

ROCKSHOX

2021 SUPER DELUXE THRU SHAFT



WARTUNGSANLEITUNG



SICHERHEIT ZUERST!

Wir legen größten Wert auf IHRE Sicherheit. Bitte tragen
Sie stets eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe,
wenn Sie RockShox-Produkte warten.

Schützen Sie sich selbst! Tragen Sie Sicherheitskleidung!

INHALT

WARTUNG VON ROCKSHOX-PRODUKTEN.....4

 VORBEREITUNG DER TEILE4

 WARTUNGSVERFAHREN4

 IDENTIFIZIERUNG DES MODELLCODES.....5

 GARANTIE UND WARENZEICHEN.....5

 EMPFOHLENE WARTUNGSINTERVALLE6

 EINSTELLUNGEN NOTIEREN6

 DREHMOMENTE.....6

 EINFÜHRTIEFE DES IFP.....6

EXPLOSIONSZEICHNUNG7

WARTUNG DES THRU SHAFT8

 TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN8

50/200-STUNDEN-WARTUNG

 AUSBAU DER LUFTKAMMER9

 ABSTIMMUNG DER PROGRESSION12

 WARTUNG DER LUFTKAMMER13

200-STUNDEN-WARTUNG

 WARTUNG DES IFP-AUSGLEICHSBEHÄLTERS16

 WARTUNG DES DÄMPFERKÖRPERS.....19

 WARTUNG DES KOLBENS.....21

 MONTAGE UND ENTLÜFTEN DES DÄMPFERS27

50/200-STUNDEN-WARTUNG

 EINBAU DER LUFTKAMMER35

Wartung von RockShox-Produkten

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer RockShox-Federung von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von RockShox-Federungen erfordert Kenntnisse über Federungskomponenten sowie Spezialwerkzeug und spezielle Schmiermittel/Flüssigkeiten. Wenn die Verfahren in dieser Wartungsanleitung nicht ausgeführt werden, kann die Komponente beschädigt werden und es erlischt die Garantie.

Den neuesten RockShox-Ersatzteilkatalog und aktuelle technische Informationen finden Sie auf www.sram.com/service. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.

Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen in diesem Dokument abweichen.



Hinweise zum Recycling und Umweltschutz finden Sie auf www.sram.com/company/environment.

Vorbereitung der Teile

Bauen Sie die Komponente vor der Wartung vom Fahrrad ab.

Säubern Sie die Außenflächen des Produkts mit milder Seife und Wasser, um eine Verschmutzung von inneren Dichtflächen zu vermeiden.

Wartungsverfahren

Sofern nicht anders angegeben, sind während der Wartung die folgenden Verfahren durchzuführen.

Säubern Sie das Teil mit RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol und einem sauberen, fusselfreien Werkstatttuch.

Säubern Sie die Dichtfläche des Teils und überprüfen Sie sie auf Kratzer.

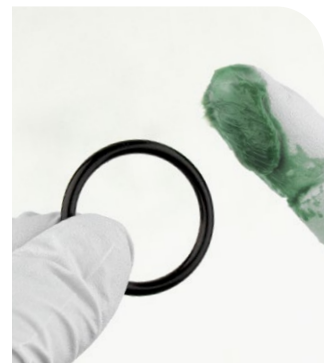


Ersetzen Sie den O-Ring oder die Dichtung durch ein neues Teil aus dem Wartungssatz. Entfernen Sie den O-Ring oder die Dichtung mit den Fingern oder einem Dorn.

Tragen Sie RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett auf die neue Dichtung oder den O-Ring auf. Wenn Sie zum Auftragen des Schmierfetts eine Bürste verwenden, vergewissern Sie sich, dass im Schmierfett oder auf der Komponente keine losen Borsten vorhanden sind.

HINWEIS

Achten Sie darauf, bei der Wartung des Produkts keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen. Wenn Sie ein beschädigtes Teil ersetzen müssen, sehen Sie im Ersatzteilkatalog nach.



Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmböcken anliegen. Wickeln Sie für Dämpfer mit Lagerbefestigung ein Werkstatttuch um die Buchse und spannen Sie dann die Buchse flach in den Schraubstock ein.

Ziehen Sie das Teil mit einem Drehmomentschlüssel auf den im roten Balken angegebenen Wert fest. Wenn Sie einen Drehmomentschlüssel mit einem Hahnenfußaufsatz verwenden, bringen Sie den Hahnenfußaufsatz im 90-Grad-Winkel am Drehmomentschlüssel an.



Angegebenes Drehmoment in N·m

Identifizierung des Modellcodes

Der Modellcode und die Spezifikationsdetails des Produkts können anhand der Seriennummer auf dem Produkt bestimmt werden. Modellcodes können genutzt werden, um den Produkttyp, den Namen der Produktserie, die Modellbezeichnung und die Produktversion für das jeweilige Produktionsmodelljahr zu bestimmen. Produktdetails können verwendet werden, um die Kompatibilität von Ersatzteilen, Wartungssätzen und Schmiermitteln zu bestimmen.

Beispiel für einen Modellcode: **RS-SDLX-THRU-C1**

RS = Produkttyp – **Rear Shock (Hinterbaudämpfer)**

SDLX = Plattform/Serie – **Super Deluxe**

THRU = Modell – **Thru Shaft**

C1 = Version - (**C** – dritte Generation, **1** – erste Iteration)

Um den Modellcode zu ermitteln, suchen Sie nach der Seriennummer auf dem Produkt und geben Sie sie in das Feld **Search by Model Name or Serial Number** (Nach Modellbezeichnung oder Seriennummer suchen) auf www.sram.com/service ein.

Garantie und Warenzeichen

Informationen zur SRAM-Garantie finden Sie unter: www.sram.com/warranty.

Informationen zur Marke SRAM finden Sie unter: www.sram.com/website-terms-of-use.

Empfohlene Wartungsintervalle

Um die maximale Leistung Ihres RockShox-Produkts aufrechtzuerhalten, ist eine regelmäßige Wartung erforderlich. Befolgen Sie diesen Wartungsplan und montieren Sie die im jeweiligen Wartungssatz für die nachstehend empfohlenen Wartungsintervalle enthaltenen Wartungsteile. Die Inhalte der Ersatzteilsätze und nähere Informationen zu den Teilen finden Sie im RockShox Ersatzteilkatalog unter www.sram.com/service.

Intervall in Betriebsstunden	Wartung	Nutzen
Nach jeder Fahrt	Schmutz von Dämpferkörper und Abstreiferdichtung entfernen	Verlängert die Lebensdauer der Abstreiferdichtungen
		Minimiert Schäden am Dämpferkörper
		Minimiert die Verunreinigung der Luftkammer-Baugruppe
Alle 50 Stunden	Luftkammer-Baugruppe warten	Reduziert die Reibung
		Verbessert das Dämpfungsverhalten bei kleinen Unebenheiten
Alle 200 Stunden	Dämpfer und Feder warten	Verlängert die Lebensdauer der Federung
		Stellt die Leistung der Federung wieder her

Einstellungen notieren

Verwenden Sie die folgenden Tabellen, um sich die Einstellungen Ihres Dämpfers zu notieren, damit Sie nach der Wartung die vorherigen Einstellungen wiederherstellen können. Notieren Sie sich das Datum der Wartung, um den Überblick über die Wartungsintervalle zu behalten.

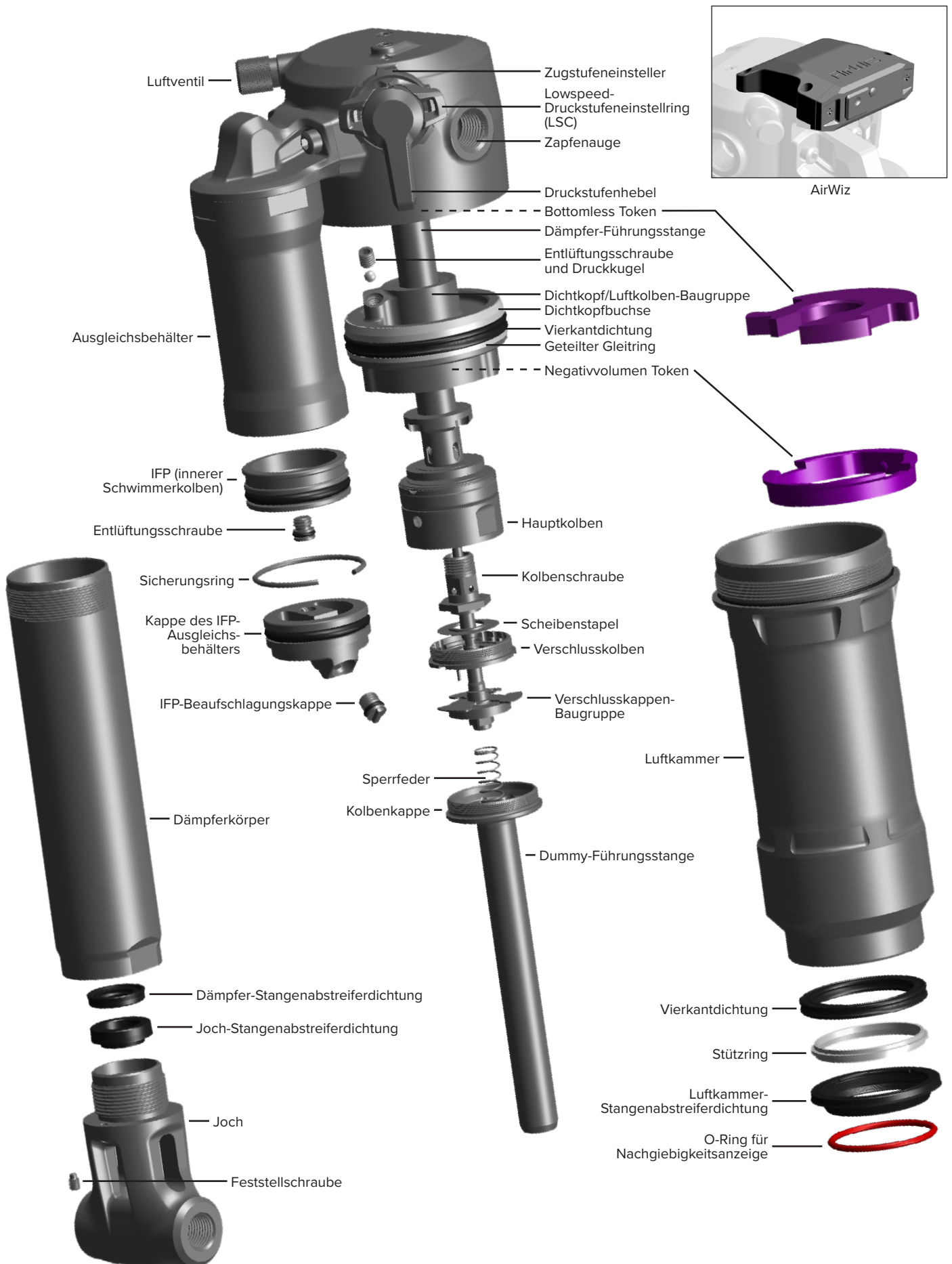
Intervall in Betriebsstunden	Datum der Wartung	Luftdruck	Zugstufeneinstellung: Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Zugstufeneinsteller gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.
50			
100			
150			
200			

Drehmomente

Teil	Werkzeug	Drehmoment
Luftkammer an Führungsstangenaugen-Baugruppe	54-mm-Hahnenfußschlüssel (Zapfenbefestigung)	10 N•m
Kolbenschraube	12-mm-Steckschlüssel	6,2 N•m
Verschlusskolben	RCT/NUDE-Verschlusskolbenwerkzeug	4,5 N•m
Dummy-Führungsstange	23-mm- und 24-mm-Flachschlüssel	3,6 N•m
Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe	34-mm-Hahnenfußschlüssel	28 N•m
Joch	25-mm-Flachschlüssel	16,9 N•m

Einführtiefe des IFP

Dämpferhub	Einführtiefe des IFP
57,5 mm	33 mm
62,5 mm	



Wartung des Thru Shaft

Bevor Sie Ihren Hinterbaudämpfer warten, bauen Sie ihn gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus.

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Teile

- RockShox Thru Shaft 50- oder 200-Stunden-Wartungssatz

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Ölauffangwanne
- Schutzbrille

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl
- Maxima Extra 15W50-Federungsöl oder Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light (in Wartungssatz enthalten)
- RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett (im Wartungssatz enthalten)

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Luftventil-Adapter – Hinterbaudämpfer
- RockShox-Klemmzwingen und Adapter
- RockShox-IFP-Abzieher
- RockShox RCT/NUDE-Verschlusskolbenwerkzeug
- RockShox Schraubstockblock für Hinterbaudämpfer
- RockShox Thru Shaft-Entlüftungsstopfen

Fahrradwerkzeug

- Schrader-Ventileinsatzwerkzeug
- Hochdruck-Dämpferpumpe 41,4 bar

Allgemeines Werkzeug

- Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium
- Hahnenfuß-Steckschlüssel: 23 mm, 24 mm, 25 mm, 34 mm
- Flachschlüssel: 23 mm, 24 mm (x2), 25 mm, 34 mm
- Sechskantaufsatz: 3 mm
- Inbusschlüssel: 1,5 mm, 2 mm, 3 mm
- Metrischer Messschieber oder kleines metrisches Lineal
- Maulschlüssel: 34 mm
- Dorn (Kunststoff, falls verfügbar)
- Spitzzange
- Sprengringzange
- Steckschlüssel: 12 mm
- Bandschlüssel
- Drehmomentschlüssel
- TORX-Schlüssel: T10, T25

Verwenden Sie NUR RockShox-, SRAM- und Maxima-Federungsöle und Schmiermittel, sofern nicht anders angegeben. Die Verwendung anderer Öle und Schmiermittel kann die Dichtungen beschädigen und die Leistung einschränken.

⚠️ WARNUNG

Lassen Sie vor der Zerlegung oder Wartung des Luftsystems die Luft aus allen Luftkammern ab und bauen Sie die Luftventileinsätze aus.

Wenn der Dämpfer nicht vollständig ausfedert, versuchen Sie nicht, ihn selbst zu warten oder zu zerlegen. Andernfalls besteht die Gefahr von schweren oder lebensgefährlichen Verletzungen.

SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsöl arbeiten.

Platzieren Sie unter dem Bereich, in dem Sie an dem Dämpfer arbeiten, eine Ölauffangwanne auf dem Boden.

HINWEIS - AIRWIZ

Stellen Sie für mit dem AirWiz ausgestattete Dämpfer sicher, dass der Schraubstock nur das Dämpferauge und nicht das AirWiz-Gehäuse berührt. Halten Sie den AirWiz frei von Schmierfett und Ölen.

Achten Sie darauf, dass bei abgenommener Batterieabdeckung kein Wasser in das Elektronikfach eindringt.

Verwenden Sie zur Reinigung keinen Hochdruckreiniger.

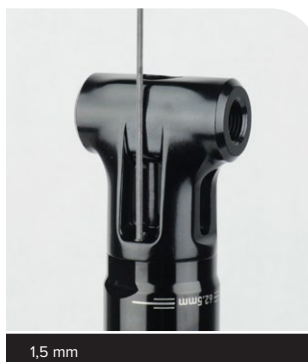
Verwenden Sie keine sauren oder fettlösenden Mittel. Chemische Reinigungsmittel und Lösungsmittel können Kunststoffkomponenten dauerhaft beschädigen.

- 1 Um Ihre Einstellungen für die Abstimmung zu notieren, drehen Sie den Zugstufeneinstellring bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn und zählen Sie dabei die Rasterungsklicks. Dies hilft Ihnen bei der Abstimmung nach der Wartung.

Drehen Sie den Druckstufeneinsteller in die Minus-Position.



- 2 Lösen Sie die Feststellschraube im Joch und spannen Sie das Joch in einen Schraubstock ein. Lösen Sie die Dämpfer-Baugruppe vom Joch und nehmen Sie sie ab.

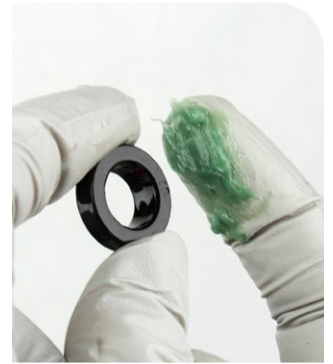


- 3** Entfernen Sie die Stangenabstreiferdichtung und säubern Sie dann das Joch.

Tragen Sie Schmierfett auf die neue Stangenabstreiferdichtung auf und bauen Sie sie ein.

HINWEIS

Stechen Sie nicht in die Stangenabstreiferdichtung.



- 4** Notieren Sie sich die Drucklufteinstellung zur Unterstützung bei der Abstimmung nach der Wartung.

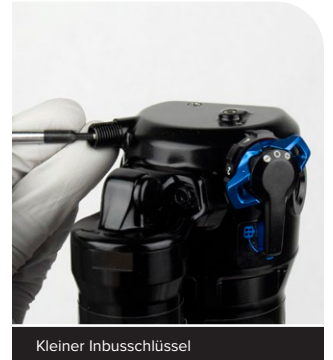
Nehmen Sie die Kappe vom Luftventil ab. Öffnen Sie das Schrader-Ventil etwas und lassen Sie langsam den gesamten Luftdruck aus der Luftkammer ab.

⚠️ACHTUNG

Zerlegen Sie nie einen unter Druck stehenden Dämpfer, da dies zum stoßartigen Austreten von Federungsöl oder Ablagerungen aus dem Dämpfer führen kann. Tragen Sie eine Schutzbrille!

Lassen Sie die Luft langsam aus der Luftkammer ab, um sicherzustellen, dass die Luft aus beiden Teilkammern abgelassen wird. Wenn Sie die Luft zu schnell ablassen, kann Luft in der Negativ-Luftkammer verbleiben und dazu führen, dass die Luftkammer beim Zerlegen mit Kraft aus dem Dämpfer schnellt.

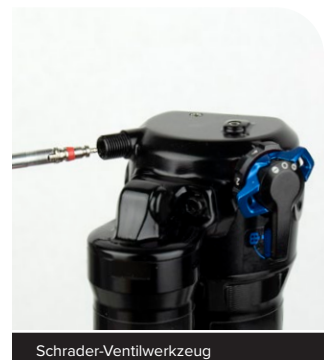
Bauen Sie mit einem Schrader-Ventileinsatzwerkzeug den Ventileinsatz aus dem Ventilkörper aus und wieder ein, um sicherzustellen, dass die gesamte Luft abgelassen wurde.



Kleiner Inbusschlüssel



Schrader-Ventilwerkzeug



Schrader-Ventilwerkzeug

- 5 Spannen Sie das Führungstangenauge so in einen Schraubstock ein, dass der Dämpfer waagrecht ausgerichtet ist.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit Schutzbacken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmbacken anliegen.



- 6 Entfernen Sie die Nachgiebigkeitsanzeige.



- 7 Bauen Sie die Luftkammer mit einem Bandschlüssel aus. Wickeln Sie das Band um den Bereich der Luftkammer, auf dem sich keine Aufkleber befinden. Drehen Sie den Schlüssel gegen den Uhrzeigersinn, um die Luftkammer abzuschrauben.

Der Unterdruck nimmt zu, während Sie die Luftkammer entlang des Dämpferkörpers ziehen und lässt plötzlich nach, wenn Sie die Luftkammer über den Luftkolben gezogen haben.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

In der Negativ-Luftkammer kann sich noch unter Druck stehende Luft befinden, was dazu führen kann, dass die Luftkammer beim Zerlegen mit Kraft aus dem Dämpfer schnellt. Tragen Sie eine Schutzbrille!

Ziehen Sie die Luftkammer zusammen mit der Counter Measure-Feder langsam vom Dämpferkörper ab.

HINWEIS

Platzieren Sie den Bandschlüssel nicht auf dem Aufkleber auf der Luftkammer.



Bandschlüssel



Abstimmung der Progression

Bottomless Tokens reduzieren das Luftvolumen in Ihrem Hinterbaudämpfer und sorgen für mehr Progression am Ende des Federwegs. Entfernen oder fügen Sie Tokens hinzu, um die Progression am Ende des Federweges Ihres Dämpfers abzustimmen.

Super Deluxe Thru Shaft ist nur mit violetten Tokens kompatibel.

Bottomless Tokens	Max. 3 Tokens
Negativvolumen Token	Max. 1 Token

Negativvolumen Token verändern die Federhärte zu Beginn des Federwegs. Werden der negativen Feder Tokens hinzugefügt, erhöht sich die voreingestellte Federhärte, während das Entfernen von Distanzstücken für ein lineareres Gefühl am Anfang des Federwegs sorgt.

Bottomless Tokens: Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

Schieben Sie die untere Anschlagsscheibe und den O-Ring vom Führungsstangenauge weg, und lassen Sie dann den Token mit der Öffnung zu den Einstellringen weisend auf der Dämpfer-Führungsstange einschnappen. Schieben Sie den Token die Dämpfer-Führungsstange hinab, bis er die anderen Tokens oder das Führungsstangenauge berührt. Schieben Sie die untere Anschlagsscheibe und den O-Ring auf die Tokens.

Montieren Sie bis zu drei Bottomless Tokens.

Ausbau von Bottomless Tokens: Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

Schieben Sie die untere Anschlagsscheibe und den O-Ring vom Führungsstangenauge weg. Trennen Sie den Token mit einem Dorn von den anderen Tokens oder dem Führungsstangenauge, und entfernen Sie den Token von der Führungsstange.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Dämpfer-Führungsstange, das Führungsstangenauge und den O-Ring des Auges nicht zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Negativvolumen Token: Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

Richten Sie die Form des Tokens an der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe aus, sodass der Vorsprung an der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe anliegt. Schnappen Sie den Token auf der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe ein.

Ausbau des Negativvolumen Tokens: Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

Trennen Sie den Token mit einem Schraubendreher *behutsam* von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe, und entfernen Sie den Token dann von der Führungsstange.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Dämpfer-Führungsstange, das Führungsstangenauge und den O-Ring des Auges nicht zu zerkratzen.



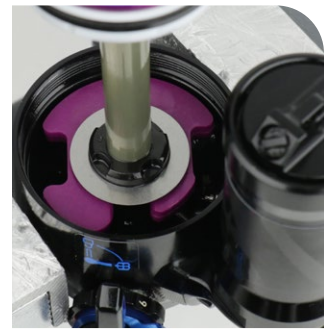
Bottomless Tokens



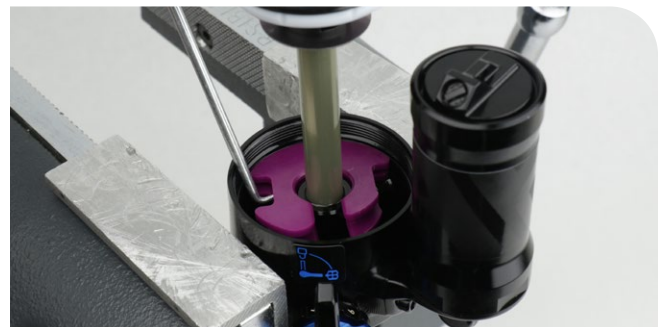
Negativvolumen Token



Bottomless Tokens



Bottomless Tokens



Dorn



Negativvolumen Token

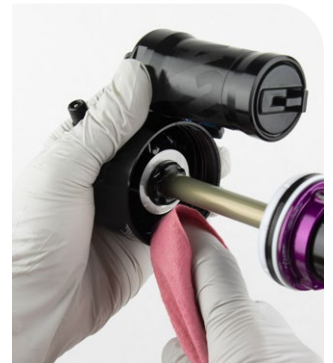


Negativvolumen Token



Schlitzschraubendreher

- 1 Entfernen Sie den O-Ring auf der Außenseite der Luftkammer.
Reinigen Sie das Gewinde der Luftkammer und des Dämpferkörper-
auges.
Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf und setzen Sie einen
neuen O-Ring ein.



- 2 Entfernen Sie die Staubabstreiferdichtung der Luftkammer in der
oberen Nut und entsorgen Sie sie.



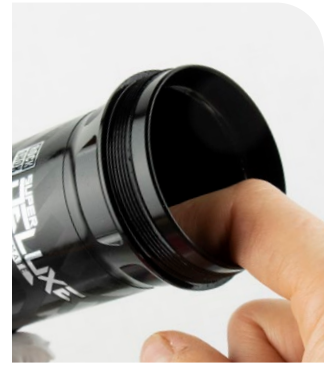
- 3 Entfernen Sie die Vierkantdichtung von der Unterseite der zweiten Nut
in der Luftkammer und entsorgen Sie sie.

HINWEIS

Entfernen Sie nicht den weißen Stützring. Der Stützring ist ab Werk
installiert und muss nicht gewartet werden.



- 4** Reinigen Sie die Innenseite der Luftkammer. Ziehen Sie einen Handschuh aus und prüfen Sie mit einem Finger die Innen- und Außenseite der Luftkammer auf Kratzer, Einkerbungen oder andere Oberflächenverformungen. Wenn Sie Beschädigungen oder Kratzer feststellen, tauschen Sie die Luftkammer aus.



- 5** Bauen Sie eine neue Vierkantdichtung ein, indem Sie ein Ende in die tiefste Nut in der Luftkammer einsetzen und dann den Rest der Dichtung in die Nut drücken.



- 6** Richten Sie die neue Abstreiferdichtung mit der abgestuften Seite nach oben aus. Setzen Sie sie in die Nut für die Abstreiferdichtung am oberen Ende der Luftkammer ein.



- 7** Tragen Sie etwas RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett auf die Vierkantdichtung, den Stützring und die Abstreiferdichtung auf. Legen Sie die Luftkammer beiseite.



8 Spannen Sie das Führungsstangenauge senkrecht in den Schraubstock ein.

Entfernen Sie den geteilten Gleitring und die Dichtung der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.

Säubern Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe, und setzen Sie dann einen neuen Gleitring und eine neue Dichtung ein.

HINWEIS

Die Dichtkopfbuchse darf nicht entfernt oder ausgetauscht werden. Der Ring der Dichtkopfbuchse wird im Werk bemessen und muss nicht gewartet werden.



Um mit der **50-Stunden-Wartung** fortzufahren, gehen Sie zum Abschnitt [Einbau der Luftkammer](#).

Um mit der **200-Stunden-Wartung** fortzufahren, gehen Sie zum Abschnitt [Wartung des IFP-Ausgleichsbehälters](#).

- 1 Spannen Sie das Führungsstangenauge waagrecht in den Schraubstock ein.

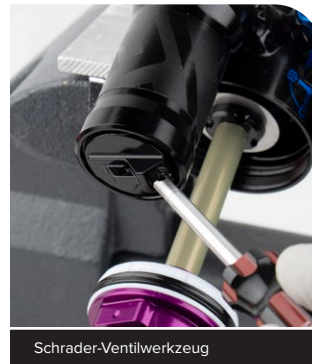
Entfernen Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälterventils. Öffnen Sie das Schrader-Ventil und lassen Sie den gesamten Luftdruck aus dem IFP-Ausgleichsbehälter ab.

Nachdem der Druck abgelassen wurde, betätigen Sie das Schrader-Ventil erneut. Wenn sich das Schrader-Ventil bewegen lässt, ist der Dämpfer vollständig drucklos.

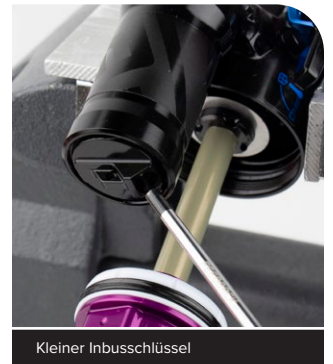
Wenn sich das Schrader-Ventil gar nicht bewegt, steht der Dämpfer weiterhin unter Druck und muss zur weiteren Wartung an ein zugelassenes RockShox-Service-Center gesendet werden.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Druck aus dem Dämpfer abgelassen ist, bevor Sie fortfahren. Andernfalls kann sich der Dämpferkörper mit hoher Geschwindigkeit vom Führungsstangenauge lösen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



Schrader-Ventilwerkzeug



Kleiner Inbusschlüssel

- 2 Verwenden Sie ein Schrader-Ventileinsatzwerkzeug, um den Ventileinsatz aus dem Ventil des IFP-Ausgleichsbehälters zu entfernen.

Entsorgen Sie den Schrader-Ventileinsatz nicht.



Schrader-Ventilwerkzeug

- 3 Spannen Sie das Auge vertikal in den Schraubstock ein. Drücken Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters bis zum Anschlag in den Ausgleichsbehälter.



- 4 Entfernen Sie den Sprengring vom IFP-Ausgleichsbehälter.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Der Sicherungsring kann beim Entfernen herausschnellen. Tragen Sie eine Schutzbrille!

Achten Sie darauf, die Innenseite des IFP-Ausgleichsbehälters nicht zu zerkratzen.



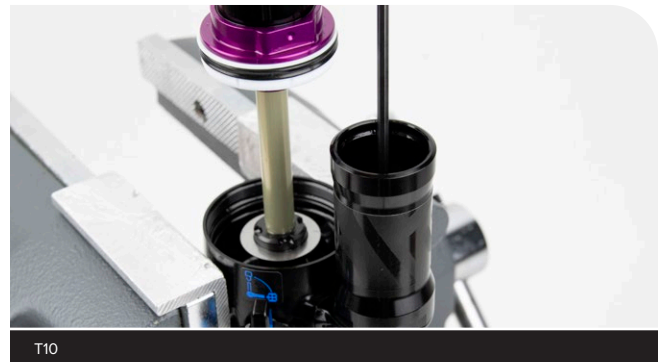
- 5** Entfernen Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters vom IFP-Ausgleichsbehälter.



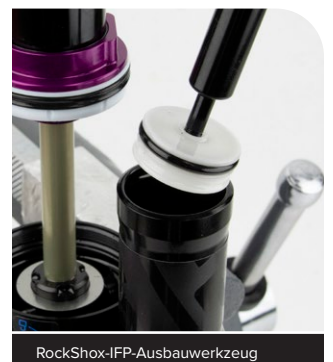
- 6** Entfernen Sie den O-Ring der Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters. Montieren Sie einen neuen O-Ring.



- 7** Entfernen Sie die Entlüftungsschraube.

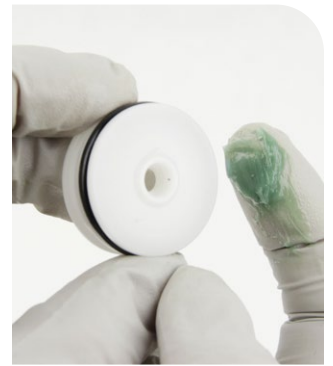
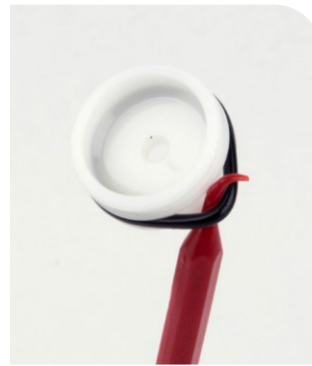


Schrauben Sie den RockShox-IFP-Abzieher in den IFP und ziehen Sie dann den IFP-Abzieher und den IFP aus dem Ausgleichsbehälter.
Schrauben Sie den RockShox-IFP-Abzieher aus dem IFP.



8 Entfernen Sie den IFP-O-Ring.

Montieren Sie einen neuen O-Ring. Tragen Sie Schmierfett auf den O-Ring und den IFP auf.



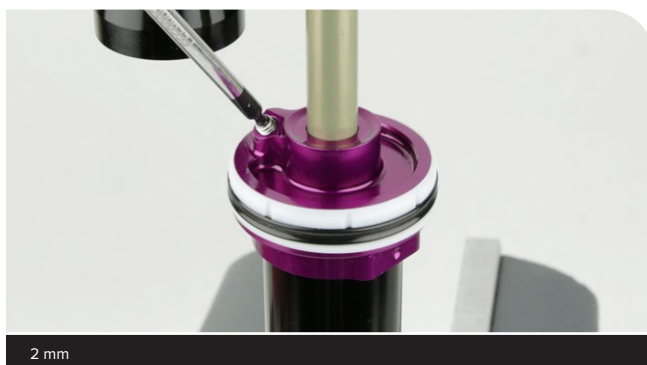
9 Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock und halten Sie ihn über eine Ölauffangwanne, um das Öl aus dem IFP-Ausgleichsbehälter abzulassen.



- 1 Spannen Sie die Schlüsselflanken des Dämpferkörpers in den Schraubstock ein.



- 2 Entfernen Sie die Entlüftungsschraube der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.



- 3 Platzieren Sie eine Ölauffangwanne unter dem Dämpferkörper. Lösen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe vom Dämpferkörper.

HINWEIS

Zerkratzen Sie beim Ausbau der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe nicht die Dämpfer-Führungsstange. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Wickeln Sie ein Werkstatdtuch um den Dämpferkörper und entfernen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.

Aus dem Thru Shaft-Stutzen in der Unterseite des Dämpferkörpers tritt Öl aus.



- 4** Entnehmen Sie den Dämpferkörper aus dem Schraubstock.
Stechen Sie in die Stangenabstreiferdichtung und entfernen Sie sie vom Dämpfer.
Tragen Sie Schmierfett auf die neue Stangenabstreiferdichtung auf.



Dorn



Thru Shaft-Entlüftungsstopfen

Verschließen Sie den Stutzen mit dem Entlüftungsstopfen und montieren Sie die neue Stangenabstreiferdichtung so, dass die flache Seite im Dämpferkörper nach außen weist.



- 1 Säubern Sie die Führungsstangen-Baugruppe.



- 2 Spannen Sie die Dämpfer-Führungsstange in den Schraubstock ein. Entfernen Sie die Führungsstange nicht aus dem Auge.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, positionieren Sie die Führungsstange im Schraubstock so, dass der Kolben nicht an den Klemmbacken anliegt.



RockShox Schraubstockblock für Hinterbaudämpfer

10 mm

- 3 Entfernen Sie **langsam** die Dummy-Führungsstange und die Feder.

HINWEIS

Entfernen Sie die Dummy-Führungsstange langsam, um zu verhindern, dass die Feder mit hoher Geschwindigkeit von der Dummy-Führungsstange schnell.



24 mm

23 mm



- 4 Entfernen Sie die Druckstange und die Abdeckkappen-Baugruppe mit einer Spitzzange.

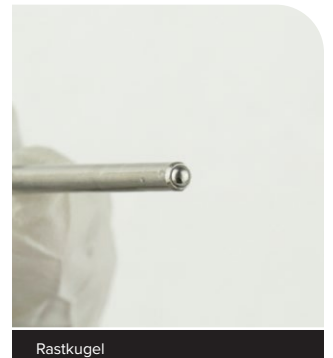
HINWEIS

Ziehen Sie zum Entfernen der Abdeckkappen-Baugruppe nicht an den Propellern, da dies die Propeller beschädigen könnte.

Die Rastkugel darf sich nicht von der Druckstange lösen.



Spitzzange



Rastkugel

- 5 RCT/NUDE:** Richten Sie den Führungsstift am Kolben auf die Führungsbohrung im RCT/NUDE-Verschlusskolbenwerkzeug aus, und entfernen Sie dann den Verschlusskolben von der Kolben-Baugruppe.

HINWEIS

Üben Sie beim Entfernen des Verschlusskolbens Druck auf das RCT/NUDE-Verschlusskolbenwerkzeug aus, um zu vermeiden, dass das Werkzeug auf dem Kolben rutscht und den Führungsstift beschädigt.



Verschlusskolbenwerkzeug



Verschlusskolbenwerkzeug 24 mm



- 6** Entfernen Sie die Distanzscheiben von der Kolbenmutter. Legen Sie dann den Verschlusskolben, die Sicherungsscheibe(n) und die Distanzscheiben in der Reihenfolge beiseite, in der sie aus dem Kolben ausgebaut wurden.

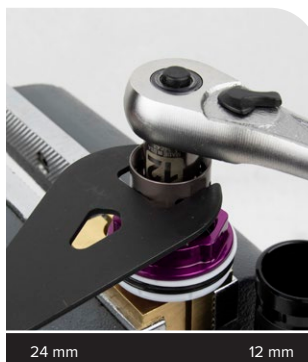
Die Sicherungsscheibe haftet möglicherweise an der Unterseite des Verschlusskolbens. Das ist normal.



- 7** Lösen Sie die Kolbenschraube und schieben Sie dann die Kolbenschraube und die Hauptkolben-Baugruppe von der Führungsstange auf einen kleinen Inbusschlüssel oder Dorn.

HINWEIS

Halten Sie alle Teile beieinander und legen Sie sie beiseite. Wenn die Hauptkolben-Baugruppe zerlegt wird, muss sie ersetzt werden.



24 mm

12 mm



- 8** Entfernen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe von der Dämpfer-Führungsstange.



- 9** Entfernen Sie den inneren Dichtungs-O-Ring im Inneren der Dichtungsbuchse.

Bauen Sie einen neuen inneren Dichtungs-O-Ring in die Dichtungsbuchse ein.



- 10** Entfernen Sie den inneren O-Ring an der Gewindebasis in der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.

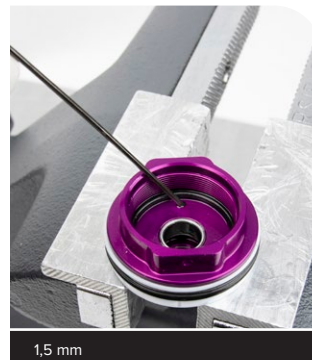
Bauen Sie einen neuen inneren O-Ring in die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe ein.



- 11** Schieben Sie die Druckkugel durch den Entlüftungsstutzen aus der Rückseite des Dichtkopfes heraus.

Tauschen Sie die Druckkugel zu diesem Zeitpunkt noch nicht aus; dieser Schritt folgt später.

Verwenden Sie die Druckkugel nicht wieder.



- 12** Entfernen Sie den O-Ring im Inneren des Augengewindes.
Geben Sie Schmierfett auf den neuen O-Ring und setzen Sie ihn ein.



- 13** Montieren Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe wieder auf der Dämpfer-Führungsstange.



- 14** Spannen Sie die Dämpfer-Führungsstange in den Schraubstock ein.

HINWEIS

Um Schäden an der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe zu vermeiden, positionieren Sie die Führungsstange im Schraubstock so, dass der Kolben nicht an den Klemmbanken anliegt.



RockShox Schraubstockblock für Hinterbaudämpfer

10 mm

- 15** Setzen Sie die Hauptkolben-Baugruppe, die Sie in Schritt 7 entfernt haben, auf die Dämpfer-Führungsstange auf. Zentrieren Sie den Scheibenstapel unter dem Hauptkolben.

Drücken Sie die Kolbenschraube durch die Kolbenbaugruppe, um die Scheiben zusammenzuhalten und den Einbau des Kolbens zu erleichtern.

Stellen Sie sicher, dass Sie die Anordnung der Teile der Hauptkolben-Baugruppe beibehalten.

HINWEIS

Wenn die Scheiben nicht zentriert und in der richtigen Reihenfolge montiert werden, arbeitet der Dämpfer nicht ordnungsgemäß. Wenden Sie sich an einen zugelassenen RockShox-Händler, wenn die Baugruppe zerlegt wurde.



16 Ziehen Sie die Kolbenschraube fest.



17 Montieren Sie die Distanzscheiben, die Sicherungsscheibe(n) und den Verschlusskolben in dieser Reihenfolge auf der Kolben-Baugruppe. Stellen Sie sicher, dass jedes der Teile mittig auf der Kolbenschraube sitzt.

HINWEIS

Wenn die Scheiben nicht mittig ausgerichtet sind, können sie während der Montage beschädigt werden. Beschädigte Scheiben müssen durch neue ersetzt werden.

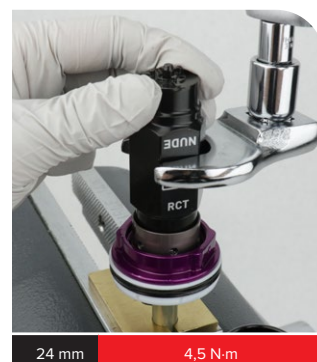


18 Richten Sie den Führungsstift am Kolben auf die Führungsbohrung im RCT/NUDE-Verschlusskolbenwerkzeug aus. Schrauben Sie den Verschlusskolben von Hand auf, und setzen Sie dann einen 24-mm-Maulschlüssel an das RCT/NUDE-Verschlusskolbenwerkzeug an, um den Verschlusskolben mit 4,5 N-m festzuziehen.

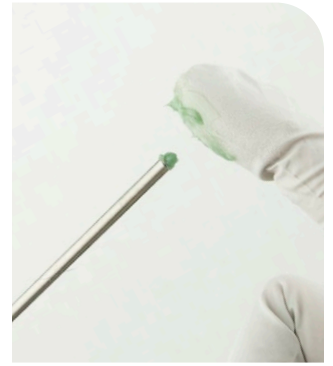
Üben Sie beim Einbau des Verschlusskolbens Druck auf das RCT/NUDE-Verschlusskolbenwerkzeug aus, um zu vermeiden, dass das Werkzeug auf dem Kolben rutscht und den Führungsstift beschädigt.

HINWEIS

Achten Sie darauf, den Führungsstift nicht zu verbiegen. Wenn der Führungsstift verbogen wird oder bricht, wird die Kolben-Baugruppe beschädigt.



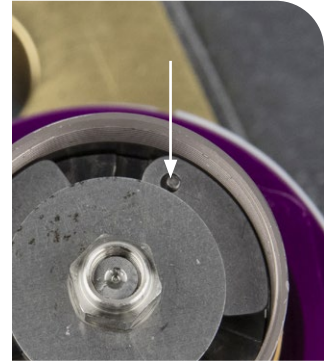
- 19** Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf die Druckstange und die Rastkugel auf.



- 20** Drücken Sie die Mutter der oberen Verschlusskappen-Baugruppe nach unten, um die Druckstange und die obere Verschlusskappe in der Hauptkolben-Baugruppe zu installieren. Richten Sie dann den Führungsstift in der Kolben-Baugruppe auf die Führungsstiftbohrung in der oberen Verschlusskappen-Baugruppe aus und drücken Sie die Verschlusskappen-Baugruppe ganz nach unten.

HINWEIS

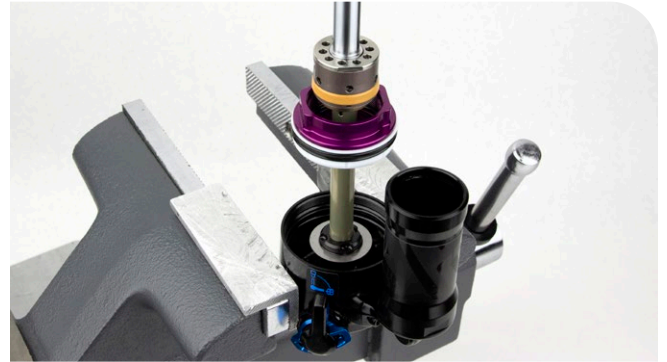
Drücken Sie die obere Verschlusskappen-Baugruppe nicht an den Propellern in die Hauptkolben-Baugruppe, da dies die Propeller beschädigen könnte.



- 21** Setzen Sie die Sperrfeder und die Dummy-Führungsstange auf die Hauptkolben-Baugruppe. Drücken Sie die Dummy-Führungsstange nach unten, um die Feder zusammenzudrücken, und beginnen Sie, das Gewinde der Dummy-Führungsstange aufzuschrauben. Halten Sie den Hauptkolben in Position, und ziehen Sie die Dummy-Führungsstange fest. Entnehmen Sie die Dämpfer-Führungsstange aus dem Schraubstock und legen Sie sie beiseite.



- 1 Spannen Sie das Auge in den Schraubstock ein.



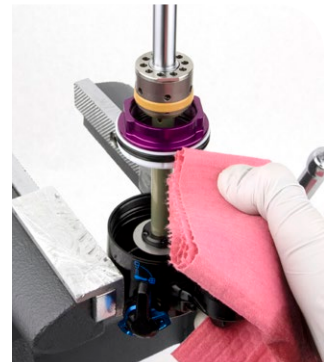
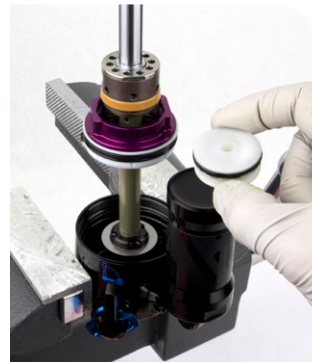
- 2 Füllen Sie den IFP-Ausgleichsbehälter bis zum oberen Rand mit Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl.



- 3 Platzieren Sie eine Ölauffangwanne unter dem Dämpfer. Setzen Sie den IFP mit der flachen Seite nach oben in den IFP-Ausgleichsbehälter ein. Decken Sie den IFP mit einem Werkstatttuch ab und schieben Sie den IFP langsam in den Ausgleichsbehälter, bis Öl aus der Entlüftungsöffnung austritt.

⚠ ACHTUNG

Aus dem IFP-Entlüftungsstutzen kann Öl herausspritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



- 4 Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock und klopfen Sie mit dem Dämpfer vorsichtig einige Male auf den Tisch, um überschüssige Luftblasen zu entfernen. Bauen Sie die IFP-Entlüftungsschraube in den IFP ein. IFP und Entlüftungsschraube müssen in Öl untergetaucht sein.

Wenn Sie ein wenig Fett auf die Spitze des TORX-Schlüssels geben, bleibt die Entlüftungsschraube beim Einbau daran haften.



- 5** Drücken Sie den Freigabehebel an der RockShox-Klemmzwinge, um die Zwinge freizugeben und ganz zu öffnen.



RockShox-Klemmzwinge und Adapter

Super Deluxe Thru Shaft A1-B2



RockShox-Klemmzwinge und Adapter

Super Deluxe Thru Shaft AirWiz C1

Bringen Sie die Zwinge am Dämpfer an. Führen Sie dazu das RockShox-IFP-Ende der Klemmzwinge vorsichtig in den Ausgleichsbehälter ein. Drücken Sie den großen schwarzen Hebel, bis die Auflage des Werkzeugs von unten gegen den Ausgleichsbehälter drückt.



RockShox-Klemmzwinge und Adapter -
Super Deluxe Thru Shaft A1-B2



RockShox-Klemmzwinge und Adapter -
Super Deluxe Thru Shaft AirWiz C1

- 6** Blockieren Sie den Entlüftungsstutzen im Dichtkopf mit einem Finger, und drücken Sie dann den großen Hebel an der Zwingze, um den IFP langsam zusammenzudrücken und überschüssige Luft aus dem System zu entfernen. Hören Sie auf zu drücken, sobald Öl aus dem Hauptkolben austritt. Nehmen Sie Ihren Finger vom Entlüftungsstutzen.



RockShox-Klemmzwingze und Adapter - Super Deluxe Thru Shaft A1-B2



RockShox-Klemmzwingze und Adapter - Super Deluxe Thru Shaft A1-B2



RockShox-Klemmzwingze und Adapter - Super Deluxe Thru Shaft AirWiz C1



RockShox-Klemmzwingze und Adapter - Super Deluxe Thru Shaft AirWiz C1

Drücken Sie den Freigabehebel an der RockShox-Klemmzwingze, um die Zwingze freizugeben, und nehmen Sie die Zwingze ab.



RockShox-Klemmzwingze und Adapter - Super Deluxe Thru Shaft A1-B2

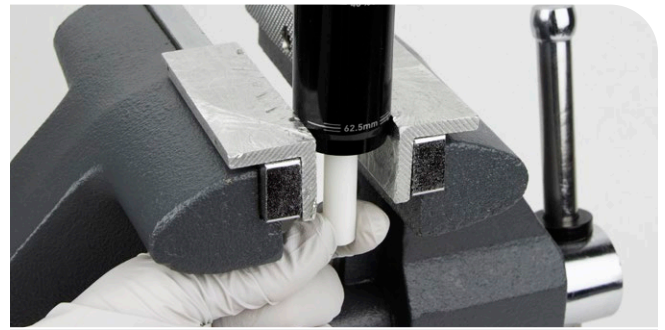


RockShox-Klemmzwingze und Adapter - Super Deluxe Thru Shaft AirWiz C1

- 7** Spannen Sie die Schlüsselflanken des Dämpferkörpers in einen Schraubstock ein.



- 8** Bringen Sie den Thru Shaft-Entlüftungsstopfen in der Unterseite des Dämpferkörpers so an, dass die Dichtung den Stopfen in Position hält.



Thru Shaft-Entlüftungsstopfen

- 9** Füllen Sie den Dämpferkörper bis zum oberen Rand mit Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl.



Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl

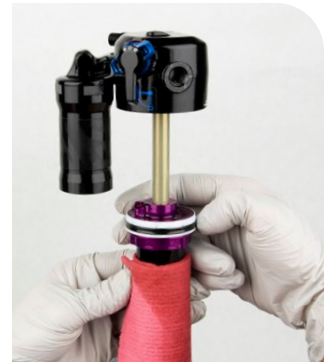
- 10** Vergewissern Sie sich, dass die Druckkugel von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe entfernt wurde.

Wickeln Sie ein Werkstatttuch um den Dämpferkörper und platzieren Sie eine Ölauffangwanne unter dem Dämpfer.

Montieren Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe wieder auf dem Dämpferkörper, und drücken Sie den Entlüftungsstopfen vorsichtig mit der Dummy-Führungsstange heraus.

Öl wird verdrängt und tritt aus dem Dämpferkörper und dem Entlüftungsstutzen aus.

Halten Sie beim Einsetzen des Dichtkopfes weder das Auge noch die Dämpfer-Führungsstange fest. Dadurch würde die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe verschoben, sodass zu viel Öl aus dem Dämpferkörper gedrückt wird.



- 11** Ziehen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe fest.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpferkörper zu vermeiden, achten Sie darauf, dass der Schlüssel nicht von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe rutscht.



34 mm

28 N·m

Achten Sie darauf, dass der Dämpfer während des Entlüftungsvorgangs stets vollständig ausgefahren ist.

Drücken Sie den Freigabehebel an der RockShox-Klemmzwinge, um die Zwinge freizugeben und ganz zu öffnen.



RockShox-Klemmzwinge und Adapter

Super Deluxe Thru Shaft A1-B2



RockShox-Klemmzwinge und Adapter

Super Deluxe Thru Shaft AirWiz C1

Bringen Sie die Zwinge am Dämpfer an. Führen Sie dazu das RockShox-IFP-Ende der Klemmzwinge vorsichtig in den Ausgleichsbehälter ein. Drücken Sie den großen schwarzen Hebel, bis die Auflage des Werkzeugs von oben gegen den Ausgleichsbehälter drückt.

RockShox-Klemmzwinge und Adapter -
Super Deluxe Thru Shaft A1-B2RockShox-Klemmzwinge und Adapter -
Super Deluxe Thru Shaft A1-B2RockShox-Klemmzwinge und Adapter -
Super Deluxe Thru Shaft AirWiz C1RockShox-Klemmzwinge und Adapter -
Super Deluxe Thru Shaft AirWiz C1

- 13** Drücken Sie den großen Hebel, bis das IFP-Entlüftungswerkzeug den IFP auf 33 mm geschoben hat.

HINWEIS

Üben Sie auf die QuickGrip/Entlüftungsklemme Druck nach oben aus, wenn Sie den IFP einstellen, um zu verhindern, dass Druck auf das Auge ausgeübt wird.

Aus dem Entlüftungsstutzen tritt Öl aus, wenn Sie den IFP einstellen. Das bedeutet, dass das System entlüftet ist.



- 14** Lassen Sie jegliche Luftblasen aus dem Entlüftungsstutzen im Dichtkopf entweichen.

Setzen Sie die neue Druckkugel in den Entlüftungsstutzen ein.



- 15** Schrauben Sie die Entlüftungsschraube in den Entlüftungsstutzen, bis Sie spüren, dass sie an die Druckkugel stößt. Ziehen Sie die Entlüftungsschraube um eine weitere halbe Umdrehung fest.

HINWEIS

Wenn Sie die Entlüftungsschraube überdrehen, kann dies die Druckkugel beschädigen.



- 16** Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf den O-Ring der Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters auf. Drücken Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters in den IFP-Ausgleichsbehälter, bis die Sicherungsringnut zu sehen ist.



- 17** Drücken Sie den neuen Sicherungsring in die Nut, bis er richtig sitzt.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Der Sicherungsring kann beim Einbau herausschnellen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



- 18** Ziehen Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters nach oben, damit sie am Sicherungsring anliegt.



- 19** Bauen Sie das Schrader-Ventil wieder in die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters ein.



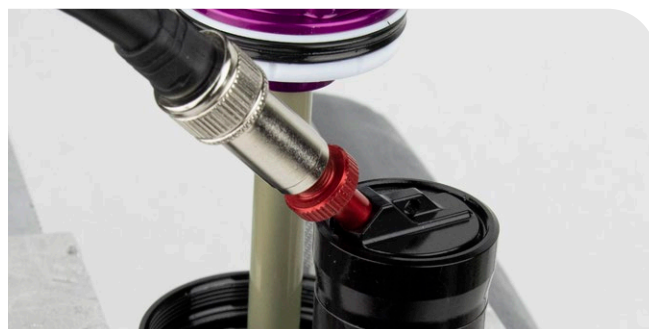
Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

- 20** Montieren Sie den RockShox-Luftventiladapter an der Dämpferpumpe und schrauben Sie den Adapter in das Ventil des Ausgleichsbehälters. Beaufschlagen Sie den Ausgleichsbehälter mit 17,2 bar.

Entfernen Sie den Adapter und die Pumpe vom Ausgleichsbehälter.

Wenn Sie zuerst die Pumpe vom Adapter trennen, entweicht die gesamte Luft aus dem Ausgleichsbehälter.

Wenn Sie über geeignete Ausrüstung zum Einfüllen verfügen, können Sie statt Luft auch Stickstoff verwenden.



RockShox Luftventil-Adapter und Dämpferpumpe

17,2 bar

- 21** Montieren Sie einen neuen O-Ring an der Einfüllkappe des IFP-Ausgleichsbehälter und setzen Sie die Einfüllkappe in die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters ein.



Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

HINWEIS

Die MegNeg-Luftkammer ist nicht mit Super Deluxe Thru Shaft Hinterbaudämpfern (RS-SDLX-THRU-C1) kompatibel.

- 1 Spannen Sie das Führungstangenauge so in einen Schraubstock ein, dass der Dämpfer waagrecht ausgerichtet ist.



- 2 Setzen Sie den Counter Measure auf den Dämpferkörper auf. Tragen Sie RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett auf die Dichtungen der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe auf.



- 3 Spritzen Sie 1 ml Maxima Extra 15W50-Federungsöl oder Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light, oder die Hälfte des Schlauchbeutel, in die Luftkammer, bevor Sie die Luftkammer auf dem Dämpfer montieren. Drücken Sie die Luftkammer fest nach unten, bis die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe in die Luftkammer eingeführt ist.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Wenn Sie die Luftkammer auf dem Dämpfer aufsetzen, spritzt Öl aus den Bohrungen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



15W50 oder PLUSH Light

1 ml



- 4 Spritzen Sie nochmals 1 ml Maxima Extra 15W50-Federungsöl oder Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light, oder den Rest des Schlauchbeutel, in die Luftkammer.



15W50 oder PLUSH Light

1 ml

- 5** Drücken Sie die Luftkammer auf den Dämpfer, schrauben Sie sie dann auf das Führungsstangenauge und ziehen Sie sie fest.



Bandschlüssel

10 N·m

- 6** Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Säubern Sie den Dämpfer.



- 7** Montieren Sie den O-Ring der Nachgiebigkeitsanzeige.



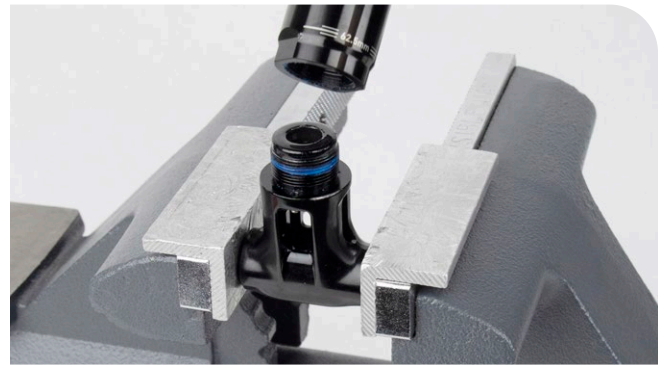
- 8** Beaufschlagen Sie den Dämpfer mit ausreichend Druck, um den Dämpferkörper auf die volle Länge auszufahren, etwa 3,5 bar.



Dämpferpumpe

3,5 bar

- 9** Spannen Sie das Joch in einen Schraubstock ein. Schrauben Sie die Dämpfer-Baugruppe in das Joch und ziehen Sie sie fest. Ziehen Sie die Feststellschraube handfest an.



25 mm

16,9 N·m



1,5 mm

- 10** Bauen Sie den Dämpfer gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers in den Fahrradrahmen ein.

- 11** Beaufschlagen Sie den Dämpfer mit dem gewünschten Luftdruck. Nachdem Sie Luft zum Dämpfer hinzugefügt haben, muss der Druck zwischen den Dämpferkammern ausgeglichen werden.

Notieren Sie sich den an der Pumpe angezeigten Luftdruckwert und schrauben Sie dann die Pumpe vom Dämpfer ab. Drücken Sie den Dämpfer langsam, aber fest zusammen oder setzen Sie sich auf den Sattel, bis ein Pfeifgeräusch zu hören ist. Dieses Geräusch weist auf einen Luftausgleich zwischen den Kammern hin. Bringen Sie die Pumpe wieder an und beaufschlagen Sie den Dämpfer mit dem gewünschten Luftdruck. Notieren Sie sich den Luftdruck und schrauben Sie dann die Pumpe vom Dämpfer ab. Wiederholen Sie diesen Vorgang, bis Sie die gewünschte Nachgiebigkeit (Sag) erreicht haben, und bringen Sie dann die Ventilkappe an.

HINWEIS

Pumpen Sie den Dämpfer nicht mit mehr als 24,8 bar auf.

Die Pumpe muss vom Dämpfer entfernt werden, bevor die Nachgiebigkeit geprüft wird, um Schäden an der Pumpe oder am Rahmen zu vermeiden.

Damit ist die Wartung des Super Deluxe Thru Shaft-Hinterbaudämpfers abgeschlossen.

UNTERNEHMENSSITZ ASIEN

SRAM Taiwan

No. 1598-8 Chung Shan Road
Shen Kang Hsiang, Taichung City
Taiwan R.O.C.

WELTWEITER HAUPTSITZ

SRAM LLC

1000 W. Fulton Market, 4th Floor
Chicago, Illinois 60607
USA

UNTERNEHMENSSITZ EUROPA

SRAM Europe

Paasbosweg 14-16
3862ZS Nijkerk
Niederlande