

ROCKSHOX

2022+

Super Deluxe Ultimate Flight Attendant



WARTUNGSANLEITUNG



SICHERHEIT ZUERST!

Wir legen größten Wert auf IHRE Sicherheit. Bitte tragen Sie stets eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe, wenn Sie RockShox-Produkte warten.

Schützen Sie sich! Tragen Sie Sicherheitskleidung!

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Federungsprodukte können Luft, Stickstoff, Federn und Öl unter hohem Druck enthalten.

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN166 EU), wenn Sie Wartungsarbeiten an einem Federungsprodukt vornehmen (Federgabel, Hinterbaudämpfer, Sattelstütze). Wenn Sie keine geeignete Schutzbrille tragen, besteht die Gefahr von SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN.

Wartung von RockShox-Produkten

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer RockShox-Federung von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von RockShox-Federungen erfordert Kenntnisse über Federungskomponenten sowie Spezialwerkzeug und spezielle Schmiermittel/Flüssigkeiten. Wenn die Verfahren in dieser Wartungsanleitung nicht ausgeführt werden, kann die Komponente beschädigt werden und es erlischt die Garantie.

Auf www.sram.com/service finden Sie den neusten *RockShox-Ersatzteilkatalog* und aktuelle technische Informationen. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.

Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen in diesem Dokument abweichen.



Hinweise zum Recycling und Umweltschutz finden Sie auf www.sram.com/en/company/about/environmental-policy-and-recycling.

Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen

SICHERHEITSHINWEISE

Um schwere und tödliche Verletzungen zu vermeiden, MÜSSEN Sie die Sicherheitshinweise in diesem Dokument verstehen und befolgen.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Federungsprodukte können Luft, Stickstoff, Federn und Öl unter hohem Druck enthalten.

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN166 EU), wenn Sie Wartungsarbeiten an einem Federungsprodukt vornehmen (Federgabel, Hinterbaudämpfer, Sattelstütze).

Versuchen Sie NICHT, ein Federungsprodukt zu zerlegen, bevor der Druck vollständig daraus abgelassen wurde. Befolgen Sie die Verfahren zum Ablassen von Druck und entfernen Sie das Luftventil wie angewiesen, bevor Sie beginnen, ein Federungsprodukt zu zerlegen.

Wenn Sie ein Federungsprodukt warten, halten Sie die Augen, das Gesicht und den Körper von Teilen und Schmiermitteln fern, die plötzlich unter hohem Druck herausgeschleudert werden oder herausspritzen könnten. Richten Sie NIEMALS ein unter Druck stehendes Teil auf eine Person.

Versuchen Sie nicht, montierte Federungsprodukte einzustechen, zu zerdrücken oder zu verbrennen.

Wenn Sie diese Sicherheitsvorkehrungen nicht beachten, kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden.

Um zu verhindern, dass sich Teile lösen, muss Schraubensicherung wie angewiesen aufgetragen werden. Wenn keine Schraubensicherung aufgetragen wird, können Teile sich lösen.

Sicherungsringe müssen vollständig in der Sicherungsringnut sitzen. Vergewissern Sie sich nach dem Einbau, dass der Sicherungsring ordnungsgemäß in der Sicherungsringnut sitzt.

Verwenden Sie keinen Essig jeglicher Art, um Teile eines RockShox-Federungsprodukts zu reinigen. Essig kann dauerhafte Schäden an Teilen verursachen, die mit der Zeit zum strukturellen Versagen des Produkts führen können.

Wenn Sie diese Sicherheitsvorkehrungen nicht beachten, kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

⚠️ WARNUNG

Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel nicht verschlucken. Bei Verschlucken kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel verschluckt wurde.

⚠️ VORSICHT

Federungsprodukte können Schmiermittel enthalten, die Hautreizungen verursachen können. Tragen Sie stets Nitril-Handschuhe, wenn Sie Federungsprodukte warten. Wenn Sie Ihre Haut nicht ordnungsgemäß schützen, kann es zu Hautreizungen kommen. Wenn Ihre Haut durch Federungsöl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel und/oder Reinigungsmittel angegriffen ist, suchen Sie einen Arzt auf.

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.

Gehen Sie beim Arbeiten mit scharfen Werkzeugen und Teilen vorsichtig vor. Verwenden Sie niemals mit Öl und/oder Fett überzogene scharfe Werkzeuge. Entfernen Sie jegliches Öl und/oder Fett von Ihren Händen, Handschuhen und Werkzeugen, bevor Sie mit scharfen Werkzeugen oder Teilen arbeiten. Andernfalls kann es zu Verletzungen kommen.

Platzieren Sie während der Wartung eine Ölauffangwanne unter dem Produkt, um ausgelaufene oder verschüttete Flüssigkeiten aufzufangen. Um Rutsch- und Sturzgefahr sowie mögliche Verletzungen und Sachschäden zu vermeiden, entfernen Sie Öl, Flüssigkeiten, Fett und Schmiermittel unverzüglich vom Boden in Ihrem Arbeitsbereich.

TABLE OF CONTENTS

WARTUNG VON ROCKSHOX-PRODUKTEN	3
SICHERHEITSVORKEHRUNGEN UND WARNHINWEISE FÜR DIE ARBEIT AN FEDERUNGEN	3
VERFAHREN ZUR VORBEREITUNG DER TEILE UND WARTUNG	5
VORBEREITUNG DER TEILE	5
WARTUNGSVERFAHREN	5
IDENTIFIZIERUNG DES MODELLCODES.....	6
GARANTIE UND MARKEN	6
EMPFOHLENE WARTUNGSINTERVALLE	7
EINSTELLUNGEN NOTIEREN	7
ANZUGSMOMENTE.....	7
EINFÜHRTIEFE DES IFP.....	7
SUPER DELUXE ULTIMATE FLIGHT ATTENDANT WARTUNG	8
TEILE, WERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN	8
EXPLOSIONSZEICHNUNG	9
2025+ (C2) SUPER DELUXE ULTIMATE FLIGHT ATTENDANT.....	9
2022-2024 (C1) SUPER DELUXE ULTIMATE FLIGHT ATTENDANT	10
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – STANDARDAUGE	11
AUSBAU DER AUGENBUCHSE.....	13
GRÖSSENANPASSUNG DER AUGENBUCHSE	15
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – LAGERADAPTER (23 MM)	17
AUSBAU DER LAGERADAPTER.....	17
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – LAGERAUGENBEFESTIGUNG	19
AUSBAU DER LAGER	19
EINBAU DES LAGERS – FÜHRUNGSSTANGENAUGE	21
LAGERAUGENBEFESTIGUNG – AUSTAUSCH	25
SUPER DELUXE ULTIMATE FLIGHT ATTENDANT WARTUNG	26
ULTIMATE FLIGHT ATTENDANT – VORBEREITUNG FÜR DIE WARTUNG	27
50/200-STUNDEN-WARTUNG	
AUSBAU DER LUFTKAMMER	30
WARTUNG DER LUFTKAMMER	33
200-STUNDEN-WARTUNG	
WARTUNG DES IFP-AUSGLEICHSBEHÄLTERS	37
WARTUNG DES DÄMPFERKÖRPERS.....	40
WARTUNG DES KOLBENS.....	42
MONTAGE UND ENTLÜFTEN DES DÄMPFERS.....	48
50/200-STUNDEN-WARTUNG	
EINBAU DER LUFTKAMMER.....	56
WARTUNG DES DÄMPFERAUGES – STANDARDAUGE	59
MONTAGE DER BEFESTIGUNGSTEILE	59
UPGRADE (OPTIONAL) – STANDARDAUGE AM LAGERADAPTER (23 MM)	61
EINBAU DES LAGERADAPTERS.....	61
LAGERAUGENBEFESTIGUNG	67
EINBAU DER LAGERBEFESTIGUNG	67
ULTIMATE FLIGHT ATTENDANT – EINBAU UND FUNKTIONSPRÜFUNG DES HINTERBAUDÄMPFERMODULS	68
EINBAU UND EINSTELLUNG DES DÄMPFERS	71

Vorbereitung der Teile

Bauen Sie die Komponente vor der Wartung vom Fahrrad ab.

Trennen und entfernen Sie gegebenenfalls den Fernbedienungszug oder die Hydraulikleitung von der Gabel oder dem Hinterbaudämpfer. Weitere Informationen zu RockShox-Fernbedienungen finden Sie in den Bedienungsanleitungen auf www.sram.com/service.

Säubern Sie die Außenflächen des Produkts mit milder Seife und Wasser, um eine Verschmutzung von inneren Dichtflächen zu vermeiden.

Wartungsverfahren

Sofern nicht anders angegeben, sind während der Wartung die folgenden Verfahren durchzuführen.

Säubern Sie das Teil mit RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol und einem sauberen, fusselfreien Werkstatdtuch. Wickeln Sie für schwer zugängliche Stellen (z. B. Standrohr, Tauchrohr) ein sauberes, fusselfreies Werkstatdtuch um einen Stab (nicht aus Metall!), um die Teile von innen zu säubern.

Säubern Sie die Dichtfläche des Teils und überprüfen Sie sie auf Kratzer.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Verwenden Sie KEINEN Essig jeglicher Art, um Teile eines RockShox-Federungsprodukts zu reinigen. Essig kann dauerhafte Schäden an Teilen verursachen, die mit der Zeit zum strukturellen Versagen des Produkts sowie zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen können.



Ersetzen Sie den O-Ring bzw. die Dichtung durch ein neues Teil aus dem Wartungssatz. Entfernen Sie den O-Ring bzw. die Dichtung mit den Fingern oder einem Dorn.

Geben Sie Schmierfett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring.

HINWEIS

Achten Sie darauf, bei der Wartung des Produkts keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen. Wenn Sie ein beschädigtes Teil ersetzen müssen, sehen Sie im RockShox-Ersatzteilkatalog nach.



Verwenden Sie zum Einspannen von Teilen einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium.

Ziehen Sie das Teil mit einem Drehmomentschlüssel auf den im roten Balken angegebenen Wert fest. Wenn Sie einen Drehmomentschlüssel mit einem Hahnenfuß-Steckschlüssel verwenden, bringen Sie den Hahnenfuß-Steckschlüssel im 90-Grad-Winkel am Drehmomentschlüssel an.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



Angegebenes Drehmoment in N·m

Identifizierung des Modellcodes

Der Modellcode und die Spezifikationsdetails des Produkts können anhand der Seriennummer auf dem Produkt bestimmt werden. Modellcodes können genutzt werden, um den Produkttyp, den Namen der Produktserie, die Modellbezeichnung und die Produktversion für das jeweilige Produktionsmodelljahr zu bestimmen. Produktdetails können verwendet werden, um die Kompatibilität von Ersatzteilen, Wartungssätzen und Schmiermitteln zu bestimmen.

Beispiel für einen Modellcode: **RS-SDLX-UFA-C1**

RS = Produkttyp – **Rear Shock (Hinterbaudämpfer)**

SDLX = Plattform/Serie – **Super Deluxe**

UFA = Modell – **Ultimate Flight Attendant**

C1 = Version – (**C** – dritte Generation, **1** – erste Iteration)

Um den Modellcode zu ermitteln, suchen Sie nach der Seriennummer auf dem Produkt und geben Sie sie in das Feld **Search by Model Name or Serial Number** (Nach Modellbezeichnung oder Seriennummer suchen) auf www.sram.com/service ein.

Garantie und Marken

Informationen zur Garantie von SRAM finden Sie auf www.sram.com/warranty.

Informationen zu Marken von SRAM finden Sie auf www.sram.com/website-terms-of-use.

Empfohlene Wartungsintervalle

Um die maximale Leistung Ihres RockShox-Produkts aufrechtzuerhalten, ist eine regelmäßige Wartung erforderlich. Befolgen Sie diesen Wartungsplan und montieren Sie die im jeweiligen Wartungssatz für die nachstehend empfohlenen Wartungsintervalle enthaltenen Wartungsteile. Die Inhalte der Ersatzteilsätze und nähere Informationen zu den Teilen finden Sie im RockShox Ersatzteilkatalog auf www.sram.com/service.

Intervall in Betriebsstunden	Wartung	Nutzen
Nach jeder Fahrt	Schmutz von Dämpferkörper und Abstreiferdichtung entfernen	Verlängert die Lebensdauer der Abstreiferdichtungen
		Minimiert Schäden am Dämpferkörper
		Minimiert die Verunreinigung der Luftkammer-Baugruppe
Alle 50 Stunden	Luftkammer-Baugruppe warten	Reduziert die Reibung
		Verbessert das Dämpfungsverhalten bei kleinen Unebenheiten
Alle 200 Stunden	Dämpfer und Feder warten	Verlängert die Lebensdauer der Federung
		Stellt die Leistung der Federung wieder her

Einstellungen notieren

Verwenden Sie die folgenden Tabellen, um sich die Einstellungen Ihres Dämpfers zu notieren, damit Sie nach der Wartung die vorherigen Einstellungen wiederherstellen können. Notieren Sie sich das Datum der Wartung, um den Überblick über die Wartungsintervalle zu behalten.

Intervall in Betriebsstunden	Datum der Wartung	Luftdruck	Zugstufeneinstellung: Notieren Sie, um wie viele Klicks Sie den Zugstufeneinsteller gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.
50			
100			
150			
200			

Anzugsmomente

Teil	Werkzeug	Drehmoment
Luftkammer an Führungsstangenaugen-Baugruppe	13-mm-Hahnenfußschlüssel (Standardauge)	10 N m
	29-mm-Hahnenfußschlüssel (Lagerauge)	
	54-mm-Hahnenfußschlüssel (Zapfenbefestigung)	
Schraube (x2) – Dämpferkörper-Lageraugen-Baugruppe an Dämpferkörper	3-mm-Sechskantaufsatz	6,2 N•m
Entlüftungsschraube – Innerer Schwimmerkolben (IFP)	T10 TORX-Sechskantaufsatz	Festziehen, bis sich der IFP dreht
Entlüftungsschraube des Dämpferkörpers	T10 TORX-Sechskantaufsatz	1,1 N•m
Kolbenschraube	12-mm-Stecknuss	6,2 N•m
Dämpferlageradapter	22-mm-Hahnenfußschlüssel	10 N•m
Schrauben des Hinterbaudämpfermoduls	3-mm-Sechskantaufsatz	0,56 N•m
Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe	34-mm-Hahnenfußschlüssel	28 N•m

Einführtiefe des IFP

Dämpferhub	Einführtiefe des IFP
37 – 65 mm	33 mm
67 – 75 mm (nur C1)	39 mm

Super Deluxe Ultimate Flight Attendant Wartung

Bevor Sie Ihren Hinterbaudämpfer warten, bauen Sie ihn gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus. Nachdem Sie den Dämpfer auf dem Fahrrad ausgebaut haben, entfernen Sie das Hinterbaudämpfermodul und die Befestigungsteile, bevor Sie zur Wartung übergehen (siehe Abschnitt Ausbau des Hinterbaudämpfermoduls und Abschnitt Wartung der Befestigungsteile und Buchsen).

Teile, Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

Teile

- RockShox Super Deluxe Ultimate Flight Attendant (Gen C) 50- oder 200-Stunden-Wartungssatz
- Buchsensatz für Dämpferaugen (Standardaugen)
- Lagersatz für Dämpferaugen (Lageraugen – Befestigungsbaugruppe für Dämpferkörper-Lageraugen)
- Befestigungsbaugruppe für Dämpferkörper-Lageraugen (einschließlich Lager)
- Upgrade-Satz für Dämpferlageradapter – 8 x 30, 23 mm AD (Umrüstung von Standard-DU-Buchsen zu Lagern an 8 x 30-Rahmen), für 22-mm-Schraubenschlüssel – Deluxe, Super Deluxe B1+ (2023+), SIDLuxe A1+ (2021+)

Sicherheit und Schutz

- Kittel/Schürze
- Saubere, fusselfreie Werkstatttücher
- Nitril-Handschuhe
- Ölauffangwanne
- Schutzbrille

Schmiermittel, Öle und Flüssigkeiten

- Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl
- Maxima Extra 15W50-Federungsöl oder Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light (im Wartungssatz enthalten)
- RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol
- RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett (im Wartungssatz enthalten)

RockShox-Werkzeuge

- RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Hinterbaudämpfer-Buchsen
- RockShox Luftventil-Adapter – Hinterbaudämpfer
- RockShox IFP Height Tool (Höheneinstellwerkzeug) V2 – Super Deluxe/Super Deluxe Coil (00.4318.041.002)
- RockShox-IFP-Abzieher
- DU Größenanpasswerkzeug für Dämpferbuchsen 1/2" x 1/2" (zur Größenanpassung von Buchsen und Materialmontage) – RockShox
- RockShox Schraubstockblock für Hinterbaudämpfer
- RockShox x Abbey Tools – Hahnenfußschlüssel für Zapfenbefestigung
- RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug
- RockShox-Dämpferpumpe (max. 24,1 bar)

Allgemeine Werkzeuge

- Verstellbarer Schlüssel
- Schraubstock mit weichen Klemmbacken aus Aluminium
- Hahnenfuß-Steckschlüssel: 22, 34 mm
- Schlitzschraubendreher
- Digitale Messlehre
- Inbusaufsatz: 3 mm
- Inbusschlüssel: 2 mm, 3 mm
- Metrischer Messschieber oder kleines metrisches Lineal
- Maulschlüssel: 13 mm (x2), 22 mm, 34 mm
- Dorn (aus Metall und nicht aus Metall)
- Steckschlüssel
- Stecknuss: 12 mm
- Bandschlüssel
- Drehmomentschlüssel
- Inbusaufsatz: T10
- TORX-Schlüssel: T10

Verwenden Sie NUR RockShox-, SRAM- und Maxima-Federungsöle und Schmiermittel, sofern nicht anders angegeben. Die Verwendung anderer Öle und Schmiermittel kann die Dichtungen beschädigen und die Leistung einschränken.

HINWEIS

Verwenden Sie mit dem 2022+ (Gen C) Super Deluxe nur 2022+ (Gen C) Super Deluxe Ersatzteile und Wartungssätze.

Die Ersatzteile und Wartungssätze für den Super Deluxe der Modelljahre 2018–2022 (Gen A–B) sind mit dem 2022+ (Gen C) Super Deluxe NICHT kompatibel.

⚠ WARNUNG

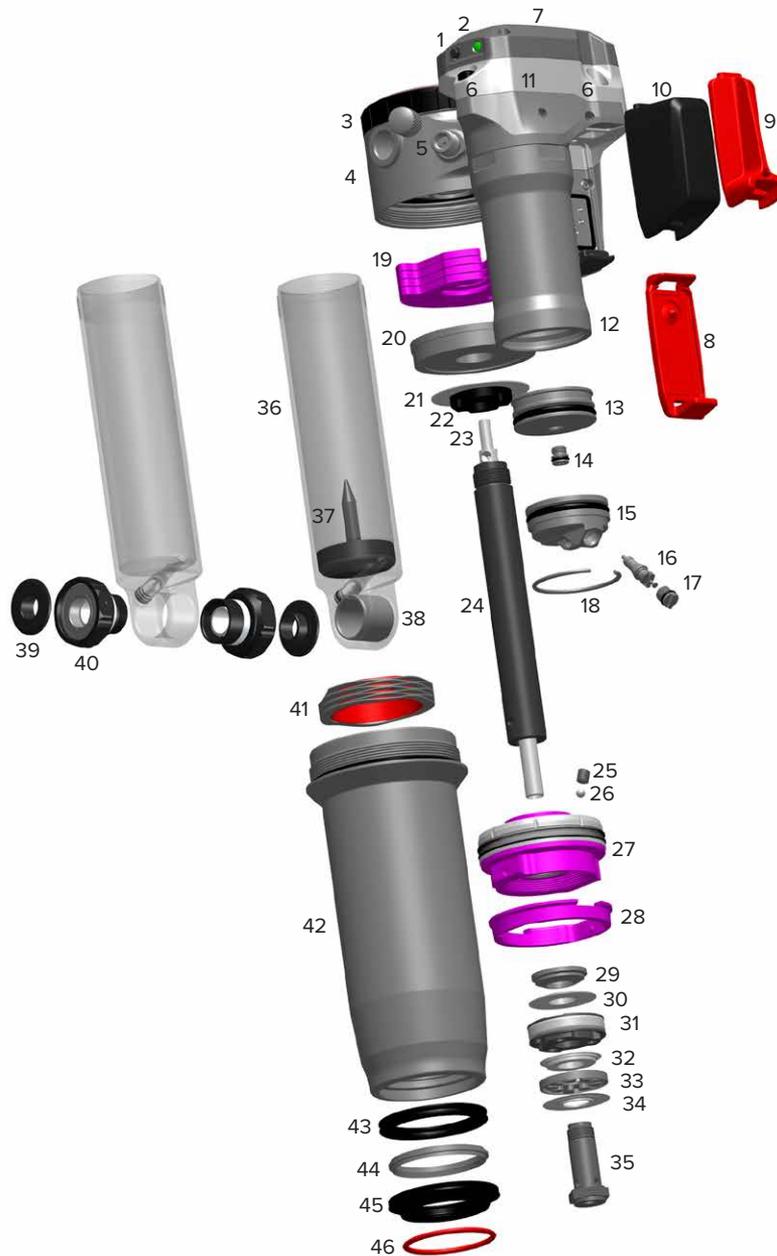
Lassen Sie vor der Zerlegung oder Wartung des Luftsystems die Luft aus allen Luftkammern ab und bauen Sie die Luftventileinsätze aus.

Wenn der Dämpfer nicht vollständig ausfedert, versuchen Sie nicht, ihn selbst zu warten oder zu zerlegen. Andernfalls besteht die Gefahr von schweren oder lebensgefährlichen Verletzungen.

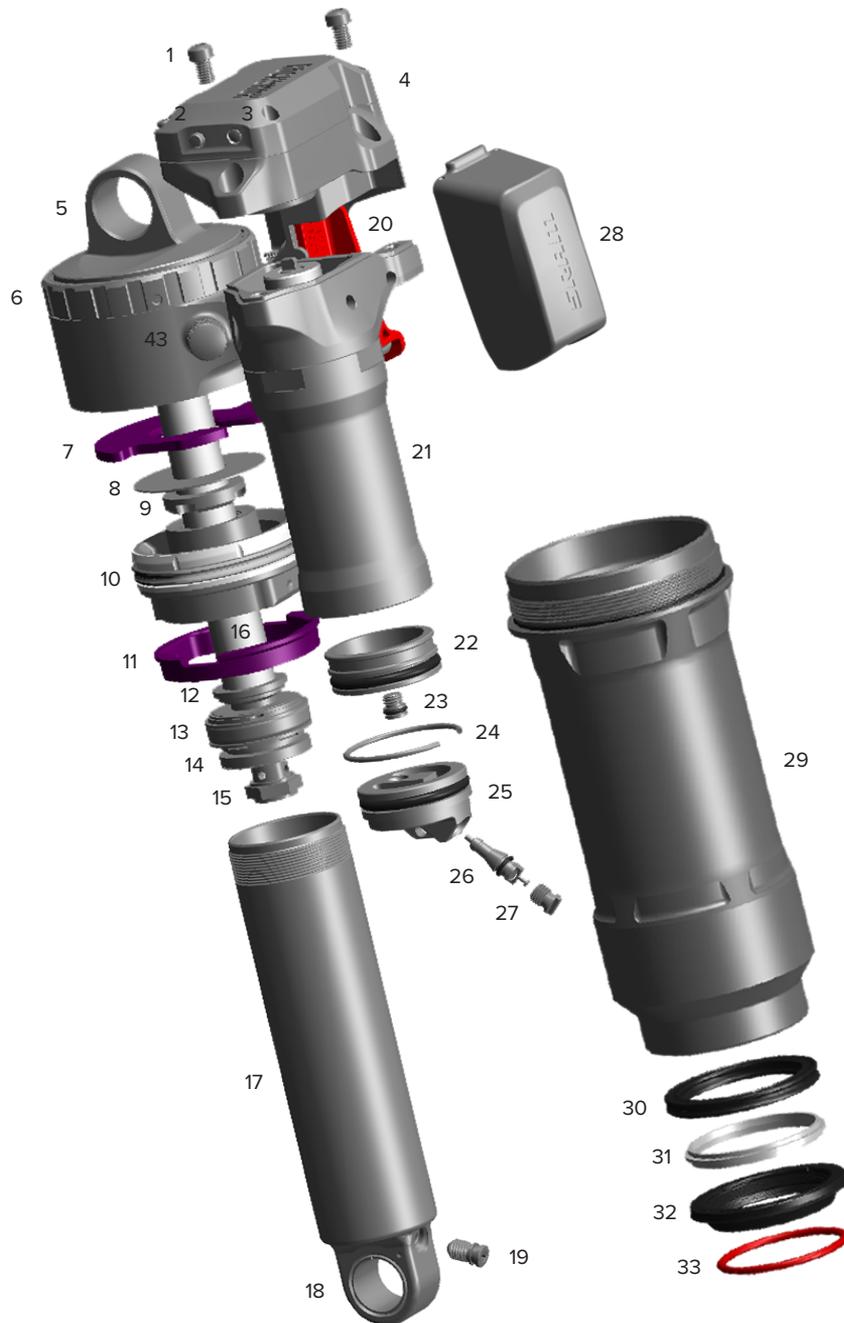
SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsöl arbeiten.

Stellen Sie unter dem Bereich, in dem Sie an dem Dämpfer arbeiten, eine Ölauffangwanne auf dem Boden.



- | | | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. AXS-Taste | 18. Sicherungsring – IFP-Kappe | 35. Kolbenbolzen |
| 2. LED | 19. Bottomless Tokens (0–4) | 36. Dämpferkörper (Standardauge) |
| 3. Einsteller – Zugstufe | 20. Federwegbegrenzer (2,5, 5, 7,5 mm) | 37. Nadel – Unterer Hydraulik-Anschlag |
| 4. Zapfenaugel/-befestigung | 21. Unterlegscheibe | 38. Standardauge/-befestigung |
| 5. Luftventil | 22. Puffer | 39. Lagerdeckel |
| 6. Kopfschraube (x2) | 23. Zugstufennadel | 40. Standardaugen-Lageradapter (23 mm) – mit allen Deluxe (Gen C)-Modellen kompatibel |
| 7. Hinterbaudämpfermodul | 24. Dämpferführungsstange | 41. Counter Measure |
| 8. Akku-Abdeckung | 25. Entlüftungsschraube (Dichtkopf) | 42. Luftkammer – progressiv |
| 9. Kontakttrenner | 26. Nylondruckkugel | 43. Vierkantringdichtung |
| 10. SRAM-Akku | 27. Dichtkopf/Luftkolben | 44. Buchse |
| 11. Ausgleichsbehälteransatz | 28. Negativvolumen-Federwegbegrenzer | 45. Abstreiferdichtung |
| 12. Ausgleichsbehälterkammer | 29. Obere Anschlagplatte | 46. Negativfederweg-O-Ring |
| 13. Innerer Schwimmerkolben (IFP) | 30. Druckstufen-Federplättchen | |
| 14. Entlüftungsschraube (IFP) | 31. Dämpferkolben (C2) | |
| 15. Kappe – Ausgleichsbehälter | 32. Zugstufen-Federplättchen | |
| 16. Schrader-Ventil – Ausgleichsbehälter | 33. Zugstufen-Halteplatte | |
| 17. Luftventilkappe – Schrader-Ventil des IFP | 34. Standardplättchen | |



- | | | |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------------|
| 1. Kopfschraube (x2) | 17. Dämpferkörper | 33. Negativfederweg-O-Ring |
| 2. AXS-Taste | 18. Standardauge/-befestigung | |
| 3. LED | 19. Schraube des Dämpferkörpers | |
| 4. Hinterbaudämpfermodul | 20. Kontakttrenner | |
| 5. Standardauge/-befestigung | 21. Ausgleichsbehälterkammer | |
| 6. Einsteller – Zugstufe | 22. Innerer Schwimmerkolben (IFP) | |
| 7. Bottomless Tokens (0–4) | 23. Entlüftungsschraube (IFP) | |
| 8. Unterlegscheibe | 24. Sicherungsring – IFP-Kappe | |
| 9. Puffer | 25. Kappe – Ausgleichsbehälter | |
| 10. Dichtkopf/Luftkolben | 26. Schrader-Ventil – Ausgleichsbehälter | |
| 11. Negativvolumen-Federwegbegrenzer | 27. Luftventilkappe – Schrader-Ventil des IFP | |
| 12. Obere Anschlagplatte | 28. SRAM-Akku | |
| 13. Dämpferkolben (C1) | 29. Luftkammer | |
| 14. Zugstufen-Halteplatte | 30. Vierkantringdichtung | |
| 15. Kolbenbolzen | 31. Buchse | |
| 16. Dämpferführungsstange | 32. Abstreiferdichtung | |

Wartung des Dämpferauges – Standardauge

Bevor Sie den Hinterbaudämpfer warten, bauen Sie ihn gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus. Nachdem Sie den Dämpfer aus dem Fahrrad ausgebaut haben, entfernen Sie die Befestigungsteile, bevor Sie zur Wartung übergehen.

Lageradapter (optional): Befolgen Sie die Verfahren zum Ausbau des Befestigungsmaterials und Ausbau der Augenbuchse, wenn ein RockShox Lageradapter (23 mm) in ein Dämpferschaft-Standardauge oder ein Dämpferkörper-Standardauge montiert wird. Falls installiert, entfernen Sie nur das Befestigungsmaterial für das Standardauge und die Standard-Augenbuchse. Die Verfahren sind für die Dämpferschaft- und die Dämpferkörper-Standardaugen identisch.

Ausbau der Befestigungsteile (Wartung und optionaler Einbau des Lageradapters)

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, spannen Sie ihn in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Spannen Sie **KEINE** Teile des Dämpfers in Stahl-Klemmbacken ein. Bevor Sie den Dämpfer in den Schraubstock mit weichen Klemmbacken einspannen, vergewissern Sie sich, dass kein Teil des Dämpfers an den Schraubstock oder die weichen Klemmbacken stößt oder von diesen beschädigt werden könnte.

Einige Befestigungsteile können Sie einfach von Hand entfernen. Versuchen Sie, die Enddistanzstücke mit dem Fingernagel oder einem kleinen Schraubendreher zu entfernen, und schieben Sie dann den Buchsenstift aus der Buchse. Wenn sich der Buchsenstift herauschieben lässt, fahren Sie mit dem nächsten Abschnitt fort.

Wenn Sie die Befestigungsteile nicht von Hand entfernen können, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für Hinterbaudämpfer-Buchsen.



- 1 Schrauben Sie das kleine Ende des Druckstifts auf die Gewindestange, bis die Stange bündig mit dem Sechskantende des Druckstifts ist oder etwas darüber hinaussteht.



- 2** Führen Sie die Gewindestange (A) durch das Auge so ein, dass der Druckstift (B) am Buchsenstift anliegt.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (C) auf der Stange vor, bis es am Enddistanzstück anliegt.



- 3** Fixieren Sie den Aufnehmer in einem Schraubstock oder mit einem 13-mm-Maulschlüssel bzw. einem verstellbaren Schlüssel.

HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dämpfer mit den Schraubenschlüsseln nicht zu beschädigen.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel oder einem verstellbaren Schlüssel auf der Stange vor, bis er am Enddistanzstück anliegt.

Schrauben Sie den Druckstift von der Gewindestange ab, um das Enddistanzstück und den Buchsenstift zu entfernen, wenn sich dieser leicht herauschieben lässt.



- 4** Wenn sich der Buchsenstift nicht einfach entfernen lässt, schrauben Sie den Druckstift von der Gewindestange, um das Enddistanzstück zu entfernen, und schrauben Sie den Druckstift danach wieder auf die Gewindestange.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers die Stange entlang, bis es am Führungsstangenauge anliegt.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem 13-mm-Schlüssel die Stange entlang, bis er am Führungsstangenauge anliegt.

HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dämpfer mit den Schraubenschlüsseln nicht zu beschädigen.

Schrauben Sie den Druckstift von der Gewindestange ab, um den Buchsenstift zu entfernen.



- 5** Schrauben Sie den Aufnehmer von der Gewindestange ab. Entfernen Sie das Enddistanzstück und den Buchsenstift vom Werkzeug.

Dämpferkörper mit Standardauge: Wiederholen Sie die Schritte 2 bis 5 für das andere Dämpferauge.

Wartung des Dämpferauges: Säubern Sie das Befestigungsmaterial und legen Sie es beiseite. Bringen Sie das Befestigungsmaterial an, nachdem die Wartung des Dämpfers abgeschlossen ist.



Ausbau der Augenbuchse

Um die Augenbuchse auszubauen, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für 1/2" x 1/2"-Dämpferbuchsen..

Lageradapter (optional): Entfernen Sie die Augenbuchse aus dem Auge, in das der RockShox Lageradapter montiert wird.

- 1 Führen Sie die Gewindestange (A) durch das Auge so ein, dass die Basis des Druckstifts (B) an der Buchse anliegt.

Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers (C) auf die Stange, bis es am Auge anliegt.



- 2 Fixieren Sie den Aufnehmer in einem Schraubstock oder mit einem 13-mm-Maulschlüssel bzw. einem verstellbaren Schlüssel.

Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er die Augenbuchse aus dem Auge drückt.

HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dämpfer mit den Schraubenschlüsseln nicht zu beschädigen.



- 3 Schrauben Sie den Aufnehmer von der Gewindestange ab. Entfernen Sie das Werkzeug aus dem Führungsstangenauge und entsorgen Sie die Buchse.

Säubern Sie das Auge.

Wiederholen Sie die Schritte 1 bis 3 für das andere Auge (falls zutreffend).



Optionale Aufrüstung (nur Rahmen mit Lagerbefestigung): Standardauge am Lageradapter – fahren Sie mit dem [Anbau des Standardauges am Lageradapter](#) fort.

Einbau der Augenbuchse

Einbau des Lageradapters: Montieren Sie keine neue Buchse in das Standardauge (Schaftauge und/oder Dämpferkörperauge), wenn ein Lageradapter eingebaut wird.

- 1 Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf die Außenseite der neuen Buchse auf.



- 2 Platzieren Sie das Führungsstangenauge und die Augenbuchse zwischen den weichen Klemmböcken eines Schraubstocks. Drehen Sie langsam den Hebel des Schraubstocks, um die Augenbuchse in das Führungsstangenauge zu drücken.

Überprüfen Sie die Ausrichtung der Buchse beim Eintritt in das Auge. Wenn die Buchse schräg in das Auge gedrückt wird, entfernen Sie sie aus dem Auge, schmieren Sie die Buchse erneut und wiederholen Sie diesen Schritt, bis sie gerade in das Auge eintritt.

Drücken Sie die Augenbuchse weiter in das Führungsstangenauge, bis sie ordnungsgemäß im Auge sitzt.



Größenanpassung der Augenbuchse

Die Größe einer neuen Standard-Augenbuchse kann angepasst werden, bevor der Stift des Befestigungsmaterials montiert wird, um eine optimale Passform und Funktion sicherzustellen.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, spannen Sie ihn in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Spannen Sie KEINE Teile des Dämpfers in Stahl-Klemmbacken ein. Bevor Sie den Dämpfer in den Schraubstock mit weichen Klemmbacken einspannen, vergewissern Sie sich, dass kein Teil des Dämpfers an den Schraubstock oder die weichen Klemmbacken stößt oder von diesen beschädigt werden könnte.

1 Führen Sie den Buchsen-Größenanpassstift in die Augenbuchse ein.



2 Positionieren und halten Sie auf der gegenüberliegenden Seite der Buchse die Aufnahme für den Buchsen-Größenanpassstift gegen die Buchse.



3 Spannen Sie den Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme in den Schraubstock ein.



- 4** Halten Sie den Dämpfer und das Buchsen-Größenanpasswerkzeug in Position und schließen Sie langsam den Schraubstock, um den Buchsen-Größenanpassstift durch die Buchse und in die Aufnahme zu treiben.



Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme



Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme



Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme



Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme

- 5** Wenn die Mitte des Buchsen-Größenanpassstifts die Buchse passiert hat, wird der Dämpfer nicht mehr vom Schraubstock gehalten. Halten Sie den Dämpfer und die Aufnahme für den Buchsen-Größenanpassstift während des gesamten Verfahrens für die Größenanpassung fest.



Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme



Buchsen-Größenanpassstift und die Aufnahme



- 6** Um das vollständige Verfahren für die Größenanpassung der Augenbuchse abzuschließen, wiederholen Sie dieses Verfahren, indem Sie den Buchsen-Größenanpassstift in die andere Richtung erneut durch die Buchse drücken.

Optional: Wenn nur das Befestigungsmaterial für das Standardauge montiert und KEINE Dämpferwartung durchgeführt wird, fahren Sie mit dem Abschnitt [Montage des Befestigungsmaterials – Standardauge](#) fort.

Falls installiert, muss der RockShox Dämpferlageradapter vor der Wartung ausgebaut werden.

HINWEIS

Ein Super Deluxe (Gen C) mit einem Standardauge (Dämpferkörperauge und/oder Schaftauge) ist nur mit dem 23 mm RockShox Dämpferlageradapter kompatibel. Um dauerhafte Schäden an einem Super Deluxe (Gen C)-Dämpfer zu vermeiden, montieren Sie KEINEN 26 mm RockShox Dämpferlageradapter in das Dämpferkörper- und/oder Dämpferschaft-Standardauge.

Ausbau der Lageradapter

Die Abbildungen zeigen den Deluxe-Dämpfer. Sofern nicht anders abgebildet und/oder beschrieben, sind die Verfahren für den Super Deluxe (Gen C) identisch.

- 1 Spannen Sie eine Seite des Lageradapters in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein.



Schraubstock mit weichen Klemmbacken

- 2 Lösen und entfernen Sie einen Lageradapter.

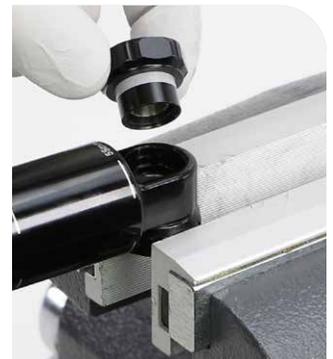
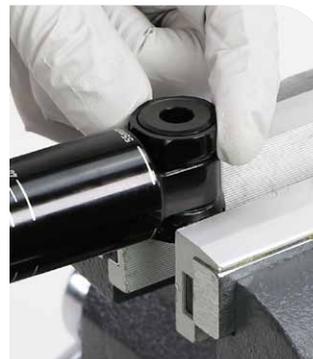
HINWEIS

Verwenden Sie zum Ausbau des RockShox Dämpferlageradapters KEINE Standard-22-mm-Stecknuss. Eine Standard-Stecknuss ist möglicherweise nicht kompatibel. Verwenden Sie NUR einen Maulschlüssel oder verstellbaren Schlüssel.

Achten Sie darauf, den Dämpfer beim Aus- und/oder Einbau des Lageradapters nicht zu beschädigen.

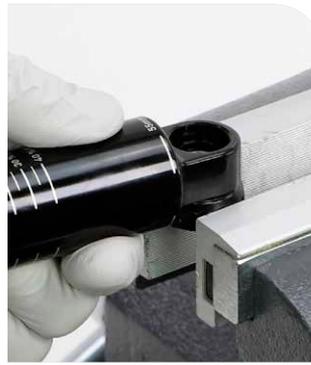


22-mm-Maulschlüssel oder verstellbarer Schlüssel



3 Ziehen Sie den Dämpfer nach oben, um den verbleibenden Lageradapter zu entfernen.

Entnehmen Sie den verbleibenden Lageradapter aus dem Schraubstock.



4 Entfernen Sie die Lagerdeckel von den Lageradaptern.
Säubern Sie das Dämpferauge und beide Lageradapter.



Dorn (nicht aus Metall)



Tauschen Sie die Lager aus, wenn sie sich nicht frei drehen oder quietschen.

Ausbau der Lager

Die Abbildung zeigt den Deluxe-Dämpfer. Die Verfahren sind für den Super Deluxe-Dämpfer (Gen C) gleich.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, spannen Sie ihn in einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken ein. Spannen Sie KEINE Teile des Dämpfers in Stahl-Klemmböcken ein. Bevor Sie den Dämpfer in den Schraubstock mit weichen Klemmböcken einspannen, vergewissern Sie sich, dass kein Teil des Dämpfers an den Schraubstock oder die weichen Klemmböcken stößt oder von diesen beschädigt werden könnte.

1 Entfernen Sie die Staubabdeckungen.



2 Dämpferaugs: Spannen Sie das Auge in Schraubstockblöcken aus Aluminium oder Kunststoff fest in einen Schraubstock ein. Platzieren Sie das Auge sicher auf einer flachen Oberfläche.

Führungsstangenauge: Platzieren Sie das Auge sicher auf einer flachen Oberfläche. Um eine Beschädigung des Luftventils zu verhindern, bauen Sie zuerst das Lager auf der gegenüberliegenden Seite aus.

Schieben Sie das Ausschlagwerkzeug durch ein Lager und gegen die Rückseite des gegenüberliegenden Lagers. Drücken Sie das Ende gegen das äußere Lager, um das Werkzeug zu fixieren.

Schlagen Sie das Lager mit zwei bis drei Schlägen ein Stück heraus, und setzen Sie das Werkzeug dann an einer anderen Stelle auf dem Lager an. Wiederholen Sie den Vorgang, bis das Lager gleichmäßig an allen Seiten herausgeschoben ist.



Hammer

Lagerausschlagwerkzeug 1/8"/3 mm (AD)

HINWEIS

Achten Sie darauf, beim Herausschlagen des Lagers nicht den Dämpfer zu beschädigen.

Das mittlere Distanzstück wird ebenfalls entfernt.



- 3 Drehen Sie den Dämpfer um und wiederholen Sie das Verfahren zum Ausbau des Lagers.

HINWEIS

Augenlager: Achten Sie darauf, beim Herausschlagen des Lagers nicht das Luftventil zu beschädigen.



- 4 Säubern Sie die Lagerbohrungen.



- 1 Setzen Sie ein neues Lager in eine der Lagerbohrungen ein und klemmen Sie anschließend das Auge mit dem Lager in einem Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Drücken Sie das Lager in die Lagerbohrung, bis es bündig mit dem Auge abschließt.



2 Lösen Sie den Schraubstock, richten Sie das Lagereinpresswerkzeug mittig auf dem Lager aus und ziehen Sie den Schraubstock langsam wieder fest. Vergewissern Sie sich, dass das Lagereinpresswerkzeug mittig und nicht über dem Lagerrand sitzt.

Drücken Sie das Lager bis zum Anschlag in die Lagerbohrung.

Entnehmen Sie den Dämpfer und das Lagereinpresswerkzeug aus dem Schraubstock.

HINWEIS

Pressen Sie das Lager nicht zu fest ein. Zu festes Zusammenpressen kann zu Schäden oder Fehlfunktionen am Lager führen.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass das Lagereinpresswerkzeug die innere und die äußere Lagerlaufläche berührt.



22 mm (AD) x 10 mm (ID)-
Lagereinpresswerkzeug



3 Setzen Sie ein neues Distanzstück in das Auge ein und platzieren Sie ein neues Lager in der anderen Lagerbohrung.

Spannen Sie das Auge und das Lager in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein und pressen Sie dann das Lager in die Lagerbohrung, bis es bündig mit dem Auge abschließt.



- 4** Lösen Sie den Schraubstock, richten Sie das Lagereinpresswerkzeug mittig auf dem Lager aus und ziehen Sie den Schraubstock langsam wieder fest. Vergewissern Sie sich, dass das Lagereinpresswerkzeug mittig und nicht über dem Lagerrand sitzt.

Drücken Sie das Lager bis zum Anschlag in die Lagerbohrung.

Entnehmen Sie den Dämpfer und das Lagereinpresswerkzeug aus dem Schraubstock.

HINWEIS

Pressen Sie das Lager nicht zu fest ein. Zu festes Zusammenpressen kann zu Schäden oder Fehlfunktionen am Lager führen.

Um Schäden am Lager zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass das Lagereinpresswerkzeug die innere und die äußere Lagerlaufläche berührt.



22 mm (AD) x 10 mm (ID)-
Lagereinpresswerkzeug



- 5** Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Die Lager sollten ca. 1 mm unter dem äußeren Rand der Lagerbohrung sitzen.

Lassen Sie die Staubabdeckungen während der Dämpferwartung abgenommen.

HINWEIS

Um dauerhafte Schäden an den Staubabdeckungen zu vermeiden, spannen Sie das Auge nicht mit montierten Staubabdeckungen in einen Schraubstock ein.

Bringen Sie Staubabdeckungen wieder an, bevor Sie den Dämpfer am Fahrrad montieren.



- 1** Entfernen Sie die Staubabdeckungen vom Lager.



- 2** Entfernen Sie die Lageraugen-Befestigungsschrauben und die Lageraugen-Befestigungsbaugruppe.

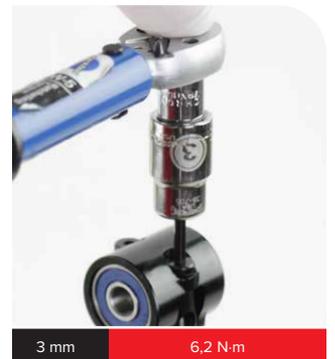


- 3** Bringen Sie die neue Lageraugen-Befestigungsbaugruppe und die Schrauben am Dämpfer an.

Ziehen Sie die Schrauben an.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



Bevor Sie Ihren Hinterbaudämpfer warten, bauen Sie ihn gemäß den Anweisungen des Fahrradherstellers aus dem Fahrradrahmen aus. Nachdem Sie den Dämpfer auf dem Fahrrad ausgebaut haben, entfernen Sie das Hinterbaudämpfermodul und die Befestigungsteile, bevor Sie zur Wartung übergehen (siehe Abschnitt [Ausbau des Hinterbaudämpfermoduls](#) und Abschnitt [Wartung der Befestigungsteile und Buchsen](#)).

⚠️ WARNUNG

Lassen Sie vor der Zerlegung oder Wartung des Luftsystems die Luft aus allen Luftkammern ab und bauen Sie die Luftventileinsätze aus.

Wenn der Dämpfer nicht vollständig ausfedert, versuchen Sie nicht, ihn selbst zu warten oder zu zerlegen. Andernfalls besteht die Gefahr von schweren oder lebensgefährlichen Verletzungen.

SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets eine Schutzbrille und Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Federungsöl arbeiten.

Stellen Sie unter dem Bereich, in dem Sie an dem Dämpfer arbeiten, eine Ölauffangwanne auf dem Boden.

HINWEIS

Wenn Sie Dichtungen und O-Ringe ersetzen, entfernen Sie diese mit den Fingern oder einem Dorn. Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner oder Isopropyl-Alkohol auf jedes Teil und säubern Sie die Teile mit einem Werkstatttuch. Geben Sie Schmierfett auf die neue Dichtung bzw. den neuen O-Ring. Verwenden Sie für die Wartung von RockShox-Dämpfern nur RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett.

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, verwenden Sie einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken aus Aluminium und positionieren Sie das Auge im Schraubstock so, dass die Einstellringe nicht an den Klemmböcken anliegen. Wickeln Sie für Dämpfer mit Lagerbefestigung ein Werkstatttuch um die Buchse und spannen Sie dann die Buchse flach in den Schraubstock ein.

Überprüfen Sie alle Teile auf Kratzer. Achten Sie darauf, beim Warten der Federung keine Dichtflächen zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.



Vor der Wartung des Hinterbaudämpfers, einschließlich Aus- und Einbau der Tokens, muss das Hinterbaudämpfermodul vom Hinterbaudämpfer entfernt werden.

Bauen Sie den Dämpfer gemäß den Anweisungen des Rahmenherstellers aus. Wenn sich das Fahrrad während der Wartung nahe am Dämpfer befindet, entfernen Sie den SRAM-Akku aus dem Flight Attendant Gabelsteuermodul, um den Dämpfer von der Gabel zu trennen.

- 1 Stellen Sie den Druckstufendämpfer des Hinterbaudämpfers vor der Wartung auf die offene Position ein.

Entfernen Sie den SRAM-Akku aus dem Hinterbaudämpfermodul und setzen Sie ihn wieder ein, um das Modul neu zu starten. Der Druckstufendämpfer stellt sich automatisch auf die offene Position ein.



SRAM-Akku entfernen



SRAM-Akku entfernen



SRAM-Akku einsetzen



SRAM-Akku einsetzen

- 2 Während sich der Druckstufendämpfer in der offenen Position befindet, entfernen Sie den SRAM-Akku vom Dämpfermodul.

Setzen Sie den Kontakttrenner auf das Dämpfermodul auf, um die Kontaktstifte des Akkus zu schützen.

Bringen Sie die Akku-Abdeckung am SRAM-Akku an oder platzieren Sie den SRAM-Akku auf dem SRAM-Akku-Ladegerät.

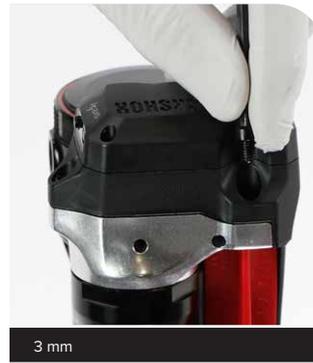
HINWEIS

Der SRAM-Akku muss vor der Wartung entfernt werden. Wenn der Akku während der Wartung eingebaut ist, ändert sich die Einstellung des Druckstufendämpfers während der Wartung möglicherweise zur mittleren oder geschlossenen Position.

Der Kontakttrenner muss vor der Wartung angebracht werden, um die Kontaktstifte des Akkus zu schützen.



- 3** Lösen Sie die einzelnen Dämpfermodul-Kopfschrauben, und entfernen Sie das Dämpfermodul vom Ausgleichsbehälteransatz.



- 4** Reinigen Sie die Unterseite des Hinterbaudämpfermoduls mit einem feuchten, sauberen Werkstatttuch.

Säubern Sie die Hinterbaudämpfer-Ausgleichsbehälter-Baugruppe mit einem feuchten, sauberen Werkstatttuch.



5 Entfernen Sie den inneren O-Ring vom Hinterbaudämpfermodul und entsorgen Sie ihn. Säubern Sie die O-Ring-Nut.

Geben Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring und setzen Sie ihn ein.

Entfernen Sie überschüssiges Fett.

Legen Sie das Hinterbaudämpfermodul beiseite.



Dorn (nicht aus Metall)



Dorn (nicht aus Metall)



RockShox Suspension Cleaner



RockShox Suspension Cleaner



RockShox Dynamic Seal Grease-
Dichtungsfett



RockShox Dynamic Seal Grease-
Dichtungsfett

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, spannen Sie ihn in einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken ein. Spannen Sie **KEINE** Teile des Dämpfers in Stahl-Klemmböcken ein. Bevor Sie den Dämpfer in den Schraubstock mit weichen Klemmböcken einspannen, vergewissern Sie sich, dass kein Teil des Dämpfers an den Schraubstock oder die weichen Klemmböcken stößt oder von diesen beschädigt werden könnte.

Stellen Sie sicher, dass das Hinterbaudämpfermodul vom Dämpfer entfernt wurde, bevor Sie mit der Wartung beginnen. Entsprechende Anweisungen finden Sie im Abschnitt [Ausbau des Hinterbaudämpfermoduls](#).

- 1** Um Ihre Einstellungen für die Abstimmung zu notieren, drehen Sie den Zugstufeneinstellring bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn und zählen Sie dabei die Rasterungsklicks. Dies hilft Ihnen bei der Abstimmung nach der Wartung.

Die Druckstufe wird auf offen gestellt, wenn die Batterie aus dem Hinterbaudämpfermodul entfernt wird.



- 2** Notieren Sie sich die Drucklufteinstellung zur Unterstützung bei der Abstimmung nach der Wartung.

Nehmen Sie die Luftventilkappe mit der Hand ab. Öffnen Sie das Schrader-Ventil etwas und lassen Sie langsam den gesamten Luftdruck aus der Luftkammer ab.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN1 66 EU).

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Luftdruck aus der Federungskomponente abgelassen ist. Andernfalls kann es zu **SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN** kommen. Lesen Sie den Abschnitt „Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen“ mit detaillierten Warnhinweisen und Anweisungen für druckbeaufschlagte Produkte.



Kleiner Inbusschlüssel

⚠️ VORSICHT

Zerlegen Sie nie einen unter Druck stehenden Dämpfer, da dies zum stoßartigen Austreten von Federungsöl oder Ablagerungen aus dem Dämpfer führen kann. Tragen Sie eine Schutzbrille!

Lassen Sie die Luft langsam aus der Luftkammer ab, um sicherzustellen, dass die Luft aus beiden Teilkammern abgelassen wird. Wenn Sie die Luft zu schnell ablassen, kann Luft in der Negativ-Luftkammer verbleiben und dazu führen, dass die Luftkammer beim Zerlegen mit Kraft aus dem Dämpfer schnellt.

Bauen Sie den Ventileinsatz mit einem RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug aus dem Ventilkörper aus und wieder ein, um sicherzustellen, dass die gesamte Luft abgelassen wurde.



RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug



RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

- 3 Spannen Sie das Führungsstangenauge so in einen Schraubstock ein, dass der Dämpfer waagrecht ausgerichtet ist.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, spannen Sie ihn in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Spannen Sie KEINE Teile des Dämpfers in Stahl-Klemmbacken ein. Bevor Sie den Dämpfer in den Schraubstock mit weichen Klemmbacken einspannen, vergewissern Sie sich, dass kein Teil des Dämpfers an den Schraubstock oder die weichen Klemmbacken stößt oder von diesen beschädigt werden könnte.



- 4 Entfernen Sie die Nachgiebigkeitsanzeige.



- 5 Bauen Sie die Luftkammer mit einem Bandschlüssel aus. Wickeln Sie das Band um den Bereich der Luftkammer, auf dem sich keine Aufkleber befinden. Drehen Sie den Schlüssel gegen den Uhrzeigersinn, um die Luftkammer abzuschrauben.

Der Unterdruck nimmt zu, während Sie die Luftkammer entlang des Dämpferkörpers ziehen und lässt plötzlich nach, wenn Sie die Luftkammer über den Luftkolben gezogen haben.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

In der Negativ-Luftkammer kann sich noch unter Druck stehende Luft befinden, was dazu führen kann, dass die Luftkammer beim Zerlegen mit Kraft aus dem Dämpfer schnellt. Tragen Sie eine Schutzbrille!

Ziehen Sie die Luftkammer zusammen mit der Counter Measure-Feder langsam vom Dämpferkörper ab.

HINWEIS

Platzieren Sie den Bandschlüssel nicht auf dem Aufkleber auf der Luftkammer.



Bandschlüssel



Abstimmung der Progression

Bottomless Tokens reduzieren das Luftvolumen in Ihrem Hinterbaudämpfer und sorgen für mehr Progression am Ende des Federweges. Entfernen oder fügen Sie Tokens hinzu, um die Progression am Ende des Federweges Ihres Dämpfers abzustimmen.

Super Deluxe Ultimate Flight Attendant ist nur mit lila Tokens kompatibel.

Negativvolumen Tokens verändern die Federhärte zu Beginn des Federwegs. Werden der negativen Feder Tokens hinzugefügt, erhöht sich die voreingestellte Federhärte, während das Entfernen von Tokens für ein lineareres Gefühl am Anfang des Federwegs sorgt.

Bottomless Tokens	Max. 4 Tokens
Negativvolumen Token	Max. 1 Token

Bottomless Tokens: Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

Schieben Sie die untere Anschlagsscheibe und den O-Ring vom Führungsstangenauge weg, und lassen Sie dann den Token mit der Öffnung zu den Einstellringen weisend auf der Dämpfer-Führungsstange einschnappen. Schieben Sie den Token die Dämpfer-Führungsstange hinab, bis er die anderen Tokens oder das Führungsstangenauge berührt. Schieben Sie die untere Anschlagsscheibe und den O-Ring auf die Tokens.

Montieren Sie bis zu vier Bottomless Tokens.

Ausbau von Bottomless Tokens: Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

Schieben Sie die untere Anschlagsscheibe und den O-Ring vom Führungsstangenauge weg. Trennen Sie den Token mit einem Dorn von den anderen Tokens oder dem Führungsstangenauge, und entfernen Sie den Token von der Führungsstange.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Dämpferführungsstange, das Führungsstangenauge und den O-Ring des Auges nicht zu zerkratzen. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Negativvolumen Token: Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

Richten Sie die Form des Tokens am Dichtkopf/Luftkolben aus, sodass der Vorsprung am Dichtkopf/Luftkolben anliegt. Schnappen Sie den Token auf dem Dichtkopf/Luftkolben ein.

Ausbau des Negativvolumen Tokens: Spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.

Trennen Sie den Token mit einem Schraubendreher *behutsam* vom Dichtkopf/Luftkolben, und entfernen Sie den Token dann von der Führungsstange.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Dämpferführungsstange, das Führungsstangenauge und den O-Ring des Auges nicht zu zerkratzen.



Bottomless Tokens



Negativvolumen Token



Bottomless Tokens



Bottomless Tokens



Dorn



Bottomless Tokens



Negativvolumen Token



Negativvolumen Token



Schlitzschraubendreher

1 Schieben Sie die untere Anschlägscheibe und den Anschlagpuffer nach oben.

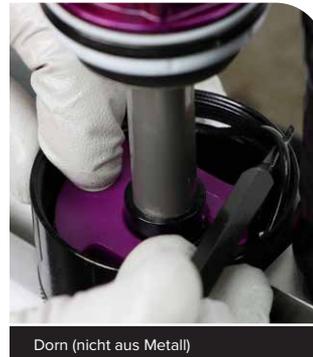
Entfernen Sie den O-Ring unter dem Gewinde des Führungsstangenauges.

HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dichtkopf nicht zu zerkratzen. Kratzer führen zu Undichtigkeiten.

Reinigen Sie das Innere des Auges.

Tragen Sie Schmierfett auf einen neuen O-Ring auf und setzen Sie ihn in das Auge ein.



Dorn (nicht aus Metall)



RockShox Dynamic Seal Grease-
Dichtungsfett



Schieben Sie die untere Anschlägscheibe und den Anschlagpuffer wieder nach unten.



- 2** Entfernen Sie den O-Ring an der Außenseite der Luftkammer.
Reinigen Sie das Gewinde der Luftkammer und des Dämpferkörperauges.
Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf und setzen Sie einen neuen O-Ring ein.



- 3** Entfernen Sie die Staubabstreiferdichtung der Luftkammer in der oberen Nut und entsorgen Sie sie.



- 4** Entfernen Sie die Vierkantdichtung von der Unterseite der zweiten Nut in der Luftkammer und entsorgen Sie sie.

HINWEIS

Entfernen Sie nicht den weißen Stützring. Der Stützring ist ab Werk installiert und muss nicht gewartet werden.



- 5** Reinigen Sie die Innenseite der Luftkammer. Ziehen Sie einen Handschuh aus und prüfen Sie mit einem Finger die Innen- und Außenseite der Luftkammer auf Kratzer, Einkerbungen oder andere Oberflächenverformungen. Wenn Sie Beschädigungen oder Kratzer feststellen, tauschen Sie die Luftkammer aus.



- 6** Bauen Sie eine neue Vierkantdichtung ein, indem Sie ein Ende in die tiefste Nut in der Luftkammer einsetzen und dann den Rest der Dichtung in die Nut drücken.



- 7** Richten Sie die neue Abstreiferdichtung mit der abgestuften Seite nach oben aus. Setzen Sie sie in die Nut für die Abstreiferdichtung an der Oberseite der Luftkammer ein.



- 8** Tragen Sie etwas RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett auf die Vierkantdichtung, den Stützring und die Abstreiferdichtung auf. Legen Sie die Luftkammer beiseite.



9 Spannen Sie das Führungsstangenauge senkrecht in den Schraubstock ein.

Entfernen Sie den geteilten Gleitring und die Dichtung des Dichtkopfes/Luftkolbens.

Säubern Sie den Dichtkopf/Luftkolben, und setzen Sie dann einen neuen Gleitring und eine neue Dichtung ein.

HINWEIS

Die Dichtkopfbuchse darf nicht entfernt oder ausgetauscht werden. Der Ring der Dichtkopfbuchse wird im Werk bemessen und muss nicht gewartet werden.



Um mit der **50-Stunden-Wartung** fortzufahren, gehen Sie zum Abschnitt [Einbau der Luftkammer](#).

Um mit der **200-Stunden-Wartung** fortzufahren, gehen Sie zum Abschnitt [Wartung des IFP-Ausgleichsbehälters](#).

- 1** Spannen Sie das Führungsstangenauge waagrecht in den Schraubstock ein.

Entfernen Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälterventils. Öffnen Sie das Schrader-Ventil und lassen Sie den gesamten Luftdruck aus dem IFP-Ausgleichsbehälter ab.

Nachdem der Druck abgelassen wurde, betätigen Sie das Schrader-Ventil erneut. Wenn sich das Schrader-Ventil bewegen lässt, ist der Dämpfer vollständig drucklos.

Wenn sich das Schrader-Ventil gar nicht bewegt, steht der Dämpfer weiterhin unter Druck und muss zur weiteren Wartung an ein zugelassenes RockShox-Service-Center gesendet werden.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN1 66 EU).

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Luftdruck aus der Federungskomponente abgelassen ist. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen. Lesen Sie den Abschnitt „Sicherheitsvorkehrungen und Warnhinweise für die Arbeit an Federungen“ mit detaillierten Warnhinweisen und Anweisungen für druckbeaufschlagte Produkte.

⚠️ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Stellen Sie sicher, dass der gesamte Druck aus dem Dämpfer abgelassen ist, bevor Sie fortfahren. Andernfalls kann sich der Dämpferkörper mit hoher Geschwindigkeit vom Führungsstangenauge lösen. Tragen Sie eine Schutzbrille!

- 2** Verwenden Sie ein RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug, um den Schrader-Ventileinsatz aus dem Ventil des IFP-Ausgleichsbehälters zu entfernen.

Entsorgen Sie den Schrader-Ventileinsatz nicht.



RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug



Kleiner Inbusschlüssel



RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

- 3** Spannen Sie das Auge vertikal in den Schraubstock ein. Drücken Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters bis zum Anschlag in den Ausgleichsbehälter.



4 Entfernen Sie den Sicherungsring vom IFP-Ausgleichsbehälter.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Der Sicherungsring kann beim Entfernen herausschnellen. Tragen Sie eine Schutzbrille!

Achten Sie darauf, die Innenseite des IFP-Ausgleichsbehälters nicht zu zerkratzen.



5 Entfernen Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters vom IFP-Ausgleichsbehälter.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Innenseite des IFP-Ausgleichsbehälters nicht zu zerkratzen. Kratzer führen zum Austreten von Öl und Luftundichtigkeit.



6 Entfernen Sie den O-Ring der Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters. Montieren Sie einen neuen O-Ring.



7 Entfernen Sie die Entlüftungsschraube.



Schrauben Sie den RockShox-IFP-Abzieher in den IFP und ziehen Sie dann den IFP-Abzieher und den IFP aus dem Ausgleichsbehälter.

Schrauben Sie den RockShox IFP-Abzieher aus dem IFP.



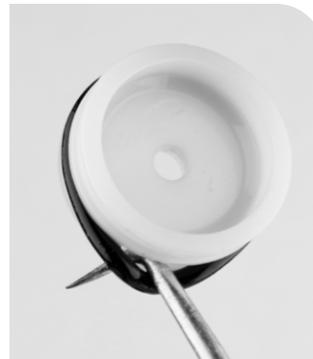
RockShox-IFP-Ausbauwerkzeug



RockShox-IFP-Ausbauwerkzeug

8 Entfernen Sie den IFP-O-Ring.

Montieren Sie einen neuen O-Ring. Tragen Sie Schmierfett auf den O-Ring und den IFP auf.



9 Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock und halten Sie ihn über eine Ölauffangwanne, um das Öl aus dem IFP-Ausgleichsbehälter abzulassen.



- 1** Spannen Sie die Schlüsselflanken des Dämpferkörpers in den Schraubstock ein.



- 2** Platzieren Sie eine Ölauffangwanne unter dem Dämpferkörper. Lösen Sie die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe vom Dämpferkörper.

Fassen Sie mit der Hand unter den Dichtkopf/Luftkolben, um zu verhindern, dass der Schlüssel abrutscht und die Dämpfer-Führungsstange zerkratzt.

⚠️ WARNUNG – UNTER DRUCK STEHENDES PRODUKT

Tragen Sie immer eine zugelassene Schutzbrille (ANSI Z87.1, EN1 66 EU).

HINWEIS

Zerkratzen Sie beim Ausbau des Dichtkopfes/Luftkolbens nicht die Dämpfer-Führungsstange. Kratzer können zu Undichtigkeiten führen.

Wickeln Sie ein Werkstatttuch um den Dämpferkörper und entfernen Sie den Dichtkopf/Luftkolben.

- 3** Entfernen Sie den Dämpferkörper aus dem Schraubstock und lassen Sie das Öl in eine Ölauffangwanne ablaufen.



4 Sprühen Sie RockShox Suspension Cleaner auf die Innenseite des Dämpferkörpers.

Stellen Sie den Dämpferkörper senkrecht auf ein Werkstatttuch und lassen Sie das überschüssige Öl und die Reinigungsflüssigkeit ablaufen.

Prüfen Sie mit einer Lampe die Innen- und Außenseite des Dämpferkörpers auf Kratzer, Einkerbungen oder andere Verformungen der Oberflächen. Wenn Sie Verformungen feststellen, muss der Dämpferkörper ersetzt werden.



RockShox Suspension Cleaner



Lampe

- 1** Säubern Sie die Führungsstangen-Baugruppe.



- 2** Spannen Sie die Dämpfer-Führungsstange in die 12,7-mm-Aufnahme im RockShox Schraubstockblock für Hinterbaudämpfer ein.

Entfernen Sie die Dämpfer-Führungsstange nicht aus dem Auge.

HINWEIS

Um Schäden am Dichtkopf/Luftkolben zu vermeiden, positionieren Sie die Führungsstange im Schraubstock so, dass der Kolben nicht an den Klemmbacken anliegt.



RockShox Schraubstockblock für Hinterbaudämpfer

12,7 mm

- 3** Entfernen Sie die Hauptkolbenmutter.



12 mm

- 4** Schieben Sie die Kolbenschraube und die Hauptkolben-Baugruppe von der Führungsstange auf einen kleinen Inbusschlüssel oder Dorn. Halten Sie alle Teile beieinander und legen Sie sie beiseite.

HINWEIS

Belassen Sie die Teile der Kolben-Baugruppe in der Reihenfolge, in der sie ausgebaut wurden. Trennen Sie keine Teile von der Kolben-Baugruppe.

Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammgebaut werden, um die ordnungsgemäße Funktion sicherzustellen. Erläuterungen zur Anordnung der Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen.



- 5** Entfernen Sie den Dichtkopf/Luftkolben von der Dämpfer-Führungsstange.



- 6** Entfernen Sie den inneren Dichtungs-O-Ring im Inneren der Dichtungsbuchse.

Bauen Sie einen neuen inneren Dichtungs-O-Ring in die Dichtungsbuchse ein.

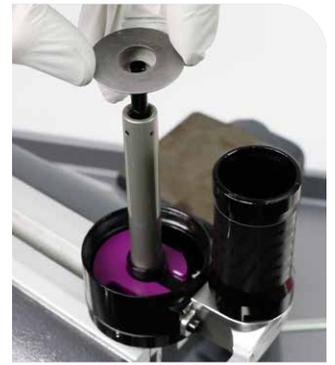


- 7** Entfernen Sie den inneren O-Ring an der Gewindebasis in des Dichtkopfes/Luftkolbens.

Bauen Sie einen neuen inneren O-Ring in den Dichtkopf/Luftkolben ein.



- 8** Entfernen Sie den unteren Anschlagpuffer und entsorgen Sie ihn.
Entfernen Sie die Unterlegscheibe.
Säubern Sie die Dämpferführungsstange.
Wenn der Federweg NICHT geändert wird, fahren Sie mit Schritt 10 fort.



RockShox Suspension Cleaner

9 Einstellung des Federwegs (optional): Der Federweg innerhalb des Dämpferhubbereichs kann durch Einbau eines Federwegbegrenzers und einer Unterlegscheibe geändert werden. Angaben zur Kompatibilität finden Sie in der folgenden Tabelle. Das verfügbare Super Deluxe (Gen C) Federweg-EinstellungsKit finden Sie im *RockShox-Ersatzteilkatalog*.

Um den Federweg zu ändern, montieren oder entfernen Sie einen Federwegbegrenzer und die mitgelieferte Unterlegscheibe, bevor die Scheibe und der Anschlagpuffer-O-Ring eingebaut werden.

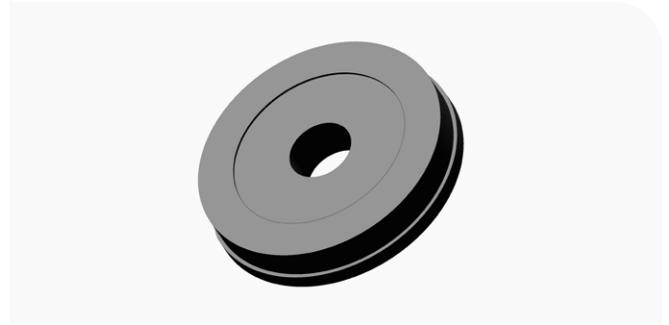
Einbau – Bringen Sie den Federwegbegrenzer oben auf der Unterlegscheibe an. Bringen Sie die zusätzliche Unterlegscheibe (im Federweg-EinstellungsKit enthalten) oben auf dem Federwegbegrenzer an.

HINWEIS

Wenden Sie sich vor dem Erhöhen oder Verringern des Dämpferhubs (Federwegs) an den Hersteller Ihres Rahmens. Der Dämpferhub (Federweg) wird durch die Größe und das Design des Rahmens bestimmt. Durch zu viel Dämpfung (Federweg) kann der Dämpfer oder Fahrradrahmen beschädigt werden.

Dämpferlänge (mm)	Dämpferhub (mm)	Federwegbegrenzer (mm) (und Federwegbegrenzer-Unterlegscheibe)
165 190	37,5	7,5
	40	5
	42,5	2,5
	45	0
185 210	47,5	7,5
	50	5
	52,5	2,5
	55	0
205 230	57,5	7,5
	60	5
	62,5	2,5
	65	0
225 (nur C1) 250 (nur C1)	67,5	7,5
	70	5
	72,5	2,5
	75	0

10 Bauen Sie die Scheibe und einen neuen unteren Anschlagpuffer ein.



Federwegbegrenzer (2,5 mm, 5 mm, 7,5 mm)



Unterlegscheibe



Federwegbegrenzer



Federwegbegrenzer (2,5 mm, 5 mm, 7,5 mm)



- 11** Montieren Sie den Dichtkopf/Luftkolben auf der Dämpfer-Führungsstange.



- 12** Spannen Sie die Dämpfer-Führungsstange in den Schraubstock ein.

HINWEIS

Um Schäden am Dichtkopf/Luftkolben zu vermeiden, positionieren Sie die Führungsstange im Schraubstock so, dass der Kolben nicht an den Klemmbacken anliegt.



13 Setzen Sie die Hauptkolben-Baugruppe, die Sie in Schritt 4 entfernt haben, auf die Dämpfer-Führungsstange auf.

Drücken Sie die Kolbenschraube durch die Kolbenbaugruppe, um die Scheiben zusammenzuhalten und den Einbau des Kolbens zu erleichtern.

Stellen Sie sicher, dass Sie die Anordnung der Teile der Hauptkolben-Baugruppe beibehalten.

Kolben-Upgrade (optional): Alle Super Deluxe C1 Dämpfer können mit dem Super Deluxe C2 High-Flow-Dämpferkolben-Baugruppen-Kit aufgerüstet werden, das den Super Deluxe C2 High-Flow-Kolben, die Zugstufen-Halteplatte, die obere Anschlagplatte, die Kolbenschraube und die entsprechenden, im Federplättchen-Abstimmungs-Kit für Super Deluxe C Gen Dämpfer enthaltenen Federplättchen umfasst.

Ordnen Sie die Teile der C2 High-Flow-Kolben-Baugruppe und die Federplättchenabstimmungen in der richtigen Reihenfolge an und schieben Sie sie auf einen Dorn, um den Dämpfer wieder zusammenzubauen.

Die richtige Reihenfolge für den Einbau der Teile, einschließlich aller für die C2 High-Flow-Dämpferkolben-Baugruppe erforderlichen Federplättchenabstimmungen, finden Sie in der *Abstimmungsanleitung für RockShox-Hinterbaufederungen mit Federplättchen*.

Verfügbare Upgrade-Kits finden Sie im *RockShox-Ersatzteilkatalog*.



Dämpfer	Federplättchen-abstimmung – Super Deluxe C1	Federplättchen-abstimmung – Super Deluxe C2
Zugstufe	Linear – LN	R55
	Linear – HLN	
	Linear – LLN	R53
	Degressiv – DG	R85
	Progressiv – PR	R25
Komprimierung	LC	C30
	L1	C34
	L	C37
	M	C40
	H	C43

HINWEIS

Belassen Sie die Teile der Kolben-Baugruppe in der Reihenfolge, in der sie ausgebaut wurden. Trennen Sie keine Teile von der Kolben-Baugruppe.

Wenn die Federplättchen nicht zentriert und in der richtigen Reihenfolge montiert werden, arbeitet der Dämpfer nicht ordnungsgemäß.

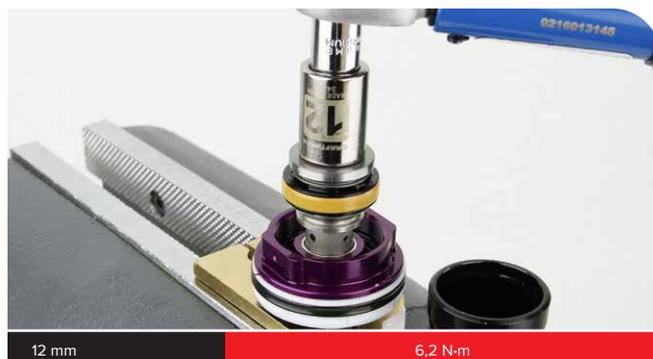
Wenn Teile der Kolben-Baugruppe in der falschen Reihenfolge montiert sind, muss die Kolben-Baugruppe einschließlich der Federplättchenstapel in der richtigen Reihenfolge neu zusammengebaut werden, um die ordnungsgemäße Funktion sicherzustellen. Erläuterungen zur Anordnung der Kolben-Baugruppe und Federplättchenstapel finden Sie in der *Abstimmungsanleitung für Hinterbaufederungen mit Federplättchen*.

14 Ziehen Sie die Kolbenschraube fest.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

Entnehmen Sie die Baugruppe aus dem Schraubstock.



12 mm

6,2 N·m

- 1** Vor dem Einfüllen von Öl und der Montage MUSS sich der Druckstufendämpfer in der vollständig offenen Position befinden. Vergewissern Sie sich, dass alle Druckstufeneinsteller in die offene Position gedreht sind.

Ultimate Flight Attendant: Vergewissern Sie sich, dass die Antriebswellen-Passfeder bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn gedreht ist.



Ultimate Flight Attendant

- 2** Spannen Sie das Auge in den Schraubstock ein.



- 3** Füllen Sie den IFP-Ausgleichsbehälter bis zum oberen Rand mit 7 WT-Federungsöl.

⚠ VORSICHT

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.



Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl

- 4** Klopfen Sie mit Ihrer Handfläche mehrmals oben auf den Behälter, um das Öl durch die Dämpfer-Führungsstange zu zirkulieren. Dies hilft beim Entfernen von Luftblasen aus dem System.

Klopfen Sie weiter auf die Oberseite des Behälters, bis keine Luftblasen mehr aus der Dämpfer-Führungsstange aufsteigen.

Nachdem das System vollständig entlüftet wurde, verschließen Sie die Dämpfer-Führungsstange mit einem Finger, um das System vorübergehend abzudichten.



- 5** Verschließen Sie die Öffnung der Dämpfer-Führungsstange weiter mit einem Finger und füllen Sie den IFP-Ausgleichsbehälter bis zum oberen Rand des Behälters mit 7 WT-Federungsöl.

Setzen Sie den IFP mit der flachen Seite nach oben in den IFP-Ausgleichsbehälter ein.

⚠ VORSICHT

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Vermeiden Sie, dass Öl, Flüssigkeit, Fett, Schmiermittel oder Reinigungsmittel in Kontakt mit Ihren Augen oder Ihrem Gesicht kommen. Suchen Sie sofort einen Arzt auf, wenn es zu Reizungen kommt.

Decken Sie den Ausgleichsbehälter mit einem Tuch ab, wenn Sie den IFP nach unten drücken, um zu verhindern, dass Öl aus dem IFP-Entlüftungsanschluss herausspritzt.

Schieben Sie den IFP mit einem metrischen Messschieber oder einem Lineal 20 mm tief in den Ausgleichsbehälter.

20 mm Tiefe sind NICHT die endgültige IFP-Tiefe. Die endgültige IFP-Tiefe wird nach dem Einbau der Kolben/Führungsstange-Baugruppe eingestellt.

Der IFP muss vollständig in das Öl eingetaucht sein.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Schauen Sie nicht direkt in den Ausgleichsbehälter, während Sie den IFP nach unten drücken. Bei diesem Verfahren wird Öl aus dem IFP-Entlüftungsanschluss herausgespritzt. Tragen Sie eine Schutzbrille!

- 6** Klopfen Sie den Dämpfer einige Male auf eine Werkbank, um vorhandene Luftblasen zu entfernen, und bringen Sie dann die IFP-Entlüftungsschraube *vorsichtig* im IFP an. Die Entlüftungsschraube muss in Öl untergetaucht sein.

Gießen Sie überschüssiges Öl ab.

- 7** Nehmen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock und schieben Sie den Dichtkopf/Luftkolben vor, bis sie am Ende der Dämpfer-Führungsstange stoppen.



Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl



20 mm



T10



8 Spannen Sie das Dämpferkörperauge in den Schraubstock ein.



9 Füllen Sie den Dämpferkörper bis zum oberen Rand mit 7 WT-Federungsöl.



Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl

10 Platzieren Sie einen Daumen auf dem IFP, damit er sich nicht bewegen kann. Halten Sie den Dichtkopf/Luftkolben fest und montieren Sie sie wieder langsam auf dem Dämpferkörper.

Halten Sie beim Einsetzen des Dichtkopfes/Luftkolbens in den Dämpferkörper weder das Führungsstangenauge noch die Dämpfer-Führungsstange fest. Dadurch würde die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe verschoben, sodass zu viel Öl aus dem Dämpferkörper gedrückt wird.

Beim Festziehen der Führungsstangen-Baugruppe wird Druck zum IFP hin aufgebaut. Halten Sie den Daumen auf dem IFP, um eine bestmögliche Entlüftung sicherzustellen. Entfernen Sie Ihren Daumen, nachdem Sie die Führungsstangen-Baugruppe festgezogen haben.



11 Ziehen Sie den Dichtkopf/Luftkolben an.

Fassen Sie mit der Hand unter den Dichtkopf/Luftkolben, um zu verhindern, dass der Schlüssel abrutscht und die Dämpfer-Führungsstange zerkratzt.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpferkörper zu vermeiden, achten Sie darauf, dass der Schlüssel nicht von der Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe abrutscht.



34 mm

28 N·m

- 12 Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Drehen Sie den Dämpfer auf den Kopf und spannen Sie das Führungsstangenauge in den Schraubstock ein.



- 13 Entfernen Sie die IFP-Entlüftungsschraube vom IFP.



T10

- 14 Schieben Sie den IFP mit einem metrischen Messschieber oder einem Lineal 20 mm tief in den Ausgleichsbehälter.

20 mm Tiefe sind NICHT die endgültige IFP-Tiefe. Die endgültige IFP-Tiefe wird nach dem Einbau der Kolben/Führungsstange-Baugruppe eingestellt.

Decken Sie den Ausgleichsbehälter mit einem Tuch ab, wenn Sie den IFP nach unten drücken, um zu verhindern, dass Öl aus dem IFP-Entlüftungsanschluss herausspritzt.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Schauen Sie nicht direkt in den Ausgleichsbehälter, während Sie den IFP nach unten drücken. Wenn Sie den IFP zu schnell nach unten drücken, kann Öl aus dem IFP-Entlüftungsanschluss herausspritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



20 mm

- 15 Füllen Sie 7 WT-Federungsöl in den IFP-Ausgleichsbehälter, bis der IFP vollständig in Öl eingetaucht ist.



Maxima PLUSH 7 WT-Federungsöl

- 16** Drücken Sie den Dämpferkörper langsam nach unten. Das Öl beginnt den Ausgleichsbehälter durch den IFP-Entlüftungsstutzen zu füllen. Hören Sie auf zu drücken, wenn der Dämpferkörper 3/4 des Wegs zurückgelegt hat.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Schauen Sie nicht direkt in den Ausgleichsbehälter, während Sie den Dämpferkörper nach unten drücken. Wenn Sie den Dämpfer zu schnell nach unten drücken, kann Öl aus dem IFP-Ausgleichsbehälter herausspritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



- 17** Ziehen Sie den Dämpferkörper langsam nach oben, bis er stoppt, und achten Sie dabei darauf, dass der IFP in Öl untergetaucht bleibt. Dadurch zirkuliert das Öl aus dem Ausgleichsbehälter in den Dämpferkörper zurück und es werden Luftblasen aus dem System entfernt.

Fahren Sie damit fort, den Dämpferkörper nach oben zu ziehen und nach unten zu drücken, bis keine Luftblasen mehr aus dem IFP-Entlüftungsanschluss aufsteigen.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Schauen Sie nicht direkt in den Ausgleichsbehälter, während Sie den Dämpferkörper nach unten drücken. Wenn Sie den Dämpfer zu schnell nach unten drücken, kann Öl aus dem IFP-Ausgleichsbehälter herausspritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



- 18** Bauen Sie die IFP-Entlüftungsschraube in den IFP ein. Die Entlüftungsschraube muss in Öl untergetaucht sein.



- 19** Entfernen Sie die Dämpferkörper-Entlüftungsschraube vom Dämpferkörperauge, und drehen Sie den Dämpferkörper von sich weg.

Knoten Sie ein Werkstatttuch um den Entlüftungsschraubenstutzen und den Dämpferkörper, um austretendes Öl aufzunehmen.



20 IFP auf die angegebene Tiefe einstellen: Führen Sie einen 3-mm-Inbusschlüssel durch den Schlitz ein, der, abhängig vom Dämpferhub, der 33- oder 39-mm-Markierung am IFP-Höheneinstellwerkzeug am nächsten liegt.

Dämpferhub (mm)	Einführtiefe des IFP (mm)
37 - 65	33
67 - 75 (nur C1)	39

Verwenden Sie das IFP-Entlüftungswerkzeug, um den IFP langsam auf die für Ihren Dämpferhub entsprechende Tiefe in den Ausgleichsbehälter zu drücken.

⚠ VORSICHT

Der IFP muss auf die angegebene Länge eingestellt sein. Wenn der IFP nicht auf die angegebene Länge eingestellt ist, löst sich beim Einfedern des Dämpfers die Kappe des Ausgleichsbehälters vom Ausgleichsbehälter, was zu dauerhaften Schäden am Dämpfer und Verletzungsgefahr für den Fahrer führt.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Schauen Sie nicht direkt in den Ausgleichsbehälter oder auf den Dämpferkörper, während Sie auf den IFP drücken. Wenn Sie den IFP zu schnell nach unten drücken, kann Öl aus dem IFP-Ausgleichsbehälter oder Dämpferkörper herausspritzen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



IFP Height Tool

3 mm



Für Dämpferhübe von 37 bis 65 mm:
33 mm

Für Dämpferhübe von 67 bis 75 mm:
39 mm

21 Schrauben Sie eine neue Dämpferkörper-Entlüftungsschraube in das Dämpferkörperauge und ziehen Sie sie fest.

⚠ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

Sprühen Sie Isopropyl-Alkohol oder RockShox Suspension Cleaner auf den Dämpferkörper und säubern Sie ihn mit einem Werkstatdtuch.



T10



T10

1,1 N·m

22 Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Gießen Sie das Öl aus dem IFP-Ausgleichsbehälter. Wischen Sie den IFP-Ausgleichsbehälter von innen mit einem Werkstatdtuch sauber.

HINWEIS

Sprühen Sie keinen Isopropyl-Alkohol oder RockShox Suspension Cleaner in den Ausgleichsbehälter. Durch Isopropyl-Alkohol können die O-Ringe spröde werden und brechen.

Spannen Sie das Führungsstangenauge so in den Schraubstock ein, dass der Dämpfer senkrecht steht.



- 23** Um die Qualität der Entlüftung zu prüfen, installieren Sie das IFP Height Tool im IFP-Ausgleichsbehälter und wenden Sie ca. 111 N auf das IFP Height Tool an. Der IFP sollte sich fest anfühlen und nicht zusammengedrückt werden. Wenn das Entlüftungs-Prüfenster (33 mm oder 39 mm IFP-Höhe) am Werkzeug unter den Rand des Ausgleichsbehälters zusammengedrückt wird, muss das System erneut entlüftet werden. Um das System erneut zu entlüften, lassen Sie das Öl ab und bauen Sie den IFP aus, und kehren Sie zu Schritt 1 im Abschnitt [Montage und Entlüften des Dämpfers](#) zurück.

HINWEIS

Wenden Sie beim Hineinschieben des Werkzeugs nicht mehr als 111 N Kraft an. Übermäßiger Druck kann dazu führen, dass Öl an der IFP-Dichtung vorbeifließt.



IFP Height Tool



Entlüftungs-Prüfenster

- 24** Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf den O-Ring der Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters auf. Drücken Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters in den IFP-Ausgleichsbehälter, bis die Sicherungsringnut zu sehen ist.



- 25** Setzen Sie ein Ende des Sicherungsrings in die Nut ein. Drücken Sie den neuen Sicherungsring in die Nut, bis er richtig sitzt. Drücken Sie den Sicherungsring mit einem Dorn in die Nut und vergewissern Sie sich, dass der Sicherungsring vollständig in der Sicherungsringnut sitzt.

⚠ VORSICHT – VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Der Sicherungsring kann beim Einbau herausschnellen. Tragen Sie eine Schutzbrille!

Um den Ausfall des Dämpfers und mögliche Verletzungen zu vermeiden, vergewissern Sie sich, dass der Sicherungsring vollständig in der Sicherungsringnut sitzt, bevor der Ausgleichsbehälter mit Druck beaufschlagt wird.



- 26** Ziehen Sie die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters nach oben, damit sie am Sicherungsring anliegt.

HINWEIS

Achten Sie darauf, die Innenseite des IFP-Ausgleichsbehälters nicht zu zerkratzen. Kratzer führen zum Austreten von Öl und Luftundichtigkeit.



- 27** Bauen Sie das Schrader-Ventil wieder in die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters ein.



RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

- 28** Montieren Sie den RockShox-Luftventiladapter an der Dämpferpumpe und schrauben Sie den Adapter in das Ventil des Ausgleichsbehälters. Beaufschlagen Sie den Ausgleichsbehälter mit 13,8 bar.

Entfernen Sie den Adapter und die Pumpe vom Ausgleichsbehälter.

HINWEIS

Trennen Sie die Dämpferpumpe nicht vom Luftventil-Adapter. Wenn Sie zuerst die Pumpe vom Adapter trennen, kann die Luft aus dem Ausgleichsbehälter entweichen.

Wenn Sie über geeignete Ausrüstung zum Einfüllen verfügen, können Sie statt Luft auch Stickstoff verwenden.



RockShox Luftventil-Adapter und Dämpferpumpe

13,8 bar

- 29** Montieren Sie einen neuen O-Ring an der Einfüllkappe des IFP-Ausgleichsbehälters und setzen Sie die Einfüllkappe in die Kappe des IFP-Ausgleichsbehälters ein.



RockShox Schrader-Ventileinsatzwerkzeug

HINWEIS

Die MegNeg-Luftkammer ist NICHT mit Super Deluxe Ultimate Flight Attendant (RS-SDLX-UFA-C1) kompatibel.

Die Super Deluxe Linear XL-Luftkammer (Upgrade-Kit) ist NICHT mit Super Deluxe Ultimate Flight Attendant kompatibel.

- 1** Spannen Sie das Führungsstangenauge so in einen Schraubstock ein, dass der Dämpfer waagrecht ausgerichtet ist.



- 2** Setzen Sie den Counter Measure auf den Dämpferkörper auf. Tragen Sie RockShox Dynamic Seal Grease-Dichtungsfett auf die Dichtungen des Dichtkopfes/Luftkolbens auf.



- 3** Spritzen Sie 1 ml oder die Hälfte des Schlauchbeutels (1 Schlauchbeutel = 2 mL) Maxima Extra 15W50-Federungsöl oder Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light in die Luftkammer, bevor Sie die Luftkammer auf dem Dämpfer montieren. Drücken Sie die Luftkammer fest nach unten, bis die Dichtkopf/Luftkolben-Baugruppe in die Luftkammer eingeführt ist.

⚠ VORSICHT - VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Wenn Sie die Luftkammer auf dem Dämpfer aufsetzen, spritzt Öl aus den Bohrungen. Tragen Sie eine Schutzbrille!



15w50 oder PLUSH Light 1 mL



- 4** Spritzen Sie nochmals 1 ml Maxima Extra 15W50-Federungsöl oder Maxima PLUSH Dynamic Suspension Lube Light, oder den Rest des Schlauchbeutels (1 Schlauchbeutel = 2 mL), in die Luftkammer.



15w50 oder PLUSH Light

1 mL

- 5 Drücken Sie die Luftkammer auf den Dämpfer, schrauben Sie sie dann auf das Führungstangenauge und ziehen Sie sie fest.



- 6 Bringen Sie einen Gummibandschlüssel (wie abgebildet) um den Teil der Luftkammer, der am weitesten vom Führungstangenauge entfernt ist, um die Luftkammer herum an.

HINWEIS

Die Luftkammer muss sauber und frei von Schmierfett und Öl sein. Säubern Sie die Luftkammer bei Bedarf.

Um den Aufkleber auf der Luftkammer nicht zu beschädigen, platzieren Sie den Bandschlüssel nicht auf dem Aufkleber.

Während Sie den Bandschlüssel fest in Position halten, um den Dämpfer zu stabilisieren, ziehen Sie die Augen-Baugruppe in der Luftkammer fest. Verwenden Sie den Hahnenfußschlüssel mit der passenden Größe für den Typ des Dämpferauges. Zapfen abgebildet.

Augentyp	Breite (mm)
Standard	13
Lager	29
Zapfen	54 (Hahnenfußschlüssel für Zapfen)

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



Gummibandschlüssel



Siehe Tabelle

10 N·m



Gummibandschlüssel



Siehe Tabelle

10 N·m

- 7 Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock. Säubern Sie den Dämpfer.



8 Montieren Sie den O-Ring der Nachgiebigkeitsanzeige.



9 Beaufschlagen Sie den Dämpfer mit ausreichend Druck, um den Dämpferkörper auf die volle Länge auszufahren, etwa 3,5 bar.



HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, spannen Sie ihn in einen Schraubstock mit weichen Klemmböcken ein. Spannen Sie **KEINE** Teile des Dämpfers in Stahl-Klemmböcken ein. Bevor Sie den Dämpfer in den Schraubstock mit weichen Klemmböcken einspannen, vergewissern Sie sich, dass kein Teil des Dämpfers an den Schraubstock oder die weichen Klemmböcken stößt oder von diesen beschädigt werden könnte.

Einige Befestigungsteile können Sie einfach mit der Hand montieren. Drücken Sie den Buchsenstift in die Dämpferaugenbuchse, bis der Stift an beiden Seiten des Auges gleich weit hervorsteht. Drücken Sie als Nächstes ein Enddistanzstück mit der abgeschrägten Seite voran auf jedes Ende des Buchsenstifts. Wenn dies problemlos möglich ist, haben Sie die Wartung der Befestigungsteile und Buchsen abgeschlossen.

Wenn Sie die Befestigungsteile nicht von Hand montieren können, verwenden Sie das RockShox Ein-/Ausbauwerkzeug für Hinterbaudämpfer-Buchsen.



- 1 Schrauben Sie das kleine Ende des Druckstifts (A) auf die Gewindestange (B), bis die Stange über das Sechskantende des Druckstifts hinaussteht.



- 2 Führen Sie die Gewindestange so durch das Führungsstangenauge ein, dass der Druckstift am Buchsenstift anliegt.



- 3** Schrauben Sie das große, offene Ende des Aufnehmers auf die Stange, bis es am Auge anliegt.



- 4** Fixieren Sie den Aufnehmer mit einem 13-mm-Maulschlüssel.
Schrauben Sie den Druckstift mit einem zweiten 13-mm-Schlüssel auf der Stange vor, bis er den Buchsenstift in die Dämpferaugenbuchse drückt.

HINWEIS

Achten Sie darauf, den Dämpfer mit den Schraubenschlüsseln nicht zu beschädigen.

Verwenden Sie ein Distanzstück, um die Stiftposition zu überprüfen. Der Stift sollte im Auge mittig sitzen.

Schrauben Sie den Druckstift weiter vor, bis der Buchsenstift an beiden Seiten des Auges gleich weit hervorsteht.

Sie müssen möglicherweise den Aufnehmer etwas lösen, um den Abstand zum Buchsenstift zu prüfen.

Entfernen Sie das Buchsenwerkzeug.

- 5** Drücken Sie ein Enddistanzstück mit der abgeschrägten Seite voran auf jedes Ende des Buchsenstifts.

Der Buchsenstift sollte im Auge mittig sitzen und beide Enden sollten aus keinem der Distanzstücke herausstehen. Richten Sie den Buchsenstift bei Bedarf erneut mittig aus.



Upgrade (optional) – Standardauge am Lageradapter (23 mm)

Der RockShox Dämpferlageradapter ist nur mit einem Rahmen mit Lagerbefestigung kompatibel (30 mm Montagebreite). Lassen Sie sich die Kompatibilität vor dem Einbau vom Rahmenhersteller bestätigen.

Der RockShox Dämpferlageradapter (23 mm) ist mit dem Super Deluxe (Gen C)-Dämpferschaftauge und -Dämpferkörperauge kompatibel.

Die Abbildungen zeigen das Dämpferkörperauge. Die Verfahren sind für das Dämpferschaftauge identisch.

Die Abbildungen zeigen einen neuen RockShox Dämpferlageradapter. Sofern nicht anders abgebildet und/oder beschrieben, sind die Verfahren für einen zuvor installierten Original-Lageradapter identisch.

Die [Standard-Augenbuchse muss entfernt werden](#), bevor der Lageradapter eingebaut werden kann.

HINWEIS

Ein Super Deluxe (Gen C) mit einem Standardauge (Dämpferkörperauge und/oder Schaftauge) ist nur mit dem 23 mm RockShox Dämpferlageradapter kompatibel. Um dauerhafte Schäden an einem Super Deluxe (Gen C)-Dämpfer zu vermeiden, montieren Sie KEINEN 26 mm RockShox Dämpferlageradapter in das Dämpferkörper- und/oder Dämpferschaft-Standardauge.

Einbau des Lageradapters

Die Abbildungen zeigen den Deluxe-Dämpfer. Sofern nicht anders abgebildet und/oder beschrieben, sind die Verfahren für den Super Deluxe (Gen C) identisch.

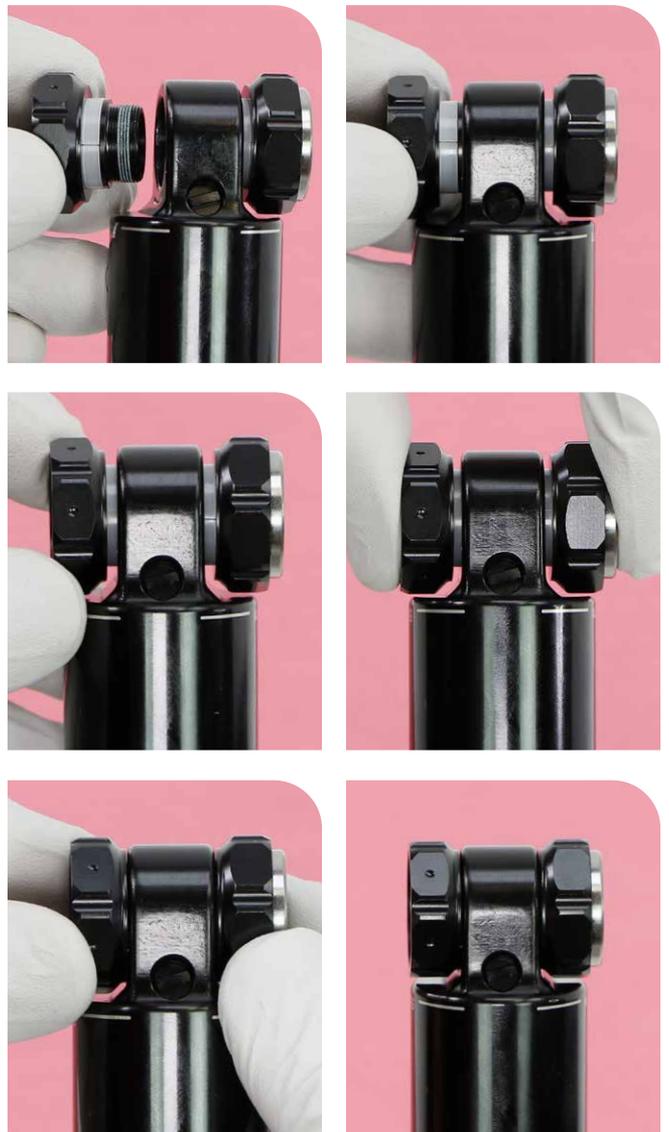
- 1 Entfernen Sie beide Lagerdeckel und legen Sie sie beiseite.



- 2** Vergewissern Sie sich, dass der Sprengring in der Nut am Adapter sitzt.
 Führen Sie den Innengewinde-Lageradapter (ohne Vertiefung an jeder Sechskantflanke) in das Auge ein und drücken Sie ihn gerade hinein.
 Vergewissern Sie sich, dass der Sprengring in der Nut sitzt und nicht zwischen dem Lageradapter und dem Auge eingeklemmt ist.
 Stoppen Sie, wenn der Sprengring etwa zur Hälfte im Auge montiert ist.



- 3** Montieren Sie den Außengewinde-Lageradapter (mit einer Vertiefung an jeder Sechskantflanke) im Auge und schrauben Sie ihn in das Lager mit Innengewinde ein.
 Stoppen Sie, wenn beide Sprengringe etwa zur Hälfte im Auge montiert sind.
 Drehen Sie beide Lageradapter und vergewissern Sie sich, dass die Sprengringe in den Adapternuten sitzen und nicht zwischen dem Lageradapter und dem Auge eingeklemmt sind.
 Schrauben Sie die beiden Lageradapterseiten weiter von Hand zusammen.



- 4 Spannen Sie eine Seite des Lageradapters in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein.



Schraubstock mit weichen Klemmbacken

- 5 Ziehen Sie den Lageradapter mit dem angegebenen Drehmoment fest.

HINWEIS

Verwenden Sie zum Einbau des RockShox Dämpferlageradapters KEINE Standard-22-mm-Stecknuss. Eine Standard-Stecknuss ist möglicherweise nicht kompatibel. Verwenden Sie NUR einen offenen Hahnenfußschlüssel oder verstellbaren Hahnenfuß-Steckschlüssel.

Achten Sie darauf, den Dämpfer beim Aus- und/oder Einbau des Lageradapters nicht zu beschädigen.

⚠ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.

Entfernen Sie den Dämpfer aus dem Schraubstock.



22 mm – Hahnenfußschlüssel

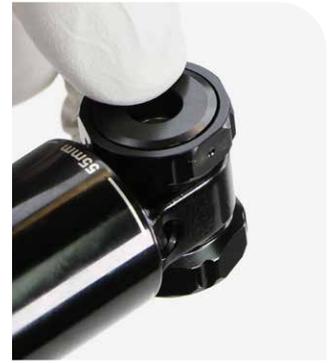
10 N·m



- 6** Original-Lageradapter (falls vor der Wartung ausgebaut): Montieren Sie beide Lagerdeckel.



- 7 Neuer Lageradapter:** Montieren Sie beide Lagerdeckel und platzieren Sie den Lageradapter im Schraubstock.



Ein neuer Lageradapter (23 mm) enthält ein Lager in dem Adapter ohne Vertiefung, das nicht vollständig montiert ist und in den Adapter eingepresst werden muss, bevor der Dämpfer in ein Fahrrad eingebaut werden kann.

Schließen Sie den Schraubstock vorsichtig und pressen Sie das vorstehende Lager bis zum Anschlag in das Lagergehäuse, sodass es vollständig im Lagergehäuse sitzt. Der Lagerdeckel muss ebenfalls vollständig im Lagergehäuse sitzen.

HINWEIS

Ziehen Sie den Schraubstock nicht zu fest an. Wenn Sie den Schraubstock zu fest anziehen, können die Lager dauerhaft beschädigt werden.



Schraubstock mit weichen Klemmböcken



Schraubstock mit weichen Klemmböcken



- 8** Messen Sie die Gesamtbreite des eingebauten RockShox Dämpferlageradapters, wenn beide Lagerdeckel montiert sind, und vergewissern Sie sich, dass die Gesamtbreite innerhalb der Spezifikation liegt.



Wenn ein Lageradapter montiert ist, entfernen Sie ihn vor der Wartung des Dämpfers.

Lageraugenbefestigung

Tauschen Sie die Lager aus, wenn sie sich nicht frei drehen oder quietschen.

Einbau der Lagerbefestigung

Bauen Sie die Lageraugen-Befestigungsbaugruppe nach der Wartung ein.

Die Abbildung zeigt den Deluxe-Dämpfer. Die Verfahren sind für den Super Deluxe-Dämpfer (Gen C) gleich.

HINWEIS

Um Schäden am Dämpfer zu vermeiden, spannen Sie ihn in einen Schraubstock mit weichen Klemmbacken ein. Spannen Sie KEINE Teile des Dämpfers in Stahl-Klemmbacken ein. Bevor Sie den Dämpfer in den Schraubstock mit weichen Klemmbacken einspannen, vergewissern Sie sich, dass kein Teil des Dämpfers an den Schraubstock oder die weichen Klemmbacken stößt oder von diesen beschädigt werden könnte.

- 1 Montieren Sie die Lageraugen-Befestigungsbaugruppe und die Schrauben. Ziehen Sie die Schrauben gleichmäßig mit dem angegebenen Drehmoment an.

⚠️ WARNUNG – UNFALLGEFAHR

Die Teile müssen mit dem angegebenen Drehmoment festgezogen werden. Andernfalls kann es zu SCHWEREN ODER TÖDLICHEN VERLETZUNGEN kommen.



Bringen Sie die Staubabdeckungen der Lager wieder an, wenn der Dämpfer wieder in das Fahrrad eingebaut wird.



Bauen Sie das Flight Attendant Hinterbaudämpfermodul nach Abschluss der Wartung ein.

- 1 Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf den O-Ring des Hinterbaudämpfermoduls auf.



- 2 Die Passfederenden des Hinterbaudämpfermoduls und des Druckstufendämpfer-Einstellers müssen vor dem Einbau aufeinander ausgerichtet sein. Überprüfen Sie die Ausrichtung vor dem Einbau.

Wenn die Passfedern nicht ausgerichtet sind, drehen Sie die Passfeder des Druckstufen-Einstellers, bis sie mit der inneren Passfeder im Hinterbaudämpfermodul ausgerichtet ist.



- 3** Bringen Sie das Hinterbaudämpfermodul am Dämpfer an und ziehen Sie die einzelnen Kopfschrauben gleichmäßig mit dem angegebenen Drehmoment an.

HINWEIS

Vergewissern Sie sich, dass das Hinterbaudämpfermodul bündig am Ausgleichsbehälteransatz anliegt, bevor Sie die Schrauben des Moduls anziehen.

Ziehen Sie die Schrauben des Hinterbaudämpfermoduls nicht zu fest an, da dies das Modulgehäuse beschädigen kann.



- 4** Entfernen Sie den Kontaktrenner und setzen Sie die SRAM-Batterie ein.

Referenzierungs-/Neustartverfahren des Hinterbaudämpfermoduls:

Wenn der Akku installiert ist, sollte das System das Referenzierungs-/Neustartverfahren (Rücksetzung des Druckstufendämpfers) problemlos abschließen. Dabei wird der Druckstufendämpfer in die vollständig geöffnete Position gestellt. Wenn der interne Motor zögert, wiederholt Versuche zur Referenzierung bzw. zum Neustart vornimmt oder klickende Geräusche zu hören sind, ist das Hinterbaudämpfermodul eventuell nicht ordnungsgemäß installiert.

Lösen Sie alle Kopfschrauben des Hinterbaudämpfermoduls, entnehmen Sie den SRAM-Akku und setzen Sie den Akku erneut ein. Vergewissern Sie sich, dass das Referenzierungs-/Neustartverfahren problemlos abgeschlossen wird. Nach erfolgter Bestätigung ziehen Sie die einzelnen Kopfschrauben gleichmäßig an (0,56 N·m).



5 Um zu überprüfen, ob das Hinterbaudämpfermodul ordnungsgemäß funktioniert, montieren Sie den SRAM-Akku. Der Motor des Dämpfermoduls sollte einen Neustart durchführen, sodass der Druckstufendämpfer in die offene Position gestellt wird.

Drücken Sie einmal die AXS-Taste; Sie sollten hören, wie der Motor des Einstellers aktiviert wird. Wenn der Motor nicht reagiert, liegt möglicherweise ein Problem vor und der Dämpfer muss zerlegt und wieder zusammengebaut werden.

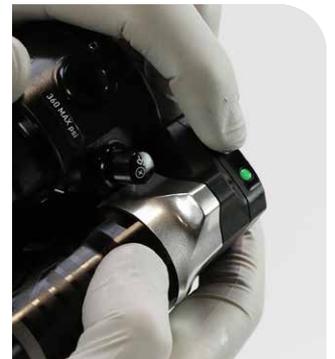
Bitte beachten: Durch doppeltes Drücken der AXS-Taste wird der Druckstufendämpfer in die offene Position gestellt. Durch einfaches Drücken der AXS-Taste wird der Druckstufendämpfer in die geschlossene Position gestellt.

Wenn der interne Motor zögert, wiederholt Versuche zur Referenzierung bzw. zum Neustart vornimmt oder klickende Geräusche zu hören sind, ist das Hinterbaudämpfermodul eventuell nicht ordnungsgemäß installiert.

Lösen Sie alle Kopfschrauben des Hinterbaudämpfermoduls, entnehmen Sie den SRAM-Akku und setzen Sie den Akku erneut ein. Vergewissern Sie sich, dass das Referenzierungs-/Neustartverfahren problemlos abgeschlossen wird. Nach erfolgter Bestätigung ziehen Sie die einzelnen Kopfschrauben gleichmäßig an (5 N·m).

Testen Sie mit im Fahrrad eingebauten Hinterbaudämpfer: Wenn der Hinterbaudämpfer wieder in den Fahrradrahmen eingebaut ist, prüfen Sie die Funktion erneut.

Stellen Sie den Dämpfer auf die gesperrte Position ein und lassen Sie die Rahmenfederung einfedern, um sicherzustellen, dass der Dämpfer ordnungsgemäß gesperrt ist.



Einbau und Einstellung des Dämpfers

- 1 Bauen Sie den Hinterbaudämpfer gemäß den Anweisungen Ihres Rahmenherstellers wieder ein.
- 2 Beaufschlagen Sie den Hinterbaudämpfer mit dem Luftdruck von vor der Wartung, den Sie in der Tabelle [Einstellungen notieren](#) erfasst haben. Verfahren zum Einstellen des Luftdrucks des Hinterbaudämpfers und der Nachgiebigkeit der Feder finden Sie in der *Abstimmungsanleitung für RockShox-Federungen*.
- 3 Stellen Sie die Zugstufen- und Druckstufeneinstellungen von vor der Wartung wieder her, die Sie in der Tabelle [Einstellungen notieren](#) erfasst haben.
Ultimate Flight Attendant: Die Verfahren zur Einstellung der Lowspeed-Druckstufendämpfung finden Sie in der *Flight Attendant Bedienungsanleitung*.
- 4 **Testen Sie mit im Fahrrad eingebauten Hinterbaudämpfer:** Wenn der Hinterbaudämpfer wieder in den Fahrradrahmen eingebaut ist, prüfen Sie die Funktion erneut. Passen Sie die Dämpfereinstellungen wie gewünscht an und drücken Sie die Rahmenfederung zusammen, um zu bestätigen, dass der Dämpfer richtig funktioniert.

Damit ist die Wartung des RockShox Hinterbaudämpfers abgeschlossen.

ASIAN HEADQUARTERS

SRAM Taiwan
No. 1598-8 Chung Shan Road
Shen Kang Hsiang, Taichung City
Taiwan

WORLD HEADQUARTERS

SRAM, LLC
1000 W. Fulton Market, 4th Floor
Chicago, Illinois 60607
U.S.A.

EUROPEAN HEADQUARTERS

SRAM Europe
Paasbosweg 14-16
3862ZS Nijkerk
Niederlande