

ROCKSHOX

DELUXE

2018-2022 Deluxe



WARTUNGSANLEITUNG



SICHERHEIT ZUERST!

Wir legen größten Wert auf IHRE Sicherheit. Bitte tragen Sie stets eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe, wenn Sie RockShox-Produkte warten.

Schützen Sie sich selbst! Tragen Sie Sicherheitskleidung!

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Federungsprodukte können Luft, Stickstoff, Federn und Öl unter hohem Druck enthalten.

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN166 EU), wenn Sie Wartungsarbeiten an einem Federungsprodukt vornehmen (Federgabel, Dämpfer, Sattelstütze). Wenn Sie keine geeignete Schutzbrille tragen, besteht die Gefahr von SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN.

Wartung von RockShox-Produkten

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer RockShox-Federung von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von RockShox-Federungen erfordert Kenntnisse über Federungskomponenten sowie Spezialwerkzeug und spezielle Schmiermittel/Flüssigkeiten. Wenn die Verfahren in dieser Wartungsanleitung nicht ausgeführt werden, kann die Komponente beschädigt werden und es erlischt die Garantie.

Auf www.sram.com/service finden Sie den neusten *RockShox-Ersatzteilkatalog* und aktuelle technische Informationen. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.

Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen in diesem Dokument abweichen.



Hinweise zum Recycling und Umweltschutz finden Sie auf www.sram.com/en/company/about/environmental-policy-and-recycling.

Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen

SICHERHEITSHINWEISE

Um schwere und tödliche Verletzungen zu vermeiden, MÜSSEN Sie die Sicherheitshinweise in diesem Dokument verstehen und befolgen.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Federungsprodukte können Luft, Stickstoff, Federn und Öl unter hohem Druck enthalten.

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN166 EU), wenn Sie Wartungsarbeiten an einem Federungsprodukt vornehmen (Federgabel, Dämpfer, Sattelstütze).

Versuchen Sie NICHT, ein Federungsprodukt zu zerlegen, bevor der Druck vollständig aus dem Produkt abgelassen wurde. Befolgen Sie die Verfahren zum Ablassen von Druck und entfernen Sie das Luftventil wie angewiesen, bevor Sie beginnen, ein Federungsprodukt zu zerlegen.

Wenn Sie ein Federungsprodukt warten, halten Sie die Augen, das Gesicht und den Körper von Teilen und Schmiermitteln fern, die plötzlich unter hohem Druck herausgeschleudert werden oder herausspritzen könnten. Richten Sie NIEMALS ein unter Druck stehendes Teil auf eine Person.

Versuchen Sie nicht, montierte Federungsprodukte einzustechen, zu zerdrücken oder zu verbrennen.

Wenn Sie diese Sicherheitsvorkehrungen nicht beachten, kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden.

Um zu verhindern, dass sich Teile lösen, muss Schraubensicherung wie angewiesen aufgetragen werden. Wenn keine Schraubensicherung aufgetragen wird, können Teile sich lösen.

Sicherungsringe müssen vollständig in der Sicherungsringnut sitzen. Vergewissern Sie sich nach dem Einbau, dass der Sicherungsring ordnungsgemäß in der Sicherungsringnut sitzt.

Verwenden Sie keinen Essig jeglicher Art, um Teile eines RockShox-Federungsprodukts zu reinigen. Essig kann dauerhafte Schäden an Teilen verursachen, die mit der Zeit zum strukturellen Versagen des Produkts führen können.

Wenn Sie diese Sicherheitsvorkehrungen nicht beachten, kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

⚠️ WARNUNG

Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel nicht verschlucken. Bei Verschlucken kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel verschluckt wurde.

⚠️ VORSICHT

Federungsprodukte können Schmiermittel enthalten, die Hautreizungen verursachen können. Tragen Sie stets Nitril-Handschuhe, wenn Sie Federungsprodukte warten. Wenn Sie Ihre Haut nicht ordnungsgemäß schützen, kann es zu Hautreizungen kommen. Wenn Ihre Haut durch Federungsöl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel und/oder Reinigungsmittel angegriffen ist, suchen Sie einen Arzt auf.

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.

Gehen Sie beim Arbeiten mit scharfen Werkzeugen und Teilen vorsichtig vor. Verwenden Sie niemals mit Öl und/oder Fett überzogene scharfe Werkzeuge. Entfernen Sie jegliches Öl und/oder Fett von Ihren Händen, Handschuhen und Werkzeugen, bevor Sie mit scharfen Werkzeugen oder Teilen arbeiten. Andernfalls kann es zu Verletzungen kommen.

Platzieren Sie während der Wartung eine Ölauffangwanne unter dem Produkt, um auslaufende oder verschüttete Flüssigkeiten aufzufangen. Um Rutsch- und Sturzgefahr sowie mögliche Verletzungen und Sachschäden zu vermeiden, entfernen Sie Öl, Flüssigkeiten, Fett und Schmiermittel unverzüglich vom Boden in Ihrem Arbeitsbereich.

INHALT

WARTUNG VON ROCKSHOX-PRODUKTEN.....	3
SICHERHEITSVORKEHRUNGEN UND WARNHINWEISE FÜR DIE ARBEIT AN FEDERUNGEN	3
VERFAHREN ZUR VORBEREITUNG DER TEILE UND WARTUNG	6
VORBEREITUNG DER TEILE	6
WARTUNGSVERFAHREN	6
IDENTIFIZIERUNG DES MODELLCODES.....	7
GARANTIE UND WARENZEICHEN.....	7
ERSTE SCHRITTE	8
EMPFOHLENE WARTUNGSINTERVALLE	8
EINSTELLUNGEN NOTIEREN	8
DREHMOMENTWERTE.....	8
VOLLSTÄNDIGE LISTE DER TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN	9
EXPLOSIONSZEICHNUNG	10
DELUXE RCT / NUDE / NUDE2 / SCOTT RL3	10
DELUXE RT3 / RL/RT / R.....	11
DELUXE RLR / ULTIMATE REMOTE / NUDE / NUDE2 / SCOTT RL3.....	12
DELUXE LAGERSITZ.....	12
INTEGRIERTES LAGERAUGE.....	12
AUSBAU DES FERNBEDIENUNGSZUGS UND DER ZUGHÜLLE – RLR / ULTIMATE REMOTE / NUDE / NUDE2 / SCOTT RL3	13
TEILE, WERKZEUG UND VERBRAUCHSMATERIALIEN.....	13
ABNEHMEN DES FERNBEDIENUNGSZUGS UND DER ZUGHÜLLE.....	13
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES - STANDARDAUGE.....	14
WARTUNG DER BEFESTIGUNGSTEILE UND BUCHSEN.....	14
TEILE, WERKZEUG UND VERBRAUCHSMATERIALIEN.....	14
AUSBAU DER BEFESTIGUNGSTEILE.....	14
AUSTAUSCH DER AUGENBUCHSE	17
EINBAU DER AUGENBUCHSE	18
GRÖSSENANPASSUNG DER AUGENBUCHSE	19
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – LAGERAUGE.....	21
TEILE, WERKZEUG UND VERBRAUCHSMATERIALIEN.....	21
AUSBAU DER LAGER	21
EINBAU DER LAGER.....	23
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – INTEGRIERTES LAGER.....	25
PARTS, TOOLS AND SUPPLIES	25
AUSBAU DES INTEGRIERTEN LAGERS.....	25
EINBAU DES INTEGRIERTEN LAGERS	28
WARTUNG DES DELUXE	32
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN FÜR DIE WARTUNG	32
50/200-STUNDEN-WARTUNG	
AUSBAU DER LUFTKAMMER	34
ABSTIMMUNG FÜR EINEN ENDLOSEN FEDERWEG	38
WARTUNG DER LUFTKAMMER	40
200-STUNDEN-WARTUNG	
WARTUNG DES DÄMPFERKÖRPERS.....	44
WARTUNG DES KOLBENS.....	47
WARTUNG DES IFP UND DES DÄMPFERKÖRPERS.....	57
MONTAGE UND ENTLÜFTEN DES DÄMPFERS	59
WARTUNG DER FERNBEDIENUNGSFEDER – RLR / ULTIMATE REMOTE.....	62
WARTUNG DER FERNBEDIENUNGSFEDER – NUDE / NUDE2 / SCOTT RL3.....	64
50/200-STUNDEN-WARTUNG	
EINBAU DER LUFTKAMMER.....	67

MONTAGE DES DÄMPFERAUGES – STANDARDAUGE	69
TEILE, WERKZEUG UND VERBRAUCHSMATERIALIEN.....	69
MONTAGE DER BEFESTIGUNGSTEILE	69
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – LAGERBEFESTIGUNG.....	71
TEILE, WERKZEUG UND VERBRAUCHSMATERIALIEN.....	71
AUSTAUSCH DES LAGERS.....	71
MONTAGE DES FERNBEDIENUNGSZUGS UND DER ZUGHÜLLE – RLR / ULTIMATE REMOTE / NUDE / NUDE2 / SCOTT RL3	72
TEILE, WERKZEUG UND VERBRAUCHSMATERIALIEN.....	72
MONTAGE DES FERNBEDIENUNGSZUGS UND DER ZUGHÜLLE.....	72
EINBAU UND EINSTELLUNG DES DÄMPFER	74

Vorbereitung der Teile

Bauen Sie die Komponente vor der Wartung vom Fahrrad ab.

Trennen und entfernen Sie gegebenenfalls den Fernbedienungszug oder die Hydraulikleitung von der Gabel oder dem Hinterbaudämpfer. Weitere Informationen zu RockShox-Fernbedienungen finden Sie in den Bedienungsanleitungen auf www.sram.com/service.

Säubern Sie die Außenflächen des Produkts mit milder Seife und Wasser, um eine Verschmutzung von inneren Dichtflächen zu vermeiden.

Wartungsverfahren

Sofern nicht anders angegeben, sind während der Wartung die folgenden Verfahren durchzuführen.

Säubern Sie das Teil mit RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol und einem sauberen, fusselfreien Werkstatttuch. Wickeln Sie für schwer zugängliche Stellen (z. B. Standrohr, Tauchrohr) ein sauberes, fusselfreies Werkstatttuch um einen Stab (nicht aus Metall!), um die Teile von innen zu säubern.

Säubern Sie die Dichtfläche des Teils und überprüfen Sie sie auf Kratzer.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Verwenden Sie KEINEN Essig jeglicher Art, um Teile eines RockShox-Federungsprodukts zu reinigen. Essig kann dauerhafte Schäden an Teilen verursachen, die mit der Zeit zum strukturellen Versagen des Produkts sowie zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen können.



Ersetzen Sie den O-Ring oder die Dichtung durch ein neues Teil aus dem Wartungssatz. Entfernen Sie den O-Ring oder die Dichtung mit den Fingern oder einem Dorn.

Geben Sie Schmierfett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring.

HINWEIS

Achten Sie darauf, bei der Wartung des Produkts keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen. Wenn Sie ein beschädigtes Teil ersetzen müssen, sehen Sie im RockShox-Ersatzteilkatalog nach.



Verwenden Sie zum Einspannen von Teilen einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium.

Ziehen Sie das Teil mit einem Drehmomentschlüssel auf den im roten Balken angegebenen Wert fest. Wenn Sie einen Drehmomentschlüssel mit einem Hahnenfuß-Steckschlüssel verwenden, bringen Sie den Hahnenfuß-Steckschlüssel im 90-Grad-Winkel am Drehmomentschlüssel an.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



Identifizierung des Modellcodes

Der Modellcode und die Spezifikationsdetails des Produkts können anhand der Seriennummer auf dem Produkt bestimmt werden. Modellcodes können genutzt werden, um den Produkttyp, den Namen der Produktserie, die Modellbezeichnung und die Produktversion für das jeweilige Produktionsmodelljahr zu bestimmen. Produktdetails können verwendet werden, um die Kompatibilität von Ersatzteilen, Wartungssätzen und Schmiermitteln zu bestimmen.

Beispiel für einen Modellcode: **RS-DLX-RL-B1**

RS = Produkttyp – **Rear Shock (Hinterbaudämpfer)**

DLX = Plattform/Serie – **Deluxe**

RL = Modell – **Rebound Lockout**

B1 = Version - (**B** – sekunde Generation, **1** – erste Iteration)

Um den Modellcode zu ermitteln, suchen Sie nach der Seriennummer auf dem Produkt und geben Sie sie in das Feld **Search by Model Name or Serial Number** (Nach Modellbezeichnung oder Seriennummer suchen) auf www.sram.com/service ein.

Garantie und Warenzeichen

Informationen zur SRAM-Garantie finden Sie unter: www.sram.com/warranty.

Informationen zur Marke SRAM finden Sie unter: www.sram.com/website-terms-of-use.

Erste Schritte

Empfohlene Wartungsintervalle

Um die maximale Leistung Ihres RockShox-Produkts aufrechtzuerhalten, ist eine regelmäßige Wartung erforderlich. Befolgen Sie diesen Wartungsplan und montieren Sie die im jeweiligen Wartungssatz für die nachstehend empfohlenen Wartungsintervalle enthaltenen Wartungsteile. Die Inhalte der Ersatzteilsätze und nähere Informationen zu den Teilen finden Sie im RockShox Ersatzteilkatalog unter www.sram.com/service.

Intervall in Betriebsstunden	Wartung	Nutzen
Nach jeder Fahrt	Schmutz von Dämpferkörper entfernen	Verlängert die Lebensdauer der Abstreiferdichtungen
		Minimiert Schäden am Dämpferkörper
		Minimiert die Verunreinigung der Luftkammer-Baugruppe
Alle 50 Stunden	Luftkammer-Baugruppe warten	Reduziert die Reibung
		Verbessert das Dämpfungsverhalten bei kleinen Unebenheiten
Alle 200 Stunden	Dämpfer und Feder warten	Verlängert die Lebensdauer der Federung
		Stellt die Dämpferleistung wieder her

Einstellungen notieren

Verwenden Sie die folgenden Tabellen, um sich die Einstellungen Ihres Dämpfers zu notieren, damit Sie nach der Wartung die vorherigen Einstellungen wiederherstellen können. Notieren Sie sich das Datum der Wartung, um den Überblick über die Wartungsintervalle zu behalten.

Intervall in Betriebsstunden	Datum der Wartung	Luftdruck	Zugstufeneinstellung: Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Zugstufeneinsteller gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.
50			
100			
150			
200			

Drehmomentwerte

Teil	Werkzeug	Drehmoment
Luftkammer (Führungsstangenauge)	13-mm-Hahnenfußschlüssel (Standardauge)	10 N•m
	29-mm-Hahnenfußschlüssel (Lagerauge)	
	54-mm-Hahnenfußschlüssel (Zapfenbefestigung)	
Schraube (x2) – Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe an Dämpferkörper	3-mm-Sechskantaufsatz	6,2 N•m
Kolbenmutter	2018-2019 R/2020-2022 SELECT R: 10-mm-Stecknuss 2018 RL/RT: 10-mm-Stecknuss 2019 RL/RT: 12-mm-Stecknuss 2020-2022 SELECT+ RL/RT: 12-mm-Stecknuss 2018-2020 RT3: 12-mm-Stecknuss 2020-2022 ULTIMATE RCT: 12-mm-Stecknuss 2020-2021 NUDE RL3/RLC3: NUDE-Kolbenschrauben-Stecknuss 2022-2023 NUDE2 RL3/RLC3: NUDE-Kolbenschrauben-Stecknuss 2022-2023 SCOTT RL3: NUDE-Kolbenschrauben-Stecknuss 2018-2019 RLR: 10-mm-Stecknuss 2020-2022 Ultimate Remote: 10-mm-Stecknuss	RCT / NUDE / NUDE2 / SCOTT RL3: 6,2 N•m RT3 / RLR/Ultimate Remote / RL/RT / R: 4,5 N•m
Verschlusskolben (RCT/NUDE/NUDE2/RL3)	RCT / NUDE Verschlusskolbenwerkzeug	4,5 N•m
Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe	17-mm-Hahnenfußschlüssel	28 N•m
Endkappen-Feststellschraube (nur RLR/Ultimate Remote)	2-mm-Inbusschlüssel	0,9 N•m
Zugring-Abdeckkappe (nur RLR/Ultimate Remote)	T25 TORX-Schlüssel	0,75 N•m
Zugklemmschraube (nur RLR/Ultimate Remote)	2-mm-Inbusschlüssel	0,8 N•m

Teile

- Deluxe-Wartungssatz – 50 Stunde
- Deluxe-Wartungssatz – 200 Stunden
- Deluxe-Wartungssatz für Fernbedienung – 200 Stunden
- Deluxe-Wartungssatz für Fernbedienungsfeder
- Dämpferaugenlager-Satz (enthält Augenlager, 17- und 22-mm-Staubabdeckungen und ein Distanzstück für integrierte Lageraugen) – Deluxe/Super Deluxe A1+ (2017+)
- Staubabdeckungssatz für Dämpferaugenlager (17- und 20-mm-Staubabdeckungen für integrierte Lageraugen) – Deluxe/Super Deluxe A1+ (2017+)
- Hinterbaudämpferlager-Satz – Deluxe/Super Deluxe
- Augenlager Deluxe/Super Deluxe (nur Dämpferkörper)
- Schaltzug und Zughülle

Sicherheit und Schutz

- Schutzbrille
- Nitril-Handschuhe
- Kittel/Schürze
- Saubere Lappen (fusselfrei)
- Ölauffangwanne

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol
- RockShox Dynamic-Dichtungsfett
- Maxima Extra 15W50-Federungsöl oder Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light
- Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl
- Loctite Threadlocker Blue 242 (oder gleichwertig)

Fahrradwerkzeug

- Schrader-Ventileinsatzwerkzeug
- Hochdruck-Dämpferpumpe 41,4 bar (600 psi)

RockShox-Werkzeuge

- RockShox IFP Height Tool für Hinterbaudämpfer – Monarch/Deluxe
- DU Größenanpasswerkzeug für Dämpferbuchsen 1/2" x 1/2" (zur Größenanpassung von Buchsen und Materialmontage) – RockShox
- RockShox Schraubstockblock für Hinterbaudämpfer
- RockShox Schraubstockblock für Hinterbau-Dämpferkörper
- RockShox Luftventil-Adapter – Hinterbaudämpfer
- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Buchsen am Hinterbaudämpfer
- RockShox NUDE-Kolbenschrauben-Stecknuss
- RockShox RCT / NUDE-Verschlusskolbenwerkzeug

Allgemeines Werkzeug

- Drehmomentschlüssel
- 10-mm-Steckschlüssel und 12-mm-Steckschlüssel
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium
- Hahnenfuß-Steckschlüssel: 13 mm, 17 mm, 54 mm
- Inbusschlüssel: 1,5 mm, 2 mm, 3 mm
- Sechskantaufsätze: 1,5 mm, 2 mm, 3 mm
- Maulschlüssel: 13 mm, 17 mm, 54 mm
- Bandschlüssel
- Dorn
- Metrischer Messschieber oder kleines metrisches Lineal
- T25 TORX-Schlüssel
- Bowdenzugschneider
- Schraubenschlüssel
- Lagereinpresswerkzeug mit 22 mm Außen- und 10 mm Innendurchmesser
- Stecknuss (Außendurchmesser 14,5 mm bis 16,25 mm) – (zur Verwendung mit dem DU Größenanpasswerkzeug für Dämpferbuchsen)
- Hammer
- Punze mit kleinem Durchmesser
- Spitzzange

Verwenden Sie NUR RockShox-, SRAM- und Maxima-Federungsöle und Schmiermittel, sofern nicht anders angegeben. Die Verwendung anderer Öle und Schmiermittel kann die Dichtungen beschädigen und die Leistung einschränken.

HINWEIS

Verwenden Sie für den 2018–2022 (Gen A–B) Deluxe nur 2018–2022 (Gen A–B) Deluxe Ersatzteile und Wartungssätze.

Die Ersatzteile und Wartungssätze für den 2023+ (Gen C) Deluxe sind mit dem 2018–2022 (Gen A–B) Deluxe NICHT kompatibel.

⚠️ WARNUNG

Lassen Sie vor der Zerlegung oder Wartung des Luftsystems die Luft aus allen Luftkammern ab und bauen Sie die Luftventileinsätze aus (sofern nicht anders angegeben).

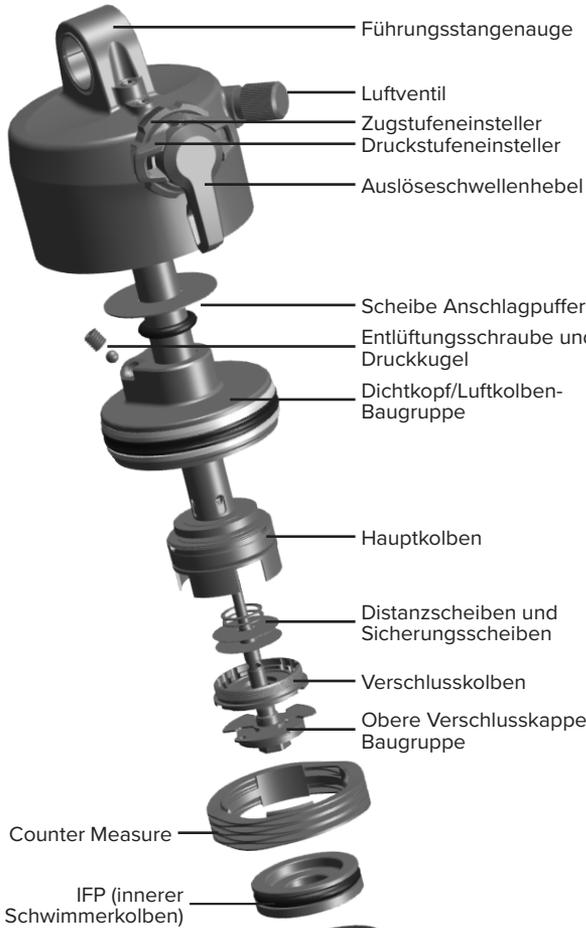
Wenn der Dämpfer nicht vollständig ausfedert, versuchen Sie nicht, ihn selbst zu warten oder zu zerlegen. Andernfalls besteht die Gefahr von schweren oder lebensgefährlichen Verletzungen.

SICHERHEITSHINWEISE

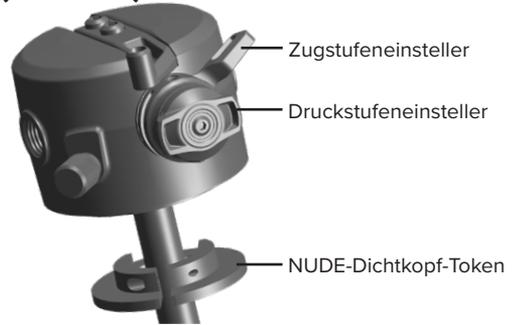
Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsfett und -öl arbeiten.

Stellen Sie unter dem Bereich, in dem Sie an dem Dämpfer arbeiten, eine Ölauffangwanne auf dem Boden.

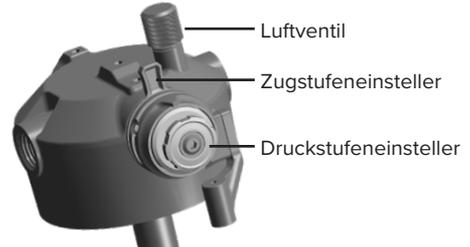
ULTIMATE RCT B2 (2020-2022)



NUDE B1 (2020-2021)

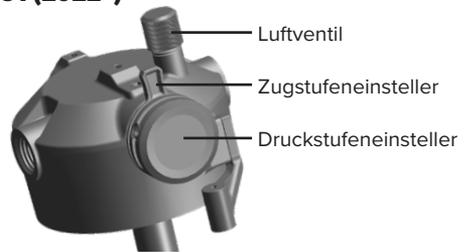


NUDE2 RLC3 C1 (2022+)



NUDE2 RL3 C1 (2022+)

SCOTT RL3 C1 (2022+)

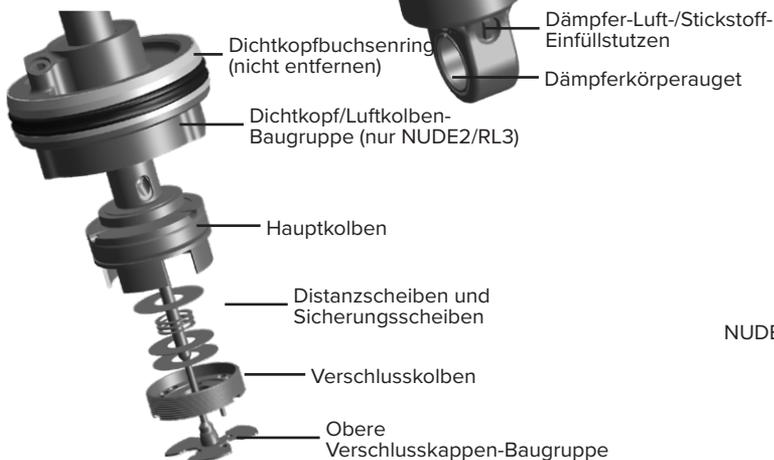


ULTIMATE RCT B2 (2020-2022)
NUDE B1 (2020-2021)

NUDE2 C1 (2022+)
SCOTT RL3 C1 (2022+)

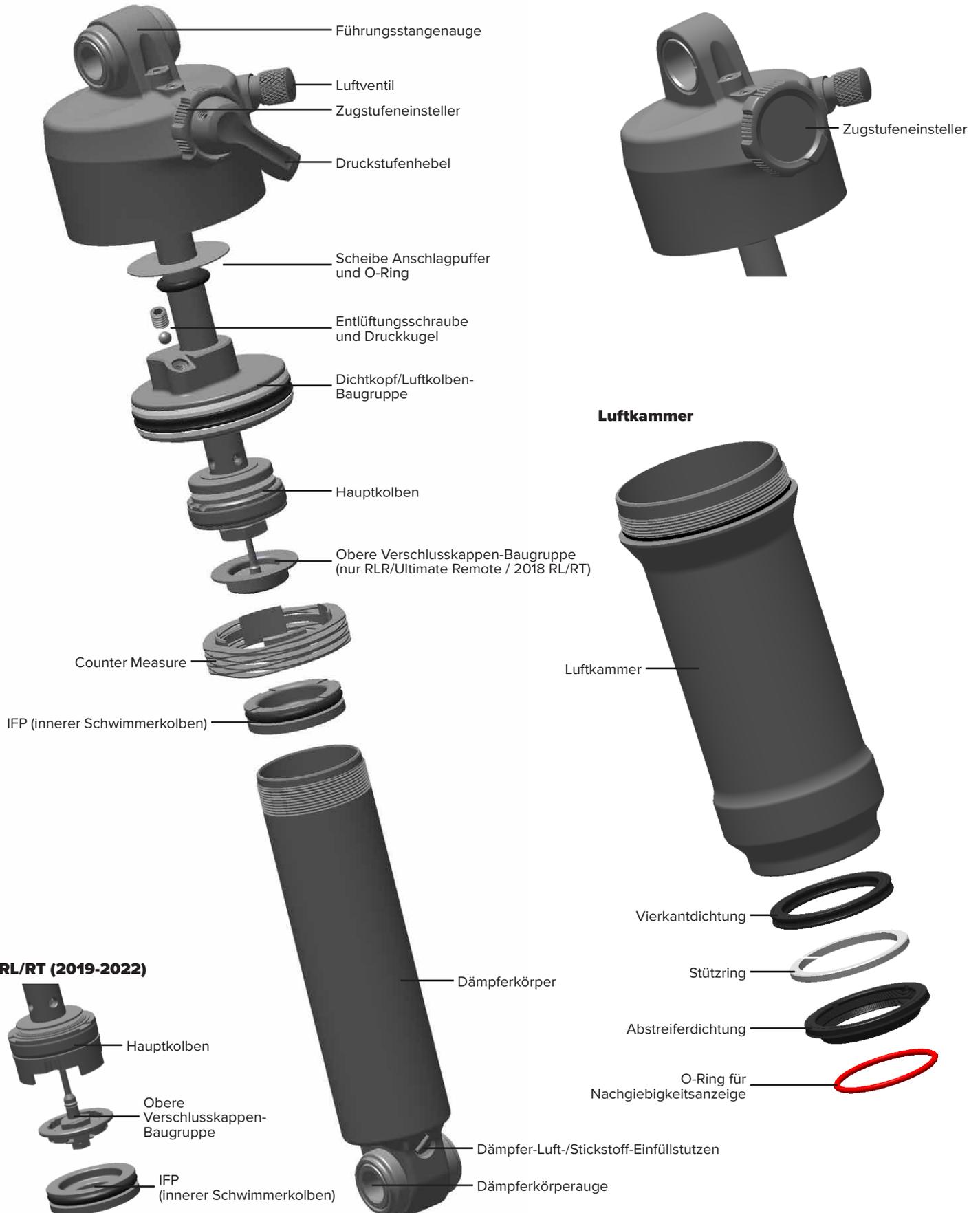


NUDE B1 (2020-2021)
NUDE2 C1 (2022+)
SCOTT RL3 C1 (2022+)



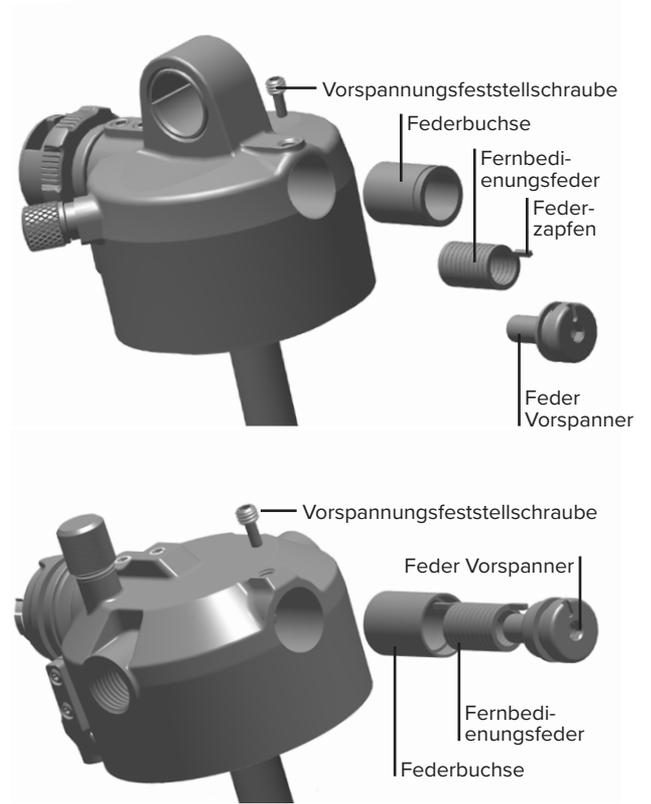
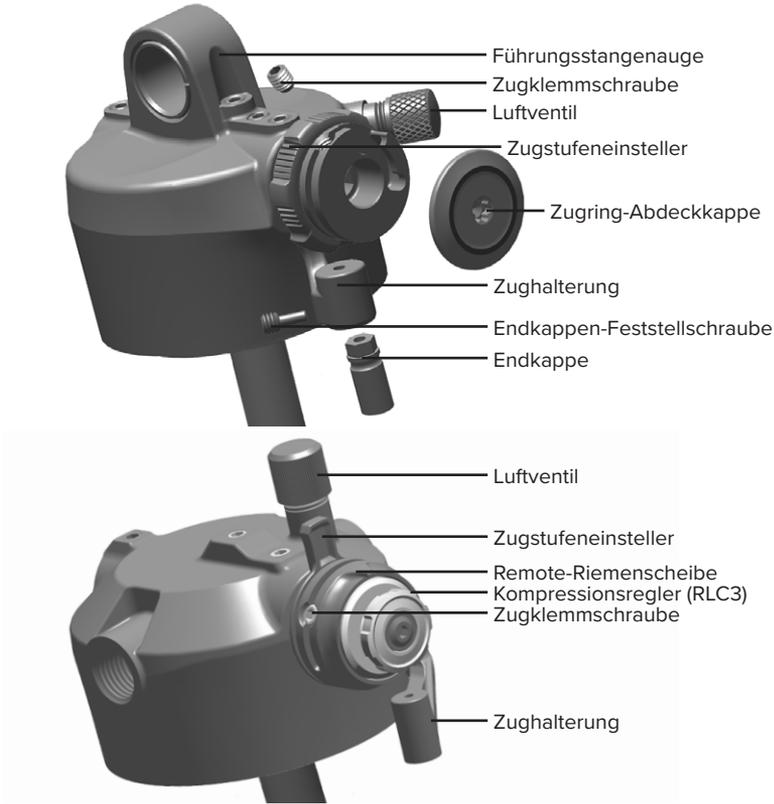
RT3 A2 (2018) / RT3 B1 (2019-2021)
RL/RT A2 (2018) / RL/RT B1 (2019)
SELECT+ RL/RT B2 (2020-2022)

R A2 (2018)
R B1 (2019)
SELECT R B2 (2020-2022)

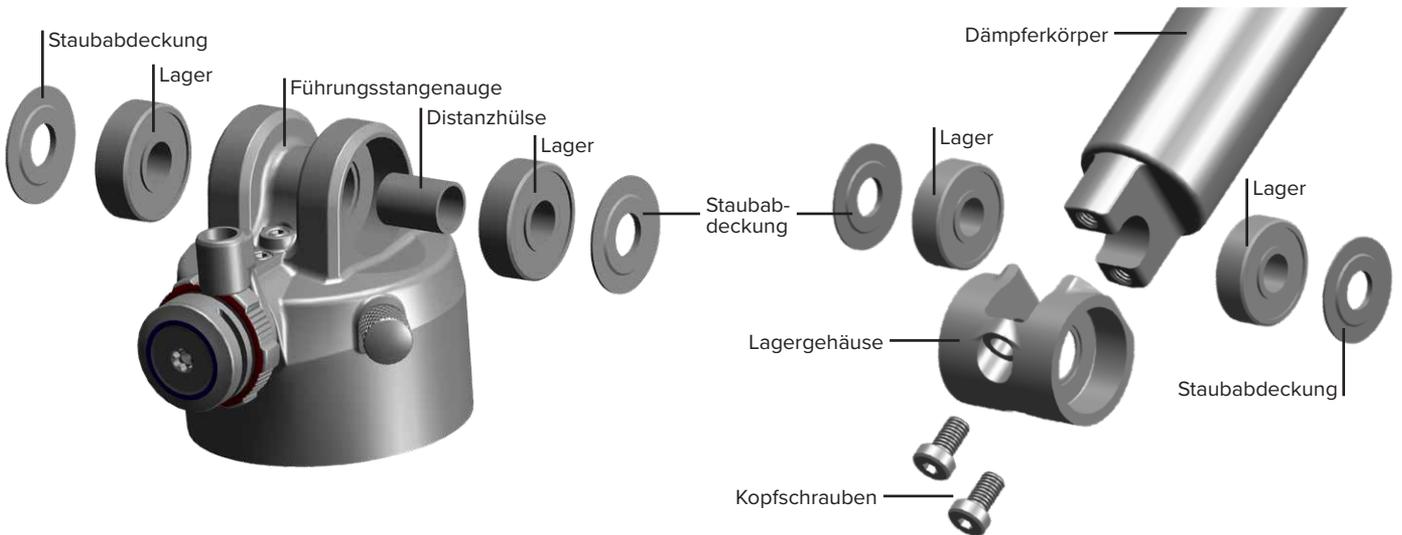


**RLR A1 (2018), RLR B1 (2019)
ULTIMATE REMOTE B2 (2020-2022)**

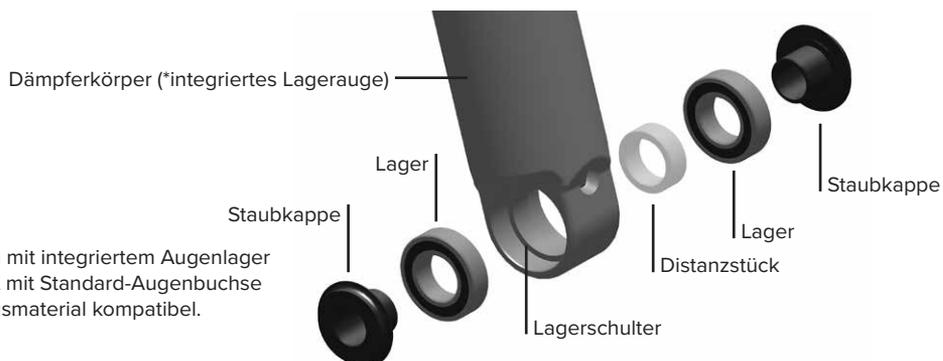
**NUDE B1 (2020-2021), NUDE2 C1 (2022+)
SCOTT RL3 C1 (2022+)**



Deluxe Lagersitz



Integriertes Lagerauge



* NUR mit Lagern mit integriertem Augenlager kompatibel; nicht mit Standard-Augenbuchse und -Befestigungsmaterial kompatibel.

Bevor Sie den Hinterbaudämpfer warten, lösen Sie den Fernbedienungszug und die Zughülle vom Dämpfer und bauen Sie den Dämpfer gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus. Ersetzen Sie nach der Wartung des Dämpfers den Zug und die Zughülle (siehe Abschnitt [Montage des Fernbedienungszugs und der Zughülle – nur RLR](#)).

Teile, Werkzeug und Verbrauchsmaterialien

Sicherheit und Schutz

- Schutzbrille
- Nitril-Handschuhe

Allgemeines Werkzeug

- 2-mm-Inbusschlüssel
- T25 TORX-Schlüssel
- Bowdenzugschneider

Abnehmen des Fernbedienungszugs und der Zughülle

Deluxe RLR / Ultimate Remote abgebildet. Die Verfahren sind für NUDE, NUDE2 und SCOTT RL3 gleich.

- 1 Schrauben Sie die Zugring-Abdeckkappe mit einem T25 Torx-Schlüssel ab.

Der Zugring dreht sich mit der Zugring-Abdeckkappe mit. Drehen Sie die Zugring-Abdeckkappe gegen den Uhrzeigersinn weiter, bis sie beginnt, sich zu lösen.



- 2 Lösen Sie mit einem 2-mm-Inbusschlüssel die Zugklemmschraube und durchtrennen Sie anschließend den Zug mit einem Bowdenzugschneider.

Lösen Sie mit einem 2-mm-Inbusschlüssel die Endkappen-Feststellschraube. Ziehen Sie Endkappe, Zughülle und Zug von der Zughalterung ab.

Entsorgen Sie Zug, Zughülle und Endkappe.



Wartung des Dämpferauges - Standardauge

Wartung der Befestigungsteile und Buchsen

Bevor Sie Ihren Hinterbaudämpfer warten, bauen Sie ihn gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus. Nachdem Sie den Dämpfer aus dem Fahrrad ausgebaut haben, entfernen Sie die Befestigungsteile, bevor Sie zur Wartung übergehen.

Teile, Werkzeug und Verbrauchsmaterialien

Teile

- Deluxe-Wartungssatz – 50 Stunden
- Deluxe-Wartungssatz – 200 Stunden
- Deluxe-Wartungssatz für Fernbedienung – 200 Stunden

Sicherheit und Schutz

- Schutzbrille
- Nitril-Handschuhe
- Kittel/Schürze
- Saubere Lappen (fusselfrei)

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Buchsen am Hinterbaudämpfer
- DU Größenanpasswerkzeug für Dämpferbuchsen 1/2" x 1/2" (zur Größenanpassung von Buchsen und Materialmontage) – RockShox

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett

Allgemeines Werkzeug

- Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium
- (2) 13-mm-Maulschlüssel
- Schraubenschlüssel

Ausbau der Befestigungsteile

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmbacken anliegen.

Einige Befestigungsteile können Sie einfach von Hand entfernen. Versuchen Sie, die Enddistanzstücke mit dem Fingernagel oder einem kleinen Schraubendreher zu entfernen und schieben Sie dann den Buchsenstift aus der Buchse. Wenn sich der Buchsenstift herauschieben lässt, fahren Sie mit dem nächsten Abschnitt fort.

Wenn Sie die Befestigungsteile nicht von Hand entfernen können, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für Hinterbaudämpferbuchsen.



- 1** Schrauben Sie das kleine Ende des Druckstifts auf die Gewindestange, bis die Stange bündig mit dem Sechskantende des Druckstifts ist oder etwas darüber hinaussteht.



- 2** Führen Sie die Gewindestange durch das Dämpferauge so ein, dass der Druckstift am Buchsenstift anliegt.
Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers auf der Stange vor, bis es am Enddistanzstück anliegt.



- 3** Fixieren Sie den Aufnehmer in einem Schraubstock oder mit einem 13-mm-Maulschlüssel bzw. einem verstellbaren Schlüssel.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Luftkammer beim Drehen des Schlüssels nicht zu zerkratzen.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er am Enddistanzstück anliegt.

Schrauben Sie den Druckstift von der Gewindestange ab, um das Enddistanzstück und den Buchsenstift zu entfernen, wenn er sich leicht abziehen lässt.



- 4** Wenn der Buchsenstift sich nicht leicht entfernen lässt, stecken Sie die Gewindestange und den Druckstift wieder durch das Führungsstangenauge.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers die Stange entlang, bis es am Führungsstangenauge anliegt.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem 13-mm-Schlüssel die Stange entlang, bis er am Enddistanzstück anliegt.



- 5** Schrauben Sie den Aufnehmer von der Gewindestange ab. Entfernen Sie das Enddistanzstück und den Buchsenstift vom Werkzeug.

Wiederholen Sie die Schritte 2 bis 4 für das andere Dämpferauge.

Legen Sie die Befestigungsteile beiseite, bis Sie die Wartung des Dämpfers abgeschlossen haben.



Austausch der Augenbuchse

Um beschädigte oder abgenutzte Buchsen zu ersetzen, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für Hinterbaudämpfer-Buchsen.

- 1** Führen Sie die Gewindestange so durch das Dämpferauge ein, dass die Basis des Druckstifts an der Buchse anliegt.
Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers auf die Stange, bis es am Auge anliegt.



- 2** Fixieren Sie den Aufnehmer in einem Schraubstock oder mit einem 13-mm-Schlüssel.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er die Augenbuchse aus dem Auge drückt.



- 3** Schrauben Sie den Aufnehmer von der Gewindestange ab. Entfernen Sie das Werkzeug aus dem Führungsstangenauge und entsorgen Sie die alte Buchse.

Wiederholen Sie die Schritte 1 bis 3 für das andere Auge.

Legen Sie die Buchsen beiseite, bis Sie die Wartung Ihres Dämpfers abgeschlossen haben.



Einbau der Augenbuchse

- 1 Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf die Außenseite der neuen Buchse auf.



- 2 Platzieren Sie das Führungsstangenauge und die Augenbuchse zwischen den weichen Klemmbacken eines Schraubstocks. Drehen Sie langsam den Hebel des Schraubstocks, um die Augenbuchse in das Führungsstangenauge zu drücken.

Überprüfen Sie die Ausrichtung der Buchse beim Eintritt in das Auge. Wenn die Buchse schräg in das Auge gedrückt wird, entfernen Sie sie aus dem Auge, schmieren Sie die Buchse erneut und wiederholen Sie diesen Schritt, bis sie gerade in das Auge eintritt.

Drücken Sie die Augenbuchse weiter in das Führungsstangenauge, bis sie ordnungsgemäß darin sitzt.

Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock und wiederholen Sie den Einbauvorgang für die andere Buchse und das andere Auge.



Größenanpassung der Augenbuchse

Die Größe einer neuen Standard-Augenbuchse kann angepasst werden, bevor der Stift des Befestigungsmaterials montiert wird, um eine optimale Passform und Funktion sicherzustellen.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmbacken anliegen.

- 1 Führen Sie den Buchsen-Größenanpassstift in die Augenbuchse ein.



- 2 Positionieren und halten Sie auf der gegenüberliegenden Seite der Buchse die Aufnahme für den Buchsen-Größenanpassstift gegen die Buchse.



- 3 Spannen Sie den Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme in den Schraubstock ein.



- 4** Halten Sie den Dämpfer und das Buchsen-Größenanpasswerkzeug in Position und schließen Sie langsam den Schraubstock, um den Buchsen-Größenanpassstift durch die Buchse und in die Stiftaufnahme zu treiben.



- 5** Wenn die Mitte des Buchsen-Größenanpassstifts die Buchse passiert hat, wird der Dämpfer nicht mehr vom Schraubstock gehalten. Halten Sie den Dämpfer und die Aufnahme für den Buchsen-Größenanpassstift während des gesamten Verfahrens für die Größenanpassung fest.



Wartung des Dämpferauges – Lagerauge

Ersetzen Sie die Lager, wenn sie sich nicht mehr frei drehen oder Quietschgeräusche machen.

HINWEIS

Dämpfer mit Lagerbefestigung: Um dauerhafte Schäden zu vermeiden, entfernen Sie vor der Demontage und Wartung des Dämpfers die Staubabdeckungen der Lagerbefestigung.

Teile, Werkzeug und Verbrauchsmaterialien

Teile

- Hinterbaudämpferlager-Satz – Deluxe/Super Deluxe
- Augenlager Deluxe/Super Deluxe (nur Dämpferkörper)

Sicherheit und Schutz

- Schutzbrille
- Nitril-Handschuhe
- Saubere Lappen (fusselfrei)

Allgemeines Werkzeug

- Lagereinpresswerkzeug mit 22 mm Außen- und 10 mm Innendurchmesser
- Hammer
- Inbusaufsatz: 3 mm
- Punze mit kleinem Durchmesser
- Drehmomentschlüssel
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken

Ausbau der Lager

- 1** Nehmen Sie die Staubabdeckung ab.



- 2** Um eine Beschädigung des Luftventils zu verhindern, bauen Sie zuerst das Lager auf der gegenüberliegenden Seite aus. Setzen Sie eine Punze auf der Rückseite des gegenüberliegenden Lagers an und schlagen Sie das Lager heraus.



- 3 Drehen Sie den Dämpfer um, setzen Sie die Punze auf der Rückseite des anderen Lagers an und schlagen Sie auch dieses Lager heraus.

HINWEIS

Achten Sie darauf, dass Sie beim Herausschlagen des Lagers das Luftventil nicht beschädigen.



- 4 Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol in die Lagerbohrungen und säubern Sie sie mit einem Lappen.



- 1** Legen Sie ein neues Lager in eine der Lagerbohrungen und klemmen Sie anschließend das Auge mit dem Lager in einem Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Pressen Sie das Lager in die Lagerbohrung ein bis es bündig mit dem Auge abschließt.

Drehen Sie den Schraubstock etwas auf und legen Sie das Einpresswerkzeug an das Lager an. Ziehen Sie dann den Schraubstock wieder fest. Pressen Sie das Lager bis zum Anschlag in die Lagerbohrung ein.

HINWEIS

Pressen Sie das Lager nicht zu fest zusammen. Zu festes Zusammenpressen kann zu Schäden oder Fehlfunktionen am Lager führen.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass das Lagereinpresswerkzeug auf der inneren und äußeren Lagerlauffläche aufliegt.



Lagereinpresswerkzeug mit 22 mm Außen- und 10 mm Innendurchmesser



Lagereinpresswerkzeug

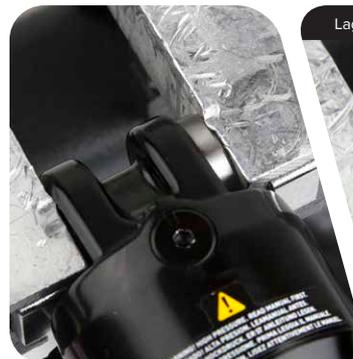
- 2** Setzen Sie eine neue Distanzhülse in das Auge ein und bauen Sie anschließend ein neues Lager in die andere Lagerbohrung ein. Klemmen Sie das Auge mit Lager in einem Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein und pressen Sie dann das Lager in die Lagerbohrung ein, bis es bündig mit dem Auge abschließt.

Drehen Sie den Schraubstock etwas auf und legen Sie das Einpresswerkzeug an das Lager an. Ziehen Sie dann den Schraubstock wieder fest. Pressen Sie das Lager bis zum Anschlag in die Lagerbohrung ein.

HINWEIS

Pressen Sie das Lager nicht zu fest zusammen. Zu festes Zusammenpressen kann zu Schäden oder Fehlfunktionen am Lager führen.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass das Lagereinpresswerkzeug auf der inneren und äußeren Lagerlauffläche aufliegt.



Lagereinpresswerkzeug



3 Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Die Lager sollten ca. 1 mm unter dem äußeren Rand der Lagerbohrung abschließen. Bringen Sie die Staubabdeckungen wieder an, bevor Sie den Dämpfer wieder am Fahrrad montieren.

Vor der Demontage und Wartung des Dämpfers **MÜSSEN** die Staubabdeckungen der Lager entfernt werden.

Montieren Sie die Staubabdeckungen nach der Wartung des Dämpfers und bevor Sie den Dämpfer in das Fahrrad einbauen.



Wartung des Dämpferauges – integriertes Lager

Replace the bearings if they are not spinning freely, or if they are making a creaking noise.

HINWEIS

Integrierte Augenlager sind NUR mit Dämpferkörpern mit integriertem Lagerauge kompatibel. Nähere Informationen zu den verfügbaren Dämpferkörpersätzen finden Sie im RockShox-Ersatzteilkatalog.

Staubabdeckungen für integrierte Deluxe-Augenlager sind nur mit 17 mm und 20 mm Breite verfügbar sowie nur mit Rahmen mit 17-mm- und 20-mm-Dämpferösen kompatibel. Bestätigen Sie vor dem Einbau die Rahmenkompatibilität mit dem Rahmenhersteller.

Staubabdeckungen für integrierte Deluxe-Augenlager sind NICHT mit zusätzlichen Distanzstücken für Befestigungsmaterial kompatibel. Montieren Sie KEINE zusätzlichen Distanzstücke.

HINWEIS

Integrierte Lager: Um dauerhafte Schäden zu vermeiden, entfernen Sie vor der Demontage und Wartung des Dämpfers die Staubabdeckungen des integrierten Lagers.

Parts, Tools and Supplies

Teile

- Dämpferaugenlager-Satz (enthält Augenlager, 17- und 20-mm-Staubabdeckungen und ein Distanzstück für integrierte Lageraugen) – Deluxe/Super Deluxe A1+ (2017+)
- Staubabdeckungssatz für Dämpferaugenlager (17- und 20-mm-Staubabdeckungen für integrierte Lageraugen) – Deluxe/Super Deluxe A1+ (2017+)

Sicherheit und Schutz

- Schutzbrille
- Nitril-Handschuhe
- Kittel/Schürze
- Saubere Lappen (fusselfrei)

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol

Allgemeines Werkzeug

- Hammer
- Dorn
- Durchschlag mit kleinem Durchmesser
- Stecknuss (Außendurchmesser 14,5 mm bis 16,25 mm) – (zum Ausbau von integrierten Lagern)
- Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium

Ausbau des integrierten Lagers

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium.

- 1 Entfernen Sie die Staubabdeckungen.
Drücken Sie mit einem Dorn eine Staubabdeckung aus dem Lager.
Drücken Sie mit einem Dorn die andere Staubabdeckung aus dem Lager.



- 2** Spannen Sie die Buchse bündig in den Schraubstock ein.
 Verwenden Sie einen Durchschlag, um das Distanzstück zu einer Seite zu schieben.
 Setzen Sie einen Durchschlag an der Rückseite des gegenüberliegenden Lagers an und schlagen Sie das Lager heraus.
 Entsorgen Sie das Lager und das Distanzstück.



Lagerausschlagwerkzeug



Lagerausschlagwerkzeug und Hammer



Lagerausschlagwerkzeug

- 3** Drehen Sie den Dämpfer um, setzen Sie eine Stecknuss (Außendurchmesser 14,5 mm bis 16,25 mm) an der Rückseite des anderen Lagers an und schlagen Sie das Lager heraus.
 Entsorgen Sie das Lager.



Lagereinpresswerkzeug



Stecknuss (AD: 14,5 mm bis 16,25 mm)



Stecknuss und Hammer



4 Säubern Sie die Lagerbohrungen mit einem Werkstatttuch.



Einbau des integrierten Lagers

- 1 Setzen Sie ein neues Lager bündig in eine der Lagerbohrungen ein und spannen Sie anschließend das Auge mit dem Lager in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Drücken Sie das Lager in die Lagerbohrung, bis es bündig mit dem Auge abschließt.



- 2 Lösen Sie den Schraubstock, richten Sie eine Stecknuss (Außendurchmesser: 17,5 mm bis 18,4 mm) an der äußeren Lagerlauffläche aus und ziehen Sie dann den Schraubstock fest. Drücken Sie das Lager in die Lagerbohrung, bis es an der inneren Schulter des Auges anschlägt.

HINWEIS

Drücken Sie das Lager nicht weiter hinein, nachdem Sie den Anschlagpunkt spüren. Wenn Sie das Lager weiter hineindrücken, nachdem Sie den Anschlagpunkt spüren, können die Schulter des integrierten Augenlagers und das Lager dauerhaft beschädigt werden. Wenn die Augenlagerschulter beschädigt wird, muss der Dämpferkörper ersetzt werden.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass die Stecknuss die äußere Lagerlauffläche berührt.

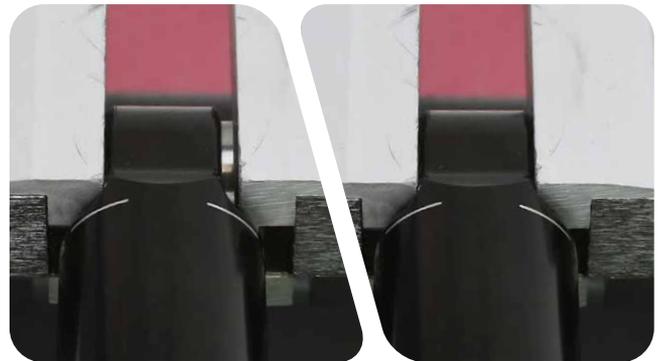
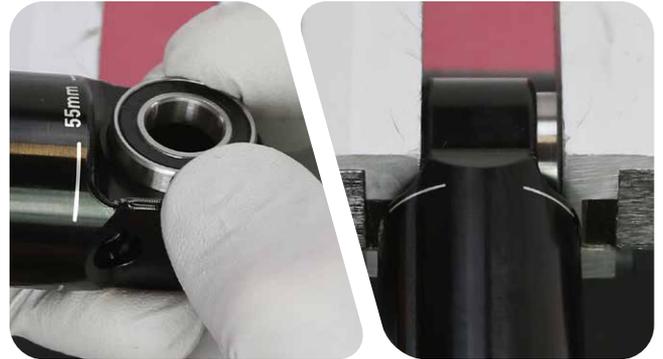


- 3 Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Das Lager sollte ca. 1 mm unter dem äußeren Rand der Lagerbohrung sitzen.



- 4** Setzen Sie ein neues Distanzstück so in das Auge ein, dass es auf dem Lager sitzt, und platzieren Sie ein neues Lager bündig in der anderen Lagerbohrung.

Spannen Sie das Auge und das Lager in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein und pressen Sie dann das Lager in die Lagerbohrung, bis es bündig mit dem Auge abschließt.



- 5** Lösen Sie den Schraubstock, richten Sie eine Stecknuss (Außendurchmesser: 17,5 mm bis 18,4 mm) an der äußeren Lagerlauffläche aus und ziehen Sie dann den Schraubstock fest. Drücken Sie das Lager in die Lagerbohrung, bis es an der inneren Schulter des Auges anschlägt.

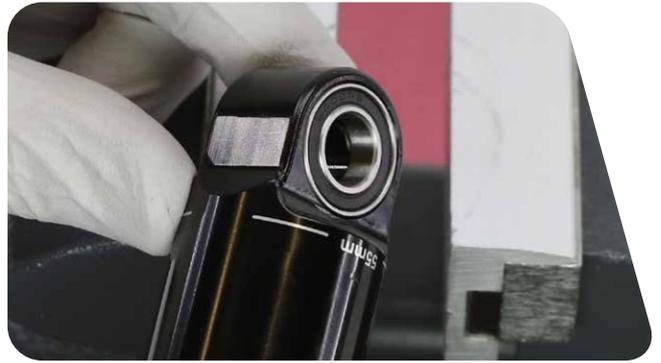
HINWEIS

Drücken Sie das Lager nicht weiter hinein, nachdem Sie den Anschlagpunkt spüren. Wenn Sie das Lager weiter hineindrücken, nachdem Sie den Anschlagpunkt spüren, können die Schulter des integrierten Augenlagers und das Lager dauerhaft beschädigt werden. Wenn die Augenlagerschulter beschädigt wird, muss der Dämpferkörper ersetzt werden.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass die Stecknuss die äußere Lagerlauffläche berührt.



- 6** Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Das Lager sollte ca. 1 mm unter dem äußeren Rand der Lagerbohrung sitzen.



- 7** Das Distanzstück sitzt möglicherweise nicht mittig. Schieben Sie das Distanzstück vor, bis es mittig zwischen beiden Lagern sitzt.

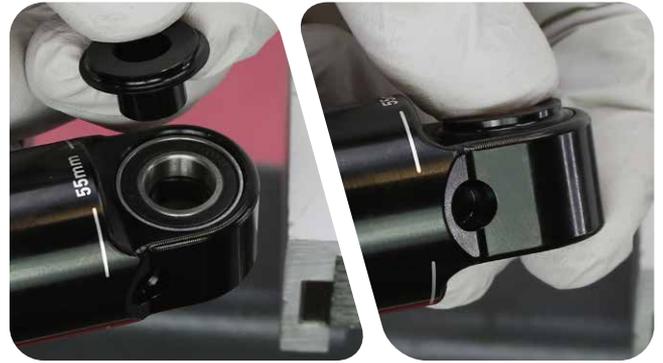


- 8 Montieren Sie neue Staubabdeckungen, wenn die vorhandenen Staubabdeckungen abgenutzt oder beschädigt sind.

HINWEIS

Vor der Demontage und Wartung des Dämpfers MÜSSEN die Staubabdeckungen der Lager entfernt werden.

Bringen Sie Staubabdeckungen erst wieder an, NACHDEM die Wartung des Dämpfers abgeschlossen ist und bevor Sie den Dämpfer in das Fahrrad einbauen.



Bevor Sie Ihren Hinterbau-Dämpfer warten, bauen Sie ihn gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus. Nachdem Sie den Dämpfer auf dem Fahrrad ausgebaut haben, entfernen Sie die Befestigungsteile, bevor Sie zur Wartung übergehen (siehe Abschnitt [Wartung der Befestigungsteile und Buchsen](#)).

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien für die Wartung

Teile

- Deluxe-Wartungssatz – 50 Stunden
- Deluxe-Wartungssatz – 200 Stunden
- Deluxe-Wartungssatz für Fernbedienung – 200 Stunden
- Deluxe-Wartungssatz für Fernbedienungsfeder

Sicherheit und Schutz

- Schutzbrille
- Nitril-Handschuhe
- Kittel/Schürze
- Ölauffangwanne
- Saubere Lappen (fusselfrei)

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- Isopropyl-Alkohol
- RockShox Dynamic-Dichtungsfett
- Maxima Extra 15W50-Federungsöl oder Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light
- Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl
- Loctite Threadlocker Blue 242

Fahrradwerkzeug

- Schrader-Ventileinsatzwerkzeug
- Hochdruck-Dämpferpumpe 41,4 bar (600 psi)

RockShox-Werkzeuge

- RockShox IFP Height Tool für Hinterbaudämpfer – Monarch/Deluxe
- RockShox Schraubstockblock für Hinterbaudämpfer
- RockShox Schraubstockblock für Hinterbau-Dämpferkörper
- RockShox Luftventil-Adapter – Hinterbaudämpfer
- RockShox NUDE-Kolbenschrauben-Stecknuss
- RockShox RCT / NUDE-Verschlusskolbenwerkzeug

Allgemeines Werkzeug

- Drehmomentschlüssel
- 10-mm-Steckschlüssel und 12-mm-Steckschlüssel
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium
- Hahnenfuß-Steckschlüssel: 13 mm, 17 mm, 29 mm, 54 mm
- Inbusschlüssel: 1,5 mm, 2 mm, 3 mm
- Sechskantaufsätze: 1,5 mm, 2 mm, 3 mm
- Maulschlüssel: 13 mm, 17 mm, 29 mm, 54 mm
- BandschlüsselDorn
- Metrischer Messschieber oder kleines metrisches Lineal
- Spitzzange

Verwenden Sie NUR RockShox-, SRAM- und Maxima-Federungsöle und Schmiermittel, sofern nicht anders angegeben. Die Verwendung anderer Öle und Schmiermittel kann die Dichtungen beschädigen und die Leistung einschränken.

HINWEIS

Verwenden Sie für den 2018–2022 (Gen A–B) Deluxe nur 2018–2022 (Gen A–B) Deluxe Ersatzteile und Wartungssätze.
Die Ersatzteile und Wartungssätze für den 2023+ (Gen C) Deluxe sind mit dem 2018–2022 (Gen A–B) Deluxe NICHT kompatibel.

⚠️ WARNUNG

Lassen Sie vor der Zerlegung oder Wartung des Luftsystems die Luft aus allen Luftkammern ab und bauen Sie die Luftventileinsätze aus.
Wenn der Dämpfer nicht vollständig ausfedert, versuchen Sie nicht, ihn selbst zu warten oder zu zerlegen. Andernfalls besteht die Gefahr von schweren oder lebensgefährlichen Verletzungen.

SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsöl arbeiten.
Stellen Sie unter dem Bereich, in dem Sie an dem Dämpfer arbeiten, eine Ölauffangwanne auf dem Boden.

HINWEIS

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf alle Teile und säubern Sie sie mit einem Lappen. Geben Sie Fett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring. Verwenden Sie für die Wartung von RockShox-Dämpfern nur RockShox Dynamic-Dichtungsfett.

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmböcken anliegen. Bei Dämpfern mit Lagerung wickeln Sie einen Lappen um das Auge und klemmen Sie das Auge dann flach im Schraubstock ein.

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.



1 Um Ihre Einstellungen für die Abstimmung zu notieren, drehen Sie den Zugstufeneinstellring bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn und zählen Sie dabei die Rasterungsklicks. Dies hilft Ihnen bei der Abstimmung nach der Wartung.

RCT / NUDE / NUDE2 / SCOTT RL3: Drehen Sie den Druckstufeneinsteller in die Minus-Position.

RT3 / RL/RT: Drehen Sie den Druckstufenhebel in die entspernte Position.

RLR / Ultimate Remote: Der Druckkreis ist entsperrt, sobald Sie den Fernbedienungszug abmontiert haben.



- 2** Notieren Sie sich die Drucklufteinstellung zur Unterstützung bei der Abstimmung nach der Wartung.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN1 66 EU).

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Luftdruck aus der Federungskomponente abgelassen ist. Andernfalls kann es zu **SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN** kommen. Lesen Sie den Abschnitt „Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen“ mit detaillierten Warnhinweisen und Anweisungen für druckbeaufschlagte Produkte.

Nehmen Sie die Kappe vom Luftventil ab. Öffnen Sie mit einem kleinen Inbusschlüssel das Schrader-Ventil etwas, um den Luftdruck langsam vollständig aus der Luftkammer abzulassen.

⚠️ ACHTUNG

Zerlegen Sie nie einen unter Druck stehenden Dämpfer, da dies zum stoßartigen Austreten von Federungsöl oder Ablagerungen aus dem Dämpfer führen kann. Tragen Sie eine Schutzbrille!

Lassen Sie die Luft langsam aus der Luftkammer ab, um sicherzustellen, dass die Luft aus beiden Teilkammern abgelassen wird. Wenn Sie die Luft zu schnell ablassen, kann Luft in der Negativ-Luftkammer verbleiben und dazu führen, dass die Luftkammer beim Zerlegen mit Kraft aus dem Dämpfer schnell.

Bauen Sie mit einem Schrader-Ventileinsatzwerkzeug den Ventileinsatz aus dem Ventilkörper aus und wieder ein, um sicherzustellen, dass die gesamte Luft abgelassen wurde.



- 3** Spannen Sie das Führungsstangenauge so in einen Schraubstock ein, dass der Dämpfer waagrecht ausgerichtet ist.



- 4** Entfernen Sie die Nachgiebigkeitsanzeige.



- 5 Stecken Sie einen Lappen in das Dämpferkörperauge, damit die Luftkammer-Baugruppe nicht stoßartig aus dem Dämpfer herausschnellen kann.

Lagerbefestigung: Falls Sie sie zuvor ausgebaut haben, bringen Sie die Lageraugen-Baugruppe vorübergehend am Dämpferkörper an. Wickeln Sie ein Stofftuch um die Lageraugen-Baugruppe, um sie zu schützen.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

In der Negativ-Luftkammer kann sich noch unter Druck stehende Luft befinden, was dazu führen kann, dass die Luftkammer beim Zerlegen mit Kraft aus dem Dämpfer schnellt. Tragen Sie eine Schutzbrille!



6 Bauen Sie die Luftkammer mit einem Bandschlüssel aus. Wickeln Sie das Band um den Teil der Luftkammer, der am weitesten vom Führungsstangenauge entfernt ist. Drehen Sie den Schlüssel gegen den Uhrzeigersinn, um die Luftkammer abzuschrauben.

Wenn Sie die Luftkammer vollständig gelöst haben, ziehen Sie sie zusammen mit dem Counter Measure langsam entlang des Dämpferkörpers heraus.

Standardaue: Entfernen Sie das Werkstatttuch aus dem Dämpferauge.

Lagerbefestigung: Entfernen Sie das Werkstatttuch. Entfernen Sie die Lageraugen-Baugruppe vom Dämpferkörper.

Der Unterdruck nimmt zu, während Sie die Luftkammer entlang des Dämpferkörpers ziehen und lässt plötzlich nach, wenn Sie die Luftkammer über den Luftkolben gezogen haben.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN1 66 EU).

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Luftdruck aus der Federungskomponente abgelassen ist. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen. Lesen Sie den Abschnitt „Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen“ mit detaillierten Warnhinweisen und Anweisungen für druckbeaufschlagte Produkte.

HINWEIS

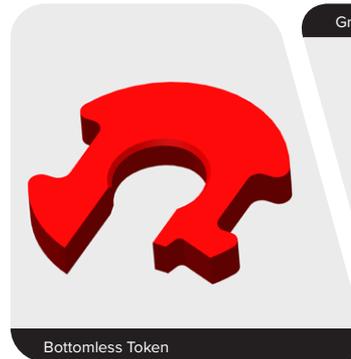
Platzieren Sie den Bandschlüssel nicht auf dem Aufkleber auf der Luftkammer.



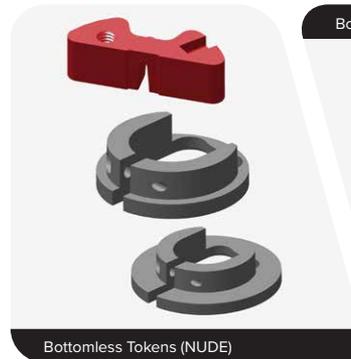
Abstimmung für einen endlosen Federweg

Bottomless Tokens und Gnar Dog Tokens reduzieren das Luftvolumen in Ihrem Hinterbaudämpfer und erzeugen eine größere Progression am Ende des Dämpferfederwegs. Entfernen oder fügen Sie Tokens hinzu, um den scheinbar endlosen Federweg Ihres Dämpfers abzustimmen. Gnar Dog Tokens entsprechen 2,5 Bottomless Tokens.

Bottomless Tokens	Max. 3 Tokens
Gnar Dog Token	Max. 1 Gnar Dog Token + 2 Bottomless Tokens



NUDE / NUDE2 / SCOTT RL3: Entfernen Sie keine Tokens.



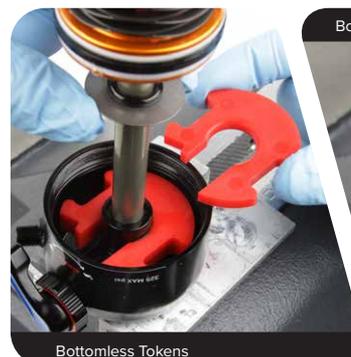
Sonar Token: Bei bestimmten Specialized-Dämpfern werksseitig installiert. Nur für Dämpfer mit Standardauge geeignet. Nicht separat erhältlich.



Bottomless Tokens: Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

Schieben Sie die untere Anschlagsscheibe und den O-Ring von der Führungsstange weg, und lassen Sie dann den Token mit der Nasenseite zum Luftventil auf der Dämpfer-Führungsstange einschnappen. Schieben Sie den Token die Dämpfer-Führungsstange hinab, bis er die anderen Tokens oder das Führungsstangenauge berührt. Schieben Sie die untere Anschlagsscheibe und den O-Ring auf die Tokens.

Montieren Sie bis zu drei Bottomless Tokens.



Gnar Dog Token: Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

Entfernen Sie vorhandene Tokens vom Führungsstangenauge. Schieben Sie die untere Anschlagsscheibe und den O-Ring von der Führungsstange weg, und lassen Sie dann den Gnar Dog Token mit der flachen Seite zur Außenseite des Führungsstangenauges auf der Dämpfer-Führungsstange einschnappen. Schieben Sie den Token die Dämpfer-Führungsstange hinab, bis er das Führungsstangenauge berührt.

Es darf nur ein Gnar Dog Token montiert werden. Wenn ein Gnar Dog Token montiert ist, können zusätzlich maximal zwei Bottomless Tokens montiert werden. Schieben Sie die untere Anschlagsscheibe und den O-Ring auf die Tokens.

HINWEIS

Der Gnar Dog Token muss zuerst im Führungsstangenauge montiert werden. Mögliche zusätzliche Bottomless Tokens müssen montiert werden, nachdem der Gnar Dog Token eingebaut wurde.

Ausbau von Tokens: Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

Schieben Sie die untere Anschlagsscheibe und den O-Ring vom Führungsstangenauge. Trennen Sie den Token mit einem Dorn von den anderen Tokens oder dem Führungsstangenauge, und entfernen Sie den Token von der Führungsstange.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Dämpfer-Führungsstange, das Führungsstangenauge und den O-Ring des Auges nicht zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.



HINWEIS

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf alle Teile und säubern Sie sie mit einem Lappen. Geben Sie Fett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring. Verwenden Sie für die Wartung von RockShox-Dämpfern nur RockShox Dynamic-Dichtungsfett.

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.



- 1 Entfernen Sie den O-Ring auf der Außenseite der Luftkammer mit den Fingern.

Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf das Gewinde der Luftkammer und des Dämpferkörperauges und säubern Sie es mit einem Lappen.

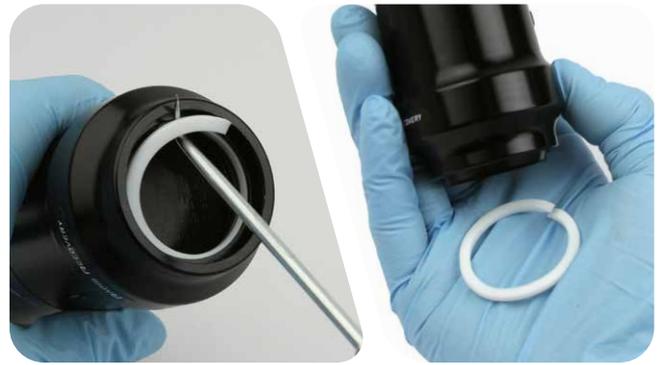
Montieren Sie einen neuen O-Ring.



- 2 Entfernen Sie mit einem Dorn die Staubabstreiferdichtung der Luftkammer in der oberen Nut.



- 3** Entfernen Sie mit einem Dorn den Stützring aus der zweiten Nut im Inneren der Luftkammer.



HINWEIS

Nur NUDE2 / SCOTT RL3: Entfernen Sie nicht den weißen Stützring. Der Stützring wird ab Werk montiert und installiert und braucht nicht gewartet zu werden.



- 4** Stechen Sie mit einem Dorn von der Unterseite der zweiten Nut in der Luftkammer aus in die Vierkantdichtung und hebeln Sie sie heraus.



- 5** Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol in die Luftkammer und säubern Sie sie mit einem Lappen. Ziehen Sie einen Handschuh aus und prüfen Sie mit einem Finger die Innen- und Außenseite der Luftkammer auf Kratzer, Einkerbungen oder andere Oberflächenverformungen. Wenn Sie Beschädigungen oder Kratzer feststellen, tauschen Sie die Luftkammer aus.



- 6** Bauen Sie die Vierkantdichtung ein, indem Sie ein Ende in die tiefste Nut in der Luftkammer einsetzen und dann den Rest der Dichtung in die Nut drücken.



- 7** Bauen Sie den Stützring ein, indem Sie ein Ende in die Luftkammer einführen und dann den Rest des Ringes so in die Baugruppe schieben, dass er auf der Oberseite der Vierkantdichtung aufliegt.

Nur NUDE2 / SCOTT RL3: Der Stützring wird ab Werk montiert und installiert und braucht nicht gewartet zu werden.



- 8** Richten Sie die neue Abstreiferdichtung mit der abgestuften Seite nach oben aus. Setzen Sie sie in die Nut für die Abstreiferdichtung an der Oberseite der Luftkammer ein.



- 9** Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf das Gewinde der Luftkammer und des Dämpferauges und säubern Sie sie mit einem Werkstatttuch.

Tragen Sie etwas RockShox Dynamic-Dichtungsfett auf die Vierkantdichtung, den Stützring und die Abstreiferdichtung auf.

Legen Sie die Luftkammer beiseite.



10 Nur NUDE2 / SCOTT RL3: Spannen Sie das Führungsstangenauge senkrecht in den Schraubstock ein.

Entfernen Sie den geteilten Gleitring und die Dichtung der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.

Säubern Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe und montieren Sie dann einen neuen geteilten Gleitring und eine neue Dichtung für die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.

HINWEIS

Der Ring der Dichtkopfbuchse darf nicht entfernt oder ausgetauscht werden. Der Ring der Dichtkopfbuchse wird im Werk bemessen und muss nicht gewartet werden.

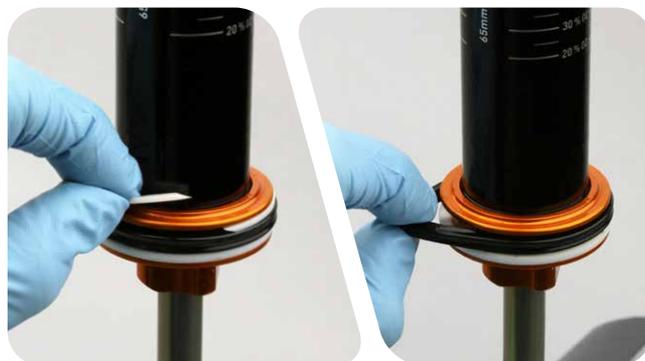


Alle anderen Dämpfermodelle: Klemmen Sie das Auge senkrecht im Schraubstock ein.

Entfernen Sie die Dichtung der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe und die Gleitringe mit den Fingern.

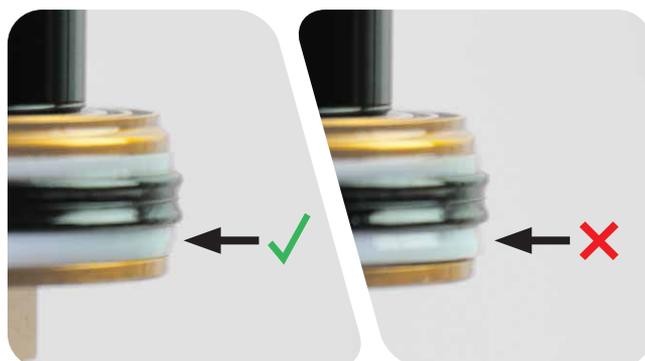
Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe und reinigen Sie sie mit einem Lappen.

Montieren Sie den dicken Gleitring mit der angefasten/konischen Seite von der Vierkantringdichtung **weg zeigend** an der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe. Bringen Sie den dünnen Gleitring über der Vierkantringdichtung an.



Um mit der **50-Stunden-Wartung** fortzufahren, gehen Sie zum Abschnitt [Einbau der Luftkammer](#).

Um mit der **200-Stunden-Wartung** fortzufahren, gehen Sie zum Abschnitt [Wartung des Dämpferkörpers](#).



HINWEIS

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf alle Teile und säubern Sie sie mit einem Lappen. Geben Sie Fett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring. Verwenden Sie für die Wartung von RockShox-Dämpfern nur RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett.

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmbacken anliegen. Bei Dämpfern mit Lagerung wickeln Sie einen Lappen um das Auge und klemmen Sie das Auge dann flach im Schraubstock ein.

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

**1 ⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT**

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN1 66 EU).

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Luftdruck aus der Federungskomponente abgelassen ist. Andernfalls kann es zu **SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN** kommen. Lesen Sie den Abschnitt „Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen“ mit detaillierten Warnhinweisen und Anweisungen für druckbeaufschlagte Produkte.

Verwenden Sie ein Schrader-Ventilwerkzeug, um die Kappe des Luft-/Stickstoffeinfüllstutzens des Dämpfers zu entfernen. Öffnen Sie mit einem kleinen Inbusschlüssel oder Dorn das Schrader-Ventil, um den Luftdruck vollständig aus dem Dämpfer abzulassen.

Nachdem der Druck abgelassen wurde, betätigen Sie das Schrader-Ventil erneut. Wenn sich das Schrader-Ventil bewegen lässt, ist der Dämpfer vollständig drucklos.

Wenn sich das Schrader-Ventil gar nicht bewegt, steht der Dämpfer weiterhin unter Druck und muss zur weiteren Wartung an einen zugelassenen RockShox-Händler gesendet werden.

⚠️ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Druck aus dem Dämpfer abgelassen ist, bevor Sie fortfahren. Andernfalls kann sich der Dämpferkörper mit hoher Geschwindigkeit vom Führungsstangenauge lösen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



- 2** Bauen Sie mit einem Schrader-Ventileinsatzwerkzeug den Ventileinsatz aus dem Luft-/Stickstoffeinfüllstutzen des Dämpfers aus und wieder ein, um sicherzustellen, dass die gesamte Luft abgelassen wurde.



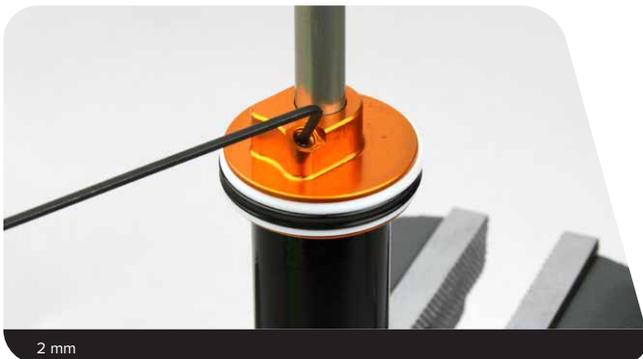
- 3** Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Drehen Sie den Dämpfer auf den Kopf und spannen Sie das Dämpferauge in den Schraubstock ein.



- 4** **Nur NUDE:** Lösen Sie mit einem 1,5-mm-Inbusschlüssel die Feststellschraube und entfernen Sie den NUDE-Dichtkopf-Token (falls vorhanden).



- 5** Entfernen Sie mit einem 2-mm-Inbusschlüssel die Entlüftungsschraube, die sich in der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe befindet.



6 Lösen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe vom Dämpferkörper.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN1 66 EU).

HINWEIS

Zerkratzen Sie beim Ausbau der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe nicht die Dämpfer-Führungsstange. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Entfernen Sie den Dämpferkolben und die Dämpfer-Baugruppe aus dem Dämpferkörper und legen Sie sie beiseite.

⚠️ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Wenn beim Lösen der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe Öl aus dem Dämpferkörper austritt, hat die IFP-Dichtung versagt und das Öl im Dämpfer steht unter Druck. Dies kann dazu führen, dass die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe aus dem Dämpferkörper schnell und das Dämpferöl stoßartig herausspritzt. Decken Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe mit einem Lappen ab und lösen Sie sie langsam, damit das unter Druck stehende Öl langsam zwischen dem Dämpferkörper und der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe austreten kann.

Aus dem Dämpferkörper tritt Öl aus.

7 Entfernen Sie den Dämpferkörper aus dem Schraubstock und lassen Sie das Öl in eine Ölauffangwanne ablaufen.



HINWEIS

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf alle Teile und säubern Sie sie mit einem Lappen. Geben Sie Fett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring. Verwenden Sie für die Wartung von RockShox-Dämpfern nur RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett.

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmbacken anliegen. Bei Dämpfern mit Lagerung wickeln Sie einen Lappen um das Auge und klemmen Sie das Auge dann flach im Schraubstock ein.

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.



1 Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Führungsstangen-Baugruppe und die Schraubstockblöcke und säubern Sie die Teile mit einem Lappen.

2 Spannen Sie die Führungsstange mit einem Schraubstockblock und der 10-mm-Führungsstangenklemme in einen Schraubstock ein.

Entfernen Sie die Führungsstange nicht aus dem Auge.

HINWEIS

Um Schäden am Dichtkopf/Luftkolben zu vermeiden, positionieren Sie die Führungsstange im Schraubstock so, dass der Kolben nicht an den Klemmbacken anliegt.



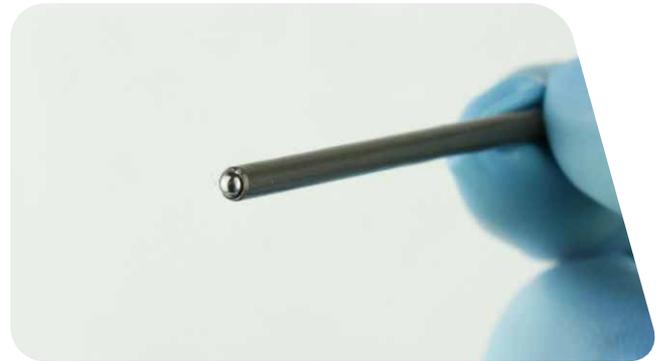
RockShox Schraubstockblock für Hinterbaudämpfer

- 3 RCT / NUDE / NUDE2 / SCOTT RL3:** Entfernen Sie die Druckstange und die Abdeckkappen-Baugruppe mit einer Spitzzange.



NOTICE

RCT / NUDE / NUDE2 / SCOTT RL3: Die Rastkugel darf sich nicht von der Druckstange lösen.



- RLR/Ultimate Remote / RL/RT:** Entfernen Sie die Druckstange und die Abdeckkappen-Baugruppe mit den Fingern.

Halten Sie alle Teile beieinander und legen Sie sie beiseite.



- 4 RLR/Ultimate Remote / RL/RT:** Entfernen Sie die O-Ringe der Druckstange mit einem Dorn.

Montieren Sie neue O-Ringe auf der Druckstange.



- 5 RCT / NUDE / NUDE2 / SCOTT RL3:** Richten Sie den Führungsstift am Kolben auf die Führungsbohrung im RCT / NUDE-Verschlusskolbenwerkzeug aus, und entfernen Sie dann den Verschlusskolben von der Kolben-Baugruppe.

HINWEIS

Üben Sie beim Entfernen des Verschlusskolbens Druck auf das RCT / NUDE-Verschlusskolbenwerkzeug aus, um zu vermeiden, dass das Werkzeug auf dem Kolben rutscht und den Führungsstift beschädigt.

Führungsstift



- 6 RCT / NUDE / NUDE2 / SCOTT RL3:** Entfernen Sie die Distanzscheiben von der Kolbenmutter. Legen Sie dann den Verschlusskolben, die Sicherungsscheibe(n) und die Distanzscheiben in der Reihenfolge beiseite, in der sie aus dem Kolben ausgebaut wurden.

Die Sicherungsscheibe haftet möglicherweise an der Unterseite des Verschlusskolbens. Das ist normal.



7 **2022-2022 RCT / 2018-2021 RT3 / 2019-2022 RL/RT:** Entfernen Sie die Kolbenmutter mit einem 12-mm-Steckschlüssel.

RCT: Lösen Sie die Kolbenschraube nur, und entfernen Sie sie nicht vollständig von der Kolben-Baugruppe.



NUDE / NUDE2 / SCOTT RL3: Lösen Sie die Kolbenschraube mit einer NUDE-Kolbenschrauben-Stecknuss.

Lösen Sie die Kolbenschraube nur, und entfernen Sie sie nicht vollständig von der Kolben-Baugruppe.



RLR/Ultimate Remote / 2018 RL/RT / R: Entfernen Sie die Kolbenmutter mit einer 10-mm-Steckschlüssel.



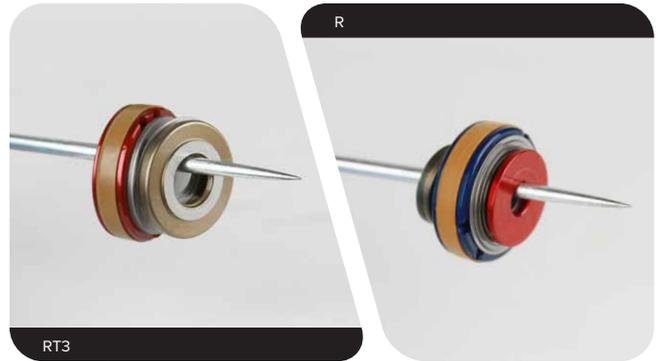
8 Schieben Sie mit einem kleinen Schraubenschlüssel oder Dorn die Hauptkolben-Baugruppe von der Führungsstange auf das Werkzeug.

RCT / NUDE / NUDE2 / SCOTT RL3: Bewahren Sie die Kolbenschraube bei der Kolben-Baugruppe auf.

HINWEIS

Halten Sie alle Teile beieinander und legen Sie sie beiseite. Wenn die Hauptkolben-Baugruppe zerlegt wird, muss sie ersetzt werden.

RCT: Verwenden Sie zum Ausbau der Kolben-Baugruppe nur einen Schlüssel mit Kugelkopf. Wenn Sie einen Dorn verwenden, kann der O-Ring im Inneren der Kolben-Baugruppe beschädigt werden.

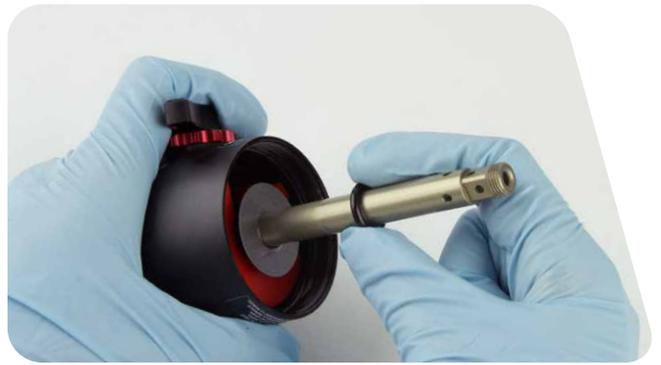


9 Entfernen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe von der Dämpferführungsstange.



10 Entfernen Sie die Anschlagpuffer O-Ring von der Dämpferführungsstange.

Montieren Sie einen neuen O-Ring.



11 Stechen Sie mit einem Dorn in den inneren Dichtungs-O-Ring im Inneren der Dichtungsbuchse und entfernen Sie ihn.

Bauen Sie einen neuen inneren Dichtungs-O-Ring in die Dichtungsbuchse ein.



12 Entfernen Sie mit einem Dorn den inneren O-Ring an der Gewindebasis in der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.

Bauen Sie einen neuen inneren O-Ring in die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe ein.



13 Schieben Sie mit einem 1,5-mm-Inbusschlüssel die Druckkugel durch die Entlüftungsöffnung aus der Rückseite des Dichtkopfes heraus.

Tauschen Sie die Druckkugel zu diesem Zeitpunkt noch nicht aus; dieser Schritt folgt später.

Verwenden Sie die Druckkugel nicht wieder.



14 Entfernen Sie mit den Fingern den O-Ring im Inneren des Gewindes des Führungsstangenauges.

Setzen Sie einen neuen O-Ring in das Innere des Gewindes des Führungsstangenauges ein.



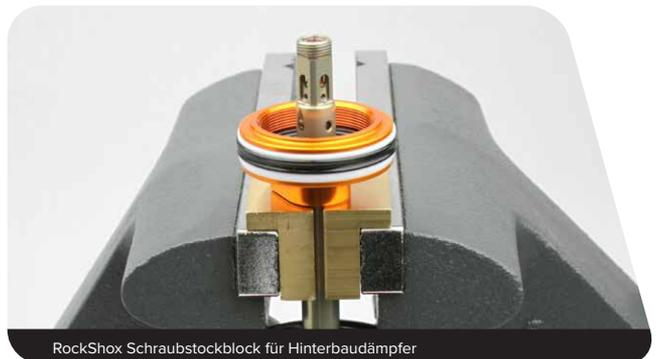
15 Montieren Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe wieder auf der Dämpferführungsstange.



16 Spannen Sie die Führungsstange mit einem Schraubstockblock und der 10-mm-Führungsstangenklemme in einen Schraubstock ein.

HINWEIS

Um Schäden am Dichtkopf/Luftkolben zu vermeiden, positionieren Sie die Führungsstange im Schraubstock so, dass der Kolben nicht an den Klemmbacken anliegt.



RockShox Schraubstockblock für Hinterbaudämpfer

17 Setzen Sie die Hauptkolben-Baugruppe, die Sie in Schritt 8 entfernt haben, auf die Dämpferführungsstange auf. Drücken Sie die Federplättchen mit den Fingern zusammen und zentrieren Sie den Stapel unter dem Hauptkolben. Zentrieren Sie den Federplättchen-Stapel mit einem kleinen Dorn entlang des Innenrands des Hauptkolbens.

Stellen Sie sicher, dass Sie die Anordnung der Teile der Hauptkolben-Baugruppe beibehalten.

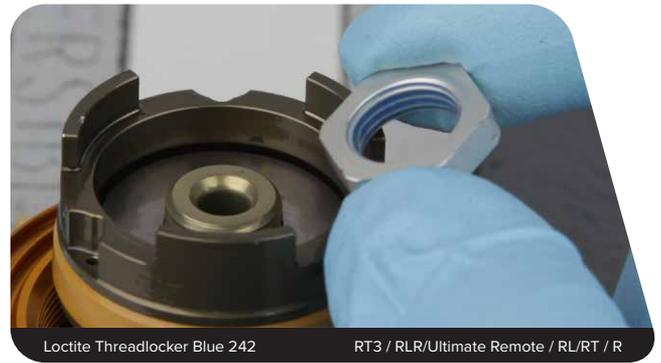
HINWEIS

Wenn die Federplättchen nicht zentriert und in der richtigen Reihenfolge montiert werden, arbeitet der Dämpfer nicht ordnungsgemäß.



18 Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Gewindegänge der Kolbenmutter und reinigen Sie sie mit einem Lappen.

RT3 / RLR/Ultimate Remote / RL/RT / R: Tragen Sie eine dünne Schicht Loctite Threadlocker Blue 242 (oder gleichwertig) nur auf die Gewindegänge der Kolbenmutter auf und schrauben Sie sie dann mit der abgestuften Seite zu den Federplättchen auf die Dämpferführungsstange.



RCT: Ziehen Sie die Schraube mit einem Drehmomentschlüssel und einer 12-mm-Stecknuss mit 6,2 N·m fest.

NUDE / NUDE2 / SCOTT RL3: Ziehen Sie die Schraube mit einem Drehmomentschlüssel und einer NUDE-Kolbenschrauben-Stecknuss mit 6,2 N·m fest.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



RT3; 2019-2022 RL/RT: Ziehen Sie die Mutter mit einem Drehmomentschlüssel mit 12-mm-Stecknuss mit 4,5 Nm fest.

RLR/Ultimate Remote / 2018 RL/RT / R: Ziehen Sie die Mutter mit einem Drehmomentschlüssel mit 10-mm-Stecknuss mit 4,5 Nm fest.

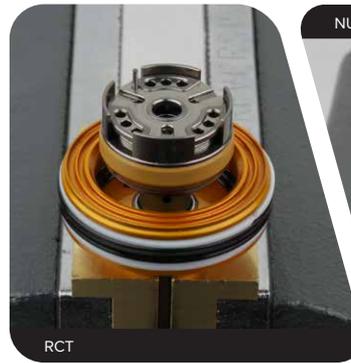
⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

Entnehmen Sie die Baugruppe aus dem Schraubstock.



- 19 RCT / NUDE / NUDE2 / SCOTT RL3:** Montieren Sie die Distanzscheiben, die Sicherungsscheibe(n) und den Verschlusskolben in dieser Reihenfolge auf der Kolben-Baugruppe. Stellen Sie sicher, dass jedes der Teile mittig auf der Kolbenschraube sitzt.



Richten Sie den Führungsstift am Kolben auf die Führungsbohrung im RCT / NUDE-Verschlusskolbenwerkzeug aus. Beginnen Sie von Hand, den Verschlusskolben aufzuschrauben, und setzen Sie dann einen 24-mm-Maulschlüssel an das RCT / NUDE-Verschlusskolbenwerkzeug an, um den Verschlusskolben mit 4,5 N·m festzuziehen.

Üben Sie beim Einbau des Verschlusskolbens Druck auf das RCT / NUDE-Verschlusskolbenwerkzeug aus, um zu vermeiden, dass das Werkzeug auf dem Kolben rutscht und den Führungsstift beschädigt.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

HINWEIS

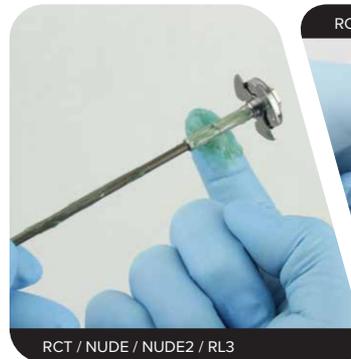
Achten Sie darauf, den Führungsstift nicht zu verbiegen. Wenn der Führungsstift verbogen wird oder bricht, wird die Kolben-Baugruppe beschädigt.



- 20 RCT / NUDE / NUDE2 / SCOTT RL3:** Tragen Sie ein wenig Fett auf die Mitte der Druckstange und unterhalb der oberen Verschlusskappe auf der Druckstange auf. Drücken Sie die Mutter der oberen Verschlusskappen-Baugruppe nach unten, um die Druckstange und die obere Verschlusskappe in der Hauptkolben-Baugruppe zu installieren, und richten Sie dann den Führungsstift in der Kolben-Baugruppe auf die Führungsstiftbohrung in der oberen Verschlusskappen-Baugruppe aus.

HINWEIS

Drücken Sie die obere Verschlusskappen-Baugruppe nicht an den Propellern in die Hauptkolben-Baugruppe, da dies die Propeller beschädigen könnte.



2019-2022 RL/RT: Tragen Sie ein wenig Fett auf die Spitze der neuen Druckstange auf. Bauen Sie die Druckstange und die obere Verschlusskappe in die Hauptkolben-Baugruppe ein.

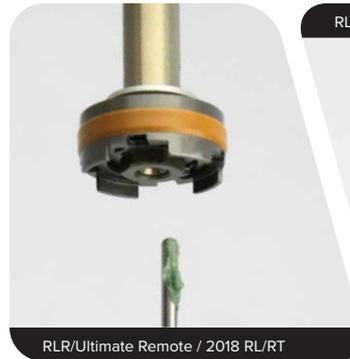


RLR/Ultimate Remote / 2018 RL/RT: Installieren Sie die Feder und die Scheibe der oberen Verschlusskappe auf der Druckstange. Halten Sie die Druckstange senkrecht, sodass die Feder in der Nut in der oberen Verschlusskappe sitzt.

HINWEIS

Wenn die Feder der oberen Verschlusskappe nicht in der Nut in der oberen Verschlusskappe sitzt, arbeitet der Dämpfer nicht ordnungsgemäß.

Tragen Sie ein wenig Fett auf die Spitze der neuen Druckstange auf. Bauen Sie die Druckstange und die obere Verschlusskappe in die Hauptkolben-Baugruppe ein.



HINWEIS

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf alle Teile und säubern Sie sie mit einem Lappen. Geben Sie Fett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring. Verwenden Sie für die Wartung von RockShox-Dämpfern nur RockShox Dynamic-Dichtungsfett.

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmbacken anliegen.

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.



- 1 Wickeln Sie einen Lappen um das Ende des Dämpferkörpers. Schrauben Sie den Luftventil-Adapter in eine Dämpferpumpe. Schrauben Sie die Pumpe und den Adapter in den Lufteinfüllstutzen.

Pumpen Sie Luft in den Dämpferkörper, um den IFP aus dem Dämpferkörper in den Lappen zu drücken.



Dämpferpumpe

Luftventil-Adapter

- 2 Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Innen- und Außenseite des Dämpferkörpers und säubern Sie ihn mit einem Lappen.

Ziehen Sie einen Handschuh aus und prüfen Sie mit einem Finger die Innen- und Außenseite des Dämpferkörpers auf Kratzer, Einkerbungen oder andere Oberflächenverformungen. Wenn Sie Verformungen feststellen, muss der Dämpferkörper ersetzt werden.



- 3 Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring des IFP. Tragen Sie RockShox Dynamic-Dichtungsfett auf den O-Ring auf.



- 4 Setzen Sie den IFP so in den Dämpferkörper ein, dass die abgestufte Seite sichtbar ist. Verwenden Sie Deluxe IFP Height Tool, um den IFP so tief wie in der nachstehenden Tabelle angegeben einzuschieben.

Messen Sie die IFP-Tiefe vom in den Fotos markierten grünen Bereich aus.

2020-2022 ULTIMATE RCT
2020-2021 NUDE, 2022-2023 NUDE2, 2022-2023 SCOTT RL3
2019-2022 RL/RT

Dämpferhub	Einführtiefe des IFP
35 mm	49,5 mm
37,5-45 mm	58 mm
47,5-55 mm	66,5 mm
57,5-65 mm	75 mm

2018-2019 RLR, 2020-2022 ULTIMATE REMOTE
2018-2020 RT3
2018 RL/RT
2018-2022 R

Dämpferhub	Dämpferhub
35 mm	48,1 mm
37,5 mm	50,2 mm
40 mm	52,3 mm
42,5 mm	54,5 mm
45 mm	56,6 mm
47,5 mm	58,7 mm
50 mm	60,8 mm
 50 mm*	67,2 mm
52,5 mm	62,9 mm
55 mm	65 mm
57,5 mm	67,2 mm
60 mm	69,3 mm
62,5 mm	71,4 mm
65 mm	73,5 mm

*Trek PowerFly

**Ab Modelljahr 2020 wird RLR zu Ultimate Remote, RL/RT zu Select+ und R zu Select. Anweisungen für Ultimate Remote finden Sie in 2020 RLR, Anweisungen für Select+ in 2020 RL/RT und Anweisungen für Select in 2020 R. Ultimate RCT wird als RCT bezeichnet.



HINWEIS

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf alle Teile und säubern Sie sie mit einem Lappen. Geben Sie Fett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring. Verwenden Sie für die Wartung von RockShox-Dämpfern nur RockShox Dynamic-Dichtungsfett.

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmböcken anliegen.

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.



- 1** Spannen Sie den Dämpferkörper in den RockShox Schraubstockblock für Hinterbau-Dämpferkörper ein.

Drehen Sie den Schraubstock fest genug zu, dass sich der IFP im Dämpferkörper nicht bewegen kann. Überprüfen Sie dies, indem Sie mit dem Finger auf den IFP drücken.

Wenn sich der IFP bewegt, schieben Sie den IFP mit einer Dämpferpumpe heraus und setzen Sie ihn auf die in der Tabelle angegebene Tiefe zurück.

Wickeln Sie einen sauberen Lappen um den Dämpferkörper.

Drehen Sie den Schraubstock nicht zu fest zu, um den Dämpferkörper nicht zu zerdrücken.

**HINWEIS**

Der RockShox Schraubstockblock für Hinterbau-Dämpferkörper hält den IFP in Position. Wenn Sie den Schraubstockblock beim Fixieren des Dämpferkörpers im Schraubstock nicht verwenden, befindet sich der IFP möglicherweise in der falschen Höhe. Wenn sich der IFP nicht in der richtigen Höhe befindet, kann der Dämpfer versagen.



- 2** Füllen Sie den Dämpferkörper bis zum oberen Rand mit neuem Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl.

Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl ist mit RockShox 7 WT-Federungsöl abwärtskompatibel.

⚠ VORSICHT

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.



Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl

- 3** Vergewissern Sie sich, dass der Zugstufeneinstellung auf die schnellste Zugstufeneinstellung gestellt ist. Drehen Sie den Zugstufeneinstellung bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn.

Schieben Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe vor, bis sie am Ende der Dämpferführungsstange stoppt.

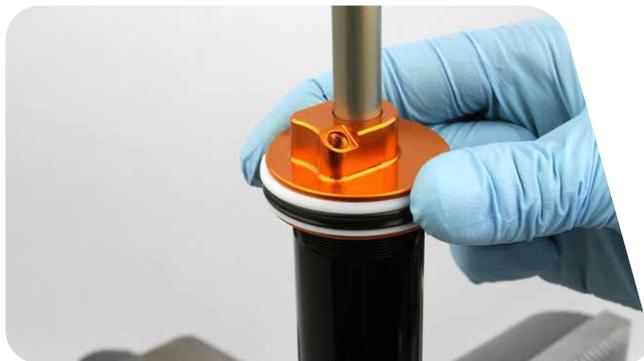


- 4** Montieren Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe von Hand auf dem Dämpferkörper.

Halten Sie beim Einsetzen des Dichtkopfes weder das Führungsstangenauge noch die Dämpferführungsstange fest. Dadurch würde die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe verschoben, sodass zu viel Öl aus dem Dämpferkörper gedrückt wird.

Vergewissern Sie sich, dass die Druckkugel von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe entfernt wurde.

Das verdrängte Öl tritt aus der Entlüftungsöffnung aus.



- 5** Ziehen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe mit einem Drehmomentschlüssel und einem 17-mm-Hahnenfußaufsatz mit 28 N·m an.

Setzen Sie den Hahnenfußaufsatz in einem Winkel von 90° zum Griff auf den Drehmomentschlüssel auf, um sicherzustellen, dass ein genauer Drehmomentwert angezeigt wird.

⚠ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



- 6** Lassen Sie jegliche Luftblasen aus der Entlüftungsöffnung im Dichtkopf entweichen.

Setzen Sie eine neue Druckkugel in die Entlüftungsöffnung ein.



- 7** Schrauben Sie die Entlüftungsschraube mit einem 2-mm-Inbusschlüssel in die Entlüftungsöffnung, bis Sie spüren, dass sie an die Druckkugel stößt. Ziehen Sie die Entlüftungsschraube um eine weitere halbe Umdrehung fest.

HINWEIS

Wenn Sie die Entlüftungsschraube überdrehen, kann dies die Druckkugel beschädigen.



- 8** Verwenden Sie eine Dämpferpumpe mit dem Luftventiladapter, um den Dämpferkörper mit dem richtigen Luftdruck für Ihren Dämpfer zu beaufschlagen:

Modell	Druck
RCT	400 psi
RT3	350 psi
NUDE/NUDE2/RL3/RLR/ULTIMATE REMOTE 2018 RL/RT	500 psi
2019-2022 RL/RT	420 psi
R	350 psi

Wenn Sie über geeignete Ausrüstung zum Einfüllen verfügen, können Sie statt Luft auch Stickstoff verwenden.

Nachdem Sie den Dämpfer wieder mit Druck beaufschlagt haben, entfernen Sie den Luftventil-Adapter vom Lufteinfüllstutzen, bevor Sie ihn von der Dämpferpumpe abnehmen. Wenn Sie zuerst die Pumpe vom Adapter trennen, entweicht die gesamte Luft aus dem Dämpfer.



- 9** Verwenden Sie ein Schrader-Ventilwerkzeug, um die Kappe des Luft-/Stickstoffeinfüllstutzens des Dämpfers anzubringen.



- 10** Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock.

Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Dämpfer-Baugruppe, und säubern Sie sie mit einem Lappen.

Die Fernbedienungsfeder kann gewartet werden, ohne eine komplette Wartung von Luftkammer und Dämpfer durchzuführen.

- 1 Spannen Sie die Führungsstange mit einem Schraubstockblock und der 10-mm-Führungsstangenklemme in einen Schraubstock ein.

HINWEIS

Um Schäden am Dichtkopf/Luftkolben zu vermeiden, positionieren Sie die Führungsstange im Schraubstock so, dass der Kolben nicht an den Klemmbacken anliegt.



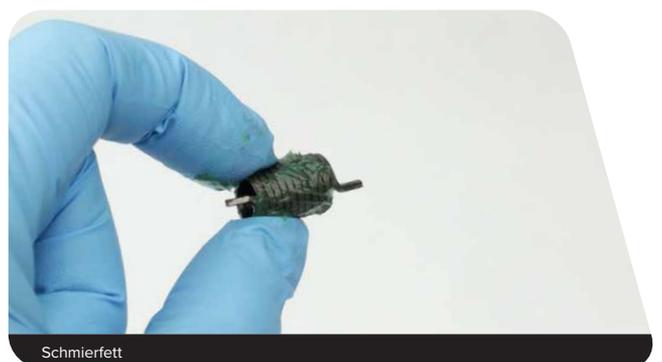
- 2 Fixieren Sie die Federvorspannung und schrauben Sie die Vorspannungsfeststellschraube vom Auge ab. Ziehen Sie Federvorspanner, Federbuchse und Fernbedienungsfeder aus dem Auge heraus. Entsorgen Sie die Feder und die Buchse.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Die Vorspannungsfeststellschraube steht unter Federspannung und kann mit hoher Geschwindigkeit aus dem Auge herausspringen, wenn der Federvorspanner nicht fixiert wird.



- 3 Tragen Sie eine dicke Fettschicht auf die Innen- und Außenseite der neuen Fernbedienungsfeder auf.



- 4** Setzen Sie die Feder mit dem Federzapfen in der dafür vorgesehenen Öffnung in das Auge ein.



Setzen Sie eine neue Buchse mit dem eingekerbten Rand nach außen in das Auge ein.



- 5** Setzen Sie den Federvorspanner so ein, dass der Federzapfen in die Federzapfenöffnung am Vorspanner einrastet.

Spannen Sie die Feder mit einem 3-mm-Inbusschlüssel vor, indem Sie gegen den Uhrzeigersinn drehen bis die Kerbe am Federvorspanner und das Loch für die Feststellschraube auf einer Linie liegen. Ziehen Sie die Feststellschraube dann auf 0,8 N·m an.

Drehen Sie den Fernbedienungsschieber mit einem T25 TORX-Schlüssel, um die Federspannung zu testen.

HINWEIS

Der Federvorspanner muss zum Vorspannen der Feder gegen den Uhrzeigersinn gedreht werden.



Die Fernbedienungsfeder kann gewartet werden, ohne eine komplette Wartung von Luftkammer und Dämpfer durchzuführen.

- 1 Spannen Sie die Führungsstange mit einem Schraubstockblock und der 10-mm-Führungsstangenklemme in einen Schraubstock ein.

HINWEIS

Um Schäden am Dichtkopf/Luftkolben zu vermeiden, positionieren Sie die Führungsstange im Schraubstock so, dass der Kolben nicht an den Klemmbacken anliegt.



- 2 Fixieren Sie die Federvorspannung und schrauben Sie die Vorspannungsfeststellschraube vom Auge ab.
Ziehen Sie Federvorspanner, Federbuchse und Fernbedienungsfeder aus dem Auge heraus.
Entfernen Sie die Feder von der Buchse und entsorgen Sie die Feder.
Entfernen Sie die Buchse vom Federvorspanner und entsorgen Sie die Buchse.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Die Vorspannungsfeststellschraube steht unter Federspannung und kann mit hoher Geschwindigkeit aus dem Auge herausspringen, wenn der Federvorspanner nicht fixiert wird.



- 3 Tragen Sie eine dicke Fettschicht auf die Innen- und Außenseite der neuen Fernbedienungsfeder auf.



Schmierfett

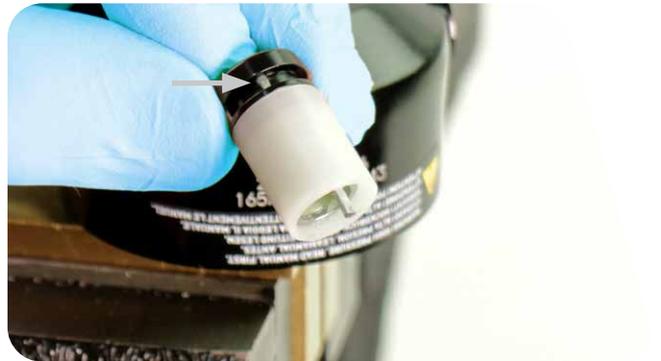
4 Montieren Sie eine neue Buchse auf dem Federvorspanner.



5 Führen Sie die Feder in die Buchse ein und setzen Sie den Federzapfen in der dafür Öffnung im Federvorspanner ein.



Bei richtiger Montage sollte der Federzapfen durch den Vorspanner sichtbar sein.



Führen Sie den Vorspanner, die Buchse und die Feder in das Auge ein und setzen Sie den Federzapfen in die Federzapfenöffnung im Auge ein.



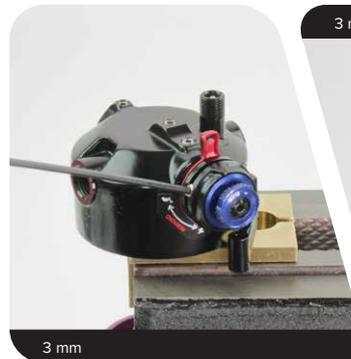
- 6** Drücken Sie den Vorspanner mit einem 3-mm-Inbusschlüssel hinein. Spannen Sie die Feder indem Sie im Uhrzeigersinn drehen, bis die Kerbe am Federvorspanner und das Loch für die Feststellschraube auf einer Linie liegen. Setzen Sie dann die Feststellschraube ein und ziehen Sie sie auf 0.8 N·m an.

NOTICE

Der Federvorspanner muss zum Vorspannen der Feder im Uhrzeigersinn gedreht werden.



Drehen Sie den Fernbedienungsschieber, um die Federspannung zu testen.



HINWEIS

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf alle Teile und säubern Sie sie mit einem Lappen. Geben Sie Fett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring. Verwenden Sie für die Wartung von RockShox-Dämpfern nur RockShox Dynamic-Dichtungsfett.

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmböcken anliegen.

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.



- 1** Fixieren Sie das Führungsstangenauge wieder in dem Schraubstock mit weichen Klemmböcken.

Setzen Sie den Counter Measure auf den Dämpferkörper auf. Tragen Sie RockShox Dynamic-Dichtungsfett auf die Dichtungen der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe auf.



- 2** Spritzen Sie 1 mL Maxima Extra 15W50-Federungsöl oder Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light (oder die Hälfte des mitgelieferten Schlauchbeutels; 1 Schlauchbeutel = 2 mL) in die Luftkammer, bevor Sie die Luftkammer auf dem Dämpfer montieren. Drücken Sie die Luftkammer fest nach unten, bis die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe in die Luftkammer eingeführt ist.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Wenn Sie die Luftkammer auf dem Dämpfer aufsetzen, spritzt Öl aus den Bohrungen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



- 3** Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock und spannen Sie das Dämpferkörperauge in die weichen Klemmbacken ein.

Spritzen Sie erneut 1 mL Maxima Extra 15W50-Federungsöl oder Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light (oder die Hälfte des mitgelieferten Schlauchbeutel; 1 Schlauchbeutel = 2 mL) in die Luftkammer.



15W50 oder PLUSH Light

1 mL

- 4** Spannen Sie das Luftführungsstangenauge in den Schraubstock ein. Drücken Sie die Luftkammer auf den Dämpferkörper und schrauben Sie sie handfest in das Führungsstangenauge.

Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf die Außenseite der Luftkammer und säubern Sie sie mit einem Lappen.



- 5** Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Drehen Sie ihn auf den Kopf und spannen Sie das Dämpferkörperauge in den Schraubstock ein.

Während Sie den Bandschlüssel fest in Position halten, um den Dämpfer zu stabilisieren, ziehen Sie die Augen-Baugruppe in der Luftkammer fest. Verwenden Sie den Hahnenfußschlüssel mit der passenden Größe für den Typ des Dämpferauges.

Augentyp	Breite (mm)
Standard	13
Lager	29
Zapfen	54



Siehe Tabelle

10 N·m

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

- 6** Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol auf den Dämpfer und säubern Sie ihn mit einem Lappen.

- 7** Montieren Sie den O-Ring für die Nachgiebigkeitsanzeige.



Teile, Werkzeug und Verbrauchsmaterialien

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere Werkstatttücher (fusselfrei)
- Nitril-Handschuhe
- Schutzbrille

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Dämpferbuchsen

Allgemeine Werkzeuge

- 13-mm-Maulschlüssel (x2) oder verstellbarer Maulschlüssel (2)
- Schraubstock mit weichen Backen aus Aluminium

Montage der Befestigungsteile

Einige Befestigungsteile können Sie einfach von Hand montieren. Drücken Sie den Buchsenstift in die Dämpferaugenbuchse, bis der Stift an beiden Seiten des Auges gleich weit hervorsteht. Drücken Sie als Nächstes ein Enddistanzstück mit der Seite mit dem großen Durchmesser voran auf jedes Ende des Buchsenstifts. Wenn dies problemlos möglich ist, haben Sie die Wartung der Befestigungsteile und Buchsen abgeschlossen.

Wenn Sie die Befestigungsteile nicht von Hand montieren können, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für Hinterbau-Dämpferbuchsen.



- 1 Schrauben Sie das kleine Ende des Druckstifts auf die Gewindestange, bis der Druckstift bündig mit dem Sechskantende des Druckstifts ist oder etwas darüber hinaussteht.



- 2 Führen Sie die Gewindestange durch den Buchsenstift und anschließend durch das Führungsstangenauge ein, so dass der Buchsenstift zwischen dem Druckstift und dem Auge positioniert ist.



- 3** Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers auf die Stange, bis es am Auge anliegt.



- 4** Fixieren Sie den Aufnehmer in einem Schraubstock oder mit einem 13-mm-Schlüssel.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er den Buchsenstift in die Dämpferaugenbuchse drückt.

Schrauben Sie den Druckstift weiter vor, bis der Buchsenstift an beiden Seiten des Auges gleich weit hervorsteht.

Sie müssen möglicherweise den Aufnehmer etwas lösen, um den Abstand zum Buchsenstift zu prüfen.



- 5** Drücken Sie ein Enddistanzstück mit der Seite mit dem großen Durchmesser voran auf jedes Ende des Buchsenstifts.



- 6** Bauen Sie den Dämpfer gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers wieder in den Fahrradrahmen ein.

- 7** Befüllen Sie den Dämpfer mit einer Dämpferpumpe mit dem vorher notierten Luftdruck plus 20 %. Nachdem Sie Luft zum Dämpfer hinzugefügt haben, muss der Druck zwischen den Dämpferkammern ausgeglichen werden.

Notieren Sie sich den an der Pumpe angezeigten Luftdruckwert und schrauben Sie dann die Pumpe vom Dämpfer ab. Drücken Sie den Dämpfer langsam, aber fest zusammen oder setzen Sie sich auf den Sattel, bis ein Pfeifgeräusch zu hören ist. Dieses Geräusch weist auf einen Luftausgleich zwischen den Kammern hin.

Bringen Sie die Pumpe wieder an und beaufschlagen Sie den Dämpfer mit dem gewünschten Luftdruck. Notieren Sie sich den Luftdruck und schrauben Sie dann die Pumpe vom Dämpfer ab. Wiederholen Sie diesen Vorgang, bis Sie die gewünschte Nachgiebigkeit erreicht haben, und bringen Sie dann die Ventilkappe an.

HINWEIS

Überschreiten Sie nicht den maximalen Druckwert, wenn Sie den Dämpfer mit Luftdruck versehen.

Die Pumpe muss vom Dämpfer entfernt werden, bevor die Nachgiebigkeit geprüft wird, um Schäden an der Pumpe zu vermeiden.

Wartung des Dämpferauges – Lagerbefestigung

Tauschen Sie die Lager aus, wenn sie sich nicht frei drehen oder quietschen.

Teile, Werkzeug und Verbrauchsmaterialien

Teile

- Montagesatz für Dämpferkörper-Lageraugen (einschließlich Lager)

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere Werkstatttöcher (fusselfrei)
- Nitril-Handschuhe
- Schutzbrille

Allgemeine Werkzeuge

- Schraubstock mit weichen Backen aus Aluminium
- Sechskantaufsätze: 3 mm
- Inbusschlüssel: 3 mm
- Drehmomentschlüssel

Austausch des Lagers

Bringen Sie die Lageraugen-Befestigungsbaugruppe nach der Wartung wieder am Dämpferkörper an.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmbacken anliegen.

- 1 Lösen Sie die Kopschrauben und ziehen Sie die Lagerbaugruppe vom Dämpfer ab.

Die Staubabdeckungen können dabei herabfallen. Das ist normal.



- 2 Montieren Sie die neue Lagerbaugruppe mit den Schrauben auf den Dämpfer. Ziehen Sie die Kopschrauben auf 6,2 N•m an.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



Montage des Fernbedienungszugs und der Zughülle – RLR / Ultimate Remote / NUDE / NUDE2 / SCOTT RL3

Hinweise zum Einbau eines neuen Zuges und der Zughülle in die Fernbedienung finden Sie in der entsprechenden Bedienungsanleitung zur Fernbedienung auf www.sram.com/service.

Teile, Werkzeug und Verbrauchsmaterialien

Teile

- Deluxe-Wartungssatz für Fernbedienung 200 Stunden
- Deluxe-Wartungssatz für Fernbedienungsfeder
- Schaltzug und Zughülle

Sicherheit und Schutz

- Schutzbrille
- Nitril-Handschuhe

Allgemeines Werkzeug

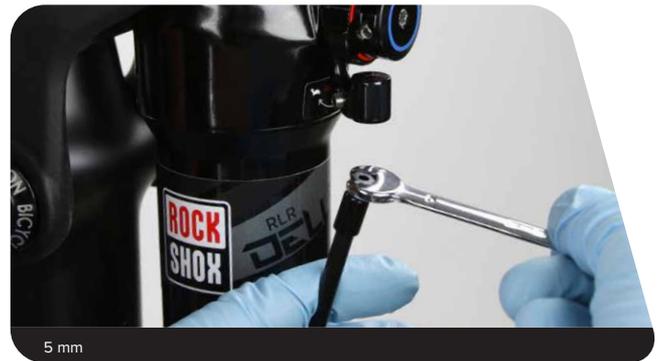
- 2-mm-Inbusschlüssel
- 2-mm-Inbusaufsatz
- T25 TORX-Schlüssel
- 5-mm-Maulschlüssel
- Drehmomentschlüssel
- Bowdenzugschneider

Montage des Fernbedienungszugs und der Zughülle

Deluxe RLR abgebildet. Die Verfahren sind für Deluxe Ultimate Remote, NUDE, NUDE2 und SCOTT RL3 ähnlich.

- 1 Nachdem Sie die Zughülle verlegt und auf dem Fahrrad montiert haben, schrauben Sie mit einem 5-mm-Maulschlüssel eine neue Endkappe auf die Zughülle auf.

Schieben Sie die Zughülle nicht in die Endkappe hinein.



- 2 Schieben Sie Endkappe und Zughülle in die Zughalterung ein und ziehen Sie mit einem 2-mm-Inbusaufsatz die Endkappenfeststellschraube fest.



- 3** Ziehen Sie den Zug durch die Zughülle, den Zugring und unter der Zugklemmschraube hindurch. Ziehen Sie den Zug straff und ziehen Sie die Zugklemmschraube mit einem Drehmomentschlüssel und einem 2-mm-Inbusaufsatz auf 0,9 N·m an.



- 4** Schneiden Sie Zug und Zughülle mit einem Bowdenzugschneider nach Maß zu und bringen Sie eine Endkappe an. Führen Sie das abstehende Zugende in die Aussparung im Zugring ein.



- 5** Bringen Sie die Zugring-Abdeckkappe an und ziehen Sie sie mit einem T25 TORX-Schlüssel auf 0,9 N·m an.



Einbau und Einstellung des Dämpfer

- 1** Bauen Sie den Hinterbaudämpfer gemäß den Anweisungen Ihres Rahmenherstellers wieder ein.
- 2** Beaufschlagen Sie den Hinterbaudämpfer mit dem Luftdruck von vor der Wartung, den Sie in der Tabelle [Einstellungen notieren](#) erfasst haben. Verfahren zum Einstellen des Luftdrucks des Dämpfers und der Nachgiebigkeit der Feder finden Sie in der entsprechenden Federungsanleitung oder in der *Abstimmungsanleitung für RockShox-Federungen*.
- 3** Stellen Sie die Zugstufen- und Druckstufeneinstellungen von vor der Wartung wieder her, die Sie in der Tabelle [Einstellungen notieren](#) erfasst haben.

Damit ist die Wartung Ihres RockShox Deluxe-Dämpfers abgeschlossen.

UNTERNEHMENSSTZ ASIEN

SRAM Taiwan
No. 1598-8 Chung Shan Road
Shen Kang Hsiang, Taichung City
Taiwan

WELTWEITER HAUPTSITZ

SRAM, LLC
1000 W. Fulton Market, 4th Floor
Chicago, Illinois 60607
USA

UNTERNEHMENSSTZ EUROPA

SRAM Europe
Paasbosweg 14-16
3862ZS Nijkerk
Niederlande