



2018-2020 RE:aktiv Thru Shaft



Wartungs-
anleitung





SICHERHEIT ZUERST!

Wir legen größten Wert auf IHRE Sicherheit. Bitte tragen Sie stets eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe, wenn Sie RockShox-Produkte warten.
Schützen Sie sich selbst! Tragen Sie Sicherheitskleidung!

INHALT

| | |
|--|----------|
| ROCKSHOX-WARTUNG | 4 |
| VORBEREITUNG DER TEILE | 4 |
| WARTUNGSVERFAHREN | 4 |
| IDENTIFIZIERUNG DES MODELLCODES | 5 |
| GARANTIE UND WARENZEICHEN | 5 |
| ERSTE SCHRITTE | 6 |
| EMPFOHLENE WARTUNGSINTERVALLE | 6 |
| EINSTELLUNGEN NOTIEREN | 6 |
| ANZUGSMOMENTE | 6 |
| EXPLOSIONSZEICHNUNG | 7 |
| WARTUNG DES RE:AKTIV THRU SHAFT | 8 |
| TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN FÜR DIE WARTUNG | 8 |
| 50/200-STUNDEN-WARTUNG | |
| AUSBAU DER LUFTKAMMER | 9 |
| WARTUNG DER LUFTKAMMER | 12 |
| 200-STUNDEN-WARTUNG | |
| WARTUNG DES IFP-AUSGLEICHSBEHÄLTERS | 16 |
| WARTUNG DES DÄMPFERKÖRPERS | 19 |
| WARTUNG DES KOLBENS | 21 |
| MONTAGE UND ENTLÜFTEN DES DÄMPFERS | 27 |
| 50/200-STUNDEN-WARTUNG | |
| EINBAU DER LUFTKAMMER | 32 |

RockShox-Wartung

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer RockShox-Federung von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von RockShox-Federungen erfordert Kenntnisse über Federungskomponenten sowie Spezialwerkzeug und spezielle Schmiermittel/Fluide. Wenn die Verfahren in dieser Wartungsanleitung nicht ausgeführt werden, kann die Komponente beschädigt werden und es erlischt die Garantie.

Den neuesten RockShox Ersatzteilkatalog und aktuelle technische Informationen finden Sie unter www.sram.com/service. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.

Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen in diesem Dokument abweichen.



Hinweise zum Recycling und Umweltschutz finden Sie auf www.sram.com/company/environment.

Vorbereitung der Teile

Bauen Sie die Komponente vor der Wartung vom Fahrrad ab.

Trennen und entfernen Sie gegebenenfalls den Fernbedienungszug oder die Hydraulikleitung von der Gabel oder dem Hinterbaudämpfer. Weitere Informationen zu RockShox-Fernbedienungen finden Sie in den Bedienungsanleitungen auf www.sram.com/service.

Säubern Sie die Außenflächen des Produkts mit milder Seife und Wasser, um eine Verschmutzung von inneren Dichtflächen zu vermeiden.

Wartungsverfahren

Sofern nicht anders angegeben, sind während der Wartung die folgenden Verfahren durchzuführen.

Säubern Sie die Komponente mit RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol und einem sauberen, fusselfreien Werkstatttuch.

Säubern Sie die Dichtfläche des Teils und überprüfen Sie sie auf Kratzer.



Ersetzen Sie den O-Ring oder die Dichtung durch ein neues Teil aus dem Wartungssatz. Entfernen Sie den O-Ring oder die Dichtung mit den Fingern oder einem Dorn.

Tragen Sie RockShox Dynamic-Dichtungsfett auf die neue Dichtung oder den O-Ring auf. Wenn Sie zum Auftragen des Schmierfetts eine Bürste verwenden, vergewissern Sie sich, dass im Schmierfett oder auf der Komponente keine losen Borsten vorhanden sind.



HINWEIS

Achten Sie darauf, bei der Wartung des Produkts keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen. Wenn Sie ein beschädigtes Teil ersetzen müssen, sehen Sie im Ersatzteilkatalog nach.

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmböcken anliegen.

Ziehen Sie das Teil mit einem Drehmomentschlüssel auf den im roten Balken angegebenen Wert fest. Wenn Sie einen Drehmomentschlüssel mit einem Hahnenfußaufsatz verwenden, bringen Sie den Hahnenfußaufsatz im 90-Grad-Winkel am Drehmomentschlüssel an.



Identifizierung des Modellcodes

Der Modellcode und die Spezifikationsdetails des Produkts können anhand der Seriennummer auf dem Produkt bestimmt werden. Modellcodes können genutzt werden, um den Produkttyp, den Namen der Produktserie, die Modellbezeichnung und die Produktversion für das jeweilige Produktionsmodelljahr zu bestimmen. Produktdetails können verwendet werden, um die Kompatibilität von Ersatzteilen, Wartungssätzen und Schmiermitteln zu bestimmen.

Beispiel für einen Modellcode: **RS-DLX-TKTV-A1**

RS = Produkttyp – **Rear Shock (Hinterbaudämpfer)**

DLX = Plattform/Serie – **Deluxe**

TKTV = Modell – **Trek Thru Shaft RE:aktiv**

A1 = Version – (**A** – erste Generation, **1** – erste Iteration)

Um den Modellcode zu ermitteln, suchen Sie nach der Seriennummer auf dem Produkt und geben Sie sie in das Feld **Search by Model Name or Serial Number** (Nach Modellbezeichnung oder Seriennummer suchen) auf www.sram.com/service ein.

Garantie und Warenzeichen

Informationen zur SRAM-Garantie finden Sie unter: www.sram.com/warranty.

Informationen zur Marke SRAM finden Sie unter: www.sram.com/website-terms-of-use.

Erste Schritte

Empfohlene Wartungsintervalle

Um die maximale Leistung Ihres RockShox-Produkts aufrechtzuerhalten, ist eine regelmäßige Wartung erforderlich. Befolgen Sie diesen Wartungsplan und montieren Sie die im jeweiligen Wartungssatz für die nachstehend empfohlenen Wartungsintervalle enthaltenen Wartungsteile. Die Inhalte der Ersatzteilsätze und nähere Informationen zu den Teilen finden Sie im RockShox Ersatzteilkatalog unter www.sram.com/service.

| Intervall in Betriebsstunden | Wartung | Nutzen |
|------------------------------|-------------------------------------|--|
| Nach jeder Fahrt | Schmutz von Dämpferkörper entfernen | Verlängert die Lebensdauer der Abstreiferdichtungen |
| | | Minimiert Schäden am Dämpferkörper |
| | | Minimiert die Verunreinigung der Luftkammer-Baugruppe |
| Alle 50 Stunden | Luftkammer-Baugruppe warten | Reduziert die Reibung |
| | | Verbessert das Dämpfungsverhalten bei kleinen Unebenheiten |
| Alle 200 Stunden | Dämpfer und Feder warten | Verlängert die Lebensdauer der Federung |
| | | Stellt die Dämpferleistung wieder her |

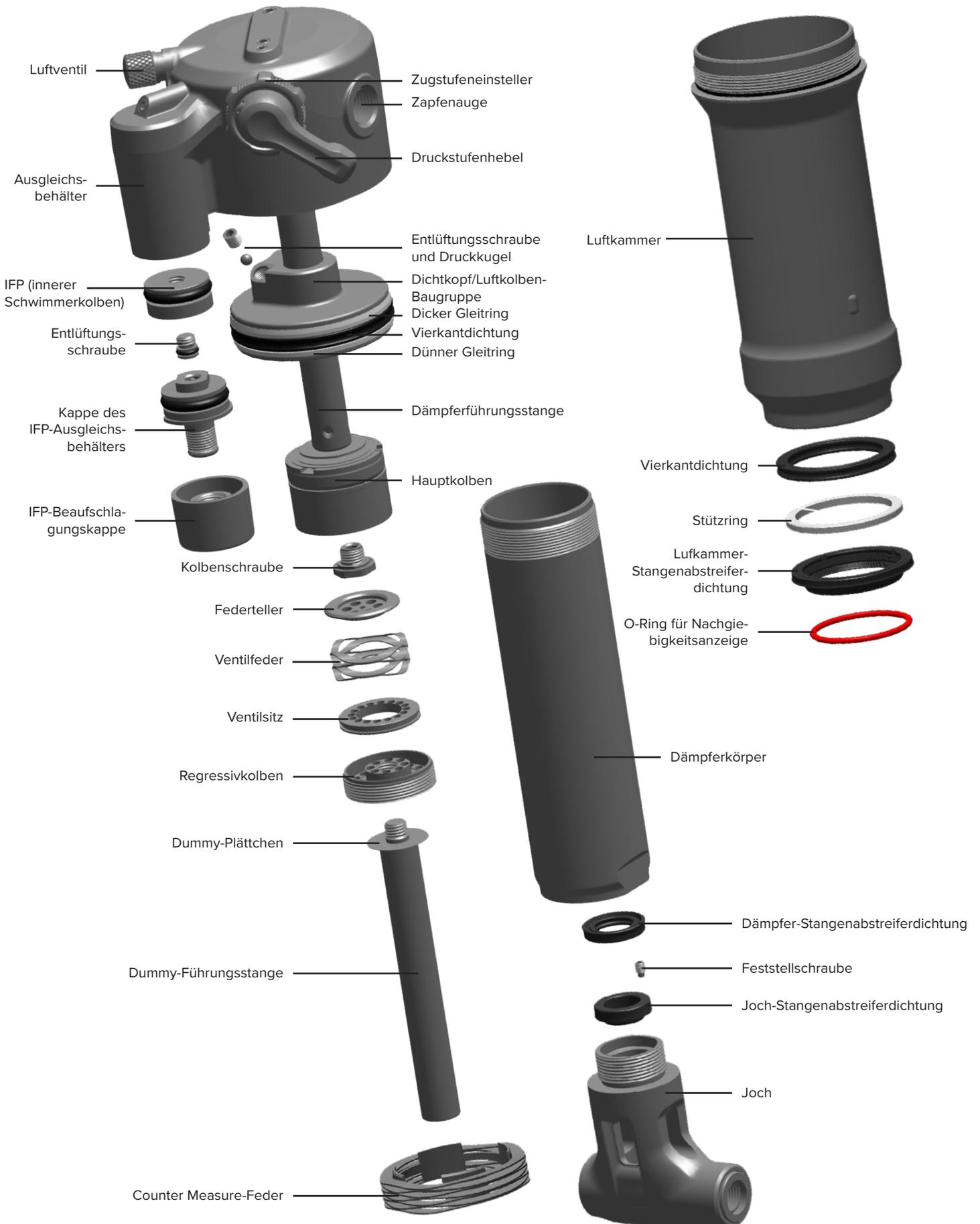
Einstellungen notieren

Verwenden Sie die folgenden Tabellen, um sich die Einstellungen Ihres Dämpfers zu notieren, damit Sie nach der Wartung die vorherigen Einstellungen wiederherstellen können. Notieren Sie sich das Datum der Wartung, um den Überblick über die Wartungsintervalle zu behalten.

| Intervall in Betriebsstunden | Datum der Wartung | Luftdruck | Zugstufeneinstellung: Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Zugstufeneinsteller gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen. |
|------------------------------|-------------------|-----------|--|
| 50 | | | |
| 100 | | | |
| 150 | | | |
| 200 | | | |

Anzugsmomente

| Teil | Werkzeug | Drehmoment |
|--|--|------------|
| Luftkammer an Führungsstangenaugen-Baugruppe | 54-mm-Hahnenfußschlüssel (Zapfenbefestigung) | 10 N•m |
| Regressivkolben | RE:aktiv-Kolbenwerkzeug | 2,3 N•m |
| Dummy-Führungsstange | 3-mm-Inbusschlüssel | 1,1 N•m |
| Kolbenschraube | 11-mm-Steckschlüssel | 4,5 N•m |
| Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe | 17-mm-Hahnenfußschlüssel | 28 N•m |
| Joch | 25-mm-Maulschlüssel | 16,9 N•m |



Bevor Sie Ihren Hinterbaudämpfer warten, bauen Sie ihn gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus.

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien für die Wartung

Teile

- RockShox RE:aktiv Thru Shaft 50- oder 200-Stunden-Wartungssatz

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere Werkstatttücher (fusselfrei)
- Ölauffangwanne
- Nitril-Handschuhe
- Schutzbrille

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol
- Loctite Threadlocker Blue 242
- Maxima Maxum4 Extra 15W50 oder or Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light (im Wartungssatz enthalten)
- RockShox 7 WT oder Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett (im Wartungssatz enthalten)

RockShox-Werkzeuge

- RE:aktiv-Kolbenwerkzeug
- RockShox Schraubstockblock für Hinterbaudämpfer
- RE:aktiv Thru Shaft-Entlüftungstopfen
- RockShox-IFP-Abzieher

Fahrradwerkzeug

- Schrader-Ventileinsatzwerkzeug
- Dämpferpumpe

Allgemeines Werkzeug

- Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium
- Hahnenfuß-Steckschlüssel: 17 mm
- Flacher Schlüssel: 25 mm
- Sechskantaufsatz: 3 mm
- Inbusschlüssel: 1,5 mm, 2 mm, 3 mm
- Metrischer Messschieber oder kleines metrisches Lineal
- Maulschlüssel: 17 mm
- Dorn
- Zange
- Sprengringzange
- Steckschlüssel: 11 mm
- Bandschlüssel
- Drehmomentschlüssel
- TORX-Schlüssel: T10, T25

Verwenden Sie NUR RockShox-, SRAM- und Maxima-Federungsöle und Schmiermittel, sofern nicht anders angegeben. Die Verwendung anderer Öle und Schmiermittel kann die Dichtungen beschädigen und die Leistung einschränken.

⚠ WARNUNG

Lassen Sie vor der Zerlegung oder Wartung des Luftsystems die Luft aus allen Luftkammern ab und bauen Sie die Luftventileinsätze aus.

Wenn der Dämpfer nicht vollständig ausfedert, versuchen Sie nicht, ihn selbst zu warten oder zu zerlegen. Andernfalls besteht die Gefahr von schweren oder lebensgefährlichen Verletzungen.

SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsöl arbeiten.

Stellen Sie unter dem Bereich, in dem Sie an dem Dämpfer arbeiten, eine Ölauffangwanne auf dem Boden.

- 1** Um Ihre Einstellungen für die Abstimmung zu notieren, drehen Sie den Zugstufeneinstellring bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn (maximal schnell) und zählen Sie dabei die Rasterungsklicks. Dies hilft Ihnen bei der Abstimmung nach der Wartung.

Drehen Sie den Druckstufenhebel in die entspernte Position.



- 2** Lösen Sie die Feststellschraube im Joch und spannen Sie das Joch in einen Schraubstock ein. Lösen Sie die Dämpfer-Baugruppe vom Joch und nehmen Sie sie ab.

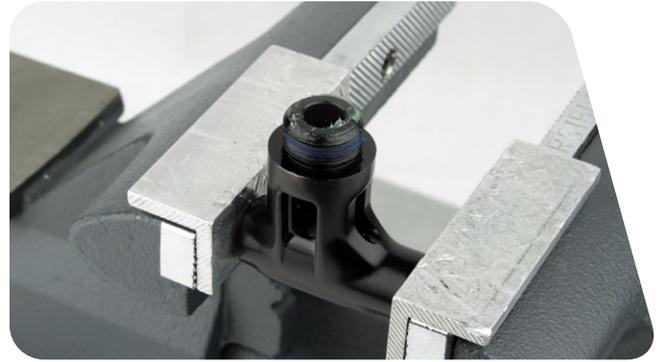


3 Entfernen Sie die Stangenabstreiferdichtung und säubern Sie dann das Joch.

Tragen Sie Schmierfett auf die neue Stangenabstreiferdichtung auf und bauen Sie sie ein.

HINWEIS

Stechen Sie nicht in die Stangenabstreiferdichtung.



4 Notieren Sie sich die DruckluftEinstellung zur Unterstützung bei der Abstimmung nach der Wartung.

Entfernen die Luftventilkappe. Öffnen Sie das Schrader-Ventil etwas und lassen Sie langsam den gesamten Luftdruck aus der Luftkammer ab.

⚠️ ACHTUNG

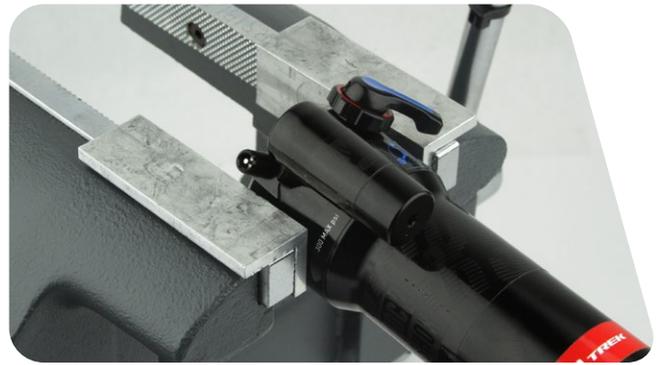
Zerlegen Sie nie einen unter Druck stehenden Dämpfer, da dies zum stoßartigen Austreten von Federungsöl oder Ablagerungen aus dem Dämpfer führen kann. Tragen Sie eine Schutzbrille!

Lassen Sie die Luft langsam aus der Luftkammer ab, um sicherzustellen, dass die Luft aus beiden Teilkammern abgelassen wird. Wenn Sie die Luft zu schnell ablassen, kann Luft in der Negativ-Luftkammer verbleiben und dazu führen, dass die Luftkammer beim Zerlegen mit Kraft aus dem Dämpfer schnell.

Bauen Sie mit einem Schrader-Ventileinsatzwerkzeug den Ventileinsatz aus dem Ventilkörper aus und wieder ein, um sicherzustellen, dass die gesamte Luft abgelassen wurde.



- 5 Spannen Sie das Auge so in einen Schraubstock ein, dass der Dämpfer waagrecht ausgerichtet ist.



- 6 Entfernen Sie die Nachgiebigkeitsanzeige.



- 7 Bauen Sie die Luftkammer mit einem Bandschlüssel aus. Wickeln Sie das Band um den Bereich der Luftkammer, auf dem sich keine Aufkleber befinden. Drehen Sie den Schlüssel gegen den Uhrzeigersinn, um die Luftkammer abzuschrauben.

Der Unterdruck nimmt zu, während Sie die Luftkammer entlang des Dämpferkörpers ziehen und lässt plötzlich nach, wenn Sie die Luftkammer über den Luftkolben gezogen haben.

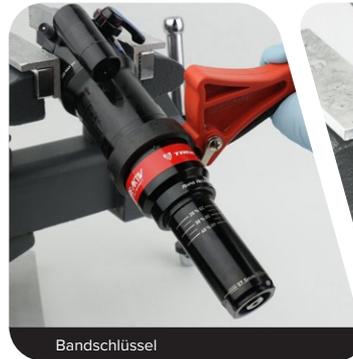
⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

In der Negativ-Luftkammer kann sich noch unter Druck stehende Luft befinden, was dazu führen kann, dass die Luftkammer beim Zerlegen mit Kraft aus dem Dämpfer schnellfliegt. Tragen Sie eine Schutzbrille!

HINWEIS

Platzieren Sie den Bandschlüssel nicht auf dem Aufkleber auf der Luftkammer.

Wenn Sie die Luftkammer vollständig gelöst haben, ziehen Sie sie zusammen mit der Counter Measure-Feder langsam entlang des Dämpferkörpers heraus.



Bandschlüssel



Counter Measure-Feder

HINWEIS

Achten Sie darauf, bei der Wartung des Produkts keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen. Wenn Sie ein beschädigtes Teil ersetzen müssen, sehen Sie im Ersatzteilkatalog nach.

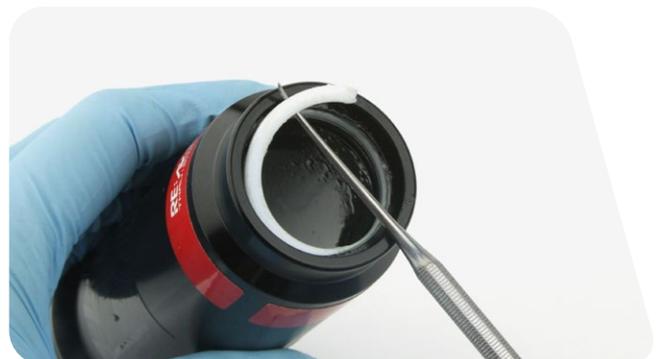
- 1** Entfernen Sie den O-Ring auf der Außenseite der Luftkammer.
Reinigen Sie das Gewinde der Luftkammer und des Dämpferkörperauges.
Geben Sie Schmierfett auf den neuen O-Ring und setzen Sie ihn ein.



- 2** Entfernen Sie die Staubabstreiferdichtung der Luftkammer in der oberen Nut.



- 3** Entfernen Sie den Stützring aus der zweiten Nut im Inneren der Luftkammer.



- 4** Entfernen Sie die Vierkantdichtung von der Unterseite der zweiten Nut in der Luftkammer.



- 5** Säubern Sie die Luftkammer.

Ziehen Sie einen Handschuh aus und prüfen Sie mit einem Finger die Innen- und Außenseite der Luftkammer auf Kratzer, Einkerbungen oder andere Oberflächenverformungen. Wenn Sie Beschädigungen oder Kratzer feststellen, tauschen Sie die Luftkammer aus.



- 6** Bauen Sie die Vierkantdichtung ein, indem Sie ein Ende in die tiefste Nut in der Luftkammer einsetzen und dann den Rest der Dichtung in die Nut drücken.



- 7** Bauen Sie den Stützring ein, indem Sie ein Ende in die Luftkammer einführen und dann den Rest des Ringes so in die Baugruppe schieben, dass er auf der Oberseite der Vierkantdichtung aufliegt.



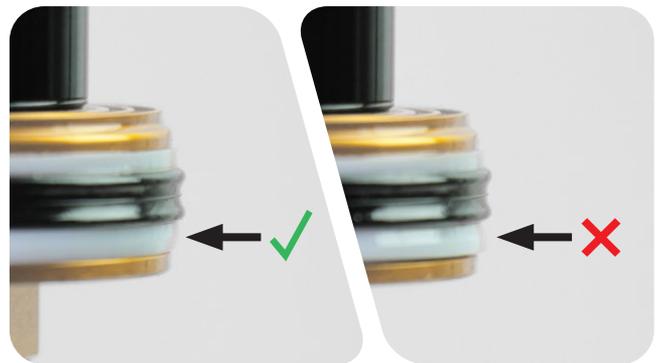
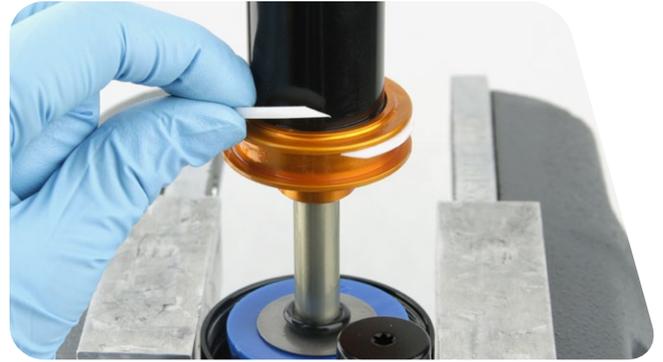
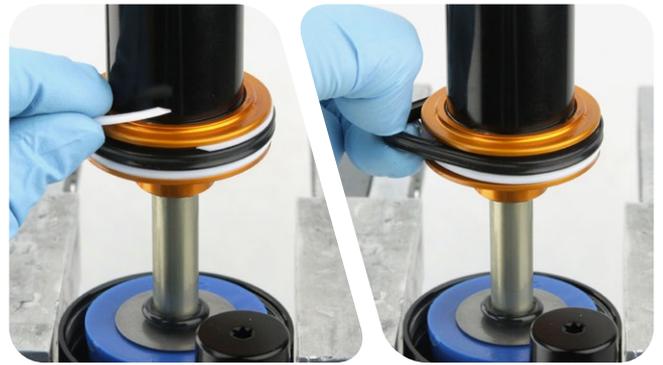
- 8** Richten Sie die neue Abstreiferdichtung mit der abgestuften Seite nach oben aus. Setzen Sie sie in die Nut für die Abstreiferdichtung an der Oberseite der Luftkammer ein.



- 9** Tragen Sie etwas Schmierfett auf die Vierkantdichtung, den Stützring und die Abstreiferdichtung auf.
Legen Sie die Luftkammer beiseite.



- 10** Spannen Sie das Auge senkrecht in den Schraubstock ein.
Entfernen Sie die Vierkantdichtung und die Gleitringe der Dichtkopf/
Luftkolben-Baugruppe.
Säubern Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.
Montieren Sie den dickeren Gleitring unter der Dichtkopf/Luftkolben-
Baugruppe und den dünneren Gleitring darüber.
Montieren Sie den dicken Gleitring mit der angefasten/konischen
Seite von der Vierkantringdichtung **weg zeigend** an der Dichtkopf/
Luftkolben-Baugruppe. Bringen Sie den dünnen Gleitring über der
Vierkantringdichtung an.



-  Um mit der **50-Stunden-Wartung** fortzufahren, gehen Sie zum Abschnitt [Einbau der Luftkammer](#).
Um mit der **200-Stunden-Wartung** fortzufahren, gehen Sie zum Abschnitt [Wartung des Dämpferkörpers](#).

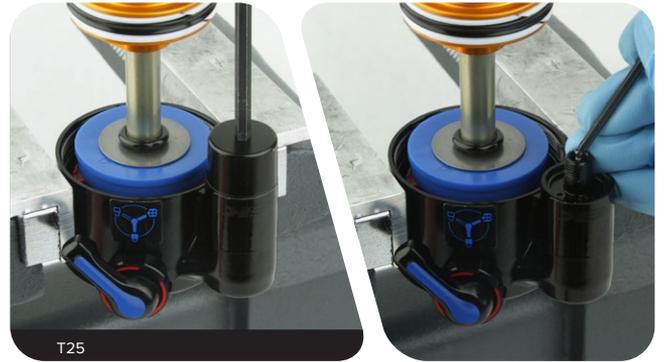
- 1** Entfernen Sie die IFP-Beaufschlagungskappe. Lassen Sie die Luft vollständig aus dem Dämpfer ab.

Nachdem der Druck abgelassen wurde, betätigen Sie das Schrader-Ventil erneut. Wenn sich das Schrader-Ventil bewegen lässt, ist der Dämpfer vollständig drucklos.

Wenn sich das Schrader-Ventil gar nicht bewegt, steht der Dämpfer weiterhin unter Druck und muss zur weiteren Wartung an einen zugelassenen RockShox-Händler gesendet werden.

**⚠ VORSICHT –
VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN**

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Druck aus dem Dämpfer abgelassen ist, bevor Sie fortfahren. Andernfalls kann sich der Dämpferkörper mit hoher Geschwindigkeit vom Auge lösen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



T25

- 2** Bauen Sie den Schrader-Ventileinsatz aus dem Luft-/Stickstoff-einflussstutzen des Dämpfers aus und wieder ein, um sicherzustellen, dass der gesamte Druck abgelassen wurde.



Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

- 3** Drücken Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters bis zum Anschlag in den Ausgleichsbehälter.



- 4** Entfernen Sie den Sicherungsring.



Sprengringzange

- 5** Montieren Sie eine Luftventilkappe auf der Ausgleichsbehälterkappe und decken Sie dann die Luftventilkappe mit einem Werkstatttuch ab. Entfernen Sie die Ausgleichsbehälterkappe.

Nehmen Sie die Luftventilkappe von der Ausgleichsbehälterkappe ab.

HINWEIS

Schützen Sie die Luftventilkappe mit einem Werkstatttuch, während Sie die Ausgleichsbehälterkappe vom IFP-Ausgleichsbehälter entfernen.



- 6** Entfernen Sie die IFP-Entlüftungsschraube.

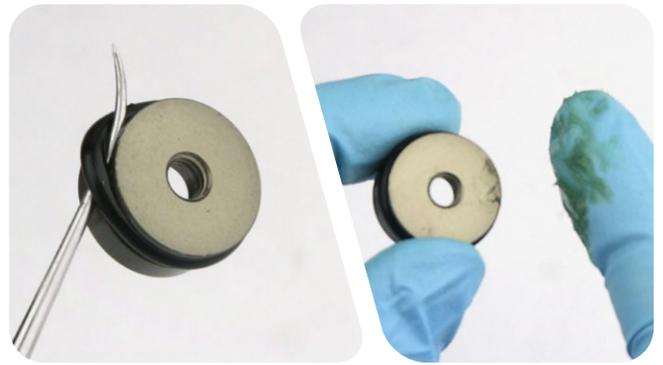


- 7** Schrauben Sie den RockShox-IFP-Abzieher in den IFP und ziehen Sie dann das IFP-Ausbauwerkzeug und den IFP aus dem Ausgleichsbehälter.

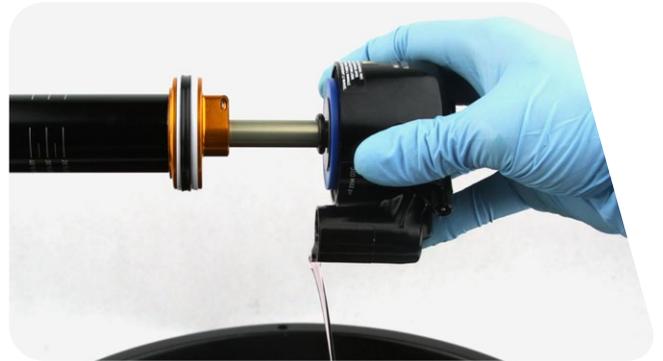
Entfernen Sie die RockShox-IFP-Abzieher vom IFP.



- 8** Entfernen Sie den IFP-O-Ring.
Montieren Sie einen neuen O-Ring. Tragen Sie Schmierfett auf den O-Ring und den IFP auf.



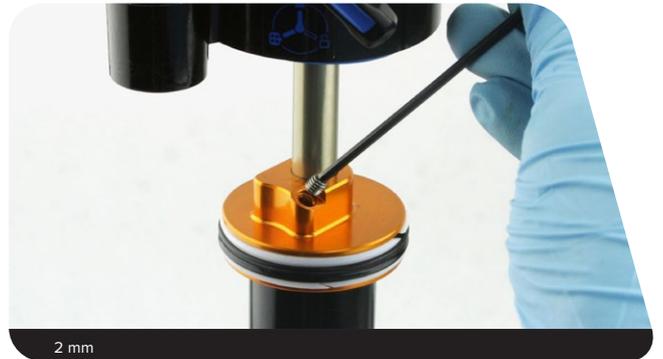
- 9** Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock und halten Sie ihn über eine Ölauffangwanne, um das Öl aus dem IFP-Ausgleichsbehälter abzulassen.



- 1 Spannen Sie die Schlüssel­flanken des Dämpferkörpers in den Schraubstock ein.



- 2 Entfernen Sie die Entlüftungsschraube der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.



- 3 Platzieren Sie eine Ölauffangwanne unter dem Dämpferkörper.
Lösen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe vom Dämpferkörper.
Wickeln Sie ein Werkstatttuch um den Dämpferkörper und entfernen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.

Aus dem Thru Shaft-Stutzen in der Unterseite des Dämpferkörpers tritt Öl aus.



4 Entnehmen Sie den Dämpferkörper aus dem Schraubstock.

Stechen Sie in die Stangenabstreiferdichtung und entfernen Sie sie vom Dämpfer.

Tragen Sie Schmierfett auf die neue Stangenabstreiferdichtung auf.

Verschließen Sie den Stutzen mit dem Thru Shaft-Entlüftungsstopfen und montieren Sie die neue Stangenabstreiferdichtung so, dass die flache Seite im Dämpferkörper nach außen weist.



- 1** Säubern Sie die Führungsstangen-Baugruppe.



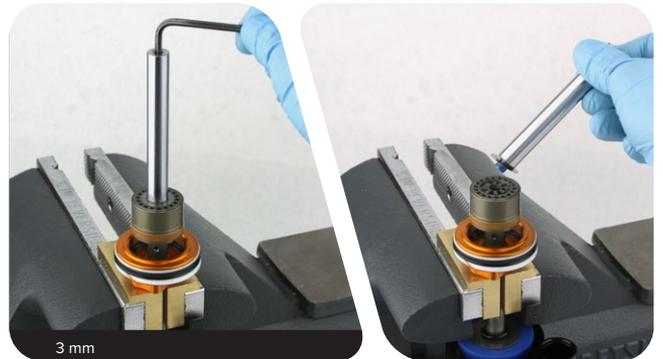
- 2** Spannen Sie die Dämpferführungsstange in den Schraubstock ein.
Entfernen Sie die Führungsstange nicht aus dem Auge.

HINWEIS

Um Schäden an der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe zu vermeiden, positionieren Sie die Führungsstange im Schraubstock so, dass der Kolben nicht an den Klemmbacken anliegt.



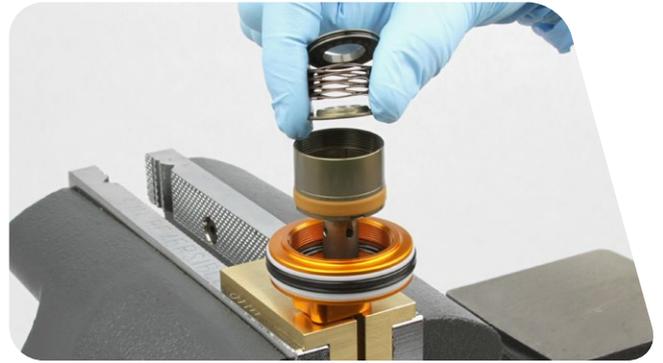
- 3** Entfernen Sie die Dummy-Führungsstange und das Dummy-Plättchen.



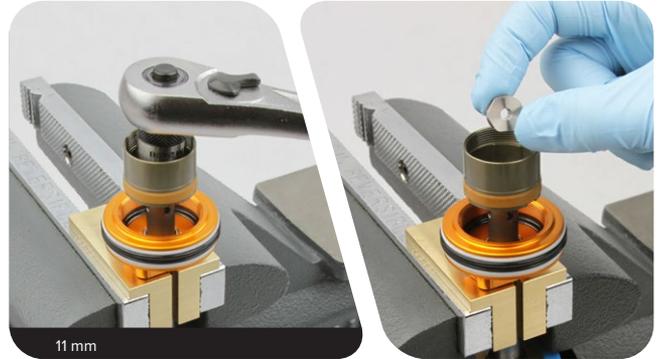
- 4** Entfernen Sie den Regressivkolben vom Hauptkolben.



- 5 Entfernen Sie den Ventilsitz, die Ventilfeeder und den Federteller von der Hauptkolben-Baugruppe.



- 6 Entfernen und säubern Sie die Kolbenschraube.



- 7 Schieben Sie mit einem kleinen Schraubenschlüssel oder Dorn die Hauptkolben-Baugruppe von der Führungsstange auf das Werkzeug.

HINWEIS

Halten Sie alle Teile beieinander und legen Sie sie beiseite. Wenn die Hauptkolben-Baugruppe zerlegt wird, funktioniert der Dämpfer nicht ordnungsgemäß. Wenden Sie sich an einen zugelassenen RockShox-Händler, wenn die Baugruppe zerlegt wurde.

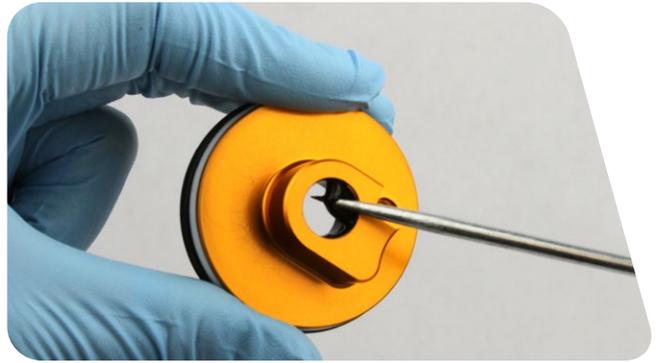


- 8 Entnehmen Sie die Dämpferführungsstange aus dem Schraubstock und entfernen Sie dann die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe von der Dämpferführungsstange.



9 Entfernen Sie den inneren Dichtungs-O-Ring im Inneren der Dichtungsbuchse.

Bauen Sie einen neuen inneren Dichtungs-O-Ring in die Dichtungsbuchse ein.



10 Entfernen Sie den inneren O-Ring an der Gewindebasis in der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.

Bauen Sie einen neuen inneren O-Ring in die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe ein.



11 Schieben Sie die Druckkugel durch den Entlüftungsstutzen aus der Rückseite des Dichtkopfes heraus.

Tauschen Sie die Druckkugel zu diesem Zeitpunkt noch nicht aus; dieser Schritt folgt später.

Verwenden Sie die Druckkugel nicht wieder.



12 Entfernen Sie den O-Ring im Inneren des Augengewindes.

Geben Sie Schmierfett auf den neuen O-Ring und setzen Sie ihn ein.



- 13 Montieren Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe wieder auf der Dämpferführungsstange.



- 14 Spannen Sie die Dämpferführungsstange in den Schraubstock ein.

HINWEIS

Um Schäden an der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe zu vermeiden, positionieren Sie die Führungsstange im Schraubstock so, dass der Kolben nicht an den Klemmbacken anliegt.



- 15 Setzen Sie die Hauptkolben-Baugruppe, die Sie in Schritt 7 entfernt haben, auf die Dämpferführungsstange auf. Zentrieren Sie den Federplättchenstapel unter dem Hauptkolben.

Bauen Sie bei Bedarf ein neues Kolben-Tune ein. Siehe im RockShox-Ersatzteilkatalog auf www.sram.com.

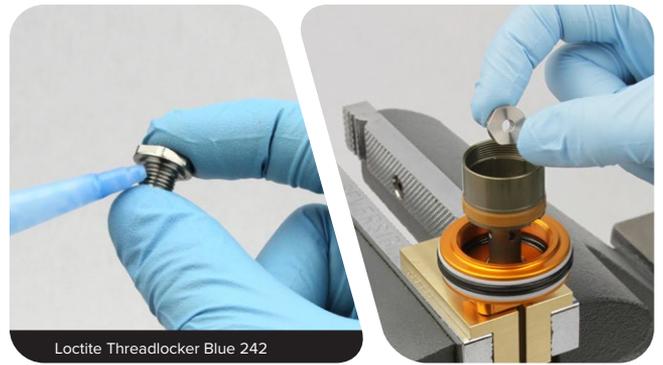
Stellen Sie sicher, dass Sie die Anordnung der Teile der Hauptkolben-Baugruppe beibehalten.

HINWEIS

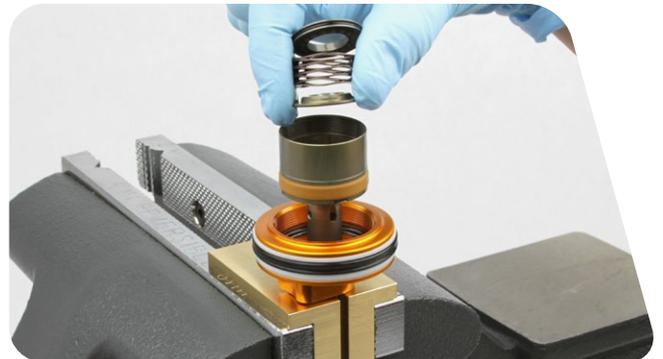
Wenn die Federplättchen nicht zentriert und in der richtigen Reihenfolge montiert werden, arbeitet der Dämpfer nicht ordnungsgemäß. Wenden Sie sich an einen zugelassenen RockShox-Händler, wenn die Baugruppe zerlegt wurde.



- 16** Tragen Sie eine dünne Schicht Loctite Threadlocker Blue 242 nur auf die Gewindegänge der Kolbenschraube auf und schrauben Sie die Kolbenschraube dann auf die Dämpferführungsstange. Ziehen Sie die Kolbenschraube fest.



- 17** Bauen Sie den Federteller, die Ventilfeeder und den Ventilsitz in dieser Reihenfolge in die Hauptkolben-Baugruppe ein.

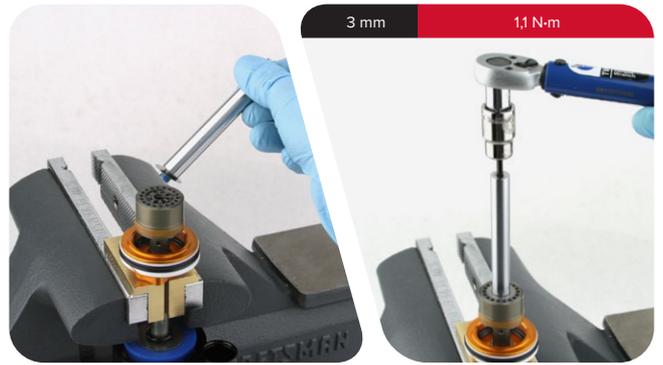


- 18** Montieren Sie den Regressivkolben wie abgebildet auf der Führungsstangen-Baugruppe und ziehen Sie ihn fest.



19 Montieren Sie das Plättchen und die Dummy-Führungsstange und ziehen Sie sie fest.

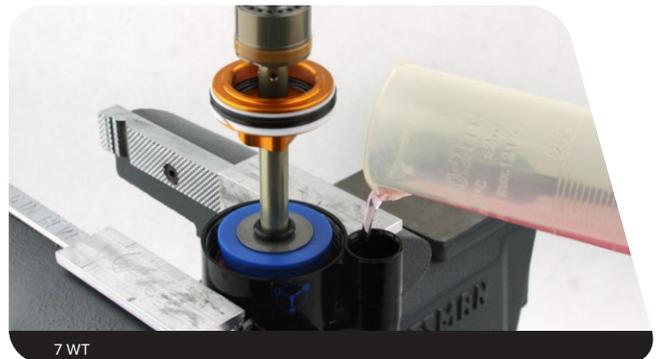
Entnehmen Sie die Dämpferführungsstange aus dem Schraubstock und legen Sie sie beiseite.



- 1 Spannen Sie das Auge in den Schraubstock ein.



- 2 Füllen Sie den IFP-Ausgleichsbehälter bis zum oberen Rand mit RockShox 7 WT oder Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl.



- 3 Setzen Sie den IFP mit der flachen Seite nach unten in den IFP-Ausgleichsbehälter ein. Decken Sie den IFP mit einem Werkstatttuch ab und schieben Sie den IFP langsam in den Ausgleichsbehälter, bis Öl aus der Entlüftungsöffnung austritt.

**⚠ VORSICHT –
VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN**

Aus dem IFP-Entlüftungsstutzen kann Öl herausspritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



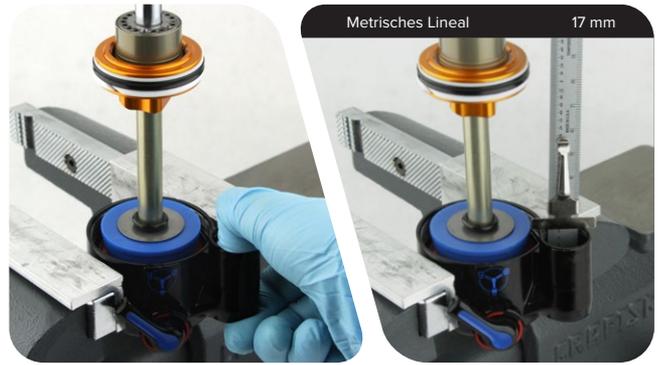
- 4 Bringen Sie eine neue Entlüftungsschraube am Entlüftungsstutzen an und ziehen Sie sie fest, bis der IFP beginnt, sich zu drehen.

Wenn Sie ein wenig Fett auf die Spitze des TORX-Schlüssels geben, bleibt die Entlüftungsschraube beim Einbau daran haften.



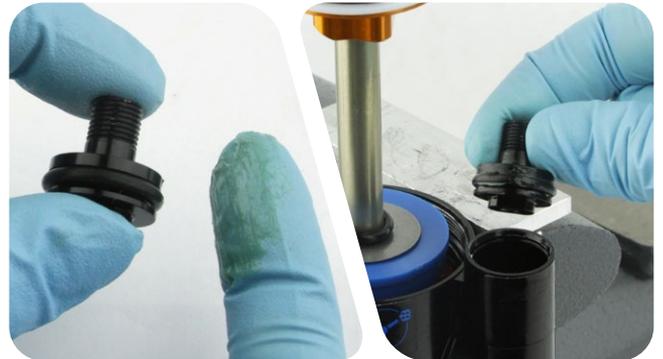
- 5** Schieben Sie den IFP 17 mm tief in den Dämpferkörper. Messen Sie den Abstand von der Oberseite des Ausgleichsbehälters bis zum höchsten Punkt des IFP.

Aus dem Regressivkolben tritt Öl aus, wenn Sie den IFP einbauen. Das bedeutet, dass das System entlüftet ist.



- 6** Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf den O-Ring der Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters auf. Drücken Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters in den IFP-Ausgleichsbehälter, bis die Sicherungsringnut zu sehen ist.

Betätigen Sie das Schrader-Ventil, wenn die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters nicht unterhalb der Sicherungsringnut bleibt.



- 7** Montieren Sie einen neuen Sicherungsring in der Nut.

**⚠ VORSICHT –
VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN**

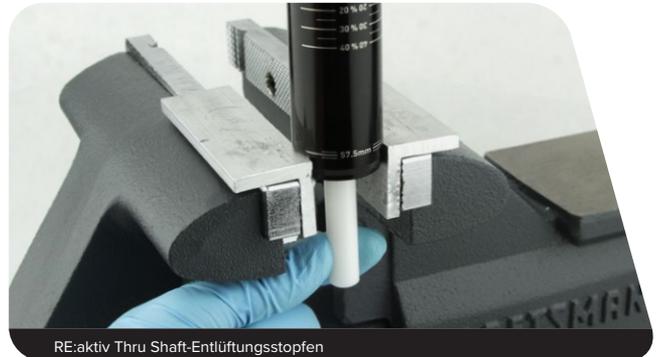
Der Sicherungsring kann beim Einbau herausschnellen.
Tragen Sie eine Schutzbrille!



- 8 Spannen Sie die Schlüsselflanken des Dämpferkörpers in einen Schraubstock ein.



- 9 Bringen Sie den Thru Shaft-Entlüftungsstopfen in der Unterseite des Dämpferkörpers so an, dass die Dichtung den Stopfen in Position hält.



- 10 Füllen Sie den Dämpferkörper bis zum oberen Rand mit RockShox 7 WT oder Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl.



- 11 Wickeln Sie ein Werkstatttuch um den Dämpferkörper und platzieren Sie eine Ölauffangwanne unter dem Dämpfer.

Montieren Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe wieder auf dem Dämpferkörper. Die Dummy-Führungsstange schiebt den Thru Shaft-Entlüftungsstopfen heraus.

Das verdrängte Öl tritt aus dem Dämpferkörper und dem Entlüftungsstopfen aus.

Halten Sie beim Einsetzen des Dichtkopfes weder das Auge noch die Dämpferführungsstange fest. Dadurch würde die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe verschoben, sodass zu viel Öl aus dem Dämpferkörper gedrückt wird.

Vergewissern Sie sich, dass die Druckkugel von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe entfernt wurde.



12 Ziehen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe fest.



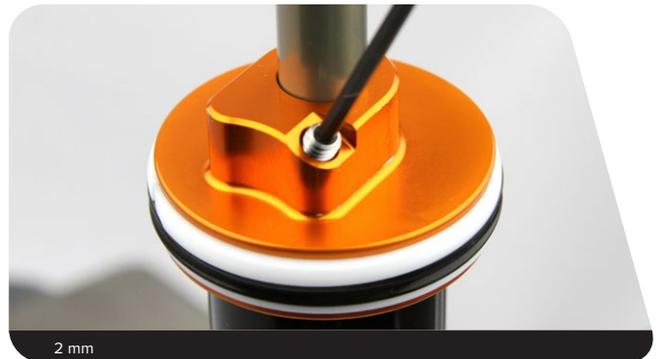
13 Lassen Sie jegliche Luftblasen aus dem Entlüftungsstutzen im Dichtkopf entweichen.
Setzen Sie eine neue Druckkugel in den Entlüftungsstutzen ein.



14 Schrauben Sie die Entlüftungsschraube in den Entlüftungsstutzen, bis Sie spüren, dass sie an die Druckkugel stößt. Ziehen Sie die Entlüftungsschraube um eine weitere halbe Umdrehung fest.

HINWEIS

Wenn Sie die Entlüftungsschraube überdrehen, kann dies die Druckkugel beschädigen.



15 Spannen Sie das Auge in den Schraubstock ein und beaufschlagen Sie den Ausgleichsbehälter mit 17,2 bar (250 psi).

Wenn Sie über geeignete Ausrüstung zum Einfüllen verfügen, können Sie statt Luft auch Stickstoff verwenden.

Die Kappe des Ausgleichsbehälters wird schnell gegen den Sicherungsring gedrückt, während der Ausgleichsbehälter mit Luft gefüllt wird.



16 Montieren Sie die IFP-Beaufschlagungskappe.



17 Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock.
Säubern Sie die gesamte Dämpfer-Baugruppe.



- 1** Fixieren Sie das Auge wieder in dem Schraubstock mit weichen Klemmbacken.

Setzen Sie die Counter Measure-Feder auf den Dämpferkörper auf. Tragen Sie Schmierfett auf die Dichtungen der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe auf.



- 2** Spritzen Sie eine halbe Packung (1 mL) Maxima Maxum4 Extra 15W50 oder Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light in die Luftkammer, bevor Sie die Luftkammer auf dem Dämpfer montieren. Drücken Sie die Luftkammer fest nach unten in Richtung des Auges, bis die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe in die Luftkammer eingeführt wird.



- 3** Spritzen Sie erneut eine halbe Packung (1 mL) Maxima Maxum4 Extra 15W50 oder Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light in die Oberseite der Luftkammer.



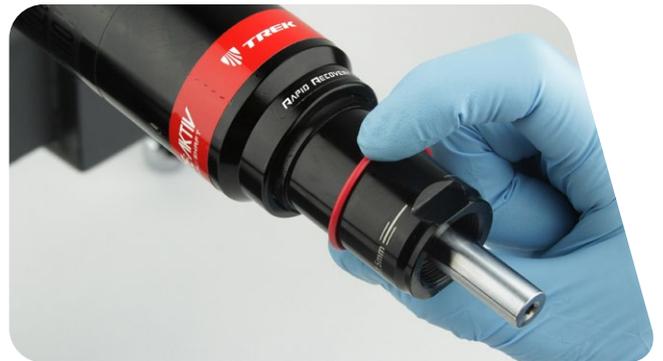
- 4 Drücken Sie die Luftkammer auf den Dämpferkörper, schrauben Sie sie auf das Auge und ziehen Sie sie fest.



- 5 Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Säubern Sie den Dämpfer.



- 6 Montieren Sie den O-Ring für die Nachgiebigkeitsanzeige.



- 7 Beaufschlagen Sie den Dämpfer ausreichend mit Druck, um den Dämpferkörper auf die volle Länge ausziehen.



- 8** Spannen Sie das Joch in einen Schraubstock ein. Schrauben Sie die Dämpfer-Baugruppe in das Joch und ziehen Sie sie fest. Ziehen Sie die Feststellschraube fest.



- 9** Bauen Sie den Dämpfer gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers in den Fahrradrahmen ein.

- 10** Beaufschlagen Sie den Dämpfer mit dem gewünschten Luftdruck. Nachdem Sie Luft zum Dämpfer hinzugefügt haben, muss der Druck zwischen den Dämpferkammern ausgeglichen werden.

Notieren Sie sich den an der Pumpe angezeigten Luftdruckwert und schrauben Sie dann die Pumpe vom Dämpfer ab. Drücken Sie den Dämpfer langsam, aber fest zusammen oder setzen Sie sich auf den Sattel, bis ein Pfeifgeräusch zu hören ist. Dieses Geräusch weist auf einen Luftausgleich zwischen den Kammern hin. Bringen Sie die Pumpe wieder an und beaufschlagen Sie den Dämpfer mit dem gewünschten Luftdruck. Notieren Sie sich den Luftdruck und schrauben Sie dann die Pumpe vom Dämpfer ab. Wiederholen Sie diesen Vorgang, bis Sie die gewünschte Nachgiebigkeit erreicht haben, und bringen Sie dann die Ventilkappe an.

HINWEIS

Pumpen Sie den Dämpfer nicht mit mehr als 20,7 bar (300 psi) auf.

Die Pumpe muss vom Dämpfer entfernt werden, bevor die Nachgiebigkeit geprüft wird, um Schäden an der Pumpe oder am Rahmen zu vermeiden.

Damit ist die Wartung des RE:aktiv Thru Shaft-Hinterbaudämpfers abgeschlossen.

SRAM®

www.sram.com



UNTERNEHMENSSTZ ASIEN
SRAM Taiwan
No. 1598-8 Chung Shan Road
Shen Kang Hsiang, Taichung City
Taiwan R.O.C.

WELTWEITER HAUPTSITZ
SRAM LLC
1000 W. Fulton Market, 4th Floor
Chicago, Illinois 60607
USA

UNTERNEHMENSSTZ EUROPA
SRAM Europe
Paasbosweg 14-16
3862ZS Nijkerk
Niederlande