

**ROCKSHOX**

**DELUXE**

2023+  
Deluxe Coil Select



**WARTUNGSANLEITUNG**



# SICHERHEIT ZUERST!

Wir legen größten Wert auf IHRE Sicherheit. Bitte tragen Sie stets eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe, wenn Sie RockShox-Produkte warten.

Schützen Sie sich selbst! Tragen Sie Sicherheitskleidung!

## **⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT**

Federungsprodukte können Luft, Stickstoff, Federn und Öl unter hohem Druck enthalten.

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN166 EU), wenn Sie Wartungsarbeiten an einem Federungsprodukt vornehmen (Federgabel, Hinterbaudämpfer, Sattelstütze). Wenn Sie keine geeignete Schutzbrille tragen, besteht die Gefahr von SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN.

## Wartung von RockShox-Produkten

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer RockShox-Federung von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von RockShox-Federungen erfordert Kenntnisse über Federungskomponenten sowie Spezialwerkzeug und spezielle Schmiermittel/Flüssigkeiten. Wenn die Verfahren in dieser Wartungsanleitung nicht ausgeführt werden, kann die Komponente beschädigt werden und es erlischt die Garantie.

Auf [www.sram.com/service](http://www.sram.com/service) finden Sie den neusten *RockShox-Ersatzteilkatalog* und aktuelle technische Informationen. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.

Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen in diesem Dokument abweichen.



Hinweise zum Recycling und Umweltschutz finden Sie auf [www.sram.com/en/company/about/environmental-policy-and-recycling](http://www.sram.com/en/company/about/environmental-policy-and-recycling).

## Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen

### SICHERHEITSHINWEISE

Um schwere und tödliche Verletzungen zu vermeiden, MÜSSEN Sie die Sicherheitshinweise in diesem Dokument verstehen und befolgen.

#### ⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Federungsprodukte können Luft, Stickstoff, Federn und Öl unter hohem Druck enthalten.

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN166 EU), wenn Sie Wartungsarbeiten an einem Federungsprodukt vornehmen (Federgabel, Hinterbaudämpfer, Sattelstütze).

Versuchen Sie NICHT, ein Federungsprodukt zu zerlegen, bevor der Druck vollständig daraus abgelassen wurde. Befolgen Sie die Verfahren zum Ablassen von Druck und entfernen Sie das Luftventil wie angewiesen, bevor Sie beginnen, ein Federungsprodukt zu zerlegen.

Wenn Sie ein Federungsprodukt warten, halten Sie die Augen, das Gesicht und den Körper von Teilen und Schmiermitteln fern, die plötzlich unter hohem Druck herausgeschleudert werden oder herausspritzen könnten. Richten Sie NIEMALS ein unter Druck stehendes Teil auf eine Person.

Versuchen Sie nicht, montierte Federungsprodukte einzustechen, zu zerdrücken oder zu verbrennen.

**Wenn Sie diese Sicherheitsvorkehrungen nicht beachten, kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.**

#### ⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden.

Um zu verhindern, dass sich Teile lösen, muss Gewindesicherung wie angewiesen aufgetragen werden. Wenn keine Gewindesicherung aufgetragen wird, können Teile sich lösen.

Sicherungsringe müssen vollständig in der Sicherungsringnut sitzen. Vergewissern Sie sich nach dem Einbau, dass der Sicherungsring ordnungsgemäß in der Sicherungsringnut sitzt.

Verwenden Sie keinen Essig jeglicher Art, um Teile eines RockShox-Federungsprodukts zu reinigen. Essig kann dauerhafte Schäden an Teilen verursachen, die mit der Zeit zum strukturellen Versagen des Produkts führen können.

**Wenn Sie diese Sicherheitsvorkehrungen nicht beachten, kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.**

#### ⚠️ WARNUNG

Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel nicht verschlucken. Bei Verschlucken kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel verschluckt wurde.

#### ⚠️ VORSICHT

Federungsprodukte können Schmiermittel enthalten, die Hautreizungen verursachen können. Tragen Sie stets Nitril-Handschuhe, wenn Sie Federungsprodukte warten. Wenn Sie Ihre Haut nicht ordnungsgemäß schützen, kann es zu Hautreizungen kommen. Wenn Ihre Haut durch Federungsöl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel und/oder Reinigungsmittel angegriffen ist, suchen Sie einen Arzt auf.

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.

Gehen Sie beim Arbeiten mit scharfen Werkzeugen und Teilen vorsichtig vor. Verwenden Sie niemals mit Öl und/oder Fett überzogene scharfe Werkzeuge. Entfernen Sie jegliches Öl und/oder Fett von Ihren Händen, Handschuhen und Werkzeugen, bevor Sie mit scharfen Werkzeugen oder Teilen arbeiten. Andernfalls kann es zu Verletzungen kommen.

Platzieren Sie während der Wartung eine Ölauffangwanne unter dem Produkt, um auslaufende oder verschüttete Flüssigkeiten aufzufangen. Um Rutsch- und Sturzgefahr sowie mögliche Verletzungen und Sachschäden zu vermeiden, entfernen Sie Öl, Flüssigkeiten, Fett und Schmiermittel unverzüglich vom Boden in Ihrem Arbeitsbereich.

# INHAL

<b>WARTUNG VON ROCKSHOX-PRODUKTEN</b> .....	<b>3</b>
<b>SICHERHEITSVORKEHRUNGEN UND WARNHINWEISE FÜR DIE ARBEIT AN FEDERUNGEN</b> .....	<b>3</b>
<b>VERFAHREN ZUR VORBEREITUNG DER TEILE UND WARTUNG</b> .....	<b>5</b>
VORBEREITUNG DER TEILE .....	5
WARTUNGSVERFAHREN .....	5
IDENTIFIZIERUNG DES MODELLCODES.....	6
GARANTIE UND MARKEN .....	6
EMPFOHLENE WARTUNGSINTERVALLE .....	7
EINSTELLUNGEN NOTIEREN .....	7
ANZUGSMOMENTE.....	7
EINFÜHRTIEFE DES IFP.....	7
VOLLSTÄNDIGE LISTE DER TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN .....	8
<b>EXPLOSIONSZEICHNUNG</b> .....	<b>9</b>
<b>WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – STANDARDAUGE</b> .....	<b>10</b>
AUSBAU DER BEFESTIGUNGSTEILE (WARTUNG UND OPTIONALER EINBAU DES LAGERADAPTERS).....	10
AUSBAU DER AUGENBUCHSE.....	13
EINBAU DER BUCHSEN .....	15
GRÖSSENANPASSUNG DER AUGENBUCHSE .....	16
<b>WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – LAGERADAPTER (26 MM)</b> .....	<b>18</b>
AUSBAU DER LAGERADAPTER.....	18
<b>WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – LAGERAUGENBEFESTIGUNG</b> .....	<b>20</b>
AUSBAU DER LAGER .....	20
EINBAU DER LAGER.....	22
<b>WARTUNG DES DELUXE COIL-DÄMPFERS</b> .....	<b>24</b>
AUSBAU DER SCHRAUBENFEDER .....	24
WARTUNG DES DÄMPFERS UND IFP.....	26
MONTAGE UND ENTLÜFTUNG DES DELUXE COIL-DÄMPFERS.....	35
EINBAU DER SCHRAUBENFEDER.....	40
<b>WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – STANDARDAUGE</b> .....	<b>41</b>
MONTAGE DER BEFESTIGUNGSTEILE – STANDARDAUGE.....	41
<b>UPGRADE (OPTIONAL) – STANDARDAUGE AM LAGERADAPTER (26 MM V1 UND V2)</b> .....	<b>44</b>
EINBAU DES LAGERADAPTERS.....	44
<b>EINBAU UND EINSTELLUNG DES DÄMPFERS</b> .....	<b>50</b>

## Vorbereitung der Teile

Bauen Sie die Komponente vor der Wartung vom Fahrrad ab.

Trennen und entfernen Sie gegebenenfalls den Fernbedienungszug oder die Hydraulikleitung von der Gabel oder dem Hinterbaudämpfer. Weitere Informationen zu RockShox-Fernbedienungen finden Sie in den Bedienungsanleitungen auf [www.sram.com/service](http://www.sram.com/service).

Säubern Sie die Außenflächen des Produkts mit milder Seife und Wasser, um eine Verschmutzung von inneren Dichtflächen zu vermeiden.

## Wartungsverfahren

Sofern nicht anders angegeben, sind während der Wartung die folgenden Verfahren durchzuführen.

Säubern Sie das Teil mit RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol und einem sauberen, fusselfreien Werkstatdtuch. Wickeln Sie für schwer zugängliche Stellen (z. B. Standrohr, Tauchrohr) ein sauberes, fusselfreies Werkstatdtuch um einen Stab (nicht aus Metall!), um die Teile von innen zu säubern.

Säubern Sie die Dichtfläche des Teils und überprüfen Sie sie auf Kratzer.

### ⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Verwenden Sie KEINEN Essig jeglicher Art, um Teile eines RockShox-Federungsprodukts zu reinigen. Essig kann dauerhafte Schäden an Teilen verursachen, die mit der Zeit zum strukturellen Versagen des Produkts sowie zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen können.



Ersetzen Sie den O-Ring oder die Dichtung durch ein neues Teil aus dem Wartungssatz. Entfernen Sie den O-Ring oder die Dichtung mit den Fingern oder einem Dorn.

Geben Sie Schmierfett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring.

### HINWEIS

Achten Sie darauf, bei der Wartung des Produkts keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen. Wenn Sie ein beschädigtes Teil ersetzen müssen, sehen Sie im RockShox-Ersatzteilkatalog nach.



Verwenden Sie zum Einspannen von Teilen in einen Schraubstock Schraubstockblöcke aus Aluminium.

Ziehen Sie das Teil mit einem Drehmomentschlüssel auf den im roten Balken angegebenen Wert fest. Wenn Sie einen Drehmomentschlüssel mit einem Hahnenfuß-Steckschlüssel verwenden, bringen Sie den Hahnenfuß-Steckschlüssel im 90-Grad-Winkel am Drehmomentschlüssel an.

### ⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



## Identifizierung des Modellcodes

Der Modellcode und die Spezifikationsdetails des Produkts können anhand der Seriennummer auf dem Produkt bestimmt werden. Modellcodes können genutzt werden, um den Produkttyp, den Namen der Produktserie, die Modellbezeichnung und die Produktversion für das jeweilige Produktionsmodelljahr zu bestimmen.

Beispiel für einen Modellcode: **RS-DLXC-SEL-B1**

**RS** = Produkttyp – Rear Suspension (Hinterbaufederung)

**DLXC** = Serie – Deluxe Coil

**SEL** = Modell – Select

**B1** = Version – (B – zweite Generation, 1 – erste Iteration); die Produktversion ist für die Kompatibilität von Teilen und Schmierstoffen wichtig.

Um den Modellcode zu ermitteln, suchen Sie nach der Seriennummer auf dem Produkt und geben Sie sie in das Feld **Search by Model Name or Serial Number** (Nach Modellbezeichnung oder Seriennummer suchen) auf [www.sram.com/service](http://www.sram.com/service) ein.

## Garantie und Marken

Informationen zur Garantie von SRAM finden Sie unter [www.sram.com/warranty](http://www.sram.com/warranty).

Informationen zu Marken von SRAM finden Sie unter [www.sram.com/website-terms-of-use](http://www.sram.com/website-terms-of-use).

## Empfohlene Wartungsintervalle

Um die maximale Leistung Ihres RockShox-Produkts aufrechtzuerhalten, ist eine regelmäßige Wartung erforderlich. Befolgen Sie diesen Wartungsplan und montieren Sie die im jeweiligen Wartungssatz für die nachstehend empfohlenen Wartungsintervalle enthaltenen Wartungsteile. Die Inhalte der Ersatzteilsätze und nähere Informationen zu den Teilen finden Sie im RockShox Ersatzteilkatalog auf [www.sram.com/service](http://www.sram.com/service).

Intervall in Betriebsstunden	Wartung	Nutzen
Nach jeder Fahrt	Schmutz von Dämpferkörper und Staubabstreiferdichtung entfernen	Verlängert die Lebensdauer der Staubabstreiferdichtungen
		Minimiert Schäden am Dämpferkörper
		Minimiert die Verschmutzung des Öls
Alle 200 Stunden	Dämpferwartung durchführen	Verlängert die Lebensdauer der Federung
		Stellt die Dämpferleistung wieder her

## Einstellungen notieren

Verwenden Sie die folgenden Tabellen, um sich die Einstellungen Ihres Dämpfers zu notieren, damit Sie nach der Wartung die vorherigen Einstellungen wiederherstellen können. Notieren Sie sich das Datum der Wartung, um den Überblick über die Wartungsintervalle zu behalten.

Intervall in Betriebsstunden	Datum der Wartung	Zugstufeneinstellung: Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Zugstufeneinsteller gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.
200		
200		
200		

## Anzugsmomente

Teil	Werkzeug	Drehmoment
Dichtkopf	Counter Measure-Schlüssel	34 N•m
Dämpferlageradapter	Stecknuss des RockShox Lageradapters (26 mm)	10 N•m
Hauptkolbenmutter	15-mm-Stecknuss	8 N•m

## Einführtiefe des IFP

Dämpferhub (mm)	Einführtiefe des IFP (mm)
37,5 bis 45	71
47,5 bis 55	79
57,5 bis 65	87
67,5 bis 75	95

## Teile

- Super Deluxe Coil / Deluxe Coil B1-Wartungssatz – 200 Stunden
- Lagersatz für Hinterbaudämpferaugen
- Dämpferbuchsen-Satz
- Upgrade-Satz für Dämpferlageradapter – 8 x 30, 26 mm AD (Umrüstung von Standard-DU-Buchsen zu Lagern an 8 x 30-Rahmen)
- Upgrade-Satz für Dämpferlageradapter – 8 x 30, 26 mm AD (Umrüstung von Standard-DU-Buchsen zu Lagern an 8 x 30-Rahmen) V2

## Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Ölauffangwanne
- Schutzbrille

## Schmierstoffe und Öle

- Isopropyl-Alkohol oder RockShox Suspension Cleaner
- Maxima PLUSH Federungsöl 7 WT
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett
- Loctite 2760 Schraubensicherung (rot) (oder gleichwertiges Mittel)

## RockShox-Werkzeuge

- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen
- RockShox Luftventil-Adapter – Hinterbaudämpfer (roter Adapter)
- RockShox Deluxe IFP Height Tool (Höheneinstellwerkzeug)
- RockShox Steckschlüsselwerkzeug für Dämpferlageradapter, 26 mm (zum Ein- und Ausbau des Lageradaptersatzes, 8 x 30)
- RockShox Schraubstockblöcke für Dämpferkörper von Hinterbaudämpfern – 35 mm
- RockShox DU Größenanpasswerkzeug für Dämpferbuchsen 1/2" x 1/2" (zur Größenanpassung von Buchsen und Materialmontage) – RockShox
- RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug
- RockShox-Dämpferpumpe (max. 24,1 bar)
- RockShox Dämpferfeder-Kompressionswerkzeug, Counter Measure

## Allgemeine Werkzeuge

- Lagereinpresswerkzeug: 22 mm (AD) x 10 mm (ID)
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken
- Digitale Messlehre
- Führungsstift/Durchschlag: 1,5 mm
- Hammer
- Inbusschlüssel: 2 mm, 2 zusätzliche kleine Inbusschlüssel
- Maulschlüssel: 13 mm (x2)
- Metallhorn
- Dorn aus Kunststoff
- Steckschlüssel: 15 mm, 19 mm
- Drehmomentschlüssel

Verwenden Sie NUR RockShox-, SRAM- und Maxima-Federungsöle und Schmiermittel, sofern nicht anders angegeben. Die Verwendung anderer Öle und Schmiermittel kann die Dichtungen beschädigen und die Leistung einschränken.

## ⚠️ WARNUNG

Lassen Sie vor der Zerlegung oder Wartung des Luftsystems die Luft aus allen Luftkammern ab und bauen Sie die Luftventileinsätze aus.

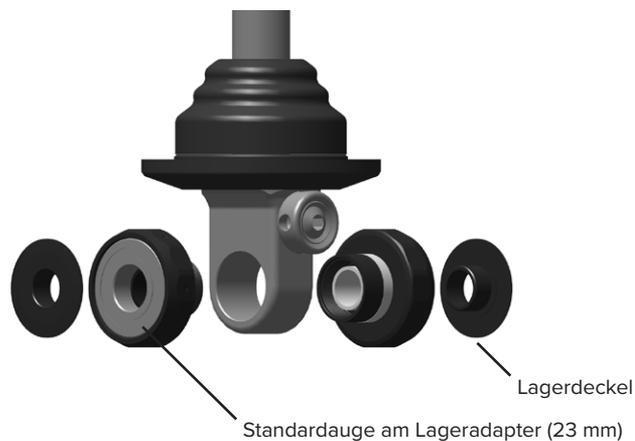
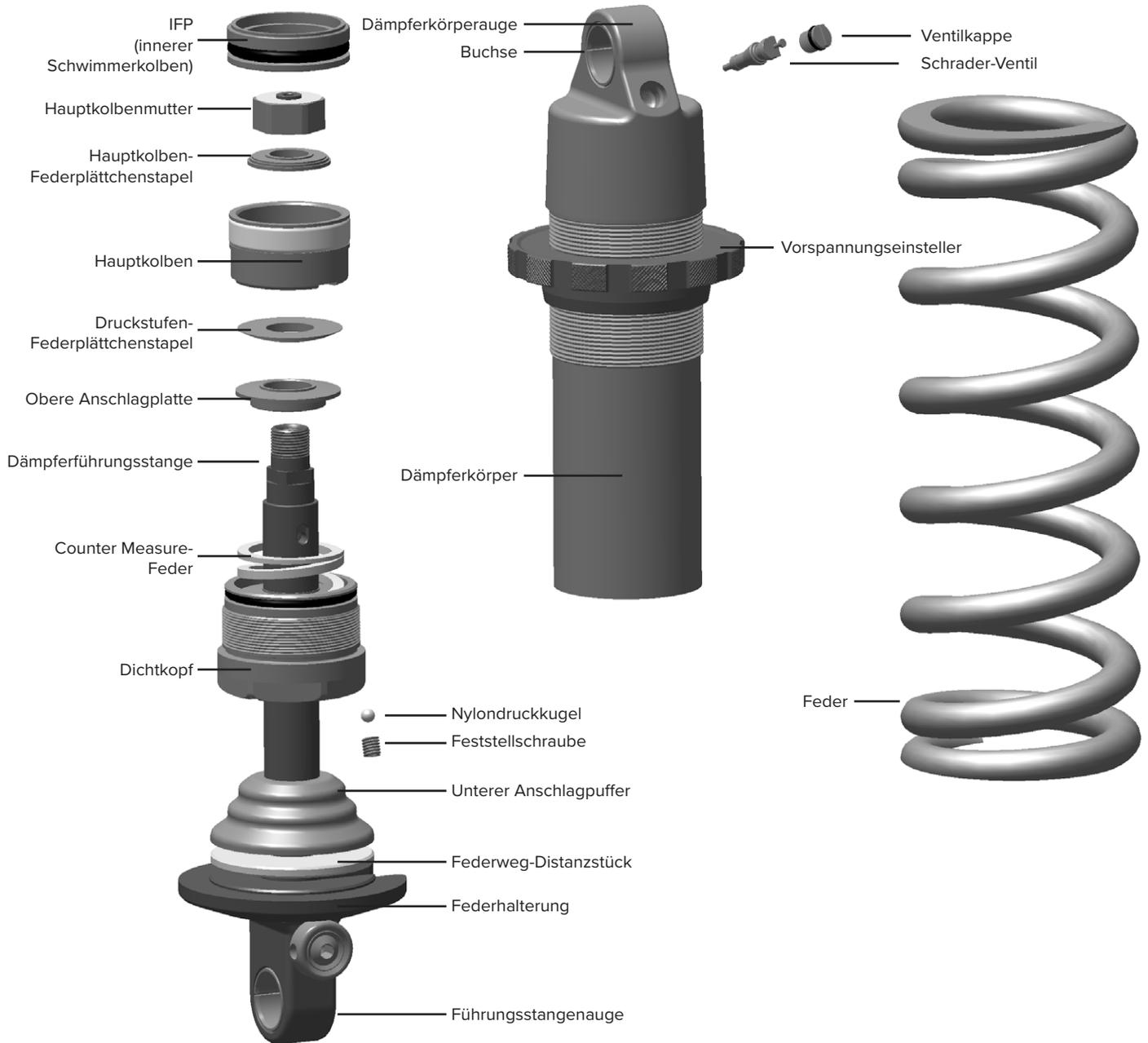
Wenn der Dämpfer nicht vollständig ausfedert, versuchen Sie nicht, ihn selbst zu warten oder zu zerlegen. Andernfalls besteht die Gefahr von schweren oder lebensgefährlichen Verletzungen.

## SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsöl arbeiten.

Stellen Sie unter dem Bereich, in dem Sie an dem Dämpfer arbeiten, eine Ölauffangwanne auf dem Boden.

# Explosionszeichnung



## Wartung des Dämpferauges – Standardauge

Bevor Sie den Hinterbaudämpfer warten, bauen Sie ihn gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus. Nachdem Sie den Dämpfer aus dem Fahrrad ausgebaut haben, entfernen Sie die Befestigungsteile, bevor Sie zur Wartung übergehen. Ersetzen Sie die Buchsen, falls nötig.

**Lageradapter (optional):** Befolgen Sie die Verfahren zum Ausbau des Befestigungsmaterials und Ausbau der Augenbuchse, wenn ein RockShox Lageradapter (26 mm) in einen Deluxe Coil mit Standard-Schaffauge montiert wird. Der RockShox Lageradapter (26 mm) ist mit dem Deluxe Coil Dämpferkörper-Standardauge kompatibel. Falls installiert, entfernen Sie nur das Befestigungsmaterial für das Dämpferschaffauge und die Dämpferschaft-Augenbuchse.

### Ausbau der Befestigungsteile (Wartung und optionaler Einbau des Lageradapters)

Die Abbildungen zeigen den Deluxe-Dämpfer. Die Verfahren sind für den Deluxe Coil-Dämpfer (Gen B) identisch.

#### HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, spannen Sie ihn in einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken ein. Spannen Sie KEINE Teile des Dämpfers in Stahl-Klemmböcken ein. Bevor Sie den Dämpfer in den Schraubstock mit weichen Klemmböcken einspannen, vergewissern Sie sich, dass kein Teil des Dämpfers an den Schraubstock oder die weichen Klemmböcken stößt oder von diesen beschädigt werden könnte.

Einige Befestigungsteile können Sie einfach von Hand entfernen. Versuchen Sie, die Enddistanzstücke mit dem Fingernagel oder einem kleinen Schraubendreher zu entfernen, und schieben Sie dann den Buchsenstift aus der Buchse. Wenn sich der Buchsenstift herauschieben lässt, fahren Sie mit dem nächsten Abschnitt fort.

Wenn Sie die Befestigungsteile nicht von Hand entfernen können, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für Hinterbaudämpfer-Buchsen.



- 1 Schrauben Sie das kleine Ende des Druckstifts (A) auf die Gewindestange (B), bis die Stange über das Sechskantende des Druckstifts hinaussteht.



- 2** Führen Sie die Gewindestange (A) durch das Auge so ein, dass der Druckstift (B) am Buchsenstift anliegt.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (C) auf der Stange vor, bis es am Enddistanzstück anliegt.



- 3** Fixieren Sie den Aufnehmer in einem Schraubstock oder mit einem 13-mm-Maulschlüssel bzw. einem verstellbaren Schlüssel.

### HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dämpfer mit den Schraubenschlüsseln nicht zu beschädigen.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel in den Buchsenstift und das Auge, bis er am Enddistanzstück anliegt oder das Enddistanzstück sich vom Buchsenstift löst.

Schrauben Sie den Aufnehmer und den Druckstift von der Gewindestange ab, um das Enddistanzstück und den Buchsengelenkstift zu entfernen.



- 4** Wenn sich der Buchsenstift nicht einfach entfernen lässt, stecken Sie die Gewindestange und den Druckstift wieder durch das Führungsstangenauge.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers die Stange entlang, bis es am Enddistanzstück der Führungsstange anliegt.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem 13-mm-Schlüssel die Stange entlang, bis er den Stift vollständig aus dem Auge herausdrückt und am Auge anliegt.

### HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dämpfer mit den Schraubenschlüsseln nicht zu beschädigen.



**5** Schrauben Sie den Aufnehmer von der Gewindestange ab.

Entfernen Sie das Enddistanzstück und den Buchsenstift vom Werkzeug. Entfernen Sie das Distanzstück vom Buchsenstift.

**Dämpferkörper mit Standardauge:** Wiederholen Sie die Schritte 2 bis 4 für das andere Dämpferauge.

**Wartung des Dämpferauges:** Säubern Sie das Befestigungsmaterial und legen Sie es beiseite. Bringen Sie das Befestigungsmaterial an, nachdem die Wartung des Dämpfers abgeschlossen ist.



## Ausbau der Augenbuchse

Um die Augenbuchse auszubauen, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Dämpferbuchsen.

**Lageradapter (optional):** Entfernen Sie die Augenbuchse aus dem Auge, in das der RockShox Lageradapter montiert wird.

Die Abbildungen zeigen den Deluxe-Dämpfer. Die Verfahren sind für den Deluxe Coil-Dämpfer (Gen B) identisch.

- 1 Führen Sie die Gewindestange (A) durch das Auge so ein, dass die Basis des Druckstifts (B) an der Buchse anliegt.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (C) auf die Stange, bis es am Auge anliegt.

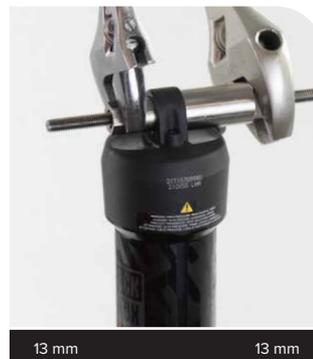


- 2 Fixieren Sie den Aufnehmer in einem Schraubstock oder mit einem 13-mm-Maulschlüssel bzw. einem verstellbaren Schlüssel.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er die Augenbuchse aus dem Auge drückt.

### HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dämpfer mit den Schraubenschlüsseln nicht zu beschädigen.



- 3 Schrauben Sie den Aufnehmer von der Gewindestange ab. Entfernen Sie das Werkzeug aus dem Auge und entsorgen Sie die Buchse.



- 4** Säubern Sie das Auge.  
Wiederholen Sie die Schritte 1 bis 3 für das andere Auge (falls zutreffend).

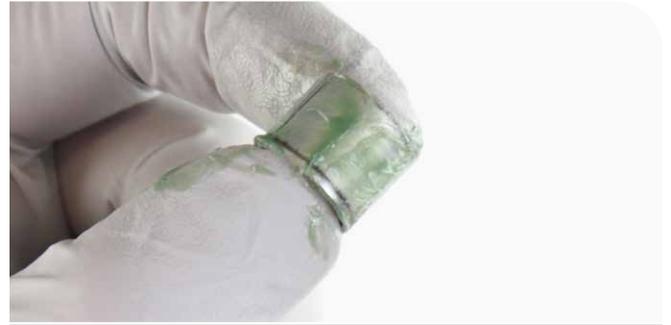


- Optionale Aufrüstung (nur Rahmen mit Lagerbefestigung):** Standardauge am Lageradapter – fahren Sie mit dem [Anbau des Standardauges am Lageradapter](#) fort.

## Einbau der Buchsen

**Einbau des Lageradapters:** Montieren Sie keine neue Buchse in das Standardauge (Schaftauge und/oder Dämpferkörperauge), wenn ein Lageradapter eingebaut wird.

- 1 Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf die Außenseite der neuen Buchse auf.



RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett

- 2 Platzieren Sie das Führungsstangenauge und die Augenbuchse zwischen den weichen Klemmböcken eines Schraubstocks. Drehen Sie langsam den Hebel des Schraubstocks, um die Augenbuchse in das Führungsstangenauge zu drücken.

**Überprüfen Sie die Ausrichtung der Buchse beim Eintritt in das Auge. Wenn die Buchse schräg in das Auge gedrückt wird, entfernen Sie sie aus dem Auge, schmieren Sie die Buchse erneut und wiederholen Sie diesen Schritt, bis sie gerade in das Auge eintritt.**

Drücken Sie die Augenbuchse weiter in das Führungsstangenauge, bis sie ordnungsgemäß darin sitzt.



## Größenanpassung der Augenbuchse

Die Größe einer neuen Standard-Augenbuchse kann angepasst werden, bevor der Stift des Befestigungsmaterials montiert wird, um eine optimale Passform und Funktion sicherzustellen.

Die Abbildungen zeigen den Deluxe-Dämpfer. Die Verfahren sind für den Deluxe Coil (Gen B) identisch.

### HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, spannen Sie ihn in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Spannen Sie KEINE Teile des Dämpfers in Stahl-Klemmbacken ein. Bevor Sie den Dämpfer in den Schraubstock mit weichen Klemmbacken einspannen, vergewissern Sie sich, dass kein Teil des Dämpfers an den Schraubstock oder die weichen Klemmbacken stößt oder von diesen beschädigt werden könnte.

**1** Führen Sie den Buchsen-Größenanpassstift in die Augenbuchse ein.



**2** Positionieren und halten Sie auf der gegenüberliegenden Seite der Buchse die Aufnahme für den Buchsen-Größenanpassstift gegen die Buchse.



**3** Spannen Sie den Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme in den Schraubstock ein.



- 4** Halten Sie den Dämpfer und das Buchsen-Größenanpasswerkzeug in Position und schließen Sie langsam den Schraubstock, um den Buchsen-Größenanpassstift durch die Buchse und in die Aufnahme zu treiben.



Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme



Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme



Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme



Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme

- 5** Wenn die Mitte des Buchsen-Größenanpassstifts die Buchse passiert hat, wird der Dämpfer nicht mehr vom Schraubstock gehalten. Halten Sie den Dämpfer und die Aufnahme für den Buchsen-Größenanpassstift während des gesamten Verfahrens für die Größenanpassung fest.



Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme



Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme



- 6** Um das vollständige Verfahren für die Größenanpassung der Augenbuchse abzuschließen, wiederholen Sie dieses Verfahren, indem Sie den Buchsen-Größenanpassstift in die andere Richtung erneut durch die Buchse drücken.

**Optional:** Wenn nur das Befestigungsmaterial für das Standardauge montiert und KEINE Dämpferwartung durchgeführt wird, fahren Sie mit dem Abschnitt [Montage des Befestigungsmaterials – Standardauge](#) fort.

Falls installiert, muss der RockShox Dämpferlageradapter vor der Wartung ausgebaut werden.

### HINWEIS

Ein Deluxe Coil (Gen B) mit einem Standardauge (nur Dämpferschaft) ist nur mit einem 26 mm RockShox Dämpferlageradapter kompatibel. Um dauerhafte Schäden an einem Deluxe Coil (Gen B)-Dämpfer zu vermeiden, montieren Sie KEINEN 26 mm RockShox Dämpferlageradapter in das Dämpferkörper-Standardauge und montieren Sie KEINEN 23 mm RockShox Dämpferlageradapter in das Dämpferkörper- oder Dämpferschaft-Standardauge.

### Ausbau der Lageradapter

- 1 Spannen Sie eine Seite des Lageradapters in einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken ein.



- 2 Lösen und entfernen Sie einen Lageradapter.

### HINWEIS

Verwenden Sie zum Ein- und Ausbau des RockShox Dämpferlageradapters KEINE Standard-26-mm-Stecknuss. Eine Standard-Stecknuss kann in Kontakt mit dem Dämpfer kommen und dauerhafte Schäden verursachen. Verwenden Sie NUR die Stecknuss des RockShox Lageradapters (26 mm).

Achten Sie darauf, den Dämpfer beim Aus- und/oder Einbau des Lageradapters nicht zu beschädigen.

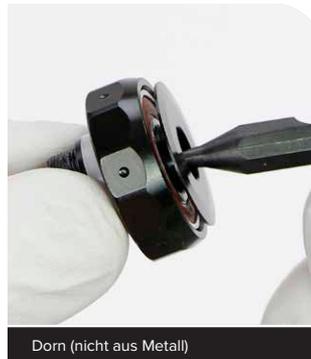


**3** Ziehen Sie den Dämpfer nach oben, um den verbleibenden Lageradapter zu entfernen.

Entnehmen Sie den verbleibenden Lageradapter aus dem Schraubstock.



**4** Entfernen Sie die Lagerdeckel von den Lageradaptern.  
Säubern Sie das Dämpferauge und beide Lageradapter.



Dorn (nicht aus Metall)



Tauschen Sie die Lager aus, wenn sie sich nicht frei drehen oder quietschen.

## Ausbau der Lager

Die Abbildungen zeigen den Super Deluxe Coil. Die Verfahren sind für den Deluxe Coil (Gen B) identisch.

### HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, spannen Sie ihn in einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken ein. Spannen Sie KEINE Teile des Dämpfers in Stahl-Klemmböcken ein. Bevor Sie den Dämpfer in den Schraubstock mit weichen Klemmböcken einspannen, vergewissern Sie sich, dass kein Teil des Dämpfers an den Schraubstock oder die weichen Klemmböcken stößt oder von diesen beschädigt werden könnte.

- 1 Entfernen Sie die Staubabdeckung.



- 2 Setzen Sie einen Durchschlag an der Rückseite des gegenüberliegenden Lagers an und schlagen Sie das Lager heraus.

### HINWEIS

Achten Sie darauf, beim Herausschlagen des Lagers nicht den Dämpfer zu beschädigen.



Hammer

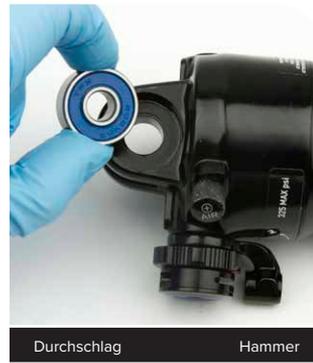
Durchschlag



- 3 Drehen Sie den Dämpfer um, setzen Sie einen Durchschlag an der Rückseite des anderen Lagers an und schlagen Sie das Lager heraus.

### HINWEIS

Achten Sie darauf, beim Herausschlagen des Lagers nicht den Dämpfer zu beschädigen.



- 4 Säubern Sie die Lagerbohrungen.



## Einbau der Lager

- 1 Setzen Sie ein Lager in eine Lagerbohrung ein und spannen Sie dann das Auge und das Lager in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Drücken Sie das Lager in die Lagerbohrung, bis es bündig mit dem Auge abschließt.

Lösen Sie den Schraubstock, richten Sie das Lagereinpresswerkzeug am Lager aus und ziehen Sie den Schraubstock wieder fest. Drücken Sie das Lager bis zum Anschlag in die Lagerbohrung.

### HINWEIS

Pressen Sie das Lager nicht zu fest ein. Zu festes Zusammenpressen kann zu Schäden oder Fehlfunktionen am Lager führen.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass das Lagereinpresswerkzeug die innere und die äußere Lagerlaufläche berührt.



22 mm (AD) x 10 mm (ID)-  
Lagereinpresswerkzeug



Lagereinpresswerkzeug

- 2 Setzen Sie ein neues Distanzstück in das Auge ein und platzieren Sie ein neues Lager in der anderen Lagerbohrung. Spannen Sie das Auge und das Lager in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein und pressen Sie dann das Lager in die Lagerbohrung, bis es bündig mit dem Auge abschließt.

Lösen Sie den Schraubstock, richten Sie das Lagereinpresswerkzeug am Lager aus und ziehen Sie den Schraubstock wieder fest. Drücken Sie das Lager bis zum Anschlag in die Lagerbohrung.

### HINWEIS

Pressen Sie das Lager nicht zu fest ein. Zu festes Zusammenpressen kann zu Schäden oder Fehlfunktionen am Lager führen.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass das Lagereinpresswerkzeug die innere und die äußere Lagerlaufläche berührt.



Lagereinpresswerkzeug

**3** Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Die Lager sollten ca. 1 mm unter dem äußeren Rand der Lagerbohrung sitzen.

Bringen Sie Staubabdeckungen an, bevor Sie den Dämpfer am Fahrrad montieren.



## Wartung des Deluxe Coil-Dämpfers

Bevor Sie den Dämpfer warten, bauen Sie ihn gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus. Entfernen Sie das Befestigungsmaterial und die Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe, bevor Sie jegliche Wartungsarbeiten ausführen.

### ⚠️ WARNUNG

Lassen Sie vor der Zerlegung oder Wartung des Luftsystems die Luft aus allen Luftkammern ab und bauen Sie die Luftventileinsätze aus.

Wenn der Dämpfer nicht vollständig ausfedert, versuchen Sie nicht, ihn selbst zu warten oder zu zerlegen. Andernfalls besteht die Gefahr von schweren oder lebensgefährlichen Verletzungen.

### SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsöl arbeiten.

Stellen Sie unter dem Bereich, in dem Sie an dem Dämpfer arbeiten, eine Ölauffangwanne auf dem Boden.

### HINWEIS

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol auf jedes Teil und säubern Sie die Teile mit einem Werkstatttuch. Geben Sie Schmierfett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring. Verwenden Sie für die Wartung von RockShox-Dämpfern nur RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett.

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit Aluminium-Schraubstockblöcken und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmböcken anliegen. Wickeln Sie für Dämpfer mit Lagerbefestigung ein Werkstatttuch um die Buchse und spannen Sie dann die Buchse flach in den Schraubstock ein.

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.



## 200-Stunden-Wartung Ausbau der Schraubenfeder

**1** Um Ihre Einstellungen für die Abstimmung zu notieren, drehen Sie den Zugstufeneinsteller bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn (vollständig offen/schnell) und zählen Sie dabei die Rasterungsklicks. Dies hilft Ihnen bei der Abstimmung nach der Wartung.



**2** Drehen Sie den Vorspannungseinsteller gegen den Uhrzeigersinn, bis ein großer Spalt zwischen dem Einsteller und der Feder entsteht.



**3** Entfernen Sie die Federhalterung und die Feder.



**HINWEIS**

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, spannen Sie ihn in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Spannen Sie KEINE Teile des Dämpfers in Stahl-Klemmbacken ein. Bevor Sie den Dämpfer in den Schraubstock mit weichen Klemmbacken einspannen, vergewissern Sie sich, dass kein Teil des Dämpfers an den Schraubstock oder die weichen Klemmbacken stößt oder von diesen beschädigt werden könnte.

**1** Entfernen Sie die Ventilkappe vom Dämpferkörper.

Öffnen Sie das Schrader-Ventil und lassen Sie den gesamten Luftdruck aus dem IFP-Ausgleichsbehälter ab.

Nehmen Sie den Schrader-Ventileinsatz heraus. Setzen Sie den Schrader-Ventileinsatz wieder in den Dämpferkörper ein und ziehen Sie ihn handfest an.

**⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT**

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN1 66 EU).

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Luftdruck aus der Federungskomponente abgelassen ist. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen. Lesen Sie den Abschnitt „Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen“ mit detaillierten Warnhinweisen und Anweisungen für druckbeaufschlagte Produkte.

**⚠️ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN**

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Druck aus dem Dämpfer abgelassen ist, bevor Sie fortfahren. Andernfalls kann das unter Druck stehende Öl während der Demontage aus dem Dämpfer spritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



Schrader-Ventileinsatzwerkzeug



Kleiner Inbusschlüssel

**2** Spannen Sie das Dämpferauge in den Schraubstock ein.**3** Schieben Sie den unteren Anschlagpuffer vom Dichtkopf weg.

- 4** Lösen und entfernen Sie langsam die Führungsstangen-Baugruppe vom Dämpferkörper.

**⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT**

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN1 66 EU).

**HINWEIS**

Halten Sie den Counter Measure-Schlüssel mit der Hand in Position, während Sie den Dichtkopf drehen, um eine Beschädigung der Schlüsselflanken des Dichtkopfs zu vermeiden.

*Beim Entfernen der Führungsstangen-Baugruppe tritt aus dem Dämpferkörper und der Ausgleichsbehälter-Halterung Öl aus. Wickeln Sie ein Werkstatttuch um den Dämpferkörper.*

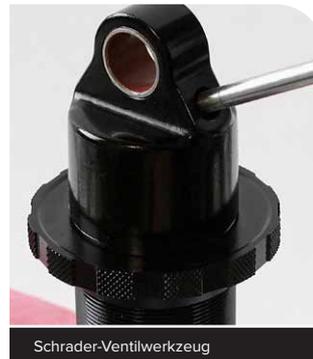
**⚠️ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN**

Wenn beim Lösen der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe Öl aus dem Dämpferkörper austritt, hat die IFP-Dichtung versagt und das Öl im Dämpfer steht unter Druck. Wenn dies der Fall ist, arbeiten Sie zunächst nicht weiter und lassen Sie den Druck allmählich entweichen, bevor Sie fortfahren.

- 5** Entnehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock und lassen Sie das Öl aus dem Dämpferkörper in eine Ölauffangwanne ablaufen.



- 6** Nehmen Sie den Schrader-Ventileinsatz vom Dämpferkörper ab.



Schrader-Ventilwerkzeug



- 7** Schrauben Sie den Dämpfer-Luftventil-Adapter in eine Dämpferpumpe. Schrauben Sie den Luftventil-Adapter in den Lufteinfüllstutzen am Dämpferkörper.

Spannen Sie das Dämpferauge in den Schraubstock ein oder halten Sie den Dämpferkörper mit der Hand fest.

Halten oder fixieren Sie ein Werkstatttuch über dem Dämpfer, um den IFP beim Ausbau aufzufangen.



RockShox Luftventil-Adapter

RockShox-Dämpferpumpe

Pumpen Sie den Dämpferkörper langsam auf, um den IFP zu lösen. Pumpen Sie weiter, bis der IFP aus der Oberseite des Dämpferkörpers herauskommt. Entfernen Sie den IFP.

**⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT**

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN1 66 EU).

Wenn Sie ein Federungsprodukt warten, halten Sie die Augen, das Gesicht und den Körper von Teilen und Schmiermitteln fern, die plötzlich unter hohem Druck ausgeschleudert werden oder herausspritzen könnten. Richten Sie NIEMALS ein unter Druck stehendes Teil auf eine Person.



- 8** Entfernen und entsorgen Sie den IFP-O-Ring. Montieren Sie einen neuen O-Ring auf dem IFP. Tragen Sie RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett auf den O-Ring auf.

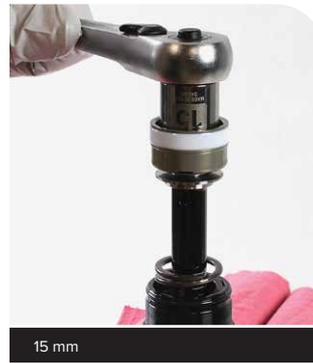


Dorn

- 9** Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.



**10** Entfernen Sie die Hauptkolbenmutter.



**11** Schieben Sie die Federplättchen und den Kolben von der Führungsstange auf einen kleinen Inbusschlüssel oder Dorn.

### HINWEIS

Belassen Sie die Teile der Kolben-Baugruppe in der Reihenfolge, in der sie ausgebaut wurden. Trennen Sie keine Teile von der Kolben-Baugruppe.

Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammengebaut werden, damit der Dämpfer ordnungsgemäß funktioniert. Konfigurationen für die Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der *Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen*.



**12** Schieben Sie die Druckstufen-Federplättchen und die obere Anschlagplatte von der Führungsstange auf einen kleinen Inbusschlüssel oder Dorn.

### HINWEIS

Wenn die Federplättchen nicht in der richtigen Reihenfolge montiert werden, arbeitet der Dämpfer nicht ordnungsgemäß.



**13** Entfernen Sie die obere Anschlagplatte von der Führungsstange.



**14** Entfernen Sie den Dichtkopf von der Dämpferführungsstange.



**15** Ziehen Sie die Counter Measure-Feder vom Dichtkopf.



**16** Entfernen Sie mit einem 2-mm-Inbusschlüssel die Entlüftungsschraube vom Dichtkopf.



**17** Schieben Sie mit einem 1,5-mm-Führungsstift die Nylandruckkugel durch den Entlüftungsstutzen aus der Rückseite des Dichtkopfes heraus.

Entsorgen Sie die Druckkugel.

### **HINWEIS**

Um die ordnungsgemäße Funktion des Dämpfers sicherzustellen, verwenden Sie die Druckkugel nicht wieder.



- 18** Stechen Sie in die Stangenabstreiferdichtung und entfernen Sie sie. Montieren Sie eine neue Abstreiferdichtung. Setzen Sie die Abstreiferdichtung so ein, dass die abgestufte Seite sich auf der vom Dichtkopf abgewandten Seite befindet.

### HINWEIS

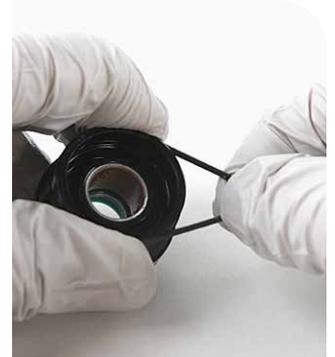
Achten Sie darauf, den Dichtkopf mit dem Dorn nicht zu zerkratzen.

### ⚠ VORSICHT

Gehen Sie beim Arbeiten mit scharfen Werkzeugen und Teilen vorsichtig vor. Verwenden Sie niemals mit Öl und/oder Fett bestrichene scharfe Werkzeuge. Entfernen Sie jegliches Öl und/oder Fett von Ihren Händen, Handschuhen und Werkzeugen, bevor Sie mit scharfen Werkzeugen oder Teilen arbeiten. Andernfalls kann es zu Verletzungen kommen.



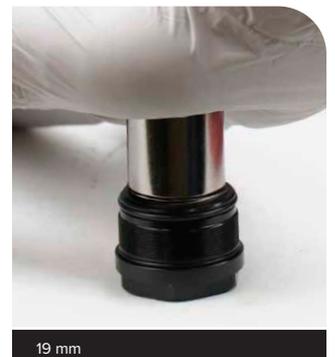
- 19** Entfernen Sie den O-Ring vom Dichtkopf und entsorgen Sie ihn, und bringen Sie dann einen neuen O-Ring an.



- 20** Geben Sie Schmierfett auf den O-Ring, die Buchse und in den Hohlraum der Abstreiferdichtung.



- 21** Führen Sie die Counter Measure-Feder in den Dichtkopf ein. Platzieren Sie eine 19-mm-Stecknuss über der Feder. Drücken Sie die Stecknuss nach unten, bis die Feder im Dichtkopf einrastet.



- 22** Entfernen Sie den unteren Anschlagpuffer von der Führungsstange. Reinigen und prüfen Sie die Führungsstange auf Schäden und ersetzen Sie sie, falls erforderlich.

Installieren Sie den unteren Anschlagpuffer wieder auf der Führungsstangen-Baugruppe.



- 23** Säubern Sie den Schaft und das Gewinde der Standardmutter und entfernen Sie alle Rückstände der ursprünglichen Schraubensicherung.

#### HINWEIS

Stellen Sie sicher, dass sämtliche Loctite-Reste von der Führungsstangen-Baugruppe entfernt wurden, bevor Sie fortfahren. Wenn das Loctite nicht vollständig entfernt wird, kann die Bewegung der Hauptkolben-Baugruppe beeinträchtigt werden, sodass der Dämpfer nicht richtig funktioniert.



- 24** Tragen Sie Loctite Schraubensicherung 2760 (rot) oder ein gleichwertiges Mittel auf die ersten 3 Gewindegänge des Dämpferschafts auf.

#### ⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Um zu verhindern, dass sich Teile lösen, muss Gewindegewissung wie angewiesen aufgetragen werden. Wenn keine Gewindegewissung aufgetragen wird, können Teile sich lösen.



Loctite 2760 Schraubensicherung (rot) (oder gleichwertiges Mittel)

- 25** Setzen Sie die Dichtkopf-Baugruppe auf die Dämpferführungsstange auf.



- 26** Installieren Sie die obere Anschlagplatte auf der Dämpferführungsstange.



- 27** Schieben Sie den Druckstufen-Federplättchenstapel vom Inbusschlüssel auf die Dämpferführungsstange.

#### HINWEIS

Belassen Sie die Teile der Kolben-Baugruppe in der Reihenfolge, in der sie ausgebaut wurden. Trennen Sie keine Teile von der Kolben-Baugruppe.

Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammengebaut werden, damit der Dämpfer ordnungsgemäß funktioniert. Konfigurationen für die Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der *Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen*.



- 28** Setzen Sie den Hauptkolben auf die Dämpferführungsstange auf. Schieben Sie den Hauptkolben-Federplättchenstapel vom Inbusschlüssel auf die Dämpferführungsstange.

Vergewissern Sie sich, dass alle Federplättchen und die Kolben-Baugruppe gerade und bündig auf dem Dämpferschaft sitzen.

#### HINWEIS

Belassen Sie die Teile der Kolben-Baugruppe in der Reihenfolge, in der sie ausgebaut wurden. Trennen Sie keine Teile von der Kolben-Baugruppe.

Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammengebaut werden, damit der Dämpfer ordnungsgemäß funktioniert. Konfigurationen für die Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der *Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen*.



- 29 Schrauben Sie die Hauptkolbenmutter auf die Dämpferführungsstange und ziehen Sie sie mit 8,4 N·m an.

**⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR**

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

Entnehmen Sie die Dämpferführungsstangen-Baugruppe aus dem Schraubstock.



- 1 Entfernen Sie die Dämpferkörper-Baugruppe aus dem Schraubstock. Säubern Sie das Innere des Dämpferkörpers. Überprüfen Sie es auf Kratzer.

**HINWEIS**

Kratzer im Dämpferkörper können zu Undichtigkeiten führen. Wenn der Dämpferkörper zerkratzt ist, muss er ausgetauscht werden.



- 2 Säubern Sie das Äußere des Dämpferkörpers.



- 3 Setzen Sie den IFP so in den Dämpferkörper ein, dass die flache Seite sichtbar ist. Drücken Sie den IFP mit dem Deluxe IFP Height Tool so tief wie in der folgenden Tabelle angegeben in den Dämpferkörper.

**⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN**

Schauen Sie nicht direkt in den Ausgleichsbehälter, während Sie auf den IFP drücken. Wenn Sie den IFP zu schnell nach unten drücken, kann Öl aus dem IFP-Ausgleichsbehälter herausspritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!

Dämpferhub (mm)	Einführtiefe des IFP (mm)
37,5 bis 45	71
47,5 bis 55	79
57,5 bis 65	87
67,5 bis 75	95

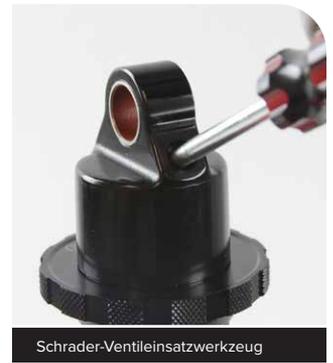


Deluxe IFP Height Tool (Höheneinstellwerkzeug)



Deluxe IFP Height Tool (Höheneinstellwerkzeug)

- 4 Bauen Sie das Schrader-Ventil in den Dämpferkörper ein und ziehen Sie es handfest an.



Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

- 5 Schrauben Sie das äußere Kompressionswerkzeug auf das innere Kompressionswerkzeug, bis die Enden bündig miteinander abschließen.

**Hinweis:** Es gibt innere Kompressionswerkzeuge in zwei Längen. Verwenden Sie das Werkzeug, das für die Länge Ihres Dämpfers am besten passt, wenn es auf dem Counter Measure-Schlüssel installiert ist.



Counter Measure-Kompressionswerkzeug

- 6 Setzen Sie den Counter Measure-Schlüssel auf den Dichtkopf der Dämpferführungsstange auf. Achten Sie darauf, dass der Schlüssel den Entlüftungsstutzen im Dichtkopf nicht verschließt.

Setzen Sie das Counter Measure-Kompressionswerkzeug so auf die Dämpfer-Baugruppe auf, dass die Nase des Kompressionswerkzeugs in der Kerbe im Schlüssel fasst.



Counter Measure-Schlüssel



Counter Measure-Kompressionswerkzeug

- 7 Montieren Sie die Federhalterung zwischen dem Kompressionswerkzeug und dem Führungsstangenauge.



Federhalterung

- 8 Drehen Sie das Counter Measure-Kompressionswerkzeug, bis es stoppt und der Dämpfer vollständig ausgezogen ist.



- 9 Säubern Sie die RockShox-Schraubstockblöcke, bringen Sie sie um das Gewinde des Dämpferkörpers an und spannen Sie sie in den Schraubstock ein.

### HINWEIS

Die Klemmbacken sollten sich auf derselben Höhe wie der IFP befinden und halten den IFP in Position, während der Dämpfer entlüftet wird. Stellen Sie den Vorspannungseinsteller so ein, dass die Schraubstockblöcke den IFP im Dämpferkörper fixieren können.



RockShox Schraubstockblöcke für Dämpferkörper von Hinterbaudämpfern – 35 mm

- 10 Füllen Sie Öl bis zur Oberseite des Dämpferkörpers in den Dämpferkörper ein.



7 WT

Maxima PLUSH-Federungsöl

- 11 Setzen Sie langsam die Führungsstangen-Baugruppe in den Dämpferkörper ein, bis das Gewinde des Dichtkopfes den Dämpferkörper berührt.

*Aus dem Dämpferkörper läuft Öl über. Wickeln Sie ein Werkstatdtuch um den Dämpfer.*

**⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN**

Aus dem Dämpferkörper kann Öl herauspritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



- 12 Schrauben Sie den Dichtkopf in den Dämpferkörper, bis Sie einen Widerstand spüren.



- 13 Entnehmen Sie den Dämpfer und die Schraubstockblöcke aus dem Schraubstock. Setzen Sie weiche Klemmböden in den Schraubstock ein und spannen Sie das Schaftauge ein.



- 14 Ziehen Sie den Dichtkopf mit 34 N•m fest.

**⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR**

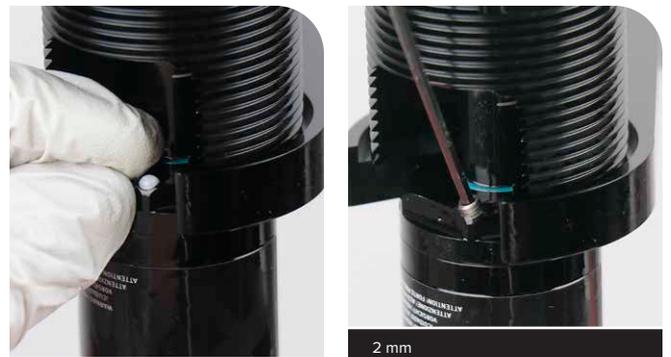
Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



- 15 Führen Sie eine neue Nyloodruckkugel in den Entlüftungsstutzen ein. Schrauben Sie die Entlüftungsschraube in den Entlüftungsstutzen, bis Sie spüren, dass sie an die Nyloodruckkugel stößt. Ziehen Sie dann die Entlüftungsschraube um eine weitere halbe Umdrehung fest.

**HINWEIS**

Wenn Sie die Entlüftungsschraube überdrehen, kann dies die Nyloodruckkugel beschädigen.



- 16** Montieren Sie den RockShox-Luftventiladapter an der Dämpferpumpe und schrauben Sie den Adapter in das Ventil des Ausgleichsbehälters. Beaufschlagen Sie den Dämpferkörper mit einem Druck von 13,8 bar.

Entfernen Sie den Adapter und die Pumpe vom Dämpferkörper.

**Wenn Sie zuerst die Pumpe vom Adapter trennen, kann die Luft aus dem Dämpferkörper entweichen.**

*Wenn Sie über geeignete Ausrüstung zum Einfüllen verfügen, können Sie statt Luft auch Stickstoff verwenden.*



RockShox Luftventil-Adapter und Dämpferpumpe

13,8 bar

- 17** Montieren Sie einen neuen O-Ring an der Einfüllkappe des IFP-Ausgleichsbehälter und setzen Sie die Einfüllkappe in den Dämpferkörper ein.



Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

- 18** Drehen Sie das äußere Kompressionswerkzeug im Uhrzeigersinn, um den Druck aus dem System abzulassen. Entfernen Sie die Federhalterung, beide Kompressionswerkzeuge und den Counter Measure-Schlüssel vom Dämpferkörper.



- 19** Säubern Sie den Dämpfer.



**1** Bringen Sie die Schraubenfeder und die Federhalterung an.

Stellen Sie den Vorspannungseinsteller so ein, dass die Schraubenfeder die Federhalterung berührt. Stellen Sie sicher, dass kein vertikales Spiel zwischen der Schraubenfeder und der Halterung vorhanden ist, indem Sie die Feder festhalten und am Dämpferkörper ziehen.

**HINWEIS**

Die Federvorspannung darf 5 mm (oder fünf volle Umdrehungen des Vorspannungseinstellers) nicht übersteigen, da andernfalls der Dämpfer beschädigt wird. Wenn mehr als 5 Umdrehungen nötig sind, um die richtige Nachgiebigkeit einzustellen, verwenden Sie eine härtere Feder.

**2** Sehen Sie in den Einstellungen für die Zugstufe nach, die Sie sich zu Anfang der Wartung für den Dämpfer notiert haben. Stellen Sie jeden Einsteller auf die notierte Anzahl von Klicks/Umdrehungen ein.

## Wartung des Dämpferauges – Standardauge

Die Abbildungen zeigen den Deluxe-Dämpfer. Die Verfahren sind für den Deulxe Coil-Dämpfer (Gen B) identisch.

### HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, spannen Sie ihn in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Spannen Sie KEINE Teile des Dämpfers in Stahl-Klemmbacken ein. Bevor Sie den Dämpfer in den Schraubstock mit weichen Klemmbacken einspannen, vergewissern Sie sich, dass kein Teil des Dämpfers an den Schraubstock oder die weichen Klemmbacken stößt oder von diesen beschädigt werden könnte.

## Montage der Befestigungsteile – Standardauge

Einige Befestigungsteile können Sie einfach mit der Hand montieren. Drücken Sie den Buchsenstift in die Standard-Dämpferaugenbuchse, bis der Stift an beiden Seiten des Auges gleich weit hervorsteht. Drücken Sie als Nächstes ein Enddistanzstück mit der Seite mit dem großen Außendurchmesser voran auf jedes Ende des Buchsenstifts. Wenn dies problemlos möglich ist, haben Sie die Wartung der Befestigungsteile und Buchsen abgeschlossen.

Wenn Sie die Befestigungsteile für Ihr Standardauge nicht von Hand montieren können, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen.



- 1 Schrauben Sie das kleine Ende des Druckstifts (A) auf die Gewindestange (B), bis die Stange über das Sechskantende des Druckstifts hinaussteht.



- 2 Führen Sie den Stift in die Augenbuchse ein.



- 3** Führen Sie die Gewindestange (A) durch den Buchsenstift und danach durch das Auge, sodass sich der Buchsenstift (B) zwischen dem Druckstift (C) und dem Auge befindet.



- 4** Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (A) auf die Gewindestange (B), bis der Aufnehmer am Auge anliegt.



- 5** Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel. Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er den Buchsenstift in die Dämpferaugenbuchse drückt.

#### HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dämpfer mit den Schraubenschlüsseln nicht zu beschädigen.

Verwenden Sie ein Distanzstück, um die Stiftposition zu überprüfen. Der Stift sollte im Auge mittig sitzen.

Schrauben Sie den Druckstift weiter vor, bis der Buchsenstift an beiden Seiten des Auges gleich weit hervorsteht.

Sie müssen möglicherweise den Aufnehmer etwas lösen, um den Abstand zum Buchsenstift zu prüfen.

Entfernen Sie das Buchsenwerkzeug.



**6** Drücken Sie ein Enddistanzstück mit der Seite mit dem abgestuften Ende voran auf jedes Ende des Buchsenstifts.

Der Buchsenstift sollte im Auge mittig sitzen und beide Enden sollten aus keinem der Distanzstücke herausstehen. Richten Sie den Buchsenstift bei Bedarf erneut mittig aus.



## Upgrade (optional) – Standardauge am Lageradapter (26 mm V1 und V2)

Der RockShox Dämpferlageradapter ist nur mit einem Rahmen mit Lagerbefestigung kompatibel (30 mm Montagebreite). Lassen Sie sich die Kompatibilität vor dem Einbau vom Rahmenhersteller bestätigen.

Der RockShox Dämpferlageradapter (26 mm V1 und V2) ist nur mit dem Deluxe Coil (Gen B)-Dämpferschaftauge (abgebildet) kompatibel.

Der RockShox Dämpferlageradapter (26 mm V1 und V2) ist NICHT mit dem Deluxe Coil (Gen B)-Dämpferkörperauge kompatibel.

Die Abbildungen zeigen einen neuen RockShox Dämpferlageradapter (26 mm V2). Ein neuer RockShox Lageradapter (26 mm V2) enthält ein Lager in dem Adapter ohne Vertiefung, das nicht vollständig montiert ist und in den Adapter eingepresst werden muss, bevor der Dämpfer an einem Fahrrad montiert werden kann. Sofern nicht anders abgebildet und/oder beschrieben, sind die Verfahren für einen zuvor installierten V1- oder V2-Original-Lageradapter identisch.

Die [Standard-Augenbuchse muss entfernt werden](#), bevor der Lageradapter eingebaut werden kann.

### HINWEIS

Ein Deluxe Coil (Gen B) mit einem Standardauge (nur Dämpferschaft) ist nur mit einem 26 mm RockShox Dämpferlageradapter kompatibel. Um dauerhafte Schäden an einem Deluxe Coil (Gen B)-Dämpfer zu vermeiden, montieren Sie KEINEN 26 mm RockShox Dämpferlageradapter in das Dämpferkörper-Standardauge und montieren Sie KEINEN 23 mm RockShox Dämpferlageradapter in das Dämpferkörper- oder Dämpferschaft-Standardauge.

## Einbau des Lageradapters

- 1 Entfernen Sie beide Lagerdeckel und legen Sie sie beiseite.



- 2** Vergewissern Sie sich, dass der Sprengring in der Nut am Adapter sitzt.  
 Führen Sie den Innengewinde-Lageradapter (ohne Vertiefung an jeder Sechskantflanke) in das Auge ein und drücken Sie ihn gerade hinein.  
 Vergewissern Sie sich, dass der Sprengring in der Nut sitzt und nicht zwischen dem Lageradapter und dem Auge eingeklemmt ist.  
 Stoppen Sie, wenn der Sprengring etwa zur Hälfte im Auge montiert ist.



- 3** Montieren Sie den Außengewinde-Lageradapter (mit einer Vertiefung an jeder Sechskantflanke) im Auge und schrauben Sie ihn in das Lager mit Innengewinde ein.  
 Stoppen Sie, wenn beide Sprengringe etwa zur Hälfte im Auge montiert sind.  
 Drehen Sie beide Lageradapter und vergewissern Sie sich, dass die Sprengringe in den Adapternuten sitzen und nicht zwischen dem Lageradapter und dem Auge eingeklemmt sind.  
 Schrauben Sie die beiden Lageradapterseiten weiter von Hand zusammen.



- 4 Spannen Sie eine Seite des Lageradapters in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein.



Schraubstock mit weichen Klemmbacken

- 5 Platzieren Sie die 26-mm-Stecknuss des Lageradapters auf dem Lageradapter.

### HINWEIS

Verwenden Sie zum Ein- und Ausbau des RockShox Dämpferlageradapters KEINE Standard-26-mm-Stecknuss. Eine Standard-Stecknuss kann in Kontakt mit dem Dämpfer kommen und dauerhafte Schäden verursachen. Verwenden Sie NUR die Stecknuss des RockShox Lageradapters (26 mm).

Achten Sie darauf, den Dämpfer beim Aus- und/oder Einbau des Lageradapters nicht zu beschädigen.



Wartung des Dämpferauges – Lageradapter (26 mm)



Wartung des Dämpferauges – Lageradapter (26 mm)

- 6 Ziehen Sie den Lageradapter mit dem angegebenen Drehmoment fest.

### HINWEIS

Verwenden Sie zum Ein- und Ausbau des RockShox Dämpferlageradapters KEINE Standard-26-mm-Stecknuss. Eine Standard-Stecknuss kann in Kontakt mit dem Dämpfer kommen und dauerhafte Schäden verursachen. Verwenden Sie NUR die Stecknuss des RockShox Lageradapters (26 mm).

Achten Sie darauf, den Dämpfer beim Aus- und/oder Einbau des Lageradapters nicht zu beschädigen.

### ⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock.



Wartung des Dämpferauges – Lageradapter (26 mm)

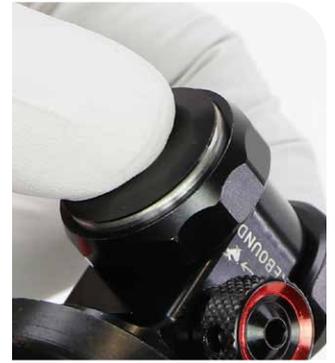
10 N.m



**7** Neuer- und Original-V1-Lageradapter und Original-V2-Lageradapter (falls vor der Wartung ausgebaut): Montieren Sie beide Lagerdeckel.



**8** Neuer V2-Lageradapter: Montieren Sie beide Lagerdeckel und platzieren Sie den Lageradapter im Schraubstock.



Ein neuer RockShox Lageradapter (26 mm V2) enthält ein Lager in dem Adapter ohne Vertiefung, das nicht vollständig montiert ist und in den Adapter eingepresst werden muss, bevor der Dämpfer an einem Fahrrad montiert werden kann.

Schließen Sie den Schraubstock vorsichtig und pressen Sie das vorstehende Lager bis zum Anschlag in das Lagergehäuse, sodass es vollständig im Lagergehäuse sitzt. Der Lagerdeckel muss ebenfalls vollständig im Lagergehäuse sitzen.

#### **HINWEIS**

Ziehen Sie den Schraubstock nicht zu fest an. Wenn Sie den Schraubstock zu fest anziehen, können die Lager dauerhaft beschädigt werden.



Schraubstock mit weichen Klemmböcken



Schraubstock mit weichen Klemmböcken



- 9 Messen Sie die Gesamtbreite des eingebauten RockShox Dämpferlageradapters, wenn beide Lagerdeckel montiert sind, und vergewissern Sie sich, dass die Gesamtbreite innerhalb der Spezifikation liegt.



Wenn ein Lageradapter montiert ist, entfernen Sie ihn vor der Wartung des Dämpfers.

- 1 Bauen Sie den Hinterbaudämpfer gemäß den Anweisungen Ihres Rahmenherstellers wieder ein.
- 2 Stellen Sie die Zugstufeneinstellung des Dämpfers von vor der Wartung wieder her, die Sie in der Tabelle [Einstellungen notieren](#) erfasst haben.

**Damit ist die Wartung des RockShox Hinterbaudämpfers abgeschlossen.**



---

ASIAN HEADQUARTERS

SRAM Taiwan  
No. 1598-8 Chung Shan Road  
Shen Kang Hsiang, Taichung City  
Taiwan

WORLD HEADQUARTERS

SRAM, LLC  
1000 W. Fulton Market, 4th Floor  
Chicago, Illinois 60607  
U.S.A.

EUROPEAN HEADQUARTERS

SRAM Europe  
Paasbosweg 14-16  
3862ZS Nijkerk  
The Netherlands