

ROCKSHOX

DELUXE

2023+ DELUXE



WARTUNGSANLEITUNG



SICHERHEIT ZUERST!

Wir legen größten Wert auf IHRE Sicherheit. Bitte tragen Sie stets eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe, wenn Sie RockShox-Produkte warten.

Schützen Sie sich selbst! Tragen Sie Sicherheitskleidung!

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Federungsprodukte können Luft, Stickstoff, Federn und Öl unter hohem Druck enthalten.

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN166 EU), wenn Sie Wartungsarbeiten an einem Federungsprodukt vornehmen (Federgabel, Dämpfer, Sattelstütze). Wenn Sie keine geeignete Schutzbrille tragen, besteht die Gefahr von SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN.

Wartung von RockShox-Produkten

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer RockShox-Federung von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von RockShox-Federungen erfordert Kenntnisse über Federungskomponenten sowie Spezialwerkzeug und spezielle Schmiermittel/Flüssigkeiten. Wenn die Verfahren in dieser Wartungsanleitung nicht ausgeführt werden, kann die Komponente beschädigt werden und es erlischt die Garantie.

Auf www.sram.com/service finden Sie den neusten *RockShox-Ersatzteilkatalog* und aktuelle technische Informationen. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.

Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen in diesem Dokument abweichen.



Hinweise zum Recycling und Umweltschutz finden Sie auf www.sram.com/en/company/about/environmental-policy-and-recycling.

Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen

SICHERHEITSHINWEISE

Um schwere und tödliche Verletzungen zu vermeiden, MÜSSEN Sie die Sicherheitshinweise in diesem Dokument verstehen und befolgen.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Federungsprodukte können Luft, Stickstoff, Federn und Öl unter hohem Druck enthalten.

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN166 EU), wenn Sie Wartungsarbeiten an einem Federungsprodukt vornehmen (Federgabel, Dämpfer, Sattelstütze).

Versuchen Sie NICHT, ein Federungsprodukt zu zerlegen, bevor der Druck vollständig aus dem Produkt abgelassen wurde. Befolgen Sie die Verfahren zum Ablassen von Druck und entfernen Sie das Luftventil wie angewiesen, bevor Sie beginnen, ein Federungsprodukt zu zerlegen.

Wenn Sie ein Federungsprodukt warten, halten Sie die Augen, das Gesicht und den Körper von Teilen und Schmiermitteln fern, die plötzlich unter hohem Druck herausgeschleudert werden oder herausspritzen könnten. Richten Sie NIEMALS ein unter Druck stehendes Teil auf eine Person.

Versuchen Sie nicht, montierte Federungsprodukte einzustechen, zu zerdrücken oder zu verbrennen.

Wenn Sie diese Sicherheitsvorkehrungen nicht beachten, kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden.

Um zu verhindern, dass sich Teile lösen, muss Schraubensicherung wie angewiesen aufgetragen werden. Wenn keine Schraubensicherung aufgetragen wird, können Teile sich lösen.

Sicherungsringe müssen vollständig in der Sicherungsringnut sitzen. Vergewissern Sie sich nach dem Einbau, dass der Sicherungsring ordnungsgemäß in der Sicherungsringnut sitzt.

Verwenden Sie keinen Essig jeglicher Art, um Teile eines RockShox-Federungsprodukts zu reinigen. Essig kann dauerhafte Schäden an Teilen verursachen, die mit der Zeit zum strukturellen Versagen des Produkts führen können.

Wenn Sie diese Sicherheitsvorkehrungen nicht beachten, kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

⚠️ WARNUNG

Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel nicht verschlucken. Bei Verschlucken kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel verschluckt wurde.

⚠️ VORSICHT

Federungsprodukte können Schmiermittel enthalten, die Hautreizungen verursachen können. Tragen Sie stets Nitril-Handschuhe, wenn Sie Federungsprodukte warten. Wenn Sie Ihre Haut nicht ordnungsgemäß schützen, kann es zu Hautreizungen kommen. Wenn Ihre Haut durch Federungsöl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel und/oder Reinigungsmittel angegriffen ist, suchen Sie einen Arzt auf.

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.

Gehen Sie beim Arbeiten mit scharfen Werkzeugen und Teilen vorsichtig vor. Verwenden Sie niemals mit Öl und/oder Fett überzogene scharfe Werkzeuge. Entfernen Sie jegliches Öl und/oder Fett von Ihren Händen, Handschuhen und Werkzeugen, bevor Sie mit scharfen Werkzeugen oder Teilen arbeiten. Andernfalls kann es zu Verletzungen kommen.

Platzieren Sie während der Wartung eine Ölauffangwanne unter dem Produkt, um auslaufende oder verschüttete Flüssigkeiten aufzufangen. Um Rutsch- und Sturzgefahr sowie mögliche Verletzungen und Sachschäden zu vermeiden, entfernen Sie Öl, Flüssigkeiten, Fett und Schmiermittel unverzüglich vom Boden in Ihrem Arbeitsbereich.

INHALT

WARTUNG VON ROCKSHOX-PRODUKTEN	3
SICHERHEITSVORKEHRUNGEN UND WARNHINWEISE FÜR DIE ARBEIT AN FEDERUNGEN	3
VERFAHREN ZUR VORBEREITUNG DER TEILE UND WARTUNG	5
VORBEREITUNG DER TEILE	5
WARTUNGSVERFAHREN	5
IDENTIFIZIERUNG DES MODELLCODES.....	6
GARANTIE UND WARENZEICHEN.....	6
EMPFOHLENE WARTUNGSINTERVALLE	7
EINSTELLUNGEN NOTIEREN	7
ANZUGSMOMENTE.....	7
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN – DETAILLIERTE AUFSTELLUNG	8
EXPLOSIONSZEICHNUNG	10
2025+ (C2) DELUXE ULTIMATE RCT	10
2025+ (C2) DELUXE SELECT+ RT, DELUXE SELECT+ RL	11
2025+ (C2) DELUXE SELECT R	12
2023-2024 (C1) DELUXE ULTIMATE RCT	13
2023-2024 (C1) DELUXE SELECT+ RT, DELUXE SELECT+ RL	14
2023-2024 (C1) DELUXE SELECT R	15
LINEAR XL-LUFTKAMMER (OPTIONALES UPGRADE)	16
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – STANDARDAUGE	17
AUSBAU DES BEFESTIGUNGSMATERIALS (WARTUNG UND OPTIONALER EINBAU DES LAGERADAPTERS).....	17
AUSBAU DER AUGENBUCHSE.....	20
EINBAU DER BUCHSEN	22
GRÖSSENANPASSUNG DER AUGENBUCHSE	23
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – LAGERADAPTER (23 MM)	25
AUSBAU DER LAGERADAPTER	25
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – INTEGRIERTES LAGER	27
AUSBAU DES INTEGRIERTEN LAGERS.....	27
EINBAU DES INTEGRIERTEN LAGERS	30
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – LAGERAUGENBEFESTIGUNG	34
AUSBAU DER LAGER	34
EINBAU DER LAGER.....	36
LAGERAUGENBEFESTIGUNG – AUSTAUSCH	40
WARTUNG DES DELUXE-DÄMPFERS	41
50/200-STUNDEN-WARTUNG	
WARTUNG DER LUFTKAMMER – AUSBAU	42
BOTTOMLESS TOKENS UND FEDERWEGBEGRENZER	46
WARTUNG DER LUFTKAMMER	49
LINEAR XL-LUFTKAMMER – WARTUNG UND ABSTIMMUNG DER ÄUSSEREN HÜLSE.....	53
50-STUNDEN-WARTUNG	
WARTUNG DER DICHTKOPF/LUFTKOLBEN-BAUGRUPPE	58
200-STUNDEN-WARTUNG	
WARTUNG DES DÄMPFERKÖRPERS.....	59
WARTUNG DES DÄMPFERKOLBENS.....	63
WARTUNG DES IFP UND DES DÄMPFERKÖRPERS.....	80
MONTAGE UND ENTLÜFTEN DES DÄMPFERS	82
50/200-STUNDEN-WARTUNG	
EINBAU DER LUFTKAMMER	87
BEFESTIGUNGSMATERIAL – STANDARDAUGE	91
MONTAGE DER BEFESTIGUNGSTEILE	91
UPGRADE (OPTIONAL) – STANDARDAUGE AM LAGERADAPTER (23 MM)	94
EINBAU DES LAGERADAPTERS.....	94
LAGERAUGENBEFESTIGUNG	100
EINBAU DER LAGERBEFESTIGUNG	100
EINBAU UND EINSTELLUNG DES DÄMPFER	101

Vorbereitung der Teile

Bauen Sie die Komponente vor der Wartung vom Fahrrad ab.

Trennen und entfernen Sie gegebenenfalls den Fernbedienungszug oder die Hydraulikleitung von der Gabel oder dem Hinterbaudämpfer. Weitere Informationen zu RockShox-Fernbedienungen finden Sie in den Bedienungsanleitungen auf www.sram.com/service.

Säubern Sie die Außenflächen des Produkts mit milder Seife und Wasser, um eine Verschmutzung von inneren Dichtflächen zu vermeiden.

Wartungsverfahren

Sofern nicht anders angegeben, sind während der Wartung die folgenden Verfahren durchzuführen.

Säubern Sie das Teil mit RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol und einem sauberen, fusselfreien Werkstatdtuch. Wickeln Sie für schwer zugängliche Stellen (z. B. Standrohr, Tauchrohr) ein sauberes, fusselfreies Werkstatdtuch um einen Stab (nicht aus Metall!), um die Teile von innen zu säubern.

Säubern Sie die Dichtfläche des Teils und überprüfen Sie sie auf Kratzer.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Verwenden Sie KEINEN Essig jeglicher Art, um Teile eines RockShox-Federungsprodukts zu reinigen. Essig kann dauerhafte Schäden an Teilen verursachen, die mit der Zeit zum strukturellen Versagen des Produkts sowie zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen können.



Ersetzen Sie den O-Ring oder die Dichtung durch ein neues Teil aus dem Wartungssatz. Entfernen Sie den O-Ring oder die Dichtung mit den Fingern oder einem Dorn.

Geben Sie Schmierfett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring.

HINWEIS

Achten Sie darauf, bei der Wartung des Produkts keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen. Wenn Sie ein beschädigtes Teil ersetzen müssen, sehen Sie im RockShox-Ersatzteilkatalog nach.



Verwenden Sie zum Einspannen von Teilen einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium.

Ziehen Sie das Teil mit einem Drehmomentschlüssel auf den im roten Balken angegebenen Wert fest. Wenn Sie einen Drehmomentschlüssel mit einem Hahnenfuß-Steckschlüssel verwenden, bringen Sie den Hahnenfuß-Steckschlüssel im 90-Grad-Winkel am Drehmomentschlüssel an.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



Identifizierung des Modellcodes

Der Modellcode und die Spezifikationsdetails des Produkts können anhand der Seriennummer auf dem Produkt bestimmt werden. Modellcodes können genutzt werden, um den Produkttyp, den Namen der Produktserie, die Modellbezeichnung und die Produktversion für das jeweilige Produktionsmodelljahr zu bestimmen. Produktdetails können verwendet werden, um die Kompatibilität von Ersatzteilen, Wartungssätzen und Schmiermitteln zu bestimmen.

Beispiel für einen Modellcode: **RS-DLX-SEL-C1**

RS = Produkttyp – **Rear Shock (Hinterbaudämpfer)**

DLX = Plattform/Serie – **Deluxe**

SEL = Modell – **Select**

C1 = Version - (**C** – dritte Generation, **1** – erste Iteration)

Um den Modellcode zu ermitteln, suchen Sie nach der Seriennummer auf dem Produkt und geben Sie sie in das Feld **Search by Model Name or Serial Number** (Nach Modellbezeichnung oder Seriennummer suchen) auf www.sram.com/service ein.

Garantie und Warenzeichen

Informationen zur SRAM-Garantie finden Sie unter: www.sram.com/warranty.

Informationen zur Marke SRAM finden Sie unter: www.sram.com/website-terms-of-use.

Empfohlene Wartungsintervalle

Um die maximale Leistung Ihres RockShox-Produkts aufrechtzuerhalten, ist eine regelmäßige Wartung erforderlich. Befolgen Sie diesen Wartungsplan und montieren Sie die im jeweiligen Wartungssatz für die nachstehend empfohlenen Wartungsintervalle enthaltenen Wartungsteile. Die Inhalte der Ersatzteilsätze und nähere Informationen zu den Teilen finden Sie im *RockShox-Ersatzteilkatalog* auf www.sram.com/service.

Intervall in Betriebsstunden	Wartung	Nutzen
Nach jeder Fahrt	Schmutz von Dämpferkörper und Abstreiferdichtung entfernen	Verlängert die Lebensdauer der Abstreiferdichtungen
		Minimiert Schäden am Dämpferkörper
		Minimiert die Verunreinigung der Luftkammer-Baugruppe
Alle 50 Stunden	Luftkammer-Baugruppe warten	Reduziert die Reibung
		Verbessert das Dämpfungsverhalten bei kleinen Unebenheiten
Alle 200 Stunden	Dämpfer und Feder warten	Verlängert die Lebensdauer der Federung
		Stellt die Leistung der Federung wieder her

Einstellungen notieren

Verwenden Sie die folgenden Tabellen, um sich die Einstellungen Ihres Dämpfers zu notieren, damit Sie nach der Wartung die vorherigen Einstellungen wiederherstellen können. Notieren Sie das Datum der Wartung, um den Überblick über die Wartungsintervalle zu behalten.

Intervall in Betriebsstunden	Datum der Wartung	Luftdruck	Zugstufeneinstellung: Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Zugstufeneinsteller gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.	Druckstufeneinstellung: Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Druckstufeneinsteller gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.
50				
100				
150				
200				
400				

Anzugsmomente

Teil	Werkzeug	Drehmoment
Luftkammer an Augen-Baugruppe	13-mm-Hahnenfußschlüssel (Standardauge)	10 N•m
	29-mm-Hahnenfußschlüssel (Lagerauge)	
	54-mm-Hahnenfußschlüssel (Trunnion-Aufnahme)	
Schraube (x2) – Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe an Dämpferkörper	3-mm-Sechskantaufsatz	6,2 N•m
Verschlusskolben – Ultimate RCT	24-mm-Stecknuss und Deluxe RCT / NUDE Verschlusskolbenwerkzeug	4,5 N•m
Kolbenschraube – Ultimate RCT	12-mm-Stecknuss	6,2 N•m
Kolbenmutter – Select+ RT, Select+ RL, Select R		
Dämpferlageradapter	22-mm-Hahnenfußschlüssel	10 N•m
Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe an Dämpferkörper	34-mm-Hahnenfußschlüssel	28 N•m

Teile

- 50-Stunden-Wartungssatz (enthält Luftkammerdichtungen, Kolbendichtung, Gleitringe, Fett/Öl)
– ThruShaft (2021–2024), NUDE/BOLD 2022+, Deluxe / Super Deluxe (2023+) Generation-C
- 200-Stunden/1-Jahres-Wartungssatz (Luftkammer, Kolbendichtungen, Gleitringe, IFP-Dichtungen, Fett/Öl) – NUDE/BOLD 2022+, ThruShaft (2021–2024), Deluxe /Super Deluxe (2023+) Generation-C
- Buchsensatz für Hinterbaudämpferaugen (Standardaugen)
- RLagersatz für Dämpferaugen (Lageraugen – Befestigungsbaugruppe für Dämpferkörper-Lageraugen)
- Befestigungsbaugruppe für Dämpferkörper-Lageraugen (einschließlich Lager)
- Upgrade-Satz für Dämpferlageradapter – 8 x 30, 23 mm AD (Umrüstung von Standard-DU-Buchsen zu Lagern an 8 x 30-Rahmen), für 22-mm-Schraubenschlüssel
– Deluxe, SuperDeluxe B1+ (2023+), SIDLuxe A1+ (2021+)
- Dämpferaugenlager-Satz (enthält Augenlager, 17- und 20-mm-Staubabdeckungen und ein Distanzstück für integrierte Lageraugen)
– Deluxe/Super Deluxe A1+ (2017+)
- Staubabdeckungssatz für Dämpferaugenlager (17- und 20-mm-Staubabdeckungen für integrierte Lageraugen)
– Deluxe/Super Deluxe A1+ (2017+)
- Luftkammer-Upgrade-Satz – Linear XL (beinhaltet Luftkammer, Volumendistanzstücke, Dichtungen, Fett, Öl und Aufkleber)
– Deluxe Gen C+/Super Deluxe Select/Select+/Ultimate Gen C+ (passt nicht für FA) – (37,5–45 mm, 47,5–55 mm, 57,5–65 mm)

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Ölauffangwanne
- Schutzbrille

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- Loctite Threadlocker 2760 (Rot) Schraubensicherung oder gleichwertig
- Maxima Extra 15W50-Federungsöl oder Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light
- Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett
- RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen
- DU Größenanpasswerkzeug für Dämpferbuchsen 1/2" x 1/2" (zur Größenanpassung von Buchsen und Materialmontage) – RockShox
- RockShox X Abbey Tools – Hahnenfußschlüssel für Zapfenbefestigung
- RockShox Luftventil-Adapter – Hinterbaudämpfer
- RockShox Deluxe IFP Height Tool (Höheneinstellwerkzeug)
- RockShox Deluxe RCT / NUDE Verschlusskolbenwerkzeug
- RockShox Schraubstockblock für Dämpferkörper von Hinterbaudämpfern
- RockShox Schraubstockblöcke für Hinterbaudämpfer – 3 Löcher
- RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug
- RockShox-Dämpferpumpe (max. 41,4 bar)

Allgemeine Werkzeuge

- Verstellbarer Maulschlüssel (54 mm)
- Lagereinpresswerkzeug: 22 mm (AD) x 10 mm (ID) (nur Lagerauge)
- Lagerausschlagwerkzeug:
 - 1/16" / 1,5 mm (AD) – Ausbau der Dichtkopf-Druckkugel
 - 1/8" / 3 mm (AD) – Ausbau des Lagerauges
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken
- Hahnenfuß-Steckschlüssel: 22, 24, 29, 34, 54 mm
- Digitale Messlehre
- Schlitzschraubendreher
- Sechskantaufsätze: 2, 3 mm
- Inbusschlüssel: 2, 3 mm
- Hammer
- Spitzzange
- Maulschlüssel: 13 (x2), 22, 24, 29, 34, 54 mm
- Dorn (aus Metall)
- Dorn (nicht aus Metall)
- Stecknuss: 12 mm
- Stecknuss (Außendurchmesser 14,5 mm bis 16,25 mm) – (zum Ausbau von integrierten Lagern)
- Steckschlüssel
- Gummibandschlüssel
- Drehmomentschlüssel

Verwenden Sie NUR RockShox-, SRAM- und Maxima-Federungsöle und Schmiermittel, sofern nicht anders angegeben. Die Verwendung anderer Öle und Schmiermittel kann die Dichtungen beschädigen und die Leistung einschränken.

HINWEIS

Verwenden Sie mit dem 2023+ (Gen C) Deluxe nur 2023+ (Gen C) Deluxe-Wartungssätze.

Verwenden Sie für den 2023+ (Gen C1) Deluxe nur 2023–2025 (Gen C1) Deluxe Ersatzteile.

Verwenden Sie für den 2026+ (Gen C2) Deluxe nur 2026+ (Gen C2) Deluxe Ersatzteile.

Die Ersatzteile und Wartungssätze für den Deluxe der Modelljahre 2018 bis 2022 (Gen A-B) sind mit dem 2023+ (Gen C) Deluxe nicht kompatibel.

⚠️ WARNUNG

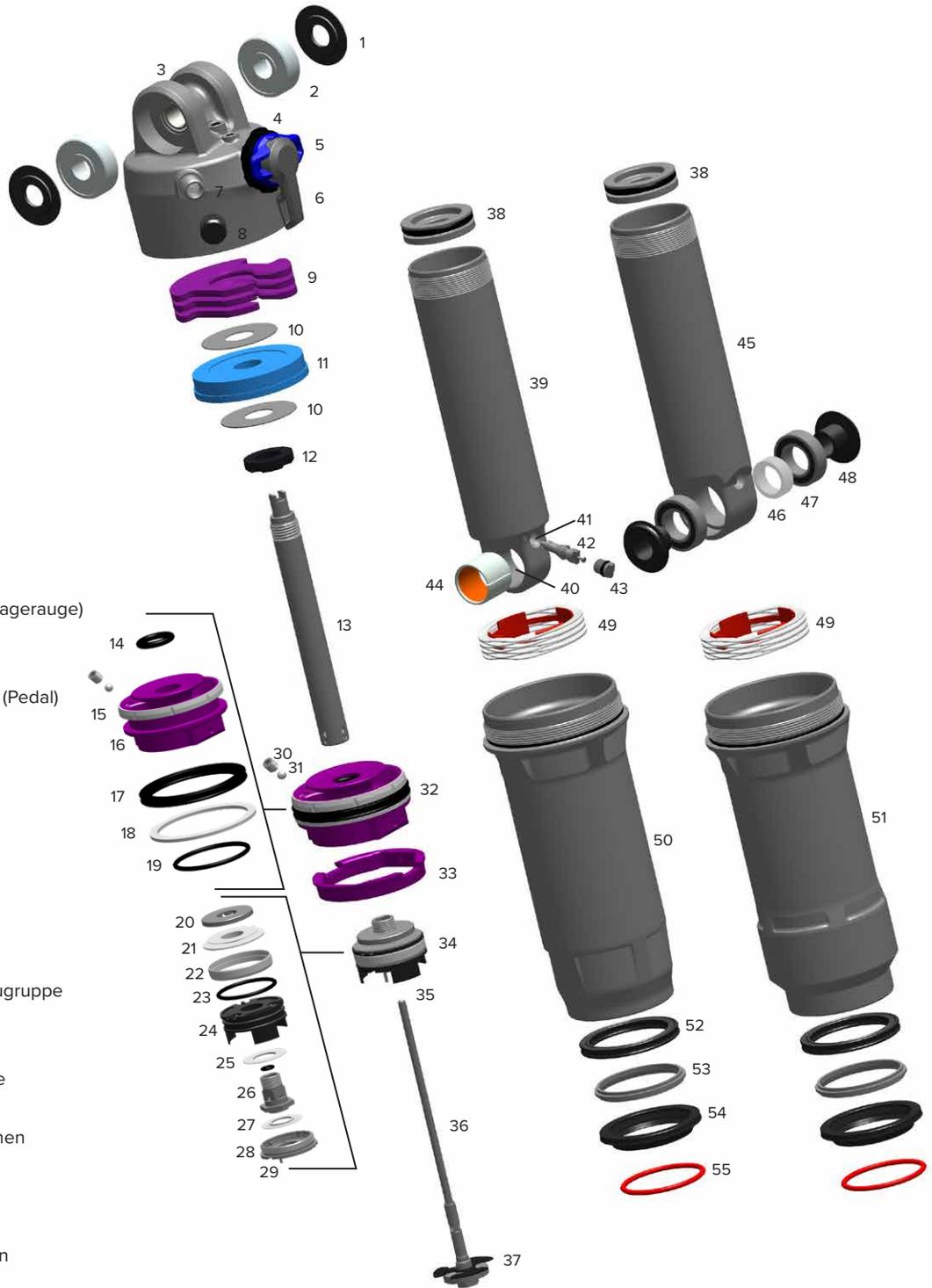
Lassen Sie vor der Zerlegung oder Wartung des Luftsystems die Luft aus allen Luftkammern ab und bauen Sie die Luftventileinsätze aus (sofern nicht anders angegeben).

Wenn der Dämpfer nicht vollständig ausfedert, versuchen Sie nicht, ihn selbst zu warten oder zu zerlegen. Andernfalls besteht die Gefahr von schweren oder lebensgefährlichen Verletzungen.

SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsöl arbeiten.

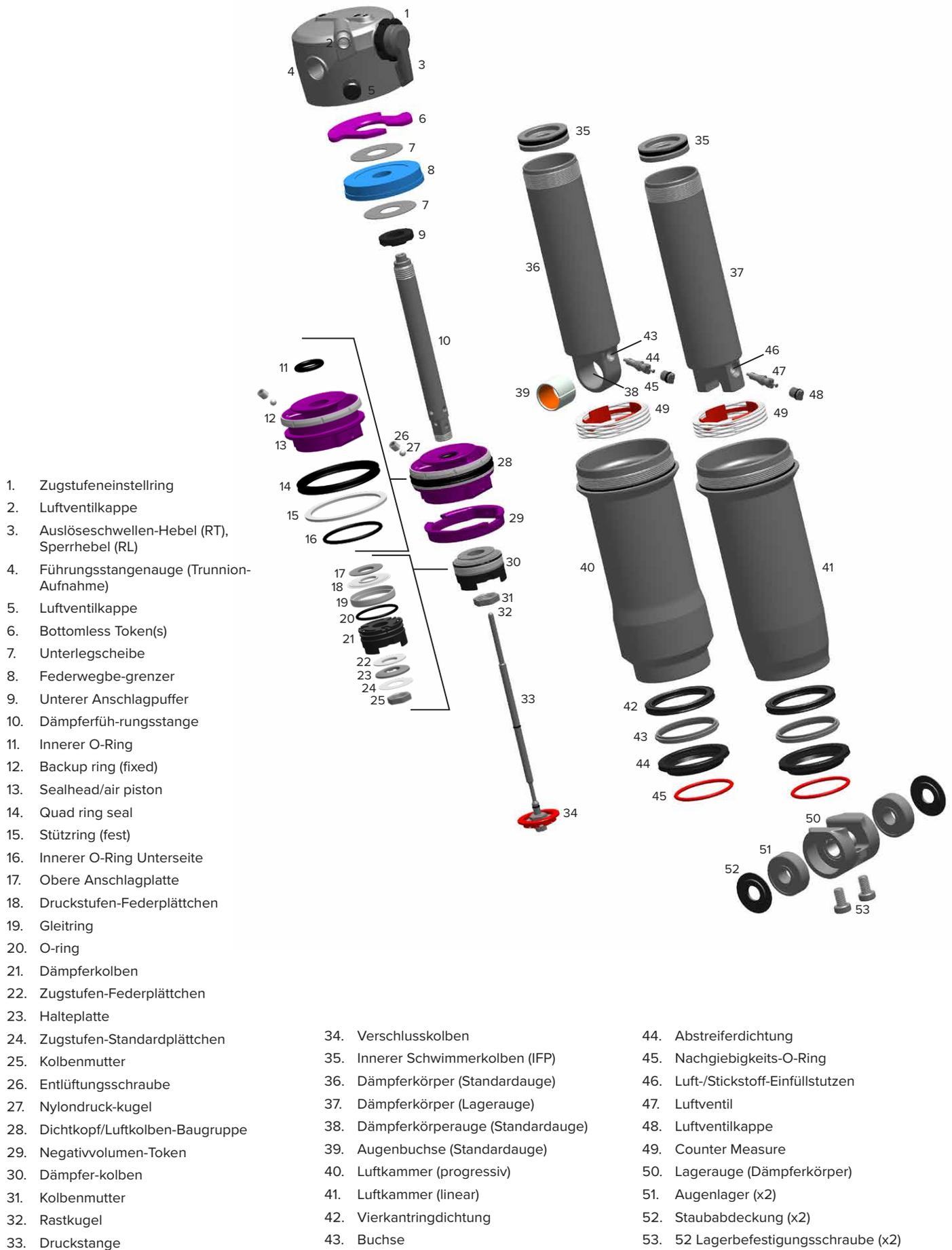
Stellen Sie unter dem Bereich, in dem Sie an dem Dämpfer arbeiten, eine Ölauffangwanne auf dem Boden.

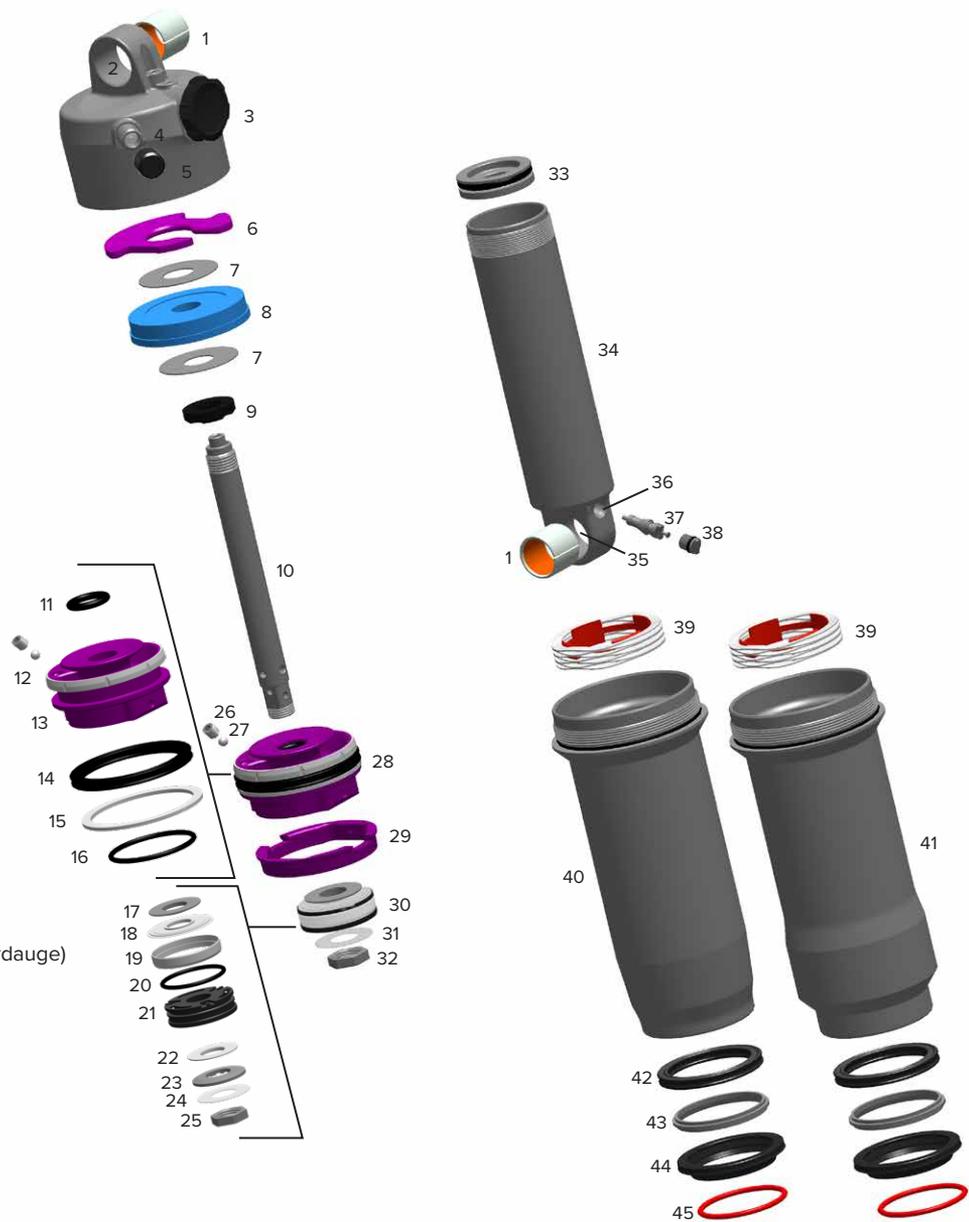


- 1. Staubabdeckung (x2)
- 2. Augenlager (x2)
- 3. Führungsstangenauge (Lagerauge)
- 4. Zugstufeneinstellring
- 5. Druckstufeneinstellung
- 6. Auslöseschwellen-Hebel (Pedal)
- 7. Luftventil
- 8. Luftventilkappe
- 9. Bottomless Token(s)
- 10. Unterlegscheibe
- 11. Federwegbegrenzer
- 12. Unterer Anschlagpuffer
- 13. Dämpferführungsstange
- 14. Innerer O-Ring
- 15. Stützring (fest)
- 16. Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe
- 17. Vierkantringdichtung
- 18. Stützring
- 19. Innerer O-Ring Unterseite
- 20. Druckstufenplatte
- 21. Druckstufen-Federplättchen
- 22. Gleitring
- 23. O-ring
- 24. Kolben
- 25. Zugstufen-Federplättchen
- 26. Kolbenschraube
- 27. Zugstufen-Standardplättchen
- 28. Verschlusskolben
- 29. Führungsstift
- 30. Entlüftungsschraube
- 31. Nylondruckkugel
- 32. Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe
- 33. Negativvolumen-Token
- 34. Dämpferkolben
- 35. Rastkugel
- 36. Druckstange

- 37. Hubplatte
- 38. Innerer Schwimmerkolben (IFP)
- 39. Dämpferkörper (Standardauge)
- 40. Damper body eyelet (standard eyelet)
- 41. Luft-/Stickstoff-Einfüllstutzen
- 42. Luftventil
- 43. Luftventilkappe
- 44. Augenbuchse (Standardauge)
- 45. Dämpferkörper (integriertes Lagerauge)
- 46. Lagerdistanzstück

- 47. Lager (x2)
- 48. Staubabdeckung (x2)
- 49. Counter Measure
- 50. Luftkammer (linear)
- 51. Luftkammer (progressiv)
- 52. Vierkantringdichtung
- 53. Buchse
- 54. Abstreiferdichtung
- 55. Nachgiebigkeits-O-Ring

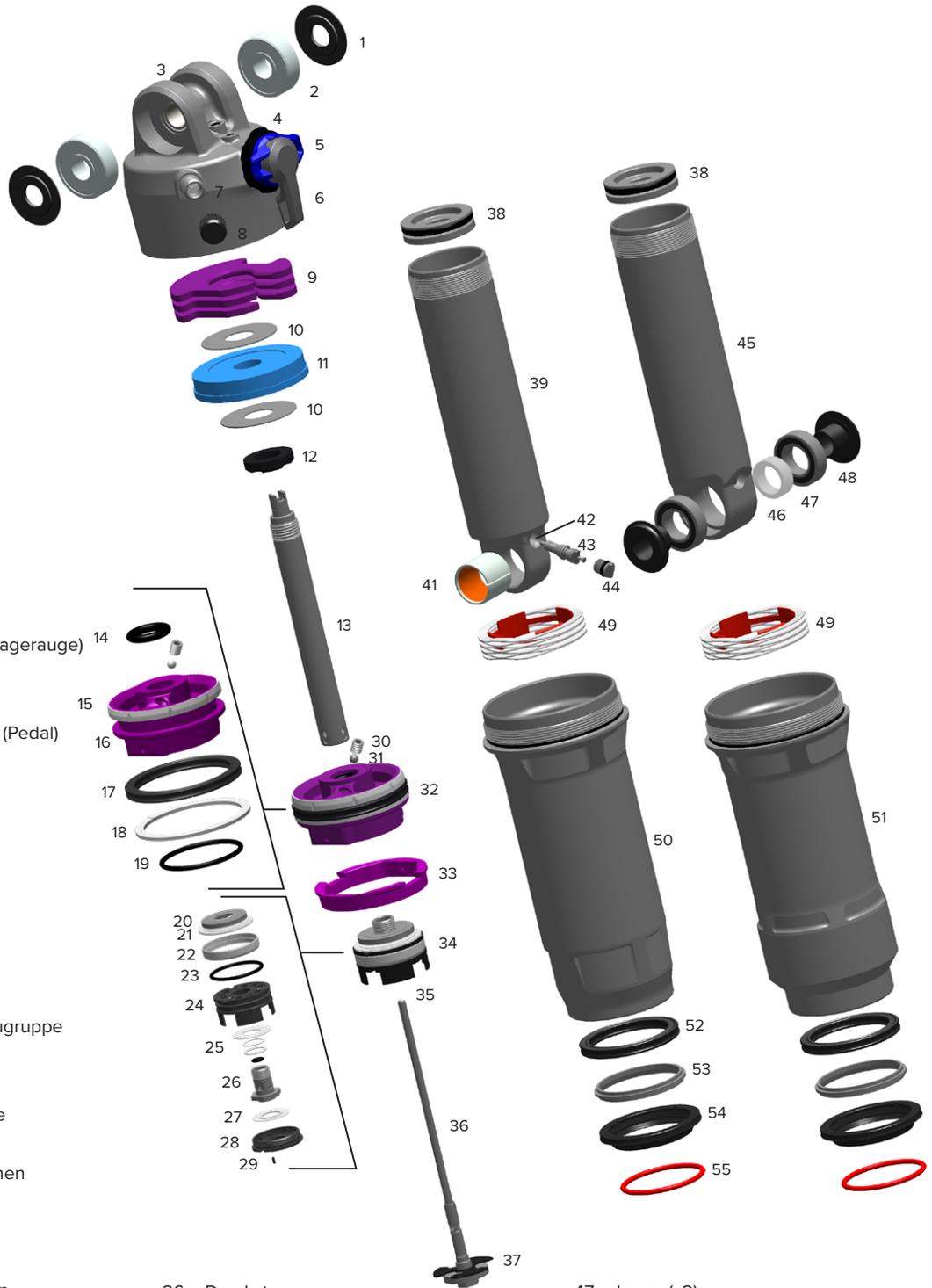




- 1. Augenbuchse (Standardauge)
- 2. Führungsstangenauge (Standardauge)
- 3. Zugstufeneinstellring
- 4. Luftventil
- 5. Luftventilkappe
- 6. Bottomless Token(s)
- 7. Unterlegscheibe
- 8. Federwegbegrenzer
- 9. Unterer Anschlagpuffer
- 10. Dämpferführungsstange
- 11. Innerer O-Ring
- 12. Stützring (fest)
- 13. Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe
- 14. Vierkantringdichtung
- 15. Stützring
- 16. Innerer O-Ring Unterseite
- 17. Obere Anschlagplatte
- 18. Druckstufen-Federplättchen
- 19. Gleitring
- 20. O-ring
- 21. Dämpferkolben
- 22. Zugstufen-Federplättchen
- 23. Halteplatte
- 24. Zugstufen-Standardplättchen
- 25. Kolbenmutter
- 26. Entlüftungsschraube
- 27. Nylondruckkugel
- 28. Dichtkopf/Luftkolben- Baugruppe

- 29. Negativvolumen- Token
- 30. Dämpferkolben
- 31. Kolbenmutter
- 32. Innerer Schwimmerkolben (IFP)
- 33. Dämpferkörper (Standardauge)
- 34. Dämpferkörperauge (Standardauge)
- 35. Luft-/Stickstoff-Einfüllstutzen
- 36. Luftventil
- 37. Luftventilkappe
- 38. Counter Measure

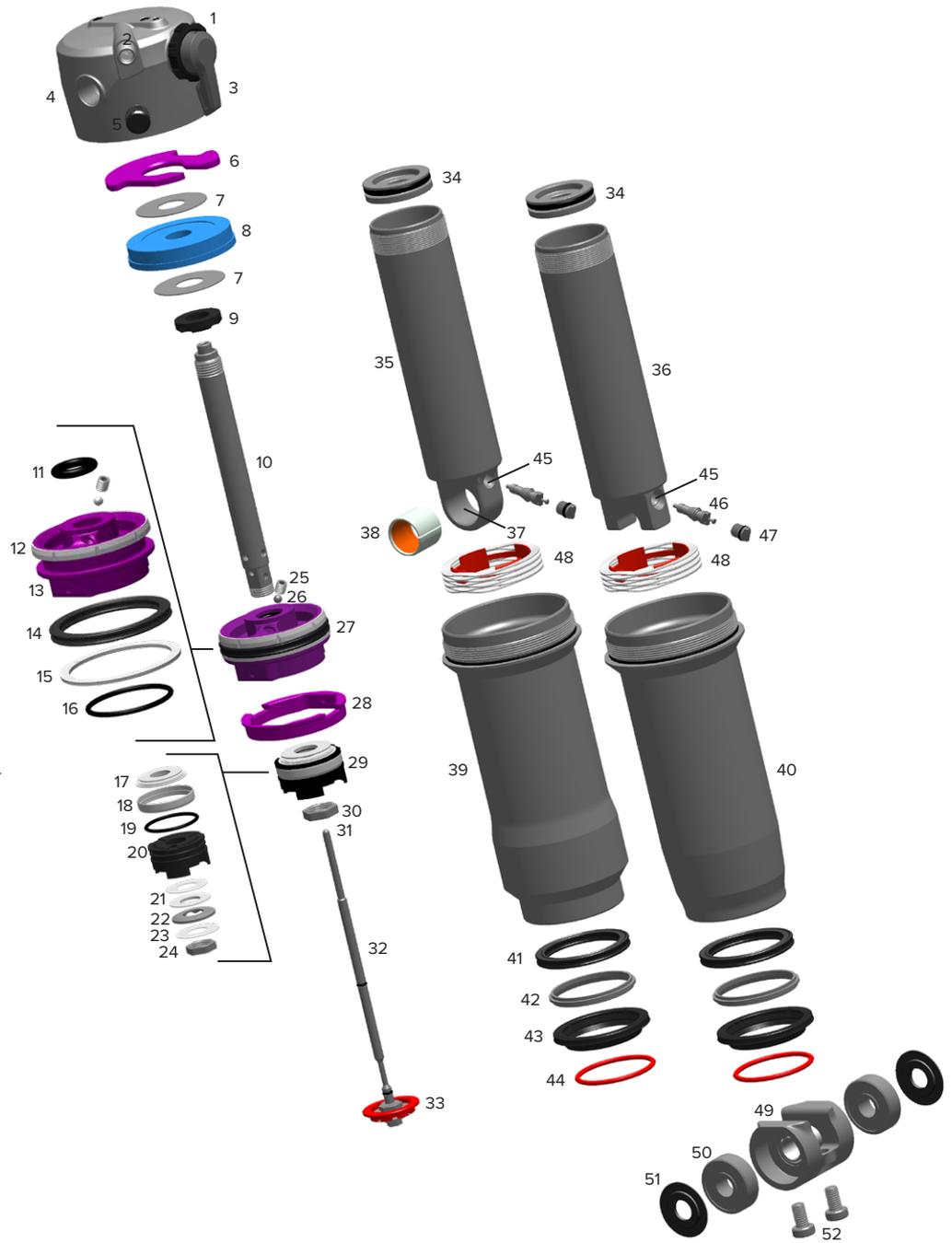
- 39. Luftkammer (linear)
- 40. Luftkammer (progressiv)
- 41. Vierkantringdichtung
- 42. Buchse
- 43. Abstreiferdichtung
- 44. Nachgiebigkeits-O-Ring



- 1. Staubabdeckung (x2)
- 2. Augenlager (x2)
- 3. Führungsstangenauge (Lagerauge)
- 4. Zugstufeneinstellring
- 5. Druckstufeneinstellring
- 6. Auslöseschwellen-Hebel (Pedal)
- 7. Luftventil
- 8. Luftventilkappe
- 9. Bottomless Token(s)
- 10. Unterlegscheibe
- 11. Federwegbegrenzer
- 12. Unterer Anschlagpuffer
- 13. Dämpferführungsstange
- 14. Innerer O-Ring
- 15. Stützring (fest)
- 16. Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe
- 17. Vierkantringdichtung
- 18. Stützring
- 19. Innerer O-Ring Unterseite
- 20. Druckstufenplatte
- 21. Druckstufen-Federplättchen
- 22. Gleitring
- 23. O-ring
- 24. Kolben
- 25. Zugstufen-Federplättchen
- 26. Kolbenschraube
- 27. Zugstufen-Standardplättchen
- 28. Verschlusskolben
- 29. Führungsstift
- 30. Entlüftungsschraube
- 31. Nylondruckkugel
- 32. Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe
- 33. Negativvolumen-Token
- 34. Dämpferkolben
- 35. Rastkugel

- 36. Druckstange
- 37. Hubplatte
- 38. Innerer Schwimmerkolben (IFP)
- 39. Dämpferkörper (Standardauge)
- 40. Dämpferkörperauge (Standardauge)
- 41. Augenbuchse (Standardauge)
- 42. Luft-/Stickstoff-Einfüllstutzen
- 43. Luftventil
- 44. Luftventilkappe
- 45. Dämpferkörper (integriertes Lagerauge)
- 46. Lagerdistanzstück

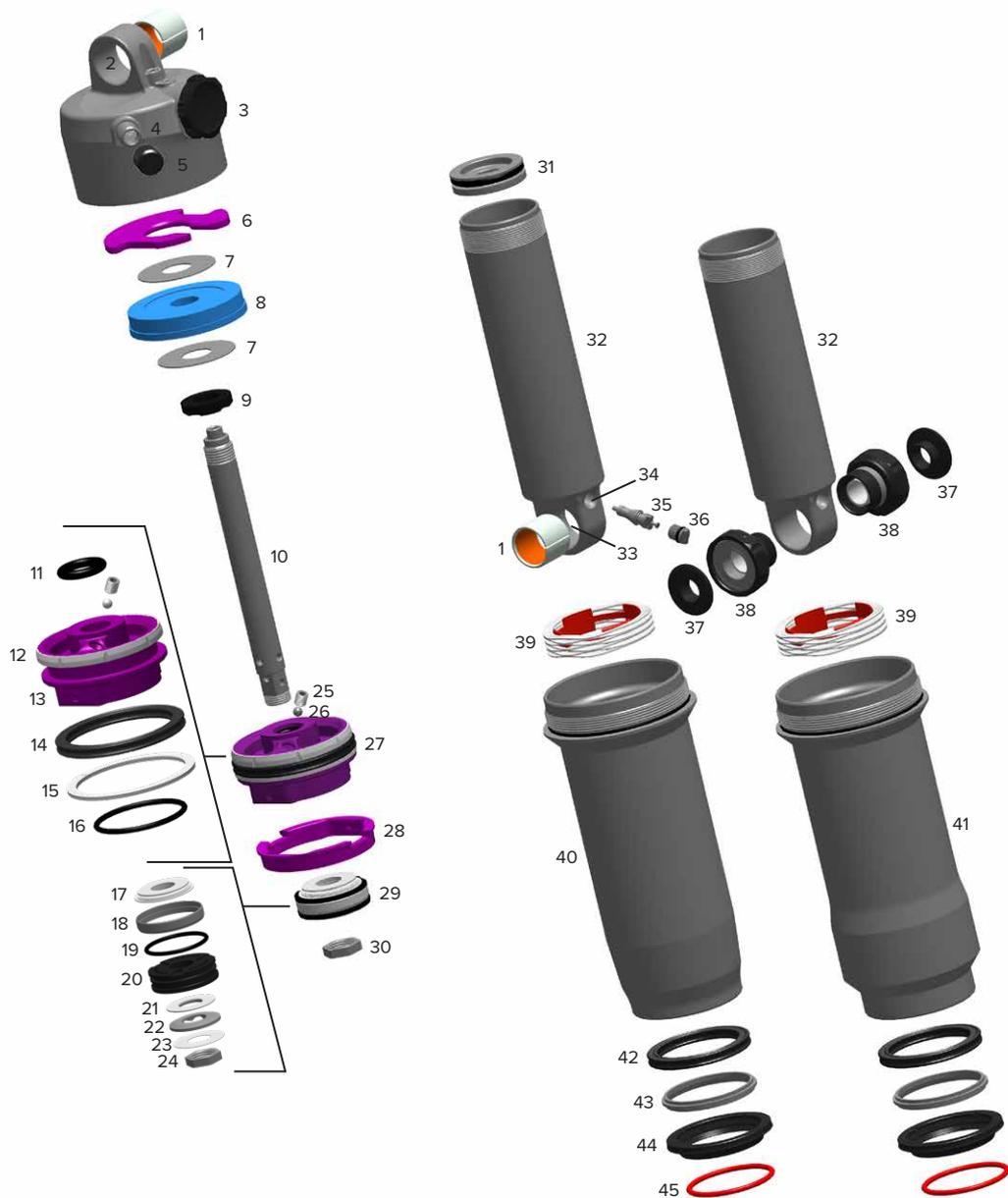
- 47. Lager (x2)
- 48. Staubabdeckung (x2)
- 49. Counter Measure
- 50. Luftkammer (linear)
- 51. Luftkammer (progressiv)
- 52. Vierkantringdichtung
- 53. Buchse
- 54. Abstreiferdichtung
- 55. Nachgiebigkeits-O-Ring



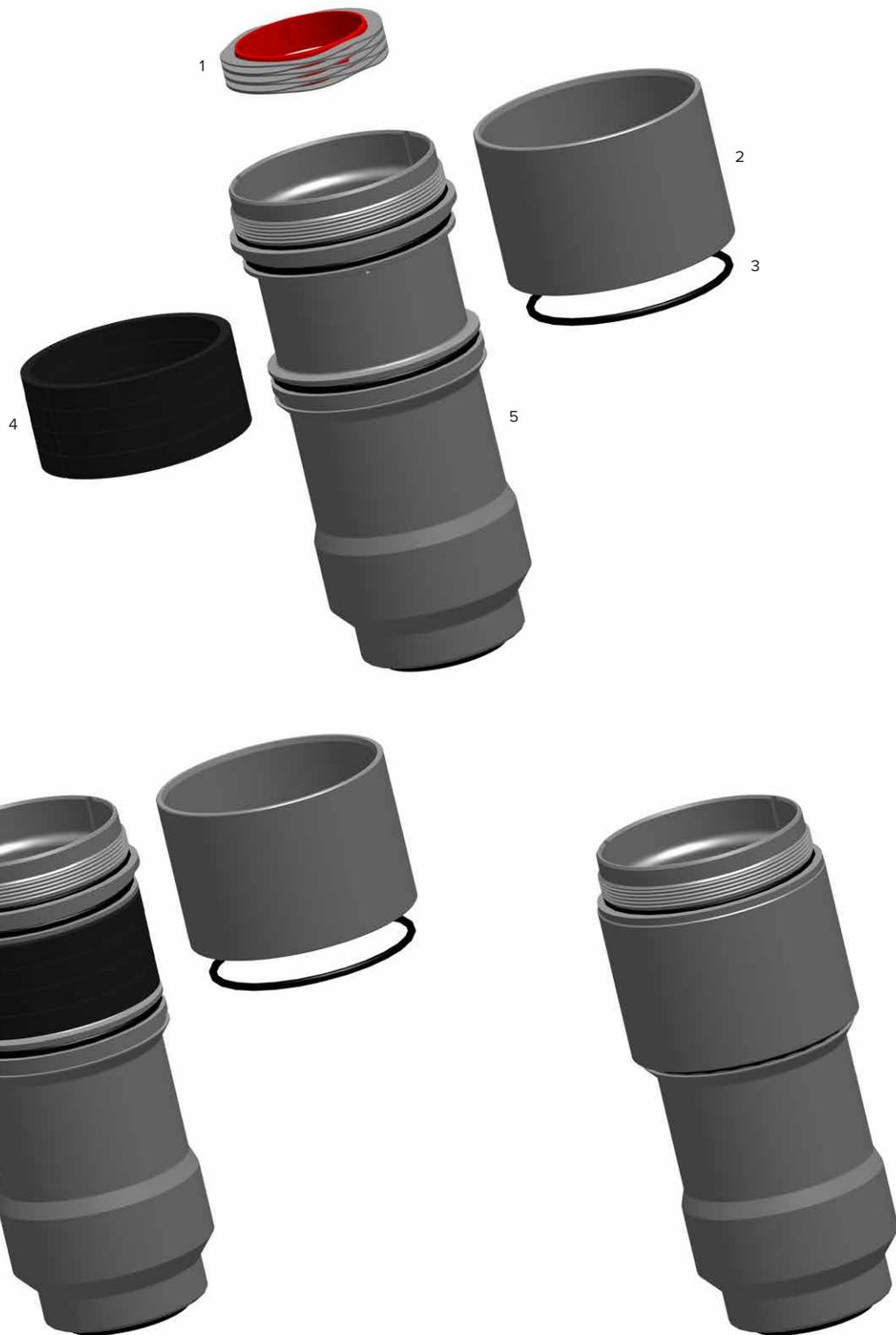
- 1. Zugstufeneinstellring
- 2. Luftventilkappe
- 3. Auslöseschwellen-Hebel (RT), Sperrhebel (RL)
- 4. Führungsstangenauge (Trunnion-Aufnahme)
- 5. Luftventilkappe
- 6. Bottomless Token(s)
- 7. Unterlegscheibe
- 8. Federwegbe-grenzer
- 9. Unterer Anschlagpuffer
- 10. Dämpferfüh-rungsstange
- 11. Innerer O-Ring
- 12. Backup ring (fixed)
- 13. Sealhead/air piston
- 14. Quad ring seal
- 15. Stützring (fest)
- 16. Innerer O-Ring Unterseite
- 17. Druckstufen-Federplättchen
- 18. Gleitring
- 19. O-ring
- 20. Kolben
- 21. Zugstufen-Federplättchen
- 22. Halteplatte
- 23. Zugstufen-Standardplättchen
- 24. Kolbenmutter
- 25. Entlüftungsschraube
- 26. Nylondruck-kugel
- 27. Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe
- 28. Negativvolumen-Token
- 29. Dämpfer-kolben
- 30. Kolbenmutter
- 31. Rastkugel
- 32. Druckstange
- 33. Verschlusskolben

- 34. Innerer Schwimmerkolben (IFP)
- 35. Dämpferkörper (Standardauge)
- 36. Dämpferkörper (Lagerauge)
- 37. Dämpferkörperauge (Standardauge)
- 38. Augenbuchse (Standardauge)
- 39. Luftkammer (progressiv)
- 40. Luftkammer (linear)
- 41. Vierkantringdichtung
- 42. Buchse
- 43. Abstreiferdichtung

- 44. Nachgiebigkeits-O-Ring
- 45. Luft-/Stickstoff-Einfüllstutzen
- 46. Luftventil
- 47. Luftventilkappe
- 48. Counter Measure
- 49. Lagerauge (Dämpferkörper)
- 50. Augenlager (x2)
- 51. Staubabdeckung (x2)
- 52. Lagerbefestigungsschraube (x2)



- | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------------|---|
| 1. Augenbuchse (Standardauge) | 17. Druckstufen-Federplättchen | 33. Dämpferkörperauge (Standardauge) |
| 2. Führungsstangenaue (Standardauge) | 18. Gleitring | 34. Luft-/Stickstoff-Einfüllstutzen |
| 3. Zugstufeneinstellring | 19. O-ring | 35. Luftventil |
| 4. Luftventil | 20. Kolben | 36. Luftventilkappe |
| 5. Luftventilkappe | 21. Zugstufen-Federplättchen | 37. Lagerdeckel |
| 6. Bottomless Token(s) | 22. Check plate | 38. Standardaugen-Lageradapter (23 mm) – mit allen Deluxe (Gen C)-Modellen kompatibel |
| 7. Unterlegscheibe | 23. Zugstufen-Standardplättchen | 39. Counter Measure |
| 8. Federwegbegrenzer | 24. Kolbenmutter | 40. Luftkammer (linear) |
| 9. Unterer Anschlagpuffer | 25. Entlüftungsschraube | 41. Luftkammer (progressiv) |
| 10. Dämpferführungsstange | 26. Nylondruckkugel | 42. Vierkantringdichtung |
| 11. Innerer O-Ring | 27. Dichtkopf/Luftkolben- Baugruppe | 43. Buchse |
| 12. Stützring (fest) | 28. Negativvolumen- Token | 44. Abstreiferdichtung |
| 13. Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe | 29. Dämpferkolben | 45. Nachgiebigkeits-O-Ring |
| 14. Vierkantringdichtung | 30. Kolbenmutter | |
| 15. Stützring | 31. Innerer Schwimmerkolben (IFP) | |
| 16. Innerer O-Ring Unterseite | 32. Dämpferkörper (Standardauge) | |



1. Counter Measure
2. Luftkammerhülse
3. Luftkammerhülsen-O-Ring
4. Bottomless Tokens (Linear XL) – Montieren Sie nicht mehr als die maximale Anzahl von Bottomless Tokens für Ihre Luftkammergröße/Ihren Dämpferhub.
5. Luftkammer (37,5–45 mm, 47,5–55 mm oder 57,5–65 mm)

Wartung des Dämpferauges – Standardauge

Bevor Sie den Hinterbaudämpfer warten, bauen Sie ihn gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus. Nachdem Sie den Dämpfer aus dem Fahrrad ausgebaut haben, entfernen Sie die Befestigungsteile, bevor Sie zur Wartung übergehen.

Lageradapter (optional): Befolgen Sie die Verfahren zum Ausbau des Befestigungsmaterials und Ausbau der Augenbuchse, wenn ein RockShox Lageradapter (23 mm) in ein Dämpferschaft-Standardauge oder ein Dämpferkörper-Standardauge montiert wird. Falls installiert, entfernen Sie nur das Befestigungsmaterial für das Standardauge und die Standard-Augenbuchse. Die Verfahren sind für die Dämpferschaft- und die Dämpferkörper-Standardaugen identisch.

Ausbau des Befestigungsmaterials (Wartung und optionaler Einbau des Lageradapters)

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, spannen Sie ihn in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Spannen Sie KEINE Teile des Dämpfers in Stahl-Klemmbacken ein. Bevor Sie den Dämpfer in den Schraubstock mit weichen Klemmbacken einspannen, vergewissern Sie sich, dass kein Teil des Dämpfers an den Schraubstock oder die weichen Klemmbacken stößt oder von diesen beschädigt werden könnte.

Einige Befestigungsteile können Sie einfach von Hand entfernen. Versuchen Sie, die Enddistanzstücke mit dem Fingernagel oder einem kleinen Schraubendreher zu entfernen, und schieben Sie dann den Buchsenstift aus der Buchse. Wenn sich der Buchsenstift herauschieben lässt, fahren Sie mit dem nächsten Abschnitt fort.

Wenn Sie die Befestigungsteile nicht von Hand entfernen können, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für Hinterbaudämpfer-Buchsen.



RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

- 1 Schrauben Sie das kleine Ende des Druckstifts (A) auf die Gewindestange (B), bis die Stange über das Sechskantende des Druckstifts hinaussteht.



RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

- 2** Führen Sie die Gewindestange (A) durch das Auge so ein, dass der Druckstift (B) am Buchsenstift anliegt.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (C) auf der Stange vor, bis es am Enddistanzstück anliegt.



- 3** Fixieren Sie den Aufnehmer in einem Schraubstock oder mit einem 13-mm-Maulschlüssel bzw. einem verstellbaren Schlüssel.

HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dämpfer mit den Schraubenschlüsseln nicht zu beschädigen.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel in den Buchsenstift und das Auge, bis er am Enddistanzstück anliegt oder das Enddistanzstück sich vom Buchsenstift löst.

Schrauben Sie den Aufnehmer und den Druckstift von der Gewindestange ab, um das Enddistanzstück und den Buchsengelenkstift zu entfernen.



- 4** Wenn sich der Buchsenstift nicht einfach entfernen lässt, stecken Sie die Gewindestange und den Druckstift wieder durch das Führungsstangenauge.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers die Stange entlang, bis es am Enddistanzstück der Führungsstange anliegt.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem 13-mm-Schlüssel die Stange entlang, bis er den Stift vollständig aus dem Auge herausdrückt und am Auge anliegt.

HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dämpfer mit den Schraubenschlüsseln nicht zu beschädigen.



- 5** Schrauben Sie den Aufnehmer von der Gewindestange ab.
Entfernen Sie das Enddistanzstück und den Buchsenstift vom Werkzeug. Entfernen Sie das Distanzstück vom Buchsenstift.

Dämpferkörper mit Standardauge: Wiederholen Sie die Schritte 2 bis 4 für das andere Dämpferauge.

Wartung des Dämpferauges: Säubern Sie das Befestigungsmaterial und legen Sie es beiseite. Bringen Sie das Befestigungsmaterial an, nachdem die Wartung des Dämpfers abgeschlossen ist.



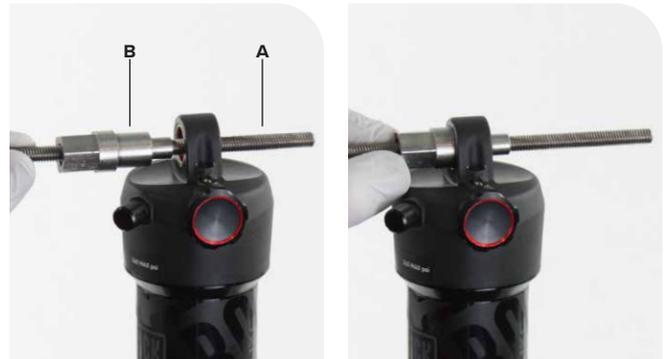
Ausbau der Augenbuchse

Um die Augenbuchse auszubauen, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Dämpferbuchsen.

Lageradapter (optional): Entfernen Sie die Augenbuchse aus dem Auge, in das der RockShox Lageradapter montiert wird.

- 1 Führen Sie die Gewindestange (A) durch das Auge so ein, dass die Basis des Druckstifts (B) an der Buchse anliegt.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (C) auf die Stange, bis es am Auge anliegt.



- 2 Fixieren Sie den Aufnehmer in einem Schraubstock oder mit einem 13-mm-Maulschlüssel bzw. einem verstellbaren Schlüssel.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er die Augenbuchse aus dem Auge drückt.

HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dämpfer mit den Schraubenschlüsseln nicht zu beschädigen.



- 3 Schrauben Sie den Aufnehmer von der Gewindestange ab. Entfernen Sie das Werkzeug aus dem Auge und entsorgen Sie die Buchse.

Wiederholen Sie die Schritte 1 bis 3 (gegebenenfalls) für das andere Auge.



4 Säubern Sie das Auge.



Optionale Aufrüstung (nur Rahmen mit Lagerbefestigung): Standardauge am Lageradapter – fahren Sie mit dem [Anbau des Standardauges am Lageradapter](#) fort.

Einbau des Lageradapters: Montieren Sie keine neue Buchse in das Standardauge (Schaftauge und/oder Dämpferkörperauge), wenn ein Lageradapter eingebaut wird.

- 1 Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf die Außenseite der neuen Augenbuchse auf.



Schmierfett

- 2 Platzieren Sie das Führungsstangenauge und die Augenbuchse zwischen den weichen Klemmböcken eines Schraubstocks. Drehen Sie langsam den Hebel des Schraubstocks, um die Augenbuchse in das Führungsstangenauge zu drücken.

Überprüfen Sie die Ausrichtung der Buchse beim Eintritt in das Auge. Wenn die Buchse schräg in das Auge gedrückt wird, entfernen Sie sie aus dem Auge, schmieren Sie die Buchse erneut und wiederholen Sie diesen Schritt, bis sie gerade in das Auge eintritt.

Drücken Sie die Augenbuchse weiter in das Führungsstangenauge, bis sie ordnungsgemäß darin sitzt.

Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock und wiederholen Sie den Einbauvorgang für die andere Buchse und das andere Auge.



Größenanpassung der Augenbuchse

Die Größe einer neuen Standard-Augenbuchse kann angepasst werden, bevor der Stift des Befestigungsmaterials montiert wird, um eine optimale Passform und Funktion sicherzustellen.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, spannen Sie ihn in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Spannen Sie KEINE Teile des Dämpfers in Stahl-Klemmbacken ein. Bevor Sie den Dämpfer in den Schraubstock mit weichen Klemmbacken einspannen, vergewissern Sie sich, dass kein Teil des Dämpfers an den Schraubstock oder die weichen Klemmbacken stößt oder von diesen beschädigt werden könnte.

1 Führen Sie den Buchsen-Größenanpassstift in die Augenbuchse ein.



2 Positionieren und halten Sie auf der gegenüberliegenden Seite der Buchse die Aufnahme für den Buchsen-Größenanpassstift gegen die Buchse.



3 Spannen Sie den Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme in den Schraubstock ein.



- 4** Halten Sie den Dämpfer und das Buchsen-Größenanpasswerkzeug in Position und schließen Sie langsam den Schraubstock, um den Buchsen-Größenanpassstift durch die Buchse und in die Aufnahme zu treiben.



Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme



Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme



Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme



Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme

- 5** Wenn die Mitte des Buchsen-Größenanpassstifts die Buchse passiert hat, wird der Dämpfer nicht mehr vom Schraubstock gehalten. Halten Sie den Dämpfer und die Aufnahme für den Buchsen-Größenanpassstift während des gesamten Verfahrens für die Größenanpassung fest.



Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme



Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme



- 6** Um das vollständige Verfahren für die Größenanpassung der Augenbuchse abzuschließen, wiederholen Sie dieses Verfahren, indem Sie den Buchsen-Größenanpassstift in die andere Richtung erneut durch die Buchse drücken.

Optional: Wenn nur das Befestigungsmaterial für das Standardauge montiert und KEINE Dämpferwartung durchgeführt wird, fahren Sie mit dem Abschnitt [Montage des Befestigungsmaterials – Standardauge](#) fort.

Falls installiert, muss der RockShox Dämpferlageradapter vor der Wartung ausgebaut werden.

HINWEIS

Ein Deluxe (Gen C) mit einem Standardauge (Dämpferkörperauge und/oder Schaftauge) ist nur mit dem 23 mm RockShox Dämpferlageradapter kompatibel. Um dauerhafte Schäden an einem Deluxe (Gen C)-Dämpfer zu vermeiden, montieren Sie KEINEN 26 mm RockShox Dämpferlageradapter in das Dämpferkörper- und/oder Dämpferschaft-Standardauge.

Ausbau der Lageradapter

- 1 Spannen Sie eine Seite des Lageradapters in einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken ein.



Schraubstock mit weichen Klemmböcken

- 2 Lösen und entfernen Sie einen Lageradapter.

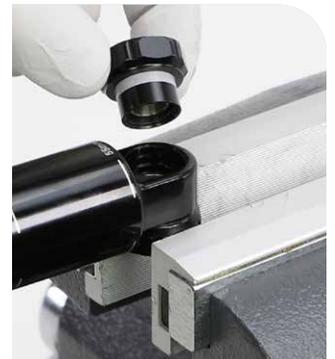
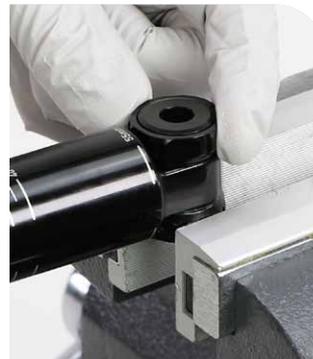
HINWEIS

Verwenden Sie zum Ausbau des RockShox Dämpferlageradapters KEINE Standard-22-mm-Stecknuss. Eine Standard-Stecknuss ist möglicherweise nicht kompatibel. Verwenden Sie NUR einen Maulschlüssel oder verstellbaren Schlüssel.

Achten Sie darauf, den Dämpfer beim Aus- und/oder Einbau des Lageradapters nicht zu beschädigen.

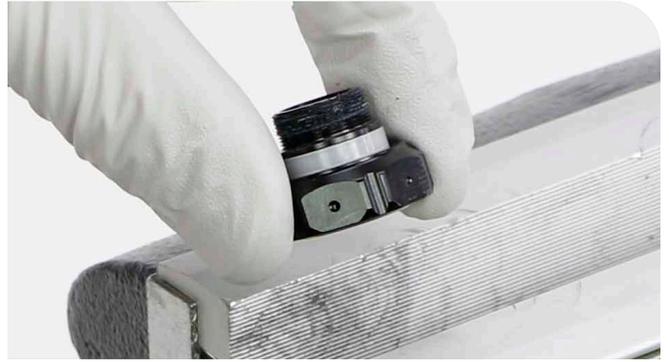
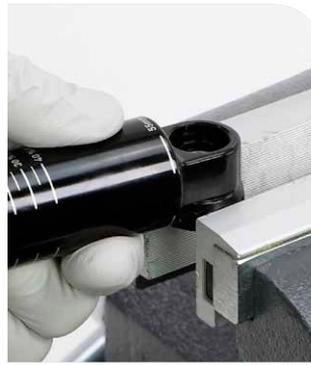


22-mm-Maulschlüssel oder verstellbarer Schlüssel



3 Ziehen Sie den Dämpfer nach oben, um den verbleibenden Lageradapter zu entfernen.

Entnehmen Sie den verbleibenden Lageradapter aus dem Schraubstock.



4 Entfernen Sie die Lagerdeckel von den Lageradaptern.
Säubern Sie das Dämpferauge und beide Lageradapter.



Dorn (nicht aus Metall)

Wartung des Dämpferauges – integriertes Lager

Ersetzen Sie die Lager, wenn sie sich nicht mehr frei drehen oder Quietschgeräusche machen.

HINWEIS

Integrierte Augenlager sind NUR mit Dämpferkörpern mit integriertem Lagerauge kompatibel. Nähere Informationen zu den verfügbaren Dämpferkörpersätzen finden Sie im RockShox-Ersatzteilkatalog.

Staubabdeckungen für integrierte Deluxe-Augenlager sind nur mit 17 mm und 20 mm Breite verfügbar sowie nur mit Rahmen mit 17-mm- und 20-mm-Dämpferösen kompatibel. Bestätigen Sie vor dem Einbau die Rahmenkompatibilität mit dem Rahmenhersteller.

Staubabdeckungen für integrierte Deluxe-Augenlager sind NICHT mit zusätzlichen Distanzstücken für Befestigungsmaterial kompatibel. Montieren Sie KEINE zusätzlichen Distanzstücke.

HINWEIS

Integrierte Lager: Um dauerhafte Schäden zu vermeiden, entfernen Sie vor der Demontage und Wartung des Dämpfers die Staubabdeckungen des integrierten Lagers.

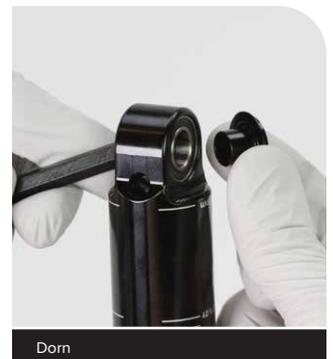
Ausbau des integrierten Lagers

HINWEIS

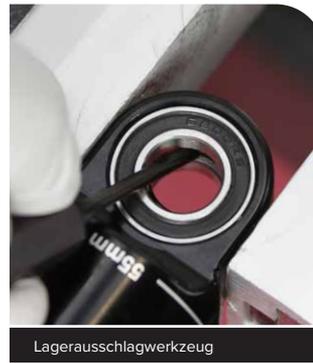
Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium.

1 Entfernen Sie die Staubabdeckungen.

Drücken Sie mit einem Dorn eine Staubabdeckung aus dem Lager.
Drücken Sie mit einem Dorn die andere Staubabdeckung aus dem Lager.



- 2** Spannen Sie die Buchse bündig in den Schraubstock ein.
 Verwenden Sie einen Durchschlag, um das Distanzstück zu einer Seite zu schieben.
 Setzen Sie einen Durchschlag an der Rückseite des gegenüberliegenden Lagers an und schlagen Sie das Lager heraus.
 Entsorgen Sie das Lager und das Distanzstück.



Lagerausschlagwerkzeug



Lagerausschlagwerkzeug und Hammer



Lagerausschlagwerkzeug

- 3** Drehen Sie den Dämpfer um, setzen Sie eine Stecknuss (Außendurchmesser 14,5 mm bis 16,25 mm) an der Rückseite des anderen Lagers an und schlagen Sie das Lager heraus.
 Entsorgen Sie das Lager.



Schraubstock mit weichen Klemmbacken



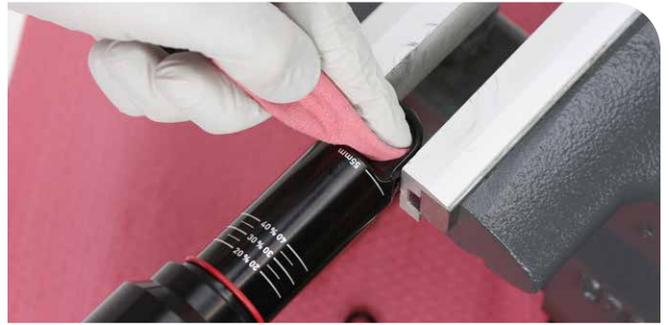
Stecknuss (AD: 14,5 mm bis 16,25 mm)



Stecknuss und Hammer



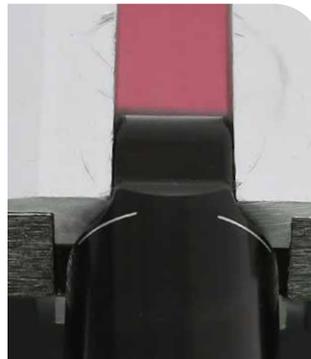
4 Säubern Sie die Lagerbohrungen mit einem Werkstatttuch.



RockShox Suspension Cleaner

Einbau des integrierten Lagers

- 1 Setzen Sie ein neues Lager bündig in eine der Lagerbohrungen ein und spannen Sie anschließend das Auge mit dem Lager in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Drücken Sie das Lager in die Lagerbohrung, bis es bündig mit dem Auge abschließt.



- 2 Lösen Sie den Schraubstock, richten Sie eine Stecknuss (Außendurchmesser: 17,5 mm bis 18,4 mm) an der äußeren Lagerlauffläche aus und ziehen Sie dann den Schraubstock fest. Drücken Sie das Lager in die Lagerbohrung, bis es an der inneren Schulter des Auges anschlägt.

HINWEIS

Drücken Sie das Lager nicht weiter hinein, nachdem Sie den Anschlagpunkt spüren. Wenn Sie das Lager weiter hineindrücken, nachdem Sie den Anschlagpunkt spüren, können die Schulter des integrierten Augenlagers und das Lager dauerhaft beschädigt werden. Wenn die Augenlagerschulter beschädigt wird, muss der Dämpferkörper ersetzt werden.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass die Stecknuss die äußere Lagerlauffläche berührt.



Stecknuss (AD: 17,5 mm bis 18,4 mm)



Stecknuss (AD: 17,5 mm bis 18,4 mm)

- 3 Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Das Lager sollte ca. 1 mm unter dem äußeren Rand der Lagerbohrung sitzen.



- 4** Setzen Sie ein neues Distanzstück so in das Auge ein, dass es auf dem Lager sitzt, und platzieren Sie ein neues Lager in der anderen Lagerbohrung.

Spannen Sie das Auge und das Lager in einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken ein und pressen Sie dann das Lager in die Lagerbohrung, bis es bündig mit dem Auge abschließt.



- 5** Lösen Sie den Schraubstock, richten Sie eine Stecknuss (Außendurchmesser: 17,5 mm bis 18,4 mm) an der äußeren Lagerlauffläche aus und ziehen Sie dann den Schraubstock fest. Drücken Sie das Lager in die Lagerbohrung, bis es an der inneren Schulter des Auges anschlägt.

HINWEIS

Drücken Sie das Lager nicht weiter hinein, nachdem Sie den Anschlagpunkt spüren. Wenn Sie das Lager weiter hineindrücken, nachdem Sie den Anschlagpunkt spüren, können die Schulter des integrierten Augenlagers und das Lager dauerhaft beschädigt werden. Wenn die Augenlagerschulter beschädigt wird, muss der Dämpferkörper ersetzt werden.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass die Stecknuss die äußere Lagerlauffläche berührt.

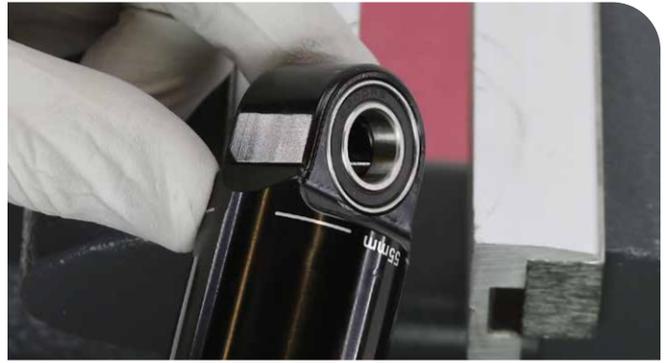


Stecknuss (AD: 17,5 mm bis 18,4 mm)

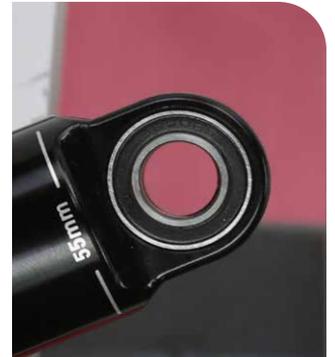
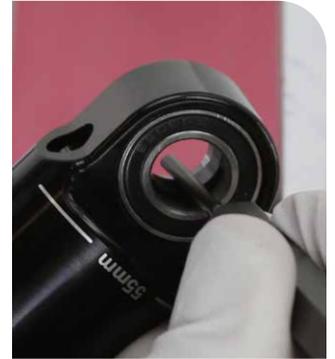


Stecknuss (AD: 17,5 mm bis 18,4 mm)

- 6** Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Das Lager sollte ca. 1 mm unter dem äußeren Rand der Lagerbohrung sitzen.



- 7** Das Distanzstück sitzt möglicherweise nicht mittig. Schieben Sie das Distanzstück vor, bis es mittig zwischen beiden Lagern sitzt.



- 8 Montieren Sie neue Staubabdeckungen, wenn die vorhandenen Staubabdeckungen abgenutzt oder beschädigt sind.

HINWEIS

Vor der Demontage und Wartung des Dämpfers MÜSSEN die Staubabdeckungen der Lager entfernt werden.

Bringen Sie Staubabdeckungen erst wieder an, NACHDEM die Wartung des Dämpfers abgeschlossen ist und bevor Sie den Dämpfer in das Fahrrad einbauen.

Bauen Sie nur zwei Staubabdeckungen mit derselben Breite ein. Die eingebauten Staubabdeckungen müssen auf beiden Seiten dieselbe Breite aufweisen.



Tauschen Sie die Lager aus, wenn sie sich nicht frei drehen oder quietschen.

Ausbau der Lager

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, spannen Sie ihn in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Spannen Sie KEINE Teile des Dämpfers in Stahl-Klemmbacken ein. Bevor Sie den Dämpfer in den Schraubstock mit weichen Klemmbacken einspannen, vergewissern Sie sich, dass kein Teil des Dämpfers an den Schraubstock oder die weichen Klemmbacken stößt oder von diesen beschädigt werden könnte.

1 Entfernen Sie die Staubabdeckungen.

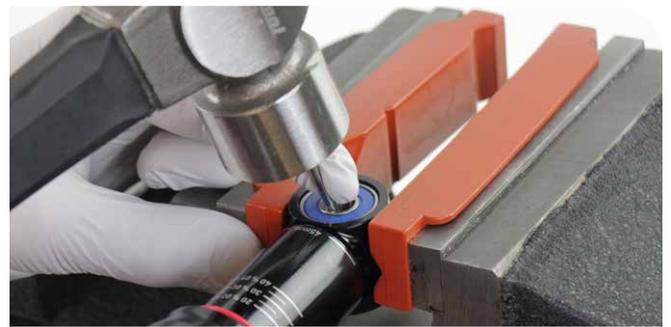


2 Dämpferauge: Spannen Sie das Auge in Schraubstockblöcken aus Aluminium oder Kunststoff fest in einen Schraubstock ein. Platzieren Sie das Auge sicher auf einer flachen Oberfläche.

Führungsstangenauge: Platzieren Sie das Auge sicher auf einer flachen Oberfläche. Um eine Beschädigung des Luftventils zu verhindern, bauen Sie zuerst das Lager auf der gegenüberliegenden Seite aus.

Schieben Sie das Ausschlagwerkzeug durch ein Lager und gegen die Rückseite des gegenüberliegenden Lagers. Drücken Sie das Ende gegen das äußere Lager, um das Werkzeug zu fixieren.

Schlagen Sie das Lager mit zwei bis drei Schlägen ein Stück heraus, und setzen Sie das Werkzeug dann an einer anderen Stelle auf dem Lager an. Wiederholen Sie den Vorgang, bis das Lager gleichmäßig an allen Seiten herausgeschoben ist.



Hammer

Lagerausschlagwerkzeug 1/8" / 3 mm (AD)

HINWEIS

Achten Sie darauf, beim Herausschlagen des Lagers nicht den Dämpfer zu beschädigen.

Das mittlere Distanzstück wird ebenfalls entfernt.



- 3 Drehen Sie den Dämpfer um und wiederholen Sie das Verfahren zum Ausbau des Lagers.

HINWEIS

Achten Sie darauf, beim Herausschlagen des Lagers nicht den Dämpfer zu beschädigen.



- 4 Säubern Sie die Lagerbohrungen.



- 1 Setzen Sie ein neues Lager in eine der Lagerbohrungen ein und klemmen Sie anschließend das Auge mit dem Lager in einem Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Drücken Sie das Lager in die Lagerbohrung, bis es bündig mit dem Auge abschließt.



2 Lösen Sie den Schraubstock, richten Sie das Lagereinpresswerkzeug mittig auf dem Lager aus und ziehen Sie den Schraubstock langsam wieder fest. Vergewissern Sie sich, dass das Lagereinpresswerkzeug mittig und nicht über dem Lagerrand sitzt.

Drücken Sie das Lager bis zum Anschlag in die Lagerbohrung.

Entnehmen Sie den Dämpfer und das Lagereinpresswerkzeug aus dem Schraubstock.

HINWEIS

Pressen Sie das Lager nicht zu fest ein. Zu festes Zusammenpressen kann zu Schäden oder Fehlfunktionen am Lager führen.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass das Lagereinpresswerkzeug die innere und die äußere Lagerlaufläche berührt.



22 mm (AD) x 10 mm (ID)-
Lagereinpresswerkzeug



3 Setzen Sie ein neues Distanzstück in das Auge ein und platzieren Sie ein neues Lager in der anderen Lagerbohrung.

Spannen Sie das Auge und das Lager in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein und pressen Sie dann das Lager in die Lagerbohrung, bis es bündig mit dem Auge abschließt.



- 4** Lösen Sie den Schraubstock, richten Sie das Lagereinpresswerkzeug mittig auf dem Lager aus und ziehen Sie den Schraubstock langsam wieder fest. Vergewissern Sie sich, dass das Lagereinpresswerkzeug mittig und nicht über dem Lagerrand sitzt.

Drücken Sie das Lager bis zum Anschlag in die Lagerbohrung.

Entnehmen Sie den Dämpfer und das Lagereinpresswerkzeug aus dem Schraubstock.

HINWEIS

Pressen Sie das Lager nicht zu fest ein. Zu festes Zusammenpressen kann zu Schäden oder Fehlfunktionen am Lager führen.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass das Lagereinpresswerkzeug die innere und die äußere Lagerlaufläche berührt.



22 mm (AD) x 10 mm (ID)-
Lagereinpresswerkzeug



- 5** Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Die Lager sollten ca. 1 mm unter dem äußeren Rand der Lagerbohrung sitzen.

Lassen Sie die Staubabdeckungen während der Dämpferwartung abgenommen.

HINWEIS

Um dauerhafte Schäden an den Staubabdeckungen zu vermeiden, spannen Sie das Auge nicht mit montierten Staubabdeckungen in einen Schraubstock ein.

Bringen Sie Staubabdeckungen wieder an, bevor Sie den Dämpfer am Fahrrad montieren.



- 1 Entfernen Sie die Staubabdeckungen vom Lager.



- 2 Entfernen Sie die Lageraugen-Befestigungsschrauben und die Lageraugen-Befestigungsbaugruppe.

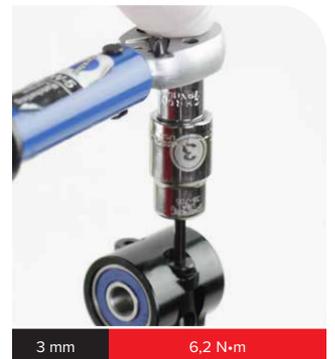


- 3 Bringen Sie die neue Lageraugen-Befestigungsbaugruppe und die Schrauben am Dämpfer an.

Ziehen Sie die Schrauben an.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



Wartung des Deluxe-Dämpfers

Bevor Sie den Hinterbaudämpfer warten, bauen Sie ihn gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus. Entfernen Sie die Befestigungsteile und die Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe, bevor Sie jegliche Wartungsarbeiten ausführen.

Verwenden Sie mit dem 2023+ (Gen C) Deluxe nur 2023+ (Gen C) Deluxe-Wartungssätze.

Verwenden Sie für den 2023+ (Gen C1) Deluxe nur 2023–2025 (Gen C1) Deluxe Ersatzteile.

Verwenden Sie für den 2026+ (Gen C2) Deluxe nur 2026+ (Gen C2) Deluxe Ersatzteile.

Die Ersatzteile und Wartungssätze für den Deluxe der Modelljahre 2018 bis 2022 (Gen A-B) sind mit dem 2023+ (Gen C) Deluxe nicht kompatibel.

⚠️ WARNUNG

Lassen Sie vor der Zerlegung oder Wartung des Luftsystems die Luft aus allen Luftkammern ab und bauen Sie die Luftventileinsätze aus.

Wenn der Dämpfer nicht vollständig ausfedert, versuchen Sie nicht, ihn selbst zu warten oder zu zerlegen. Andernfalls besteht die Gefahr von schweren oder lebensgefährlichen Verletzungen.

SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsöl arbeiten.

Stellen Sie unter dem Bereich, in dem Sie an dem Dämpfer arbeiten, eine Ölauffangwanne auf dem Boden.

HINWEIS

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner auf jedes Teil und säubern Sie die Teile mit einem Werkstatttuch. Geben Sie Schmierfett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring. Verwenden Sie für die Wartung von RockShox-Dämpfern nur RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett.

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmböcken anliegen. Wickeln Sie für Dämpfer mit Lagerbefestigung ein Werkstatttuch um das Führungsstangenauge und spannen Sie dann das Auge flach in den Schraubstock ein.

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.



- 1 Stellen Sie alle Dämpfereinstellungen auf die geöffnete Position ein.
Drehen Sie den Zugstufeneinstellring bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn und zählen Sie dabei die Rasterungsklicks. [Notieren Sie sich diese Zahl](#) zur Unterstützung bei der Abstimmung nach der Wartung.



Ultimate RCT, Select+ RT, Select+ RL, Select R (Select R abgebildet)

Ultimate RCT, Select+ RT, Select+ RL: Drehen Sie den Auslöseschwellen-Hebel (Pedal) in die geöffnete Position.



Ultimate RCT, Select+ RT, Select+ RL (Select+ RT/RL abgebildet)

Ultimate RCT: Ziehen Sie den Druckstufeneinstellring nach außen und drehen Sie ihn gegen den Uhrzeigersinn in die geöffnete Position.



Ultimate RCT



Ultimate RCT

- 2** **Notieren** Sie sich die Luftdruckeinstellung zur Unterstützung bei der Abstimmung nach der Wartung.

Nehmen Sie die Kappe vom Luftventil mit der Hand ab. Öffnen Sie mit einem kleinen Inbusschlüssel das Schrader-Ventil, um den Luftdruck langsam vollständig aus der Luftkammer abzulassen.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN1 66 EU).

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Luftdruck aus der Federungskomponente abgelassen ist. Andernfalls kann es zu **SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN** kommen. Lesen Sie den Abschnitt „Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen“ mit detaillierten Warnhinweisen und Anweisungen für druckbeaufschlagte Produkte.

⚠️ VORSICHT

Zerlegen Sie nie einen unter Druck stehenden Dämpfer, da dies zum Herausschnellen der Luftkammer und stoßartigen Austreten von Federungsöl oder Ablagerungen aus dem Dämpfer führen kann. Tragen Sie eine Schutzbrille!

Lassen Sie die Luft langsam aus der Luftkammer ab, um sicherzustellen, dass die Luft aus beiden Teilkammern abgelassen wird. Wenn Sie die Luft zu schnell ablassen, kann Luft in der Negativ-Luftkammer verbleiben und dazu führen, dass die Luftkammer beim Zerlegen mit Kraft aus dem Dämpfer schnellt.

Bauen Sie mit einem Schrader-Ventilwerkzeug den Ventileinsatz aus dem Ventilkörper aus und wieder ein, um sicherzustellen, dass die gesamte Luft abgelassen wurde.

- 3** Spannen Sie das Führungsstangenauge so in einen Schraubstock ein, dass der Dämpfer waagrecht ausgerichtet ist.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmbacken anliegen.

- 4** **Standardauge:** Entfernen Sie den O-Ring für die Nachgiebigkeitsanzeige.



Kleiner Inbusschlüssel



RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug



- 5 Standardauge:** Stecken Sie ein Werkstatttuch in das Dämpferauge, damit die Luftkammer nicht stoßartig aus dem Dämpfer herausschnellen kann.

Lagerauge: Falls Sie sie zuvor ausgebaut haben, bringen Sie die Lageraugen-Baugruppe vorübergehend am Dämpferkörper an. Wickeln Sie ein Stofftuch um die Lageraugen-Baugruppe, um sie zu schützen.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

In der Negativ-Luftkammer kann sich noch unter Druck stehende Luft befinden, was dazu führen kann, dass die Luftkammer beim Zerlegen mit Kraft aus dem Dämpfer schnellt. Tragen Sie eine Schutzbrille!



3-mm-Inbusschlüssel



- 6** Lösen Sie die Luftkammer mit einem Gummibandschlüssel. Drehen Sie den Schlüssel kräftig gegen den Uhrzeigersinn, um die Luftkammer abzuschrauben.

Wenn sie vollständig herausgeschraubt ist, ziehen Sie die Luftkammer in Richtung des Endes des Dämpferkörpers, bis ein Spalt zwischen der Luftkammer und dem Auge entsteht.

Standardauge: Entfernen Sie das Werkstatttuch aus dem Dämpferauge.

Lagerauge: Entfernen Sie das Werkstatttuch. Entfernen Sie die Lageraugen-Baugruppe vom Dämpferkörper.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN1 66 EU).

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Luftdruck aus der Federungskomponente abgelassen ist. Andernfalls kann es zu **SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN** kommen. Lesen Sie den Abschnitt „Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen“ mit detaillierten Warnhinweisen und Anweisungen für druckbeaufschlagte Produkte.

HINWEIS

Die Luftkammer muss sauber und frei von Schmierfett und Öl sein. Säubern Sie die Luftkammer bei Bedarf.

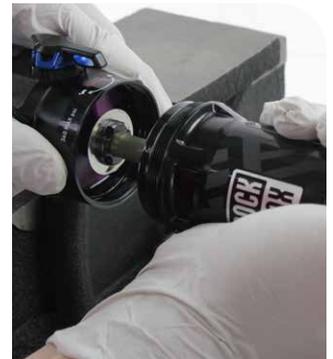
Um den Aufkleber auf der Luftkammer nicht zu beschädigen, platzieren Sie den Bandschlüssel nicht auf dem Aufkleber.



Gummibandschlüssel



Gummibandschlüssel



- 7** Ziehen Sie kräftig an der Luftkammer, bis sie sich von der Dichtkopf/ Luftkolben-Baugruppe löst, und entfernen Sie sie vom Dämpfer.

⚠️ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Der Unterdruck nimmt zu, während Sie die Luftkammer entlang des Dämpferkörpers ziehen und lässt plötzlich nach, wenn Sie die Luftkammer vom Luftkolben abgezogen haben. Tragen Sie eine Schutzbrille!

Entfernen Sie die Counter Measure-Baugruppe vom Dämpferkörper.

Legen Sie die Luftkammer und die Counter Measure-Baugruppe beiseite.



Counter Measure

Bottomless Tokens reduzieren das Luftvolumen in der Luftkammer des Hinterbaudämpfers und sorgen für mehr Progression (d. h. eine höhere Federkennlinie) am Ende des Federwegs. Entfernen oder fügen Sie Bottomless Tokens hinzu, um die Federkennlinie abzustimmen.

Negativvolumen-Token reduzieren das Volumen der Negativ-Luftfeder. Das Volumen der Negativ-Luftfeder beeinflusst das Federverhalten am Anfang und in der Mitte des Dämpferhubs.

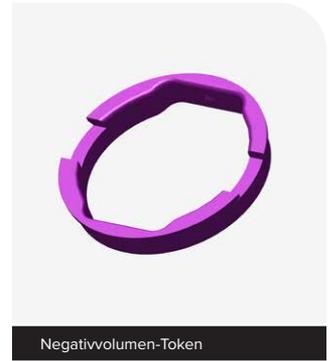
Ein größeres Volumen der Negativ-Luftfeder (mit entferntem Negativvolumen-Token) erhöht die Federkraft in der Mitte des Hubs und lässt den Dämpfer am Anfang des Federwegs stärker einfedern.

Ein kleineres Volumen der Negativ-Luftfeder (mit montiertem Negativvolumen-Token) reduziert die Federkraft in der Mitte des Hubs, sodass der Dämpfer bei mittleren Stößen mehr Federweg nutzen kann.

Bottomless Tokens können jederzeit hinzugefügt oder entfernt werden, ohne eine vollständige Wartung durchzuführen.



Bottomless Token



Negativvolumen-Token

Deluxe Linear XL-Luftkammer: Eine Deluxe Linear XL-Luftkammer kann die maximale Anzahl installierbarer Linear XL-Luftkammer Bottomless Tokens enthalten. Entfernen oder fügen Sie Bottomless Tokens hinzu, um das Federgefühl anzupassen.

Es wird empfohlen, Linear XL-Luftkammer Bottomless Tokens nur zu montieren, wenn 4 lila Bottomless Tokens am Auge montiert wurden.

Upgrade-Satz (optional) – Luftkammer Upgrade-Satz – Linear XL (37,5–45 mm, 47,5–55 mm, 57,5–65 mm)

Der Linear XL-Luftkammer-Upgrade-Satz ist NICHT verfügbar für Dämpfergrößen mit 67,5 mm, 70 mm, 72,5 mm und 75 mm Hub.

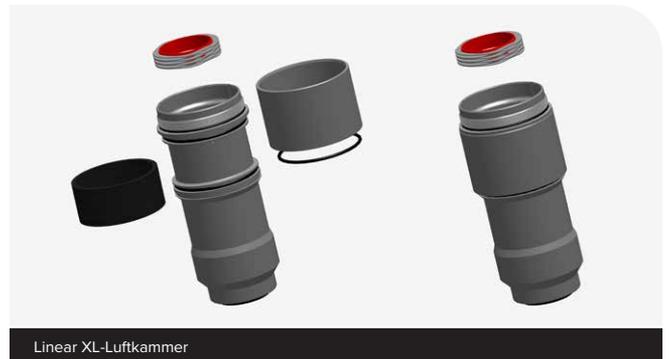


Bottomless Token – Linear XL-Luftkammer

HINWEIS

Um dauerhafte Schäden zu vermeiden, montieren Sie NICHT mehr als die maximale Anzahl von Bottomless Tokens für die Luftkammergröße/den Dämpferhub.

Linear XL-Luftkammer: Dämpferhub (mm)	Auge: Empfohlene Anzahl Bottomless Tokens	Linear XL-Luftkammer: Minimale und maximale Anzahl installierter Bottom- less Tokens
27,5 bis 35	4	0 - 4
37,5 bis 45	4	0 - 4
47,5 bis 55	4	0 - 4
67,5 bis 60	4	0 - 4
62,5 bis 65	4	0 - 3



Linear XL-Luftkammer

2023+ (C1) Deluxe Ultimate RCT, Deluxe Select+ RT, Deluxe Select+ RL, Deluxe Select R – nur violette Bottomless Tokens sind kompatibel.

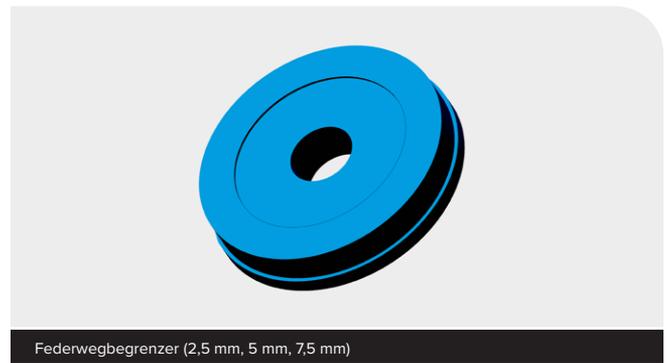
Je nach der Spezifikation kann ein 2023+ (C1) Deluxe Hinterbaudämpfer mit 0 bis 4 Bottomless Tokens und 0 bis 1 Negativvolumen-Token versehen sein.

Einige Deluxe-Hinterbaudämpfer enthalten einen blauen Federwegbegrenzer, der die Druckstufe oder den Federweg wie für einen bestimmten Fahrradrahmen erforderlich begrenzt.

HINWEIS

Wenden Sie sich an Ihren Rahmenhersteller, bevor Sie Federwegbegrenzer entfernen oder montieren. Der Dämpferhub, d. h. der Federweg, wird durch die Größe und das Design des Rahmens bestimmt. Durch zu viel Dämpferhub/Federweg kann der Dämpfer oder Fahrradrahmen beschädigt werden.

Dämpferlänge (mm)	Dämpferhub (mm)	Federwegbegrenzer (mm) (und Federwegbegrenzer-Unterlegscheibe)
165, 190	37.5	7.5
	40	5
	42.5	2.5
	45	0
185, 210	47.5	7.5
	50	5
	52.5	2.5
	55	0
205, 230	57.5	7.5
	60	5
	62.5	2.5
	65	0
225, 250	67.5	7.5
	70	5
	72.5	2.5
	75	0



1 Einbauen von Bottomless Tokens:

Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

Schieben Sie die Anschlagsscheibe und den unteren Anschlagpuffer nach oben. Bringen Sie den Bottomless Token so an der Dämpferführungsstange an, dass das offene Ende zu den Einstellern zeigt.

Schieben Sie den Bottomless Token die Dämpferführungsstange hinab, bis er die anderen Bottomless Tokens oder das Führungsstangenauge berührt.

Schieben Sie die Anschlagsscheibe und den unteren Anschlagpuffer nach unten auf den oberen Bottomless Token.

Montieren Sie bis zu vier Bottomless Tokens.



Entfernen von Bottomless Tokens:

Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

Schieben Sie die Anschlagsscheibe und den O-Ring nach oben. Trennen Sie den Bottomless Token mit einem Dorn von dem bzw. den anderen Bottomless Token(s) (wenn mehrere installiert sind) oder dem Führungsstangenauge, und entfernen Sie den Bottomless Token vom Führungsstangenauge.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Dämpferführungsstange, das Führungsstangenauge und den O-Ring des Auges nicht zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.



2 Einbauen des Negativvolumen-Tokens:

Richten Sie die flachen inneren Bereiche des Negativvolumen-Tokens auf die flachen äußeren Bereiche der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe aus. Lassen Sie den Negativvolumen-Token auf der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe einrasten.



Ausbauen des Negativvolumen-Tokens:

Heben Sie vorsichtig beide Seiten des Negativvolumen-Tokens an, und entfernen Sie ihn von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe. Entfernen Sie den Negativvolumen-Token vom Dämpferkörper.

HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dämpferkörper nicht zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.



1 Entfernen Sie den O-Ring unter dem Gewinde des Führungsstangenauges.

Reinigen Sie das Innere des Auges.

Tragen Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring auf und setzen Sie ihn in das Auge ein.



2 Entfernen und entsorgen Sie die Staubabstreiferdichtung der Luftkammer.



- 3 Entfernen Sie die Vierkantringdichtung mit einem Dorn und entsorgen Sie sie.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Nut der Vierkantringdichtung nicht zu zerkratzen. Kratzer führen zu Luftundichtigkeit.

Entfernen Sie nicht die weiße Buchse und achten Sie darauf, sie nicht zu beschädigen. Die Buchse wird ab Werk montiert und installiert und braucht nicht gewartet zu werden.

Die Luftkammer muss ersetzt werden, wenn die innere Oberfläche zerkratzt ist und/oder wenn die weiße Buchse entfernt wird.



- 4 Säubern Sie die Innen- und Außenseite der Luftkammer.

Überprüfen Sie die Innenseite der Luftkammer mit einer Lampe auf Kratzer, Kerben und Verformungen. Wenn Sie Beschädigungen oder Kratzer feststellen, tauschen Sie die Luftkammer aus. Kratzer führen zu Luftundichtigkeit.



- 5** Tragen Sie Schmierfett auf eine neue Vierkantringdichtung auf.
Bauen Sie die neue Vierkantringdichtung ein, indem Sie ein Ende in die tiefste Nut in der Luftkammer einsetzen und dann den Rest der Dichtung in die Nut drücken.



- 6** Setzen Sie die neue Abstreiferdichtung in die Luftkammer ein.



- 7** Tragen Sie Schmierfett auf die Vierkantringdichtung, Buchse und Abstreiferdichtung auf.



8 Entfernen Sie den O-Ring auf der Außenseite der Luftkammer.

Säubern Sie die Luftkammer und das Gewinde des Auges mit einem Werkstatttuch.

Geben Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring und bringen Sie ihn an der Luftkammer an.

Legen Sie die Luftkammer beiseite.



50-Stunden-Wartung Um mit der 50-Stunden-Wartung fortzufahren, gehen Sie zum Abschnitt [Wartung der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe](#).

200-Stunden-Wartung Um mit der 200-Stunden-Wartung fortzufahren, gehen Sie zum Abschnitt [Wartung des Dämpferkörpers](#).

Neben der erforderlichen Wartung kann die Federabstimmung der Linear XL-Luftkammer durch Entfernen oder Hinzufügen von Linear XL-Luftkammer Bottomless Tokens zur äußeren Luftkammer eingestellt werden. Die Luftkammerhülse muss abgenommen werden, um Bottomless Tokens zu entfernen oder hinzuzufügen bzw. die zwei Luftkammerhülsen-O-Ringe auszutauschen.

Upgrade (optional): Wenn eine Upgrade Linear XL-Luftkammer am Dämpfer montiert wird, können Bottomless Tokens vor der Montage hinzugefügt werden.

Der Linear XL-Luftkammer-Upgrade-Satz ist NICHT verfügbar für Dämpfergrößen mit 67,5 mm, 70 mm, 72,5 mm und 75 mm Hub.

- 1 Linear XL-Luftkammer:** Um die Luftkammerhülse zu entfernen, hebeln Sie den Luftkammerhülsen-O-Ring mit einem Dorn (nicht aus Metall) aus der O-Ringnut.



Dorn (nicht aus Metall)



Dorn (nicht aus Metall)

- 2** Bringen Sie einen Gummibandschlüssel in einer bestimmten Richtung um die Luftkammerhülse herum an. Bringen Sie einen zweiten Gummibandschlüssel in gegenläufiger Richtung um die Luftkammer herum an.

Drehen Sie die beiden Bandschlüssel in entgegengesetzter Richtung, um die interne O-Ringdichtung zwischen Luftkammerhülse und Luftkammer zu lösen. Nachdem sich die Dichtung gelöst hat, drehen und schieben Sie Luftkammerhülse von der Luftkammer, um sie zu entfernen. Entfernen Sie die Luftkammerhülse.



Gummibandschlüssel (x2)



Gummibandschlüssel (x2)



Gummibandschlüssel (x2)



Gummibandschlüssel (x2)



3 Entfernen und entsorgen Sie die O-Ringe der Hülse.



4 Entfernen Sie alle montierten Bottomless Tokens.



Gummibandschlüssel (x2)



Gummibandschlüssel (x2)

- 5** Säubern Sie die Luftkammer.
Legen Sie die Luftkammerhülse beiseite.



RockShox Suspension Cleaner



RockShox Suspension Cleaner



RockShox Suspension Cleaner

- 6** Montieren Sie Bottomless Tokens bis zur maximalen Anzahl für die Luftkammergröße. Beachten Sie die folgende Tabelle.
Es wird empfohlen, Linear XL-Luftkammer Bottomless Tokens nur zu montieren, wenn 4 lila Bottomless Tokens am Auge montiert wurden.

HINWEIS

Um dauerhafte Schäden zu vermeiden, montieren Sie NICHT mehr als die maximale Anzahl von Bottomless Tokens für die Luftkammergröße/den Dämpferhub.

Linear XL-Luftkammer: Dämpferhub (mm)	Auge: Empfohlene Anzahl Bottomless Tokens	Linear XL-Luftkammer: Minimale und maximale Anzahl installierter Bottom- less Tokens
27,5 bis 35	4	0 - 4
37,5 bis 45	4	0 - 4
47,5 bis 55	4	0 - 4
67,5 bis 60	4	0 - 4
62,5 bis 65	4	0 - 3



Gummibandschlüssel (x2)



Gummibandschlüssel (x2)

- 7** Tragen Sie Fett auf die neuen Luftkammerhülsen-O-Ringe auf und bauen Sie sie ein.



RockShox Dynamic Seal Grease-
Dichtungsfett



- 8** Tragen Sie einen dünnen Film Maxima PLUSH Light Suspension Lube auf die Innenseite der Hülse auf.



Maxima PLUSH Light



Maxima PLUSH Light

- 9** Montieren Sie die Hülse auf der Luftkammer. Wickeln Sie ein sauberes Werkstatttuch um die Hülse, legen Sie die Luftkammer auf eine ebene Fläche und schieben Sie die Hülse bis zum Anschlag auf die Luftkammer.



- 10** Montieren Sie den äußeren O-Ring der Luftkammer.

HINWEIS

Der Luftkammerhülsen-O-Ring fixiert die Hülse auf der Luftkammer und verhindert Luftdruckverlust. Vergewissern Sie sich, dass der O-Ring fest sitzt.



- 1** Spannen Sie das Führungsstangenauge (Standard- oder Lagerauge) in den Schraubstock ein.

Entfernen Sie den geteilten Stützring und die Vierkantringdichtung der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.

Säubern Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.

HINWEIS

Der feste Stützring (A) des Dichtkopfs darf nicht entfernt oder ausgetauscht werden. Der feste Stützring des Dichtkopfs wird im Werk bemessen und muss nicht gewartet werden.

Der Dichtkopf muss ersetzt werden, wenn die Nut der Vierkantringdichtung zerkratzt ist und/oder wenn der feste Stützring (A) des Dichtkopfs entfernt wird. Wenn der Dichtkopf ersetzt werden muss, befolgen Sie für den Aus- und Einbau die Verfahren für die 200-Stunden-Wartung.



Dorn (nicht aus Metall)



RockShox Suspension Cleaner



- 2** Tragen Sie Schmierfett auf eine neue Vierkantringdichtung auf und montieren Sie sie auf dem Kolben.

Montieren Sie einen neuen geteilten Stützring über der Vierkantringdichtung.



Schmierfett



50-Stunden-Wartung Um mit der 50-Stunden-Wartung fortzufahren, gehen Sie zum Abschnitt [Einbau der Luftkammer](#).

1

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN1 66 EU).

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Luftdruck aus der Federungskomponente abgelassen ist. Andernfalls kann es zu **SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN** kommen. Lesen Sie den Abschnitt „Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen“ mit detaillierten Warnhinweisen und Anweisungen für druckbeaufschlagte Produkte.

Entfernen Sie die Luftventilkappe vom Dämpferkörper.

Öffnen Sie das Schrader-Ventil und lassen Sie den gesamten Luftdruck aus dem Dämpfer ab.

Nachdem der Druck abgelassen wurde, betätigen Sie das Schrader-Ventil erneut. Wenn sich das Schrader-Ventil bewegen lässt, ist der Dämpfer vollständig drucklos.

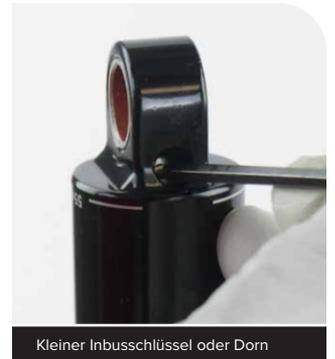
Wenn sich das Schrader-Ventil gar nicht bewegt, steht der Dämpfer weiterhin unter Druck und muss zur weiteren Wartung an einen zugelassenen RockShox-Händler gesendet werden.

⚠️ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Druck aus dem Dämpfer abgelassen ist, bevor Sie fortfahren. Andernfalls kann sich der Dämpferkörper mit hoher Geschwindigkeit vom Führungsstangenauge lösen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug



Kleiner Inbusschlüssel oder Dorn

2

Bauen Sie den Schrader-Ventileinsatz aus dem Luft-/Stickstoffeinfüllstutzen des Dämpferkörpers aus und wieder ein, um sicherzustellen, dass die gesamte Luft abgelassen wurde.



RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug



3

Entfernen Sie den Negativvolumen-Token (falls installiert).

Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

Heben Sie vorsichtig beide Seiten des Negativvolumen-Tokens an, und entfernen Sie ihn von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe. Entfernen Sie den Negativvolumen-Token vom Dämpferkörper.

HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dämpferkörper nicht zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.



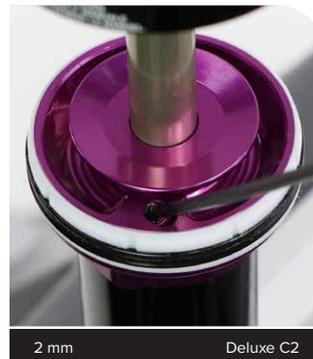
Schlitzschraubendreher



- 4** Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock.
Spannen Sie das Dämpferraum (Standard- oder Lageraum) in den Schraubstock ein.



- 5** Entfernen Sie die Entlüftungsschraube der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.



- 6** Wickeln Sie ein Werkstatttuch um den Dämpferkörper.
Platzieren Sie eine Ölauffangwanne unter dem Dämpferkörper.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN1 66 EU).

HINWEIS

Zerkratzen Sie beim Ausbau der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe nicht die Dämpferführungsstange. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Um Schäden am Dämpferkörper zu vermeiden, achten Sie darauf, dass der Schlüssel nicht von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe abrutscht.

Halten Sie den Dämpferkörper unter der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe. Stabilisieren Sie den Schlüssel mit der Hand, damit er nicht abrutscht und den Dämpferkörper zerkratzt. Lösen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe um eine volle Umdrehung.

⚠️ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Wenn beim Lösen der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe Öl aus dem Dämpferkörper austritt, hat die IFP-Dichtung versagt und das Öl im Dämpfer steht unter Druck. Wenn dies der Fall ist, arbeiten Sie zunächst nicht weiter und lassen Sie den Druck allmählich entweichen, bevor Sie fortfahren.

- 7** Lösen und entfernen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe langsam vom Dämpferkörper. Entfernen Sie den Dämpferkolben und die Dämpfer-Baugruppe aus dem Dämpferkörper und legen Sie sie beiseite.

⚠️ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Wenn die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe entfernt wird, bevor der Druck entwichen ist, kann die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe aus dem Dämpferkörper schnellen und das Dämpferöl stoßartig herausspritzen. Lassen Sie den Druck allmählich entweichen, bevor Sie fortfahren.

- 8** Entfernen Sie den Dämpferkörper aus dem Schraubstock und lassen Sie das Dämpferöl in eine Ölauffangwanne ablaufen.



34-mm- oder verstellbarer Schraubenschlüssel



Ölauffangwanne

- 9** Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner in den Dämpferkörper.
Stellen Sie den Dämpferkörper senkrecht auf ein Werkstatttuch und lassen Sie das überschüssige Öl und die Reinigungsflüssigkeit ablaufen.



- 10** Prüfen Sie mit einer Lampe die Innen- und Außenseite des Dämpferkörpers auf Kratzer, Einkerbungen oder andere Oberflächenverformungen. Wenn Sie Verformungen feststellen, muss der Dämpferkörper ersetzt werden.



- 1 Säubern Sie die Dämpferführungsstangen-Baugruppe und die Schraubstockblöcke, um jegliches Öl und Schmierfett zu entfernen.



RockShox Suspension Cleaner



RockShox Suspension Cleaner

- 2 Platzieren Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe über dem Schraubstockblock.

Spannen Sie die Dämpferführungsstange fest genug in die 10-mm-Nut des Schraubstockblocks ein, dass sie sich beim Entfernen der Führungsstangenmutter nicht dreht.

HINWEIS

Um Schäden an der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe zu vermeiden, positionieren Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe unter dem Dämpferkolben und über den Schraubstockblöcken.



RockShox-Schraubstockblöcke (3 Löcher) – 10-mm-Nut

- 3 Ultimate RCT:** Ziehen Sie die Druckstufennadel- und die Hubplatten-Baugruppe vom Dämpferkolben und der Dämpferführungsstange ab. Legen Sie die Druckstufennadel-Baugruppe beiseite.



HINWEIS
Die Rastkugel darf sich nicht von der Druckstange lösen.



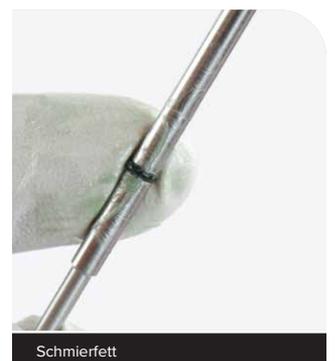
- Select+ RT, Select+ RL:** Ziehen Sie die Druckstufennadel- und die Verschlusskolben-Baugruppe vom Dämpferkolben und der Dämpferführungsstange ab. Legen Sie die Druckstufennadel-Baugruppe beiseite.



- 4 Select+ RT, Select+ RL:** Entfernen und entsorgen Sie die O-Ringe der Druckstufennadel. Säubern Sie die Druckstufennadel.



Tragen Sie Schmierfett auf die neuen O-Ringe der Druckstufennadel auf und bauen Sie sie ein.

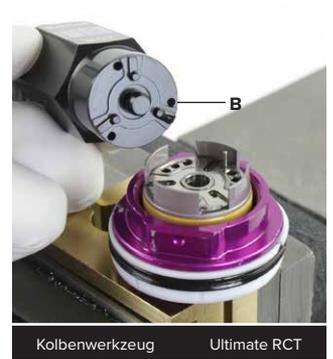
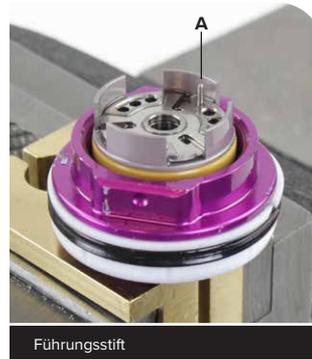


- 5 Ultimate RCT:** Richten Sie den Führungsstift (A) am Kolben auf die Führungsbohrung (B) im Verschlusskolbenwerkzeug aus und platzieren Sie ihn auf dem Dämpferkolben.

Schrauben Sie den Verschlusskolben vom Dämpferkolben ab. Die Sicherungsscheiben haften möglicherweise an der Unterseite des Verschlusskolbens. Das ist normal.

HINWEIS

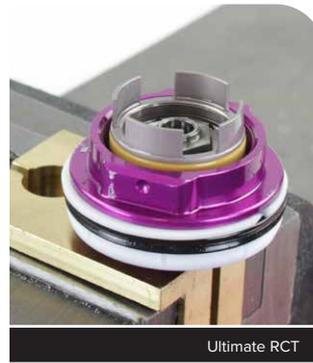
Üben Sie beim Entfernen des Verschlusskolbens Druck auf das Verschlusskolbenwerkzeug aus, um zu vermeiden, dass das Werkzeug auf dem Kolben rutscht und den Führungsstift beschädigt.



- 6 Ultimate RCT:** Entfernen Sie die Distanzscheiben von der Kolbenmutter. Legen Sie dann den Verschlusskolben, die Sicherungsscheibe(n) und die Distanzscheiben in der Reihenfolge beiseite, in der sie aus dem Kolben ausgebaut wurden.



- 7 Ultimate RCT, Select+ RT, Select+ RL:** Lösen Sie die Kolbenmutter. Entfernen Sie sie nicht vollständig von der Kolben-Baugruppe, um die Teile nicht zu trennen.



Select R: Lösen und entfernen Sie die Kolbenmutter.

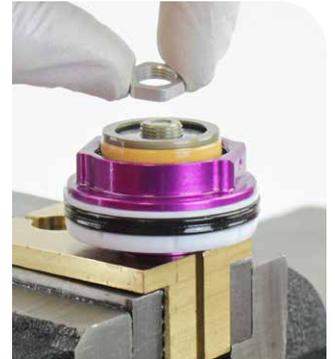


Select R



12 mm

Select R



∞ Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein und schieben Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe nach unten, damit sich die Kolben-Baugruppe leichter entfernen lässt.

Führen Sie einen Dorn durch die Kolben-Baugruppe ein. Entfernen Sie den Kolben und die Federplättchenstapel von der Dämpferführungsstange, und schieben Sie den Kolben und die Federplättchenstapel auf den Dorn, um alle Teile in der richtigen Reihenfolge zusammenzuhalten.

HINWEIS

Halten Sie alle Teile beieinander und legen Sie sie beiseite. Wenn die Dämpferkolben-Baugruppe zerlegt wird, muss sie ersetzt werden.

Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammengebaut werden, damit der Dämpfer ordnungsgemäß funktioniert. Konfigurationen für die Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen.



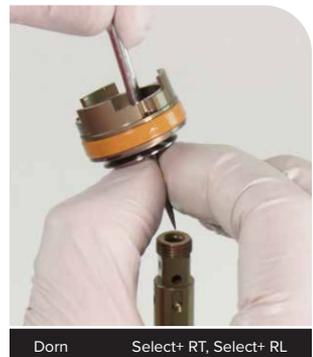
Dorn

Ultimate RCT



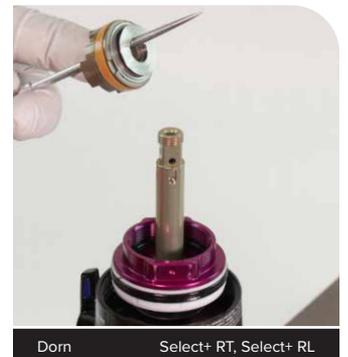
Dorn

Ultimate RCT



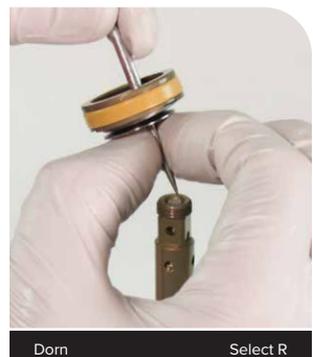
Dorn

Select+ RT, Select+ RL



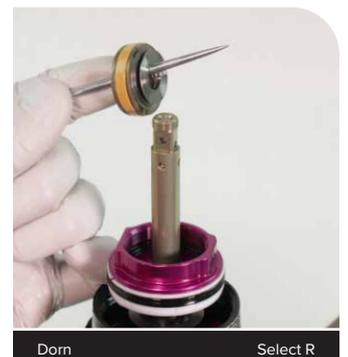
Dorn

Select+ RT, Select+ RL



Dorn

Select R



Dorn

Select R

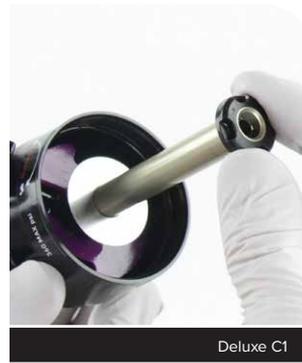
9 Entfernen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe von der Dämpferführungsstange.



10 Entfernen Sie den Anschlagpuffer-O-Ring und entsorgen Sie ihn.



- 11** Säubern Sie die Dämpferführungsstange.
Setzen Sie einen neuen unteren Anschlagpuffer ein.



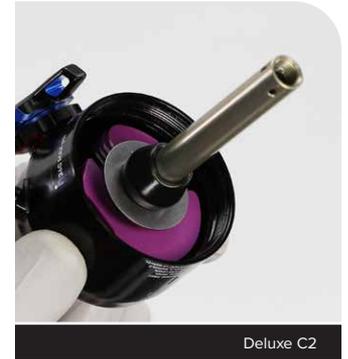
Deluxe C1



Deluxe C1



Deluxe C2



Deluxe C2

- 12** Entfernen Sie die innere O-Ring-Dichtung der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe und entsorgen Sie sie.
Säubern Sie die O-Ring-Nut.

HINWEIS

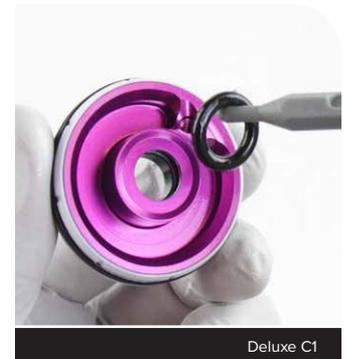
Zerkratzen Sie den Dichtkopf nicht. Kratzer führen zu Undichtigkeiten.

Der Dichtkopf muss ersetzt werden, wenn die O-Ring-Nut zerkratzt ist.



Dorn
(nicht aus Metall)

Deluxe C1



Deluxe C1



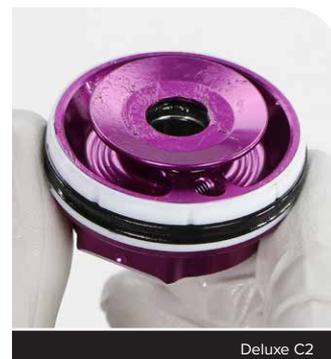
Dorn
(nicht aus Metall)

Deluxe C2



Deluxe C2

- 13 Geben Sie Schmierfett auf einen neuen inneren O-Ring und setzen Sie ihn ein.



- 14 Entfernen Sie den inneren O-Ring von der Unterseite der Dichtkopf/ Luftkolben-Baugruppe und entsorgen Sie ihn. Säubern Sie die O-Ring-Nut.

HINWEIS

Zerkratzen Sie den Dichtkopf nicht. Kratzer führen zu Undichtigkeiten.

Der Dichtkopf muss ersetzt werden, wenn die O-Ring-Nut zerkratzt ist.



- Geben Sie Schmierfett auf einen neuen inneren O-Ring und setzen Sie ihn ein.



15 Entfernen Sie die Nylondruckkugel von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.

Spannen Sie die flachen Seiten des Dichtkopfs in einem Schraubstock mit weichen Klemmböcken ein.

HINWEIS

Um dauerhafte Schäden am Dichtkopf zu vermeiden, spannen Sie ihn fest genug ein, um ihn zu fixieren, aber nicht so fest, dass er sich verformt.

Führen Sie ein Lagerausschlagwerkzeug 1/16" / 1,5 mm (AD) im richtigen Winkel in die Entlüftungsöffnung ein.

Klopfen Sie leicht auf das Lagerausschlagwerkzeug und schieben Sie die Nylondruckkugel durch den Entlüftungsstutzen aus dem Dichtkopf heraus.

Die Nylondruckkugel verformt sich dabei und kann nicht wiederverwendet werden. Entsorgen Sie die Druckkugel.

Entfernen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe aus dem Schraubstock.

HINWEIS

Um die ordnungsgemäße Funktion des Dämpfers sicherzustellen, verwenden Sie die Nylondruckkugel nicht wieder.



Lagerausschlagwerkzeug
1/16" / 1,5 mm (AD)



Hammer



16 Entfernen und entsorgen Sie den geteilten Stützring und die Vierkantringdichtung der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.

Säubern Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.

HINWEIS

Der feste Stützring (A) des Dichtkopfs darf nicht entfernt oder ausgetauscht werden. Der feste Stützring des Dichtkopfs wird im Werk bemessen und muss nicht gewartet werden.

Der Dichtkopf muss ersetzt werden, wenn die Nut der Vierkantringdichtung zerkratzt ist und/oder wenn der feste Stützring (A) des Dichtkopfs entfernt wird.



Dorn (nicht aus Metall) Deluxe C1



Deluxe C1



Dorn (nicht aus Metall) Deluxe C2



Deluxe C2



Deluxe C1



Deluxe C1



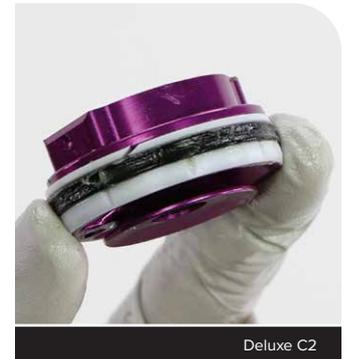
Deluxe C2



Deluxe C2

17 Tragen Sie Schmierfett auf eine neue Vierkantringdichtung auf und bauen Sie sie ein.

Montieren Sie einen neuen geteilten Stützring über der Vierkantringdichtung.



18 Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

Entfernen Sie den O-Ring unter dem Gewinde des Führungsstangenauges.

Reinigen Sie das Innere des Auges.

Tragen Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring auf und setzen Sie ihn in das Auge ein.



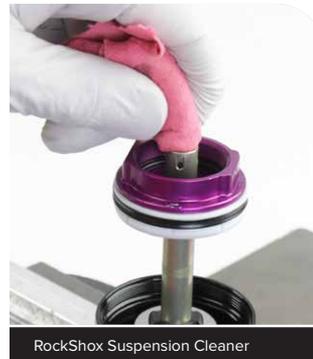
19 Tragen Sie Schmierfett auf den inneren O-Ring des Dichtkopfes und die Buchse auf.

Installieren Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe auf der Dämpferführungsstange.

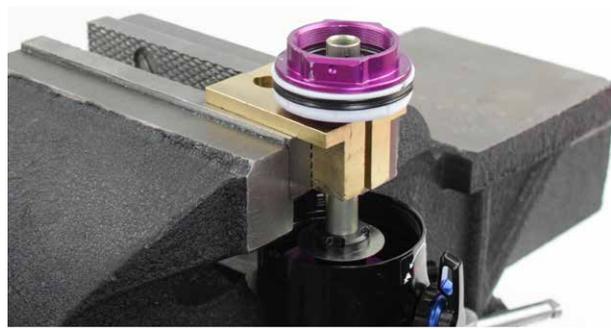


20 Positionieren Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe direkt unter dem Ende der Dämpferführungsstange.

Säubern Sie das Gewinde der Dämpferführungsstange und die Dämpferführungsstange. Entfernen Sie jegliches Schmierfett, damit sich die Dämpferführungsstange in den Schraubstockblöcken nicht dreht.



- 21** Spannen Sie die Dämpferführungsstange so in die Schraubstockblöcke ein, dass sich die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe oberhalb der Schraubstockblöcke befindet. Spannen Sie die Dämpferführungsstange fest genug in die 10-mm-Nut des Schraubstockblocks ein, dass sie sich nicht dreht.



RockShox Schraubstockblöcke für Hinterbaudämpfer, 3 Löcher – 10-mm-Nut

- 22 Ultimate RCT:** Montieren Sie die Dämpferkolben-Baugruppe (Druckstufen-Verschussplatte, Druckstufen-Federplättchenstapel, Kolben, Zugstufen-Federplättchenstapel, Kolbenschraube) auf der Dämpferführungsstange.

Führen Sie den Dorn in die Dämpferführungsstange ein und montieren Sie die Kolben-Baugruppe auf der Dämpferführungsstange.

Setzen Sie die Kolbenschraube in das Gewinde der Dämpferführungsstange ein und richten Sie alle Federplättchen aus.

Schrauben Sie den Kolben von Hand fest, wenn alle Federplättchen auf die Dämpferführungsstange und den Kolben ausgerichtet sind. Ziehen Sie die Kolbenschraube erst handfest an, wenn alle Teile auf der Dämpferführungsstange ausgerichtet und zentriert sind.

Stellen Sie sicher, dass Sie die Anordnung der Teile der Dämpferkolben-Baugruppe beibehalten.

HINWEIS

Wenn die Federplättchen nicht zentriert und in der richtigen Reihenfolge montiert werden, arbeitet der Dämpfer nicht ordnungsgemäß.

Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammgebaut werden, damit der Dämpfer ordnungsgemäß funktioniert. Konfigurationen für die Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen.



Dorn

Ultimate RCT



Dorn

Ultimate RCT



Ultimate RCT



12 mm

Ultimate RCT

- 23 Select+ RT, Select+ RL:** Montieren Sie die Dämpferkolben-Baugruppe (obere Anschlagplatte, Druckstufen-Federplättchenstapel, Kolben, Zugstufen-Federplättchenstapel, Zugstufen-Verschussplatte, Verschussplatten-Distanzring) auf der Dämpferführungsstange.

Führen Sie den Dorn in die Dämpferführungsstange ein und montieren Sie die Kolben-Baugruppe auf der Dämpferführungsstange.

Schieben Sie den Kolben auf der Dämpferführungsstange in Position und richten Sie alle Federplättchen aus.

Stellen Sie sicher, dass Sie die Anordnung der Teile der Dämpferkolben-Baugruppe beibehalten.

HINWEIS

Wenn die Federplättchen nicht zentriert und in der richtigen Reihenfolge montiert werden, arbeitet der Dämpfer nicht ordnungsgemäß.

Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammgebaut werden, damit der Dämpfer ordnungsgemäß funktioniert. Konfigurationen für die Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen.



Dorn

Select+ RT, Select+ RL



Dorn

Select+ RT, Select+ RL

- 24 Select R:** Montieren Sie die Dämpferkolben-Baugruppe (obere Anschlagplatte, Druckstufen-Federplättchenstapel, Kolben, Zugstufen-Federplättchenstapel, Zugstufen-Verschussplatte, Verschlussplatten-Distanzring) auf der Dämpferführungsstange. Zentrieren Sie den Federplättchenstapel unter dem Dämpferkolben. Zentrieren Sie den Federplättchenstapel mit einem kleinen Dorn entlang des Innenrands des Dämpferkolbens.

Stellen Sie sicher, dass Sie die Anordnung der Teile der Dämpferkolben-Baugruppe beibehalten.

HINWEIS

Wenn die Federplättchen nicht zentriert und in der richtigen Reihenfolge montiert werden, arbeitet der Dämpfer nicht ordnungsgemäß.

Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammengebaut werden, damit der Dämpfer ordnungsgemäß funktioniert. Konfigurationen für die Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen.



Dorn

Select R



Dorn

Select R

- 25 Select+ RT, Select+ RL, Select R:** Säubern Sie die Kolbenmutter.

Tragen Sie etwas Loctite Threadlocker 2760 (Rot) oder eine gleichwertige Schraubensicherung auf das innere Gewinde auf.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Um zu verhindern, dass sich Teile lösen, muss Schraubensicherung wie angewiesen aufgetragen werden. Wenn keine Schraubensicherung aufgetragen wird, können Teile sich lösen.



Loctite Threadlocker 2760 (Rot)

Abgestufte Seite nach unten

Select+ RT, Select+ RL, Select R: Schrauben Sie die Mutter mit der abgestuften Seite nach unten auf die Dämpferführungsstange, sodass sie zu den Federplättchen und zum Kolben weist.

Schrauben Sie die Mutter von Hand auf die Dämpferführungsstange, wenn alle Federplättchen auf die Dämpferführungsstange und den Kolben ausgerichtet sind.

Ziehen Sie die Kolbenschraube erst handfest an, wenn alle Teile auf der Dämpferführungsstange ausgerichtet und zentriert sind.



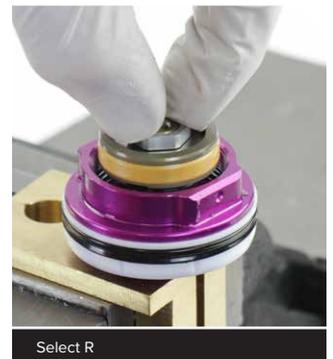
Select+ RT, Select+ RL



Select+ RT, Select+ RL



Select R



Select R

- 26** Ziehen Sie die Kolbenschraube (Ultimate RCT) oder die Kolbenmutter (Select+ RT, Select+ RL, Select R) mit dem angegebenen Drehmoment an.

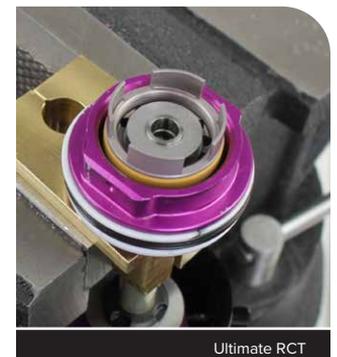
⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



- 27** **Ultimate RCT:** Installieren Sie den Verschluss-Federplättchenstapel in derselben Reihenfolge wie beim Ausbau auf der Kolbenschraube.

Führen Sie die Federplättchen bei Bedarf mit einem zweiten Dorn auf die Kolbenschraube.



28 **Ultimate RCT:** Tragen Sie Schmierfett auf das Gewinde des Verschlusskolbens auf.



29 **Ultimate RCT:** Richten Sie den Führungsstift des Verschlusskolbens auf die Führungsstiftbohrung im Deluxe RCT / NUDE Verschlusskolbenwerkzeug aus und setzen Sie den Verschlusskolben auf das Werkzeug auf.



30 Schrauben Sie den Verschlusskolben von Hand auf den Kolben. Üben Sie beim Einbau des Verschlusskolbens gleichmäßig Druck nach unten auf das Deluxe RCT/NUDE Verschlusskolbenwerkzeug aus, um zu vermeiden, dass das Werkzeug auf dem Kolben rutscht und den Führungsstift beschädigt.

Ziehen Sie den Verschlusskolben mit dem angegebenen Drehmoment fest.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR
Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

HINWEIS
Achten Sie darauf, den Führungsstift nicht zu verbiegen. Wenn der Führungsstift verbogen wird oder bricht, wird die Kolben-Baugruppe beschädigt.



31 Ultimate RCT: Tragen Sie ein wenig Schmierfett auf das Ende der Druckstange auf.

Führen Sie die Druckstange in die Kolbenschraube ein.

Richten Sie den Führungsstift und die Hubplatte aus.

Drücken Sie die Mutter nach unten und schieben Sie die Druckstangen-Baugruppe nach unten in die Dämpferführungsstange, bis sie sich ca. 10 mm über dem Kolben befindet.

Richten Sie den Führungsstift auf das Loch in der Hubplatte aus und drücken Sie dann die Mutter nach unten, um die Druckstangen-Baugruppe in Position zu fixieren.

HINWEIS

Drücken Sie die Hubplatten-Baugruppe nicht an den Propellern in die Dämpferkolben-Baugruppe, da dies die Propeller beschädigen könnte.



Ultimate RCT Schmierfett



Ultimate RCT



Ultimate RCT



Ultimate RCT

Select+ RT, Select+ RL: Tragen Sie ein wenig Schmierfett auf die O-Ringe und auf das Ende der Druckstange auf.

Bauen Sie die Druckstange und den Verschlusskolben in die Dämpferkolben-Baugruppe und die Dämpferführungsstange ein.



Select+ RT, Select+ RL Schmierfett



Select+ RT, Select+ RL



Select+ RT, Select+ RL



Select+ RT, Select+ RL

1 Wickeln Sie ein Werkstatttuch um das Ende des Dämpferkörpers.

Schrauben Sie den Hinterbaudämpfer-Luftventil-Adapter in eine Dämpferpumpe. Schrauben Sie den Luftventil-Adapter in den Lufterfüllstutzen am Dämpferkörper.

Pumpen Sie Luft in den Dämpferkörper, bis der IFP aus dem Dämpferkörper und in das Werkstatttuch gedrückt wird.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN1 66 EU).

Schrauben Sie den Luftventil-Adapter und die Pumpe vom Dämpferkörper ab.



Dämpferpumpe Luftventil-Adapter

**2** Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner auf die Innen- und Außenseite des Dämpferkörpers.

Stellen Sie den Dämpferkörper senkrecht auf ein Werkstatttuch und lassen Sie das überschüssige Öl und die Reinigungsflüssigkeit ablaufen.

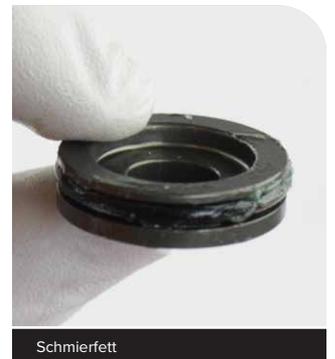
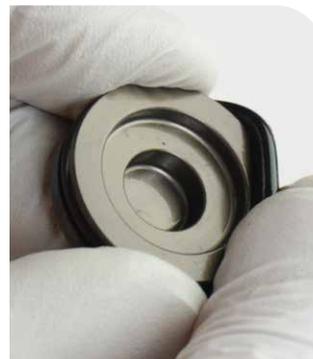


RockShox Suspension Cleaner

**3** Entfernen und entsorgen Sie den IFP-O-Ring.

Säubern Sie den IFP.

Geben Sie Schmierfett auf einen neuen IFP-O-Ring und bringen Sie ihn am IFP an.



Schmierfett

4 Lösen Sie den Luftkammer-Ventileinsatz im Dämpferkörper, damit der Druck beim Einbauen des IFP entweichen kann. Entfernen Sie nicht das Luftventil.

RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

- 5** Spannen Sie den Dämpferkörper in den Schraubstock ein.
Setzen Sie den IFP mit der Nasenseite zuerst und der gezahnten Seite nach außen in den Dämpferkörper ein.

Führen Sie das Deluxe IFP Height Tool über dem IFP in den Dämpferkörper ein.

Schieben Sie den IFP langsam und vorsichtig in die Tiefe für den Dämpferhub, der auf dem Dämpferkörper (A) aufgedruckt ist (siehe folgende Tabelle).

Schieben Sie den IFP nicht zu weit hinein. Wenn der IFP über die angegebene Tiefe hinaus in den Dämpferkörper geschoben wird, muss der IFP entfernt und wieder neu eingebaut werden.

Länge Auge/Auge (mm)	Dämpferhub (mm)	Einführtiefe des IFP (mm)
170 (Standard- oder Lagerauge) 145 (Trunnion-Aufnahme)	27,5 bis 35	49,5
190 (Standard- oder Lagerauge) 165 (Trunnion-Aufnahme)	37,5 bis 45	58
210 (Standard- oder Lagerauge) 185 (Trunnion-Aufnahme)	47,5 bis 55	66,5
230 (Standard- oder Lagerauge) 205 (Trunnion-Aufnahme)	57,5 bis 75	75



Deluxe IFP Height Tool (Höheneinstellwerkzeug)



Deluxe IFP Height Tool (Höheneinstellwerkzeug)



Einführtiefe des IFP

- 6** Ziehen Sie den Luftkammer-Ventileinsatz fest.



RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

- 1** Spannen Sie den Dämpferkörper in den RockShox Schraubstockblock für Hinterbau-Dämpferkörper ein.

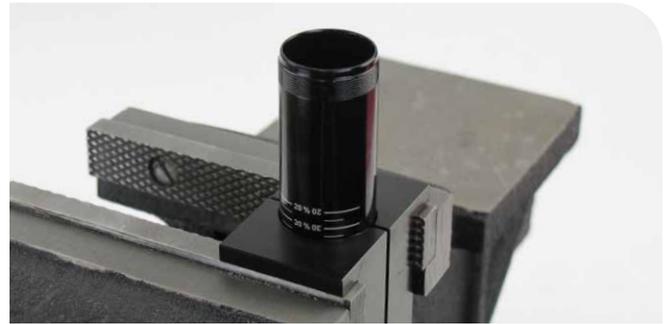
Drehen Sie den Schraubstock fest genug zu, damit sich der IFP im Dämpferkörper nicht bewegen kann. Die Schraubstockblöcke drücken den Dämpferkörper ausreichend zusammen, dass der IFP in der vorgesehenen Tiefe bleibt.

Überprüfen Sie dies, indem Sie mit dem Finger auf den IFP drücken.

Wenn sich der IFP bewegt, [entfernen Sie den IFP mit einer Dämpferpumpe, und setzen Sie ihn wieder in der Tiefe ein, die in der Tabelle angegeben ist.](#)

HINWEIS

Drehen Sie den Schraubstock nicht zu fest zu, um den Dämpferkörper nicht zu zerdrücken. Der RockShox Schraubstockblock für Hinterbau-Dämpferkörper hält den IFP in Position. Wenn Sie den Schraubstockblock beim Fixieren des Dämpferkörpers im Schraubstock nicht verwenden, befindet sich der IFP möglicherweise in der falschen Höhe. Wenn sich der IFP nicht in der richtigen Höhe befindet, kann der Dämpfer versagen.



RockShox Schraubstockblock für Dämpferkörper von Hinterbaudämpfern

- 2** Wickeln Sie ein Werkstatttuch um den Dämpferkörper, um Öl aufzunehmen.

Füllen Sie den Dämpferkörper bis zum oberen Rand mit Federungsöl.



Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl



Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl



Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl

- 3** Vergewissern Sie sich, dass der Zugstufeneinstellung bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn in die vollständig offene (schnellste) Zugstufeneinstellung gedreht ist.

Schieben Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe bis zum Anschlag gegen die Dämpferkolben-Baugruppe.



- 4** Vergewissern Sie sich, dass die Nylondruckkugel von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe entfernt wurde. Während des Einbaus sollte Flüssigkeit aus dem Entlüftungsstutzen der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe austreten können.

Halten Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe nach unten gegen den Kolben und führen Sie den Dämpferkolben in den Dämpferkörper ein, während Sie gleichzeitig die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe auf den Dämpferkörper schieben. Schrauben Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe bis zum Anschlag auf den Dämpferkörper.

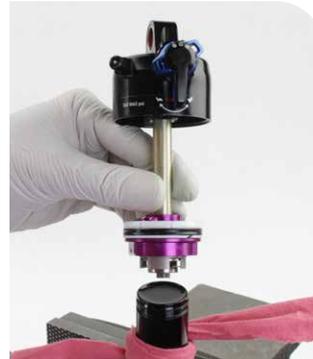
Halten Sie nicht das Auge fest, während Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe und den Dämpferkolben montieren. Die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe könnte sich sonst verschieben, sodass zu viel Öl aus dem Dämpferkörper gedrückt wird.



Deluxe C1



Deluxe C2



- 5** Halten Sie den Dämpferkörper unter der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe. Stabilisieren Sie den Schlüssel mit der Hand, damit er nicht abrutscht und die Dämpferführungsstange zerkratzt.

Ziehen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe fest.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

Säubern Sie den Dämpferkörper und wischen Sie überschüssiges Öl ab.

HINWEIS

Zerkratzen Sie beim Festziehen der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe nicht die Dämpferführungsstange. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Um Schäden am Dämpferkörper zu vermeiden, achten Sie darauf, dass der Schlüssel nicht von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe abrutscht.



34 mm

28 N·m

6 Lassen Sie Öl und Luftblasen aus dem Entlüftungsstutzen an der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe entweichen.

Führen Sie eine NEUE Nylondruckkugel in den Entlüftungsstutzen ein. Lassen Sie sie sich unter dem Gewinde setzen.



- 7** Schrauben Sie die Entlüftungsschraube in den Entlüftungsstutzen, bis Sie spüren, dass sie an die Nylondruckkugel stößt. Ziehen Sie dann die Entlüftungsschraube um eine weitere halbe Umdrehung fest.

Entfernen Sie das Öl vom Dichtkopf.

HINWEIS

Wenn Sie die Entlüftungsschraube überdrehen, kann dies die Nylondruckkugel beschädigen. Wenn die Nylondruckkugel beschädigt ist, muss sie ersetzt werden.



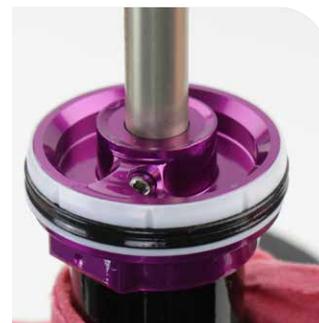
2 mm Deluxe C1



2 mm Deluxe C1



2 mm Deluxe C1



2 mm Deluxe C1



2 mm Deluxe C2



2 mm Deluxe C2



2 mm Deluxe C2



2 mm Deluxe C2

8 Schrauben Sie den RockShox Hinterbaudämpfer-Luftventil-Adapter in eine Dämpferpumpe und das andere Ende an den Luft-/Stickstoff-Einfüllstutzen des Dämpferkörpers.

Beaufschlagen Sie den Dämpferkörper mit einem Druck von 27,6 bar.

Wenn Sie über die geeignete Ausrüstung zum Einfüllen verfügen, können Sie statt Luft auch Stickstoff verwenden.

Nachdem der Dämpferkörper mit Druck beaufschlagt wurde, entfernen Sie den Luftventil-Adapter vom Lufteinfüllstutzen, bevor Sie ihn von der Dämpferpumpe abnehmen.

HINWEIS

Wenn Sie zuerst die Pumpe vom Adapter trennen, entweicht der Druck aus dem Dämpferkörper.



Hinterbaudämpfer-Luftventil-Adapter



Dämpferpumpe (max. 41,4 bar) 27,6 bar



Hinterbaudämpfer-Luftventil-Adapter

Dämpferpumpe (max. 41,4 bar)

9 Bringen Sie die Luftventilkappe am Dämpferkörper an.



RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug



RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

10 Säubern Sie die Dämpfer-Baugruppe.

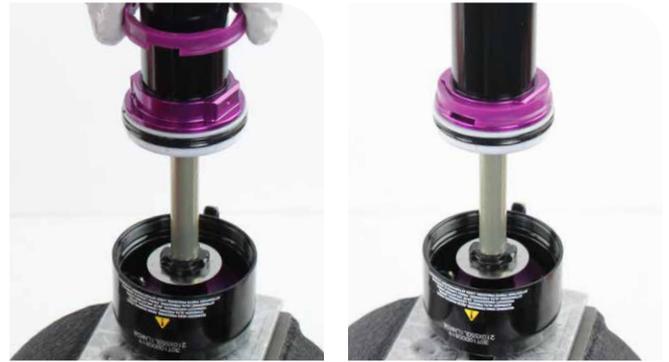
Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock.



RockShox Suspension Cleaner

- 1** Wenn Sie ihn bei der Demontage entfernt haben, bauen Sie den Negativvolumen-Token wieder ein.

Richten Sie die flachen inneren Bereiche des Negativvolumen-Tokens auf die flachen äußeren Bereiche der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe aus. Lassen Sie den Negativvolumen-Token auf der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe einrasten.



- 2** Spannen Sie das Führungsstangenauge so in einen Schraubstock ein, dass der Dämpfer waagrecht und leicht nach unten ausgerichtet ist.



Schraubstock und weiche Klemmbacken

- 3** Setzen Sie die Counter Measure-Baugruppe auf den Dämpferkörper auf. Schieben Sie sie auf die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.

Tragen Sie Schmierfett auf die Dichtungen der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe auf.



Schmierfett

- 4** Neigen Sie die Luftkammer und spritzen Sie 1 ml Maxima Extra 15W50-Federungsöl oder Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light (oder die Hälfte des mitgelieferten Schlauchbeutel; 1 Schlauchbeutel = 2 mL) in die Luftkammer (Negativ-Luftfederkammer).

Drehen Sie die Luftkammer, damit sich das Öl gleichmäßig auf der Innenfläche der Luftkammer verteilen kann. Das Öl sollte sich am schmalen Ende der Luftkammer an den inneren Dichtungen und der Staubabstreiferdichtung ansammeln.



15W50 oder PLUSH Light 1 mL

- 5** Installieren Sie die Luftkammer auf dem Dämpfer über der Dichtkopf/ Luftkolben-Baugruppe. Führen Sie die Dichtungen in die Luftkammer ein und schieben Sie die Luftkammer fest über die Dichtkopf/ Luftkolben-Baugruppe in Richtung der Augen-Baugruppe.



- 6** Schieben Sie die Luftkammer weiter in Richtung des Auges, bis das Ende des Dämpferkörpers aus der Luftkammer-Abstreiferdichtung heraussteht. Stoppen Sie, wenn ein Spalt zwischen der Luftkammer und der Führungsstangenaugen-Baugruppe entstanden ist.



- 7** Spritzen Sie nochmals 1 ml Maxima Extra 15W50-Federungsöl oder Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light (oder den Rest des mitgelieferten Schlauchbeutel; 1 Schlauchbeutel = 2 mL) in die Luftkammer (Haupt-Luftfederkammer).



- 8** Schieben Sie die Luftkammer auf den Dämpfer, bis Sie das Gewinde der Augen-Baugruppe berührt. Schrauben Sie die Luftkammer vorsichtig handfest auf das Auge.



- 9 Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner auf den Dämpfer. Wischen Sie den Dämpfer sauber und entfernen Sie jegliches Öl und Schmierfett.



RockShox Suspension Cleaner



- 10 Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Spannen Sie das Dämpferauge (Standardauge und Lagerauge) so in den Schraubstock ein, dass der Dämpfer nach oben ausgerichtet ist.

Bringen Sie einen Gummibandschlüssel um die Luftkammer herum an.

HINWEIS

Die Luftkammer muss sauber und frei von Schmierfett und Öl sein. Säubern Sie die Luftkammer bei Bedarf.

Um den Aufkleber auf der Luftkammer nicht zu beschädigen, platzieren Sie den Bandschlüssel nicht auf dem Aufkleber.

Während Sie den Bandschlüssel fest in Position halten, um den Dämpfer zu stabilisieren, ziehen Sie die Augen-Baugruppe in der Luftkammer fest. Verwenden Sie den Hahnenfußschlüssel mit der passenden Größe für den Typ des Dämpferauges.



Gummibandschlüssel



Siehe Tabelle

10 N•m

Augentyp	Breite (mm)
Standard	13
Lager	29
Trunnion-Aufnahme	54

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

- 11 Beaufschlagen Sie den Dämpfer mit ausreichend Druck, um den Dämpferkörper auf die volle Länge auszufahren, etwa 3,5 bar.



RockShox-Dämpferpumpe

3,5 bar

12 Bringen Sie einen neuen O-Ring für die Nachgiebigkeitsanzeige an.



- ➡ Fahren Sie für Dämpfer mit einem Dämpferkörper mit Standardauge mit dem Abschnitt [Montage der Befestigungsteile – Standardauge](#) fort.
- ➡ Fahren Sie für Dämpfer mit einem Dämpferkörper mit Lagerauge mit dem Abschnitt [Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe – Einbau](#) fort.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, spannen Sie ihn in einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken ein. Spannen Sie KEINE Teile des Dämpfers in Stahl-Klemmböcken ein. Bevor Sie den Dämpfer in den Schraubstock mit weichen Klemmböcken einspannen, vergewissern Sie sich, dass kein Teil des Dämpfers an den Schraubstock oder die weichen Klemmböcken stößt oder von diesen beschädigt werden könnte.

Einige Befestigungsteile können Sie einfach mit der Hand montieren. Drücken Sie den Buchsenstift in die Standard-Dämpferaugenbuchse, bis der Stift an beiden Seiten des Auges gleich weit hervorsteht. Drücken Sie als Nächstes ein Enddistanzstück mit der Seite mit dem großen Außendurchmesser voran auf jedes Ende des Buchsenstifts. Wenn dies problemlos möglich ist, haben Sie die Wartung der Befestigungsteile und Buchsen abgeschlossen.

Wenn Sie die Befestigungsteile für Ihr Standardauge nicht von Hand montieren können, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen.



- 1 Schrauben Sie das kleine Ende des Druckstifts (A) auf die Gewindestange (B), bis die Stange über das Sechskantende des Druckstifts hinaussteht.



RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

- 2 Führen Sie den Stift in die Augenbuchse ein.



- 3** Führen Sie die Gewindestange (A) durch den Buchsenstift und danach durch das Auge, sodass sich der Buchsenstift (B) zwischen dem Druckstift (C) und dem Auge befindet.



- 4** Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (A) auf die Gewindestange (B), bis der Aufnehmer am Auge anliegt.



- 5** Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel. Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er den Buchsenstift in die Dämpferaugenbuchse drückt.

HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dämpfer mit den Schraubenschlüsseln nicht zu beschädigen.

Verwenden Sie ein Distanzstück, um die Stiftposition zu überprüfen. Der Stift sollte im Auge mittig sitzen.

Schrauben Sie den Druckstift weiter vor, bis der Buchsenstift an beiden Seiten des Auges gleich weit hervorsteht.

Sie müssen möglicherweise den Aufnehmer etwas lösen, um den Abstand zum Buchsenstift zu prüfen.

Entfernen Sie das Buchsenwerkzeug.



6 Drücken Sie ein Enddistanzstück mit der Seite mit dem größeren Durchmesser voran auf jedes Ende des Buchsenstifts.

Der Buchsenstift sollte im Auge mittig sitzen und beide Enden sollte aus keinem der Distanzstücke herausstehen. Richten Sie den Buchsenstift bei Bedarf erneut mittig aus.



Upgrade (optional) – Standardauge am Lageradapter (23 mm)

Der RockShox Dämpferlageradapter ist nur mit einem Rahmen mit Lagerbefestigung kompatibel (30 mm Montagebreite). Lassen Sie sich die Kompatibilität vor dem Einbau vom Rahmenhersteller bestätigen.

Der RockShox Dämpferlageradapter (23 mm) ist mit dem Deluxe (Gen C)-Dämpferschaftauge und -Dämpferkörperauge kompatibel.

Die Abbildungen zeigen das Dämpferkörperauge. Die Verfahren sind für das Dämpferschaftauge identisch.

Die Abbildungen zeigen einen neuen RockShox Dämpferlageradapter. Sofern nicht anders abgebildet und/oder beschrieben, sind die Verfahren für einen zuvor installierten Original-Lageradapter identisch.

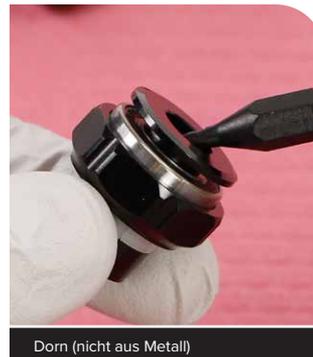
Die [Standard-Augenbuchse muss entfernt werden](#), bevor der Lageradapter eingebaut werden kann.

HINWEIS

Ein Deluxe (Gen C) mit einem Standardauge (Dämpferkörperauge und/oder Schaftauge) ist nur mit dem 23 mm RockShox Dämpferlageradapter kompatibel. Um dauerhafte Schäden an einem Deluxe (Gen C)-Dämpfer zu vermeiden, montieren Sie KEINEN 26 mm RockShox Dämpferlageradapter in das Dämpferkörper- und/oder Dämpferschaft-Standardauge.

Einbau des Lageradapters

- 1 Entfernen Sie beide Lagerdeckel und legen Sie sie beiseite.



- 2** Vergewissern Sie sich, dass der Sprengring in der Nut am Adapter sitzt. Führen Sie den Innengewinde-Lageradapter (ohne Vertiefung an jeder Sechskantflanke) in das Auge ein und drücken Sie ihn gerade hinein. Vergewissern Sie sich, dass der Sprengring in der Nut sitzt und nicht zwischen dem Lageradapter und dem Auge eingeklemmt ist. Stoppen Sie, wenn der Sprengring etwa zur Hälfte im Auge montiert ist.



- 3** Montieren Sie den Außengewinde-Lageradapter (mit einer Vertiefung an jeder Sechskantflanke) im Auge und schrauben Sie ihn in das Lager mit Innengewinde ein. Stoppen Sie, wenn beide Sprengringe etwa zur Hälfte im Auge montiert sind. Drehen Sie beide Lageradapter und vergewissern Sie sich, dass die Sprengringe in den Adapternuten sitzen und nicht zwischen dem Lageradapter und dem Auge eingeklemmt sind. Schrauben Sie die beiden Lageradapterseiten weiter von Hand zusammen.



- 4 Spannen Sie eine Seite des Lageradapters in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein.



Schraubstock mit weichen Klemmbacken

- 5 Ziehen Sie den Lageradapter mit dem angegebenen Drehmoment fest.

HINWEIS

Verwenden Sie zum Einbau des RockShox Dämpferlageradapters KEINE Standard-22-mm-Stecknuss. Eine Standard-Stecknuss ist möglicherweise nicht kompatibel. Verwenden Sie NUR einen offenen Hahnenfußschlüssel oder verstellbaren Hahnenfuß-Steckschlüssel.

Achten Sie darauf, den Dämpfer beim Aus- und/oder Einbau des Lageradapters nicht zu beschädigen.

⚠ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock.



22 mm – Hahnenfußschlüssel

10 N·m



- 6** Original-Lageradapter (falls vor der Wartung ausgebaut): Montieren Sie beide Lagerdeckel.



- 7 Neuer Lageradapter:** Montieren Sie beide Lagerdeckel und platzieren Sie den Lageradapter im Schraubstock.



Ein neuer Lageradapter (23 mm) enthält ein Lager in dem Adapter ohne Vertiefung, das nicht vollständig montiert ist und in den Adapter eingepresst werden muss, bevor der Dämpfer in ein Fahrrad eingebaut werden kann.

Schließen Sie den Schraubstock vorsichtig und pressen Sie das vorstehende Lager bis zum Anschlag in das Lagergehäuse, sodass es vollständig im Lagergehäuse sitzt. Der Lagerdeckel muss ebenfalls vollständig im Lagergehäuse sitzen.

HINWEIS

Ziehen Sie den Schraubstock nicht zu fest an. Wenn Sie den Schraubstock zu fest anziehen, können die Lager dauerhaft beschädigt werden.



Schraubstock mit weichen Klemmböcken



Schraubstock mit weichen Klemmböcken



- 8 Messen Sie die Gesamtbreite des eingebauten RockShox Dämpferlageradapters, wenn beide Lagerdeckel montiert sind, und vergewissern Sie sich, dass die Gesamtbreite innerhalb der Spezifikation liegt.



Wenn ein Lageradapter montiert ist, entfernen Sie ihn vor der Wartung des Dämpfers.

Lageraugenbefestigung

Tauschen Sie die Lager aus, wenn sie sich nicht frei drehen oder quietschen.

Einbau der Lagerbefestigung

Bauen Sie die Lageraugen-Befestigungsbaugruppe nach der Wartung ein.

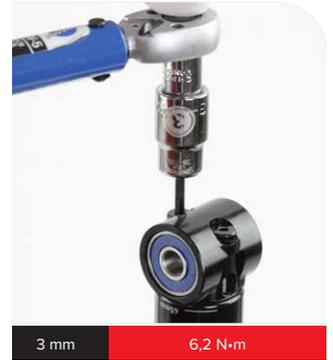
HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, spannen Sie ihn in einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken ein. Spannen Sie KEINE Teile des Dämpfers in Stahl-Klemmböcken ein. Bevor Sie den Dämpfer in den Schraubstock mit weichen Klemmböcken einspannen, vergewissern Sie sich, dass kein Teil des Dämpfers an den Schraubstock oder die weichen Klemmböcken stößt oder von diesen beschädigt werden könnte.

- 1 Montieren Sie die Lageraugen-Befestigungsbaugruppe und die Schrauben. Ziehen Sie die Schrauben gleichmäßig mit dem angegebenen Drehmoment an.

⚠ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



Bringen Sie die Staubabdeckungen der Lager wieder an, wenn der Dämpfer wieder in das Fahrrad eingebaut wird.



Einbau und Einstellung des Dämpfers

- 1** Bauen Sie den Hinterbaudämpfer gemäß den Anweisungen Ihres Rahmenherstellers wieder ein.
- 2** Beaufschlagen Sie den Hinterbaudämpfer mit dem Luftdruck von vor der Wartung, den Sie in der Tabelle [Einstellungen notieren](#) erfasst haben. Verfahren zum Einstellen des Luftdrucks des Dämpfers und der Nachgiebigkeit der Feder finden Sie in der entsprechenden Federungsanleitung oder in der *Abstimmungsanleitung für RockShox-Federungen*.
- 3** Stellen Sie die Zugstufen- und Druckstufeneinstellungen von vor der Wartung wieder her, die Sie in der Tabelle [Einstellungen notieren](#) erfasst haben.

Damit ist die Wartung Ihres RockShox Dämpfers abgeschlossen.

UNTERNEHMENSSTZ ASIEN

SRAM Taiwan
No. 1598-8 Chung Shan Road
Shen Kang Hsiang, Taichung City
Taiwan

WELTWEITER HAUPTSITZ

SRAM, LLC
1000 W. Fulton Market, 4th Floor
Chicago, Illinois 60607
USA

UNTERNEHMENSSTZ EUROPA

SRAM Europe
Paasbosweg 14-16
3862ZS Nijkerk
Niederlande