ROCKSHOX

SUPER DELUXE

2023+
SUPER DELUXE

WARTUNGSANLEITUNG

GEN.0000000007159 Rev E © 2023 SRAM, LLC

SICHERHEIT ZUERST!

Wir legen größten Wert auf IHRE Sicherheit. Bitte tragen Sie stets eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe, wenn Sie RockShox-Produkte warten.
Schützen Sie sich selbst! Tragen Sie Sicherheitskleidung!

INHALT

WARTUNG VON ROCKSHOX-PRODUKTEN 4
VORBEREITUNG DER TEILE 4
WARTUNGSVERFAHREN 4
IDENTIFIZIERUNG DES MODELLCODES 5
GARANTIE UND WARENZEICHEN 5
EMPFOHLENE WARTUNGSINTERVALLE 6
EINSTELLUNGEN NOTIEREN 6
ANZUGSMOMENTE 6
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN – DETAILLIERTE AUFSTELLUNG 7

EXPLOSIONSZEICHNUNG 8
2023+ (C1) SUPER DELUXE ULTIMATE DH RC2 8
2023+ (C1) SUPER DELUXE ULTIMATE RC2T 9
2023+ (C1) SUPER DELUXE ULTIMATE RC2T AIRWIZ 10
2023+ (C1) SUPER DELUXE SELECT+ RT 11
2023+ (C1) SUPER DELUXE SELECT R 12

WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – STANDARDAUGE 13
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN 13
AUSBAU DER BEFESTIGUNGSTEILE 13
AUSBAU DER AUGENBUCHSE 16
EINBAU DER BUCHSEN 18

WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – LAGERAUGE 20
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN 20
AUSBAU DES LAGERS – FÜHRUNGSSTANGENAUGE 20
EINBAU DES LAGERS – FÜHRUNGSSTANGENAUGE 23
AUSTAUSCH DER DÄMPFERKÖRPER-LAGERAUGEN-BAUGRUPPE 27

WARTUNG DES SUPER DELUXE-DÄMPFERS 28
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN 28

50/200-STUNDEN-WARTUNG

WARTUNG DER LUFTKAMMER – AUSBAU 29
BOTTOMLESS TOKENS UND FEDERWEGBEGRENZER 33
WARTUNG DER LUFTKAMMER 35

50-STUNDEN-WARTUNG

WARTUNG DER DICHTKOPF/LUFTKOLBEN-BAUGRUPPE 39

200-STUNDEN-WARTUNG

WARTUNG DES IFP-AUSGLEICHSBEHÄLTERS 40
WARTUNG DES DÄMPFERKÖRPERS 44
MONTAGE UND ENTLÜFTEN DES DÄMPFERS 52

50/200-STUNDEN-WARTUNG

EINBAU DER LUFTKAMMER 64

WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – STANDARDAUGE 67
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN 67
MONTAGE DER BEFESTIGUNGSTEILE – STANDARDAUGE 67

WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – LAGERAUGE 70
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN 70
DÄMPFERKÖRPER-LAGERAUGEN-BAUGRUPPE – EINBAU 70

EINBAU UND EINSTELLUNG DES DÄMPFERS 71

Wartung von RockShox-Produkten

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer RockShox-Federung von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von RockShox-Federungen erfordert Kenntnisse über Federungskomponenten sowie Spezialwerkzeug und spezielle Schmiermittel/Flüssigkeiten. Wenn die Verfahren in dieser Wartungsanleitung nicht ausgeführt werden, kann die Komponente beschädigt werden und es erlischt die Garantie.

Auf www.sram.com/service finden Sie den neusten *RockShox-Ersatzteilkatalog* und aktuelle technische Informationen. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.

Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen in diesem Dokument abweichen.

Hinweise zum Recycling und Umweltschutz finden Sie auf www.sram.com/company/environment.

Vorbereitung der Teile

Bauen Sie die Komponente vor der Wartung vom Fahrrad ab.

Trennen und entfernen Sie gegebenenfalls den Fernbedienungszug oder die Hydraulikleitung von der Gabel oder dem Hinterbaudämpfer. Weitere Informationen zu RockShox-Fernbedienungen finden Sie in den Bedienungsanleitungen auf www.sram.com/service.

Säubern Sie die Außenflächen des Produkts mit milder Seife und Wasser, um eine Verschmutzung von inneren Dichtflächen zu vermeiden.

Wartungsverfahren

Sofern nicht anders angegeben, sind während der Wartung die folgenden Verfahren durchzuführen.

Säubern Sie das Teil mit RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol und einem sauberen, fusselfreien Werkstatttuch. Wickeln Sie für schwer zugängliche Stellen (z. B. Standrohr, unteres Gabelbein) ein sauberes, fusselfreies Werkstatttuch um einen Stab (nicht aus Metall!), um die Teile von innen zu säubern.

Säubern Sie die Dichtfläche des Teils und überprüfen Sie sie auf Kratzer.

⚠WARNUNG – UNFALLGEFAHR

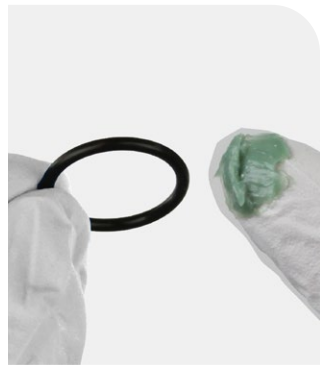
Verwenden Sie KEINEN Essig jeglicher Art, um Teile eines RockShox-Federungsprodukts zu reinigen. Essig kann dauerhafte Schäden an Teilen verursachen, die mit der Zeit zum strukturellen Versagen des Produkts sowie zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen können.

Ersetzen Sie den O-Ring oder die Dichtung durch ein neues Teil aus dem Wartungssatz. Entfernen Sie den O-Ring oder die Dichtung mit den Fingern oder einem Dorn.

Geben Sie Schmierfett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring.

HINWEIS

Achten Sie darauf, bei der Wartung des Produkts keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen. Wenn Sie ein beschädigtes Teil ersetzen müssen, sehen Sie im *RockShox-Ersatzteilkatalog* nach.



Verwenden Sie zum Einspannen von Teilen einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium.

Ziehen Sie das Teil mit einem Drehmomentschlüssel auf den im roten Balken angegebenen Wert fest. Wenn Sie einen Drehmomentschlüssel mit einem Hahnenfuß-Steckschlüssel verwenden, bringen Sie den Hahnenfuß-Steckschlüssel im 90-Grad-Winkel am Drehmomentschlüssel an.

Angegebenes Drehmoment in N•m

Identifizierung des Modellcodes

Der Modellcode und die Spezifikationsdetails des Produkts können anhand der Seriennummer auf dem Produkt bestimmt werden. Modellcodes können genutzt werden, um den Produkttyp, den Namen der Produktserie, die Modellbezeichnung und die Produktversion für das jeweilige Produktionsmodelljahr zu bestimmen. Produktdetails können verwendet werden, um die Kompatibilität von Ersatzteilen, Wartungssätzen und Schmiermitteln zu bestimmen.

Beispiel für einen Modellcode: **RS-SDLX-SELP-C1**

RS = Produkttyp – **Rear Shock (Hinterbaudämpfer)**
SDLX = Plattform/Serie – **Super Deluxe**
SELP = Modell – **Select+**
C1 = Version – (**C** – dritte Generation, **1** – erste Iteration)

Um den Modellcode zu ermitteln, suchen Sie nach der Seriennummer auf dem Produkt und geben Sie sie in das Feld **Search by Model Name or Serial Number** (Nach Modellbezeichnung oder Seriennummer suchen) auf www.sram.com/service ein.

Garantie und Warenzeichen

Informationen zur SRAM-Garantie finden Sie unter: www.sram.com/warranty.

Informationen zur Marke SRAM finden Sie unter: www.sram.com/website-terms-of-use.

Empfohlene Wartungsintervalle

Um die maximale Leistung Ihres RockShox-Produkts aufrechtzuerhalten, ist eine regelmäßige Wartung erforderlich. Befolgen Sie diesen Wartungsplan und montieren Sie die im jeweiligen Wartungssatz für die nachstehend empfohlenen Wartungsintervalle enthaltenen Wartungsteile. Die Inhalte der Ersatzteilsätze und nähere Informationen zu den Teilen finden Sie im *RockShox-Ersatzteilkatalog* auf www.sram.com/service.

Intervall in Betriebsstunden	Wartung	Nutzen
Nach jeder Fahrt	Schmutz von Dämpferkörper und Staubabstreiferdichtung entfernen	Verlängert die Lebensdauer der Staubabstreiferdichtungen
		Minimiert Schäden am Dämpferkörper
		Minimiert die Verunreinigung der Luftkammer-Baugruppe
Alle 50 Stunden	Luftkammer-Baugruppe warten	Reduziert die Reibung
		Verbessert das Dämpfungsverhalten bei kleinen Unebenheiten
Alle 200 Stunden	Dämpfer und Feder warten	Verlängert die Lebensdauer der Federung
		Stellt die Dämpferleistung wieder her

Einstellungen notieren

Verwenden Sie die folgenden Tabellen, um sich die Einstellungen Ihres Dämpfers zu notieren, damit Sie nach der Wartung die vorherigen Einstellungen wiederherstellen können. Notieren Sie das Datum der Wartung, um den Überblick über die Wartungsintervalle zu behalten.

Intervall in Betriebsstunden	Datum der Wartung	Luftdruck	Zugstufeneinstellung: Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Zugstufeneinsteller gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.	Druckstufeneinstellung: Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Druckstufeneinsteller gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.	
				Hispeed-Druckstufe (HSC)	Lowspeed-Druckstufe (LSC)
50					
100					
150					
200					
400					

Anzugsmomente

Teil	Werkzeug	Drehmoment
Luftkammer an Führungsstangenaugen-Baugruppe	13-mm-Hahnenfußschlüssel (Standardauge)	10 N•m
	29-mm-Hahnenfußschlüssel (Lagerauge)	
	54-mm-Hahnenfußschlüssel (Trunnion-Aufnahme)	
Entlüftungsschraube – Dämpferkörper	T10 TORX	0,8 N•m
Entlüftungsschraube – Innerer Schwimmerkolben (IFP)	T10 TORX	Festziehen, bis sich der IFP dreht
Schraube (x2) – Lagergehäuse an Dämpferkörper	3-mm-Sechskantaufsatz	6,2 N•m
Kolbenschraube an Dämpferführungsstange	12-mm-Stecknuss	6,2 N•m
Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe an Dämpferkörper	34-mm-Hahnenfußschlüssel	28 N•m

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien – detaillierte Aufstellung

Teile

- 2023+ (C1) Super Deluxe-Wartungssatz – 50 oder 200 Stunden
- Buchsensatz für Hinterbaudämpferaugen (Standardaugen)
- Lagersatz für Hinterbaudämpferaugen (Lageraugen)
- Montagesatz für Hinterbaudämpferkörper-Lageraugen (einschließlich Lager)

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Ölauffangwanne
- Schutzbrille

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- Maxima Extra 15W50-Federungsöl oder Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light
- Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett
- RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen
- RockShox Luftventil-Adapter – Hinterbaudämpfer
- RockShox IFP Height Tool V2 – Super Deluxe/Super Deluxe Coil (00.4318.041.002)
- RockShox IFP-Abzieher für Hinterbaudämpfer (00.4318.041.001)
- RockShox Schraubstockblöcke für Hinterbaudämpfer – 3 Löcher
- RockShox-Dämpferpumpe (max. 41,4 bar)

Fahrradwerkzeug

- Dämpferpumpe (max. 41,4 bar)

Allgemeine Werkzeuge

- Verstellbarer Maulschlüssel (54 mm)
- Lagereinpresswerkzeug: 22 mm (AD) x 10 mm (ID) (nur Lagerauge)
- Lagerausschlagwerkzeug: 1/8"/3 mm (AD) – Ausbau des Lagerauges
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken
- Hahnenfuß-Steckschlüssel: 13, 29, 34, 54 mm
- Schlitzschraubendreher
- Hammer
- Sechskantaufsätze: 3 mm
- Inbusschlüssel: 3 mm
- Maulschlüssel: 13 (x2), 29, 34, 54 mm
- Dorn (aus Metall und nicht aus Metall)
- Lineal oder Schiebelehre (metrisch)
- Schrader-Ventileinsatzwerkzeug
- Lagerausschlagwerkzeug mit kleinem Durchmesser (nur Lagerauge)
- Stecknuss: 12 mm
- Steckschlüssel
- Gummibandschlüssel
- Drehmomentschlüssel
- TORX-Steckschlüsselaufsatz: T10
- TORX-Schlüssel: T10

Verwenden Sie NUR RockShox-, SRAM- und Maxima-Federungsöle und Schmiermittel, sofern nicht anders angegeben. Die Verwendung anderer Öle und Schmiermittel kann die Dichtungen beschädigen und die Leistung einschränken.

HINWEIS

Verwenden Sie mit dem 2023+ (C1) Super Deluxe nur 2023+ (C1) Super Deluxe Ersatzteile und Wartungssätze.

Die Ersatzteile und Wartungssätze für den Super Deluxe der Modelljahre 2018 bis 2022 sind mit dem 2023+ (C1) Super Deluxe nicht kompatibel.

⚠WARNUNG

Lassen Sie vor der Zerlegung oder Wartung des Luftsystems die Luft aus allen Luftkammern ab und bauen Sie die Luftventileinsätze aus (sofern nicht anders angegeben).

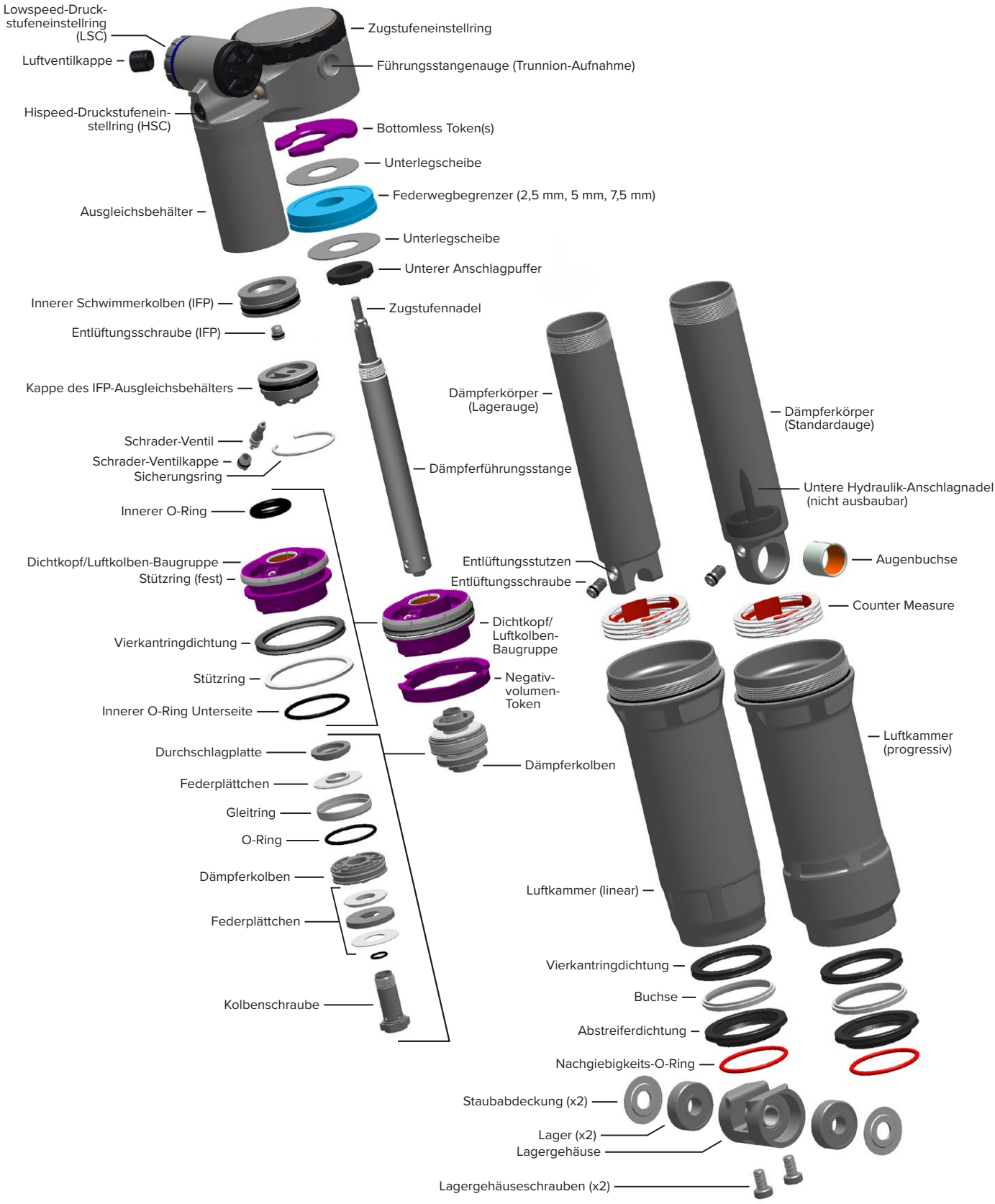
Wenn der Dämpfer nicht vollständig ausfedert, versuchen Sie nicht, ihn selbst zu warten oder zu zerlegen. Andernfalls besteht die Gefahr von schweren oder lebensgefährlichen Verletzungen.

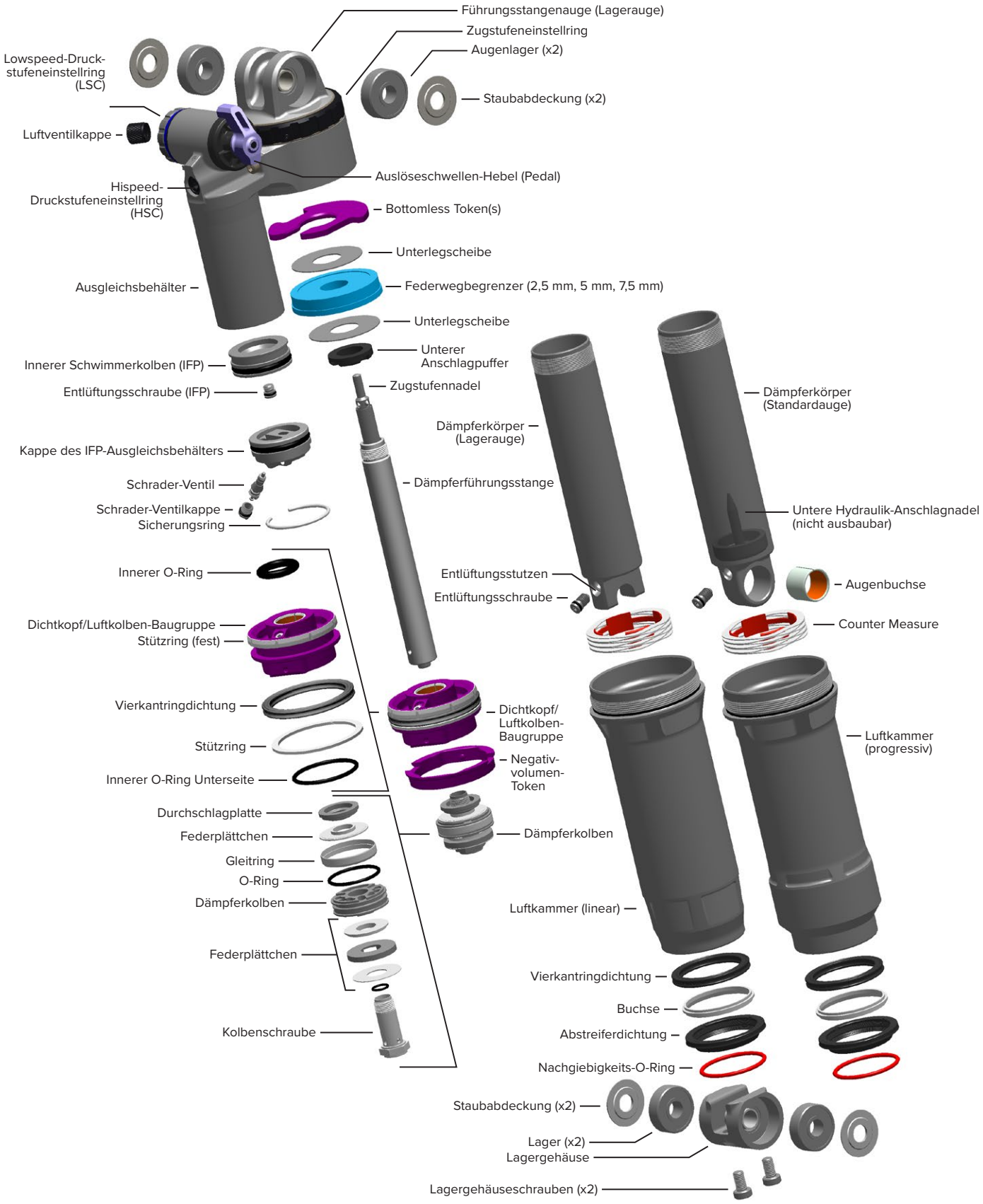
SICHERHEITSHINWEISE

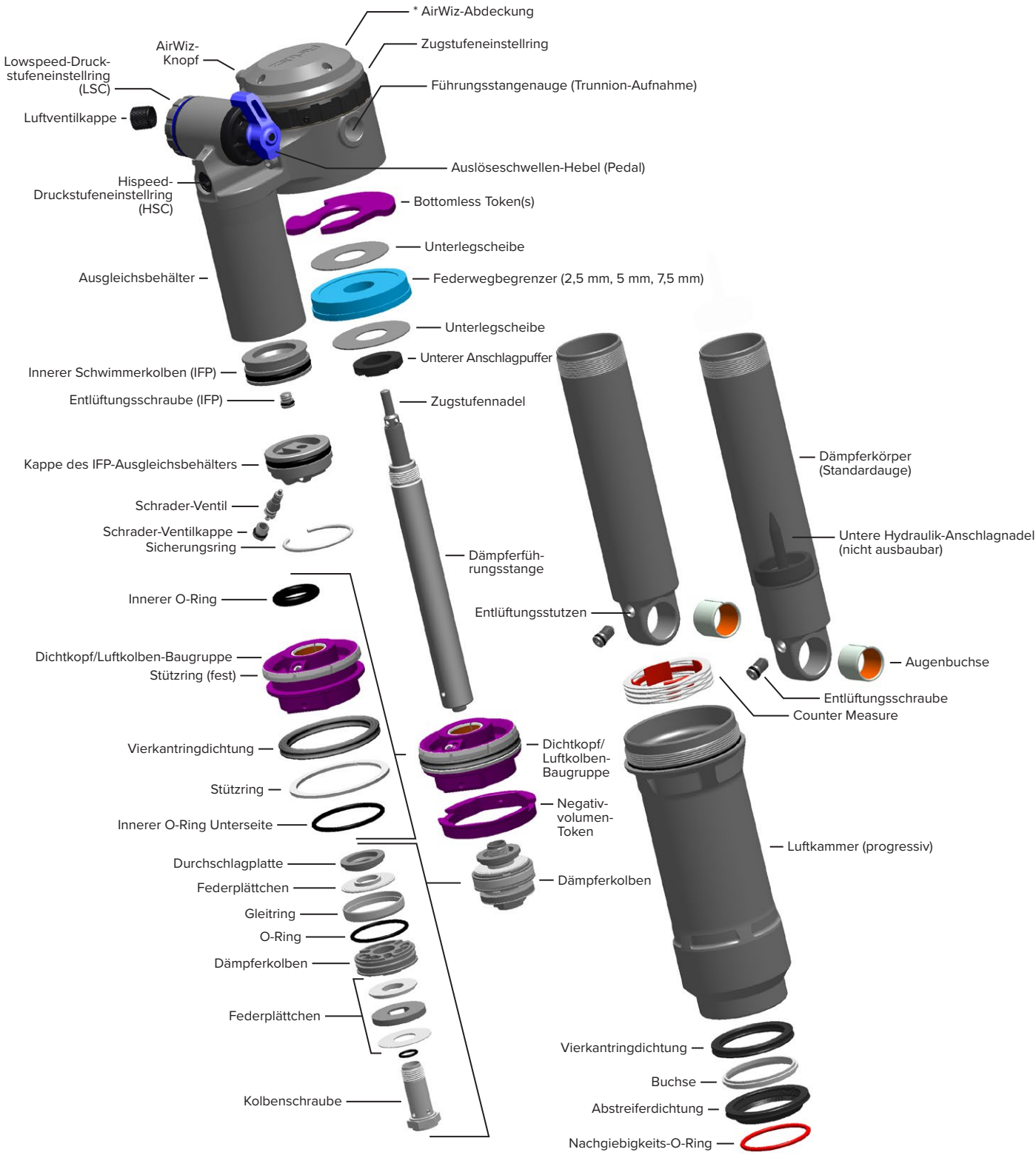
Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsöl arbeiten.

Stellen Sie unter dem Bereich, in dem Sie an dem Dämpfer arbeiten, eine Ölauffangwanne auf dem Boden.

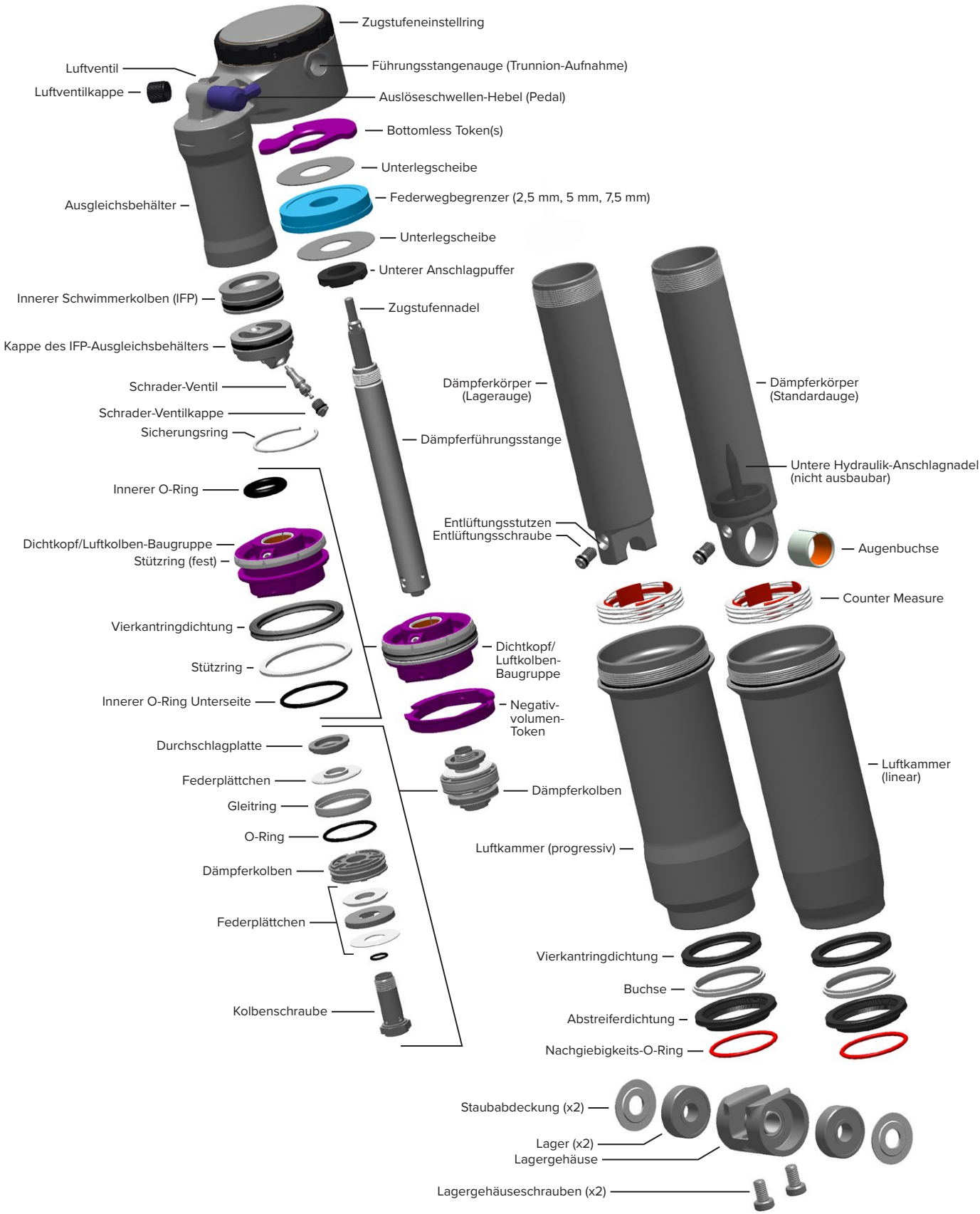
2023+ (C1) Super Deluxe Ultimate DH RC2

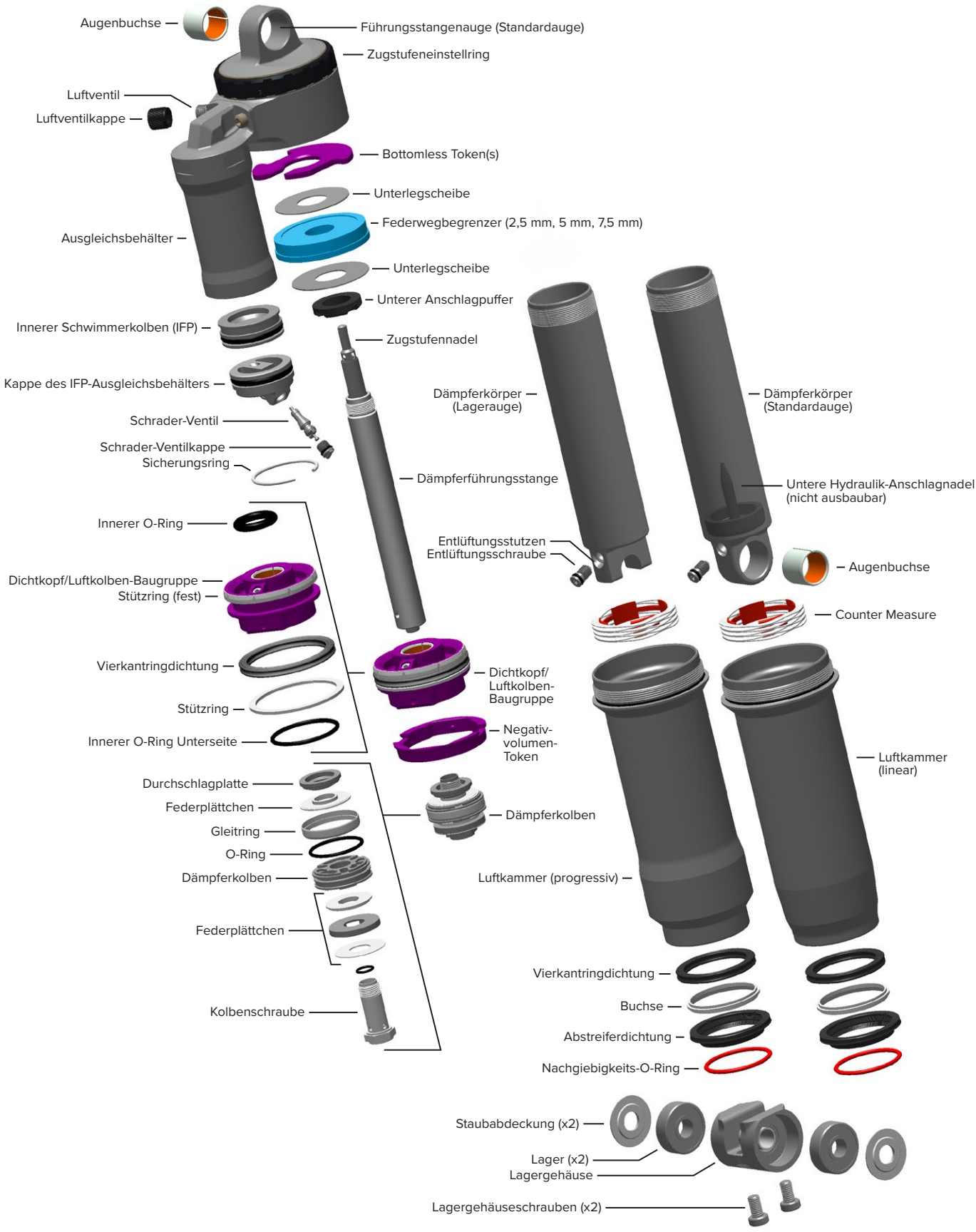



Führungsstangenauge (Lagerauge)
Zugstufeneinstellring
Augenlager (x2)
Lowspeed-Druck-stufeneinstellring (LSC)
Staubabdeckung (x2)
Luftventilkappe
Auslöseschwellen-Hebel (Pedal)
Hispeed-Druckstufeneinstellring (HSC)
Bottomless Token(s)
Unterlegscheibe
Ausgleichsbehälter
Federwegbegrenzer (2,5 mm, 5 mm, 7,5 mm)
Unterlegscheibe
Unterer Anschlagpuffer
Innerer Schwimmerkolben (IFP)
Zugstufennadel
Entlüftungsschraube (IFP)
Dämpferkörper (Standardauge)
Dämpferkörper (Lagerauge)
Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters
Dämpferführungsstange
Schrader-Ventil
Untere Hydraulik-Anschlagnadel (nicht ausbaubar)
Schrader-Ventilkappe
Sicherungsring
Entlüftungsstutzen
Augenbuchse
Innerer O-Ring
Entlüftungsschraube
Counter Measure
Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe
Stützring (fest)
Vierkantringdichtung
Dichtkopf/ Luftkolben-Baugruppe
Luftkammer (progressiv)
Stützring
Negativ-volumen-Token
Innerer O-Ring Unterseite
Durchschlagplatte
Dämpferkolben
Federplättchen
Gleitring
O-Ring
Dämpferkolben
Luftkammer (linear)
Federplättchen
Vierkantringdichtung
Buchse
Kolbenschraube
Abstreiferdichtung
Nachgiebigkeits-O-Ring
Staubabdeckung (x2)
Lager (x2)
Lagergehäuse
Lagergehäuseschrauben (x2)



* Die Abdeckung der AirWiz-Elektronik-Baugruppe darf während der Wartung nicht entfernt werden.
Das Entfernen der Abdeckung kann zur dauerhaften Beschädigung der internen elektronischen Bauteile führen.


Zugstufeneinstellring
Luftventil
Führungsstangenauge (Trunnion-Aufnahme)
Luftventilkappe
Auslöseschwellen-Hebel (Pedal)
Bottomless Token(s)
Unterlegscheibe
Ausgleichsbehälter
Federwegbegrenzer (2,5 mm, 5 mm, 7,5 mm)
Unterlegscheibe
Unterer Anschlagpuffer
Innerer Schwimmerkolben (IFP)
Zugstufennadel
Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters
Dämpferkörper (Lagerauge)
Dämpferkörper (Standardauge)
Schrader-Ventil
Schrader-Ventilkappe
Sicherungsring
Dämpferführungsstange
Untere Hydraulik-Anschlagnadel (nicht ausbaubar)
Innerer O-Ring
Entlüftungsstutzen
Entlüftungsschraube
Augenbuchse
Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe
Stützring (fest)
Counter Measure
Vierkantringdichtung
Dichtkopf/ Luftkolben-Baugruppe
Stützring
Innerer O-Ring Unterseite
Negativ-volumen-Token
Durchschlagplatte
Luftkammer (linear)
Federplättchen
Dämpferkolben
Gleitring
O-Ring
Luftkammer (progressiv)
Dämpferkolben
Federplättchen
Vierkantringdichtung
Buchse
Kolbenschraube
Abstreiferdichtung
Nachgiebigkeits-O-Ring
Staubabdeckung (x2)
Lager (x2)
Lagergehäuse
Lagergehäuseschrauben (x2)


Augenbuchse
Führungsstangenauge (Standardauge)
Zugstufeneinstellring
Luftventil
Luftventilkappe
Bottomless Token(s)
Unterlegscheibe
Federwegbegrenzer (2,5 mm, 5 mm, 7,5 mm)
Ausgleichsbehälter
Unterlegscheibe
Unterer Anschlagpuffer
Innerer Schwimmerkolben (IFP)
Zugstufennadel
Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters
Schrader-Ventil
Schrader-Ventilkappe
Sicherungsring
Dämpferführungsstange
Innerer O-Ring
Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe
Stützring (fest)
Vierkantringdichtung
Stützring
Innerer O-Ring Unterseite
Dichtkopf/ Luftkolben-Baugruppe
Negativ-volumen-Token
Durchschlagplatte
Federplättchen
Gleitring
O-Ring
Dämpferkolben
Federplättchen
Kolbenschraube
Dämpferkolben
Dämpferkörper (Lagerauge)
Dämpferkörper (Standardauge)
Untere Hydraulik-Anschlagnadel (nicht ausbaubar)
Entlüftungsstutzen
Entlüftungsschraube
Augenbuchse
Counter Measure
Luftkammer (linear)
Luftkammer (progressiv)
Vierkantringdichtung
Buchse
Abstreiferdichtung
Nachgiebigkeits-O-Ring
Staubabdeckung (x2)
Lager (x2)
Lagergehäuse
Lagergehäuseschrauben (x2)

Wartung des Dämpferauges – Standardauge

Bevor Sie den Hinterbaudämpfer warten, bauen Sie ihn gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus. Nachdem Sie den Dämpfer aus dem Fahrrad ausgebaut haben, entfernen Sie die Befestigungsteile, bevor Sie zur Wartung übergehen.

Super Deluxe Ultimate RCT2 AirWiz: Spannen Sie die Abdeckung der AirWiz-Elektronik-Baugruppe nicht in einen Schraubstock sein.

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Teile

- Buchsensatz für Hinterbaudämpferaugen (Standardaugen)
- 2023+ (C1) Super Deluxe 200-Stunden-Wartungssatz

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Schutzbrille

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

Allgemeine Werkzeuge

- 13-mm-Maulschlüssel (x2) oder verstellbarer Maulschlüssel (2)
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken

Ausbau der Befestigungsteile

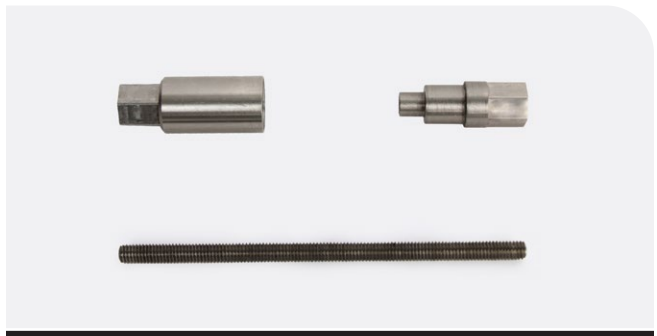
Die Abbildung zeigt den Deluxe-Dämpfer. Die Verfahren sind für den Super Deluxe-Dämpfer gleich.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmbacken anliegen.

Einige Befestigungsteile können Sie einfach von Hand entfernen. Versuchen Sie, die Enddistanzstücke mit dem Fingernagel oder einem kleinen Schraubendreher zu entfernen, und schieben Sie dann den Buchsenstift aus der Buchse. Wenn sich der Buchsenstift herausschieben lässt, fahren Sie mit dem nächsten Abschnitt fort.

Wenn Sie die Befestigungsteile nicht von Hand entfernen können, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für Hinterbaudämpfer-Buchsen.



RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

1 Schrauben Sie das kleine Ende des Druckstifts (A) auf die Gewindestange (B), bis die Stange über das Sechskantende des Druckstifts hinaussteht.

RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

2 Führen Sie die Gewindestange (A) durch das Führungsstangenauge so ein, dass der Druckstift (B) am Buchsenstift anliegt.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (C) auf der Stange vor, bis es am Enddistanzstück anliegt.

3 Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel oder einem verstellbaren Schlüssel.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Luftkammer beim Drehen des Schlüssels nicht zu zerkratzen.

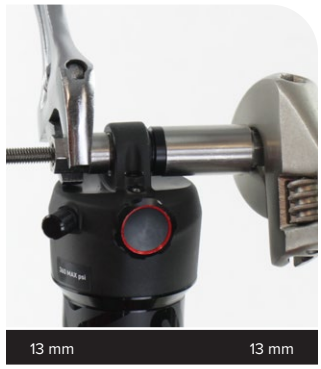
Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel in den Buchsenstift und das Auge, bis er am Enddistanzstück anliegt oder das Enddistanzstück sich vom Buchsenstift löst.

Schrauben Sie den Aufnehmer und den Druckstift von der Gewindestange ab, um das Enddistanzstück und den Buchsengelenkstift zu entfernen.

4 Wenn sich der Buchsenstift nicht einfach entfernen lässt, stecken Sie die Gewindestange und den Druckstift wieder durch das Führungsstangenauge.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers die Stange entlang, bis es am Enddistanzstück der Führungsstange anliegt.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem 13-mm-Schlüssel die Stange entlang, bis er den Stift vollständig aus dem Auge herausdrückt und am Auge anliegt.



5 Schrauben Sie den Aufnehmer von der Gewindestange ab.

Entfernen Sie das Enddistanzstück und den Buchsenstift vom Werkzeug. Entfernen Sie das Distanzstück vom Buchsenstift.

Dämpferkörper mit Standardauge: Wiederholen Sie die Schritte 2 bis 4 für das andere Dämpferauge.

Legen Sie die Befestigungsteile beiseite, bis Sie die Wartung des Dämpfers abgeschlossen haben.

Ausbau der Augenbuchse

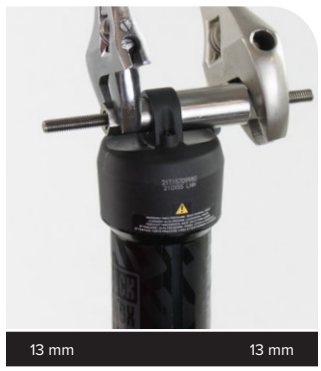
Um beschädigte oder abgenutzte Buchsen zu ersetzen, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für Hinterbaudämpfer-Buchsen.

1 Führen Sie die Gewindestange (A) durch das Führungsstangenauge so ein, dass die Basis des Druckstifts (B) an der Buchse anliegt.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (C) auf die Stange, bis es am Auge anliegt.

2 Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel.

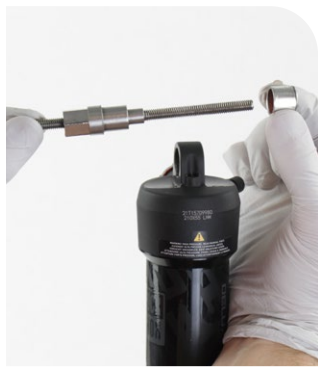
Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er die Augenbuchse aus dem Auge drückt.



3 Schrauben Sie den Aufnehmer von der Gewindestange ab. Entfernen Sie das Werkzeug aus dem Führungsstangenauge und entsorgen Sie die alte Buchse.

Wiederholen Sie die Schritte 1 bis 3 (gegebenenfalls) für das andere Auge.

Legen Sie die Buchsen beiseite, bis Sie die Wartung Ihres Dämpfers abgeschlossen haben.



4 Säubern Sie das Auge.

Einbau der Buchsen

1 Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf die Außenseite der neuen Augenbuchse auf.

Schmierfett

2 Das Einbauverfahren für die Buchse ist für Standard-Führungsstangenaugen und Dämpferaugen gleich.

Platzieren Sie die neue Buchse auf dem Druckstift für die Buchsenmontage.

3 Schieben Sie die Gewindestange durch das Führungsstangenauge, bis die Buchse am Auge anliegt.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers auf die Stange, bis es am Auge anliegt.

4 Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er die Augenbuchse in das Auge drückt. Stoppen Sie, wenn die Buchse mittig im Auge sitzt.

13 mm

13 mm

5 Lösen und entfernen Sie den Aufnehmer. Entfernen Sie die Gewindestange und das Druckstift-Werkzeug.

6 Wischen Sie das Schmierfett vom Auge und der Buchse.

Fahren Sie für die Wartung des Standardauges mit dem Abschnitt Montage der Befestigungsteile – Standardauge fort.

Wartung des Dämpferauges – Lagerauge

Tauschen Sie die Lager aus, wenn sie sich nicht frei drehen oder quietschen.

Super Deluxe Ultimate RCT2 AirWiz: Spannen Sie die Abdeckung der AirWiz-Elektronik-Baugruppe nicht in einen Schraubstock sein.

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Teile

- Lagersatz für Hinterbaudämpferaugen (Lageraugen)
- Montagesatz für Hinterbaudämpferkörper-Lageraugen (einschließlich Lager)

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Schutzbrille

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett

Allgemeine Werkzeuge

- Lagereinpresswerkzeug: 22 mm (AD) x 10 mm (ID) (nur Lagerauge)
- Lagerausschlagwerkzeug: 1/8"/3 mm (AD) – Ausbau des Lagerauges
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken
- Hammer
- Sechskantaufsätze: 3 mm
- Inbusschlüssel: 3 mm
- Drehmomentschlüssel

Ausbau des Lagers – Führungsstangenauge

Die Abbildung zeigt den Deluxe-Dämpfer. Die Verfahren sind für den Super Deluxe-Dämpfer gleich.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmbacken anliegen.

1 Entfernen Sie die Staubabdeckungen.

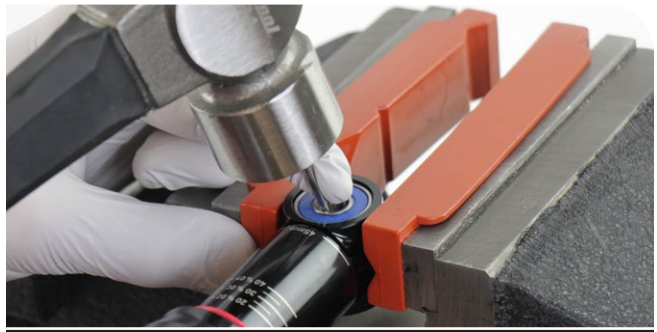
2 **Dämpferauge:** Spannen Sie das Auge in Schraubstockblöcken aus Aluminium oder Kunststoff fest in einen Schraubstock ein. Platzieren Sie das Auge sicher auf einer flachen Oberfläche.

Führungsstangenauge: Platzieren Sie das Auge sicher auf einer flachen Oberfläche. Um eine Beschädigung des Luftventils zu verhindern, bauen Sie zuerst das Lager auf der gegenüberliegenden Seite aus.

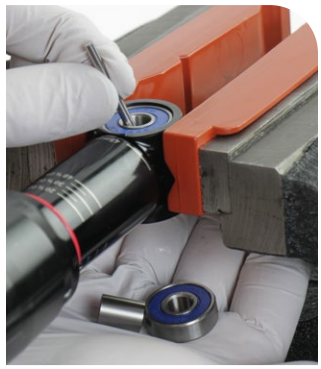
Schieben Sie das Ausschlagwerkzeug durch ein Lager und gegen die Rückseite des gegenüberliegenden Lagers. Drücken Sie das Ende gegen das äußere Lager, um das Werkzeug zu fixieren.

Schlagen Sie das Lager mit zwei bis drei Schlägen ein Stück heraus, und setzen Sie das Werkzeug dann an einer anderen Stelle auf dem Lager an. Wiederholen Sie den Vorgang, bis das Lager gleichmäßig an allen Seiten herausgeschoben ist.

Das mittlere Distanzstück wird ebenfalls entfernt.



Hammer — Lagerausschlagwerkzeug 1/8"/3 mm (AD)



3 Drehen Sie den Dämpfer um und wiederholen Sie das Verfahren zum Ausbau des Lagers.

HINWEIS

Augenlager: Achten Sie darauf, beim Herausschlagen des Lagers nicht das Luftventil zu beschädigen.

Hammer Lagerausschlagwerkzeug 1/8"/3 mm (AD)

4 Säubern Sie die Lagerbohrungen.

RockShox Suspension Cleaner

Einbau des Lagers – Führungsstangenauge

1 Setzen Sie ein neues Lager in eine der Lagerbohrungen ein und klemmen Sie anschließend das Auge mit dem Lager in einem Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Drücken Sie das Lager in die Lagerbohrung, bis es bündig mit dem Auge abschließt.

2 Lösen Sie den Schraubstock, richten Sie das Lagereinpresswerkzeug mittig auf dem Lager aus und ziehen Sie den Schraubstock langsam wieder fest. Vergewissern Sie sich, dass das Lagereinpresswerkzeug mittig und nicht über dem Lagerrand sitzt.

Drücken Sie das Lager bis zum Anschlag in die Lagerbohrung.

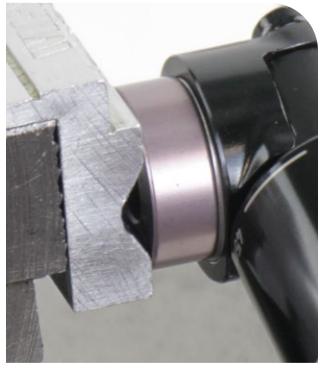
Entnehmen Sie den Dämpfer und das Lagereinpresswerkzeug aus dem Schraubstock.

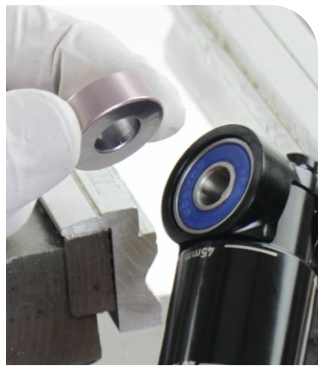
HINWEIS

Pressen Sie das Lager nicht zu fest ein. Zu festes Zusammenpressen kann zu Schäden oder Fehlfunktionen am Lager führen.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass das Lagereinpresswerkzeug die innere und die äußere Lagerlauffläche berührt.

22 mm (AD) x 10 mm (ID) Lagereinpresswerkzeug





3 Setzen Sie ein neues Distanzstück in das Auge ein und platzieren Sie ein neues Lager in der anderen Lagerbohrung.

Spannen Sie das Auge und das Lager in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein und pressen Sie dann das Lager in die Lagerbohrung, bis es bündig mit dem Auge abschließt.

4 Lösen Sie den Schraubstock, richten Sie das Lagereinpresswerkzeug mittig auf dem Lager aus und ziehen Sie den Schraubstock langsam wieder fest. Vergewissern Sie sich, dass das Lagereinpresswerkzeug mittig und nicht über dem Lagerrand sitzt.

Drücken Sie das Lager bis zum Anschlag in die Lagerbohrung.

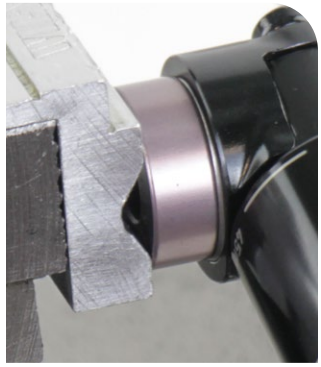
Entnehmen Sie den Dämpfer und das Lagereinpresswerkzeug aus dem Schraubstock.

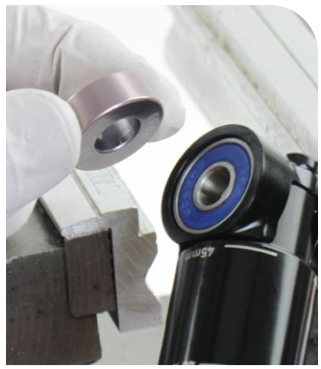
HINWEIS

Pressen Sie das Lager nicht zu fest ein. Zu festes Zusammenpressen kann zu Schäden oder Fehlfunktionen am Lager führen.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass das Lagereinpresswerkzeug die innere und die äußere Lagerlauffläche berührt.

22 mm (AD) x 10 mm (ID) Lagereinpresswerkzeug





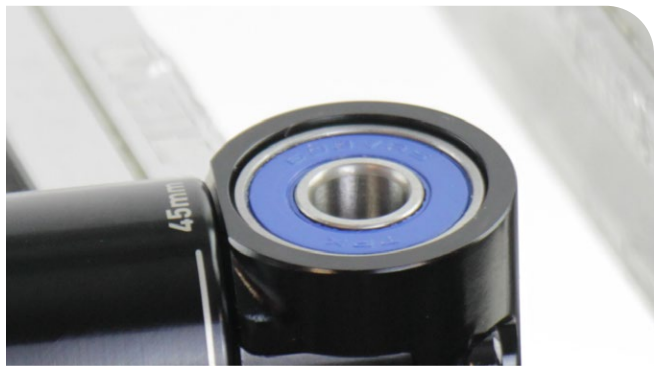
5 Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Die Lager sollten ca. 1 mm unter dem äußeren Rand der Lagerbohrung sitzen.

Lassen Sie die Staubabdeckungen während der Dämpferwartung abgenommen.

HINWEIS

Um dauerhafte Schäden an den Staubabdeckungen zu vermeiden, spannen Sie das Auge nicht mit montierten Staubabdeckungen in einen Schraubstock ein.

Bringen Sie Staubabdeckungen wieder an, bevor Sie den Dämpfer am Fahrrad montieren.



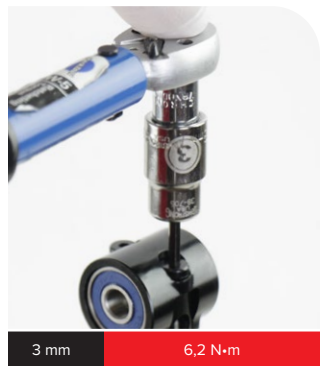
Austausch der Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe

1 Entfernen Sie die Staubabdeckungen vom Lager.

2 Lösen Sie die Lageraugenschrauben und entfernen Sie die Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe vom Dämpferkörper.

3 Bringen Sie die neue Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe und die Schrauben am Dämpfer an.

Ziehen Sie die Lagerbolzen fest.



Wartung des Super Deluxe-Dämpfers

Bevor Sie den Hinterbaudämpfer warten, bauen Sie ihn gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus. Entfernen Sie die Befestigungsteile und die Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe, bevor Sie jegliche Wartungsarbeiten ausführen.

Super Deluxe Ultimate RC2T AirWiz: Der Super Deluxe Ultimate RC2T AirWiz ist nicht abgebildet. Sofern nicht anderweitig beschrieben und/oder abgebildet, sind alle Verfahren für den Super Deluxe Ultimate RC2T und den Super Deluxe Ultimate RC2T AirWiz gleich.

Die Abdeckung der AirWiz-Elektronik-Baugruppe darf während der Wartung nicht entfernt werden. Das Entfernen der Abdeckung kann zur dauerhaften Beschädigung der internen elektronischen Bauteile führen. Spannen Sie die Abdeckung der AirWiz-Elektronik-Baugruppe nicht in einen Schraubstock sein.

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Teile

- 2023+ (C1) Super Deluxe-Wartungssatz – 50 oder 200 Stunden

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Ölauffangwanne
- Schutzbrille

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- Maxima Extra 15W50-Federungsöl oder Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light
- Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett
- RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Luftventil-Adapter – Hinterbaudämpfer
- RockShox IFP Height Tool V2 – Super Deluxe/Super Deluxe Coil (00.4318.041.002)
- RockShox IFP-Abzieher für Hinterbaudämpfer (00.4318.041.001)
- RockShox Schraubstockblöcke für Hinterbaudämpfer – 3 Löcher
- RockShox-Dämpferpumpe (max. 41,4 bar)

Fahrradwerkzeug

- Dämpferpumpe (max. 41,4 bar)

Allgemeine Werkzeuge

- Verstellbarer Maulschlüssel (54 mm)
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken
- Hahnenfuß-Steckschlüssel: 13, 29, 34, 54 mm
- Schlitzschraubendreher
- Sechskantaufsätze: 3 mm
- Inbusschlüssel: 3 mm
- Maulschlüssel: 13 (x2), 29, 34, 54 mm
- Dorn (aus Metall und nicht aus Metall)
- Lineal oder Schiebelehre (metrisch)
- Schrader-Ventileinsatzwerkzeug
- Stecknuss: 12 mm
- Steckschlüssel
- Gummibandschlüssel
- Drehmomentschlüssel
- TORX-Steckschlüsselaufsatz: T10
- TORX-Schlüssel: T10

Verwenden Sie NUR RockShox-, SRAM- und Maxima-Federungsöle und Schmiermittel, sofern nicht anders angegeben. Die Verwendung anderer Öle und Schmiermittel kann die Dichtungen beschädigen und die Leistung einschränken.

HINWEIS

Verwenden Sie mit dem 2023+ (C1) Super Deluxe nur 2023+ (C1) Super Deluxe Ersatzteile und Wartungssätze.

Die Ersatzteile und Wartungssätze für den Super Deluxe der Modelljahre 2018 bis 2022 sind mit dem 2023+ (C1) Super Deluxe nicht kompatibel.

⚠WARNUNG

Lassen Sie vor der Zerlegung oder Wartung des Luftsystems die Luft aus allen Luftkammern ab und bauen Sie die Luftventileinsätze aus (sofern nicht anders angegeben).

Wenn der Dämpfer nicht vollständig ausfedert, versuchen Sie nicht, ihn selbst zu warten oder zu zerlegen. Andernfalls besteht die Gefahr von schweren oder lebensgefährlichen Verletzungen.

SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsöl arbeiten.

Stellen Sie unter dem Bereich, in dem Sie an dem Dämpfer arbeiten, eine Ölauffangwanne auf dem Boden.

HINWEIS

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol auf jedes Teil und säubern Sie die Teile mit einem Werkstatttuch. Geben Sie Schmierfett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring. Verwenden Sie für die Wartung von RockShox-Dämpfern nur RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett.

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmbacken anliegen. Wickeln Sie für Dämpfer mit Lagerbefestigung ein Werkstatttuch um die Buchse und spannen Sie dann die Buchse flach in den Schraubstock ein.

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

1 Stellen Sie alle Dämpfereinstellungen auf die geöffnete Position ein.

Drehen Sie den Zugstufeneinstellring bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn und zählen Sie dabei die Rasterungsklicks. Notieren Sie sich diese Zahl zur Unterstützung bei der Abstimmung nach der Wartung.

Select R, Select+ RT, Ultimate RC2T, Ultimate DH RC2 (Ultimate RC2T abgebildet)

Select+ RT, Ultimate RC2T: Drehen Sie den Auslöseschwellen-Hebel (Pedal) in die geöffnete Position.

Select+ RT

Ultimate RC2T

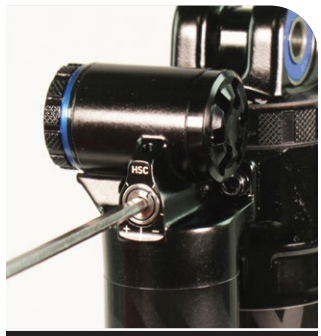
Ultimate RC2T, Ultimate DH RC2: Drehen Sie den Lowspeed-Druckstufeneinstellring (LSC) bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn in die vollständig offene Position und zählen Sie dabei die Rasterungsklicks. Notieren Sie sich diese Zahl zur Unterstützung bei der Abstimmung nach der Wartung.

Ultimate RC2T

Ultimate DH RC2

Ultimate RC2T, Ultimate DH RC2: Drehen Sie den Highspeed-Druckstufeneinsteller (HSC) bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn in die vollständig offene Position und zählen Sie dabei die Rasterungsklicks. Notieren Sie sich diese Zahl zur Unterstützung bei der Abstimmung nach der Wartung.

Ultimate RC2T 3 mm



Ultimate DH RC2 3 mm

2 Notieren Sie sich die Luftdruckeinstellung zur Unterstützung bei der Abstimmung nach der Wartung.

Nehmen Sie die Kappe vom Luftventil mit der Hand ab. Öffnen Sie mit einem kleinen Inbusschlüssel das Schrader-Ventil, um den Luftdruck langsam vollständig aus der Luftkammer abzulassen.

⚠VORSICHT

Zerlegen Sie nie einen unter Druck stehenden Dämpfer, da dies zum Herausschnellen der Luftkammer und stoßartigen Austreten von Federungsöl oder Ablagerungen aus dem Dämpfer führen kann. Tragen Sie eine Schutzbrille!

Lassen Sie die Luft langsam aus der Luftkammer ab, um sicherzustellen, dass die Luft aus beiden Teilkammern abgelassen wird. Wenn Sie die Luft zu schnell ablassen, kann Luft in der Negativ-Luftkammer verbleiben und dazu führen, dass die Luftkammer beim Zerlegen mit Kraft aus dem Dämpfer schnellt.

Bauen Sie mit einem Schrader-Ventileinsatzwerkzeug den Ventileinsatz aus dem Ventilkörper aus und wieder ein, um sicherzustellen, dass die gesamte Luft abgelassen wurde.

Kleiner Inbusschlüssel

Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

3 Spannen Sie das Führungsstangenauge so in einen Schraubstock ein, dass der Dämpfer waagerecht ausgerichtet ist.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmbacken anliegen.

4 Entfernen Sie den O-Ring für die Nachgiebigkeitsanzeige.

5 **Standardauge:** Stecken Sie ein Werkstatttuch in das Dämpferauge, damit die Luftkammer nicht stoßartig aus dem Dämpfer herausschnellen kann.

Lageraug: Falls Sie sie zuvor ausgebaut haben, bringen Sie die Lageraugen-Baugruppe am Dämpferkörper an. Wickeln Sie ein Stofftuch um die Lageraugen-Baugruppe, um sie zu schützen.

Lagerauge 3 mm

Lagerauge

6 Lösen Sie die Luftkammer mit einem Gummibandschlüssel. Wickeln Sie das Band um den Teil der Luftkammer, der am weitesten vom Führungsstangenauge entfernt ist. Drehen Sie den Schlüssel kräftig gegen den Uhrzeigersinn, um die Luftkammer abzuschrauben.

Wenn sie vollständig herausgeschraubt ist, ziehen Sie die Luftkammer in Richtung des Endes des Dämpferkörpers, bis ein kleiner Spalt zwischen der Luftkammer und dem Auge entsteht.

Standardauge: Entfernen Sie das Werkstatttuch aus dem Dämpferauge.

Lageraug: Entfernen Sie das Werkstatttuch. Entfernen Sie die Lageraugen-Baugruppe vom Dämpferkörper.

HINWEIS

Die Luftkammer muss sauber und frei von Schmierfett und Öl sein. Säubern Sie die Luftkammer bei Bedarf.

Um den Aufkleber auf der Luftkammer nicht zu beschädigen, platzieren Sie den Bandschlüssel nicht auf dem Aufkleber.

Gummibandschlüssel

Gummibandschlüssel

7 Ziehen Sie kräftig an der Luftkammer, bis sie sich von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe löst, und entfernen Sie sie vom Dämpfer.

⚠VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Der Unterdruck nimmt zu, während Sie die Luftkammer entlang des Dämpferkörpers ziehen und lässt plötzlich nach, wenn Sie die Luftkammer vom Luftkolben abgezogen haben. Tragen Sie eine Schutzbrille!

Entfernen Sie die Counter Measure-Baugruppe vom Dämpferkörper.

Legen Sie die Luftkammer und die Counter Measure-Baugruppe beiseite.

Counter Measure

Bottomless Tokens reduzieren das Luftvolumen in der Luftkammer des Hinterbaudämpfers und sorgen für mehr Progression (d. h. eine höhere Federkennlinie) am Ende des Federwegs. Entfernen oder fügen Sie Bottomless Tokens hinzu, um die Federkennlinie abzustimmen.

Negativvolumen-Token reduzieren das Volumen der Negativ-Luftfeder. Das Volumen der Negativ-Luftfeder beeinflusst das Federverhalten am Anfang und in der Mitte des Dämpferhubs.

Ein größeres Volumen der Negativ-Luftfeder (mit entferntem Negativvolumen-Token) erhöht die Federkraft in der Mitte des Hubs und lässt den Dämpfer am Anfang des Federwegs stärker einfedern.

Ein kleineres Volumen der Negativ-Luftfeder (mit montiertem Negativvolumen-Token) reduziert die Federkraft in der Mitte des Hubs, sodass der Dämpfer bei mittleren Stößen mehr Federweg nutzen kann.

Bottomless Tokens können jederzeit hinzugefügt oder entfernt werden, ohne eine vollständige Wartung durchzuführen.

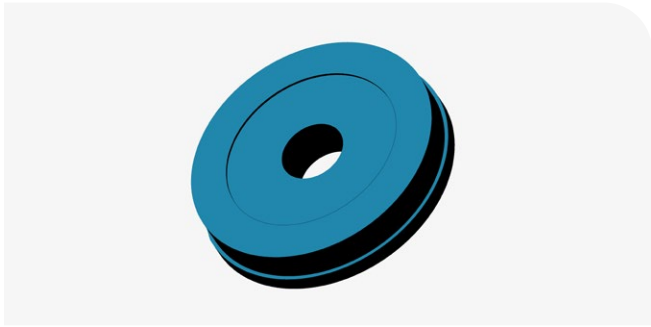
2023+ (C1) Super Deluxe Select R, Super Deluxe Select+ RT, Super Deluxe Ultimate RC2T, Super Deluxe Ultimate RC2T AirWiz und Super Deluxe DH RC2 – nur violette Bottomless Tokens sind kompatibel.

Je nach der Spezifikation kann ein 2023+ (C1) Super Deluxe Hinterbaudämpfer mit 0 bis 4 Bottomless Tokens und 0 bis 1 Negativvolumen-Token versehen sein.

Bottomless Token

Negativvolumen-Token

Einige Super Deluxe-Hinterbaudämpfer enthalten einen blauen Federwegbegrenzer, der die Druckstufe oder den Federweg wie für einen bestimmten Fahrradrahmen erforderlich begrenzt.



Federwegbegrenzer (2,5 mm, 5 mm, 7,5 mm)

1 **Einbauen von Bottomless Tokens:**

Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

Schieben Sie die untere Anschlagscheibe und den Anschlagpuffer nach oben und vom Führungsstangenauge weg, und lassen Sie dann den Bottomless Token mit der Nasenseite zum Luftventil auf der Dämpferführungsstange einschnappen.

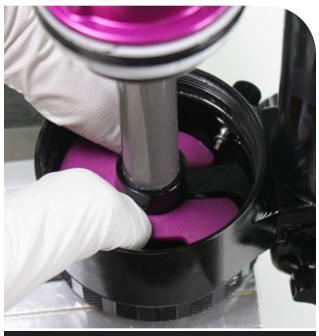
Schieben Sie den Bottomless Token die Dämpferführungsstange hinab, bis er die anderen Bottomless Tokens oder das Führungsstangenauge berührt.

Schieben Sie die untere Anschlagscheibe und den Anschlagpuffer nach unten auf den oberen Bottomless Token.

Montieren Sie bis zu vier Bottomless Tokens.

Bottomless Token

Bottomless Token



Bottomless Token

Bottomless Token

Entfernen von Bottomless Tokens:

Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

Schieben Sie die untere Anschlagscheibe und den Anschlagpuffer nach oben und vom Führungsstangenauge weg. Trennen Sie den Bottomless Token mit einem Dorn von dem bzw. den anderen Bottomless Tokens (wenn mehrere installiert sind) oder dem Führungsstangenauge, und entfernen Sie dann den Bottomless Token vom Führungsstangenauge.

Schieben Sie die untere Anschlagscheibe und den Anschlagpuffer wieder nach unten.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Dämpferführungsstange, das Führungsstangenauge und den O-Ring des Auges nicht zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Dorn

2 **Einbauen des Negativvolumen-Tokens:**

Richten Sie die flachen inneren Bereiche des Negativvolumen-Tokens auf die flachen äußeren Bereiche der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe aus. Lassen Sie den Negativvolumen-Token auf der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe einrasten.

Ausbauen des Negativvolumen-Tokens:

Heben Sie vorsichtig beide Seiten des Negativvolumen-Tokens an und trennen Sie ihn von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe. Entfernen Sie den Negativvolumen-Token vom Dämpferkörper.

HINWEIS

Zerkratzen Sie die Dämpferführungsstange nicht. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Schlitzschraubendreher

HINWEIS

1 Schieben Sie die untere Anschlagscheibe und den Anschlagpuffer nach oben.

Entfernen Sie den O-Ring unter dem Gewinde des Führungsstangenauges.

HINWEIS

Zerkratzen Sie den Dichtkopf nicht. Kratzer führen zu Undichtigkeiten.

Reinigen Sie das Innere des Auges.

Tragen Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring auf und setzen Sie ihn in das Auge ein.

Dorn (nicht aus Metall)

Schieben Sie die untere Anschlagscheibe und den Anschlagpuffer wieder nach unten.

2 Entfernen und entsorgen Sie die Staubabstreiferdichtung der Luftkammer.

Dorn (nicht aus Metall)

3 Entfernen Sie die Vierkantringdichtung mit einem Dorn und entsorgen Sie sie.

HINWEIS

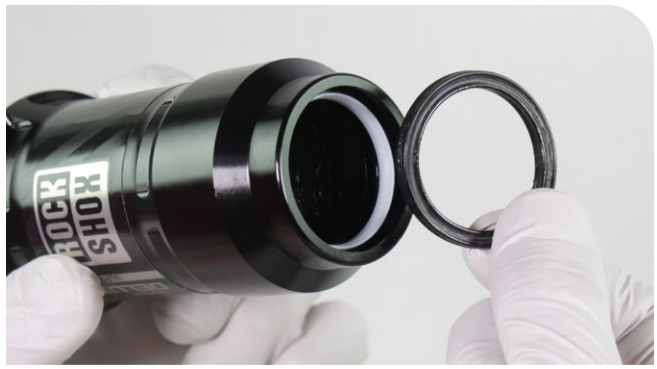
Achten Sie darauf, die Nut der Vierkantringdichtung nicht zu zerkratzen. Kratzer führen zu Luftundichtigkeit.

Entfernen Sie nicht die weiße Buchse und achten Sie darauf, sie nicht zu beschädigen. Die Buchse wird ab Werk montiert und installiert und braucht nicht gewartet zu werden.

Die Luftkammer muss ersetzt werden, wenn die innere Oberfläche zerkratzt ist und/oder wenn die weiße Buchse entfernt wird.

Dorn (aus Metall)

Dorn (aus Metall)

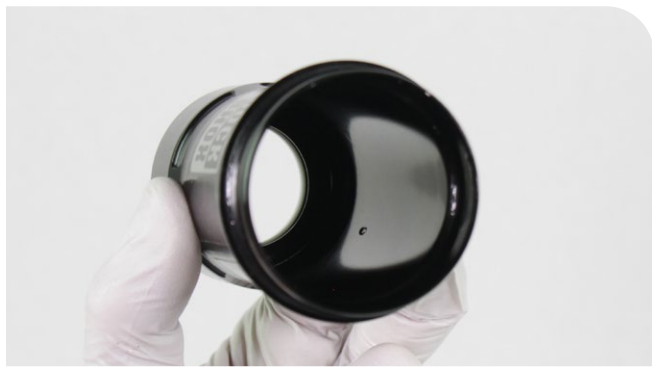


4 Säubern Sie die Innen- und Außenseite der Luftkammer.

Überprüfen Sie die Innenseite der Luftkammer mit einer Lampe auf Kratzer, Kerben und Verformungen. Wenn Sie Beschädigungen oder Kratzer feststellen, tauschen Sie die Luftkammer aus. Kratzer führen zu Luftundichtigkeit.

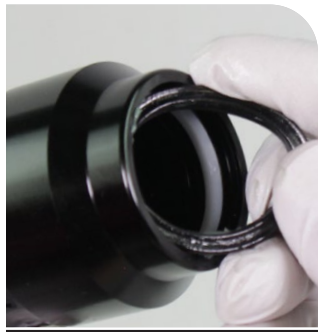
RockShox Suspension Cleaner

RockShox Suspension Cleaner

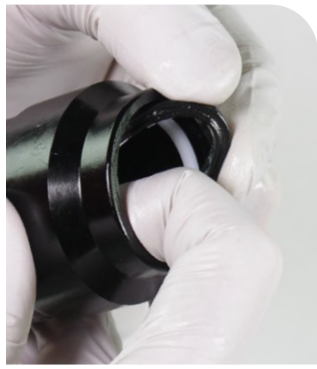


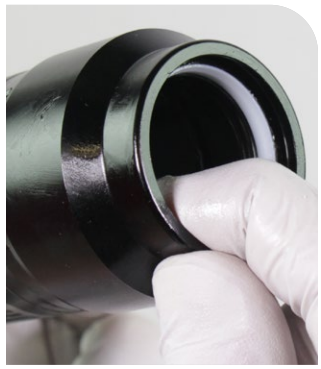
5 Tragen Sie Schmierfett auf eine neue Vierkantringdichtung auf.

Bauen Sie die neue Vierkantringdichtung ein, indem Sie ein Ende in die Dichtungsnut in der Luftkammer einsetzen und dann den Rest der Vierkantringdichtung in die Nut drücken.



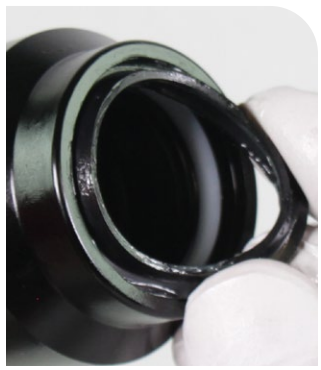
Schmierfett





6 Setzen Sie die neue Abstreiferdichtung in die Luftkammer ein.

Tragen Sie Schmierfett auf die Vierkantringdichtung, Buchse und Abstreiferdichtung auf.



Schmierfett

7 Entfernen Sie den O-Ring auf der Außenseite der Luftkammer.

Säubern Sie die Luftkammer und das Gewinde des Auges mit einem Werkstatttuch.

Geben Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring und bringen Sie ihn an der Luftkammer an.

Legen Sie die Luftkammer beiseite.

Schmierfett

1 Spannen Sie das Führungsstangenauge (Standard- oder Lagerauge) in den Schraubstock ein.

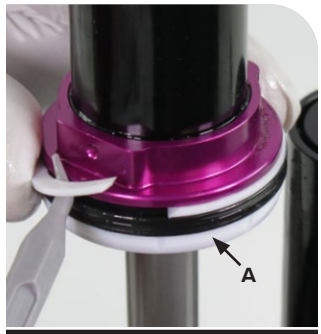
Entfernen Sie den geteilten Stützring und die Vierkantringdichtung der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.

Säubern Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.

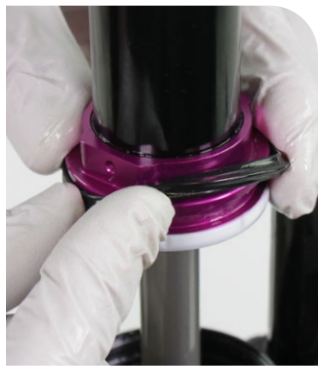
HINWEIS

Der feste Stützring (A) des Dichtkopfs darf nicht entfernt oder ausgetauscht werden. Der feste Stützring des Dichtkopfs wird im Werk bemessen und muss nicht gewartet werden.

Der Dichtkopf muss ersetzt werden, wenn die Nut der Vierkantringdichtung zerkratzt ist und/oder wenn der feste Stützring (A) des Dichtkopfs entfernt wird. Wenn der Dichtkopf ersetzt werden muss, befolgen Sie für den Aus- und Einbau die Verfahren für die 200-Stunden-Wartung.



Dorn (nicht aus Metall)



RockShox Suspension Cleaner

2 Tragen Sie Schmierfett auf eine neue Vierkantringdichtung auf und montieren Sie sie auf dem Kolben.

Montieren Sie einen neuen geteilten Stützring über der Vierkantringdichtung.

Schmierfett

50-Stunden-Wartung Um mit der 50-Stunden-Wartung fortzufahren, gehen Sie zum Abschnitt Einbau der Luftkammer.

200-Stunden-Wartung Um mit der 200-Stunden-Wartung fortzufahren, gehen Sie zum Abschnitt Wartung des IFP-Ausgleichsbehälters.

1 Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

Entfernen Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälterventils. Öffnen Sie das Schrader-Ventil und lassen Sie den gesamten Luftdruck aus dem IFP-Ausgleichsbehälter ab.

Nachdem der Druck abgelassen wurde, betätigen Sie das Schrader-Ventil erneut. Wenn sich das Schrader-Ventil bewegen lässt, ist der Dämpfer vollständig drucklos.

Wenn sich das Schrader-Ventil gar nicht bewegt, steht der Dämpfer weiterhin unter Druck und muss zur weiteren Wartung an ein zugelassenes RockShox-Service-Center gesendet werden.

⚠VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Druck aus dem Dämpfer abgelassen ist, bevor Sie fortfahren. Andernfalls kann sich der Dämpferkörper mit hoher Geschwindigkeit vom Führungsstangenauge lösen. Tragen Sie eine Schutzbrille!

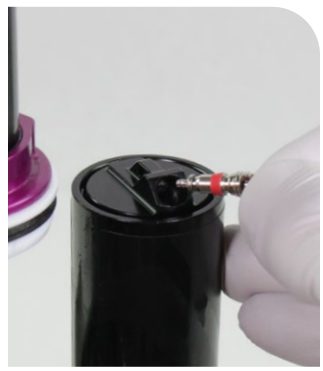
Schrader-Ventilwerkzeug

Kleiner Inbusschlüssel oder Dorn

2 Entfernen Sie den Schrader-Ventileinsatz aus der Ventilkappe des IFP-Ausgleichsbehälters und legen Sie ihn beiseite.

Entsorgen Sie den Schrader-Ventileinsatz nicht.

Schrader-Ventilwerkzeug



3 Drücken Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters bis zum Anschlag in den Ausgleichsbehälter.

4 Entfernen Sie den Sicherungsring vom IFP-Ausgleichsbehälter.

⚠VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Der Sicherungsring kann beim Entfernen herausschnellen. Tragen Sie eine Schutzbrille!

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Innenseite des IFP-Ausgleichsbehälters nicht zu zerkratzen. Kratzer führen zum Austreten von Öl und Luftundichtigkeit.

Dorn (nicht aus Metall)

5 Entfernen Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters vom IFP-Ausgleichsbehälter.

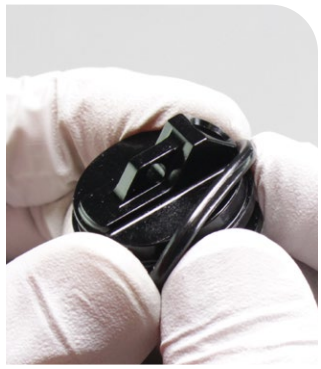
HINWEIS

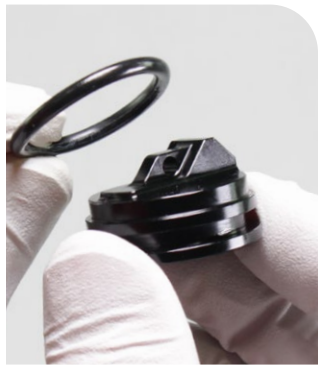
Achten Sie darauf, die Innenseite des IFP-Ausgleichsbehälters nicht zu zerkratzen. Kratzer führen zum Austreten von Öl und Luftundichtigkeit.

Dorn (aus Metall)

6 Entfernen Sie den O-Ring der Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters und entsorgen Sie ihn.

Geben Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring und setzen Sie ihn ein.





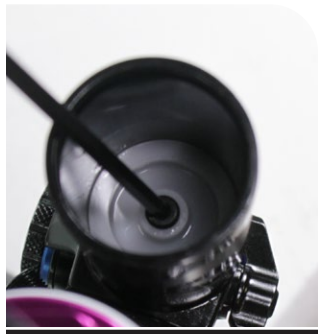
Schmierfett

7 Lösen Sie die IFP-Entlüftungsschraube.

Tragen Sie ein wenig Schmierfett auf das Ende des T10 TORX-Schlüssels auf.

Entfernen Sie die IFP-Entlüftungsschraube.

Schmierfett



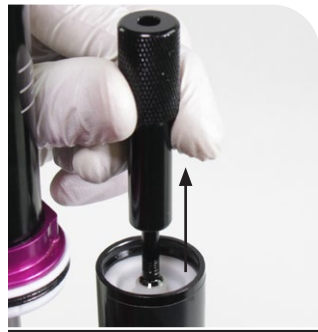
T10

T10

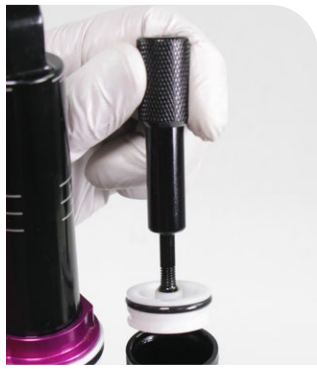
8 Schrauben Sie den RockShox-IFP-Abzieher in den IFP und ziehen Sie dann den IFP-Abzieher und den IFP aus dem Ausgleichsbehälter.

Schrauben Sie den RockShox-IFP-Abzieher aus dem IFP.

RockShox-IFP-Abzieher



RockShox-IFP-Abzieher

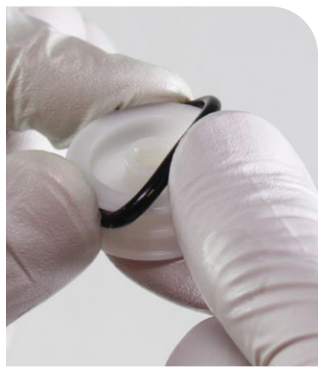


9 Entfernen Sie den IFP-O-Ring und entsorgen Sie ihn.

Säubern Sie den IFP.

Geben Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring und bringen Sie ihn am IFP an.

Legen Sie den IFP beiseite.



Schmierfett

10 Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock und lassen Sie das Öl aus dem Ausgleichsbehälter in eine Ölauffangwanne ablaufen.

Ölauffangwanne

Sofern nicht anderweitig beschrieben und/oder abgebildet, sind alle Verfahren für den Select R, Select+ RT, Ultimate RC2T, Ultimate RC2T AirWiz und Ultimate DH RC2 gleich.

Super Deluxe Ultimate RC2T AirWiz: Die Abdeckung der AirWiz-Elektronik-Baugruppe darf während der Wartung nicht entfernt werden. Das Entfernen der Abdeckung kann zur dauerhaften Beschädigung der internen elektronischen Bauteile führen. Spannen Sie die Abdeckung der AirWiz-Elektronik-Baugruppe nicht in einen Schraubstock sein.

1 Spannen Sie das Dämpferauge (Standard- oder Lagerauge) in den Schraubstock ein.

Wickeln Sie unter der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe ein Werkstatttuch um den Dämpferkörper und um den Schraubstock, um Öl aufzunehmen.

Platzieren Sie eine Ölauffangwanne unter dem Dämpferkörper.

2 Halten Sie den Dämpferkörper unter der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe. Stabilisieren Sie den Schlüssel mit der Hand, damit er nicht abrutscht und die Dämpferführungsstange zerkratzt.

Schrauben Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe vom Dämpferkörper.

Entfernen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe von Hand vom Dämpferkörper. Entfernen Sie vorsichtig den Dämpferkolben und die Dämpfer-Baugruppe aus dem Dämpferkörper und legen Sie sie beiseite.

HINWEIS

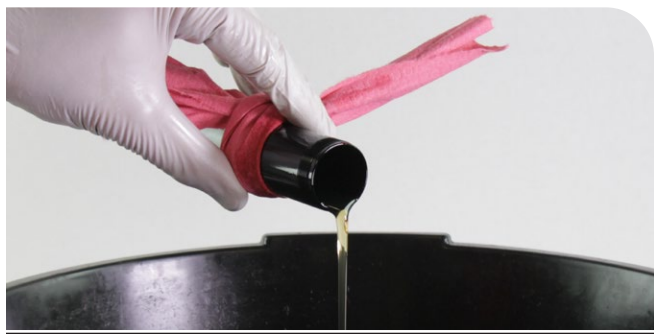
Zerkratzen Sie beim Ausbau der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe nicht den Dämpferkörper. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Um Schäden am Dämpferkörper zu vermeiden, achten Sie darauf, dass der Schlüssel nicht von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe abrutscht.

34 mm

34 mm

3 Entfernen Sie den Dämpferkörper aus dem Schraubstock und lassen Sie das Öl in eine Ölauffangwanne ablaufen.



Ölauffangwanne

4 Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner auf die Innenseite des Dämpferkörpers.

Stellen Sie den Dämpferkörper senkrecht auf ein Werkstatttuch und lassen Sie das überschüssige Öl und die Reinigungsflüssigkeit ablaufen.

Prüfen Sie mit einer Lampe die Innen- und Außenseite des Dämpferkörpers auf Kratzer, Einkerbungen oder andere Oberflächenverformungen. Wenn Sie Verformungen feststellen, muss der Dämpferkörper ersetzt werden.

RockShox Suspension Cleaner

Lampe

5 Säubern Sie die Dämpferführungsstangen-Baugruppe und die Schraubstockblöcke, um jegliches Öl und Schmierfett zu entfernen.

RockShox Suspension Cleaner

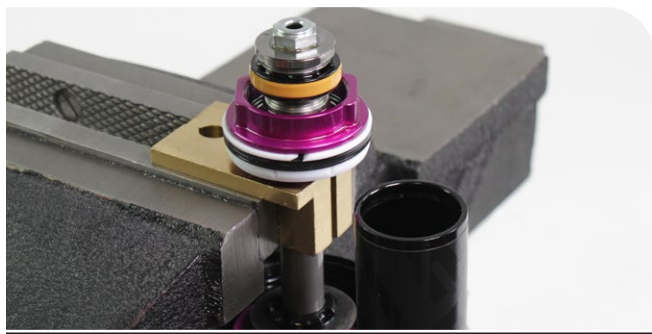
RockShox Suspension Cleaner

6 Platzieren Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe über dem Schraubstockblock.

Spannen Sie die Dämpferführungsstange fest genug in die 12,7-mm-Nut des Schraubstockblocks ein, dass sie sich beim Entfernen der Kolbenschraube nicht dreht.

HINWEIS

Um Schäden an der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe zu vermeiden, positionieren Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe unter dem Dämpferkolben und über den Schraubstockblöcken.


RockShox Schraubstockblöcke für Hinterbaudämpfer, 3 Löcher – 12,7-mm-Nut

7 Lösen Sie die Dämpferkolbenschraube um eine volle Umdrehung.

Lösen Sie die Kolbenschraube nur, ohne sie zu entfernen.

12 mm

8 Entfernen Sie die Dämpfer-Baugruppe aus den RockShox-Schraubstockblöcken. Spannen Sie das Auge in die flachen weichen Klemmbacken ein.

Lösen Sie die Kolbenschraube von Hand vollständig, ohne sie zu entfernen.

Schieben Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe nach unten.

Führen Sie einen kleinen Inbusschlüssel oder einen Dorn durch die Mitte der Kolbenschraube.

Drücken Sie die Kolbenschraube (A) nach unten und die obere Anschlagplatte (B) nach oben, um beim Ausbau alle Teile der Kolben-Baugruppe zusammenzuhalten.

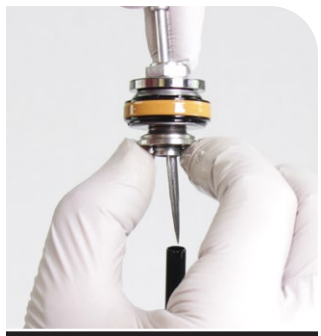
Entfernen Sie die Kolbenschraube und die Kolben-Baugruppe zusammen auf dem Inbusschlüssel oder Dorn, um alle Teile zusammenzuhalten. Legen Sie die Kolben-Baugruppe auf dem Dorn beiseite.

HINWEIS

Belassen Sie die Teile der Kolben-Baugruppe in der Reihenfolge, in der sie ausgebaut wurden. Trennen Sie keine Teile von der Kolben-Baugruppe.

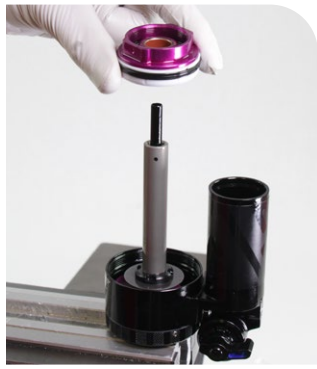
Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammengebaut werden, um die ordnungsgemäße Funktion sicherzustellen. Erläuterungen zur Anordnung der Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen.

Kleiner Inbusschlüssel oder Dorn



Kleiner Inbusschlüssel oder Dorn

9 Entfernen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe von der Dämpferführungsstange. Säubern Sie die Dämpferführungsstange.



10 Entfernen Sie den Anschlagpuffer-O-Ring und entsorgen Sie ihn. Setzen Sie einen neuen unteren Anschlagpuffer ein.

11 Entfernen Sie die innere O-Ring-Dichtung der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe und entsorgen Sie sie.

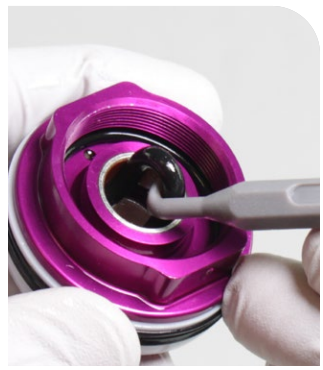
Säubern Sie die O-Ring-Nut.

HINWEIS

Zerkratzen Sie den Dichtkopf nicht. Kratzer führen zu Undichtigkeiten.

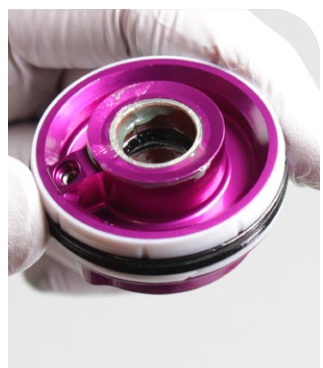
Der Dichtkopf muss ersetzt werden, wenn die O-Ring-Nut zerkratzt ist.

Dorn (nicht aus Metall)



Geben Sie Schmierfett auf einen neuen inneren O-Ring und setzen Sie ihn ein.

Schmierfett



12 Entfernen Sie den inneren O-Ring von der Unterseite der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe und entsorgen Sie ihn.

Säubern Sie die O-Ring-Nut.

HINWEIS

Zerkratzen Sie den Dichtkopf nicht. Kratzer führen zu Undichtigkeiten.

Der Dichtkopf muss ersetzt werden, wenn die O-Ring-Nut zerkratzt ist.

Dorn (nicht aus Metall)

Geben Sie Schmierfett auf einen neuen inneren O-Ring und setzen Sie ihn ein.

Schmierfett

13 Entfernen und entsorgen Sie den geteilten Stützring und die Vierkantringdichtung der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.

Säubern Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe.

HINWEIS

Der feste Stützring (A) des Dichtkopfs darf nicht entfernt oder ausgetauscht werden. Der feste Stützring des Dichtkopfs wird im Werk bemessen und muss nicht gewartet werden.

Der Dichtkopf muss ersetzt werden, wenn die Nut der Vierkantringdichtung zerkratzt ist und/oder wenn der feste Stützring (A) des Dichtkopfs entfernt wird.

Dorn (nicht aus Metall)

14 Tragen Sie Schmierfett auf eine neue Vierkantringdichtung auf und bauen Sie sie ein.

Montieren Sie einen neuen geteilten Stützring über der Vierkantringdichtung.

Schmierfett

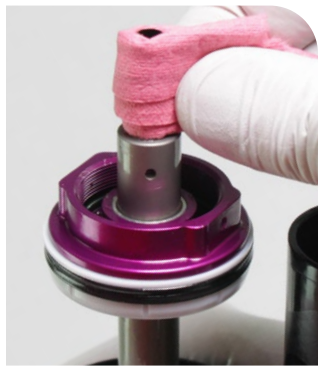
15 Schieben Sie die Anschlagscheibe und den Anschlagpuffer nach unten.

Tragen Sie Schmierfett auf den inneren O-Ring und die Buchse der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe auf.

Installieren Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe auf der Dämpferführungsstange.

Schmierfett

16 Entfernen Sie das überschüssige Schmierfett vom Ende der Dämpferführungsstange.

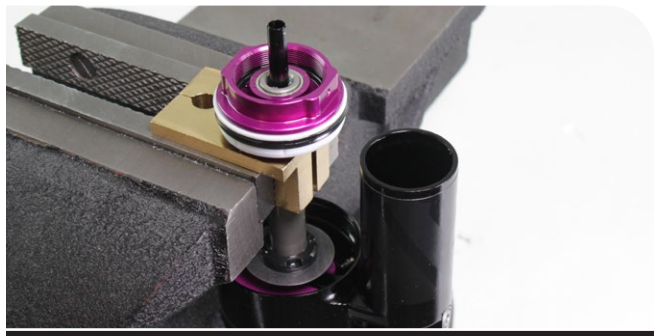


17 Positionieren Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe direkt unter dem Ende der Dämpferführungsstange.

Säubern Sie die Dämpferführungsstange und entfernen Sie jegliches Schmierfett, damit sich die Dämpferführungsstange in den Schraubstockblöcken nicht dreht.

RockShox Suspension Cleaner

18 Spannen Sie die Dämpferführungsstange mit der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe über den Schraubstockblöcken fest genug in die 12,7-mm-Nut des Schraubstockblocks ein, dass sie sich nicht dreht.



RockShox Schraubstockblöcke für Hinterbaudämpfer, 3 Löcher – 12,7-mm-Nut

19 Drücken Sie alle Teile der Kolben-Baugruppe auf der Kolbenschraube zusammen, führen Sie den kleinen Inbusschlüssel oder Dorn durch die Kolbenschraube.

Behalten Sie die Anordnung der Teile der Dämpferkolben-Baugruppe bei.

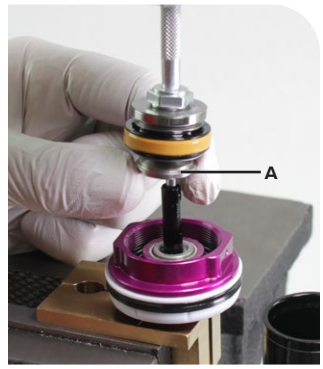
Während Sie die obere Anschlagplatte (A) festhalten, führen Sie die Kolben-Baugruppe mittig auf die Dämpferführungsstange. Wenn sich die Teile der Kolben-Baugruppe alle mittig auf der Dämpferführungsstange befinden, schrauben Sie die Kolbenschraube handfest in die Dämpferführungsstange.

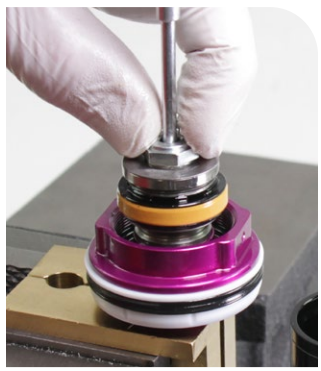
Entfernen Sie den Dorn, wenn die Kolbenschraube handfest angezogen ist.

HINWEIS

Wenn die Federplättchen nicht zentriert und in der richtigen Reihenfolge montiert werden, arbeitet der Dämpfer nicht ordnungsgemäß. Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammengebaut werden, um die ordnungsgemäße Funktion sicherzustellen. Erläuterungen zur Anordnung der Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen.

Kleiner Inbusschlüssel oder Dorn





20 Ziehen Sie die Kolbenschraube fest.

Entnehmen Sie die Baugruppe aus dem Schraubstock.

12 mm | 6,2 N•m

1 Wickeln Sie ein Werkstatttuch um den Ausgleichsbehälter, um Öl aufzunehmen.

2 Füllen Sie den IFP-Ausgleichsbehälter bis ca. 5 mm unter dem oberen Rand mit Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl.

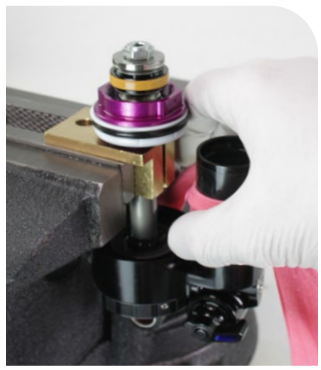
Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl

5 mm

3 Klopfen Sie mehrmals auf die Oberseite des Ausgleichsbehälters, um das Öl durch die Dämpferführungsstange zirkulieren zu lassen. Dies hilft beim Entfernen von Luftblasen aus dem System.

Klopfen Sie weiter auf die Oberseite des Ausgleichsbehälters, bis keine Luftblasen mehr aus der Dämpferführungsstange aufsteigen.

Nachdem sich keine Luftblasen im System mehr befinden, decken Sie die Öffnung in der Dämpferführungsstange/Kolbenschraube mit dem Daumen ab, um das System vorübergehend abzudichten.



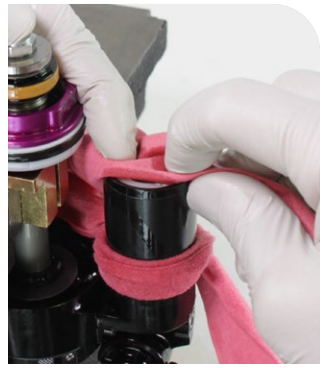
4 Während Sie den Daumen auf der Öffnung in der Dämpferführungsstange/Kolbenschraube halten, setzen Sie den IFP mit der O-Ring-Seite nach außen/oben gerade in den IFP-Ausgleichsbehälter ein.

Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl

Legen Sie ein Werkstatttuch über den IFP, um Öl aufzunehmen, das möglicherweise aus der IFP-Entlüftungsöffnung austritt.

Decken Sie die IFP-Entlüftungsöffnung in der Mitte des IFP nicht vollständig mit Ihrem Finger oder Daumen ab, wenn Sie den IFP einbauen. Wenn der IFP montiert ist, tritt Öl aus der IFP-Entlüftungsöffnung aus.

Schieben Sie mit dem Finger und Daumen den IFP langsam gerade weit genug in den Ausgleichsbehälter, dass der O-Ring sich unter dem Ende der Ausgleichsbehälterkammer befindet. Stoppen Sie, wenn Sie spüren, dass der O-Ring das Ende der Ausgleichsbehälterkammer passiert hat. Entfernen Sie das Werkstatttuch.



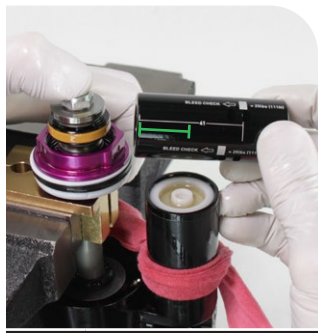
Platzieren Sie das RockShox IFP Height Tool V2 (Super Deluxe) auf dem IFP. Schieben Sie das IFP-Werkzeug langsam und vorsichtig nach unten, um den IFP ca. 20 mm tief in den Ausgleichsbehälter zu schieben (verwenden Sie zur Orientierung ein Lineal oder die 39-mm- bzw. die 41-mm-Markierung). Aus den Entlüftungsöffnungen im IFP-Werkzeug kann Öl austreten.

Entfernen Sie das IFP Height Tool V2. Nehmen Sie nicht den Daumen von der Öffnung in der Dämpferführungsstange/Kolbenschraube.

Der IFP muss vollständig in das Öl eingetaucht sein.

⚠VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Wenn Sie den Dämpfer zu schnell zusammendrücken, kann Öl aus dem IFP herausspritzen. Schauen Sie nicht direkt in den Ausgleichsbehälter oder das IFP Height Tool V2, während Sie den IFP nach unten drücken. Tragen Sie eine Schutzbrille!



20 mm IFP Height Tool V2 (Höheneinstellwerkzeug)

≈20 mm IFP Height Tool V2 (Höheneinstellwerkzeug)

5 Decken Sie mit dem Daumen weiterhin die Öffnung in der Dämpferführungsstange/Kolbenschraube ab und klopfen Sie mit dem Ende eines (A) Schraubenschlüssels aus Kunststoff leicht auf das Auge und das Ende des Ausgleichsbehälters, um jegliche verbleibende Luftblasen zu entfernen.

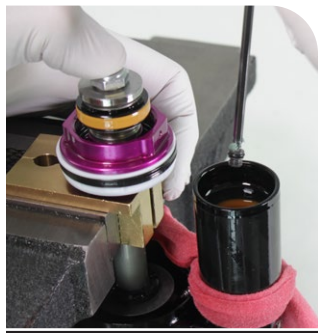
T10 – mit Kunststoffgriff

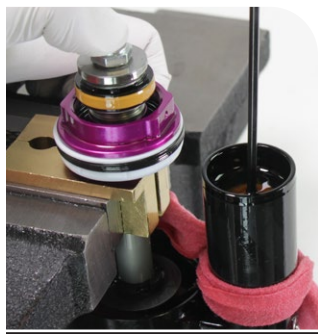
T10 – mit Kunststoffgriff

6 Tragen Sie ein wenig Schmierfett auf das Ende des T10 TORX-Schlüssels auf, um die Entlüftungsschraube auf dem Schlüssel zu halten, und setzen Sie vorsichtig die IFP-Entlüftungsschraube in den IFP ein.

Ziehen Sie die Entlüftungsschraube fest und stoppen Sie, wenn sich der IFP zu drehen beginnt. Kurz bevor sich der IFP zu drehen beginnt, ist ein Widerstand spürbar.

T10 Schmierfett

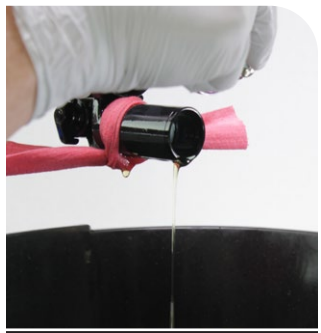

T10


T10 Schmierfett

T10

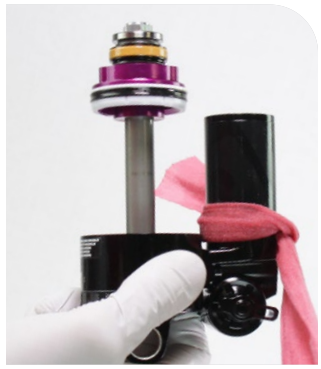
7 Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock, decken Sie die Öffnung in der Dämpferführungsstange/Kolbenschraube ab und lassen Sie das überschüssige Öl aus dem Ausgleichsbehälter in eine Ölauffangwanne ablaufen.

Ölauffangwanne


Ölauffangwanne

8 Schieben Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe bis zum Anschlag gegen den Dämpferkolben.

Legen Sie die Augen/Dämpfer-Baugruppe senkrecht ausgerichtet beiseite.



9 Spannen Sie das Dämpferkörperauge in den Schraubstock ein.

Wickeln Sie ein Werkstatttuch um den Dämpferkörper, um Öl aufzunehmen.

10 Füllen Sie den Dämpferkörper bis zum oberen Rand mit neuem Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl.

Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl

11 Platzieren Sie im Ausgleichsbehälter einen Daumen auf dem IFP, damit er sich nicht bewegen kann.

Halten Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe nach unten gegen den Dämpferkolben, führen Sie den Dämpferkolben langsam in den Dämpferkörper ein und schieben die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe auf den Dämpferkörper.

Schrauben Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe von Hand auf den Dämpferkörper.

Der Öldruck zum IFP nimmt zu, während Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe in den Dämpferkörper schrauben. Halten Sie den Daumen gegen den IFP und üben Sie Gegendruck aus, um sicherzustellen, dass sich der IFP während des Einbaus nicht bewegt. Dies gewährleistet eine ordnungsgemäße Entlüftung.

Nehmen Sie den Daumen erst weg, nachdem Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe von Hand bis zum Anschlag auf den Dämpferkörper geschraubt haben.

12 Halten Sie den Dämpferkörper unter der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe. Stabilisieren Sie den Schlüssel mit der Hand, damit er nicht abrutscht und die Dämpferführungsstange zerkratzt.

Ziehen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe fest.

Säubern Sie den Dämpferkörper und wischen Sie überschüssiges Öl ab.

HINWEIS

Zerkratzen Sie beim Festziehen der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe nicht die Dämpferführungsstange. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

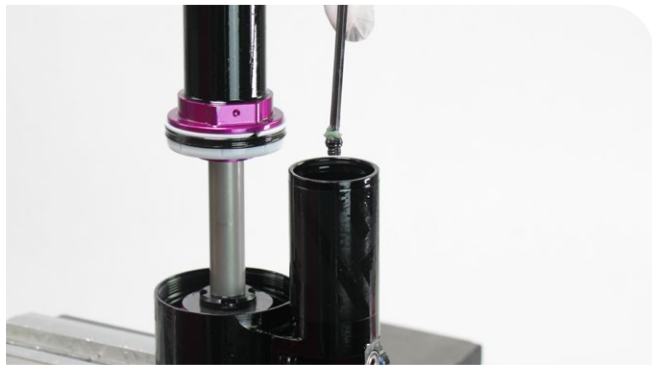
Um Schäden am Dämpferkörper zu vermeiden, achten Sie darauf, dass der Schlüssel nicht von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe abrutscht.

13 Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Entfernen Sie das Werkstatttuch.

Drehen Sie den Dämpfer auf den Kopf und spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

14 Tragen Sie ein wenig Schmierfett auf das Ende des T10 TORX-Schlüssels auf.

Entfernen Sie vorsichtig die IFP-Entlüftungsschraube vom IFP, ohne den IFP nach unten zu drücken.



15 Platzieren Sie das RockShox IFP Height Tool V2 (Super Deluxe) im Ausgleichsbehälter und auf dem IFP.

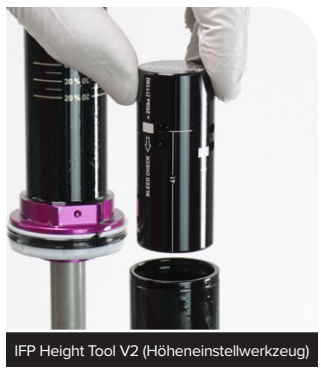
Schieben Sie das Werkzeug langsam und vorsichtig nach unten, um den IFP ca. 20 mm tief zurück in den Ausgleichsbehälter zu schieben (verwenden Sie zur Orientierung ein Lineal oder die 39-mm- bzw. die 41-mm-Markierung). Aus den Entlüftungsöffnungen im IFP-Werkzeug kann Öl austreten.

Entfernen Sie das IFP-Werkzeug.

Der IFP muss vollständig in das Öl eingetaucht sein.

⚠VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Wenn Sie den Dämpfer zu schnell zusammendrücken, kann Öl aus dem IFP herausspritzen. Schauen Sie nicht direkt in den Ausgleichsbehälter oder das IFP Height Tool V2, während Sie den IFP nach unten drücken. Tragen Sie eine Schutzbrille!



16 Wenn der IFP nicht in Öl eingetaucht ist, füllen Sie Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl in den Dämpferkörper, bis der IFP eingetaucht ist.

Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl

17 Halten Sie ein Werkstatttuch über den Ausgleichsbehälter.

Drücken Sie den Dämpferkörper langsam nach unten. Das Öl beginnt den Ausgleichsbehälter durch den IFP-Entlüftungsstutzen zu füllen. Hören Sie auf zu drücken, wenn der Dämpferkörper 3/4 des Hubs zurückgelegt hat.

⚠VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Schauen Sie nicht direkt in den Ausgleichsbehälter, während Sie den Dämpferkörper nach unten drücken. Wenn Sie den Dämpfer zu schnell zusammendrücken, kann Öl aus dem IFP-Ausgleichsbehälter herausspritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!

18 Ziehen Sie den Dämpferkörper langsam nach oben, bis er stoppt, und achten Sie dabei darauf, dass der IFP in Öl untergetaucht bleibt. Dadurch zirkuliert das Öl aus dem Ausgleichsbehälter in den Dämpferkörper zurück und es werden Luftblasen aus dem System entfernt.

Fahren Sie damit fort, den Dämpferkörper langsam nach oben zu ziehen und nach unten zu drücken, bis keine Luftblasen mehr aus dem IFP-Entlüftungsstutzen aufsteigen.

⚠VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Schauen Sie nicht direkt in den Ausgleichsbehälter, während Sie den Dämpferkörper nach unten drücken. Wenn Sie den Dämpfer zu schnell nach unten drücken, kann Öl aus dem IFP-Ausgleichsbehälter herausspritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!

19 Tragen Sie ein wenig Schmierfett auf das Ende des T10 TORX-Schlüssels auf, um die IFP-Entlüftungsschraube zu fixieren.

Setzen Sie die IFP-Entlüftungsschraube vorsichtig in den IFP ein. Ziehen Sie die Entlüftungsschraube fest und stoppen Sie, wenn sich der IFP zu drehen beginnt.

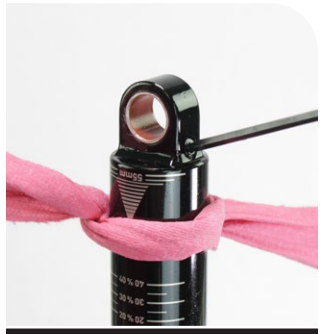
Die Entlüftungsschraube muss in Öl untergetaucht sein.

T10 Schmierfett

20 Wickeln Sie ein Werkstatttuch um den Dämpferkörper, um Öl aufzunehmen.

Entfernen Sie die Dämpferkörper-Entlüftungsschraube vom Dämpferkörperauge.

Fixieren Sie das Werkstatttuch über dem Entlüftungsstutzen, nachdem Sie die Entlüftungsschraube entfernt haben. Wickeln Sie ein Werkstatttuch um den Ausgleichsbehälter, um Öl aufzunehmen.



T10

21 Führen Sie einen 3-mm-Inbusschlüssel durch den Schlitz im RockShox IFP Height Tool V2 (Super Deluxe) an der passenden Tiefe für das entsprechende Dämpfermodell ein.

Modell	Einführtiefe des IFP (mm)
Select R	35
Select+	
Ultimate (im Beispiel abgebildet)	41
Ultimate DH	

Schieben Sie das RockShox IFP Height Tool V2 (Super Deluxe) **langsam** nach unten in den Ausgleichsbehälter, um den IFP nach unten in die richtige Tiefe zu schieben. Während Sie das IFP Height Tool V2 im Ausgleichsbehälter nach unten drücken, tritt Öl aus dem Entlüftungsstutzen des Dämpferkörpers aus.

Das IFP Height Tool V2 stoppt, wenn der Inbusschlüssel den Ausgleichsbehälter berührt.

Entfernen Sie das RockShox IFP Height Tool V2 (Super Deluxe).

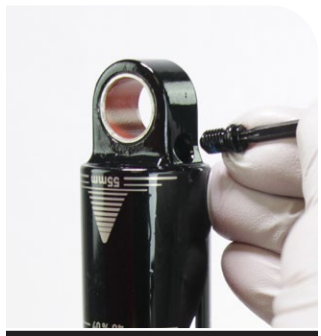
⚠VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Schauen Sie nicht direkt in den Ausgleichsbehälter oder in den Entlüftungsstutzen des Dämpferkörpers, während Sie das IFP Height Tool V2 im Ausgleichsbehälter nach unten drücken. Wenn Sie das IFP Height Tool V2 zu schnell nach unten drücken, kann Öl aus dem Entlüftungsstutzen des Dämpferkörpers und/oder dem RockShox IFP Height Tool V2 (Super Deluxe) herausspritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!

IFP Height Tool V2 (Höheneinstellwerkzeug) | 3 mm

22 Entfernen Sie das Werkstatttuch.

Schrauben Sie die Dämpferkörper-Entlüftungsschraube in das Dämpferkörperauge und ziehen Sie sie fest.



T10

T10 | 0,8 N•m

23 Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock.

Gießen Sie das überschüssige Öl aus dem IFP-Ausgleichsbehälter.

Spannen Sie den Dämpferkörper wieder in den Schraubstock ein.

Wischen Sie überschüssiges Öl vom Dämpferkörper und Ausgleichsbehälter mit einem sauberen Werkstatttuch ab.

Ölauffangwanne

24 Um die Qualität der Entlüftung zu prüfen, setzen Sie das RockShox IFP Height Tool V2 (Super Deluxe) wieder in den IFP-Ausgleichsbehälter ein und drücken Sie den IFP mit einer Kraft von ca. 111 N nach unten.

Entfernen Sie das RockShox IFP Height Tool V2 (Super Deluxe).

HINWEIS

Wenden Sie beim Hineinschieben des Werkzeugs nicht mehr als 111 N Kraft an. Übermäßiger Druck kann dazu führen, dass Öl an der IFP-Dichtung vorbeifließt.

Der IFP sollte sich fest anfühlen und nicht zusammengedrückt werden. Wenn das Entlüftungs-Prüffenster am Werkzeug unter den Rand des Ausgleichsbehälters zusammengedrückt wird, muss das System erneut entlüftet werden.

Um das System zu entlüften, muss der Dämpfer wie ab dem Schritt Ausbau des IFP beschrieben demontiert und wieder zusammengebaut werden. Schließen Sie alle Demontage-, Montage- und Entlüftungsverfahren ab, bevor Sie fortfahren.

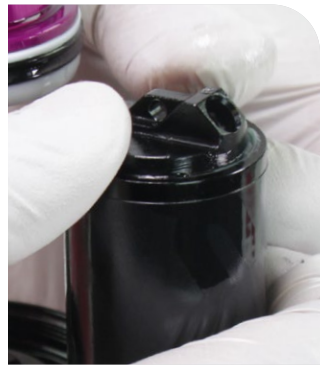
IFP Height Tool V2 (Höheneinstellwerkzeug)

Entlüftungs-Prüffenster

25 Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf den O-Ring der Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters auf.

Bringen Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters am Ausgleichsbehälter an und drücken Sie sie in den Ausgleichsbehälter, bis die Sicherungsringnut zu sehen ist.

Schmierfett



26 Setzen Sie ein Ende des Sicherungsrings in die Nut ein.

Drücken Sie den Sicherungsring im Ausgleichsbehälter umlaufend in die Sicherungsringnut, bis er vollständig darin sitzt.

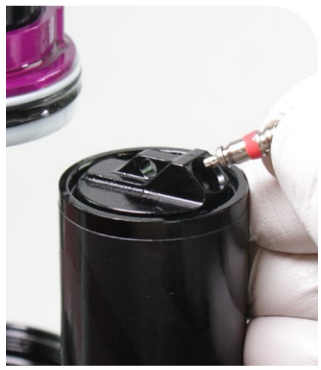
⚠VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Der Sicherungsring kann beim Einbau herausschnellen. Tragen Sie eine Schutzbrille!

27 Ziehen Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters nach oben, damit sie am Sicherungsring anliegt.

Dorn (aus Metall)

28 Bauen Sie das Schrader-Ventil wieder in die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters ein.



Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

29 Bringen Sie den RockShox-Hinterbaudämpfer-Luftventiladapter an der Dämpferpumpe an.

Schrauben Sie den Adapter in die Kappe des Ausgleichsbehälters/das Luftventil. Beaufschlagen Sie den Ausgleichsbehälter mit einem Druck von 13,8 bar.

Schrauben Sie den noch an der Dämpferpumpe montierten Adapter aus der Kappe des Ausgleichsbehälters/dem Luftventil.

HINWEIS

Trennen Sie die Dämpferpumpe nicht vom Luftventil-Adapter. Wenn Sie zuerst die Pumpe vom Adapter trennen, kann die Luft aus dem Ausgleichsbehälter entweichen.

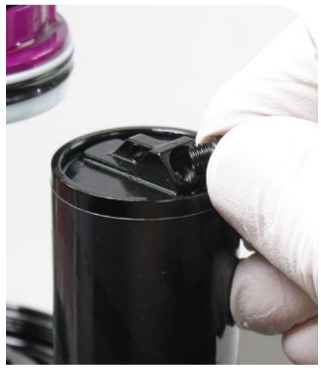
Sie können auch Stickstoff verwenden, wenn Sie über die geeignete Ausrüstung zum Einfüllen verfügen.

Hinterbaudämpfer-Luftventil-Adapter Dämpferpumpe

13,8 bar

30 Bringen Sie einen neuen O-Ring an der Luftventilkappe des Ausgleichsbehälters an.

Montieren Sie die Luftventilkappe in der Kappe des Ausgleichsbehälters.



Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

Alle Abbildungen zeigen den Ultimate RC2T. Sofern nicht anderweitig beschrieben und/oder abgebildet, sind alle Verfahren für den Select R, Select+ RT, Ultimate RC2T AirWiz und Ultimate DH RC2 gleich.

Die Abdeckung der AirWiz-Elektronik-Baugruppe darf während der Wartung nicht entfernt werden. Das Entfernen der Abdeckung während der Wartung kann zur dauerhaften Beschädigung der internen elektronischen Bauteile führen.

HINWEIS

Die MegNeg-Luftkammer ist NICHT mit dem 2023+ Super Deluxe kompatibel (RS-SDLX-SEL-C1, RS-SDLX-SELP-C1, RS-SDLX-ULT-C1, RS-SDLX-ULDH-C1).

1 Wenn Sie ihn bei der Demontage entfernt haben, bauen Sie den Negativvolumen-Token wieder ein.

Richten Sie die flachen inneren Bereiche des Negativvolumen-Tokens auf die flachen äußeren Bereiche der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe aus. Lassen Sie den Negativvolumen-Token auf der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe einrasten.

2 Spannen Sie das Führungsstangenauge so in einen Schraubstock ein, dass der Dämpfer waagerecht und leicht nach unten ausgerichtet ist.

Schraubstock und Schraubstockblöcke

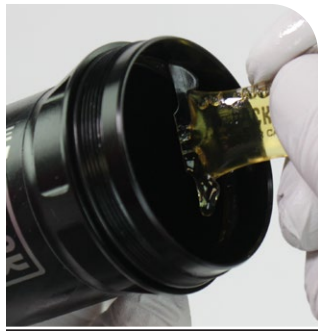
3 Setzen Sie den Counter Measure auf den Dämpferkörper auf.

Tragen Sie Schmierfett auf die Dichtung der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe auf.

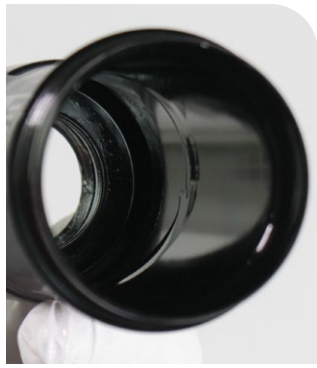
RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett

4 Neigen Sie die Luftkammer und spritzen Sie 1 mL Maxima Extra 15W50-Federungsöl oder Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light (oder die Hälfte des mitgelieferten Schlauchbeutels) in die Luftkammer (Negativ-Luftfederkammer).

Drehen Sie die Luftkammer, damit sich das Öl gleichmäßig auf der Innenfläche der Luftkammer verteilen kann. Das Öl sollte sich am schmalen Ende der Luftkammer an den inneren Dichtungen und der Staubabstreiferdichtung ansammeln.



15W50 oder PLUSH Light 1 mL



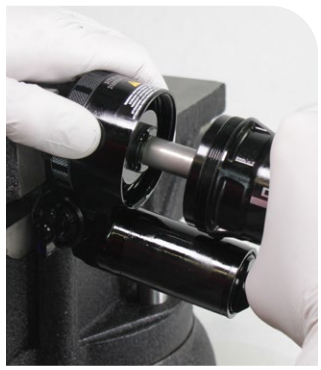
5 Installieren Sie die Luftkammer auf dem Dämpfer über der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe. Führen Sie die Dichtungen in die Luftkammer ein und schieben Sie die Luftkammer fest über die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe in Richtung der Augen-Baugruppe.

6 Schieben Sie die Luftkammer weiter in Richtung des Auges, bis das Ende des Dämpferkörpers aus der Luftkammer-Abstreiferdichtung herausteht. Stoppen Sie, wenn ein Spalt zwischen der Luftkammer und der Führungsstangenaugen-Baugruppe entstanden ist.

7 Spritzen Sie nochmals 1 mL Maxima Extra 15W50-Federungsöl oder Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light (den Rest des mitgelieferten Schlauchbeutels) in die Luftkammer (Haupt-Luftfederkammer).

15W50 oder PLUSH Light 1 mL

8 Schieben Sie die Luftkammer mit Kraft auf den Dämpfer, bis sie das Gewinde der Augen-Baugruppe berührt. Schrauben Sie die Luftkammer handfest auf das Auge.



9 Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock.

Spannen Sie das Dämpferauge (Standardauge und Lagerauge) so in den Schraubstock ein, dass der Dämpfer nach oben ausgerichtet ist.

Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner auf den Dämpfer. Wischen Sie den Dämpfer sauber und entfernen Sie jegliches Öl und Schmierfett.

RockShox Suspension Cleaner

10 Bringen Sie einen Gummibandschlüssel um die Luftkammer herum an.

HINWEIS

Die Luftkammer muss sauber und frei von Schmierfett und Öl sein. Säubern Sie die Luftkammer bei Bedarf.

Um den Aufkleber auf der Luftkammer nicht zu beschädigen, platzieren Sie den Bandschlüssel nicht auf dem Aufkleber.

Während Sie den Bandschlüssel fest in Position halten, um den Dämpfer zu stabilisieren, ziehen Sie die Augen-Baugruppe in der Luftkammer fest. Verwenden Sie den Hahnenfußschlüssel mit der passenden Größe für den Typ des Dämpferauges.

Augentyp	Breite (mm)
Standard	13
Lager	29
Zapfen	54

Gummibandschlüssel

Siehe Tabelle | 10 N•m

11 Bringen Sie einen neuen O-Ring für die Nachgiebigkeitsanzeige an.

12 Beaufschlagen Sie den Dämpfer mit ausreichend Druck, um den Dämpferkörper auf die volle Länge auszufahren, etwa 3,5 bar.

RockShox-Dämpferpumpe | 3,5 bar

Fahren Sie für Dämpfer mit einem Dämpferkörper mit Standardauge mit dem Abschnitt Montage der Befestigungsteile – Standardauge fort.

Fahren Sie für Dämpfer mit einem Dämpferkörper mit Lagerauge mit dem Abschnitt Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe – Einbau fort.

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Schutzbrille

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

Allgemeine Werkzeuge

- 13-mm-Maulschlüssel (x2) oder verstellbarer Maulschlüssel (2)
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken

Montage der Befestigungsteile – Standardauge

Einige Befestigungsteile können Sie einfach mit der Hand montieren. Drücken Sie den Buchsenstift in die Standard-Dämpferaugenbuchse, bis der Stift an beiden Seiten des Auges gleich weit hervorsteht. Drücken Sie als Nächstes ein Enddistanzstück mit der Seite mit dem großen Außendurchmesser voran auf jedes Ende des Buchsenstifts. Wenn dies problemlos möglich ist, haben Sie die Wartung der Befestigungsteile und Buchsen abgeschlossen.

Wenn Sie die Befestigungsteile für Ihr Standardauge nicht von Hand montieren können, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen.

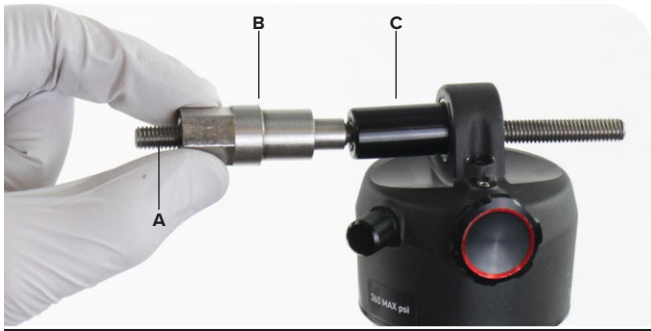
Die Abbildung zeigt den Deluxe-Dämpfer. Die Verfahren sind für den Super Deluxe-Dämpfer gleich.

1 Schrauben Sie das kleine Ende des Druckstifts (A) auf die Gewindestange (B), bis die Stange über das Sechskantende des Druckstifts hinaussteht.

RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

2 Führen Sie den Stift in die Augenbuchse ein.

3 Führen Sie die Gewindestange (A) durch den Buchsenstift und danach durch das Führungsstangenauge, sodass sich der Buchsenstift (B) zwischen dem Druckstift (C) und dem Auge befindet.



RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

4 Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (A) auf die Gewindestange (B), bis der Aufnehmer am Auge anliegt.

RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen

5 Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er den Buchsenstift in die Dämpferaugenbuchse drückt.

Verwenden Sie ein Distanzstück, um die Stiftposition zu überprüfen. Der Stift sollte im Auge mittig sitzen.

Schrauben Sie den Druckstift weiter vor, bis der Buchsenstift an beiden Seiten des Auges gleich weit hervorsteht.

Sie müssen möglicherweise den Aufnehmer etwas lösen, um den Abstand zum Buchsenstift zu prüfen.

Entfernen Sie das Buchsenwerkzeug.

13 mm – im Uhrzeigersinn

13 mm

6 Drücken Sie ein Enddistanzstück mit der Seite mit dem größeren Durchmesser voran auf jedes Ende des Buchsenstifts.

Der Buchsenstift sollte im Auge mittig sitzen und beide Enden sollten aus keinem der Distanzstücke herausstehen. Richten Sie den Buchsenstift bei Bedarf erneut mittig aus.

Wartung des Dämpferauges – Lagerauge

Tauschen Sie die Lager aus, wenn sie sich nicht frei drehen oder quietschen.

Die Abbildung zeigt den Deluxe-Dämpfer. Die Verfahren sind für den Super Deluxe-Dämpfer gleich.

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Teile

- Montagesatz für Hinterbaudämpferkörper-Lageraugen (einschließlich Lager)

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Schutzbrille

Allgemeine Werkzeuge

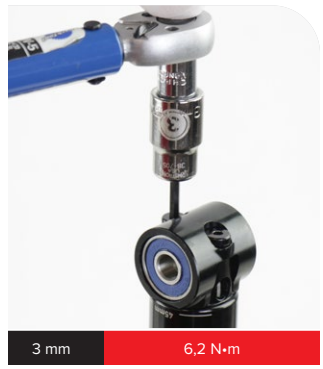
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken
- Sechskantaufsätze: 3 mm
- Inbusschlüssel: 3 mm
- Drehmomentschlüssel

Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe – Einbau

Bringen Sie die Lageraugen-Befestigungsbaugruppe nach der Wartung wieder am Dämpferkörper an.

Die Abbildung zeigt den Deluxe-Dämpfer. Die Verfahren sind für den Super Deluxe-Dämpfer gleich.

1 Bringen Sie die Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe und die Schrauben am Dämpferkörper an. Ziehen Sie die Schrauben gleichmäßig mit dem angegebenen Drehmoment an.



Bringen Sie die Staubabdeckungen der Lager wieder an, wenn der Dämpfer wieder in das Fahrrad eingebaut wird.

Einbau und Einstellung des Dämpfers

1. Bauen Sie den Hinterbaudämpfer gemäß den Anweisungen Ihres Rahmenherstellers wieder ein.
2. Beaufschlagen Sie den Hinterbaudämpfer mit dem Luftdruck von vor der Wartung, den Sie in der Tabelle Einstellungen notieren erfasst haben. Verfahren zum Einstellen des Luftdrucks des Hinterbaudämpfers und der Nachgiebigkeit der Feder finden Sie in der *Abstimmungsanleitung für RockShox-Federungen*.
3. Stellen Sie die Zugstufen- und Druckstufeneinstellungen von vor der Wartung wieder her, die Sie in der Tabelle Einstellungen notieren erfasst haben.

Damit ist die Wartung des RockShox Super Deluxe-Hinterbaudämpfers abgeschlossen.

UNTERNEHMENSSITZ ASIEN
SRAM Taiwan
No. 1598-8 Chung Shan Road
Shen Kang Hsiang, Taichung City
Taiwan

WELTWEITER HAUPTSITZ
SRAM LLC
1000 W. Fulton Market, 4th Floor
Chicago, Illinois 60607
USA

UNTERNEHMENSSITZ EUROPA
SRAM Europe
Paasbosweg 14-16
3862ZS Nijkerk
Niederlande