

ROCKSHOX

SUPER
DELUXE

2023+ Super Deluxe Coil



WARTUNGSANLEITUNG



SICHERHEIT ZUERST!

Wir legen größten Wert auf IHRE Sicherheit. Bitte tragen Sie stets eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe, wenn Sie RockShox-Produkte warten.

Schützen Sie sich selbst! Tragen Sie Sicherheitskleidung!

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Federungsprodukte können Luft, Stickstoff, Federn und Öl unter hohem Druck enthalten.

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN166 EU), wenn Sie Wartungsarbeiten an einem Federungsprodukt vornehmen (Federgabel, Hinterbaudämpfer, Sattelstütze). Wenn Sie keine geeignete Schutzbrille tragen, besteht die Gefahr von SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN.

Wartung von RockShox-Produkten

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer RockShox-Federung von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von RockShox-Federungen erfordert Kenntnisse über Federungskomponenten sowie Spezialwerkzeug und spezielle Schmiermittel/Flüssigkeiten. Wenn die Verfahren in dieser Wartungsanleitung nicht ausgeführt werden, kann die Komponente beschädigt werden und es erlischt die Garantie.

Auf www.sram.com/service finden Sie den neusten *RockShox-Ersatzteilkatalog* und aktuelle technische Informationen. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.

Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen in diesem Dokument abweichen.



Hinweise zum Recycling und Umweltschutz finden Sie auf www.sram.com/en/company/about/environmental-policy-and-recycling.

Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen

SICHERHEITSHINWEISE

Um schwere und tödliche Verletzungen zu vermeiden, MÜSSEN Sie die Sicherheitshinweise in diesem Dokument verstehen und befolgen.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Federungsprodukte können Luft, Stickstoff, Federn und Öl unter hohem Druck enthalten.

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN166 EU), wenn Sie Wartungsarbeiten an einem Federungsprodukt vornehmen (Federgabel, Hinterbaudämpfer, Sattelstütze).

Versuchen Sie NICHT, ein Federungsprodukt zu zerlegen, bevor der Druck vollständig daraus abgelassen wurde. Befolgen Sie die Verfahren zum Ablassen von Druck und entfernen Sie das Luftventil wie angewiesen, bevor Sie beginnen, ein Federungsprodukt zu zerlegen.

Wenn Sie ein Federungsprodukt warten, halten Sie die Augen, das Gesicht und den Körper von Teilen und Schmiermitteln fern, die plötzlich unter hohem Druck herausgeschleudert werden oder herausspritzen könnten. Richten Sie NIEMALS ein unter Druck stehendes Teil auf eine Person.

Versuchen Sie nicht, montierte Federungsprodukte einzustechen, zu zerdrücken oder zu verbrennen.

Wenn Sie diese Sicherheitsvorkehrungen nicht beachten, kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden.

Um zu verhindern, dass sich Teile lösen, muss Gewindesicherung wie angewiesen aufgetragen werden. Wenn keine Gewindesicherung aufgetragen wird, können Teile sich lösen.

Sicherungsringe müssen vollständig in der Sicherungsringnut sitzen. Vergewissern Sie sich nach dem Einbau, dass der Sicherungsring ordnungsgemäß in der Sicherungsringnut sitzt.

Verwenden Sie keinen Essig jeglicher Art, um Teile eines RockShox-Federungsprodukts zu reinigen. Essig kann dauerhafte Schäden an Teilen verursachen, die mit der Zeit zum strukturellen Versagen des Produkts führen können.

Wenn Sie diese Sicherheitsvorkehrungen nicht beachten, kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

⚠️ WARNUNG

Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel nicht verschlucken. Bei Verschlucken kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel verschluckt wurde.

⚠️ VORSICHT

Federungsprodukte können Schmiermittel enthalten, die Hautreizungen verursachen können. Tragen Sie stets Nitril-Handschuhe, wenn Sie Federungsprodukte warten. Wenn Sie Ihre Haut nicht ordnungsgemäß schützen, kann es zu Hautreizungen kommen. Wenn Ihre Haut durch Federungsöl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel und/oder Reinigungsmittel angegriffen ist, suchen Sie einen Arzt auf.

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.

Gehen Sie beim Arbeiten mit scharfen Werkzeugen und Teilen vorsichtig vor. Verwenden Sie niemals mit Öl und/oder Fett überzogene scharfe Werkzeuge. Entfernen Sie jegliches Öl und/oder Fett von Ihren Händen, Handschuhen und Werkzeugen, bevor Sie mit scharfen Werkzeugen oder Teilen arbeiten. Andernfalls kann es zu Verletzungen kommen.

Platzieren Sie während der Wartung eine Ölauffangwanne unter dem Produkt, um auslaufende oder verschüttete Flüssigkeiten aufzufangen. Um Rutsch- und Sturzgefahr sowie mögliche Verletzungen und Sachschäden zu vermeiden, entfernen Sie Öl, Flüssigkeiten, Fett und Schmiermittel unverzüglich vom Boden in Ihrem Arbeitsbereich.

INHALT

WARTUNG VON ROCKSHOX-PRODUKTEN.....	3
SICHERHEITSVORKEHRUNGEN UND WARNHINWEISE FÜR DIE ARBEIT AN FEDERUNGEN	3
VERFAHREN ZUR VORBEREITUNG DER TEILE UND WARTUNG	5
VORBEREITUNG DER TEILE	5
WARTUNGSVERFAHREN	5
IDENTIFIZIERUNG DES MODELLCODES.....	6
GARANTIE UND WARENZEICHEN.....	6
EMPFOHLENE WARTUNGSINTERVALLE	6
EINSTELLUNGEN NOTIEREN	6
ANZUGSMOMENTE.....	6
EINFÜHRTIEFE DES IFP.....	6
VOLLSTÄNDIGE LISTE DER TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN	7
EXPLOSIONSZEICHNUNG	8
EXPLOSIONSZEICHNUNG – LAGERBEFESTIGUNG	10
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – STANDARDAUGE.....	11
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN	11
AUSBAU DER BEFESTIGUNGSTEILE.....	11
AUSBAU DER AUGENBUCHSE.....	14
EINBAU DER BUCHSEN	16
UPGRADE (OPTIONAL) – ANBAU DES STANDARDAUGES AM LAGERADAPTER	18
WARTUNG DER LAGERBEFESTIGUNG.....	20
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN	20
AUSBAU DER LAGER	20
EINBAU DER LAGER.....	22
WARTUNG, AUSTAUSCH DER SCHRAUBENFEDER UND UPGRADE DES AUSGLEICHSBEHÄLTERS	24
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN	24
AUSBAU DER FEDER.....	25
WARTUNG DES DÄMPFERS UND IFP.....	27
UPGRADE (OPTIONAL) – SUPER DELUXE COIL B1 (GEN B) ULTIMATE RC2T-AUSGLEICHSBEHÄLTER	38
WARTUNG DES IFP-AUSGLEICHSBEHÄLTERS.....	42
MONTAGE UND ENTLÜFTUNG DES SUPER DELUXE COIL-DÄMPFERS	44
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – STANDARDAUGE.....	52
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN	52
MONTAGE DER BEFESTIGUNGSTEILE – STANDARDAUGE.....	52

Vorbereitung der Teile

Bauen Sie die Komponente vor der Wartung vom Fahrrad ab.

Trennen und entfernen Sie gegebenenfalls den Fernbedienungszug oder die Hydraulikleitung von der Gabel oder dem Hinterbaudämpfer. Weitere Informationen zu RockShox-Fernbedienungen finden Sie in den Bedienungsanleitungen auf www.sram.com/service.

Säubern Sie die Außenflächen des Produkts mit milder Seife und Wasser, um eine Verschmutzung von inneren Dichtflächen zu vermeiden.

Wartungsverfahren

Sofern nicht anders angegeben, sind während der Wartung die folgenden Verfahren durchzuführen.

Säubern Sie das Teil mit RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol und einem sauberen, fusselfreien Werkstatdtuch. Wickeln Sie für schwer zugängliche Stellen (z. B. Standrohr, Tauchrohr) ein sauberes, fusselfreies Werkstatdtuch um einen Stab (nicht aus Metall!), um die Teile von innen zu säubern.

Säubern Sie die Dichtfläche des Teils und überprüfen Sie sie auf Kratzer.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Verwenden Sie KEINEN Essig jeglicher Art, um Teile eines RockShox-Federungsprodukts zu reinigen. Essig kann dauerhafte Schäden an Teilen verursachen, die mit der Zeit zum strukturellen Versagen des Produkts sowie zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen können.



Ersetzen Sie den O-Ring oder die Dichtung durch ein neues Teil aus dem Wartungssatz. Entfernen Sie den O-Ring oder die Dichtung mit den Fingern oder einem Dorn.

Geben Sie Schmierfett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring.

HINWEIS

Achten Sie darauf, bei der Wartung des Produkts keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen. Wenn Sie ein beschädigtes Teil ersetzen müssen, sehen Sie im RockShox-Ersatzteilkatalog nach.

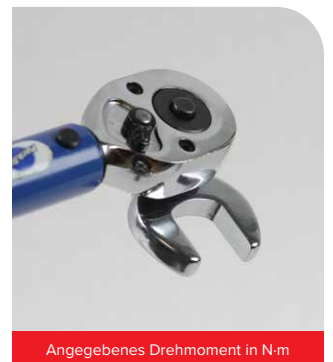


Verwenden Sie zum Einspannen von Teilen in einen Schraubstock Schraubstockblöcke aus Aluminium.

Ziehen Sie das Teil mit einem Drehmomentschlüssel auf den im roten Balken angegebenen Wert fest. Wenn Sie einen Drehmomentschlüssel mit einem Hahnenfuß-Steckschlüssel verwenden, bringen Sie den Hahnenfuß-Steckschlüssel im 90-Grad-Winkel am Drehmomentschlüssel an.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



Angegebenes Drehmoment in N·m

Identifizierung des Modellcodes

Der Modellcode und die Spezifikationsdetails des Produkts können anhand der Seriennummer auf dem Produkt bestimmt werden. Modellcodes können genutzt werden, um den Produkttyp, den Namen der Produktserie, die Modellbezeichnung und die Produktversion für das jeweilige Produktionsmodelljahr zu bestimmen.

Beispiel für einen Modellcode: **RS-SDLC-ULT-B1**

RS = Produkttyp – Rear Suspension (Hinterbaufederung)

SDLC = Serie – Super Deluxe Coil

ULT = Modell – Ultimate

B1 = Version – (B – zweite Generation, 1 – erste Iteration); die Produktversion ist für die Kompatibilität von Teilen und Schmierstoffen wichtig.

Um den Modellcode zu ermitteln, suchen Sie nach der Seriennummer auf dem Produkt und geben Sie sie in das Feld **Search by Model Name or Serial Number** (Nach Modellbezeichnung oder Seriennummer suchen) auf www.sram.com/service ein.

Garantie und Warenzeichen

Informationen zur SRAM-Garantie finden Sie unter: www.sram.com/warranty.

Informationen zur Marke SRAM finden Sie unter: www.sram.com/website-terms-of-use.

Empfohlene Wartungsintervalle

Um die maximale Leistung Ihres RockShox-Produkts aufrechtzuerhalten, ist eine regelmäßige Wartung erforderlich. Befolgen Sie diesen Wartungsplan und montieren Sie die im jeweiligen Wartungssatz für die nachstehend empfohlenen Wartungsintervalle enthaltenen Wartungsteile. Die Inhalte der Ersatzteilsätze und nähere Informationen zu den Teilen finden Sie im RockShox Ersatzteilkatalog unter www.sram.com/service.

Intervall in Betriebsstunden	Wartung	Nutzen
Nach jeder Fahrt	Schmutz von Dämpferkörper und Staubabstreiferdichtung entfernen	Verlängert die Lebensdauer der Staubabstreiferdichtungen
		Minimiert Schäden am Dämpferkörper
		Minimiert die Verschmutzung des Öls
Alle 200 Stunden	Dämpferwartung durchführen	Verlängert die Lebensdauer der Federung
		Stellt die Dämpferleistung wieder her

Einstellungen notieren

Verwenden Sie die folgenden Tabellen, um sich die Einstellungen Ihres Dämpfers zu notieren, damit Sie nach der Wartung die vorherigen Einstellungen wiederherstellen können. Notieren Sie sich das Datum der Wartung, um den Überblick über die Wartungsintervalle zu behalten.

Intervall in Betriebsstunden	Datum der Wartung	Zugstufeneinstellung: Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Zugstufeneinsteller gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.
200		
200		
200		

Anzugsmomente

Teil	Werkzeug	Drehmoment
Dichtkopf an Dämpferkörper	Counter Measure-Schlüssel	34 N•m
Unterer Zapfen an Dämpferführungsstange	12-mm-Stecknuss	8,5 N•m
Ölregelventilmutter an Unterer Zapfen	8-mm-Stecknuss	2,26 N•m

Einführtiefe des IFP

Modell	Einführtiefe des IFP (mm)
Ultimate / Ultimate DH	41
Select / Select+	35

Upgrade des Ausgleichsbehälters und/oder Ändern des Federwegs des Dämpfers: Informationen zu den verfügbaren Upgrade-Kits und benötigten Ersatzteilsätzen finden Sie im RockShox-Ersatzteilkatalog unter www.sram.com/service. Wenn ein Ausgleichsbehälter ausgetauscht oder der Federweg des Dämpfers geändert wird, muss der Dämpfer demontiert werden. Es wird empfohlen, dabei auch die 200-Stunden-Wartung durchzuführen und alle Wartungsteile zu ersetzen.

Teile

- Super Deluxe Coil B1-Wartungssatz – 200 Stunden
- **Upgrade-Kit (optional):** AM Upgrade-Kit Ausgleichsbehälter RC2T Ultimate C1
- **Ändern des Federwegs (optional):** Dämpferführungsstange/Auge + unterer Führungsstangenzapfen + Federwegbegrenzer-Distanzstück + Anschlagpuffer
- Lagersatz für Hinterbaudämpferaugen
- Dämpferbuchsen-Satz

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Ölauffangwanne
- Schutzbrille

Schmierstoffe und Öle

- Isopropyl-Alkohol oder RockShox Suspension Cleaner
- Maxima PLUSH 7 WT
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett
- Loctite 2760 Schraubensicherung (rot)

RockShox-Werkzeuge

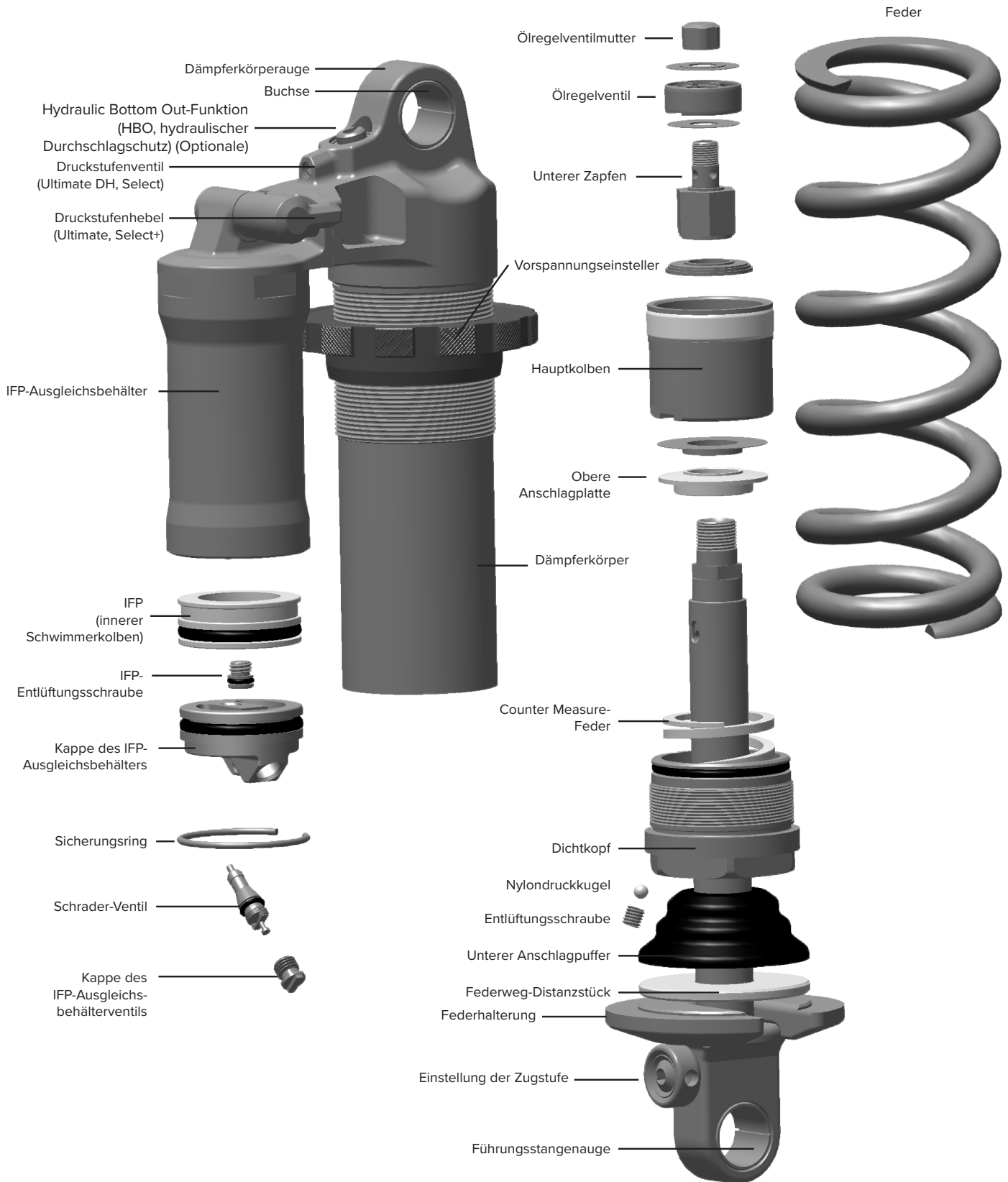
- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen
- RockShox Luftventil-Adapter – Hinterbaudämpfer (roter Adapter)
- RockShox IFP Height Tool – Super Deluxe Coil
- RockShox IFP-Ausbauwerkzeug – Super Deluxe Coil
- RockShox Super Deluxe Coil-Kompressionswerkzeuge

Fahrradwerkzeug

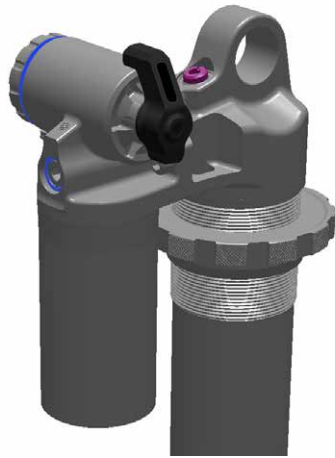
- Dämpferpumpe
- Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

Allgemeine Werkzeuge

- Lagereinpresswerkzeug: 22 mm (AD) x 10 mm (ID)
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium und weiche Klemmbacken mit Vertiefung
- Führungsstift/Durchschlag: 1,5 mm
- Hammer
- Sechskantaufsätze: 2 mm, 3 mm
- Inbusschlüssel: 1,5 mm, 2 mm, 3 mm, 2 zusätzliche kleine Inbusschlüssel
- Metrischer Messschieber oder kleines metrisches Lineal
- Maulschlüssel: 13 mm (x2)
- Dorn
- Steckschlüssel: 12 mm
- Drehmomentschlüssel
- T10 TORX-Schlüssel und -Steckschlüsselaufsatz



Super Deluxe Coil Ultimate



Super Deluxe Coil Ultimate DH

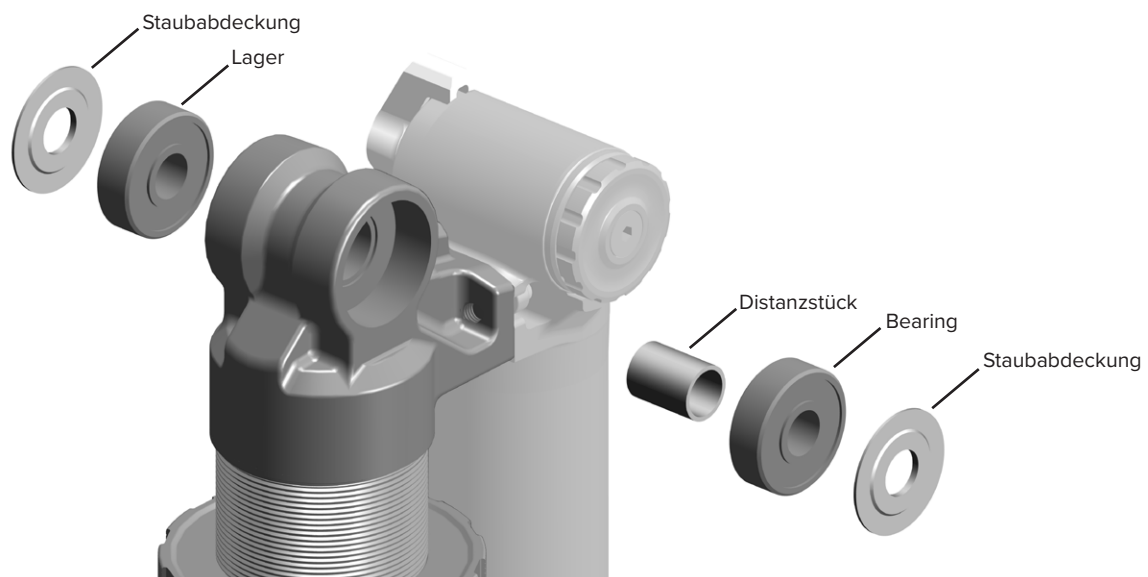


Super Deluxe Coil Select+



Super Deluxe Coil Select
(Optionale HBO-Einsteller)





Wartung des Dämpferauges – Standardauge

Bevor Sie den Hinterbaudämpfer warten, bauen Sie ihn gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus. Nachdem Sie den Dämpfer aus dem Fahrrad ausgebaut haben, entfernen Sie die Befestigungsteile, bevor Sie zur Wartung übergehen.

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Teile

- Buchsensatz für Hinterbaudämpferaugen (Standardaugen)
- 2023+ (B1) Super Deluxe Coil 200-Stunden-Wartungssatz

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Schutzbrille

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

Allgemeine Werkzeuge

- 13-mm-Maulschlüssel (x2) oder verstellbarer Maulschlüssel (2)
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken

Ausbau der Befestigungsteile

Die Abbildung zeigt den Deluxe-Dämpfer. Die Verfahren sind für den Super Deluxe Coil (B1)-Dämpfer gleich.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmbacken anliegen.

Einige Befestigungsteile können Sie einfach von Hand entfernen. Versuchen Sie, die Enddistanzstücke mit dem Fingernagel oder einem kleinen Schraubendreher zu entfernen, und schieben Sie dann den Buchsenstift aus der Buchse. Wenn sich der Buchsenstift herauschieben lässt, fahren Sie mit dem nächsten Abschnitt fort.

Wenn Sie die Befestigungsteile nicht von Hand entfernen können, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für Hinterbaudämpfer-Buchsen.



RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

- 1 Schrauben Sie das kleine Ende des Druckstifts (A) auf die Gewindestange (B), bis die Stange über das Sechskantende des Druckstifts hinaussteht.



- 2 Führen Sie die Gewindestange (A) durch das Führungsstangenauge so ein, dass der Druckstift (B) am Buchsenstift anliegt.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (C) auf der Stange vor, bis es am Enddistanzstück anliegt.



- 3 Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel oder einem verstellbaren Schlüssel.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Luftkammer beim Drehen des Schlüssels nicht zu zerkratzen.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel in den Buchsenstift und das Auge, bis er am Enddistanzstück anliegt oder das Enddistanzstück sich vom Buchsenstift löst.

Schrauben Sie den Aufnehmer und den Druckstift von der Gewindestange ab, um das Enddistanzstück und den Buchsengelenkstift zu entfernen.



- 4** Wenn sich der Buchsenstift nicht einfach entfernen lässt, stecken Sie die Gewindestange und den Druckstift wieder durch das Führungsstangenauge.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers die Stange entlang, bis es am Enddistanzstück der Führungsstange anliegt.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem 13-mm-Schlüssel die Stange entlang, bis er den Stift vollständig aus dem Auge herausdrückt und am Auge anliegt.



- 5** Schrauben Sie den Aufnehmer von der Gewindestange ab. Entfernen Sie das Enddistanzstück und den Buchsenstift vom Werkzeug. Entfernen Sie das Distanzstück vom Buchsenstift.

Dämpferkörper mit Standardauge: Wiederholen Sie die Schritte 2 bis 4 für das andere Dämpferauge.

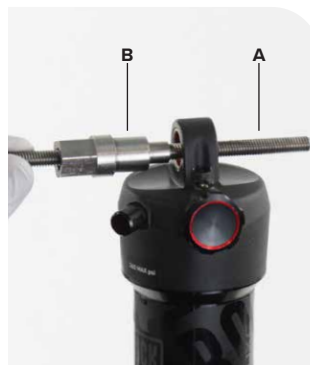
Legen Sie die Befestigungsteile beiseite, bis Sie die Wartung des Dämpfers abgeschlossen haben.



Ausbau der Augenbuchse

Um beschädigte oder abgenutzte Buchsen zu ersetzen, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für Hinterbaudämpfer-Buchsen.

- 1 Führen Sie die Gewindestange (A) durch das Führungsstangenauge so ein, dass die Basis des Druckstifts (B) an der Buchse anliegt.
Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (C) auf die Stange, bis es am Auge anliegt.



- 2 Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel.
Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er die Augenbuchse aus dem Auge drückt.



- 3** Schrauben Sie den Aufnehmer von der Gewindestange ab. Entfernen Sie das Werkzeug aus dem Führungsstangenauge und entsorgen Sie die alte Buchse.

Wiederholen Sie die Schritte 1 bis 3 (gegebenenfalls) für das andere Auge.

Legen Sie die Buchsen beiseite, bis Sie die Wartung Ihres Dämpfers abgeschlossen haben.



- 4** Säubern Sie das Auge.



- 1 Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf die Außenseite der neuen Augenbuchse auf.



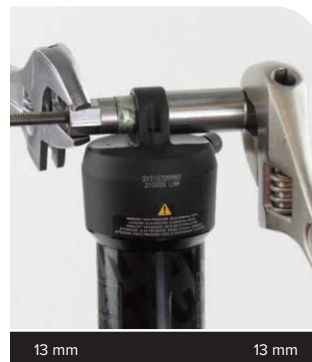
- 2 Das Einbauverfahren für die Buchse ist für Standard-Führungsstangenaugen und Dämpferaugen gleich.
Platzieren Sie die neue Buchse auf dem Druckstift für die Buchsenmontage.



- 3 Schieben Sie die Gewindestange durch das Führungsstangenauge, bis die Buchse am Auge anliegt.
Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers auf die Stange, bis es am Auge anliegt.



- 4 Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel.
Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er die Augenbuchse in das Auge drückt. Stoppen Sie, wenn die Buchse mittig im Auge sitzt.



- 5** Lösen und entfernen Sie den Aufnehmer. Entfernen Sie die Gewindestange und das Druckstift-Werkzeug.



- 6** Wischen Sie das Schmierfett vom Auge und der Buchse.



-  Fahren Sie für die Wartung des Standardauges mit dem Abschnitt [Montage der Befestigungsteile – Standardauge](#) fort.

Upgrade (optional) – Anbau des Standardauges am Lageradapter

Der Upgrade-Adapter für Lagerbefestigung ist nur mit einem Rahmen mit Lagerbefestigung kompatibel. Bestätigen Sie vor dem Einbau die Kompatibilität mit dem Rahmenhersteller.

Die Abbildungen zeigen das Ende mit dem Führungsstangenauge. Das Verfahren ist für das Ende mit dem Dämpferkörperauge gleich.

Die Standard-Augenbuchse muss entfernt werden, bevor der Lageradapter eingebaut werden kann.

- 1 Vergewissern Sie sich, dass die Sprengringe in den Nuten an den Adaptern sitzen. Führen Sie den Innengewinde-Lageradapter in das Auge ein und drücken Sie ihn gerade hinein. Vergewissern Sie sich, dass der Sprengring in der Nut sitzt und nicht zwischen dem Lageradapter und dem Auge eingeklemmt ist.



- 2 Montieren Sie den Außengewinde-Lageradapter im Auge und schrauben Sie ihn bis zum Anschlag in das Lager mit Innengewinde ein. Vergewissern Sie sich, dass der Sprengring in der Nut sitzt und nicht zwischen dem Lageradapter und dem Auge eingeklemmt ist.



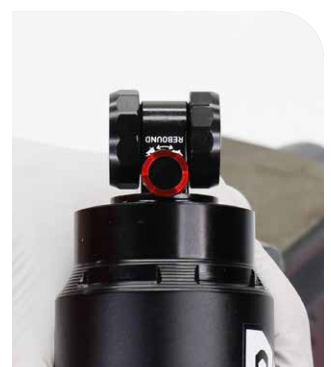
- 3** Klemmen Sie eine Seite des Lagers in einen Schraubstock ein.



- 4** Platzieren Sie die Stecknuss des Lageradapters auf dem Lager.



- 5** Ziehen Sie das Lager mit dem angegebenen Drehmoment fest.



Wenn ein Adapter für Lagerbefestigung montiert ist, entfernen Sie ihn vor der Wartung des Dämpfers.

Wartung der Lagerbefestigung

Tauschen Sie die Lager aus, wenn sie sich nicht frei drehen oder quietschen.

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Teile

- Hinterbaudämpferlager-Satz

Sicherheit und Schutz

- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Schutzbrille

Schmierstoffe und Öle

- Isopropyl-Alkohol oder RockShox Suspension Cleaner

Allgemeine Werkzeuge

- Lagereinpresswerkzeug: 22 mm (AD) x 10 mm (ID)
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium
- Hammer
- Durchschlag mit kleinem Durchmesser

Ausbau der Lager

Die Abbildung zeigt den Super Deluxe Coil-Dämpfer (A2). Die Verfahren sind für den Super Deluxe Coil (B1)-Dämpfer gleich.

- 1 Entfernen Sie die Staubabdeckung.



- 2 Setzen Sie einen Durchschlag an der Rückseite des gegenüberliegenden Lagers an und schlagen Sie das Lager heraus.



Hammer

Durchschlag



- 3** Drehen Sie den Dämpfer um, setzen Sie einen Durchschlag an der Rückseite des anderen Lagers an und schlagen Sie das Lager heraus.



- 4** Säubern Sie die Lagerbohrungen.



- 1 Setzen Sie ein Lager in eine Lagerbohrung ein und spannen Sie dann das Auge und das Lager in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Drücken Sie das Lager in die Lagerbohrung, bis es bündig mit dem Auge abschließt.

Lösen Sie den Schraubstock, richten Sie das Lagereinpresswerkzeug am Lager aus und ziehen Sie den Schraubstock wieder fest. Drücken Sie das Lager bis zum Anschlag in die Lagerbohrung.

HINWEIS

Ziehen Sie das Lager nicht zu fest an. Zu festes Zusammenpressen kann zu Schäden oder Fehlfunktionen am Lager führen.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass das Lagereinpresswerkzeug die innere und die äußere Lagerlaufläche berührt.



22 mm (AD) x 10 mm (ID)-
Lagereinpresswerkzeug



Lagereinpresswerkzeug

- 2 Setzen Sie ein neues Distanzstück in das Auge ein und platzieren Sie ein neues Lager in der anderen Lagerbohrung. Spannen Sie das Auge und das Lager in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein und pressen Sie dann das Lager in die Lagerbohrung, bis es bündig mit dem Auge abschließt.

Lösen Sie den Schraubstock, richten Sie das Lagereinpresswerkzeug am Lager aus und ziehen Sie den Schraubstock wieder fest. Drücken Sie das Lager bis zum Anschlag in die Lagerbohrung.

HINWEIS

Ziehen Sie das Lager nicht zu fest an. Zu festes Zusammenpressen kann zu Schäden oder Fehlfunktionen am Lager führen.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass das Lagereinpresswerkzeug die innere und die äußere Lagerlaufläche berührt.



Lagereinpresswerkzeug

- 3** Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Die Lager sollten ca. 1 mm unter dem äußeren Rand der Lagerbohrung sitzen.

Bringen Sie Staubabdeckungen an, bevor Sie den Dämpfer am Fahrrad montieren.



Upgrade des Ausgleichsbehälters und/oder Ändern des Federwegs des Dämpfers: Informationen zu den verfügbaren Upgrade-Kits und benötigten Ersatzteilsätzen finden Sie im RockShox-Ersatzteilkatalog unter www.sram.com/service. Wenn ein Ausgleichsbehälter ausgetauscht oder der Federweg des Dämpfers geändert wird, muss der Dämpfer demontiert werden. Es wird empfohlen, dabei auch die 200-Stunden-Wartung durchzuführen und alle Wartungsteile zu ersetzen.

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Teile

- Super Deluxe Coil B1-Wartungssatz – 200 Stunden
- **Upgrade-Kit (optional):** AM Upgrade-Kit Ausgleichsbehälter RC2T Ultimate C1
- **Ändern des Federwegs (optional):** Dämpferführungsstange/ Auge + unterer Führungsstangenzapfen + Federwegbegrenzer-Distanzstück + Anschlagpuffer

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Ölauffangwanne
- Schutzbrille

Schmierstoffe und Öle

- Isopropyl-Alkohol oder RockShox Suspension Cleaner
- Maxima PLUSH 7 WT
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett
- Loctite 2760 Schraubensicherung (rot)

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Luftventil-Adapter – Hinterbaudämpfer (roter Adapter)
- RockShox IFP Height Tool – Super Deluxe Coil
- RockShox IFP-Ausbauwerkzeug – Super Deluxe Coil
- RockShox Super Deluxe Coil-Kompressionswerkzeuge

Fahrradwerkzeug

- Dämpferpumpe
- Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

Allgemeine Werkzeuge

- Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium und weiche Klemmbacken mit Vertiefung
- Führungsstift/Durchschlag: 1,5 mm
- Hammer
- Sechskantaufsätze: 2 mm, 3 mm
- Inbusschlüssel: 1,5 mm, 2 mm, 3 mm, 2 zusätzliche kleine Inbusschlüssel
- Metrischer Messschieber oder kleines metrisches Lineal
- Maulschlüssel: 13 mm (x2)
- Dorn
- Steckschlüssel: 12 mm
- Drehmomentschlüssel
- T10 TORX-Schlüssel und -Steckschlüsselaufsatz

⚠️ WARNUNG

Lassen Sie vor der Zerlegung oder Wartung des Luftsystems die Luft aus allen Luftkammern ab und bauen Sie die Luftventileinsätze aus.

Wenn der Dämpfer nicht vollständig ausfedert, versuchen Sie nicht, ihn selbst zu warten oder zu zerlegen. Andernfalls besteht die Gefahr von schweren oder lebensgefährlichen Verletzungen.

SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsöl arbeiten.

Stellen Sie unter dem Bereich, in dem Sie an dem Dämpfer arbeiten, eine Ölauffangwanne auf dem Boden.

- 1 Drehen Sie den Zugstufeneinstellknopf bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn (komplett geschlossen/langsam) und zählen Sie dabei die Rasterungsklicks. Dies hilft Ihnen bei der Abstimmung nach der Wartung.

Nachdem die Feder entfernt wurde, drehen Sie den Zugstufeneinstellknopf bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn (komplett offen/schnell). Die Zugstufe muss vor der Wartung des Dämpfers und IFP auf die vollständig offene Position eingestellt werden.



- 2 Falls vorhanden, müssen der Druckstufenhebel, das Lowspeed-Druckstufenventil, das Highspeed-Druckstufenventil und das optionale HBO vor der Wartung des Dämpfers und IFP auf die vollständig offene Position eingestellt werden.

Zählen Sie die Rasterungsklicks und notieren Sie sich Ihre Einstellungen für die Abstimmung. Dies hilft Ihnen bei der Abstimmung nach der Wartung.

Ultimate: Drehen Sie den Druckstufenhebel in die entspernte Position. Drehen Sie das Lowspeed-Druckstufenventil gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag, und drehen Sie dann das Highspeed-Druckstufenventil (HSC) bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn.

Drehen Sie den optionale HBO-Einsteller gegen den Uhrzeigersinn in die vollständig offene Position.

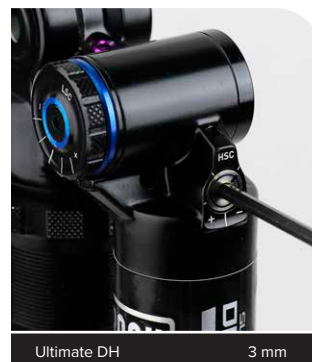
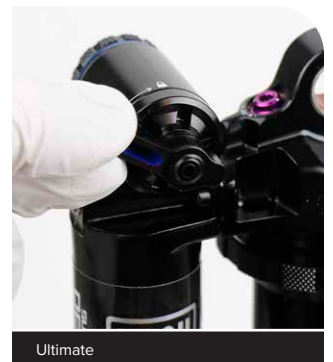
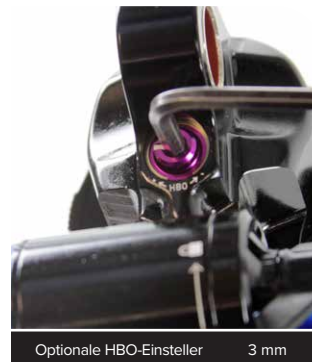
Ultimate DH: Drehen Sie das Lowspeed-Druckstufenventil gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag, und drehen Sie dann den Druckstufenhebel bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn.

Drehen Sie den optionale HBO-Einsteller gegen den Uhrzeigersinn in die vollständig offene Position.

Select+: Drehen Sie den Druckstufenhebel in die entspernte Position.

Drehen Sie den optionale HBO-Einsteller gegen den Uhrzeigersinn in die vollständig offene Position.

Select: Drehen Sie den optionale HBO-Einsteller gegen den Uhrzeigersinn in die vollständig offene Position.



- 3** Drehen Sie den Vorspannungseinsteller gegen den Uhrzeigersinn, bis ein großer Spalt zwischen dem Einsteller und der Feder entsteht.



- 4** Entfernen Sie die Federhalterung und die Feder.



- 1 Spannen Sie das Dämpferauge in den Schraubstock ein.



- 2 Entfernen Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälterventils. Öffnen Sie das Schrader-Ventil und lassen Sie den gesamten Luftdruck aus dem IFP-Ausgleichsbehälter ab.

Nachdem der Druck abgelassen wurde, betätigen Sie das Schrader-Ventil erneut. Wenn sich das Schrader-Ventil bewegen lässt, ist der Dämpfer vollständig drucklos.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN1 66 EU).

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Luftdruck aus der Federungskomponente abgelassen ist. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen. Lesen Sie den Abschnitt „Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen“ mit detaillierten Warnhinweisen und Anweisungen für druckbeaufschlagte Produkte.

⚠️ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Druck aus dem Dämpfer abgelassen ist, bevor Sie fortfahren. Andernfalls kann sich der Dämpfer mit hoher Geschwindigkeit lösen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



Schrader-Ventileinsatzwerkzeug



Kleiner Inbusschlüssel

- 3 Nehmen Sie den Einsatz des Schrader-Ventils heraus.

Entsorgen Sie den Schrader-Ventileinsatz nicht.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN1 66 EU).

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Luftdruck aus der Federungskomponente abgelassen ist. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen. Lesen Sie den Abschnitt „Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen“ mit detaillierten Warnhinweisen und Anweisungen für druckbeaufschlagte Produkte.



Schrader-Ventileinsatzwerkzeug



- 4 Drücken Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters bis zum Anschlag in den Ausgleichsbehälter.



5 Entfernen Sie den Sicherungsring vom IFP-Ausgleichsbehälter.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Der Sicherungsring kann beim Entfernen herausschnellen. Tragen Sie eine Schutzbrille!

Achten Sie darauf, die Innenseite des IFP-Ausgleichsbehälters nicht zu zerkratzen.



6 Entfernen Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters vom IFP-Ausgleichsbehälter.



7 Entfernen Sie den O-Ring der Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters. Montieren Sie einen neuen O-Ring. Tragen Sie Schmierfett auf den O-Ring und die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters auf.



8 Entfernen und entsorgen Sie die IFP-Entlüftungsschraube.



- 9 Ziehen Sie den IFP mit dem IFP-Ausbauwerkzeug vom Ausgleichsbehälter ab.



- 10 Schieben Sie den unteren Anschlagpuffer vom Dichtkopf weg.



- 11 Lösen und entfernen Sie langsam die Führungsstangen-Baugruppe vom Dämpferkörper.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN1 66 EU).

HINWEIS

Halten Sie den Counter Measure-Schlüssel mit der Hand in Position, während Sie den Dichtkopf drehen, um eine Beschädigung der Schlüsselflanken des Dichtkopfs zu vermeiden.

Beim Entfernen der Führungsstangen-Baugruppe tritt aus dem Dämpferkörper und der Ausgleichsbehälter-Halterung Öl aus. Wickeln Sie ein Werkstatdtuch um den Dämpferkörper.



- 12 Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock und lassen Sie das Öl aus dem Dämpferkörper und dem IFP-Ausgleichsbehälter in eine Ölauffangwanne ablaufen.

Säubern Sie den Dämpferkörper.



- 13** Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.



- 14** Entfernen Sie die Ölregelventilmutter.

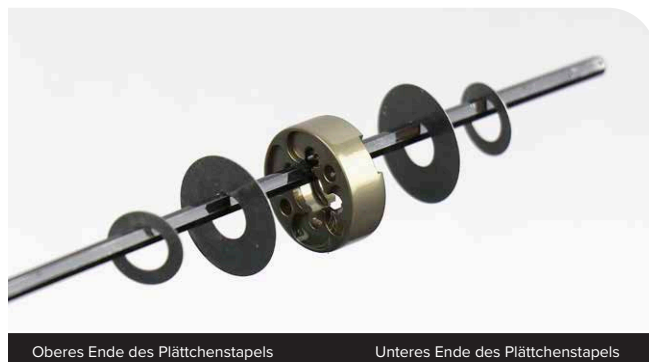


- 15** Schieben Sie die beiden oberen Federplättchen, das Ölregelventil und die beiden unteren Federplättchen von der Führungsstange auf einen kleinen Inbusschlüssel oder Dorn.

HINWEIS

Belassen Sie die Teile der Kolben-Baugruppe in der Reihenfolge, in der sie ausgebaut wurden. Trennen Sie keine Teile von der Kolben-Baugruppe.

Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammengebaut werden, damit der Dämpfer ordnungsgemäß funktioniert. Konfigurationen für die Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen.



Oberes Ende des Plättchenstapels

Unteres Ende des Plättchenstapels

16 Entfernen Sie den unteren Zapfen.

Schieben Sie den oberen Federplättchenstapel, den Hauptkolben, den unteren Federplättchenstapel und die obere Anschlagplatte von der Führungsstange auf einen kleinen Inbusschlüssel oder Dorn.

HINWEIS

Belassen Sie die Teile der Kolben-Baugruppe in der Reihenfolge, in der sie ausgebaut wurden. Trennen Sie keine Teile von der Kolben-Baugruppe.

Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammengebaut werden, damit der Dämpfer ordnungsgemäß funktioniert. Konfigurationen für die Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen.



17 Entfernen Sie den Dichtkopf von der Dämpferführungsstange.



18 Ziehen Sie die Counter Measure-Feder vom Dichtkopf.



- 19** Entfernen Sie mit einem 2-mm-Inbusschlüssel die Entlüftungsschraube vom Dichtkopf.



- 20** Schieben Sie mit einem 1,5-mm-Führungsstift die Nyloodruckkugel durch den Entlüftungsstutzen aus der Rückseite des Dichtkopfes heraus.

Entsorgen Sie die Druckkugel.

HINWEIS

Um die ordnungsgemäße Funktion des Dämpfers sicherzustellen, verwenden Sie die Druckkugel nicht wieder.



- 21** Stechen Sie in die Stangenabstreiferdichtung und entfernen Sie sie. Montieren Sie eine neue Abstreiferdichtung. Setzen Sie die Abstreiferdichtung so ein, dass die abgestufte Seite sich auf der vom Dichtkopf abgewandten Seite befindet.

HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dichtkopf mit dem Dorn nicht zu zerkratzen.

⚠ VORSICHT

Gehen Sie beim Arbeiten mit scharfen Werkzeugen und Teilen vorsichtig vor. Verwenden Sie niemals mit Öl und/oder Fett bestrichene scharfe Werkzeuge. Entfernen Sie jegliches Öl und/oder Fett von Ihren Händen, Handschuhen und Werkzeugen, bevor Sie mit scharfen Werkzeugen oder Teilen arbeiten. Andernfalls kann es zu Verletzungen kommen.



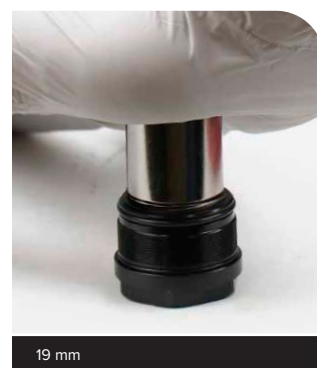
- 22** Entfernen Sie den O-Ring vom Dichtkopf und entsorgen Sie ihn, und bringen Sie dann einen neuen O-Ring an.



- 23** Geben Sie Schmierfett auf den O-Ring, die Buchse und in den Hohlraum der Abstreiferdichtung.



- 24** Führen Sie die Counter Measure-Feder in den Dichtkopf ein.
Platzieren Sie eine 19-mm-Stecknuss über der Feder. Drücken Sie die Stecknuss nach unten, bis die Feder im Dichtkopf einrastet.



- 25** Entfernen Sie den unteren Anschlagpuffer von der Führungsstange. Reinigen und prüfen Sie die Führungsstange auf Schäden und ersetzen Sie sie, falls erforderlich.

Installieren Sie den unteren Anschlagpuffer wieder auf der Führungsstangen-Baugruppe.

Ändern des Federwegs (optional): Wenn Sie den Federweg ändern, achten Sie bei der Montage des Dämpfers auf die jeweils richtige Länge der Dämpferführungsstange, Höhe des unteren Führungsstangenzapfens, Dicke des Federwegbegrenzers und Höhe des Anschlagpuffers. Montieren Sie den Federwegbegrenzer vor und unter dem Anschlagpuffer.

HINWEIS

Um eine ordnungsgemäße Funktion sicherzustellen und Schäden am Dämpfer zu vermeiden, montieren Sie die zu Länge und Hub des Dämpfers passenden Teile.



Länge Auge/Auge und Hub				Erforderliche Ersatzteile für Federwegänderung			Optional
Länge Auge/Auge (mm)		Dämpferhub (mm)	Länge Dämpferführungsstange (mm)	Unterer Führungsstangenzapfen		Federwegbegrenzer – Dicke (mm)	Unterer Anschlagpuffer – Höhe (mm)
				Höhe(mm)	Zapfencode		
190	165	37.5	97	11	110	7.5	15
		40		9	090	5	
		42.5		7.25	070	2.5	
		45		7.25	070	Kein Distanzstück	
210	185	47.5	107	13	130	7.5	15
		50		11	110	5	
		52.5		9	090	2.5	
		55		7.25	070	Kein Distanzstück	
230	205	57.5	117	15	150	7.5	18
		60		13	130	5	
		62.5		11	110	2.5	
		65		9	090	Kein Distanzstück	
250	225	67.5	127	15	150	7.5	21
		70		15	150	5	
		72.5		13	130	2.5	
		75		11	110	Kein Distanzstück	

- 26** Entfernen Sie die Hauptkolbenmutter. Säubern Sie die Mutter und das Gewinde der Führungsstangen-Baugruppe, um sämtliche Loctite-Reste zu entfernen.

HINWEIS

Stellen Sie sicher, dass sämtliche Loctite-Reste von der Führungsstangen-Baugruppe entfernt wurden, bevor Sie fortfahren. Wenn das Loctite nicht vollständig entfernt wird, kann die Bewegung der Hauptkolben-Baugruppe beeinträchtigt werden, sodass der Dämpfer nicht richtig funktioniert.



- 27** Tragen Sie Loctite auf die ersten 3 Gewindegänge der Dämpferführungsstange auf.



Loctite 2760 Schraubensicherung (rot)

- 28** Setzen Sie die Dichtkopf-Baugruppe auf die Dämpferführungsstange auf.



- 29** Installieren Sie die obere Anschlagplatte auf der Dämpferführungsstange.



- 30** Montieren Sie den Druckstufen-Federplättchenstapel, die obere Anschlagplatte und den Standardplättchenstapel auf der Dämpferführungsstange.

HINWEIS

Belassen Sie die Teile der Kolben-Baugruppe in der Reihenfolge, in der sie ausgebaut wurden. Trennen Sie keine Teile von der Kolben-Baugruppe.

Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammengebaut werden, damit der Dämpfer ordnungsgemäß funktioniert. Konfigurationen für die Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der *Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen*.



- 31** Schrauben Sie den unteren Zapfen auf die Dämpferführungsstange und ziehen Sie ihn mit 8,5 N·m an.

Ändern des Federwegs (optional): Wenn Sie den Federweg ändern, achten Sie bei der Montage des Dämpfers auf die jeweils richtige Länge der Dämpferführungsstange, Höhe des unteren Führungsstangenzapfens, Dicke des Federwegbegrenzers und Höhe des Anschlagpuffers. Montieren Sie den Federwegbegrenzer vor und unter dem Anschlagpuffer.

HINWEIS

Um eine ordnungsgemäße Funktion sicherzustellen und Schäden am Dämpfer zu vermeiden, montieren Sie die zu Länge und Hub des Dämpfers passenden Teile.



Länge Auge/Auge und Hub			Erforderliche Ersatzteile für Federwegänderung			Optional
Länge Auge/Auge (mm)	Dämpferhub (mm)	Länge Dämpferführungsstange (mm)	Unterer Führungsstangenzapfen		Federwegbegrenzer – Dicke (mm)	Unterer Anschlagpuffer – Höhe (mm)
			Höhe(mm)	Zapfencode		
190	165	37,5	11	110	7,5	15
		40	9	090	5	
		42,5	7,25	070	2,5	
		45	7,25	070	Kein Distanzstück	
210	185	47,5	13	130	7,5	15
		50	11	110	5	
		52,5	9	090	2,5	
		55	7,25	070	Kein Distanzstück	
230	205	57,5	15	150	7,5	18
		60	13	130	5	
		62,5	11	110	2,5	
		65	9	090	Kein Distanzstück	
250	225	67,5	15	150	7,5	21
		70	15	150	5	
		72,5	13	130	2,5	
		75	11	110	Kein Distanzstück	

- 32** Setzen Sie die Ölregelventil-Baugruppe auf die Dämpferführungsstange auf. Richten Sie den Plättchenstapel über dem Hauptkolben aus.

Hinweis: Die Ausschnitte in der Halteplatte müssen zum Hauptkolben weisen, damit die Hydraulic Bottom Out-Funktion (HBO, hydraulischer Durchschlagschutz) ordnungsgemäß funktioniert.

HINWEIS

Belassen Sie die Teile der Kolben-Baugruppe in der Reihenfolge, in der sie ausgebaut wurden. Trennen Sie keine Teile von der Kolben-Baugruppe.

Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammengebaut werden, damit der Dämpfer ordnungsgemäß funktioniert. Konfigurationen für die Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der *Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen*.



Ausschnitt in Halteplatte



- 33** Schrauben Sie die Ölregelventilmutter auf die Dämpferführungsstange und ziehen Sie sie mit 2,26 N·m an.



- 34** Entnehmen Sie die Dämpferführungsstangen-Baugruppe aus dem Schraubstock.



Upgrade (optional) – Super Deluxe Coil B1 (Gen B) Ultimate RC2T-Ausgleichsbehälter

Super Deluxe Coil B1 (Gen B) Dämpfermodelle können mit dem separat erhältlichen Super Deluxe Coil B1 (Gen B) Ultimate RC2T Ausgleichsbehälter-Upgrade-Kit aufgerüstet werden.

Das Upgrade erfordert den Ausbau der originalen Ausgleichsbehälter-Baugruppe und den Einbau des aktualisierten (Ultimate RC2T) Ausgleichsbehälters. Wenn die Ausgleichsbehälter-Baugruppe aufgerüstet wird, muss der Dämpfer demontiert werden. Es wird empfohlen, auch die 200-Stunden-Wartung durchzuführen und alle Wartungsteile zu ersetzen, während der Dämpfer demontiert ist.

Die Abbildungen zeigen den Vivid Air C1. Die Verfahren sind für den Super Deluxe Coil B1 (Gen B)-Dämpfer identisch.

- 1** **Select+ RT:** Lösen Sie die Hebel-Klemmschraube.
Entfernen Sie den Hebel.

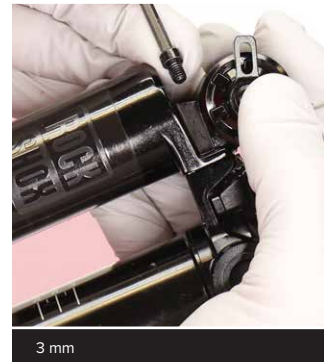
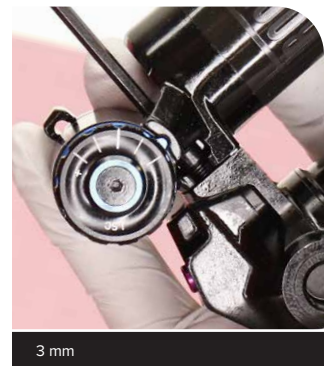


- 2** **Select+ RT, Select R:** Entfernen Sie beide Ausgleichsbehälterschrauben.
Entfernen Sie die Ausgleichsbehälter-Baugruppe aus dem Auge.



3 Ultimate DH RC2: Schrauben Sie die linke freiliegende Ausgleichsbehälterschraube (3 mm) heraus.

Schrauben Sie die rechte verdeckte Ausgleichsbehälterschraube (3 mm) heraus.



Heben Sie die Ausgleichsbehälter-Baugruppe vom Auge weg und schieben Sie sie nach links, bis die Nut für die Schlitzschraube im Ansatz den Kopf der verdeckten Ausgleichsbehälterschraube freigibt.



Ultimate DH RC2, Select+ RCT



Ultimate DH RC2, Select+ RCT

Entfernen Sie die linke Ausgleichsbehälterschraube und die Ausgleichsbehälter-Baugruppe.

Entfernen Sie die verbleibende (rechte) Ausgleichsbehälterschraube.

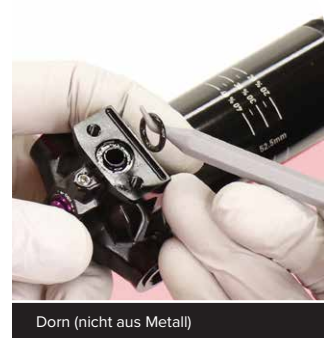
Entfernen Sie die Ausgleichsbehälter-Baugruppe aus dem Auge.



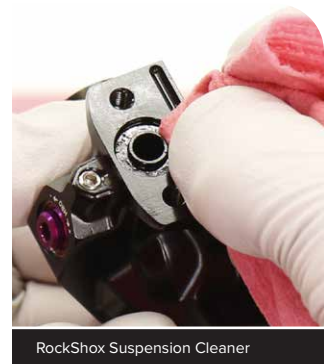
4 Entfernen Sie den Ausrichtungsstift und den O-Ring des Ausgleichsbehälters.

Säubern Sie den Stift und den O-Ring. Säubern Sie den Stift und die O-Ring-Nut.

Montieren Sie den Stift und den O-Ring wieder an dem Auge (ohne Schmierfett).



Dorn (nicht aus Metall)



RockShox Suspension Cleaner



Kein Schmierfett

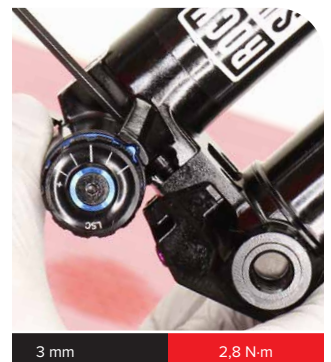
5 Einbau des Ultimate RC2T Upgrades: Schrauben Sie die rechte Ausgleichsbehälterschraube in das Auge, bis der Schraubenkopf etwa 3 mm vom Kontaktpunkt mit dem Dämpferkörper entfernt ist.

Positionieren Sie die Schlitzschraubennut im Ansatz des Ultimate RC2T Ausgleichsbehälters um den Kopf der (teilweise in den Dämpferkörper eingeschraubten) Ausgleichsbehälterschraube, schieben Sie den Ausgleichsbehälter nach rechts und richten Sie den Ausgleichsbehälteransatz auf dem Auge mit der Schraubenbohrung auf der Seite des Auslöseschwellen-Hebels aus.

Führen Sie die andere Ausgleichsbehälterschraube in die Schraubenbohrung ein und drehen Sie die Schraube in den Dämpferkörper, bis sie den Ausgleichsbehälteransatz berührt. Schrauben Sie die verdeckte Schraube in das Auge, bis sie den Ausgleichsbehälteransatz berührt.

Ziehen Sie jede Schraube mit dem angegebenen Drehmoment fest.

Stellen Sie vor der Montage des Dämpfers alle Dämpfereinstellungen auf die geöffnete Position ein.



1 Spannen Sie das Dämpferauge in den Schraubstock ein.

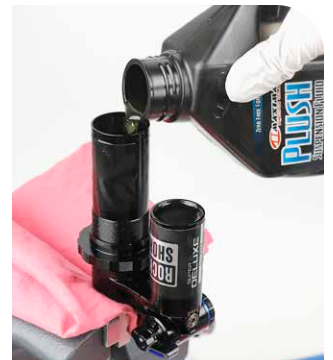
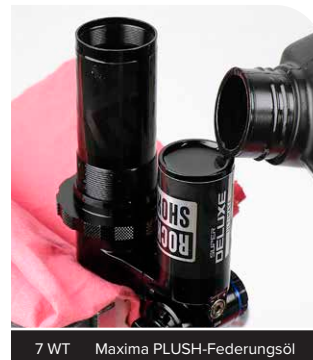


2 Füllen Sie den IFP-Ausgleichsbehälter bis zum oberen Rand mit Federungsöl. Öl beginnt in den Dämpferkörper abzulaufen.

Füllen Sie etwas Öl in den Dämpferkörper.

Warten Sie, bis die Hälfte des Öls in den Ausgleichsbehälter abgelaufen ist. Klopfen Sie dann mit der Handfläche mehrmals auf die Oberseite des Ausgleichsbehälters, damit das Öl vollständig in den Dämpferkörper abläuft. Dies hilft beim Entfernen von Luftblasen aus dem System.

Gießen Sie mehr Öl in den Ausgleichsbehälter und klopfen Sie weiter auf die Oberseite, bis keine Luftblasen mehr aus dem Dämpferkörper aufsteigen.



⚠ VORSICHT

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.



3 Nachdem der Großteil des Öls aus dem IFP-Ausgleichsbehälter in den Dämpferkörper abgelaufen ist, klopfen Sie mehrmals wiederholt mit der Handfläche auf die Oberseite des Dämpferkörpers, damit das Öl wieder in den Ausgleichsbehälter zurückfließt. Dies hilft zusätzlich beim Entfernen von Luftblasen aus dem System.

Der Ölstand im Dämpferkörper oder IFP-Ausgleichsbehälter darf nicht zu niedrig sein, da andernfalls Luft in das System gelangt.

Fahren Sie damit fort, auf den Dämpferkörper und den Ausgleichsbehälter zu schlagen, bis auf beiden Seiten keine Luftblasen mehr aufsteigen.

⚠ VORSICHT

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.



- 4** Entfernen Sie den O-Ring des IFP und säubern Sie den IFP.
Tragen Sie Schmierfett auf den neuen O-Ring auf und montieren Sie ihn auf dem IFP.



- 5** Setzen Sie den IFP so in den Dämpferkörper ein, dass die vertiefte Seite sichtbar ist. Schieben Sie den IFP mit einem metrischen Messschieber oder einem Lineal 20 mm tief in den Ausgleichsbehälter.
Klopfen Sie noch einmal einige Male von oben auf den Dämpferkörper, um verbliebene Luft durch den IFP-Entlüftungsstutzen hinauszudrücken. Wenn keine Luftblasen aus dem Entlüftungsstutzen mehr aufsteigen, decken Sie den Dämpferkörper sofort mit der Hand ab.



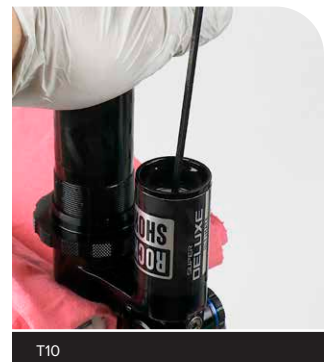
- 6** Halten Sie den Dämpferkörper weiter mit der Hand abgedeckt und bringen Sie eine neue Entlüftungsschraube im Entlüftungsstutzen an. Ziehen Sie die Entlüftungsschraube fest, bis sich der IFP zu drehen beginnt.

Wenn Sie ein wenig Fett auf die Spitze des TORX-Schlüssels geben, bleibt die Entlüftungsschraube beim Einbau daran haften.

Nehmen Sie die Hand vom Dämpferkörper.



RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett



T10

- 7** Füllen Sie weiter Öl in den Dämpferkörper ein, bis das Öl die Oberseite der Gewinde erreicht.



7 WT

Maxima PLUSH-Federungsöl

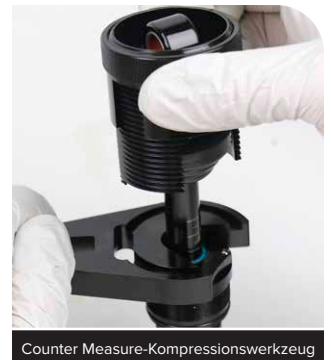
- 1 Schrauben Sie das äußere Kompressionswerkzeug auf das innere Kompressionswerkzeug, bis die Enden bündig miteinander abschließen.

Hinweis: Es gibt innere Kompressionswerkzeuge in zwei Längen. Verwenden Sie das Werkzeug, das für die Länge Ihres Dämpfers am besten passt, wenn es auf dem Counter Measure-Schlüssel installiert ist.



- 2 Setzen Sie den Counter Measure-Schlüssel auf den Dichtkopf der Dämpferführungsstange auf. Achten Sie darauf, dass der Schlüssel den Entlüftungsstutzen im Dichtkopf nicht verschließt.

Setzen Sie das Counter Measure-Kompressionswerkzeug so auf die Dämpfer-Baugruppe auf, dass die Nase des Kompressionswerkzeugs in der Kerbe im Schlüssel fasst.



- 3 Montieren Sie die Federhalterung zwischen dem Kompressionswerkzeug und dem Führungsstangenauge.



- 4 Drehen Sie das Counter Measure-Kompressionswerkzeug, bis es stoppt und der Dämpfer vollständig ausgezogen ist.



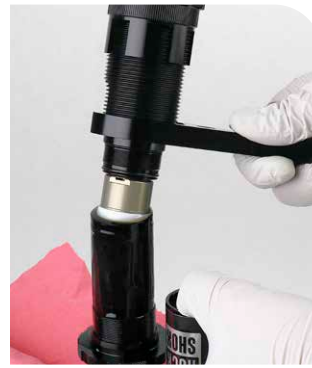
- 5** Platzieren Sie einen Daumen auf dem IFP, damit er sich nicht dreht, und setzen Sie langsam die Führungsstangen-Baugruppe in den Dämpferkörper ein, bis das Gewinde des Dichtkopfes den Dämpferkörper berührt.

Aus dem Dämpferkörper läuft Öl über. Legen Sie ein Werkstatttuch unter den Dämpfer.

Beim Festziehen der Führungsstangen-Baugruppe wird Druck zum IFP hin aufgebaut. Halten Sie den Daumen auf dem IFP, um eine bestmögliche Entlüftung sicherzustellen. Entfernen Sie Ihren Daumen, nachdem Sie die Führungsstangen-Baugruppe festgezogen haben.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Aus dem Dämpferkörper kann Öl herauspritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



- 6** Üben Sie weiter Druck auf den IFP aus, während Sie den Dichtkopf in den Dämpferkörper schrauben, bis Sie einen Widerstand spüren.

Nehmen Sie den Druck vom IFP.



- 7** Führen Sie eine neue Nylosedruckkugel in den Entlüftungsstutzen ein. Schrauben Sie die Entlüftungsschraube in den Entlüftungsstutzen, bis Sie spüren, dass sie an die Nylosedruckkugel stößt. Ziehen Sie dann die Entlüftungsschraube um eine weitere halbe Umdrehung fest.

HINWEIS

Um die ordnungsgemäße Funktion des Dämpfers sicherzustellen, verwenden Sie die Druckkugel nicht wieder.



T10

- 8** Ziehen Sie den Dichtkopf mit 34 N•m fest.



Counter Measure-Schlüssel

34 N•m

9 Entfernen Sie die IFP-Entlüftungsschraube.



T10

10 Wickeln Sie ein Werkstatdtuch um den IFP-Ausgleichsbehälter, um auslaufendes Öl aufzufangen. Führen Sie einen kleinen Inbusschlüssel durch den Schlitz ein, der, abhängig vom Dämpferhub, der 41- oder 35-mm-Markierung am IFP Height Tool am nächsten liegt.

Verwenden Sie das IFP-Entlüftungswerkzeug, um den IFP langsam auf die für Ihren Dämpferhub entsprechende Tiefe in den Ausgleichsbehälter zu drücken.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Schauen Sie nicht direkt in den Ausgleichsbehälter, während Sie auf den IFP drücken. Wenn Sie den IFP zu schnell nach unten drücken, kann Öl aus dem IFP-Ausgleichsbehälter herausspritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!

Upgrade des Ausgleichsbehälters: Wenn der Ausgleichsbehälter eines Select-, Select+- oder Ultimate DH-Dämpfers mit einem Ultimate RC2T-Ausgleichsbehälter aufgerüstet wurde, stellen Sie die IFP-Tiefe auf 41 mm ein.

Modell	Einführtiefe des IFP (mm)
Ultimate / Ultimate DH	41
Select / Select+	35



IFP Height Tool (Höheneinstellwerkzeug)

Kleiner Inbusschlüssel



Ultimate / Ultimate DH: 41 mm

Select / Select+: 35 mm

11 Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock und klopfen Sie mit dem Dämpfer vorsichtig auf einen Tisch, um überschüssige Luftblasen aus dem System zu entfernen.



- 12** Spannen Sie das Dämpferauge in den Schraubstock ein.
Bringen Sie die Entlüftungsschraube am IFP-Entlüftungsstutzen an und ziehen Sie sie fest, bis der IFP beginnt, sich zu drehen.



T10

- 13** Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock und lassen Sie ggf. das überschüssige Öl über dem IFP in eine Ölauffangwanne ablaufen. Wischen Sie den IFP-Ausgleichsbehälter von innen mit einem Werkstatttuch sauber.

HINWEIS

Sprühen Sie keinen RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol in den Ausgleichsbehälter. Durch Isopropyl-Alkohol können die O-Ringe spröde werden und brechen.



- 14** Um die Qualität der Entlüftung zu prüfen, installieren Sie das IFP Height Tool im IFP-Ausgleichsbehälter und wenden Sie ca. 11,3 kg auf das IFP Height Tool an. Der IFP sollte sich fest anfühlen und nicht zusammengedrückt werden. Wenn das Entlüftungs-Prüfenster unter den Rand des Ausgleichsbehälters zusammengedrückt wird, muss das System erneut entlüftet werden. Um das System erneut zu entlüften, bauen Sie den IFP-Ausgleichsbehälter und den IFP aus, und kehren Sie zu [Schritt 5 des Abschnitts „Wartung des IFP-Ausgleichsbehälters“](#) zurück.



IFP Height Tool (Höheneinstellwerkzeug)



Entlüftungs-Prüfenster

15 Spannen Sie das Dämpferauge in den Schraubstock ein.



16 Drücken Sie die Ausgleichsbehälterkappe kräftig in den IFP-Ausgleichsbehälter, bis die Sicherungsringnut zu sehen ist.



17 Drücken Sie den neuen Sicherungsring in die Nut, bis er richtig sitzt.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Der Sicherungsring kann beim Einbau herausschnellen.

Tragen Sie eine Schutzbrille!



18 Ziehen Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters nach oben, damit sie am Sicherungsring anliegt.



- 19** Bauen Sie das Schrader-Ventil in die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters ein.



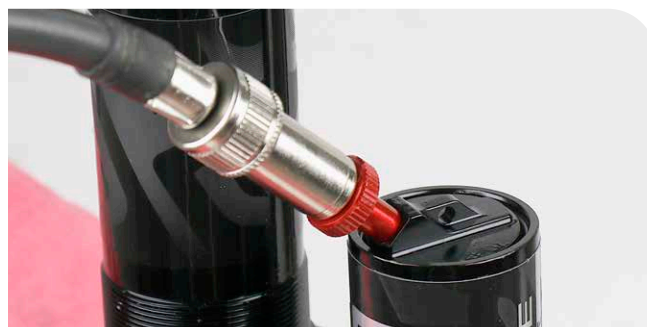
Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

- 20** Montieren Sie den RockShox-Luftventiladapter an der Dämpferpumpe und schrauben Sie den Adapter in das Ventil des Ausgleichsbehälters. Beaufschlagen Sie den Ausgleichsbehälter mit 13,8 bar.

Entfernen Sie den Adapter und die Pumpe vom Ausgleichsbehälter.

Wenn Sie zuerst die Pumpe vom Adapter trennen, kann die Luft aus dem Ausgleichsbehälter entweichen.

Wenn Sie über geeignete Ausrüstung zum Einfüllen verfügen, können Sie statt Luft auch Stickstoff verwenden.



RockShox Luftventil-Adapter und Dämpferpumpe

13,8 bar

- 21** Montieren Sie einen neuen O-Ring an der Einfüllkappe des IFP-Ausgleichsbehälters und setzen Sie die Einfüllkappe in die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters ein.



Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

- 22** Drehen Sie das äußere Kompressionswerkzeug im Uhrzeigersinn, um den Druck aus dem System abzulassen. Entfernen Sie die Federhalterung und beide Kompressionswerkzeuge vom Dämpferkörper.



23 Säubern Sie den Dämpfer.



24 Bringen Sie die Schraubenfeder und die Federhalterung an.

Stellen Sie den Vorspannungseinsteller so ein, dass die Schraubenfeder die Federhalterung berührt. Stellen Sie sicher, dass kein vertikales Spiel zwischen der Schraubenfeder und dem Halter vorhanden ist, indem Sie die Feder festhalten und am Dämpferkörper ziehen.

HINWEIS

Die Federvorspannung darf 5 mm (oder fünf volle Umdrehungen des Vorspannungseinstellers) nicht übersteigen, da andernfalls der Dämpfer beschädigt wird. Wenn mehr als 5 Umdrehungen nötig sind, um die richtige Nachgiebigkeit einzustellen, verwenden Sie eine härtere Feder.



- 25** Sehen Sie in den Einstellungen für die Zugstufe und die Druckstufe nach, die Sie sich zu Anfang der Wartung für Ihren Dämpfer notiert haben. Stellen Sie jeden Einsteller auf die notierte Anzahl von Klicks/Umdrehungen ein.



Optionale HBO-Einsteller 3 mm



Ultimate



Ultimate 3 mm



Ultimate DH



Ultimate DH 3 mm



Select+

Wartung des Dämpferauges – Standardauge

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Schutzbrille

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

Allgemeine Werkzeuge

- 13-mm-Maulschlüssel (x2) oder verstellbarer Maulschlüssel (2)
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken

Montage der Befestigungsteile – Standardauge

Einige Befestigungsteile können Sie einfach mit der Hand montieren. Drücken Sie den Buchsenstift in die Standard-Dämpferaugenbuchse, bis der Stift an beiden Seiten des Auges gleich weit hervorsteht. Drücken Sie als Nächstes ein Enddistanzstück mit der Seite mit dem großen Außendurchmesser voran auf jedes Ende des Buchsenstifts. Wenn dies problemlos möglich ist, haben Sie die Wartung der Befestigungsteile und Buchsen abgeschlossen.

Wenn Sie die Befestigungsteile für Ihr Standardauge nicht von Hand montieren können, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen.

Die Abbildung zeigt den Deluxe-Dämpfer. Die Verfahren sind für den Super Deluxe Coil (B1)-Dämpfer gleich.

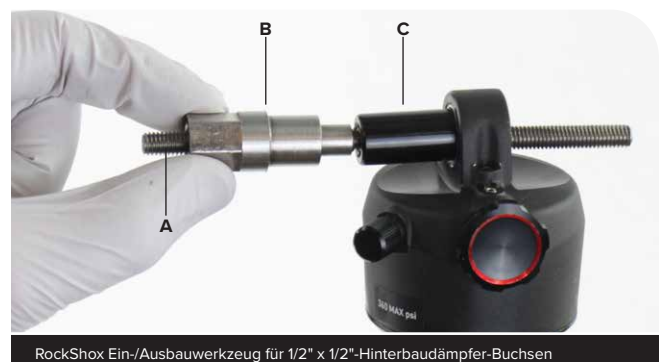
- 1 Schrauben Sie das kleine Ende des Druckstifts (A) auf die Gewindestange (B), bis die Stange über das Sechskantende des Druckstifts hinaussteht.



- 2 Führen Sie den Stift in die Augenbuchse ein.



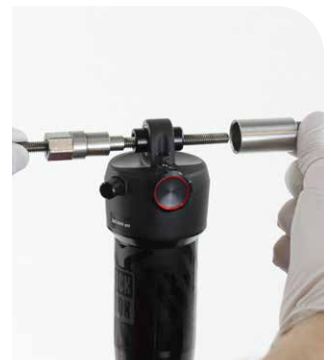
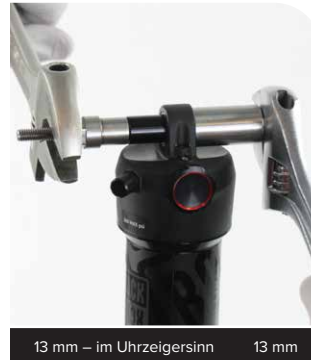
- 3 Führen Sie die Gewindestange (A) durch den Buchsenstift und danach durch das Führungsstangenauge, sodass sich der Buchsenstift (B) zwischen dem Druckstift (C) und dem Auge befindet.



- 4** Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (A) auf die Gewindestange (B), bis der Aufnehmer am Auge anliegt.



- 5** Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel.
- Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er den Buchsenstift in die Dämpferaugenbuchse drückt.
- Verwenden Sie ein Distanzstück, um die Stiftposition zu überprüfen. Der Stift sollte im Auge mittig sitzen.
- Schrauben Sie den Druckstift weiter vor, bis der Buchsenstift an beiden Seiten des Auges gleich weit hervorsteht.
- Sie müssen möglicherweise den Aufnehmer etwas lösen, um den Abstand zum Buchsenstift zu prüfen.
- Entfernen Sie das Buchsenwerkzeug.



6 Drücken Sie ein Enddistanzstück mit der Seite mit dem größeren Durchmesser voran auf jedes Ende des Buchsenstifts.

Der Buchsenstift sollte im Auge mittig sitzen und beide Enden sollten aus keinem der Distanzstücke herausstehen. Richten Sie den Buchsenstift bei Bedarf erneut mittig aus.



Damit ist die Wartung des RockShox Super Deluxe Coil-Hinterbaudämpfers abgeschlossen.



ASIAN HEADQUARTERS

SRAM Taiwan
No. 1598-8 Chung Shan Road
Shen Kang Hsiang, Taichung City
Taiwan

WORLD HEADQUARTERS

SRAM, LLC
1000 W. Fulton Market, 4th Floor
Chicago, Illinois 60607
U.S.A.

EUROPEAN HEADQUARTERS

SRAM Europe
Paasbosweg 14-16
3862ZS Nijkerk
The Netherlands