

Questa è una guida rapida per ottenere la configurazione ottimale e le massime prestazioni ripetibili dalla forcella BoXXer. Installare la forcella e serrare le teste rispettando sempre la seguente sequenza.

Per le procedure complete di rimozione e installazione della forcella, fare riferimento al manuale di assistenza BoXXer 2024+.

⚠AVVERTENZA - PERICOLO DI INCIDENTE

I componenti devono essere serrati alla coppia specificata.

1. Allentare di un giro completo la vite di sicurezza centrale della testa superiore.

Allentare la vite del terminale superiore della serie sterzo di un giro completo.

Queste viti verranno serrate nel passaggio 11.



4 mm



Specifiche del produttore

2. Attacco manubrio direct mount: Allentare tutte le viti dell'attacco manubrio di un giro completo. Non rimuovere le viti.

Le viti dell'attacco manubrio direct mount verranno serrate nel passaggio 15.

Attacco manubrio canotto forcella: Allentare le viti dell'attacco manubrio canotto forcella di un giro completo.



Specifiche del produttore



Specifiche del produttore

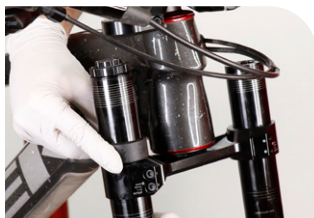
3. Posizionare gli steli attraverso la testa inferiore a circa metà strada tra la parte superiore della testa inferiore e la parte inferiore della testa superiore.



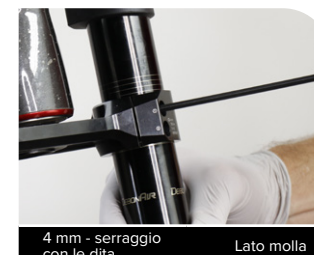
4. Installare i paracolpi sulle parti superiori degli steli.

Posizionare uniformemente le parti superiori degli steli nella testa inferiore.

Ruotare lo stelo lato ammortizzatore e allineare il segno di allineamento sulla piastra di fermo del regolatore di compressione verso la parte posteriore della testa superiore.

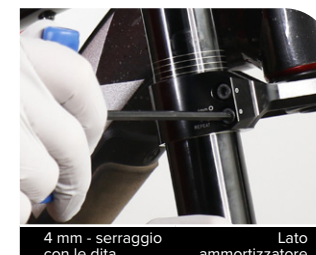


5. Serrare manualmente una vite della testa inferiore su ciascun lato. Non serrare eccessivamente le viti né serrarle alla coppia specificata.



4 mm - serraggio con le dita

Lato molla



4 mm - serraggio con le dita

Lato ammortizzatore

6. Verificare che la testa inferiore sia posizionata all'interno delle linee di demarcazione di altezza della testa dello stelo su ciascuno stelo. Verificare che le linee di demarcazione di altezza su entrambi gli steli siano impostate sulla stessa posizione su ciascun lato.

Regolare la posizione dello stelo secondo necessità.



Corretto - Entro la linea di demarcazione della testa inferiore



Non corretto - Esterno alla linea di demarcazione della testa



Testa inferiore - Posizione della linea di demarcazione di altezza della testa dello stelo

7. Controllare la posizione di ogni linea di demarcazione di altezza della testa dello stelo sopra il bordo superiore della testa superiore, su ciascun lato. Le linee di demarcazione devono trovarsi nella stessa posizione su entrambi i lati. Regolare la posizione dello stelo secondo necessità.



Testa superiore - Posizione della linea di demarcazione di altezza della testa dello stelo

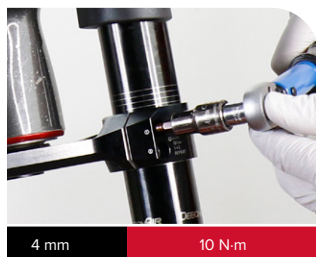
⚠AVVERTENZA - PERICOLO DI INCIDENTE

Non posizionare alcuna parte della testa superiore al di sotto della linea di demarcazione di altezza della testa più bassa sullo stelo o sopra il bordo superiore dello stelo.

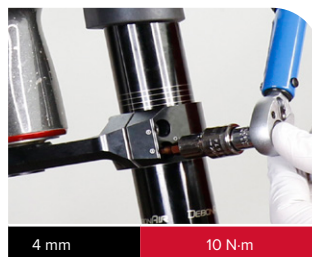
8. Serrare ciascuna vite della testa inferiore nel seguente ordine:

Lato molla:

- 8.1 - Serrare la vite superiore a 10 N-m.
- 8.2 - Serrare la vite inferiore a 10 N-m.
- 8.3 - Serrare la vite superiore a 10 N-m.
- 8.4 - Serrare la vite inferiore a 10 N-m.



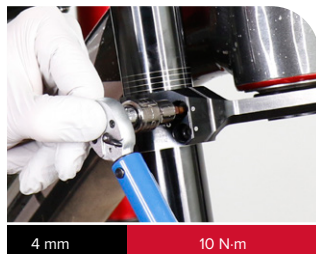
4 mm 10 N-m



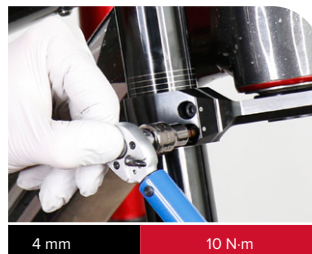
4 mm 10 N-m

Lato ammortizzatore:

- 8.5 - Serrare la vite superiore a 10 N-m.
- 8.6 - Serrare la vite inferiore a 10 N-m.
- 8.7 - Serrare la vite superiore a 10 N-m.
- 8.8 - Serrare la vite inferiore a 10 N-m.



4 mm 10 N-m



4 mm 10 N-m

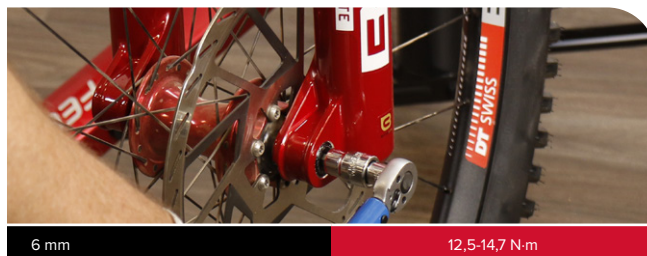
9. Installare la ruota anteriore e il Maxle DH.



Grasso SRAM Butter



6 mm 12,5-14,7 N-m



6 mm 12,5-14,7 N-m

10. Impostazione dell'allineamento della forcella:

Con rapidità e decisione, tirare in avanti e verso l'alto la ruota anteriore applicando una pressione opposta sull'attacco manubrio o sul tubo sterzo per allineare correttamente gli steli perpendicolarmente e in modo uniforme nelle teste.



11. Serrare la vite del terminale superiore della serie sterzo alla coppia specificata.

Serrare la vite del cannotto forcella della testa superiore alla coppia specificata.



Specifiche del produttore Specifiche del produttore



4 mm 10 N-m

12. Serrare ciascuna vite della testa superiore nel seguente ordine.

- 12.1 - Serrare a mano la vite lato ammortizzatore.
- 12.2 - Serrare a mano la vite lato molla.



4 mm Serraggio con le dita



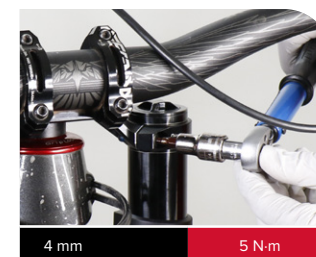
4 mm Serraggio con le dita

13. Serrare ciascuna vite della testa superiore nel seguente ordine.

- 13.1 - Serrare la vite lato ammortizzatore a 5 N-m.
- 13.2 - Serrare la vite lato molla a 5 N-m.



4 mm 5 N-m



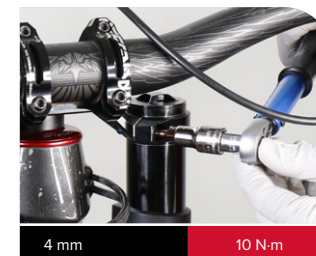
4 mm 5 N-m

14. Serrare ciascuna vite della testa superiore nel seguente ordine.

- 14.1 - Serrare la vite lato ammortizzatore a 10 N-m.
- 14.2 - Serrare la vite lato molla a 10 N-m.



4 mm 10 N-m



4 mm 10 N-m

15. Attacco manubrio direct mount (nella foto): Serrare le viti dell'attacco manubrio secondo le specifiche del produttore.

Attacco manubrio standard: Raddrizzare il manubrio e serrare le viti dell'attacco manubrio secondo le specifiche del produttore.



Specifiche del produttore Specifiche del produttore



Specifiche del produttore Specifiche del produttore