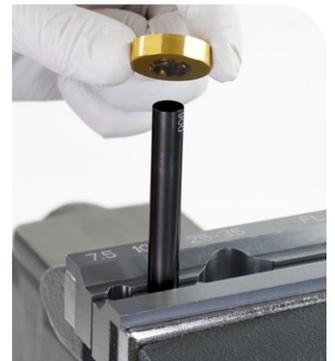
Lösen und entfernen Sie die Führungsstangen-Endplatte des ButterCups aus der Dämpferführungsstange.

HINWEIS: Wenn sich die Endplatte nicht abschrauben lässt, erwärmen Sie das Teil mit einer Heißluftpistole, um das Gewindesicherungsmittel weich zu machen.

HINWEIS

Schieben Sie vor dem Erwärmen den Anschlagpuffer nach unten und erwärmen Sie das Teil nur leicht, um eine Beschädigung zu vermeiden. Achten Sie darauf, die Oberfläche des Luftfederschafte nicht zu überhitzen und zu verbrennen. Verwenden Sie nur eine Heißluftpistole, keine Flamme.

- 6** Entfernen Sie den oberen ButterCups-Puffer und entsorgen Sie ihn. Entfernen Sie das obere ButterCups-Gehäuse und die Buchsen-Baugruppe aus der Dämpferführungsstange.



- 1 Spannen Sie die IFP-Rohrkupplung (rot) des Dämpfers mit der Abdeckkappe nach oben in einen Schraubstock mit Reverb-Schraubstockblöcken ein.

Halten und fixieren Sie das IFP-Rohr mit einem Maulschlüssel (28 mm). Schrauben Sie die Abdeckkappe vom IFP-Rohr ab. Drücken Sie den Steckschlüssel und die Abdeckkappe nach unten, bis Sie die Abdeckkappe vollständig gelöst haben.

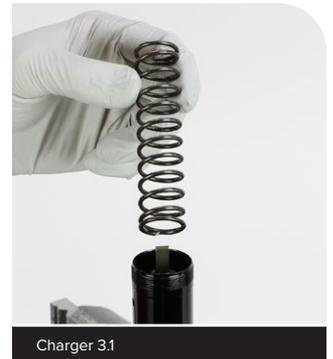
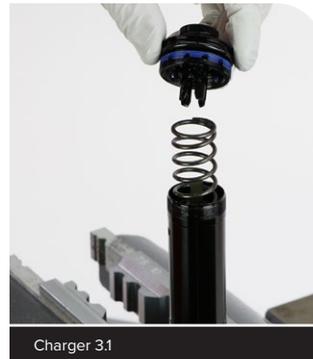
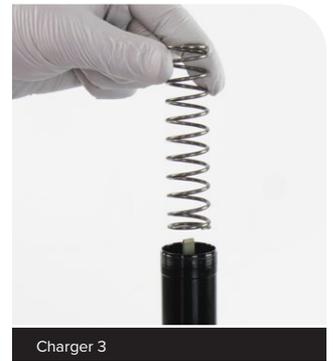
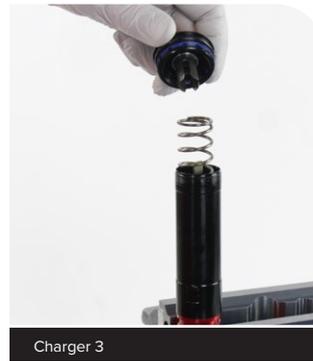
⚠ VORSICHT

Die Abdeckkappe ist durch die IFP-Feder federbelastet. Damit die Feder und die Abdeckkappe beim Lösen nicht nach außen schnellen, drücken Sie den Steckschlüssel und die Abdeckkappe beim Lösen der Abdeckkappe nach unten.

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.



2 Entfernen Sie die Abdeckkappe und die IFP-Feder vom IFP-Rohr.



3 Entfernen Sie die Dämpfer-Baugruppe aus dem Schraubstock.
Spannen Sie das Patronenrohr an den Schlüsselflanken mit nach oben zeigendem Zugstufendämpfer in den Schraubstock ein.

HINWEIS

Spannen Sie das Patronenrohr nur so fest an den Schlüsselflanken in den Schraubstock ein, dass es fest genug sitzt, um dauerhafte Schäden am Rohr zu vermeiden. Das Patronenrohr darf nicht durch den Schraubstock verformt oder zusammengedrückt werden.



- 4 Knoten Sie unter dem Dichtkopf ein Werkstatttuch um das Patronenrohr, um austretendes Öl aufzunehmen.

Schrauben Sie den Dichtkopf vom Patronenrohr.



Verstellbarer oder 23-mm-Maulschlüssel



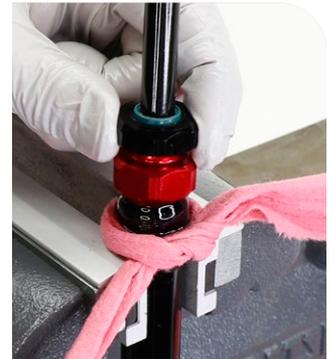
Zweiteiliger Zugstufen-Dichtkopf: Schrauben Sie den roten Abschnitt des Dichtkopfs vom Patronenrohr ab.

HINWEIS

Damit sich die beiden Dichtkopfabschnitte nicht trennen, schrauben Sie den Dichtkopf nur am roten Abschnitt vom Patronenrohr ab.



Verstellbarer oder 23-mm-Maulschlüssel



- 5 Lösen und entfernen Sie den Dichtkopf und den Zugstufendämpfer vom Patronenrohr.

⚠ VORSICHT

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.



Einteiliger Dichtkopf



Einteiliger Dichtkopf



Zweiteiliger Dichtkopf



Zweiteiliger Dichtkopf

- 6** Entfernen Sie die Dichtkopf-Baugruppe vom Zugstufendämpfer.
Entsorgen Sie die Dichtkopf-Baugruppe.



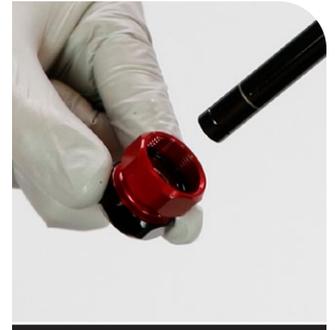
Einteiliger Dichtkopf



Einteiliger Dichtkopf



Zweiteiliger Dichtkopf



Zweiteiliger Dichtkopf

- 7** Säubern Sie die Zugstufendämpfer-Baugruppe, überprüfen Sie die Führungsstange auf Kratzer und legen Sie sie beiseite.

HINWEIS

Kratzer können zum Austreten von Öl führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Zugstufendämpfer-Baugruppe aus.



Charger 3



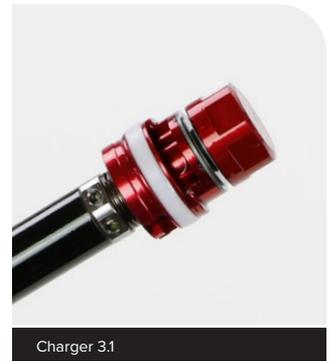
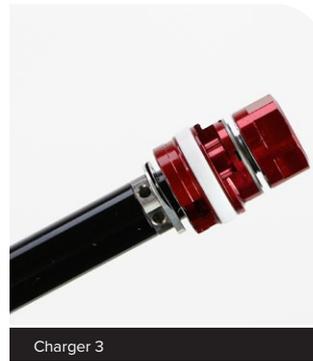
Charger 3.1

- 8 Der massive Gleitring ist nicht ausbaubar und muss lediglich gereinigt werden. Entfernen Sie ihn nicht.

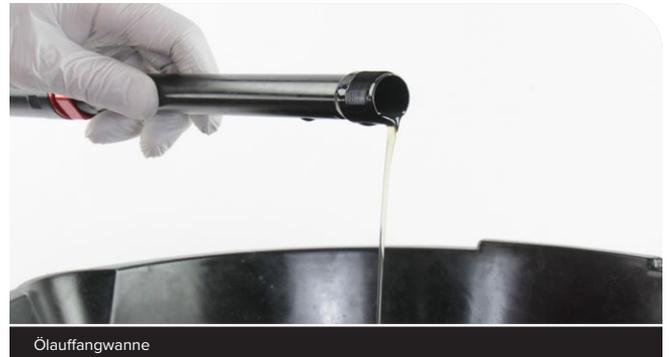
HINWEIS

Entfernen Sie den massiven Gleitring nicht. Der massive Gleitring kann nicht gewartet werden. Wenn der massive Gleitring entfernt wird, muss eine neue Dämpfer-Baugruppe montiert werden.

Die Farbe des massiven Gleitrings kann abweichen.



- 9 Entfernen Sie das Patronenrohr aus dem Schraubstock und lassen Sie das Dämpferöl in eine Ölauffangwanne ablaufen.



- 10 Spannen Sie die Dämpferrohr-Baugruppe an den Sechskant-Schlüsselflanken der IFP-Rohrkupplung (rot) mit nach oben zeigendem IFP-Rohr wieder in den Schraubstock ein.

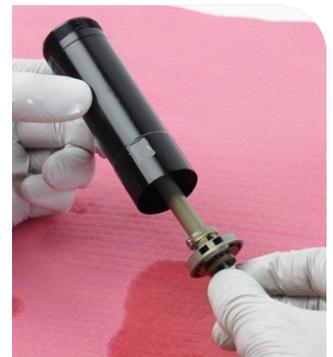
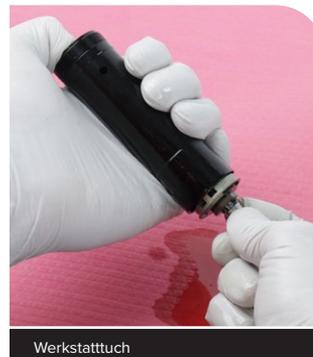
Lösen und entfernen Sie die IFP-Rohr-Baugruppe von der IFP-Kupplung (rot).

Entfernen Sie das Patronenrohr aus dem Schraubstock und legen Sie es beiseite.



- 11 Die IFP-Rohr-Baugruppe kann Federungs-/Dämpferöl enthalten. Halten Sie die IFP-Rohr-Baugruppe mit dem Innengewindeende nach unten über ein Werkstatttuch.

Drücken Sie am äußeren Gewindeende des IFP-Rohrs die Einstellnase nach unten und schieben Sie die Druckstufendämpfer-Baugruppe aus dem IFP und IFP-Rohr, bis die Kolben-Baugruppe aus dem IFP-Rohr austritt. Öl tropft auf das Werkstatttuch.



- 12** Während sich der Kolben über den Reverb-Schraubstockblöcken befindet, spannen Sie den Sechskant-Nockeneinsteller des Druckstufendämpfers mit wenig Klemmkraft in den Schraubstock ein. Spannen Sie den Einsteller nicht an den Klemmschrauben ein. Das IFP-Rohr muss sich unterhalb der Schraubstockblöcke befinden.



Reverb-Schraubstockblöcke (flach)

Charger 3



Reverb-Schraubstockblöcke (flach)

Charger 3.1

- 13** Lösen und entfernen Sie die Überwurfmutter des High-Speed-Druckstufeneinstellrings (HSC) von der Nadel des Low-Speed-Druckstufendämpfers (LSC). Legen Sie die Mutter beiseite.



3 mm

Charger 3



3 mm

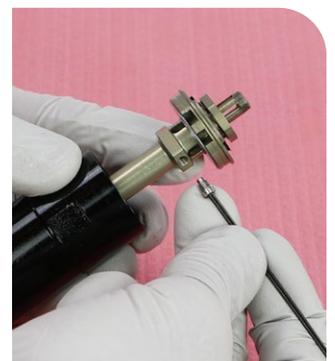
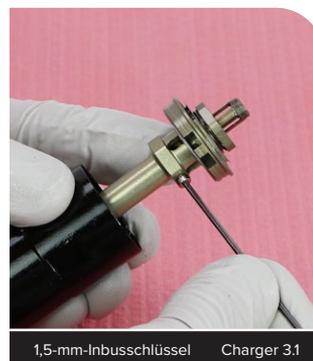
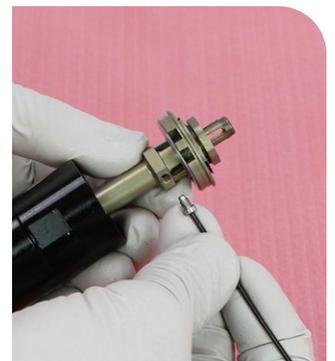
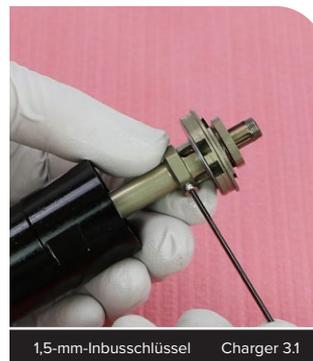
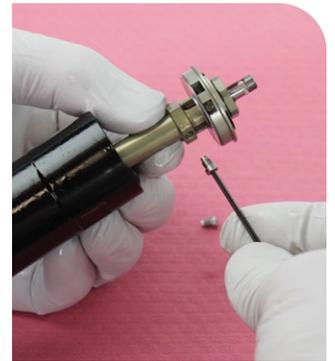
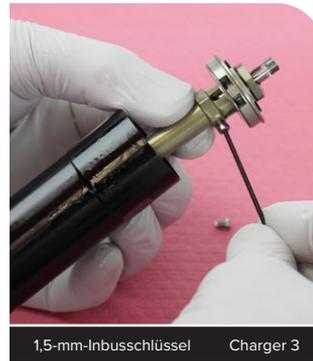
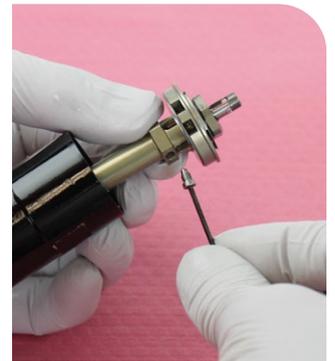
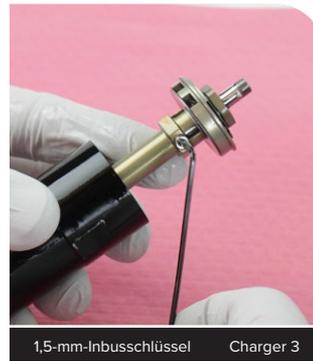
Charger 3.1



14 Entfernen Sie die Druckstufendämpfer-Baugruppe und das IFP-Rohr aus dem Schraubstock.

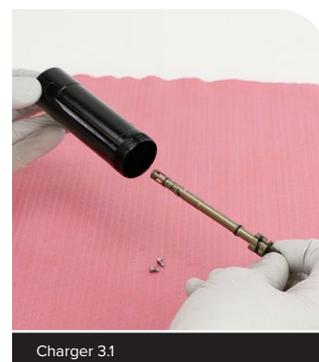
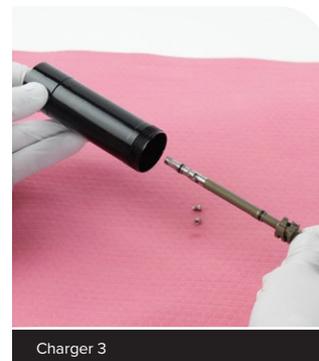
Lösen und entfernen Sie jede Klemmschraube (x2) des Druckstufendämpferschafts.

Legen Sie die Klemmschrauben beiseite.



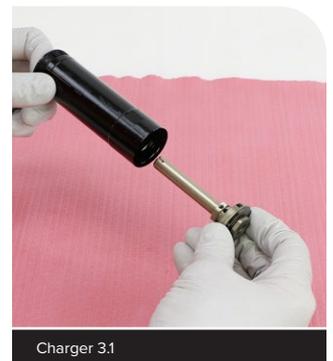
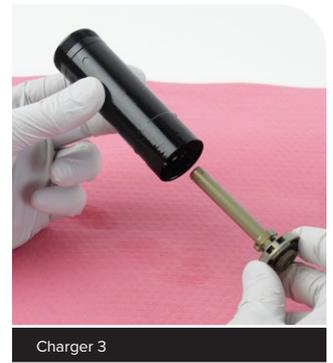
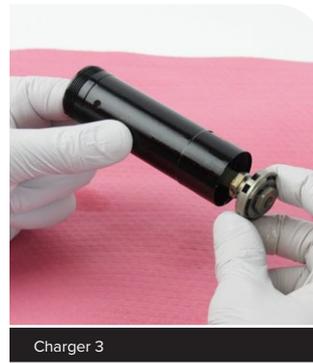
15 Entfernen Sie die Baugruppe mit High-Speed-Druckstufenrohr (HSC) und Low-Speed-Druckstufen-Nockeneinsteller (LSC) vom Druckstufendämpferschaft.

Sprühen Sie die Baugruppe mit RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol ein und legen Sie sie beiseite.



16 Entfernen Sie die Druckstufendämpfer-Baugruppe vom IFP und IFP-Rohr.

Sprühen Sie die Baugruppe mit RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol ein und legen Sie sie beiseite.



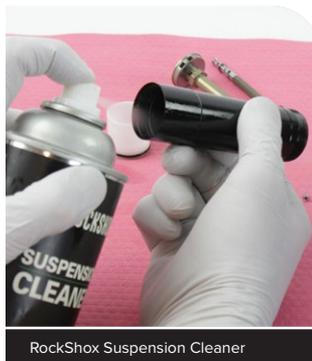
17 Schieben Sie den IFP aus dem IFP-Rohr und entfernen Sie ihn.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Innenfläche des IFP-Rohrs nicht zu zerkratzen. Kratzer können zum Austreten von Öl führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie das IFP-Rohr aus.



18 Säubern Sie das IFP-Rohr und überprüfen Sie es auf Kratzer. Legen Sie das IFP-Rohr beiseite.

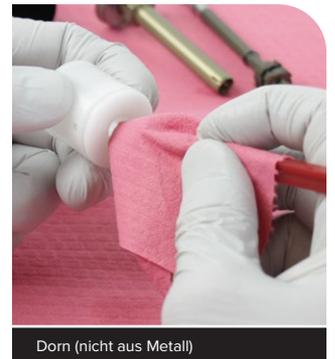
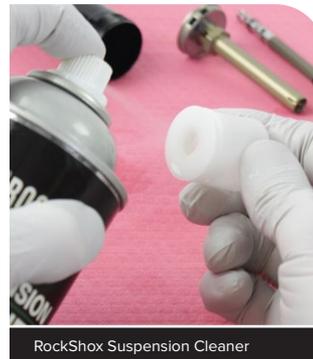
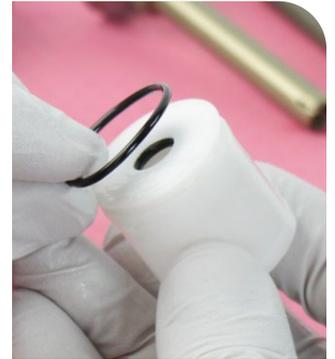
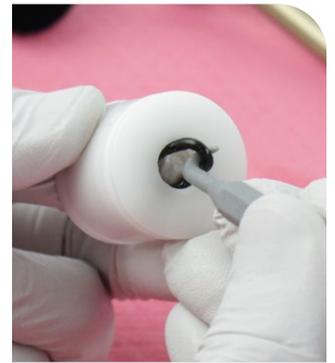
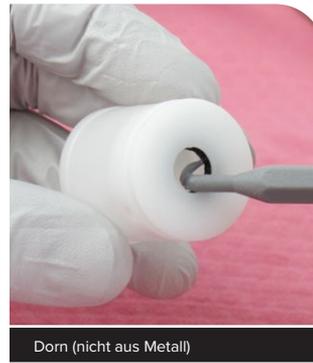


19 Entfernen Sie den inneren und den äußeren O-Ring des IFP und entsorgen Sie die O-Ringe.

Säubern Sie den IFP und überprüfen Sie ihn auf Kratzer.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die O-Ring-Nuten des IFP nicht zu zerkratzen. Kratzer führen zum Austreten von Öl. Wenn an den O-Ring-Nuten ein Kratzer zu sehen ist, MUSS der IFP ausgetauscht werden.



Charger 3.1 RC2 Upgrade und Federplättchenabstimmung (optional): Fahren Sie mit [Montage des Dämpfers – Charger 3, Charger 3.1](#) fort, wenn der Charger 3 RC2 Dämpfer NICHT auf Charger 3.1 RC2 aufgerüstet wird oder wenn die Dämpfer- Federplättchenabstimmung NICHT geändert wird.

Dämpfer-Upgrade und -Federplättchenabstimmung – Charger 3.1 (optional)

Das Charger 3.1 RC2 Upgrade-Kit umfasst eine Charger 3.1 RC2 Druckstufendämpferschaft/Kolben-Baugruppe, IFP-Feder, Zugstufendämpfer-Standardfeder sowie alle Druckstufen- und Zugstufenabstimmungs-Federplättchen. Das Charger 3.1 RC2 Druckstufen- und Zugstufen-Federplättchen-Abstimmungs-Kit umfasst Federplättchen für die Abstimmung aller Druckstufen- und Zugstufendämpfer. Beide Charger 3.1 Kits sind NICHT mit Charger 2 RC2 und Charger Flight Attendant (FA) Dämpfern kompatibel.

Upgrade des Druckstufendämpfers: Der Charger 3 RC2 Druckstufendämpfer kann durch Montage des Upgrades mit den Charger 3.1 RC2 Druckstufendämpfer-Baugruppen und der Charger 3.1 RC2 IFP-Feder auf Charger 3.1 RC2 aufgerüstet werden. Das Upgrade mit der Druckstufendämpferschaft/Kolben-Baugruppe hat die standardmäßige Federplättchenabstimmung für Druckstufendämpfer montiert. Das Upgrade mit den Charger 3.1 RC2 Druckstufendämpfer-Baugruppen und der IFP-Feder kann während der Montage des Dämpfers vorgenommen werden. Fahren Sie mit [Montage des Dämpfers – Charger 3, Charger 3.1](#) fort, wenn das Upgrade mit dem Charger 3.1 Druckstufendämpferschaft/Kolben montiert wird, ohne die Druckstufendämpferschaft-Federplättchenabstimmung zu ändern.

Abstimmung des Druckstufendämpfers ändern: Die Abstimmung des Charger 3.1 RC2 Druckstufendämpfers kann auch vor der Montage des Dämpfers geändert werden. Wenn die Standardabstimmung des Druckstufendämpfers nicht geändert wird, fahren Sie mit [Montage des Dämpfers – Charger 3, Charger 3.1](#) fort. Der Charger 3 RC2 Druckstufendämpfer muss mit der Charger 3.1 RC2 Druckstufendämpferschaft/Kolben-Baugruppe aktualisiert werden, um die Abstimmung der Druckstufendämpfung ändern zu können.

Upgrade des Zugstufendämpfers: Der Charger 3 Zugstufendämpfer kann durch Montage des Upgrades mit der Zugstufendämpfer-Standardfeder auf Charger 3.1 aufgerüstet werden. Die Abstimmung des Zugstufendämpfers kann ebenfalls beim Upgrade des Dämpfers geändert werden. Fahren Sie mit [Upgrade des Zugstufendämpfers – Charger 3 auf Charger 3.1](#) fort, wenn der Charger 3 Zugstufendämpfer auf Charger 3.1 aktualisiert wird.

Abstimmung des Zugstufendämpfers ändern: Die Zugstufenabstimmung von Charger 3 und Charger 3.1 Zugstufendämpfern kann vor der Montage des Dämpfers geändert werden. Das Upgrade mit der Charger 3.1 Zugstufen-Standardfeder ist NICHT erforderlich, um die Abstimmung eines Charger 3 Zugstufendämpfers ändern zu können. Fahren Sie mit [Charger 3 und Charger 3.1 Zugstufendämpfer-Federplättchenabstimmung](#) fort, um die Verfahren zum Ändern der Zugstufendämpfer-Federplättchenabstimmung durchzuführen.

Druckstufendämpfer-Federplättchenabstimmung – Charger 3.1 RC2

Nur Charger 3.1 RC2 Druckstufenabstimmung: Die Charger 3.1 RC2 Druckstufendämpferschaft/Kolben-Baugruppe (Standard und Upgrade) kann durch Ändern des Druckstufendämpfer-Federplättchenstapels abgestimmt werden, bevor die Dämpfer-Baugruppe montiert wird. Befolgen Sie die nachstehenden Verfahren, um die Druckstufendämpferschaft/Kolben-Baugruppe zu zerlegen, die Federplättchen zur Abstimmung wie gewünscht zu montieren und den Druckstufendämpfer wieder zusammenzubauen.

Kompatibilität von Druckstufenabstimmungen – Charger 3 RC2

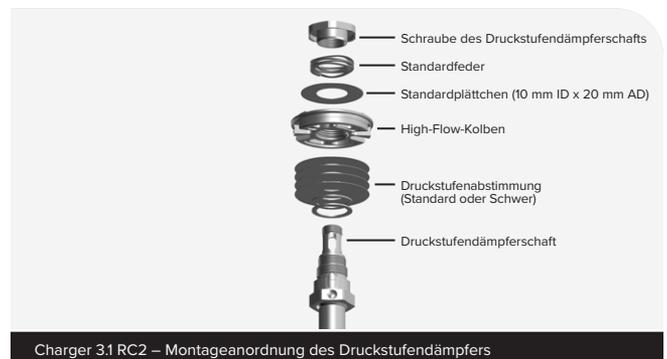
aktualisiert mit Charger 3.1 RC2 Druckstufendämpfer –
FS-PIKE-SELP-C1, FS-PIKE-ULT-C1, FS-LYRK-SELP-D1, FS-LYRK-ULT-D1,
FS-ZEB-SELP-A2, FS-ZEB-ULT-A2

Erforderliches Kit – Charger 3.1 Dämpfer-Upgrade-Kit (umfasst Charger 3.1 Druckstufendämpferschaft/Kolben-Baugruppe, Charger 3.1 IFP-Feder, Charger 3.1 Zugstufendämpfer-Standardfeder und alle Charger 3.1 RC2 Federplättchenabstimmungen).

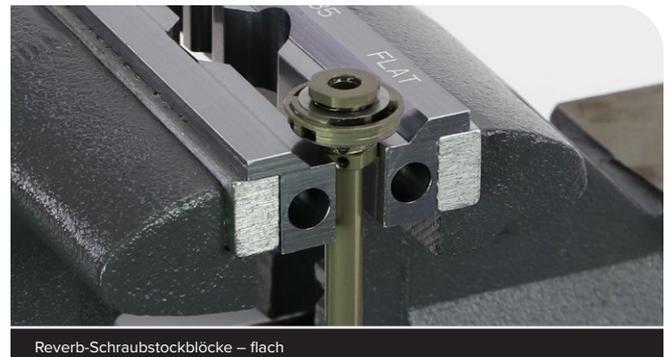
Kompatibilität von Druckstufenabstimmungen – Charger 3.1 RC2

Druckstufendämpfer – FS-PIKE-SELP-C2, FS-PIKE-ULT-C2,
FS-LYRK-SELP-D2, FS-LYRK-ULT-D2, FS-ZEB-SELP-A3, FS-ZEB-ULT-A3

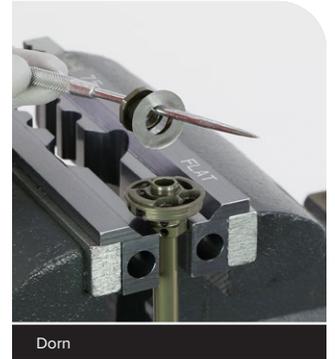
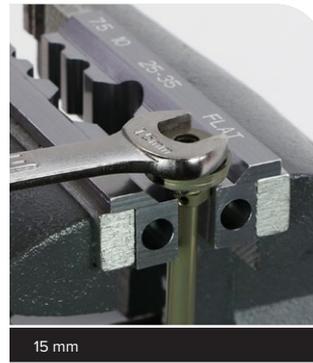
Erforderliches Kit – Charger 3.1 RC2 Druckstufen- und Zugstufen-Federplättchen-Abstimmungs-Kit.



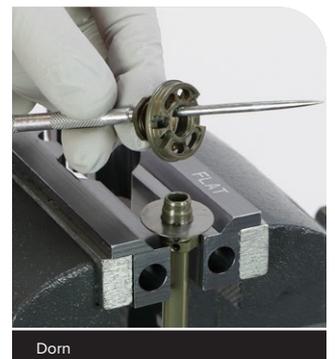
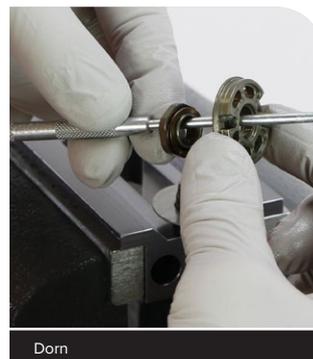
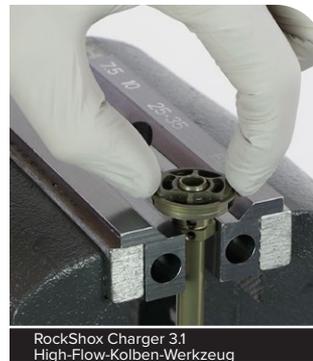
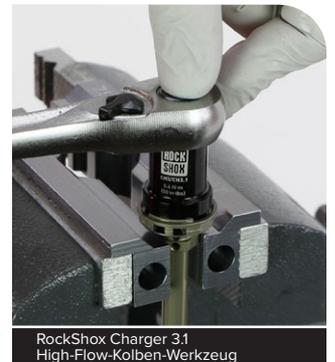
- 1 Spannen Sie die Charger 3.1 Druckstufendämpfer-Baugruppe (Standard oder Upgrade) nur so fest an den Sechskant-Schlüsselflanken des Schafts in einen Schraubstock ein, dass sie fest genug sitzt.



- 2** Lösen Sie die Schraube des Druckstufendämpferschafts.
 Führen Sie einen Dorn durch die Schraube und den Dämpferschaft ein.
 Entfernen Sie die Schraube, die Standardfeder und das Standardplättchen.
 Schieben Sie die Schraube, die Standardfeder und das Standardplättchen in der Reihenfolge des Ausbaus auf einen Dorn, um die Teile in der richtigen Reihenfolge zusammenzuhalten.



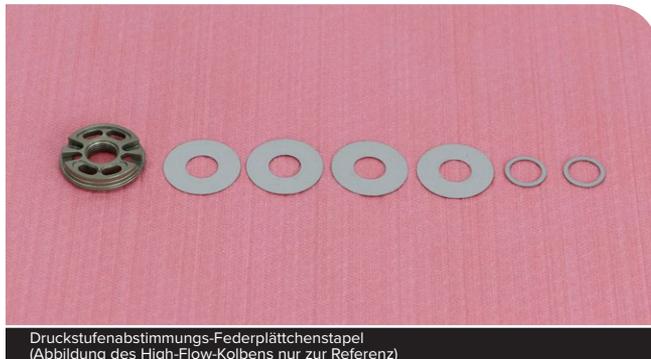
- 3** Lösen Sie den High-Flow-Kolben vom Druckstufendämpferschaft und entfernen Sie ihn.
 Schieben Sie den High-Flow-Kolben auf den Dorn.



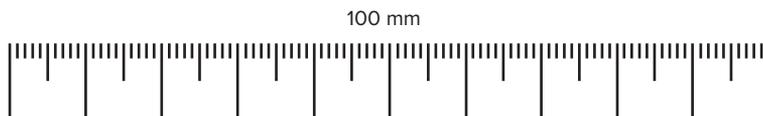
- 4** Führen Sie einen Dorn durch die Schraube und den Dämpferschaft ein. Entfernen Sie den Druckstufendämpfungs-Federplättchenstapel und legen Sie ihn beiseite.



- 5** Ordnen Sie den neuen Druckstufen-Federplättchenstapel in der Reihenfolge der gewünschten Abstimmung an. Verwenden Sie die nachfolgende Spezifikation für die Federplättchenabstimmung.



Innendurchmesser (ID: mm)
Außendurchmesser (AD: mm)



Abstimmung der Lowspeed-Druckstufendämpfung – Standard

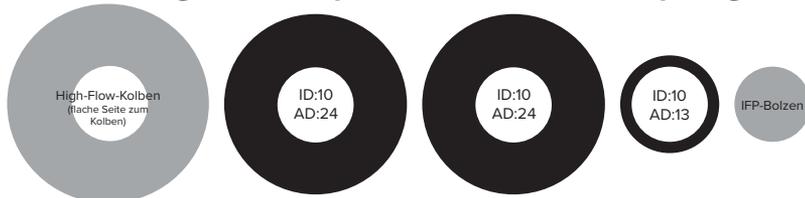


Anzahl Plättchen
Plättchendicke (mm)

x4
0,1

x2
0,4

Abstimmung der Lowspeed-Druckstufendämpfung – Schwer



Anzahl Plättchen
Plättchendicke (mm)

x4
0,1

x2
0,2

x1
0,4

- 6** Ordnen Sie den neuen Druckstufen-Federplättchenstapel in der Reihenfolge der gewünschten Abstimmung an. Verwenden Sie die nachfolgende Spezifikation für die Federplättchenabstimmung.

Bringen Sie den neuen Druckstufenabstimmungs-Federplättchenstapel in der richtigen Ausrichtung auf dem Druckstufendämpferschaft an. Verwenden Sie die nachfolgende Spezifikation für die Federplättchenabstimmung.

Hinweis: Es wird empfohlen, jedes Plättchen mit einem Messschieber zu messen, um ID, AD und Dicke der Plättchen zu bestätigen, bevor der Plättchenstapel in der bevorzugten Abstimmung angeordnet wird.



Dorn



Dorn



Dorn



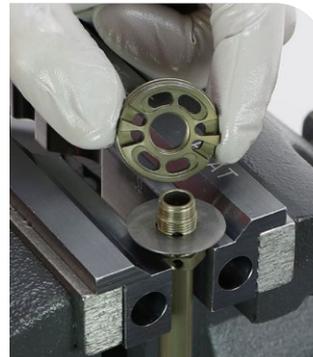
- 7** Bringen Sie den High-Flow-Kolben auf dem Druckstufendämpferschaft an und ziehen Sie ihn mit dem angegebenen Drehmoment fest.

HINWEIS

Ziehen Sie den High-Flow-Kolben nicht zu fest an, um Schäden am Druckstufendämpfer zu vermeiden.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



Charger 3.1 High-Flow-Kolben-Werkzeug



Charger 3.1 High-Flow-Kolben-Werkzeug

5,6 N·m

8 Bringen Sie das Standardplättchen, die Standardfeder und die Schraube des Druckstufendämpferschafts auf dem Druckstufendämpferschaft an.

Schrauben Sie die Schraube des Druckstufendämpferschafts auf den Druckstufendämpferschaft und ziehen Sie sie mit dem angegebenen Drehmoment fest.

HINWEIS

Ziehen Sie die Kolbenschraube nicht zu fest an, um Schäden am Druckstufendämpfer zu vermeiden.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



Zugstufendämpfer-Upgrade und -Federplättchenabstimmung – Charger 3.1 RC2

Die Charger 3.1 Upgrade- und Charger 3.1 RC2 Druckstufen- und Zugstufen-Federplättchen-Abstimmungskits sind mit dem Charger 3 Zugstufendämpfer kompatibel.

Das Charger 3.1 RC2 Druckstufen- und Zugstufen-Federplättchen-Abstimmungskit ist mit den Charger 3 und Charger 3.1 Zugstufendämpfern kompatibel.

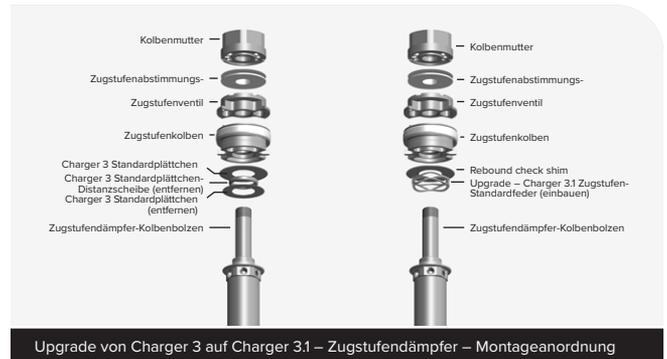
Die Charger 3.1 Upgrade- und Charger 3.1 Dämpfer-Federplättchen-Abstimmungskits sind NICHT mit Charger, Charger 2, Charger 2.1 und Charger Flight Attendant Zugstufendämpfern kompatibel.

Upgrade des Zugstufendämpfers – Charger 3 auf Charger 3.1

Upgrade der Charger 3 und Charger 3.1 Zugstufe: Die Charger 3 Zugstufendämpfer-Baugruppe kann durch Montage der Zugstufendämpfer-Standardfeder aus dem Upgrade-Kit auf Charger 3.1 aufgerüstet werden.

Kompatibel mit Charger 3 Zugstufendämpfer – FS-PIKE-SELP-C1, FS-PIKE-ULT-C1, FS-LYRK-SELP-D1, FS-LYRK-ULT-D1, FS-ZEB-SELP-A2, FS-ZEB-ULT-A2

Erforderliches Kit – Charger 3.1 Dämpfer-Upgrade-Kit (umfasst Charger 3.1 Druckstufendämpfer-Baugruppen, Charger 3.1 Zugstufendämpfer-Standardfeder und alle Federplättchenabstimmungen).



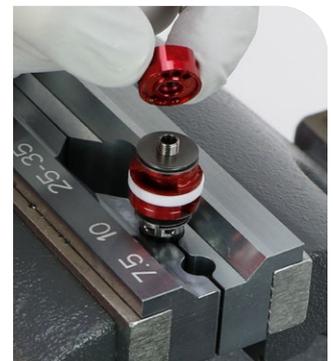
- Charger 3 Zugstufendämpfer:** Spannen Sie den Zugstufendämpferschaft nur so fest im 10-mm-Schlitz der Reverb-Schraubstockblöcke ein, dass er fest genug sitzt.

Lösen und entfernen Sie die Zugstufen-Kolbenmutter.

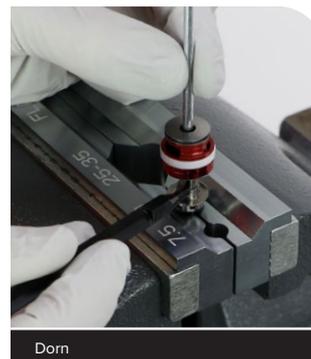
HINWEIS

Säubern Sie den Zugstufendämpferschaft, damit er sich nicht dreht.

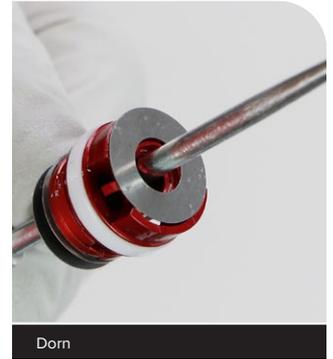
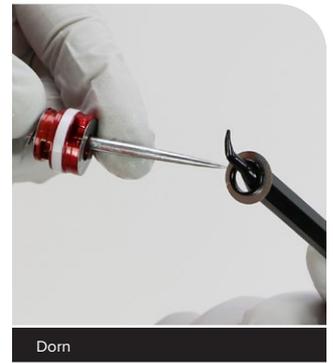
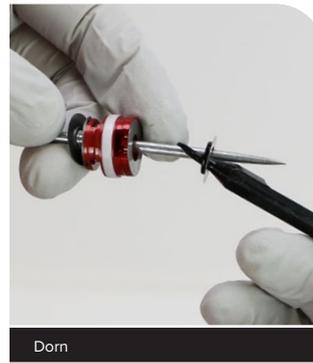
Spannen Sie den Zugstufendämpferschaft so nahe wie möglich am Kolbenbolzen ein, um dauerhafte Schäden am Schaft zu vermeiden.



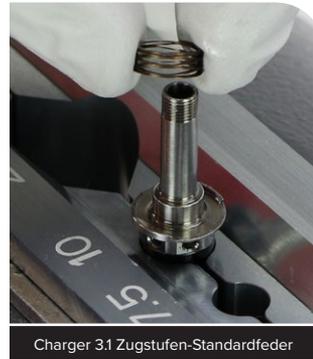
- Führen Sie einen Dorn in der Mitte der Zugstufendämpfer-Kolbenbolzens ein. Schieben Sie die komplette Zugstufen-Kolbenbaugruppe (alle Teile) auf den Dorn und entfernen Sie sie vom Zugstufendämpfer-Kolbenbolzen.



- 3** Entfernen Sie das erste Standardplättchen und die Standardplättchen-Distanzscheibe vom Dorn. Diese Teile werden nicht wieder montiert.

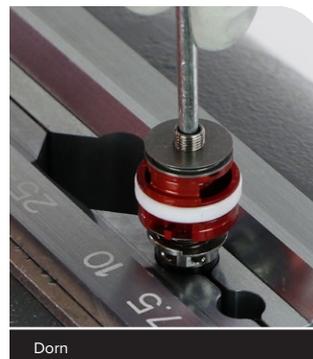


- 4** Bringen Sie die Charger 3.1 Zugstufendämpfer-Standardfeder auf dem Zugstufendämpfer-Kolbenbolzen an.



- 5** Bringen Sie die Zugstufendämpfer-Kolbenbaugruppe über der Charger 3.1 Zugstufendämpfer-Standardfeder wieder auf dem Zugstufendämpfer-Kolbenbolzen an.

Abstimmung: Zum Ändern der Zugstufendämpfer-Federplättchenabstimmung entfernen Sie den Zugstufendämpfer-Federplättchenstapel und fahren Sie mit [Charger 3 und Charger 3.1 Zugstufendämpfer-Federplättchenabstimmung](#), Schritt 3, fort.



- 6** Passen Sie den Kolben und die Federplättchen an, um sicherzustellen, dass sie auf dem Zugstufendämpfer-Kolbenbolzen zentriert sind.

Pressen Sie den Kolben nach unten und drücken Sie die Standardfeder zusammen, um zu bestätigen, dass das Standardplättchen und der Kolben richtig auf dem Zugstufendämpfer-Kolbenbolzen sitzen. Passen Sie das Plättchen nach Bedarf an.

HINWEIS

Wenn das Standardplättchen und der Zugstufendämpferkolben nicht richtig auf dem Zugstufendämpfer-Kolbenbolzen sitzen, kann das Standardplättchen beim Festziehen der Kolbenmutter dauerhaft beschädigt werden.



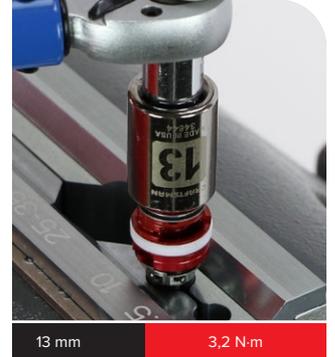
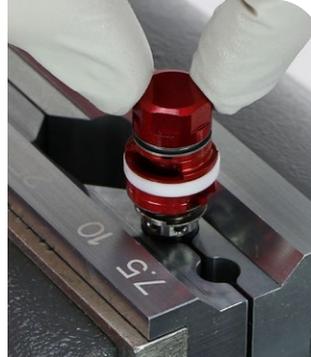
- 7** Bringen Sie die Zugstufendämpfer-Kolbenmutter auf dem Zugstufendämpfer-Kolbenbolzen an und ziehen Sie sie mit dem angegebenen Drehmoment fest.

HINWEIS

Ziehen Sie die Kolbenschraube nicht zu fest an, um Schäden am Zugstufendämpfer zu vermeiden.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



Charger 3 und Charger 3.1 Zugstufendämpfer-Federplättchenabstimmung

Das Charger 3.1 Zugstufendämpfer-Federplättchen-Abstimmungs-kit ist mit den Charger 3 und Charger 3.1 Zugstufendämpfern kompatibel.

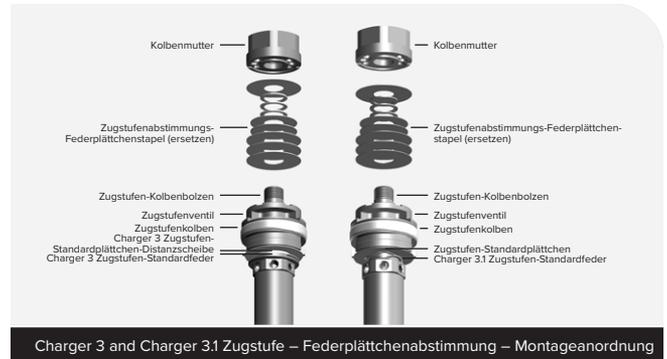
Nur Charger 3 und Charger 3.1 Zugstufenabstimmung:

Charger 3 und Charger 3.1 Zugstufendämpfer können durch Ändern des Zugstufendämpfer-Federplättchenstapels abgestimmt werden. Charger 3.1 Zugstufen-Federplättchenabstimmungen sind mit dem Charger 3 Zugstufendämpfer kompatibel. Zur ausschließlichen Federplättchenabstimmung ist die Zugstufen-Standardfeder aus dem Charger 3.1 Upgrade-Kit NICHT erforderlich.

Kompatibel mit Charger 3 – FS-PIKE-SELP-C1, FS-PIKE-ULT-C1, FS-LYRK-SELP-D1, FS-LYRK-ULT-D1, FS-ZEB-SELP-A2, FS-ZEB-ULT-A2

Kompatibel mit Charger 3.1 – FS-PIKE-SELP-C2, FS-PIKE-ULT-C2, FS-LYRK-SELP-D2, FS-LYRK-ULT-D2, FS-ZEB-SELP-A3, FS-ZEB-ULT-A3

Erforderliches Kit: Charger 3.1 Druckstufen- und Zugstufendämpfer-Federplättchen-Abstimmungs-kit.



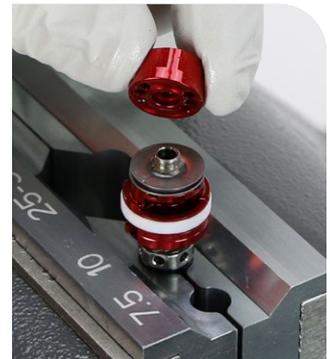
- 1 Charger 3 oder Charger 3.1 Zugstufendämpfer:** Spannen Sie den Zugstufendämpferschaft nur so fest im 10-mm-Schlitz der Reverb-Schraubstockblöcke ein, dass er fest genug sitzt.

Lösen und entfernen Sie die Zugstufen-Kolbenmutter.

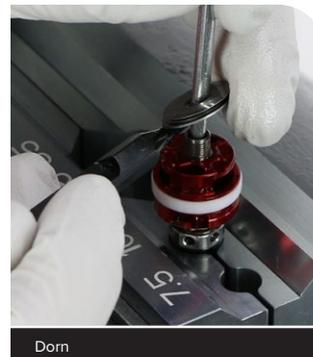
HINWEIS

Säubern Sie den Zugstufendämpferschaft, damit er sich nicht dreht.

Spannen Sie den Zugstufendämpferschaft so nahe wie möglich am Kolbenbolzen ein, um dauerhafte Schäden am Schaft zu vermeiden.



- 2** Führen Sie einen Dorn in der Mitte der Zugstufendämpfer-Kolbenbolzens ein, schieben Sie den Federplättchenstapel auf den Dorn und entfernen Sie den Federplättchenstapel vom Zugstufendämpfer-Kolbenbolzen.



3 Ordnen Sie den neuen Zugstufenabstimmungs-Federplättchenstapel in der Reihenfolge der gewünschten Abstimmung an. Verwenden Sie die nachfolgende Spezifikation für die Federplättchenabstimmung.

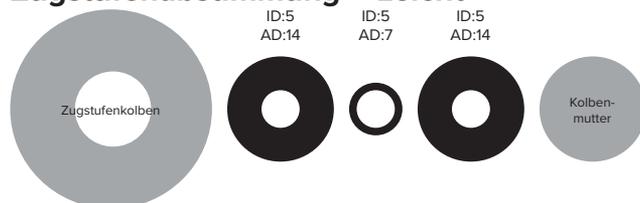


Innendurchmesser (ID: mm)
 Außendurchmesser (AD: mm)

100 mm

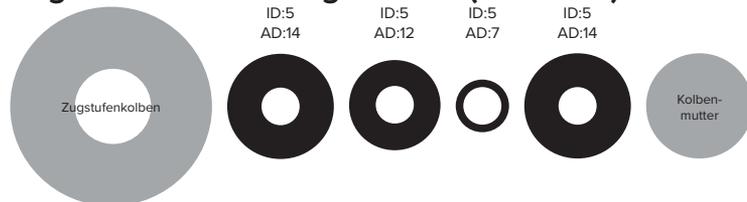


Zugstufenabstimmung – Leicht



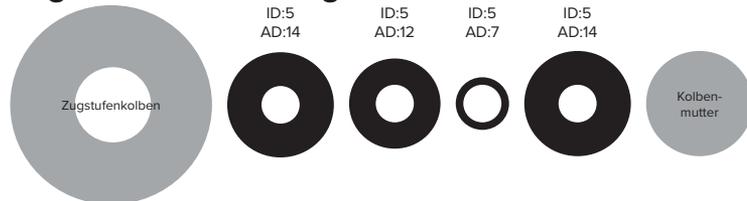
Anzahl Plättchen	x3	x4	x1
Plättchendicke (mm)	0,15	0,3	0,1

Zugstufenabstimmung – Mittel (Standard)



Anzahl Plättchen	x3	x2	x3	x1
Plättchendicke (mm)	0,15	0,15	0,3	0,1

Zugstufenabstimmung – Schwer

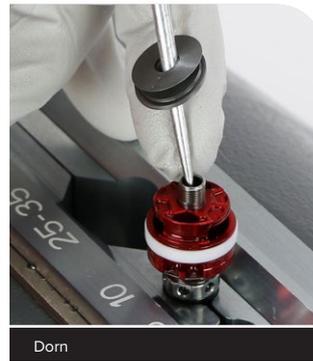


Anzahl Plättchen	x5	x2	x2	x1
Plättchendicke (mm)	0,15	0,15	0,3	0,1

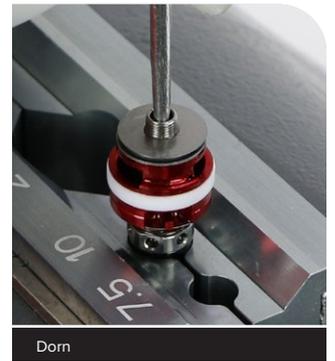
- 4** Ordnen Sie den neuen Zugstufen-Federplättchenstapel in der Reihenfolge der gewünschten Abstimmung an. Verwenden Sie die nachfolgende Spezifikation für die Federplättchenabstimmung.

Bringen Sie den neuen Zugstufenabstimmungs-Federplättchenstapel in der richtigen Ausrichtung auf dem Zugstufendämpfer-Kolbenbolzen an. Verwenden Sie die nachfolgende Spezifikation für die Federplättchenabstimmung.

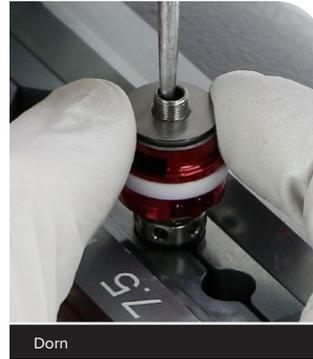
Hinweis: Es wird empfohlen, jedes Plättchen mit einem Messschieber zu messen, um ID, AD und Dicke der Plättchen zu bestätigen, bevor der Plättchenstapel in der bevorzugten Abstimmung angeordnet wird.



Dorn



Dorn



Dorn



- 5** Passen Sie den Kolben und die Federplättchen an, um sicherzustellen, dass sie auf dem Zugstufendämpfer-Kolbenbolzen zentriert sind.

Pressen Sie den Kolben nach unten und drücken Sie die Standardfeder zusammen, um zu bestätigen, dass das Standardplättchen und der Kolben richtig auf dem Zugstufendämpfer-Kolbenbolzen sitzen. Passen Sie das Plättchen nach Bedarf an.

HINWEIS

Wenn das Standardplättchen und der Zugstufendämpferkolben nicht richtig auf dem Zugstufendämpfer-Kolbenbolzen sitzen, kann das Standardplättchen beim Festziehen der Kolbenmutter dauerhaft beschädigt werden.



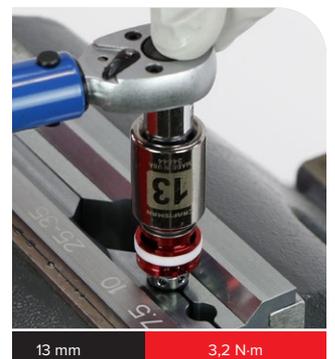
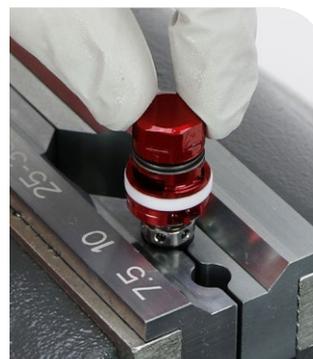
- 6** Bringen Sie die Zugstufendämpfer-Kolbenmutter auf dem Zugstufendämpfer-Kolbenbolzen an und ziehen Sie sie mit dem angegebenen Drehmoment fest.

HINWEIS

Ziehen Sie die Kolbenmutter nicht zu fest an, um Schäden am Zugstufendämpfer zu vermeiden.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

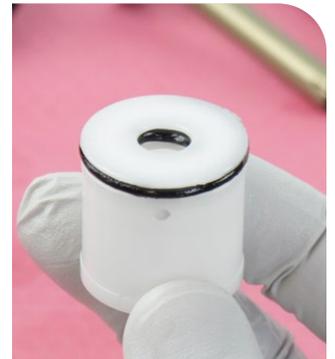
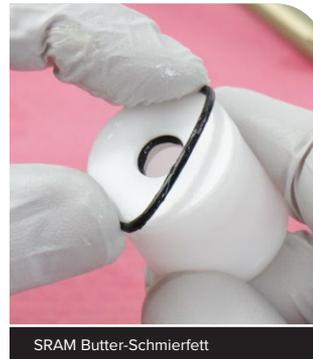
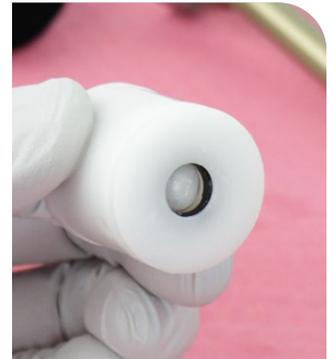
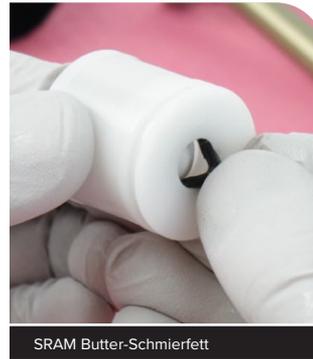
Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



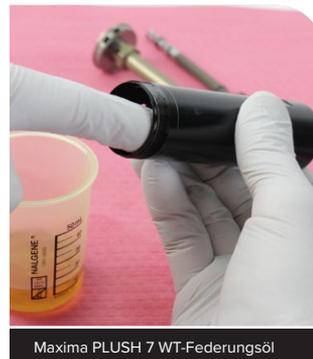
13 mm

3,2 N·m

- 1** Geben Sie Schmierfett auf den neuen inneren und äußeren O-Ring des IFP und bringen Sie sie beide O-Ringe am IFP an.



- 2** Tragen Sie eine dünne Schicht Federungsöl auf die Innenfläche des IFP-Rohrs auf.



3 Führen Sie den IFP in das IFP-Rohr und setzen Sie ihn mit dem flachen Ende/äußeren O-Ring voran in das Ende des IFP-Rohrs mit dem Außengewinde ein.

Drücken Sie den IFP in das IFP-Rohr, bis er ca. 30 mm vom Ende des gegenüberliegenden Endes (mit dem Innengewinde) des Rohrs entfernt ist.

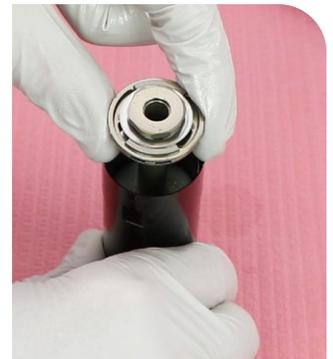
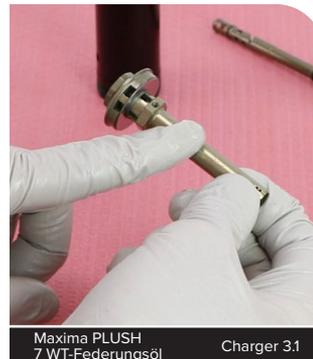
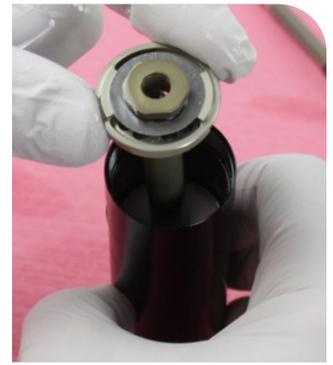


4 Upgrade von Charger 3 auf Charger 3.1: Wenn der Charger 3 Druckstufendämpfer auf Charger 3.1 RC2 aufgerüstet wird, bauen Sie das neue Upgrade mit Charger 3.1 RC2 Druckstufendämpferschaft/ Kolben-Baugruppe ein.

Tragen Sie eine dünne Schicht Federungsöl auf den Druckstufendämpferschaft auf.

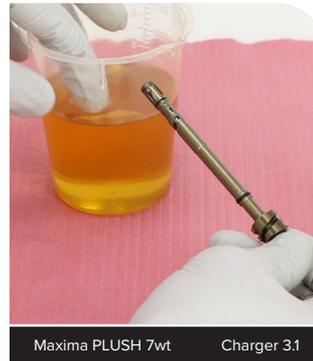
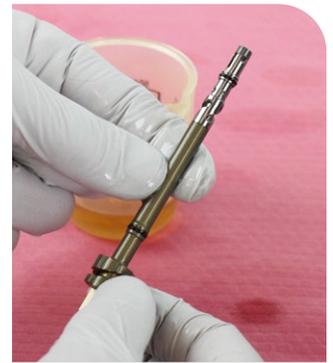
Führen Sie am Ende des IFP-Rohrs mit dem Innengewinde den Druckstufendämpferschaft in den IFP ein und durch dessen Mitte.

Drücken Sie den Schaft in den IFP, bis sich die Kolben-Baugruppe ca. 20 mm über dem Ende des IFP-Rohrs mit dem Innengewinde befindet.



5 Upgrade von Charger 3 auf Charger 3.1: Wenn der Charger 3 Druckstufendämpfer auf Charger 3.1 RC2 aufgerüstet wird, bauen Sie das neue Upgrade mit der im Upgrade-Kit enthaltenen Baugruppe mit High-Speed-Druckstufenrohr (HSC) und Low-Speed-Druckstufen-Nockeneinsteller (LSC) ein.

Charger 3, Charger 3.1: Tragen Sie Federungsöl auf den Schaft und den O-Ring der Baugruppe mit High-Speed-Druckstufenrohr (HSC) und Low-Speed-Druckstufen-Nockeneinsteller (LSC) auf.



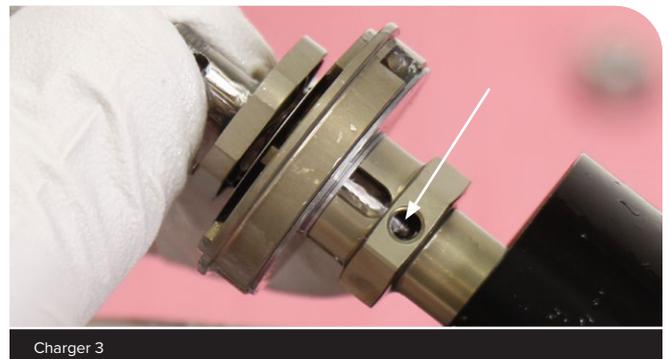
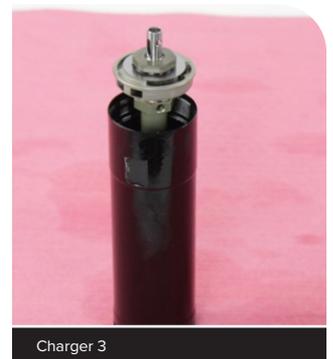
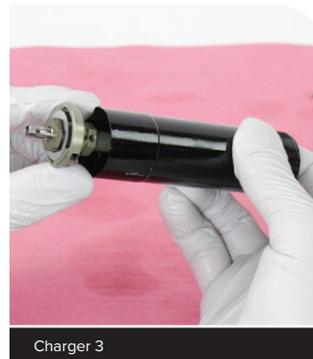
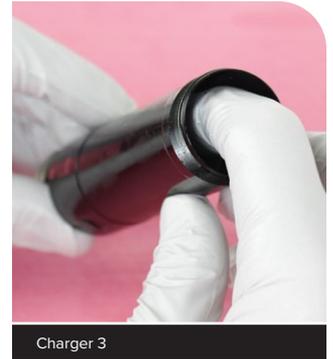
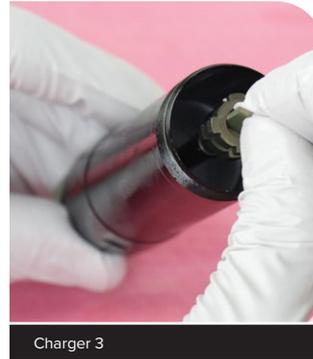
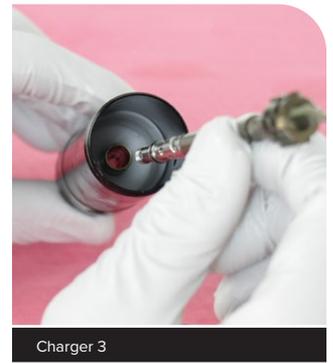
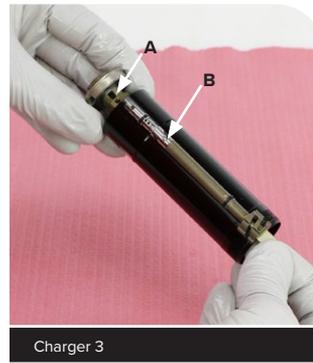
6 Charger 3: Richten Sie die Schraubenbohrung (A) in der High-Speed-Druckstufen-Baugruppe (HSC) am Anschlag der Einstellnut (B) in der Low-Speed-Druckstufenschaft-Baugruppe (LSC) aus.

Halten Sie den Kolben fest, damit er sich nicht bewegt.

Führen Sie am Außengewindeende des IFP-Rohrs die Baugruppe mit High-Speed-Druckstufenrohr (HSC) und Low-Speed-Druckstufen-Nockeneinsteller (LSC) mit dem silbernen schmalen Ende voran in den Druckstufendämpferschaft ein.

Schieben Sie die Baugruppe mit High-Speed-Druckstufenrohr (HSC) und Low-Speed-Nockeneinsteller (LSC) bis zum Anschlag vor, sodass das schmale silberne Ende des Schafts aus der Kolbenschraube heraussteht, einrastet und vollständig sitzt. Das schmale Ende des High-Speed-Druckstufenrohrs (HSC) sollte aus der Kolbenschraube herausstehen.

Drehen Sie den Low-Speed-Druckstufenschaft und richten Sie die Schraubenbohrung in der High-Speed-Druckstufen-Baugruppe (HSC) am Anschlag der Einstellnut in der Low-Speed-Druckstufenschaft-Baugruppe (LSC) aus. Bei fehlerhafter Ausrichtung können die Schrauben nicht montiert werden.



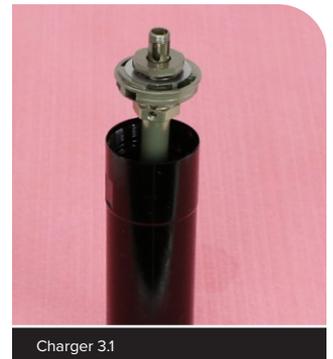
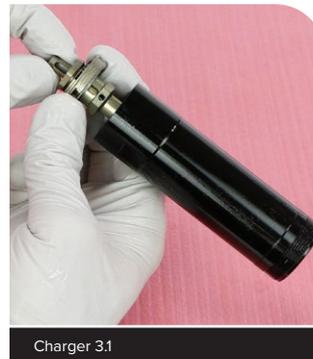
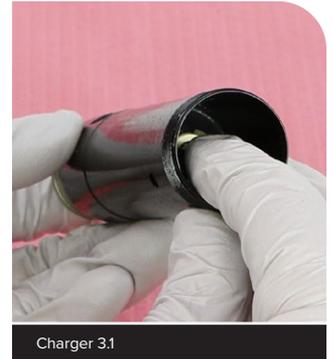
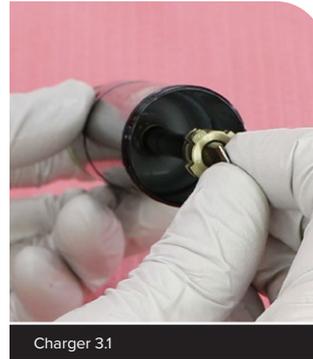
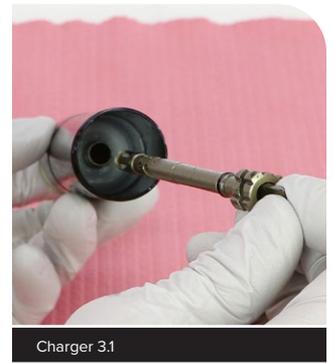
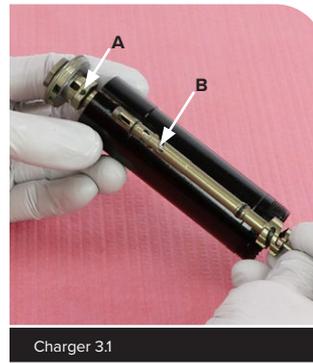
Charger 3.1: Richten Sie die Schraubenbohrung (A) in der High-Speed-Druckstufen-Baugruppe (HSC) am Anschlag der Einstellnut (B) in der Low-Speed-Druckstufenschaft-Baugruppe (LSC) aus.

Halten Sie den Kolben fest, damit er sich nicht bewegt.

Führen Sie am Außengewindeende des IFP-Rohrs die Baugruppe mit High-Speed-Druckstufenrohr (HSC) und Low-Speed-Druckstufen-Nockeneinsteller (LSC) mit dem goldenen schmalen Ende voran in den Druckstufendämpferschaft ein.

Schieben Sie die Baugruppe mit High-Speed-Druckstufenrohr (HSC) und Low-Speed-Nockeneinsteller (LSC) bis zum Anschlag vor, sodass das schmale goldenen Ende des Schafts aus der Kolbenschraube heraussteht, einrastet und vollständig sitzt. Das schmale Ende des High-Speed-Druckstufenrohrs (HSC) sollte aus der Kolbenschraube herausstehen.

Drehen Sie den Low-Speed-Druckstufenschaft und richten Sie die Schraubenbohrung in der High-Speed-Druckstufen-Baugruppe (HSC) am Anschlag der Einstellnut in der Low-Speed-Druckstufenschaft-Baugruppe (LSC) aus. Bei fehlerhafter Ausrichtung können die Schrauben nicht montiert werden.

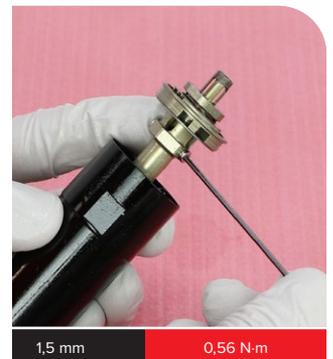
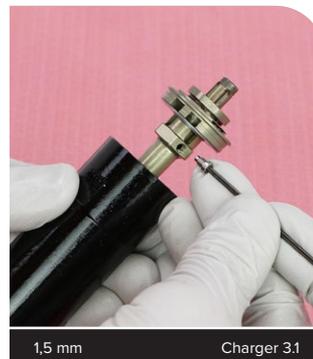
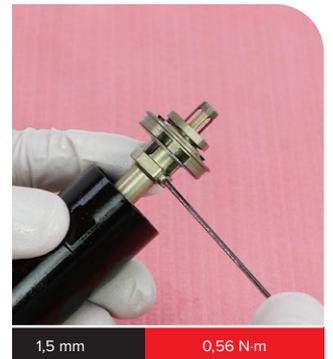
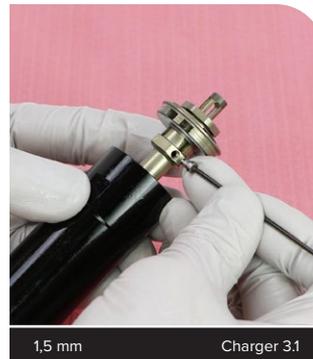
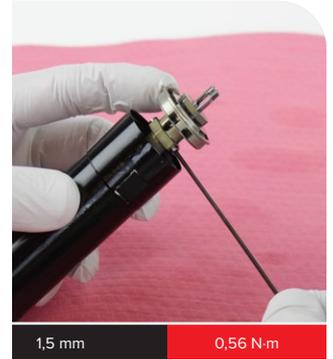
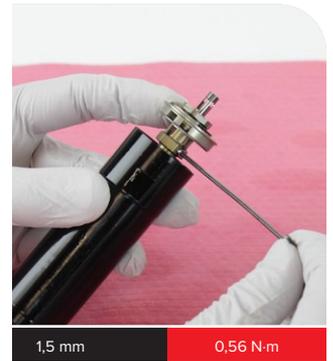
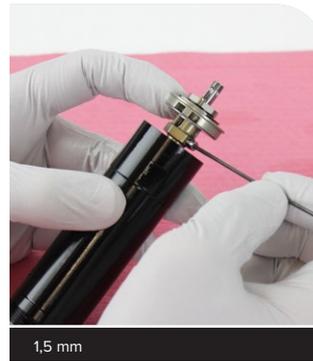


7 Bringen Sie Nockeneinsteller-Klemmschraube (2 Stücke) gleichmäßig handfest an. Ziehen Sie beide Klemmschrauben mit dem angegebenen Drehmoment fest.

Die Klemmschrauben fixieren die Baugruppe mit High-Speed-Druckstufenrohr (HSC) und Low-Speed-Druckstufen-Nockeneinsteller (LSC) im Druckstufendämpferschaft.

HINWEIS

Ziehen Sie die Klemmschrauben nicht zu fest an, um Schäden am Druckstufendämpfer zu vermeiden.



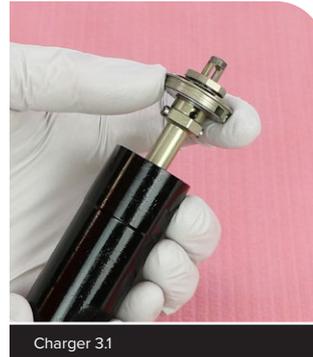
8 Ziehen Sie den Kolben nach oben, bis er sich über dem Ende des IFP-Rohrs befindet.

Spannen Sie die Druckstufendämpfer-Baugruppe an den Sechskant-Schlüsselflanken des Nockeneinstellers in den Schraubstock ein. Der Kolben muss sich oberhalb der Schraubstockblöcke und das IFP-Rohr unterhalb der Schraubstockblöcke befinden.

Spannen Sie den Einsteller nicht an den Klemmschrauben ein.



Reverb-Schraubstockblöcke (flach)



Charger 3.1

Reverb-Schraubstockblöcke (flach)

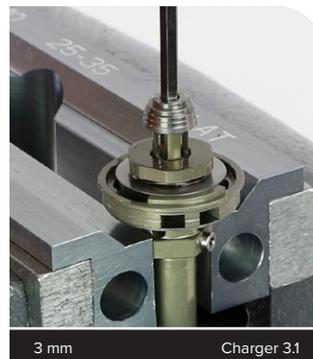
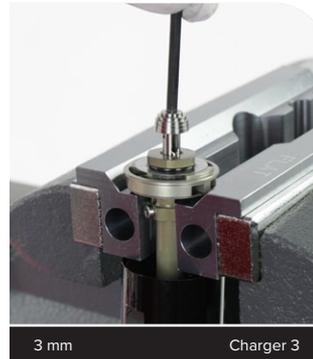
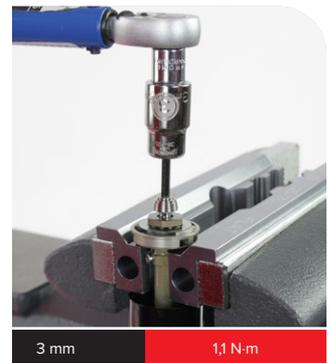
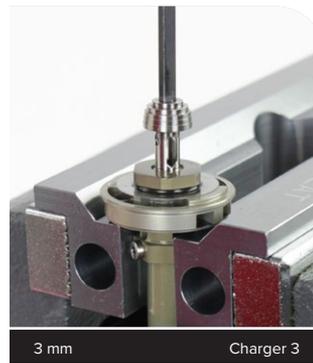
- 9 Bringen Sie die Überwurfmutter des High-Speed-Druckstufeneinstellrings (HSC) an der Nadel des Low-Speed-Druckstufendämpfers (LSC) an und ziehen Sie sie fest.

Der Lowspeed-Druckstufeneinsteller (LSC) dreht sich, während die Mutter festgezogen wird. Drehen Sie ihn nach dem Festziehen der Mutter gegen den Uhrzeigersinn wieder vollständig heraus.

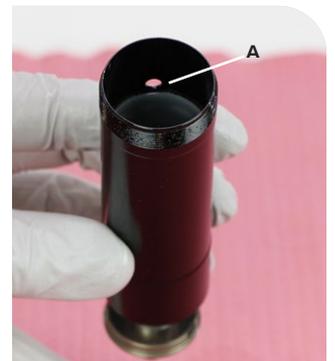
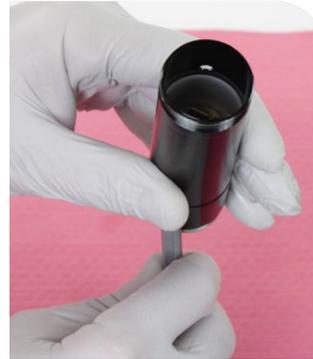
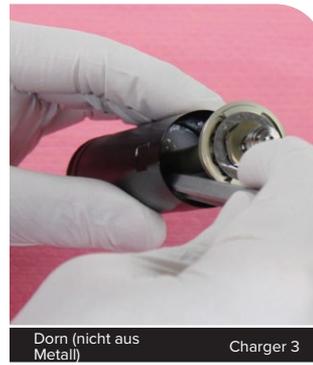
Entnehmen Sie die Baugruppe aus dem Schraubstock.

HINWEIS

Ziehen Sie die Überwurfmutter des High-Speed-Druckstufeneinstellrings (HSC) nicht zu fest an, um Schäden am Druckstufendämpfer zu vermeiden.



- 10 Stellen Sie den IFP ein:** Schieben Sie den IFP mit einem Dorn (nicht aus Metall!) gleichmäßig in das IFP-Rohr, bis sich das hohle Ende (gegenüberliegende Seite) direkt unterhalb des Entlüftungsstutzens des IFP-Rohrs (A) befindet. Der IFP darf die Entlüftungsöffnung nicht verdecken.



11 **Charger 3:** Schieben Sie den Kolben nach unten, bis er sich ca. 10 mm über dem Ende des IFP-Rohrs befindet.

Charger 3.1: Schieben Sie den Kolben nach unten, bis er sich ca. 5 mm über dem Ende des IFP-Rohrs befindet.

Spritzen Sie Federungsöl in das IFP-Rohr, bis es vollständig gefüllt ist. Das Öl füllt das IFP-Rohr über dem IFP bis unterhalb des Kolbens.

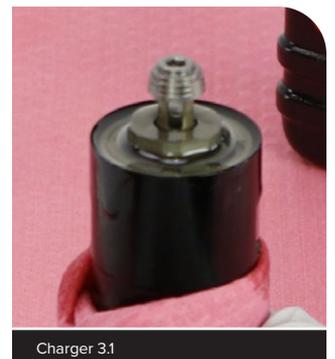
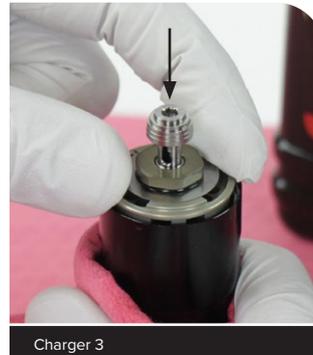
HINWEIS

Die Ventilanschlussbohrungen am Ende des Druckstufendämpferschafts müssen unterhalb des internen IFP-O-Rings positioniert sein. Wenn eine Ventilanschlussbohrung am Ende des Druckstufendämpferschafts oberhalb des internen IFP-O-Rings positioniert ist, tritt Federungsöl durch die Ventilanschlussbohrungen aus und gelangt in das IFP-Rohr über dem IFP.



12 Halten Sie ein Werkstatttuch um das IFP-Rohr.

Schieben Sie den Kolben nach unten und bis zum Anschlag in das IFP-Rohr.



Wenn das Kartuschenrohr beschädigt ist, tauschen Sie es aus.

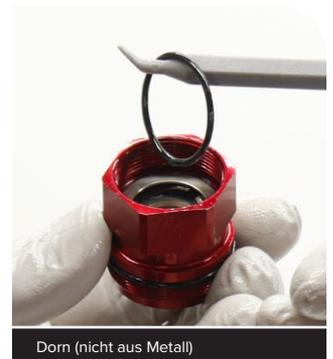
- 1 Wenn das Kartuschenrohr ausgetauscht werden muss, müssen Sie die IFP-Rohrkupplung entfernen.
Spannen Sie das Kupplungsstück in den Schraubstock ein. Schrauben Sie das Kartuschenrohr von dem Kupplungsstück ab.



Entfernen Sie das Kartuschenrohr.



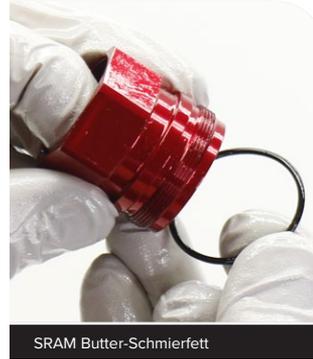
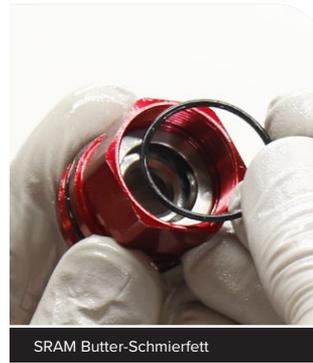
- 2 Entfernen Sie die O-Ringe von dem Kupplungsstück.



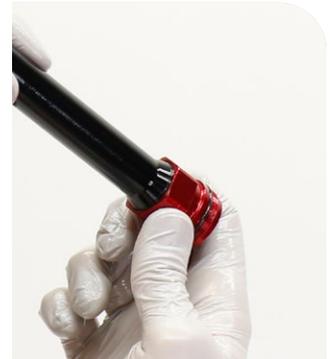
- 3 Säubern Sie das Kupplungsstück.



- 4** Tragen Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring auf und setzen Sie ihn in das Kupplungsstück ein. Montieren Sie das Kupplungsdistanzstück.



- 5** Schrauben Sie das Kupplungsstück handfest auf ein neues Kartuschenrohr. Ziehen Sie das Kartuschenrohr nicht mit einem Schraubenschlüssel fest. Das Kartuschenrohr und das Kupplungsstück werden mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen, wenn die IFP-Kupplung und die Abdeckkappe des Druckstufendämpfers mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden.



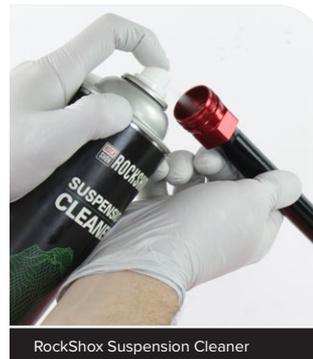
- 6** Spannen Sie das Kupplungsstück in einen Schraubstock ein. Ziehen Sie die Kartusche mit dem angegebenen Drehmoment am Kupplungsstück an.



- 1 Entfernen Sie den O-Ring von der roten Patronenrohr-Kupplung und entsorgen Sie ihn.
Säubern Sie die O-Ring-Nut.



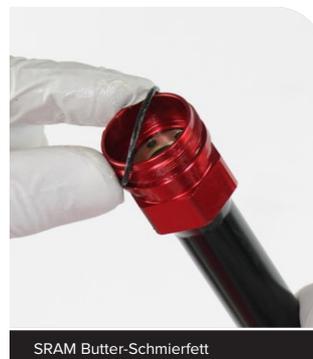
- 2 Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol in das Patronenrohr und halten Sie es aufrecht über ein Werkstatttuch, damit die Flüssigkeit ablaufen kann.



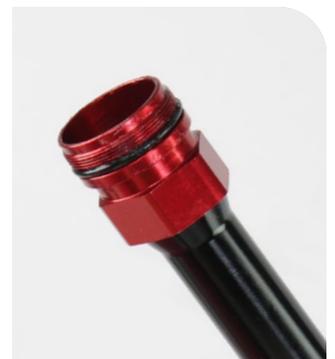
RockShox Suspension Cleaner



- 3 Geben Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring und bringen Sie ihn an der roten Kupplung an.



SRAM Butter-Schmierfett



- 4** Halten Sie das IFP-Rohr fest, damit es sich nicht bewegt.
Schrauben Sie die IFP-Rohrkupplung auf das IFP-Rohr und ziehen Sie sie handfest an.



Charger 3



Charger 3



Charger 3



Charger 3



Charger 3.1



Charger 3.1



Charger 3.1



Charger 3.1

- 5** Spannen Sie die Patronenrohr-Baugruppe nur so fest an den Schlüsselflanken in den Schraubstock ein, dass sie fest genug sitzt, wobei das IFP-Rohr und die Baugruppe nach unten zeigen.

HINWEIS

Drehen Sie den Schraubstock nicht zu fest zu, um Schäden am Patronenrohr zu vermeiden. Andernfalls wird das Patronenrohr dauerhaft verformt. Wenn das Patronenrohr verformt wird, muss es vor dem Fortfahren ausgetauscht werden.



- 6** Schrauben Sie das IFP-Rohr und die IFP-Kupplung auf dem Patronenrohr fest. Beim Festziehen werden das IFP-Rohr, die IFP-Kupplung und das Patronenrohr alle mit demselben Drehmoment angezogen.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



- 7** Knoten Sie ein Werkstatttuch um das Patronenrohr. Gießen Sie Federungsöl in das Patronenrohr, bis es vollständig gefüllt ist.



8 Tragen Sie Schmierfett auf die Abstreiferdichtung an der neuen Zugstufendämpfer-Dichtkopf-Baugruppe auf.



SRAM Butter-Schmierfett Einteiliger Dichtkopf



SRAM Butter-Schmierfett Einteiliger Dichtkopf



SRAM Butter-Schmierfett Zweiteiliger Dichtkopf

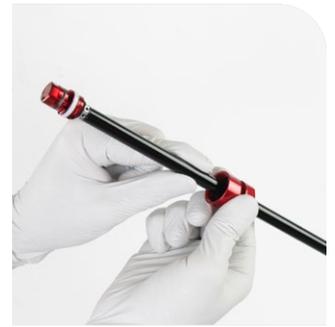


SRAM Butter-Schmierfett Zweiteiliger Dichtkopf

- 9 Setzen Sie die Dichtkopf-Baugruppe auf die Zugstufendämpfer-Führungsstange auf und schieben Sie sie bis zum Anschlag in Richtung des Zugstufenkolbens.



Einteiliger Dichtkopf



Einteiliger Dichtkopf



Einteiliger Dichtkopf



Zweiteiliger Dichtkopf

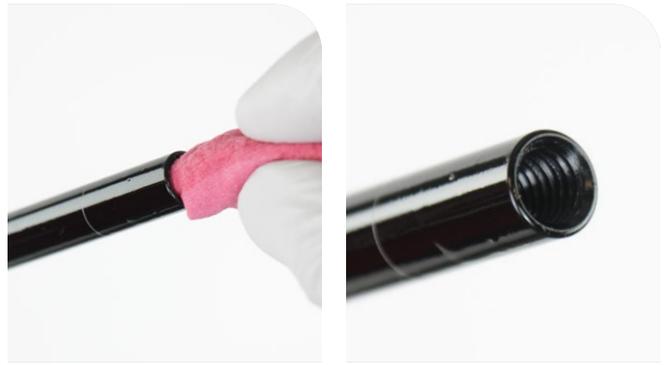


Zweiteiliger Dichtkopf



Zweiteiliger Dichtkopf

10 Entfernen Sie das Schmierfett vom Führungsstangengewinde.



11 Schieben Sie den Zugstufeneinstellung in die Zugstufen-Führungsstange und drehen Sie ihn gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag. Dies ist die vollständig geöffnete Zugstufeneinstellung.



12 Knoten Sie ein Werkstatttuch um das Dämpferrohr, um verdrängtes Öl aufzunehmen.

Während Sie den Zugstufendämpfer nach oben ziehen, um den Kontakt mit dem Dichtkopf aufrechtzuerhalten, führen Sie den Zugstufendämpferkolben in das Patronenrohr ein. Üben Sie mit dem Zugstufendämpfer weiter Gegendruck auf den Dichtkopf aus und schrauben Sie den Dichtkopf handfest in das Ende des Patronenrohrs.

HINWEIS

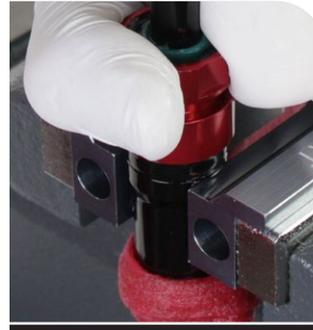
Drücken Sie den Zugstufendämpfer nicht in das Patronenrohr, während Sie den Dichtkopf auf das Patronenrohr schrauben.



Einteiliger Dichtkopf



Einteiliger Dichtkopf



Einteiliger Dichtkopf



Einteiliger Dichtkopf



Zweiteiliger Dichtkopf



Zweiteiliger Dichtkopf



Zweiteiliger Dichtkopf



Zweiteiliger Dichtkopf

13 Ziehen Sie den Dichtkopf mit dem angegebenen Drehmoment fest.

Zweiteiliger Zugstufen-Dichtkopf: Ziehen Sie den roten Abschnitt des Dichtkopfs auf dem Patronenrohr fest.

⚠ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

HINWEIS

Kratzer können zum Austreten von Öl führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Zugstufendämpfer-Baugruppe aus.

Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock.

Reinigen Sie die Dämpfer-Baugruppe.



200-Stunden-Wartung Select+: Charger 3 und Charger 3.1-Dämpfer – Wartung des Dämpfers: Fahren Sie mit dem Abschnitt [Entlüftung des Dämpfers – Charger 3, Charger 3.1](#) fort.

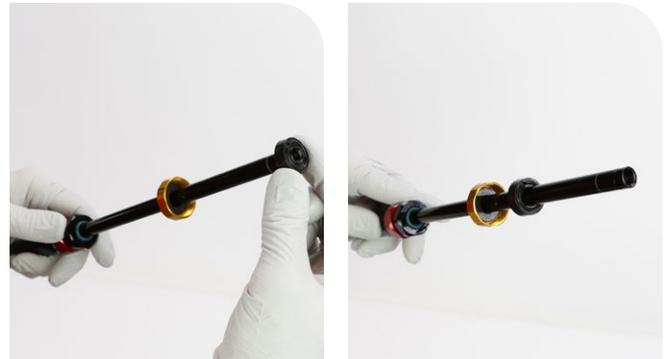
HINWEIS

Die ButterCup-Baugruppe für Ultimate Charger 3 und Charger 3.1 Dämpferführungsstangen ist NICHT mit Select+ Charger 3 und Charger 3.1-, Select Charger RC- und Base Rush RC-Zugstufendämpfer-Führungsstangen kompatibel. Montieren Sie eine Dämpferführungsstangen-ButterCup-Baugruppe NICHT an einer Select+ Charger 3-, Select+ Charger 3.1-, Select Charger RC- oder Base Rush RC-Führungsstange.

- 1** Montieren Sie das obere ButterCups-Gehäuse und die Buchsen-Baugruppe auf der Dämpferführungsstange. Schieben Sie die Baugruppe bis zum Anschlag in Richtung des Zugstufendichtkopfes.



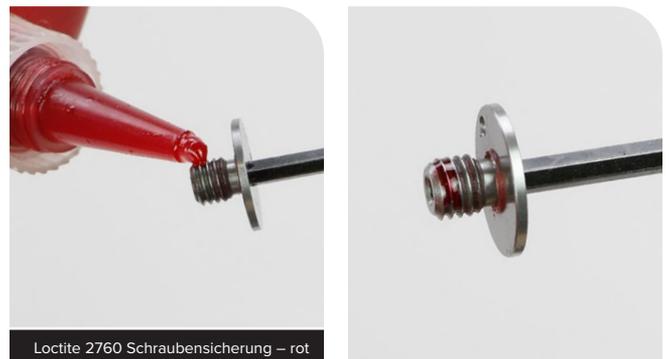
- 2** Montieren Sie einen neuen oberen ButterCups-Puffer mit dem breiten Ende voran auf die Dämpferführungsstange.



- 3** Tragen Sie Loctite 2760 (rot) Schraubensicherung oder ein gleichwertiges Mittel auf die ersten drei vollen Gewindegänge am Ende der Endplatte auf.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Um die Trennung von Teilen zu verhindern, muss Schraubensicherung wie angewiesen aufgetragen werden. Wenn keine Schraubensicherung aufgetragen wird, können Teile sich lösen, sodass die Gefahr von SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN besteht.



Loctite 2760 Schraubensicherung – rot

- 4 Spannen Sie die Dämpferführungsstange im 10-mm-Schlitz der Reverb-Schraubstockblöcke oder der RockShox Hinterbaudämpfer-Schraubstockblöcke ein.

Spannen Sie die Dämpferführungsstange nur so fest ein, dass sie sich beim Festziehen der Führungsstangen-Endplatte des ButterCups nicht dreht.

HINWEIS

Kratzer können zum Austreten von Öl führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie die Zugstufendämpfer-Baugruppe aus.

Spannen Sie nicht die Mitte der Zugstufendämpfer-Führungsstange in den Schraubstock ein. Durch die Klemmkraft würde die Dämpferführungsstange beschädigt. Wenn die Dämpferführungsstange beschädigt ist, muss die Zugstufendämpfer-Baugruppe ausgetauscht werden.

Schrauben Sie die Führungsstangen-Endplatte des ButterCups in die Dämpferführungsstange und ziehen Sie sie fest.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

- 5 Setzen Sie den unteren ButterCups-Gehäusepuffer mit der breiten Seite nach unten in das untere ButterCups-Gehäuse ein und richten Sie ihn an der Schraube aus.

- 6 Tragen Sie Loctite 242 Schraubensicherung (blau) oder ein gleichwertiges Mittel auf die drei äußeren Gewindgänge des unteren ButterCups-Gehäuses auf.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Um die Trennung von Teilen zu verhindern, muss Schraubensicherung wie angewiesen aufgetragen werden. Wenn keine Schraubensicherung aufgetragen wird, können Teile sich lösen, sodass die Gefahr von SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN besteht.

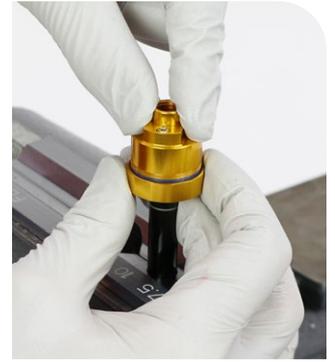
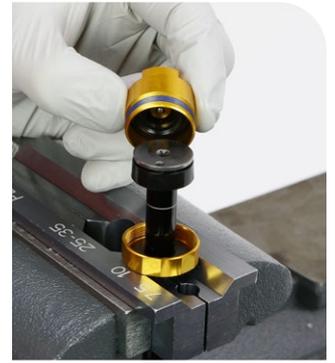


7 Positionieren Sie das obere ButterCups-Gehäuse und den Puffer über den Schraubstockblöcken.

Montieren Sie die untere ButterCups-Gehäuse/Puffer-Baugruppe an der Führungsstangen-Endplatte des ButterCups; führen Sie die Schraube durch das Schraubenloch in der Endplatte.

Schieben Sie die untere Schale auf die obere Endplatte des Puffers und positionieren Sie die Ausrichtungsschraube durch das Loch in der Endplatte.

Schrauben Sie das obere ButterCups-Gehäuse handfest auf das untere ButterCups-Gehäuse.



8 Entfernen Sie die Dämpferführungsstange aus dem Schraubstock und den Schraubstockblöcken.

Spannen Sie das untere ButterCups-Gehäuse an den Schlüsselflanken mit RockShox-Schraubstockblöcken so in einen Schraubstock ein, dass der Dämpfer nach oben zeigt.

Ziehen Sie das obere ButterCups-Gehäuse auf dem unteren Gehäuse fest.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



25 mm

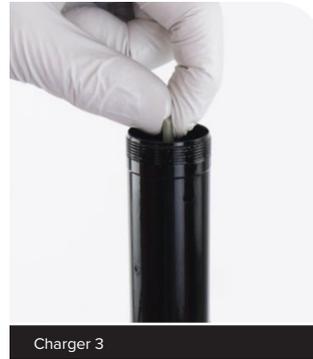
14 N·m

Sofern nicht anderweitig beschrieben oder abgebildet, sind alle Verfahren für Charger 3 und Charger 3.1 mit und ohne ButterCup identisch.

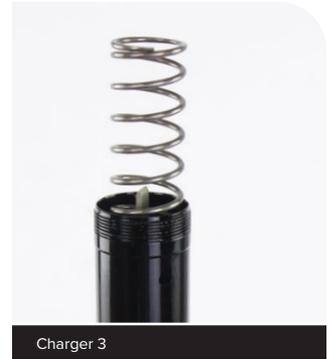
- 1 Drehen Sie den Einstellerzapfen der Druckstufennadel bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn. Dies ist die vollständig geöffnete Position.

Führen Sie die IFP-Schraubenfeder in das IFP-Dämpferrohr ein. Die Feder liegt auf der Oberseite des IFP auf.

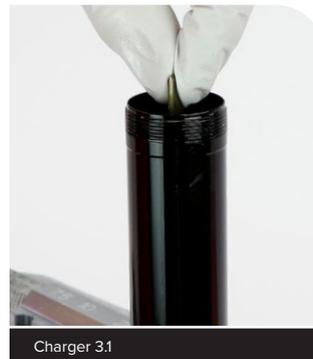
Charger 3.1 Upgrade: Wenn der Charger 3 Druckstufendämpfer auf Charger 3.1 aufgerüstet wurde (Upgrade mit Druckstufendämpferschaft/ Kolben-Baugruppe eingebaut), montieren Sie die neue (dunkle) IFP-Upgrade-Feder, die im Kit enthalten ist.



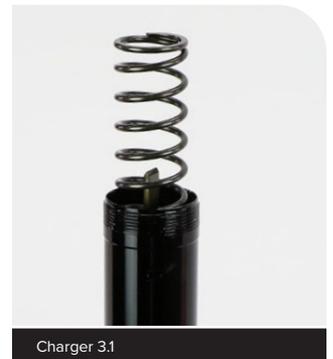
Charger 3



Charger 3



Charger 3.1



Charger 3.1

- 2 Legen Sie den ButterCups (Ultimate) oder die Zugstufendämpfer-Führungsstange (Select+) auf eine flache Oberfläche.

Die Abbildung zeigt den Ultimate mit ButterCups. Das Verfahren ist für alle Select+-Modelle ohne ButterCups gleich.

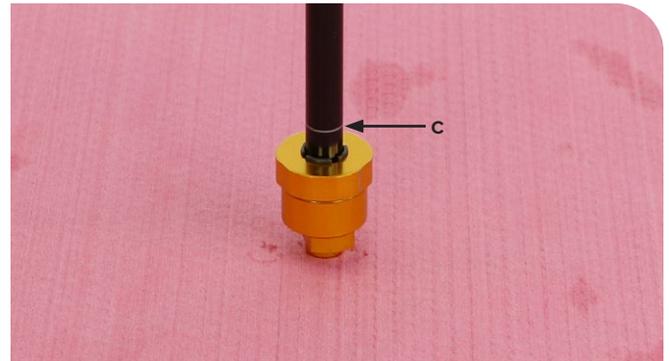
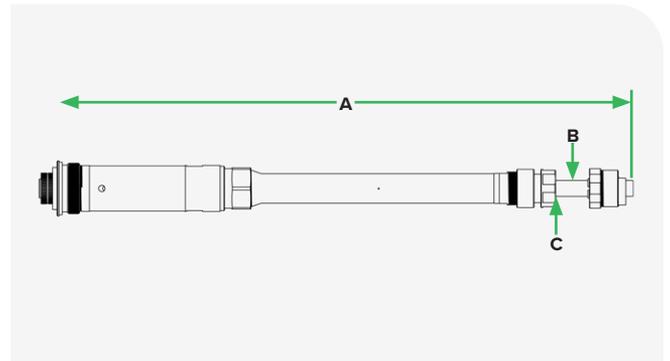
Optional: Spannen Sie bei Bedarf den ButterCups oder das Ende der Zugstufendämpfer-Führungsstange für mehr Stabilität in Reverb-Schraubstockblöcke ein.



3 Um Öl von oberhalb des IFP abzulassen, muss der IFP manuell mit der IFP-Feder im IFP-Rohr zusammengedrückt werden, während der Zugstufendämpfer im Patronendämpferrohr zusammengedrückt und durchbewegt wird.

Suchen Sie nach der Entlüftungslinie (C) an der Zugstufendämpfer-Führungsstange. Während des Entlüftungsprozesses sollte der Dämpfer bis zur Entlüftungslinie (C) oder auf die in der folgenden Tabelle aufgeführte Länge (A) zusammengedrückt werden.

Gabel	A – Gesamtlänge des zusammengedrückten Dämpfers	B – Zugstufen-Führungsstange / Gabelmodell-Referenznummer (auf der Zugstufendämpfer-Führungsstange aufgedruckt)
Pike (Gen C) Ultimate mit ButterCups	360	100
Pike (Gen C) Select+ ohne ButterCups		150
Lyrik (Gen D) Ultimate mit ButterCups	377	200
Lyrik (Gen D) Select+ ohne ButterCups		250
ZEB (Gen A) Ultimate mit ButterCups	401	300
ZEB (Gen A) Select+ ohne ButterCups		350

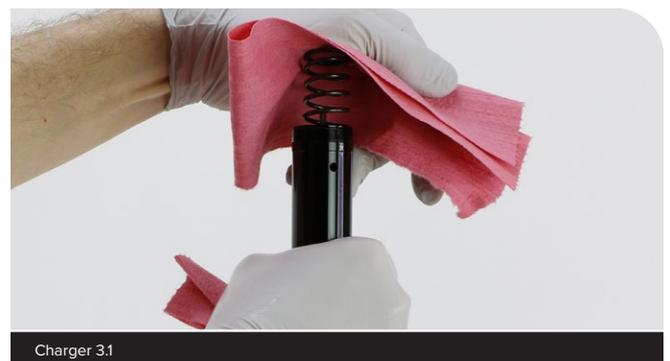
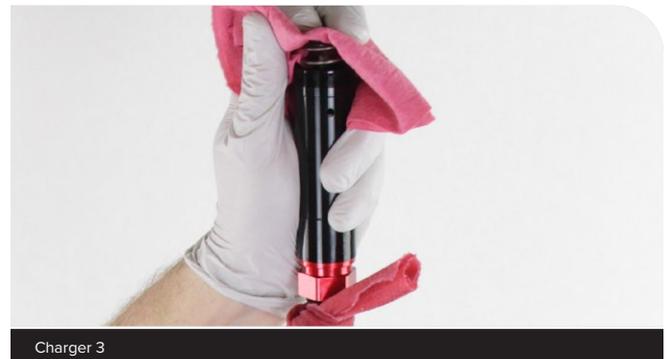


4 Legen Sie ein Werkstatttuch über die IFP-Feder.

Drücken Sie die IFP-Schraubenfeder nach unten und ungefähr zur Hälfte in das IFP-Rohr, und halten Sie sie in dieser Position fest. Dadurch wird der IFP in das IFP-Rohr gedrückt, sodass eine Gegenkraft entsteht, die innerhalb des Patronenrohrs Druck erzeugt.

⚠ VORSICHT

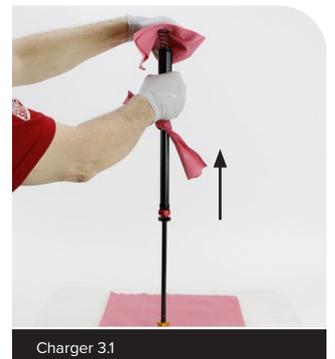
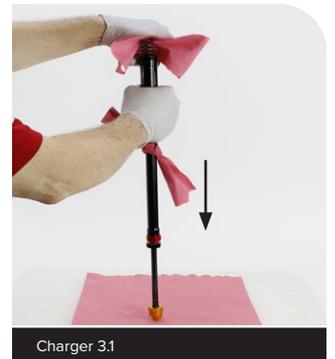
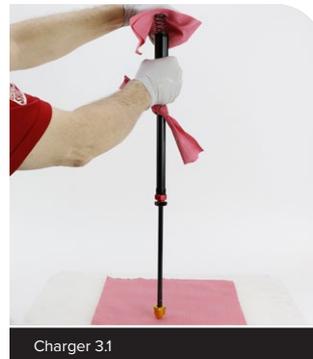
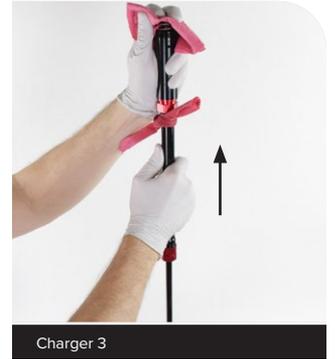
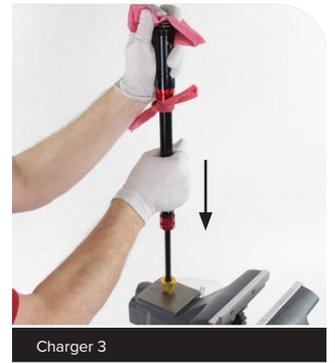
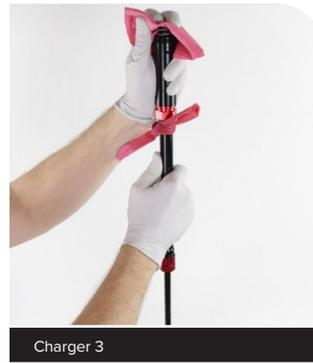
Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.



- 5** Während Sie die IFP-Feder halb zusammengedrückt halten, schieben Sie den Dämpfer ungefähr zur Hälfte bis zur Entlüftungslinie nach unten, und lassen Sie dann den Dämpfer vollständig ausfedern. Wiederholen Sie diesen Vorgang 2 Mal oder bis Sie keine Luftbewegung im Dämpfer mehr hören.

⚠ VORSICHT

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Beim Zusammendrücken kann aus der Entlüftungsöffnung des Kartuschenrohrs Öl austreten. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.



- 6** Halten Sie die IFP-Feder weiter halb zusammengedrückt und drücken Sie den Dämpfer langsam zusammen, bis sich der Zugstufendämpfer-Dichtkopf auf der Höhe der Entlüftungslinie (A) auf dem Zugstufendämpferschaft befindet. Während des Entlüftungsprozesses darf der Zugstufendämpfer nicht weiter als bis zur Entlüftungslinie (A) auf der Zugstufendämpfer-Führungsstange zusammengedrückt werden.

Aus der Entlüftungsöffnung im IFP-Rohr sollte etwas Öl austreten.

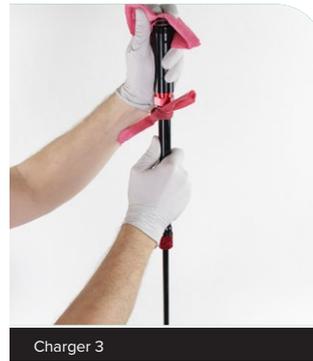
Heben Sie den Dämpfer langsam an, während Sie den Druck auf die IFP-Feder aufrechterhalten, sodass sich der Zugstufendämpfer ausfahren kann. Durch das Zusammendrücken des IFP wird im Dämpfer Gegendruck erzeugt, damit sich der Zugstufendämpfer vollständig ausfahren kann.

Wiederholen Sie diesen Prozess 2 weitere Male (insgesamt 3 Mal).

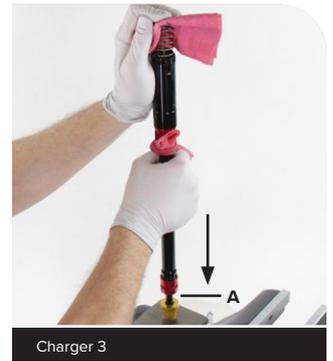
Im IFP-Rohr befindet sich eine geringe Menge Öl, nachdem das Öl aus der Entlüftungsöffnung ausgetreten ist. Lassen Sie verbleibendes Öl aus dem IFP-Rohr in eine Ölauffangwanne ablaufen, bevor Sie die Abdeckkappe anbringen.

⚠ VORSICHT

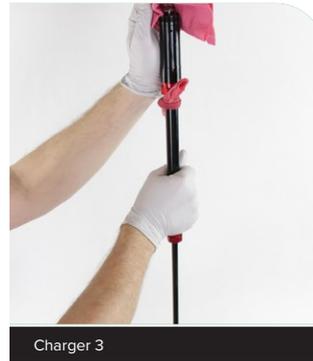
Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Beim Zusammendrücken kann aus der Entlüftungsöffnung des Kartuschenrohrs Öl austreten. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.



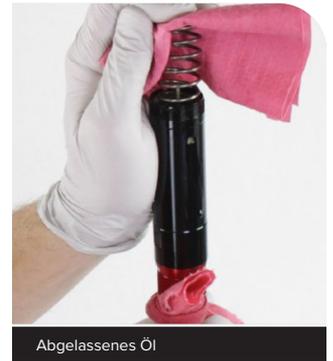
Charger 3



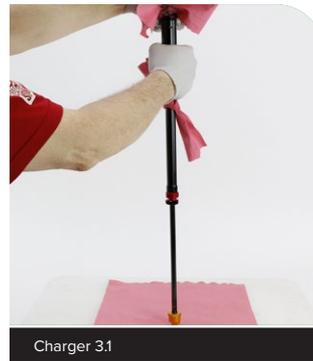
Charger 3



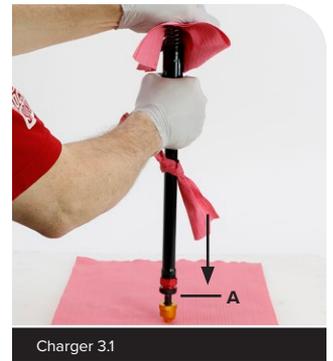
Charger 3



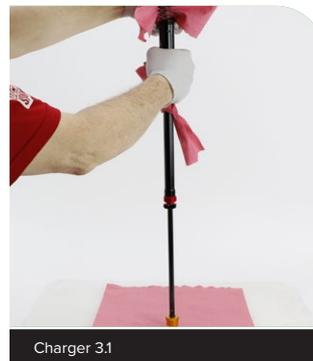
Abgelassenes Öl



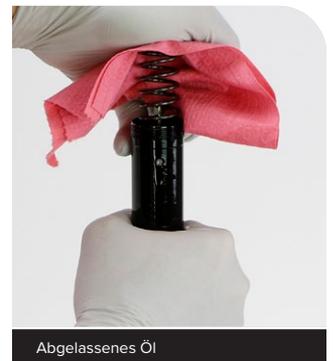
Charger 3.1



Charger 3.1



Charger 3.1



Abgelassenes Öl



Abgelassenes Öl

7 Spannen Sie die rote Kupplung in den Schraubstock ein.

Richten Sie das genutete Ende des Druckstufeneinstellers unter der Abdeckkappe (A) auf die Einstellnase des Low-speed-Druckstufendämpfers (LSC) (B) aus.

Drücken Sie den Einsteller langsam und gleichmäßig nach unten und vergewissern Sie sich, dass die Einstellnase des Low-speed-Druckstufeneinstellers (LSC) an der Gegen-Einstellnase des Low-speed-Druckstufendämpfers (LSC) fasst.

Drücken Sie die Abdeckkappe nach unten, drücken Sie die IFP-Feder zusammen, richten Sie die genuteten Teile aufeinander aus und schrauben Sie das Abdeckkappengewinde langsam ein, wenn die genuteten Teile aufeinander ausgerichtet sind und ineinander fassen.

Drücken Sie die Abdeckkappe mit dem Abdeckkappenwerkzeug nach unten und schrauben Sie die Abdeckkappe auf das Patronenrohr.

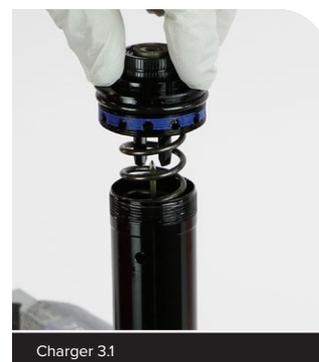
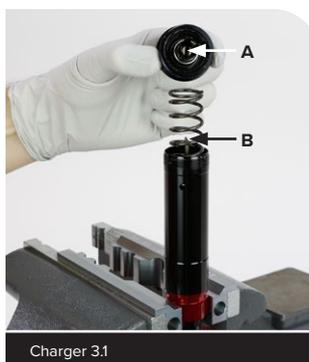
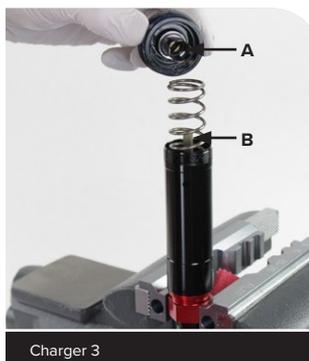
HINWEIS

Das Gewinde der Abdeckkappe fasst nicht, wenn die genuteten Einstellerteile nicht aufeinander ausgerichtet sind und ineinander fassen.

Achten Sie darauf, das Gewinde der Abdeckkappe im IFP-Rohr nicht zu verkanten.

⚠ VORSICHT

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Gehen Sie vorsichtig vor, wenn Sie die Feder beim Einbau der Abdeckkappe zusammendrücken. Halten Sie die Abdeckkappe fest und drücken Sie gerade nach unten, um zu vermeiden, dass die Abdeckkappe von der Feder rutscht. Andernfalls könnten die Feder und Abdeckkappe mit Kraft nach oben schnellen und Öl herauspritzen.



- 8 Wenn das Gewinde ordnungsgemäß fasst, schrauben Sie die Abdeckkappe auf das IFP-Rohr und ziehen Sie sie mit dem vorgegebenen Drehmoment fest.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug

14 N·m

Charger 3



Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug

14 N·m

Charger 3.1

- 9 Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock.

Richten Sie den Zugstufendämpferschaft nach unten aus und spannen Sie den Zugstufendämpfer-Dichtkopf (roter Abschnitt) an den Schlüssel­flanken in den Schraubstock ein.

Ziehen Sie die Abdeckkappe des Druckstufendämpfers mit dem angegebenen Drehmoment fest.

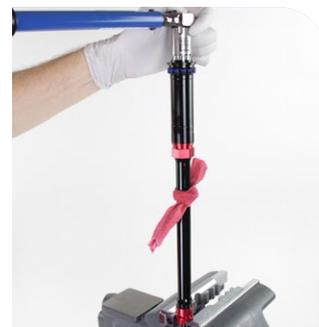
⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



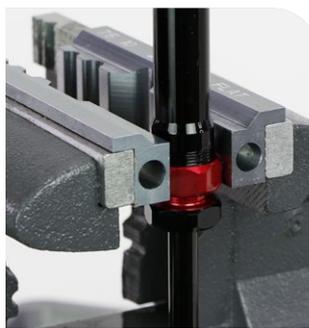
Reverb-Schraubstockblöcke (flach)

Einteiliger Dichtkopf



Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug

14 N·m



Reverb-Schraubstockblöcke (flach)

Zweiteiliger Dichtkopf



Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug

14 N·m

1 Bringen Sie den Lowspeed-Druckstufeneinstellung vorübergehend am Druckstufeneinsteller an. Bringen Sie die Befestigungsschraube an und ziehen Sie sie handfest an.

Drehen Sie den Lowspeed-Druckstufeneinsteller (LSC) bis zur letzten Rastposition im Uhrzeigersinn (bis zum Anschlag). Dies ist die härteste Einstellung der Lowspeed-Druckstufendämpfung.

Während des Dämpfertests darf der Zugstufendämpfer nicht weiter als bis zur Entlüftungslinie auf der Dämpferführungsstange zusammengedrückt werden.

Schieben Sie den Zugstufendämpfer langsam in das Patronenrohr. Es sollte ein fester und gleichbleibender Widerstand ohne Lücken in der Bewegung spürbar sein. Schieben Sie den Zugstufendämpfer nicht weiter als bis zur Entlüftungslinie auf der Zugstufendämpfer-Führungsstange in das Patronenrohr.

Aus dem Entlüftungsstutzen kann etwas Öl austreten.

⚠ VORSICHT

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Beim Zusammendrücken kann aus der Entlüftungsöffnung des Kartuschenrohrs Öl austreten. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.

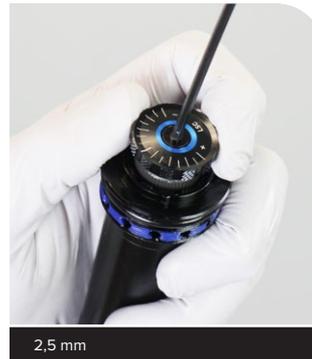
Drehen Sie den Lowspeed-Druckstufeneinsteller (LSC) gegen den Uhrzeigersinn in die vollständig offene Stellung und wiederholen Sie den Druckstufentest. Es sollte ein leichter, gleichbleibender Widerstand ohne Lücken in der Bewegung spürbar sein.

Lassen Sie den Zugstufendämpfer mit dem Druckstufeneinsteller in der vollständig offenen Position ein- und ausfedern, bis kein Öl mehr aus dem Entlüftungsstutzen austritt.

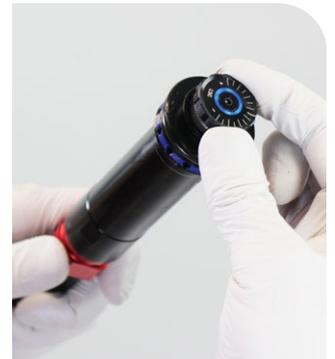
Wenn während des Zusammendrückens Lücken zu spüren sind, wiederholen Sie das Öleinfüll- und Entlüftungsverfahren. Wenn der Montageprozess erfolgreich war, stellen Sie den Druckstufendämpfer in die offene Stellung.

Entfernen Sie das Werkstatttuch und wischen Sie vorhandenes Öl von der Dämpfer-Baugruppe ab.

Entfernen Sie den Lowspeed-Druckstufeneinstellung (LSC), wenn der Test abgeschlossen ist.



2.5 mm



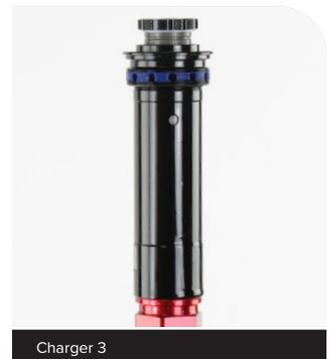
Charger 3



Charger 3



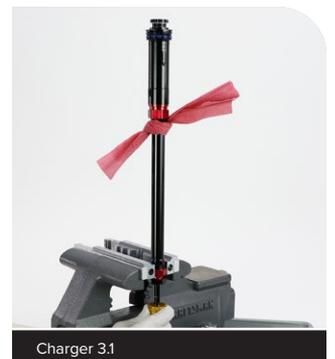
Charger 3



Charger 3



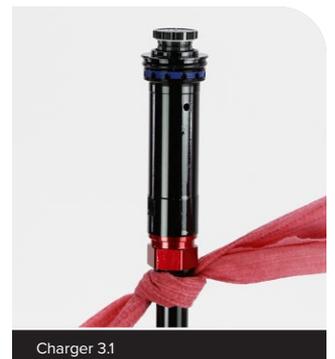
Charger 3.1



Charger 3.1



Charger 3.1



Charger 3.1

- 1 Entfernen Sie den O-Ring von der Abdeckkappe.
Säubern Sie das Gewinde der Abdeckkappe und die O-Ring-Nut.

Geben Sie Schmierfett auf einen neuen Abdeckkappen-O-Ring und bringen Sie ihn an.



Charger 3



Charger 3



SRAM Butter-Schmierfett

Charger 3



Charger 3.1



Charger 3.1



SRAM Butter-Schmierfett

Charger 3.1

2. Setzen Sie die Dämpfer-Baugruppe in das Standrohr auf der Dämpferseite ein. Führen Sie den Dämpfer und die Dämpferführungsstange mit den Fingern in das Standrohr, ohne die Führungsstange zu verkratzen.

HINWEIS

Zerkratzen Sie den Zugstufendämpferschaft nicht. Kratzer können zum Austreten von Öl führen.



Charger 3



Charger 3



Charger 3



Charger 3



Charger 3.1



Charger 3.1



Charger 3.1



Charger 3.1

- 3 Schrauben Sie die Abdeckkappe in das Standrohr und ziehen Sie sie fest. Drücken Sie die Abdeckkappe beim Festziehen fest nach unten.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug

28 N·m

Die Abbildung zeigt den Charger 3.1 RC2. Die Verfahren sind für den Charger 3 RC2 identisch.

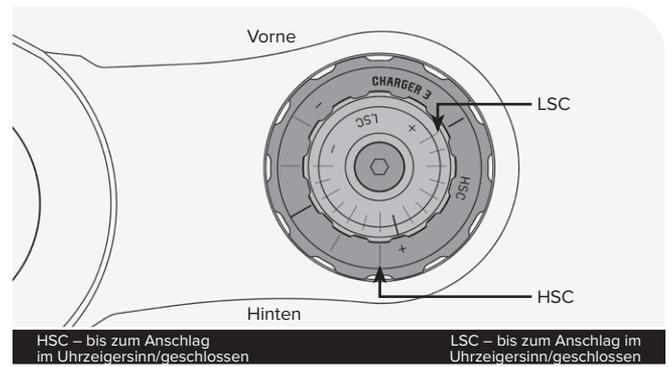
- 1 Entfernen Sie den weißen Ring vom Low-speed-Druckstufeneinstellung (LSC) und entsorgen Sie ihn.
Säubern Sie die Nut.
Montieren Sie einen neuen weißen Ring.



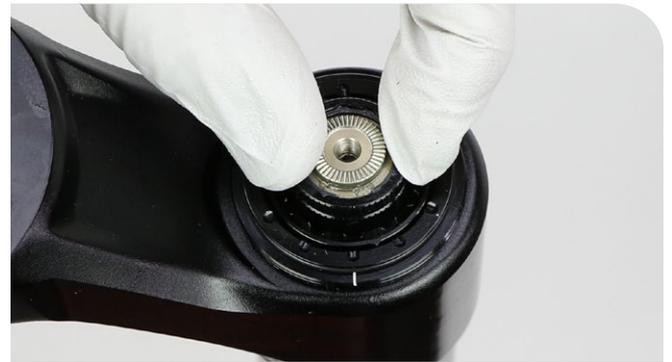
- 2 Montieren Sie den Rasterring des Highspeed-Druckstufeneinstellrings (HSC) so, dass die Ausrichtungsmarkierung (A) im rechten Winkel zum Gabelschaft zur Rückseite des Gabelkopfs ausgerichtet ist.



- 3** Der Highspeed-Druckstufeneinstellung (HSC) und der Lowspeed-Druckstufeneinstellung (LSC) müssen in der vollständig im Uhrzeigersinn gedrehten/geschlossenen Position und mit den Ausrichtungsmarkierungen in der angegebenen Ausrichtung montiert werden.



Drehen Sie die große Einstellnocke des Highspeed-Druckstufeneinstellers (HSC) von Hand **im Uhrzeigersinn** bis zum Anschlag.



Bringen Sie den Highspeed-Druckstufeneinstellung (GROSSER RING) an und richten Sie die Ausrichtungsmarkierung (+) (A) auf die Ausrichtungsmarkierung (B) am Rasterring an der Rückseite des Gabelkopfes aus. Beachten Sie die obenstehende Zeichnung.



Ziehen Sie die Klemmschraube des Highspeed-Druckstufeneinstellers (HSC) fest.

Funktionsprüfung – Drehen Sie den Einsteller gegen den Uhrzeigersinn und vergewissern Sie sich, dass jede Rastmarkierung mit der jeweiligen Rastmarkierung auf dem Rasterring übereinstimmt.

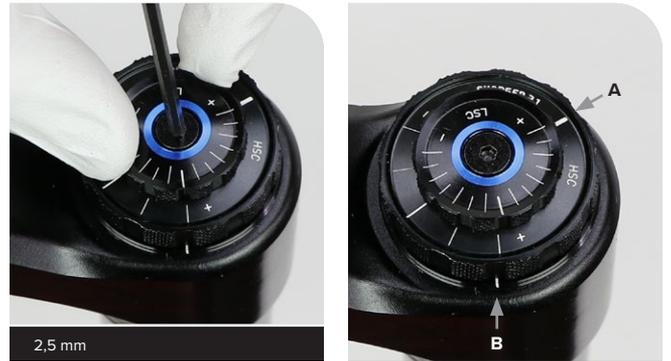
Drehen Sie den HSC-Einstellung zurück im Uhrzeigersinn in die vollständig geschlossene Position.



Drehen Sie die Einstellnocke des Lowspeed-Druckstufeneinstellers mit einem 2,5-mm-Inbusschlüssel **im Uhrzeigersinn** bis zum Anschlag.



Installieren und positionieren Sie den Lowspeed-Druckstufeneinstellung (LSC) und richten Sie ihn wie abgebildet auf die Markierungen LSC (A) und HSC (B) aus.



Halten Sie den Lowspeed-Druckstufeneinstellung (LSC) in Position und ziehen Sie die Befestigungsschraube fest.



- 4 Überprüfen Sie die Funktion. Drehen Sie den Low-speed-Druckstufeneinstellring (LSC, KLEINER RING) gegen den Uhrzeigersinn und vergewissern Sie sich, dass jede (A) Rastmarkierung mit der entsprechenden Rastmarkierung auf dem Highspeed-Druckstufeneinstellring (HSC, GROSSER RING) übereinstimmt.



200-Stunden-Wartung Fahren Sie mit dem Abschnitt [Einbau der unteren Gabelbeine](#) fort.

UPGRADE – CHARGER 3 UND CHARGER 3.1-DÄMPFER MIT BUTTERCUPS Fahren Sie zur Durchführung des Einbauverfahrens für den Upgrade-Dämpfer mit dem Abschnitt [Einbau der unteren Gabelbeine](#) fort.

⚠ VORSICHT

Platzieren Sie während der Wartung eine Ölauffangwanne unter dem Produkt, um ausgelaufene oder verspritzte Flüssigkeiten aufzufangen. Um Rutsch- und Sturzgefahr sowie mögliche Verletzungen und Sachschäden zu vermeiden, entfernen Sie Öl, Flüssigkeiten, Fett und Schmiermittel unverzüglich vom Boden in Ihrem Arbeitsbereich.

HINWEIS

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol auf jedes Teil und säubern Sie die Teile mit einem sauberen, fusselfreien Werkstatttuch.

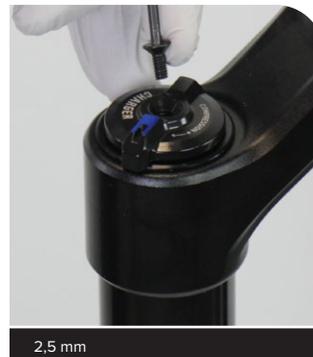
Geben Sie SRAM Butter-Schmierfett auf die neuen Dichtungen und O-Ringe.



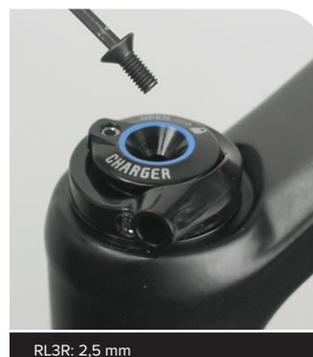
- 1 Damit Sie das Entlüftungsverfahren durchführen können, muss sich der Druckstufendämpfer in der vollständig offenen Position befinden. Drehen Sie den Druckstufeneinstellung bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn in die vollständig offene Position.



- 2 Entfernen Sie die Befestigungsschraube des Einstellings und danach den Einstellring.



Charger RL3R: Lösen Sie die Klemmschraube und entfernen Sie den Zugring und den Zuganschlagring.



- 1** Lösen Sie die Dämpfer-Abdeckkappe und entfernen Sie die Dämpfer-Baugruppe. Drücken Sie die Abdeckkappe beim Lösen fest nach unten.

HINWEIS

Die Abdeckkappen der Gabel werden mit einem hohen Drehmoment angezogen. Achten Sie darauf, dass die Gabel sicher im Montageständer gehalten wird. Um eine Beschädigung der Abdeckkappe zu vermeiden, drücken Sie das Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug beim Lösen gerade und fest nach unten. Verwenden Sie einen Steckschlüssel mit langem Griff, um die Hebelwirkung zu erhöhen.



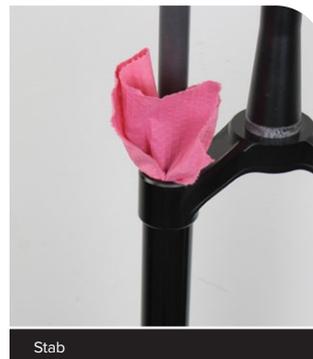
Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug 24 mm - RL3R



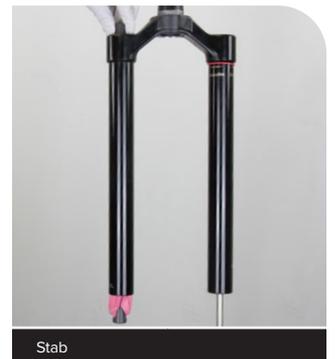
- 2** Reinigen Sie die Innen- und Außenseite des Standrohrs. Säubern Sie das Gewinde des Standrohrs.



RockShox Suspension Cleaner



Stab

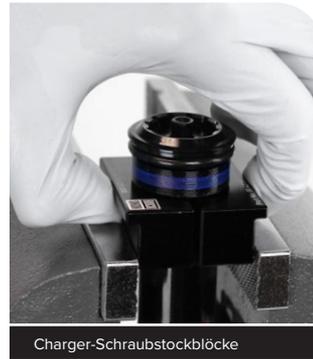


Stab



UPGRADE – CHARGER 3 RC2 UND CHARGER 3.1-DÄMPFER MIT BUTTERCUPS **Select:** Um eine Charger 3 RC2 und Charger 3.1 RC2-Dämpfer-Baugruppe mit vormontierten ButterCups einzubauen, fahren Sie mit dem Abschnitt [Einbau des Dämpfers – Charger 3, Charger 3.1](#) fort.

- 1** Spannen Sie das Patronenrohr mit Charger-Schraubstockblöcken in einen Schraubstock ein.



Charger-Schraubstockblöcke



- 2** Schrauben Sie die Abdeckkappe vom Rohr ab.

HINWEIS

Das Patronenrohr und die Schraubstockblöcke müssen trocken und ölfrei sein, damit ausreichend Haftung zum Abschrauben der Abdeckkappe vorhanden ist. Wenn das Patronenrohr durchrutscht, säubern und trocknen Sie das Rohr und die Schraubstockblöcke.



Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug

24 mm - RL3R

- 3** Knoten Sie ein Werkstatttuch unter der Abdeckkappe um das Patronenrohr, um austretendes Öl aufzunehmen.

Entfernen Sie den Druckstufendämpfer vorsichtig und langsam.

⚠ VORSICHT

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.



- 4** Entfernen Sie das Patronenrohr und die Zugstufendämpfer-Baugruppe aus dem Schraubstock und lassen Sie das Öl in eine Ölauffangwanne ablaufen.

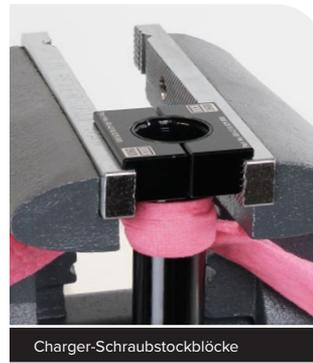
Säubern Sie die Außenflächen des Patronenrohrs.



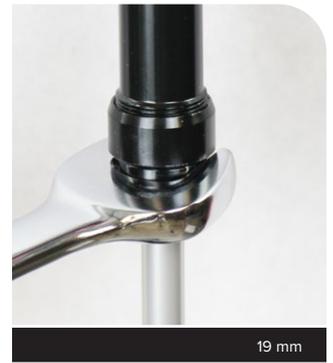
5 Spannen Sie das Patronenrohr mit Charger-Schraubstockblöcken in einen Schraubstock ein.

Entfernen Sie den Zugstufendämpfer-Dichtkopf und den Zugstufendämpfer.

Entfernen Sie das Patronenrohr aus dem Schraubstock.



Charger-Schraubstockblöcke



19 mm



6 Entfernen Sie den Dichtkopf von der Zugstufendämpfer-Führungsstange.

Entsorgen Sie den Dichtkopf.



7 Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol in das Patronenrohr und reinigen Sie die Innenseite des Rohrs mit einem sauberen Werkstatttuch und einer dünnen Stange (≤ 16 mm Durchmesser).

Überprüfen Sie das Innere des Patronenrohrs auf Kratzer.

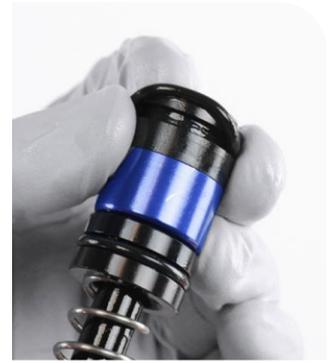
HINWEIS

Kratzer können zum Austreten von Öl führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie das Patronenrohr aus.



8 Entfernen Sie die O-Ringe vom Druckstufendämpfer und entsorgen Sie sie.

Tragen Sie Schmierfett auf die neuen O-Ringe auf und bauen Sie sie ein.



9 Der massive Gleitring ist nicht ausbaubar und muss lediglich gereinigt werden. Entfernen Sie ihn nicht.

HINWEIS

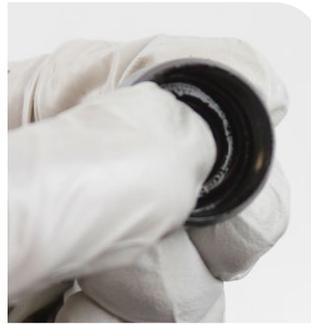
Entfernen Sie den massiven Gleitring nicht. Der massive Gleitring kann nicht gewartet werden. Wenn der massive Gleitring entfernt wird, muss eine neue Dämpfer-Baugruppe montiert werden.

Die Farbe des massiven Gleitings kann abweichen.



10 Tragen Sie Schmierfett auf die innere Dichtung und die Buchse im neuen Zugstufendämpfer-Dichtkopf auf.

Bringen Sie Schmierfett auf das Ende der Zugstufendämpfer-Führungsstange auf.



SRAM Butter-Schmierfett



SRAM Butter-Schmierfett



SRAM Butter-Schmierfett

- 1** Führen Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange in das abgestufte Ende des Dichtkopfs ein.

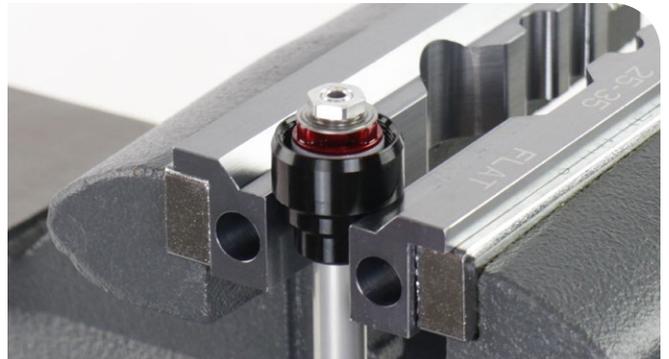
Schieben Sie den Dichtkopf in Richtung des Kolbens.



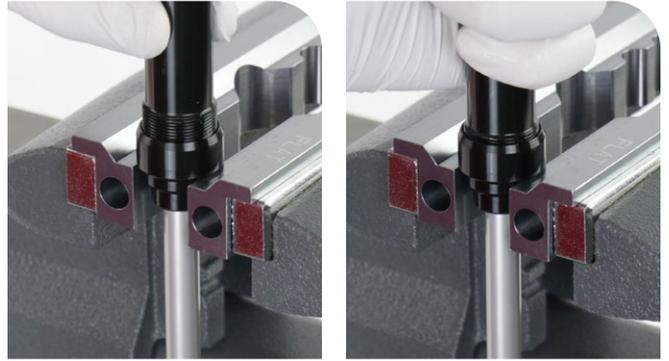
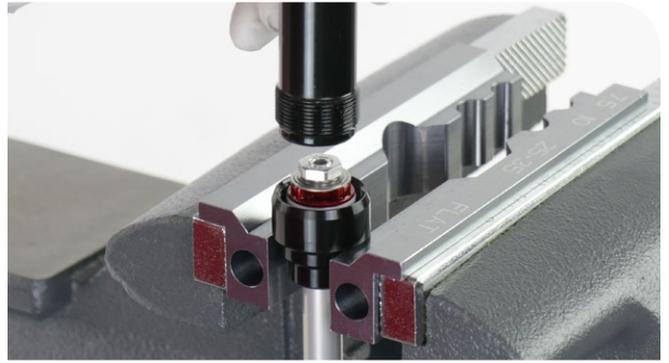
- 2** Schieben Sie den Zugstufeneinstellung auf die Zugstufendämpfer-Führungsstange und drehen Sie ihn gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag. Dies ist die vollständig geöffnete Position.



- 3** Spannen Sie den Dichtkopf in den Schraubstock ein.



- 4** Führen Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange in das Patronenrohr ein. Ziehen Sie den Dichtkopf handfest an.



- 5** Ziehen Sie die Dämpferführungsstange vollständig aus. Schrauben Sie eine untere Schraube in die Zugstufendämpfer-Führungsstange.



- 6** Knoten Sie ein Werkstatttuch um das Patronenrohr, um austretendes Öl aufzunehmen. Gießen Sie 3 WT-Federungsöl in das Rohr, bis es etwa halb voll ist.

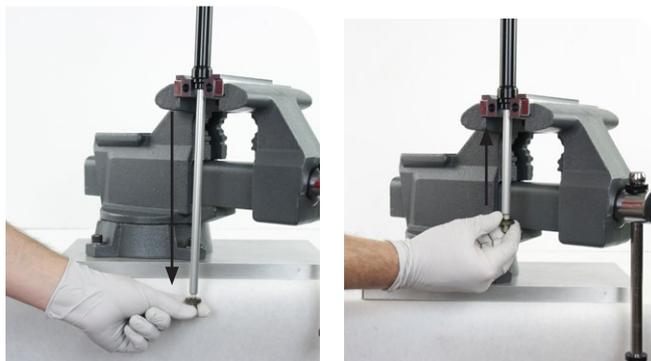


- 7** Lassen Sie den Zugstufendämpfer langsam bis zur Hälfte ein- und wieder ausfedern, um unter dem Zugstufendämpferkolben befindliche Blasen zu entfernen.

Fahren Sie solange fort, bis im Öl keine Luftblasen mehr sichtbar sind.

⚠ VORSICHT

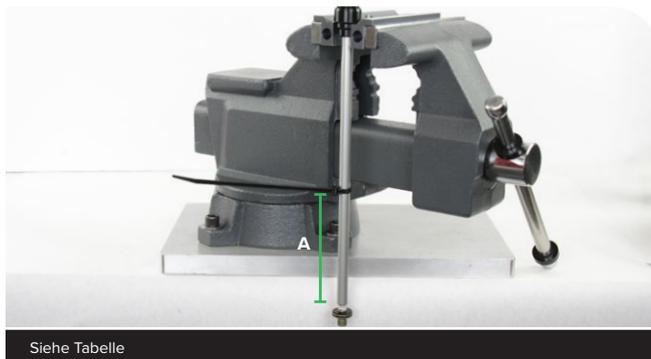
Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.



- 8** Befestigen Sie um die Führungsstange einen Kabelbinder aus Kunststoff **A (mm)** vom Ende der Führungsstange.

Schieben Sie den Zugstufendämpfer in das Patronenrohr, bis noch **(A) mm** (Länge) der Führungsstange ausgefahren sind. Schieben Sie den Dämpfer nicht weiter in das Rohr hinein.

Gabel	Federweg (mm)	A (mm)
Pike	120	92
	130	
	140	
Lyrik	140	104
	150	
	160	
ZEB	150	100
	160	
	170	
	180	
	190	



Siehe Tabelle

- 9** Gießen Sie 3 WT-Federungsöl in das Patronenrohr, bis das Öl direkt unterhalb der (A) Entlüftungsöffnungen steht.



Maxima PLUSH 3 WT-Federungsöl

- 10** Decken Sie die Entlüftungsöffnungen mit dem Werkstatdtuch ab. Tragen Sie Loctite 242 Schraubensicherung (blau) oder ein gleichwertiges Mittel auf zwei oder drei Gewindegänge (A) der Abdeckkappe des Druckstufendämpfers (untere Gewindegänge) auf.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Um die Trennung von Teilen zu verhindern, muss Schraubensicherung wie angewiesen aufgetragen werden. Wenn keine Schraubensicherung aufgetragen wird, können Teile sich lösen, sodass die Gefahr von SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN besteht.

Führen Sie den Druckstufendämpfer in das Patronenrohr ein und schieben Sie ihn langsam in das Rohr. Der Zugstufendämpfer wird langsam ausfahren, während der Druckstufendämpfer eingebaut wird; das ist normal.

Drücken Sie den Druckstufendämpfer fest nach unten in das Patronenrohr. Schrauben Sie die Abdeckkappe in das Rohr.

⚠️ VORSICHT

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Beim Einbau des Dämpfers tritt aus der Entlüftungsöffnung des Kartuschenrohrs Öl aus. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.

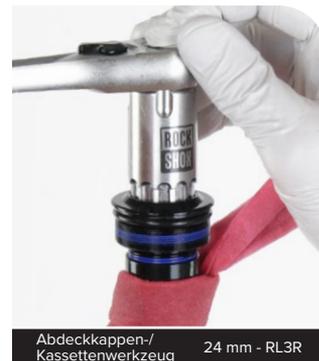
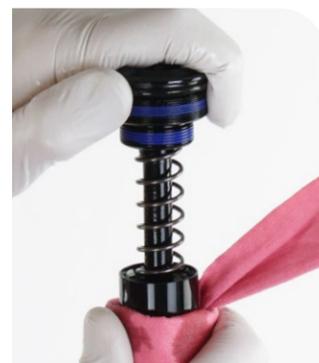
- 11** Ziehen Sie die Abdeckkappe mit dem angegebenen Drehmoment fest. Drücken Sie die Abdeckkappe beim Festziehen fest nach unten. Der Zugstufendämpfer-Dichtkopf wird gleichzeitig auf dem anderen Ende des Patronenrohrs festgezogen.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

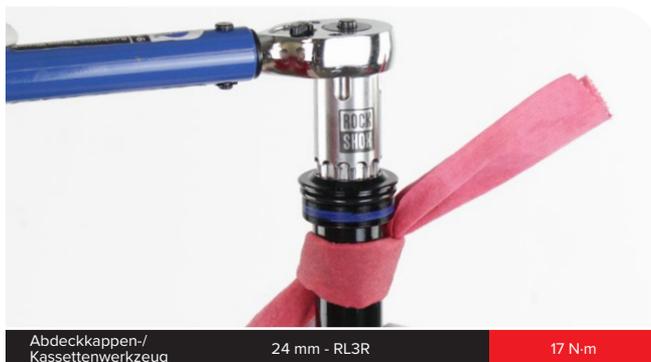
Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



Threadlocker Loctite Blue 242 (blue) or equivalent



Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug 24 mm - RL3R



Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug

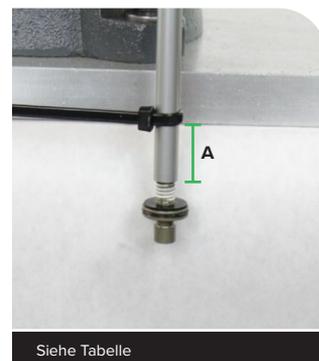
24 mm - RL3R

17 N.m

12 Ziehen Sie den Zugstufendämpfer vollständig aus.

Befestigen Sie um die Führungsstange einen Kabelbinder aus Kunststoff **A (mm)** vom Ende der Führungsstange.

Gabel	Federweg (mm)	A (mm)
Pike	120	25,5
	130	
	140	
Lyrik	140	23,5
	150	
	160	
ZEB	150	19
	160	
	170	
	180	
	190	



Siehe Tabelle

13 Decken Sie die Entlüftungsöffnung(en) mit dem zuvor befestigten Tuch ab.

⚠ VORSICHT

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Beim Zusammendrücken kann aus der Entlüftungsöffnung des Kartuschenrohrs Öl austreten. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.



14 Schieben Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange langsam in das Rohr, bis der Kabelbinder den Dichtkopf berührt, und stoppen Sie dann. **Schieben Sie den Dämpfer nicht weiter hinein.**

Ziehen Sie die Zugstufen-Führungsstange langsam bis zum Anschlag heraus.

Wiederholen Sie diesen Vorgang 3 bis 5 Mal. Dadurch können überschüssiges Öl und Luft aus dem System entweichen.

Entfernen Sie die untere Schraube. Entfernen Sie die Dämpferbaugruppe aus dem Schraubstock und säubern Sie sie mit einem Werkstatttuch.

Entfernen Sie nicht den Kabelbinder.



1 Drehen Sie die Druckstufennocke mit dem Einstellring bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn in die feste Position.

Charger RL3R: Halten Sie die Nocke mit einem 7-mm-Schlüssel geschlossen, voll im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag, während Sie den Dämpfer zusammendrücken.

Der Kabelbinder muss **(A) mm** vom Ende der Führungsstange angebracht sein. **Drücken Sie den Zugstufendämpfer nicht weiter als bis zu diesem Punkt zusammen.**

Gabel	Federweg (mm)	A (mm)
Pike	120	25,5
	130	
	140	
Lyrik	140	23,5
	150	
	160	
ZEB	150	19
	160	
	170	
	180	
	190	

Decken Sie die Öl-Entlüftungsöffnung(en) mit dem zuvor befestigten Tuch ab.

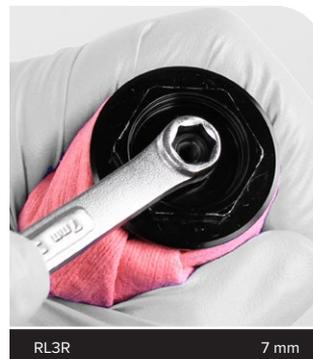
⚠ VORSICHT

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Beim Zusammendrücken kann aus der Entlüftungsöffnung des Kartuschenrohrs Öl austreten. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.

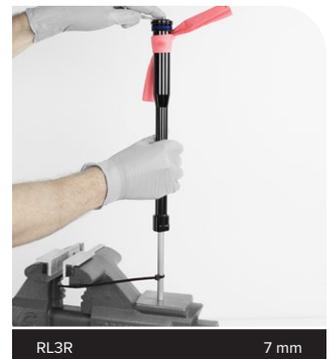
Schieben Sie die Dämpfer-Baugruppe langsam nach unten, um die höchste Druckstufeneinstellung zu testen. Es sollte ein fester und gleichbleibender Widerstand ohne Lücken in der Bewegung spürbar sein.

Drehen Sie den Druckstufendämpfer in die offene Stellung und wiederholen Sie den Druckstufentest. Es sollte ein leichter gleichbleibender Widerstand ohne Lücken in der Bewegung spürbar sein.

Wenn während des Zusammendrückens Lücken zu spüren sind, wiederholen Sie das Öleinfüll- und Entlüftungsverfahren. Wenn der Montageprozess erfolgreich war, stellen Sie den Druckstufendämpfer in die offene Stellung und entfernen Sie den Kabelbinder.

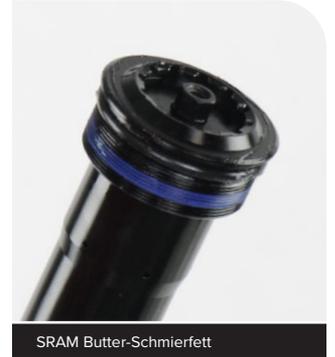
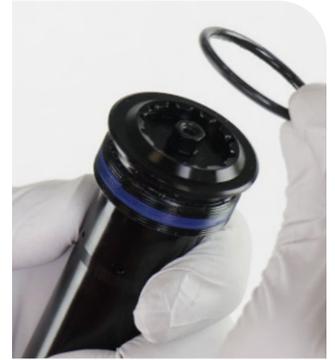


RL3R 7 mm



RL3R 7 mm

- 1 Entfernen Sie den O-Ring von der Abdeckkappe.
Säubern Sie das Gewinde der Abdeckkappe und die O-Ring-Nut.
Geben Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring und setzen Sie ihn ein.



SRAM Butter-Schmierfett

- 2** Setzen Sie die Dämpfer-Baugruppe in das Standrohr auf der Dämpferseite ein. Führen Sie den Dämpfer und die Dämpferführungsstange mit den Fingern in das Standrohr, ohne die Führungsstange zu verkratzen.

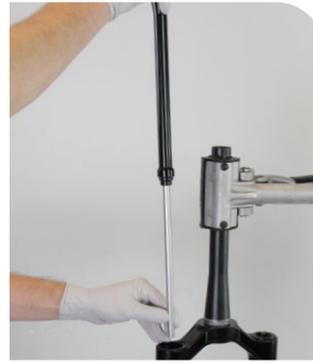
HINWEIS

Zerkratzen Sie den Zugstufendämpferschaft nicht. Kratzer können zum Austreten von Öl führen.

Schrauben Sie die Abdeckkappe in das Standrohr und ziehen Sie sie fest. Drücken Sie die Abdeckkappe beim Festziehen fest nach unten.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

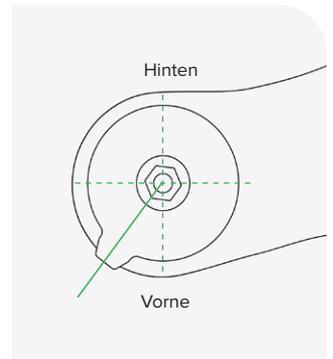


Abdeckkappen-/
Kassettenwerkzeug

24 mm - RL3R

28 N·m

- 1 Bringen Sie den Einstellring mit der Nase in der 7- bis 8-Uhr-Position (entsperrte Position) an.



Bringen Sie die Befestigungsschraube an und ziehen Sie sie fest.



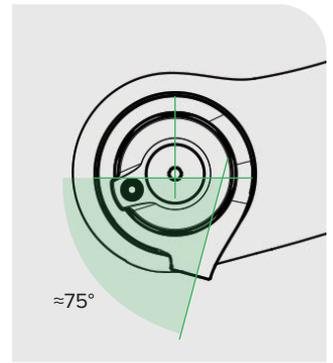
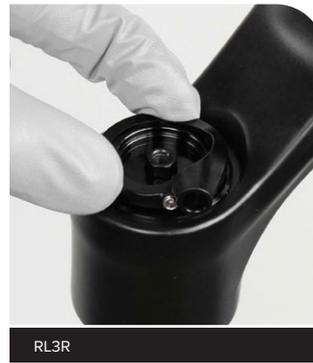
2,5 mm

1,4 N·m

- 2 Charger RL3R:** Bringen Sie den Zuganschlagring so an, dass die Zughüllenführung innerhalb des im Schema gezeigten 75-Grad-Bereichs nach außen ausgerichtet ist.

HINWEIS

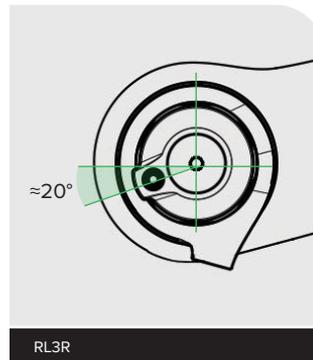
Der Zuganschlagring und die Fernbedienungszughülle dürfen die Tauchrohrbrücke nicht berühren, wenn die Gabel vollständig einfedert.



Ziehen Sie die Klemmschraube fest.

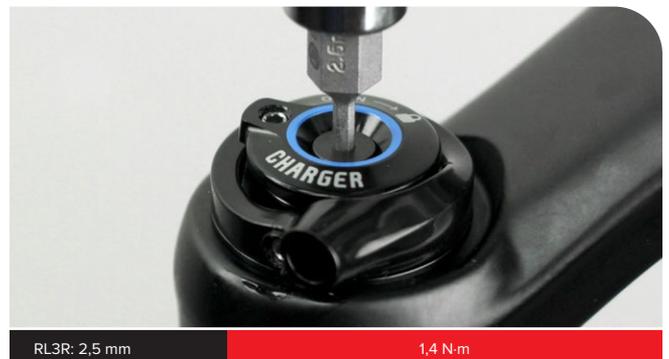


Montieren Sie den Fernbedienungsring so auf dem Sechskanteinsteller, dass sich die Zugklemmschraube in dem in der Abbildung dargestellten 20-Grad-Bereich befindet.



Bringen Sie die Befestigungsschraube des Fernbedienungsringes an und ziehen Sie sie fest.

Anweisungen zum Einbau des Zuges und der Fernbedienung finden Sie in der jeweiligen Bedienungsanleitung auf www.sram.com/service.



200-Stunden-Wartung Fahren Sie mit dem Abschnitt [Einbau der unteren Gabelbeine](#) fort.

⚠ VORSICHT

Platzieren Sie während der Wartung eine Ölauffangwanne unter dem Produkt, um ausgelaufene oder verspritzte Flüssigkeiten aufzufangen. Um Rutsch- und Sturzgefahr sowie mögliche Verletzungen und Sachschäden zu vermeiden, entfernen Sie Öl, Flüssigkeiten, Fett und Schmiermittel unverzüglich vom Boden in Ihrem Arbeitsbereich.

HINWEIS

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol auf jedes Teil und säubern Sie die Teile mit einem sauberen, fusselfreien Werkstatttuch.

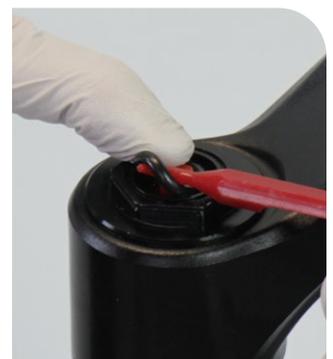
Geben Sie SRAM Butter-Schmierfett auf die neuen Dichtungen und O-Ringe.



- 1 Damit Sie das Entlüftungsverfahren durchführen können, muss sich der Druckstufendämpfer in der vollständig offenen Position befinden. Drehen Sie den Druckstufeneinstellung bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn in die vollständig offene Position.



- 2 Entfernen Sie die Befestigungsschraube und danach den Einstellring. Entfernen Sie den Gleitring und den O-Ring. Säubern Sie die Nuten in der Abdeckkappe.



3 **Rush RL3R:** Lösen Sie die Klemmschraube und entfernen Sie den Zugring und den Zuganschlagring.

Entfernen Sie den Gleitring. Säubern Sie die Nuten in der Abdeckkappe.



RL3R: 2,5 mm



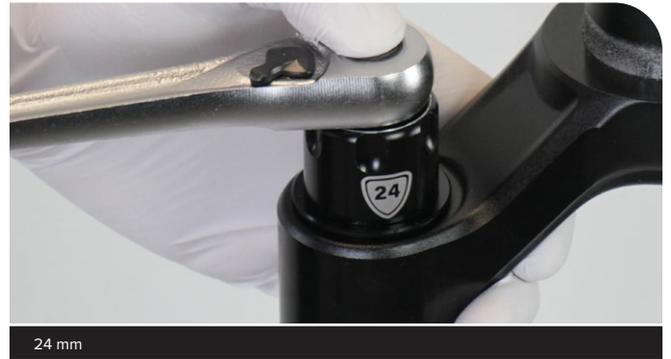
RL3R: 2 mm



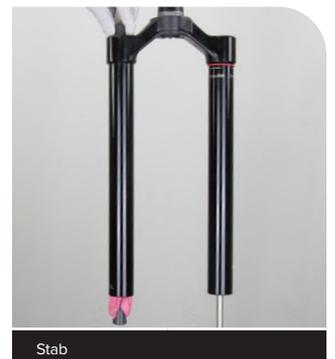
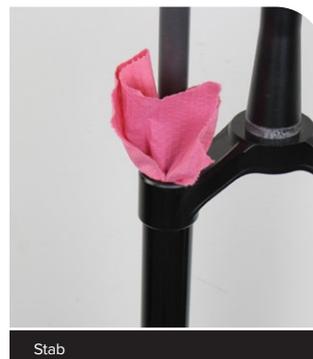
- 1 Lösen Sie die Dämpfer-Abdeckkappe und entfernen Sie die Dämpfer-Baugruppe. Drücken Sie die Abdeckkappe beim Lösen fest nach unten.

HINWEIS

Die Abdeckkappen der Gabel werden mit einem hohen Drehmoment angezogen. Achten Sie darauf, dass die Gabel sicher im Montageständer gehalten wird. Um eine Beschädigung der Abdeckkappe zu vermeiden, drücken Sie das Abdeckkappen-/Kassettenwerkzeug beim Lösen gerade und fest nach unten. Verwenden Sie einen Steckschlüssel mit langem Griff, um die Hebelwirkung zu erhöhen.



- 2 Reinigen Sie die Innen- und Außenseite des Standrohrs. Säubern Sie das Gewinde des Standrohrs.



UPGRADE – CHARGER 3 UND CHARGER 3.1-DÄMPFER MIT BUTTERCUPS Base: Um eine Charger 3 oder Charger 3.1-Dämpfer-Baugruppe mit vormontierten ButterCups einzubauen, fahren Sie mit dem Abschnitt [Einbau des Dämpfers – Charger 3, Charger 3.1](#) fort.

- 1** Spannen Sie das Patronenrohr mit Reverb-Schraubstockblöcken in einen Schraubstock ein.



- 2** Schrauben Sie die Abdeckkappe vom Rohr ab.

HINWEIS

Das Patronenrohr und die Schraubstockblöcke müssen trocken und ölfrei sein, damit ausreichend Haftung zum Abschrauben der Abdeckkappe vorhanden ist. Wenn das Patronenrohr durchrutscht, säubern und trocknen Sie das Rohr und die Schraubstockblöcke.

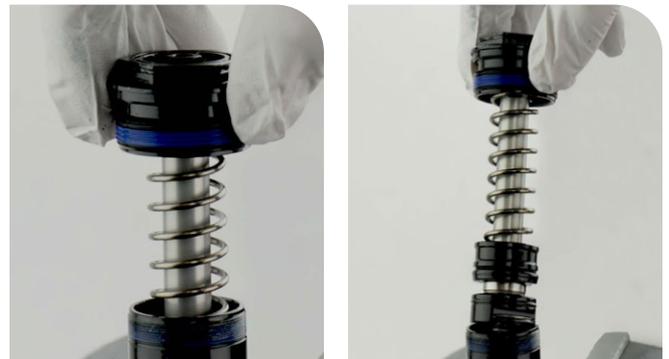


- 3** Knoten Sie ein Werkstatttuch unter der Abdeckkappe um das Patronenrohr, um austretendes Öl aufzunehmen.

Entfernen Sie den Druckstufendämpfer vorsichtig und langsam.

⚠ VORSICHT

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.



- 4** Entfernen Sie das Patronenrohr und die Zugstufendämpfer-Baugruppe aus dem Schraubstock und lassen Sie das Öl in eine Ölauffangwanne ablaufen.

Säubern Sie die Außenflächen des Patronenrohrs.



- 5** Spannen Sie das Patronenrohr mit Reverb-Schraubstockblöcken in einen Schraubstock ein.

Lösen und entfernen Sie die Zugstufendämpfer-Baugruppe.



Reverb-Schraubstockblöcke
(25 bis 35 mm)



Verstellbarer oder 19-mm-Maulschlüssel



- 6** Der massive Gleitring ist nicht ausbaubar und muss lediglich gereinigt werden. Entfernen Sie ihn nicht.

HINWEIS

Entfernen Sie den massiven Gleitring nicht. Der massive Gleitring kann nicht gewartet werden. Wenn der massive Gleitring entfernt wird, muss eine neue Dämpfer-Baugruppe montiert werden.

Die Farbe des massiven Gleitrings kann abweichen.



- 7** Entfernen Sie den Dichtkopf von der Zugstufendämpfer-Führungsstange. Entsorgen Sie den Dichtkopf.

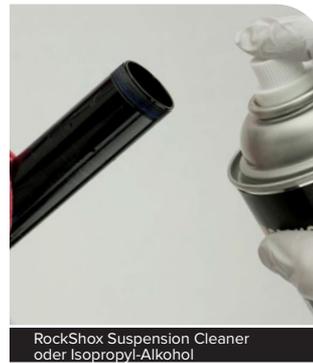


- 8** Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol in das Patronenrohr und reinigen Sie die Innenseite des Rohrs mit einem sauberen Werkstatttuch und einer dünnen Stange (≤ 16 mm Durchmesser).

Überprüfen Sie das Innere des Patronenrohrs auf Kratzer.

HINWEIS

Kratzer können zum Austreten von Öl führen. Wenn ein Kratzer zu sehen ist, tauschen Sie das Patronenrohr aus.



- 9** Entfernen Sie die O-Ringe vom Druckstufendämpfer und entsorgen Sie sie.

Tragen Sie Schmierfett auf die neuen O-Ringe auf und bauen Sie sie ein.



- 10** Tragen Sie Schmierfett auf die innere Dichtung und die Buchse im neuen Zugstufendämpfer-Dichtkopf auf.



⚠ VORSICHT

Platzieren Sie während der Wartung eine Ölauffangwanne unter dem Produkt, um ausgelaufene oder verspritzte Flüssigkeiten aufzufangen. Um Rutsch- und Sturzgefahr sowie mögliche Verletzungen und Sachschäden zu vermeiden, entfernen Sie Öl, Flüssigkeiten, Fett und Schmiermittel unverzüglich vom Boden in Ihrem Arbeitsbereich.

- 1** Tragen Sie Schmierfett auf die Zugstufendämpfer-Führungsstange auf. Führen Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange in das abgestufte Ende des Dichtkopfs ein. Schieben Sie den Dichtkopf in Richtung des Kolbens.



- 2** Schieben Sie den Zugstufeneinstellung in den Zugstufendämpfer und drehen Sie ihn aus der geschlossenen Position 16 Klicks gegen den Uhrzeigersinn. Dies ist die vollständig geöffnete Position.



- 3** Schrauben Sie den Dichtkopf handfest in das Patronenrohr. Schrauben Sie die untere Schraube in die Zugstufendämpfer-Führungsstange.



- 4 Tragen Sie Loctite 242 Schraubensicherung (blau) oder ein gleichwertiges Mittel auf zwei oder drei Gewindegänge (A) des Kartuschenrohrs auf.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Um die Trennung von Teilen zu verhindern, muss Schraubensicherung wie angewiesen aufgetragen werden. Wenn keine Schraubensicherung aufgetragen wird, können Teile sich lösen, sodass die Gefahr von SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN besteht.

Spannen Sie das Patronenrohr in einen Schraubstock mit Reverb-Schraubstockblöcken ein. Ziehen Sie die Dämpferführungsstange vollständig aus.



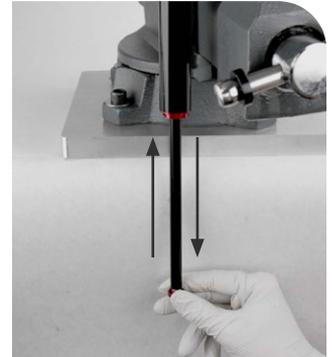
Reverb-Schraubstockblöcke (25 bis 35 mm) Loctite Blue 242



- 5 Gießen Sie Maxima PLUSH 3 WT-Federungsöl in das Rohr, bis es fast halb voll ist. Lassen Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange langsam bis zur Hälfte ein- und wieder ausfedern, um unter dem Zugstufendämpferkolben befindliche Blasen zu entfernen. Fahren Sie solange fort, bis im Öl keine Luftblasen mehr sichtbar sind.

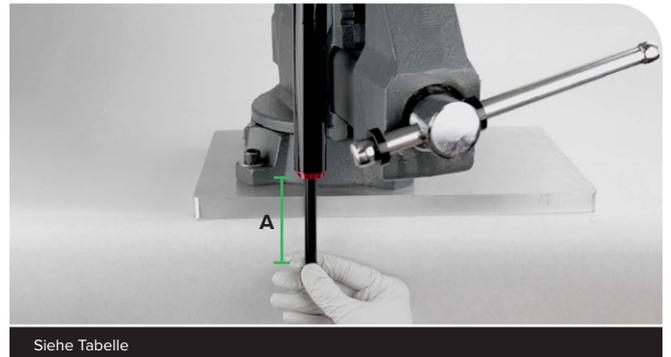


Maxima PLUSH 3 WT-Federungsöl



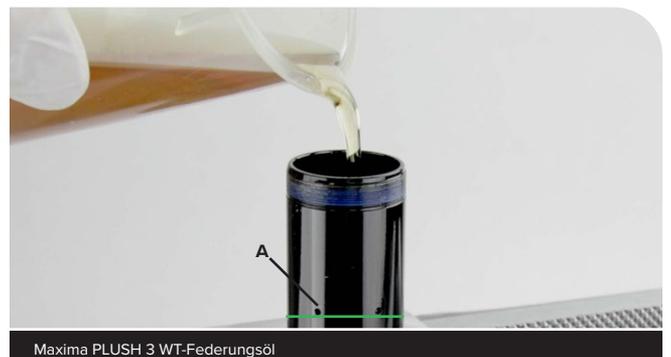
- 6 Schieben Sie den Zugstufendämpfer in das Patronenrohr, bis sich die Zugstufen-Führungsstange am Maß (A mm) befindet. Schieben Sie den Zugstufendämpfer nicht weiter in das Rohr hinein.

Gabel	Federweg (mm)	A (mm)
Pike	120	70
	130	
Pike / Lyrik	140	
Lyrik	150	
	160	
ZEB	150	
	160	
	170	
	180	
	190	



Siehe Tabelle

- 7 Gießen Sie Maxima PLUSH 3 WT-Federungsöl in das Patronenrohr, bis das Öl direkt unterhalb der Entlüftungsöffnungen (A) steht.



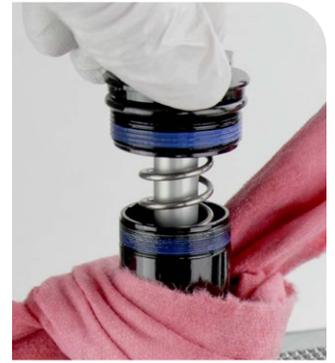
Maxima PLUSH 3 WT-Federungsöl

- 8** Knoten Sie ein Werkstatttuch um den Dämpfer, um Öl aufzunehmen. Führen Sie den Druckstufendämpfer in das Patronenrohr ein und schieben Sie ihn langsam in das Rohr. Der Zugstufendämpfer wird langsam ausfahren, während der Druckstufendämpfer eingebaut wird; das ist normal.

Drücken Sie die Abdeckkappe kräftig nach unten auf das Rohr und schrauben Sie sie fest.

⚠ VORSICHT

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Beim Einbau des Dämpfers tritt aus der Entlüftungsöffnung des Kartuschenrohrs Öl aus. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.



- 9** Ziehen Sie die Abdeckkappe fest. Drücken Sie die Abdeckkappe beim Festziehen fest nach unten.

Ziehen Sie den Zugstufendämpfer-Dichtkopf fest.

Entfernen Sie die Dämpfer-Baugruppe aus dem Schraubstock.

⚠ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

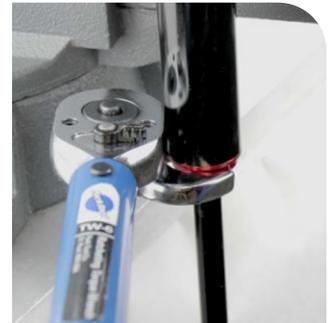
HINWEIS

Zerkratzen Sie den Zugstufendämpferschaft nicht. Kratzer können zum Austreten von Öl führen.



24 mm

17 N·m



19 mm

17 N·m

10 Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Wickeln Sie ein Werkstatttuch lose über den Entlüftungsöffnungen um die Dämpferpatrone. Halten Sie den Dämpfer senkrecht und ziehen Sie die Führungsstange langsam bis zum Anschlag heraus.

Entfernen Sie die untere Schraube.

Schieben Sie die Zugstufendämpfer-Führungsstange langsam bis zum Maß „B“ in das Patronenrohr. Schieben Sie den Zugstufendämpfer nicht weiter in das Rohr hinein.

Gabel	Federweg (mm)	B (mm)
Pike	120	30
	130	
Pike / Lyrik	140	
Lyrik	150	
	160	
ZEB	150	
	160	
	170	
	180	
	190	

Ziehen Sie den Dämpfer weitere 3 bis 5 Mal heraus und bis zum Maß „B“ hinein. Dadurch können überschüssiges Öl und Luft aus dem System entweichen.

Säubern Sie den Dämpfer.

⚠ VORSICHT

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Beim Zusammendrücken kann aus der Entlüftungsöffnung des Kartuschenrohrs Öl austreten. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.



1 RC: Drehen Sie die Druckstufenocke mit dem Druckstufeneinstellung im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag in die geschlossen Position.

Rush RL3R: Halten Sie die Nocke mit einem 7-mm-Schlüssel geschlossen, voll im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag, während Sie den Dämpfer zusammendrücken.

Decken Sie die Entlüftungsöffnungen mit einem Werkstatttuch ab.

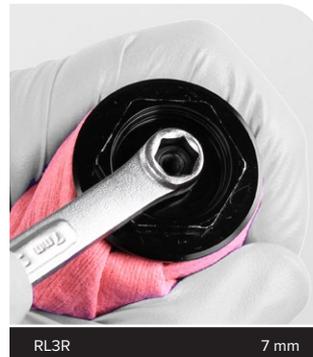
⚠ VORSICHT

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Beim Zusammendrücken kann aus der Entlüftungsöffnung des Kartuschenrohrs Öl austreten. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.

Schieben Sie die Dämpfer-Baugruppe langsam ungefähr den halben Hub nach unten, um die höchste Druckstufeneinstellung zu testen. Es sollte ein fester und gleichbleibender Widerstand ohne Lücken in der Bewegung spürbar sein.

Drehen Sie den Druckstufendämpfer in die offene Stellung und wiederholen Sie den Druckstufentest. Es sollte ein leichter, gleichbleibender Widerstand ohne Lücken in der Bewegung spürbar sein.

Wenn während des Zusammendrückens Lücken zu spüren sind, wiederholen Sie das Öleinfüll- und Entlüftungsverfahren. Wenn der Montageprozess erfolgreich war, stellen Sie den Druckstufendämpfer in die offene Stellung und entfernen Sie den Kabelbinder.

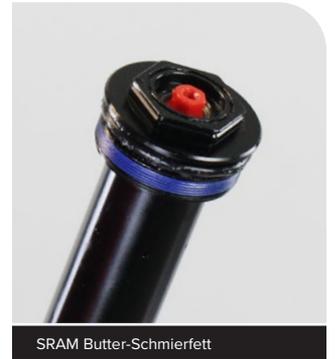
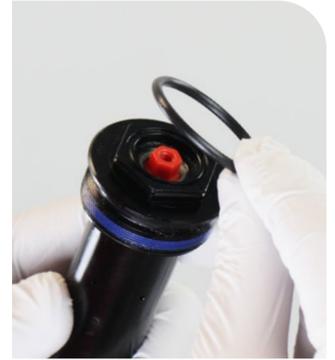


RL3R 7 mm



RL3R 7 mm

- 1 Entfernen Sie den O-Ring von der Abdeckkappe.
Säubern Sie das Gewinde der Abdeckkappe und die O-Ring-Nut.
Geben Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring und setzen Sie ihn ein.



- 2** Setzen Sie die Dämpfer-Baugruppe in das Standrohr auf der Dämpferseite ein. Führen Sie den Dämpfer und die Dämpferführungsstange mit den Fingern in das Standrohr, ohne die Führungsstange zu verkratzen.

HINWEIS

Zerkratzen Sie den Zugstufendämpferschaft nicht. Kratzer können zum Austreten von Öl führen.

Schrauben Sie die Abdeckkappe in das Standrohr und ziehen Sie sie fest. Drücken Sie die Abdeckkappe beim Festziehen fest nach unten.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



24 mm

28 N·m

- 1 RC:** Tragen Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring und einen neuen Gleitring auf und bauen Sie sie ein. Platzieren Sie den Gleitring in der Nut und den O-Ring in der mittleren Aussparung der Abdeckkappe.



- Rush RL3R:** Tragen Sie Schmierfett auf und montieren Sie einen neuen Gleitring in der Nut der Abdeckkappe.

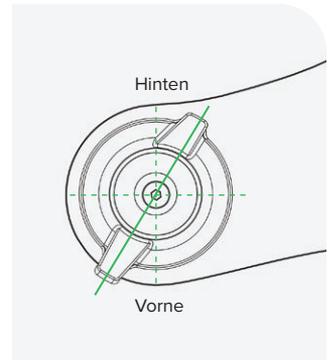


RL3R

RL3R

- 2** Bringen Sie den Einstellring mit der Nase in der 7- bis 8-Uhr-Position (entsperrte Position) an.

Bringen Sie die Befestigungsschraube an und ziehen Sie sie fest.



2,5 mm

0,75 bis 1,10 N·m

- 3** **Rush RL3R:** Bringen Sie den Zuganschlagring so an, dass die Zughüllenführung nach vorn gerichtet ist. Ziehen Sie die Klemmschraube fest.

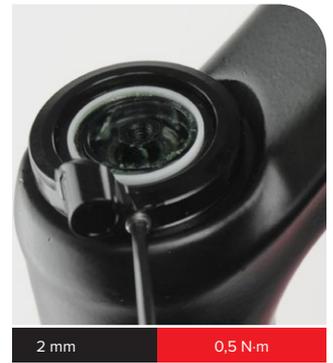
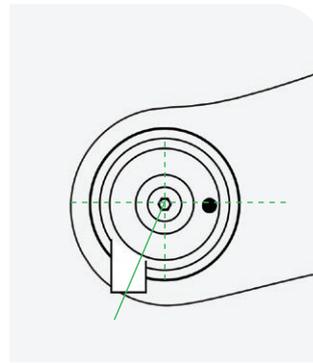
HINWEIS

Der Zuganschlagring und die Fernbedienungszughülle dürfen die Tauchrohrbrücke nicht berühren, wenn die Gabel vollständig einfedert.

Montieren Sie den Fernbedienungsring so auf dem Sechskanteinsteller, dass die Zugklemmschraube in einem Winkel von ca. 110 Grad zur Zughüllenführung ausgerichtet ist.

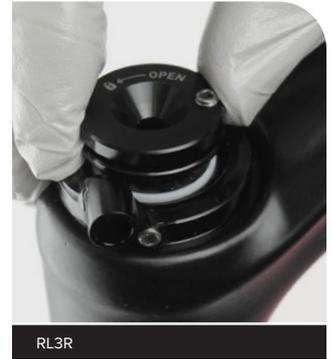
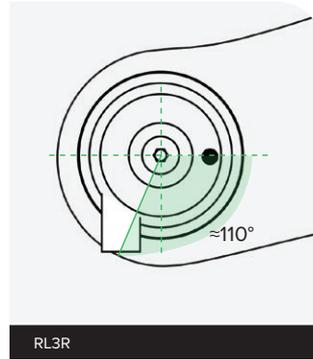
Bringen Sie die Befestigungsschraube des Fernbedienungsringes an und ziehen Sie sie fest.

Anweisungen zum Einbau des Zuges und der Fernbedienung finden Sie in der jeweiligen Bedienungsanleitung auf www.sram.com/service.



2 mm

0,5 N·m



RL3R

RL3R



RL3R: 2,5 mm

1,4 N·m

1 Säubern Sie die Standrohre.



2 Tragen Sie Schmierfett auf die Innenflächen der Staubabstreiferdichtungen auf.

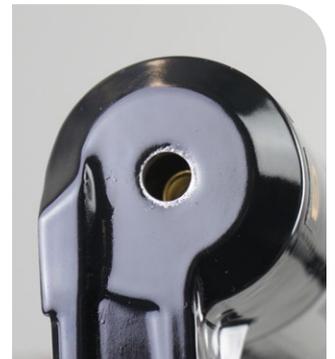
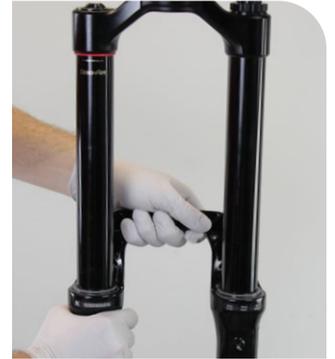
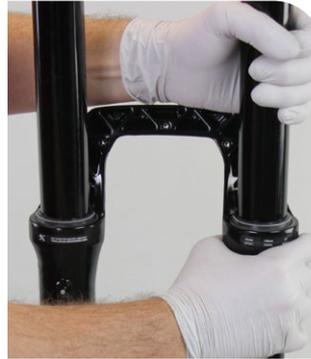


- 3** Montieren Sie die untere Gabelbein-Baugruppe auf den Standrohren und schieben Sie sie gerade so weit vor, dass die oberen Buchsen auf den Standrohren fassen.

HINWEIS

Stellen Sie sicher, dass beide Abstreiferdichtungen auf den Rohren gleiten, ohne dass die äußeren Dichtlippen der Dichtungen umschlagen.

Das innere untere Ende des unteren Gabelbeins sollte die Luftfeder- oder Dämpferführungsstange bzw. den/die ButterCups(s) (Ultimate) nicht berühren. Zwischen den Führungsstangen oder dem/den ButterCups(s) (Ultimate) und den Schraubenbohrungen in den unteren Gabelbeinen sollte eine Lücke zu sehen sein.



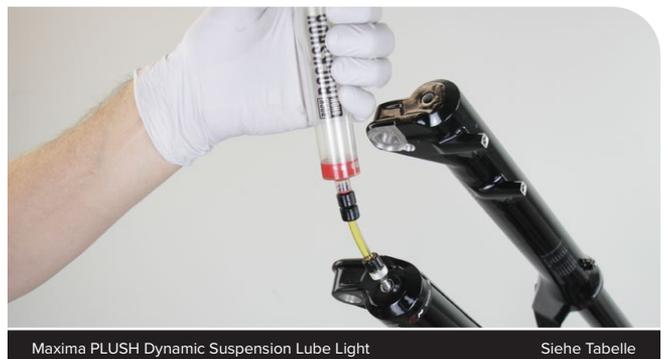
- 4** Richten Sie die Gabel schräg mit den Schraubenbohrungen nach oben aus.

Füllen Sie durch die Schraubenbohrungen in den unteren Gabelbeinen in jedes Gabelbein Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light ein.

HINWEIS

Füllen Sie pro Gabelbein nicht mehr Öl als empfohlen ein, da dies die Gabel beschädigen kann.

Gabel	Dämpferseite (mL)	Federseite (mL)
ZEB	30	15
Lyrik		
Pike		



Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light

Siehe Tabelle

- 5** Schieben Sie die untere Gabelbein-Baugruppe bis zum Anschlag gegen den Gabelkopf, bis sie die Enden der Führungsstange berührt.



Die Luftfeder- und Dämpferführungsstange oder der/die ButterCups(s) (Ultimate) sollten durch die Bohrungen für die unteren Schrauben sichtbar sein.

Vergewissern Sie sich, dass beide Führungsstangen oder der ButterCups (Ultimate) zentriert sind und in den Führungsstangen-/Schraubenbohrungen in den unteren Gabelbeinen sitzen. Zwischen dem unteren Gabelbein und den Führungsstangen oder dem ButterCups (Ultimate) darf kein Spalt zu sehen sein.

Richten Sie die Führungsstange oder den ButterCups (Ultimate) bei Bedarf in den Bohrungen für die unteren Schrauben aus.



- 6** **200-Stunden-Wartung** Entfernen Sie die alten Sprengringe von den unteren Schrauben.

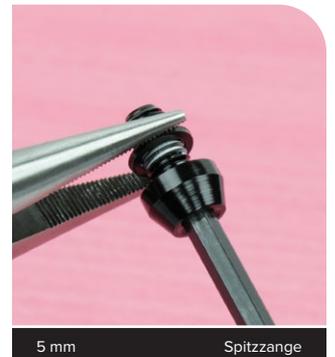
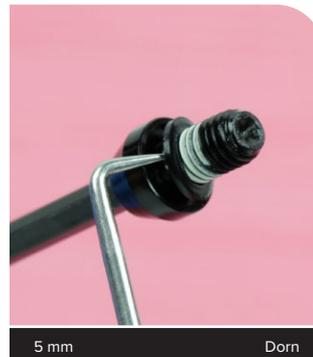
Halten Sie den Sprengring mit einer Spitzzange fest und schrauben Sie ihn von der Schraube, indem Sie die Schraube gegen den Uhrzeigersinn drehen. Entsorgen Sie die Sprengringe.

Säubern Sie die Schrauben und montieren Sie neue Sprengringe.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Schraubengewinde nicht zu beschädigen.

Verwenden Sie Sprengringe und Sprengringhalteringe nicht wieder. Verschmutzte oder beschädigte Sprengringe können dazu führen, dass Öl aus der Gabel austritt.



7 Setzen Sie die massive (nicht hohle) untere Schraube in die Führungsstange auf der Federseite ein.

Schrauben Sie die hohle Schraube in die Führungsstange auf der Dämpferseite.

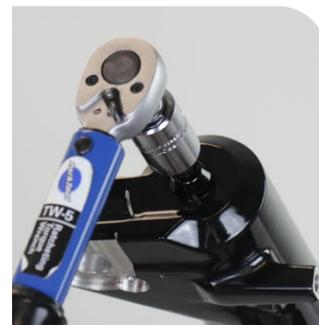
Ziehen Sie die Schrauben fest.

⚠ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



5 mm Federseite



5 mm 6,8 N·m



5 mm Dämpferseite



5 mm 6,8 N·m

8 Tragen Sie ein wenig Schmierfett auf das Ende der Stange des Zugstufeneinstellers auf, um sich den Einbau zu vereinfachen.

Montieren Sie den Zugstufeneinstellring auf der unteren Schraube des Zugstufendämpfers.

Drücken Sie den Einstellknopf fest auf die Schraube, bis er einrastet.

Ziehen Sie die Klemmschraube fest.

Sehen Sie in Ihren Notizen zur Zugstufeneinstellung vor der Wartung nach, um die Zugstufendämpfung abzustimmen.



SRAM Butter-Schmierfett RC2



2,5 mm 0,84 N·m



SRAM Butter-Schmierfett RC



2,5 mm 0,84 N·m

- 9** Sehen Sie in Ihren Notizen mit den Einstellungen vor der Wartung oder in der Luftdrucktabelle am unteren Gabelbein nach, und beaufschlagen Sie die Luftfeder mit Druck.

Während Sie die Luftfeder befüllen, fällt der angezeigte Luftdruck auf dem Pumpenmanometer möglicherweise leicht ab; dies ist normal. Füllen Sie die Luftfeder weiter bis zum empfohlenen Druck mit Luft.

Lassen Sie die Gabel einfedern, um den Luftdruck zwischen der Positiv- und der Negativ-Luftkammer auszugleichen. Überprüfen Sie nach 3- bis 4-maligem Ein- und Ausfedern den Luftdruck und erhöhen Sie ihn nach Bedarf.



Dämpferpumpe

Montieren Sie die Luftventilkappe.



DebonAir+



DebonAir+



Dual Position Air

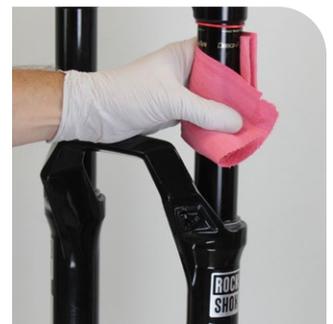


Dual Position Air

- 10** Säubern Sie die gesamte Gabel.



RockShox Suspension Cleaner



Damit ist die Wartung Ihrer RockShox-Federgabel abgeschlossen.

UNTERNEHMENSSTZ ASIEN

SRAM Taiwan
No. 1598-8 Chung Shan Road
Shen Kang Hsiang, Taichung City
Taiwan

WELTWEITER HAUPTSITZ

SRAM, LLC
1000 W. Fulton Market, 4th Floor
Chicago, Illinois 60607
USA

UNTERNEHMENSSTZ EUROPA

SRAM Europe
Paasbosweg 14-16
3862ZS Nijkerk
Niederlande