

SRAM®



Roam 60/50, Rail 50
2014 - 2016

Wartungsanleitung



SRAM®

GEN. 000000004463 Rev C
© 2022 SRAM, LLC

GARANTIE DER SRAM® LLC

DIESE GARANTIE RÄUMT IHNEN BESTIMMTE RECHTE GEGENÜBER SRAM, LLC. EIN. JE NACH IHREM WOHNLAND VERFÜGEN SIE JEDOCH MÖGLICHERWEISE ÜBER WEITERE RECHTE. DIESE GARANTIE HAT KEINEN EINFLUSS AUF IHRE GESETZLICHEN RECHTE. DIE GARANTIE IST IN DEM UMFANG, IN DEM SIE VON DER LOKALEN GESETZGEBUNG ABWEICHT, IN ÜBEREINSTIMMUNG MIT DER GELTENDEN GESETZGEBUNG ZU BRINGEN. DEN VOLLEN UMFANG IHRER RECHTE ENTNEHMEN SIE BITTE DER GESETZGEBUNG IHRES WOHNLANDES.

Diese Garantie gilt für SRAM-Produkte der Marken SRAM®, RockShox®, Truvativ®, Zipp®, Quarq®, Avid® und TIME®.

GARANTIEUMFANG

Sofern in diesem Dokument nicht anders dargelegt, garantiert SRAM, dass seine Fahrradkomponenten für einen Zeitraum von zwei (2) Jahren ab dem Erstkaufdatum frei von Herstellungs- und Materialfehlern sind.

SRAM garantiert, dass alle Zipp MOTO-Laufräder und Felgen über die gesamte Lebensdauer frei von Herstellungs- und Materialfehlern sind.

SRAM garantiert, dass alle nicht-elektronischen Fahrkomponenten der Marke Zipp ab dem Modelljahr 2021 über die gesamte Lebensdauer frei von Herstellungs- und Materialfehlern sind.

ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

Diese Garantie kann nur vom Erstkäufer in Anspruch genommen werden und ist nicht übertragbar. Ansprüche aus dieser Garantie sind über den Händler, bei dem das Fahrrad oder die SRAM-Komponente erworben wurde, oder eine autorisierte SRAM-Servicewerkstatt geltend zu machen. Der Kaufbeleg muss im Original vorgelegt werden. Alle Garantieansprüche gegenüber SRAM werden von einer autorisierten SRAM-Servicewerkstatt überprüft, die das Produkt nach Anerkenntnis der Forderung im Ermessen von SRAM repariert oder ersetzt oder den Kaufpreis des Produkts erstattet. Soweit im Rahmen der örtlichen Gesetzgebung zulässig, müssen Ansprüche aus dieser Garantie innerhalb des Garantiezeitraums und innerhalb eines (1) Jahres nach Auftreten des Anspruchsfalls geltend gemacht werden.

KEINE WEITEREN GARANTIEEN

SOFERN IN DIESEM DOKUMENT NICHT ANDERS DARGELEGT UND IM RAHMEN DER ÖRTLICHEN GESETZGEBUNG ZULÄSSIG, ÜBERNIMMT SRAM KEINE ANDEREN GARANTIEEN UND GEWÄHRLEISTUNGEN UND TRIFFT KEINE ZUSICHERUNGEN JEDLICHER ART (AUSDRÜCKLICH ODER KONKLUDENT) UND SCHLIESST JEDLICHE HAFTUNG (EINSCHLIESSLICH JEDLICHER KONKLUDENTEN GARANTIE FÜR ANGEMESSENE SORGFALT, HANDELBARKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK) HIERMIT AUS.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

SOFERN IN DIESEM DOKUMENT NICHT ANDERS DARGELEGT UND IM RAHMEN DER ÖRTLICHEN GESETZGEBUNG ZULÄSSIG, SCHLIESSEN SRAM UND SEINE LIEFERANTEN JEDLICHE HAFTUNG FÜR DIREKTE, INDIRECTE, SPEZIELLE, ZUFÄLLIGE ODER FOLGESCHÄDEN AUS. IN EINIGEN LÄNDERN IST DER AUSSCHLUSS ODER DIE BESCHRÄNKUNG DER HAFTUNG FÜR ZUFÄLLIGE ODER FOLGESCHÄDEN NICHT STATTHAFT, SODASS DIE OBIGEN BESCHRÄNKUNGEN FÜR SIE MÖGLICHERWEISE NICHT GELTEN.

GARANTIEAUSSCHLUSS

Die Garantie gilt nicht für Produkte, die nicht fachgerecht bzw. nicht gemäß der entsprechenden SRAM-Bedienungsanleitung montiert, eingestellt und/oder gewartet wurden. Die SRAM-Bedienungsanleitungen finden Sie im Internet unter sram.com/service.

Diese Garantie gilt nicht bei Schäden am Produkt infolge von Unfällen, Stürzen oder missbräuchlicher Nutzung, Nichtbeachtung der Herstellerangaben oder sonstigen Umständen, unter denen das Produkt nicht bestimmungsgemäßen Belastungen oder Kräften ausgesetzt wurde.

Diese Garantie gilt nicht, wenn das Produkt modifiziert wurde, einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf den Versuch, elektronische und zugehörige Komponenten zu öffnen oder zu reparieren, einschließlich Motoren, Steuerungen, Batterien, Kabelbäume, Schalter und Ladegeräte.

Der Garantieanspruch erlischt ebenfalls, wenn die Seriennummer bzw. der Herstellungscode verändert, unkenntlich gemacht oder entfernt wurde.

SRAM-Komponenten sind ausschließlich für die Verwendung an Fahrrädern ausgelegt, die mit Pedalkraft oder Pedalkraftunterstützung (e-Bikes/ Pedelecs) angetrieben werden.

Ungeachtet anderslautender Angaben in diesem Dokument gilt die Garantie für die Batterien und das Ladegerät nicht für Schäden durch Stromspitzen, Verwendung von ungeeigneten Ladegeräten, mangelhafte Wartung oder jeglichen anderen unsachgemäßen Gebrauch.

Schäden infolge der Verwendung von Teilen anderer Hersteller oder Teilen, die nicht mit SRAM-Komponenten kompatibel oder nicht für die Verwendung mit SRAM-Komponenten geeignet sind, sind von der Garantie ausgeschlossen.

Diese Garantie deckt keine Schäden, die infolge gewerblicher Nutzung (Vermietung) entstehen.

VERSCHLEISS

Normaler Verschleiß ist von der Garantie ausgeschlossen. Schäden an Verschleißteilen können infolge des sachgemäßen Gebrauchs, der Nichteinhaltung von Wartungsempfehlungen von SRAM und/oder von Fahren unter anderen als den empfohlenen Bedingungen entstehen.

Als verschleißteile gelten:

- Aerolenker-Polster
- Luftschießende O-Ringe
- Batterien
- Lager
- Federanschlagdämpfer
- Bremsbeläge
- Buchsen
- Kassetten
- Ketten
- Pedalplatten
- Korrosion
- Bremsscheiben
- Staubdichtungen
- Freilaufnaben, Antriebskörper, Sperrklinken
- Schaumstoffringe, Gleitringe
- Lenkergriffe
- Spannrollen
- Befestigungsteile und Hauptdichtungen von Hinterbaudämpfern
- Bewegliche Teile aus Gummi
- Schalt- und Bremszüge (Innen- und Außenzüge)
- Schaltgriffe
- Speichen
- Kettenräder
- Überdrehte Gewinde/Schrauben (Aluminium, Titan, Magnesium oder Stahl)
- Reifen
- Werkzeug
- Antriebszahnrad
- Obere Gabelrohre (Standrohre)
- Bremsflanken der Felgen

ZIPP AUFSCHLAGSCHADEN-ERSATZPOLICE

Produkt der Marke Zipp ab Modelljahr 2021 sind durch eine lebenslange Aufschlagschaden-Ersatzpolice gedeckt. Diese Police kann verwendet werden, um im Falle eines Aufschlagschadens, der beim Fahren des Fahrrads entstanden und nicht durch die Garantie abgedeckt ist, Ersatz für ein beschädigtes Produkt zu erhalten. Weitere Informationen finden Sie unter www.zipp.com/support.

INHALT

ROAM 60 & RAIL 50 Vorderradwartung	5
Komponenten und Werkzeuge	5
ROAM 60 & RAIL 50 Austausch der Endkappen	6
ROAM 60 & RAIL 50 Austausch des Vordernabenlagers.....	10
ROAM 50 Vorderradwartung.....	16
Komponenten und Werkzeuge	16
ROAM 50 Austausch der Endkappen.....	17
ROAM 50 Austausch des Vordernabenlagers	18
ROAM 60/50 & RAIL 50 Hinterradwartung	24
Komponenten und Werkzeuge	24
ROAM 60/50 & RAIL 50 Austausch des Hinternabenlagers.....	25
Tubeless-Felgenband.....	36
Komponenten und Werkzeuge	36
Montage des Tubeless-Felgenbands.....	36
Montage des Ventilschafts.....	38
Einspeichen und Ersetzung von Speichen	39
Ersatzteile.....	39



SICHERHEIT ZUERST!

Wir legen größten Wert auf IHRE Sicherheit.
Bitte tragen Sie stets einen Augenschutz und
Schutzhandschuhe, wenn Sie SRAM-Produkte warten.
Schützen Sie sich selbst! Tragen Sie Sicherheitskleidung!

ROAM 60 & RAIL 50 Vorderradwartung

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer SRAM-Laufräder von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von SRAM-Produkten erfordert Kenntnisse über Fahrradkomponenten sowie spezielle Ersatzteile und Werkzeuge.

Explosionsdiagramme und Teilenummern finden Sie im Ersatzteilkatalog, den Sie auf unserer Website unter www.sram.com abrufen können. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden. Aktuelle technische Informationen finden Sie auf unserer Website unter www.sram.com.

Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen/Zeichnungen in diesem Dokument abweichen.

Komponenten und Werkzeuge

- Nitril-Handschuhe
- Kittel/Schürze
- Saubere Lappen (fusselfrei)
- Isopropyl-Alkohol
- Mehrzweck-Fahrradschmierfett und Pinsel
- Schraubstock
- (2) Inbusschlüssel 5 mm
- (2) Maulschlüssel 22 mm oder
- (2) verstellbare Schüssel
- Drehmomentschlüssel
- Gummihammer

DT Swiss Toolkit HWTXXX00NTK24S



- FR/440 Vordernabenwerkzeuge
- Kurze Stufenbuchse
- Textil-Gewebeband

SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Fahrrad-Schmierfett arbeiten.

ROAM 60 & RAIL 50 Austausch der Endkappen

1 **Endkappen für 20-mm- oder 15-mm-Steckachsen:** Verwenden Sie zwei 22-mm-Maulschlüssel oder verstellbare Schüssel.

Schnellspanner-Endkappen: Verwenden Sie zwei 5-mm-Inbusschlüssel.

Halten Sie einen Schlüssel fest und drehen Sie den anderen gegen den Uhrzeigersinn. Eine Endkappe löst sich von der Nabe, während die andere auf der Achse verbleibt.



2 Führen Sie die kurze Stufenbuchse in das offene Ende der Achse ein.



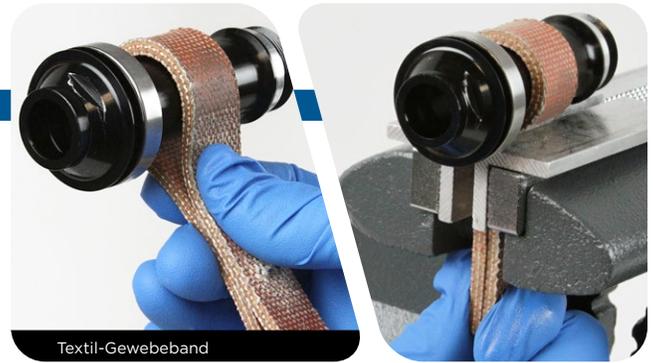
3 Schlagen Sie mit einem Gummihammer die Achse aus der Nabe heraus.



- 4** Wickeln Sie das Textil-Gewebeband fest um die Achse. Ziehen Sie das Band kräftig nach unten, während Sie es in den Schraubstock klemmen.

HINWEIS

Verwenden Sie nur das Textil-Gewebeband, um die Achse im Schraubstock zu fixieren. Klemmen Sie die Achse nicht direkt in den Schraubstock.



- 5** Entfernen Sie die Endkappe. Wenn die Achse sich im Gewebeband dreht, entfernen Sie sie aus dem Schraubstock und ziehen Sie das Band fester. Achten Sie darauf, dass das Lager nicht aus der Achse herausfällt.



- 6** Geben Sie ein wenig Fett auf die Lagerbohrungen.



- 7** Setzen Sie die Achse in die Achse und das Lager ein.



8 Führen Sie eines der FR/440 Vordernabenwerkzeuge so in die Nabe ein, dass es auf der montierten Lagerschale aufliegt.



9 Legen Sie das FR/440 Vordernabenwerkzeug und das Laufrad auf eine Werkbank. Setzen Sie das andere Lager so auf die Achse auf, dass die rote Dichtung von der Nabe weg weist.



10 Führen Sie die kurze Stufenbuchse in die Achse und das Lager ein. Setzen Sie das andere FR/440 Vordernabenwerkzeug auf die kurze Stufenbuchse und die Lagerschale auf.



11 Schlagen Sie mit einem Gummihammer auf das FR/440 Vordernabenwerkzeug, bis das Lager fest im Lagersitz sitzt.



12 Überprüfen Sie die Achse auf Spiel, indem Sie sie in der Nabe vor und zurück schieben. Wenn Spiel vorhanden ist, wiederholen Sie die Schritte 8 bis 11.



13 Geben Sie ein wenig Fett auf jede Lagerschale.



14 Schrauben Sie die neuen Endkappen auf die Achse. Ziehen Sie die Endkappen mit 15 N•m fest.



1 **Endkappen für 20-mm- oder 15-mm-Steckachsen:** Verwenden Sie zwei 22-mm-Maulschlüssel oder verstellbare Schüssel.

Schnellspanner-Endkappen: Verwenden Sie zwei 5-mm-Inbusschlüssel.

Halten Sie einen Schlüssel fest und drehen Sie den anderen gegen den Uhrzeigersinn. Eine Endkappe löst sich von der Nabe, während die andere auf der Achse verbleibt.



2 Führen Sie die kurze Stufenbuchse in das offene Ende der Achse ein.



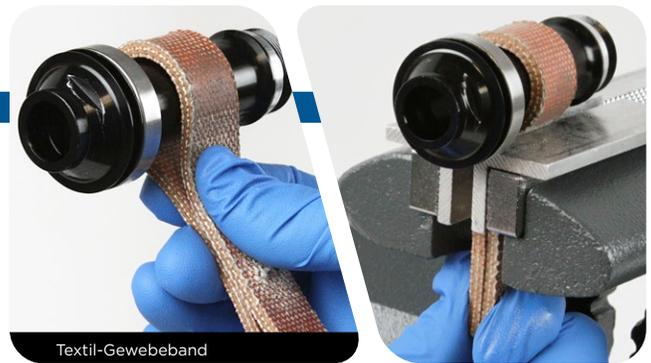
3 Schlagen Sie mit einem Gummihammer die Achse aus der Nabe heraus.



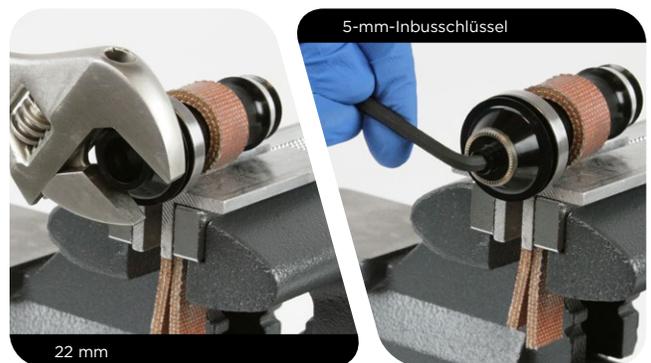
- 4** Wickeln Sie das Textil-Gewebeband fest um die Achse. Ziehen Sie das Band kräftig nach unten, während Sie es in den Schraubstock klemmen.

HINWEIS

Verwenden Sie nur das Textil-Gewebeband, um die Achse im Schraubstock zu fixieren. Klemmen Sie die Achse nicht direkt in den Schraubstock.



- 5** Entfernen Sie die Endkappe. Wenn die Achse sich im Gewebeband dreht, entfernen Sie sie aus dem Schraubstock und ziehen Sie das Band fester.



- 6** Entfernen Sie das Lager aus der Achse.



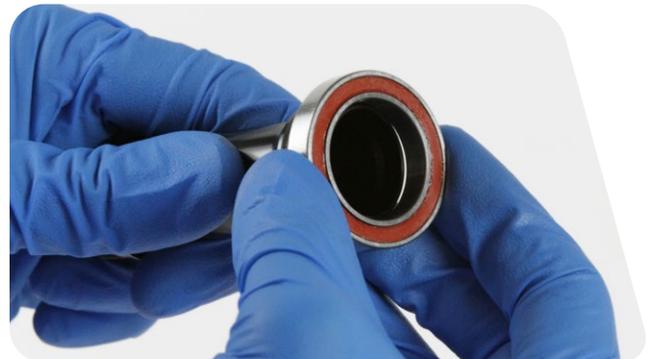
- 7** Führen Sie ein Ende der Achse in die Nabe und das montierte Lager ein. Schieben Sie die Achse so weit wie möglich vor, bis sie aus dem Lager austritt.



- 8** Führen Sie die kurze Stufenbuchse in die Achse ein. Schlagen Sie mit einem Gummihammer auf die Achse, um das Lager aus der Nabe zu entfernen.



- 9** Entfernen Sie das Lager aus der Achse und entsorgen Sie es. Setzen Sie ein neues Lager so auf die Achse auf, dass die rote Dichtung von der Achse weg weist.



- 10** Reinigen Sie die Nabe mit Isopropyl-Alkohol und einem Lappen.



11 Geben Sie ein wenig Fett auf die Lagerbohrungen.



12 Führen Sie die Achse und das Lager in die Scheibenbremsenseite der Nabe ein. Setzen Sie eines der FR/440 Vordernabenwerkzeuge auf das Ende der Achse und das Lager auf.



13 Legen Sie das FR/440 Vordernabenwerkzeug und das Laufrad auf eine Werkbank.



14 Platzieren Sie das andere FR/440 Vordernabenwerkzeug auf der Achse und in der Nabe. Schlagen Sie mit einem Gummihammer auf das Werkzeug, bis das Lager fest im Lagersitz sitzt.



- 15** Entfernen Sie das obere FR/440 Vordernabenwerkzeug von der Achse. Setzen Sie ein neues Lager so auf die Achse auf, dass die rote Dichtung von der Nabe weg weist.



- 16** Führen Sie die kurze Stufenbuchse in das Ende der Achse ein. Platzieren Sie das andere FR/440 Vordernabenwerkzeug auf der kurzen Stufenbuchse.



- 17** Schlagen Sie mit einem Gummihammer auf das FR/440 Vordernabenwerkzeug, bis das Lager fest im Lagersitz sitzt.



- 18** Überprüfen Sie die Achse auf Spiel, indem Sie sie in der Nabe vor und zurück schieben. Wenn Spiel vorhanden ist, wiederholen Sie die Schritte 16 und 17.



19 Geben Sie ein wenig Fett auf jede Lagerschale.



20 Schrauben Sie die neuen Endkappen auf die Achse. Ziehen Sie die Endkappen mit 15 N•m fest.



ROAM 50 Vorderradwartung

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer SRAM-Laufräder von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von SRAM-Produkten erfordert Kenntnisse über Fahrradkomponenten sowie spezielle Ersatzteile und Werkzeuge.

Explosionsdiagramme und Teilenummern finden Sie im Ersatzteilkatalog, den Sie auf unserer Website unter www.sram.com abrufen können.

Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden. Aktuelle technische Informationen finden Sie auf unserer Website unter www.sram.com.

Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen/Zeichnungen in diesem Dokument abweichen.

Komponenten und Werkzeuge

- Nitril-Handschuhe
- Kittel/Schürze
- Saubere Lappen (fusselfrei)
- Isopropyl-Alkohol
- Mehrzweck-Fahrradschmierfett und Pinsel
- Schraubstock
- Park Tool AV-4 Achsenhalter
- Drehmomentschlüssel
- Gummihammer

DT Swiss Toolkit HWTXXXOONTK24S



- Werkzeuge für Oversize-Naben
- Lange Stufenbuchse

SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Fahrrad-Schmierfett arbeiten.

ROAM 50 Austausch der Endkappen

- 1** Ziehen Sie die Endkappen von Hand von der Nabe. Wenn sich die Endkappen schwer entfernen lassen, kann ein Park Tool AV-4 Achsenhalter verwendet werden.



Park Tool AV-4

- 2** Drücken Sie die neuen Endkappen von Hand auf die Nabe.

HINWEIS

Die große Endkappe wird auf der Scheibenbremsseite der Nabe angebracht.



ROAM 50 Austausch des Vordernabenlagers

- 1** Ziehen Sie die Endkappen von Hand von der Nabe. Wenn sich die Endkappen schwer entfernen lassen, kann ein Park Tool AV-4 Achsenhalter verwendet werden.



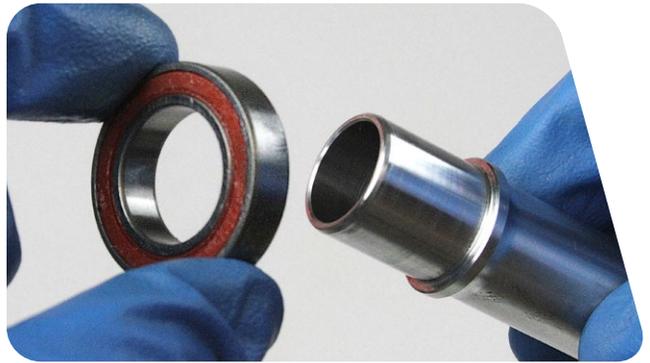
- 2** Führen Sie die lange Stufenbuchse in ein Ende der Achse ein.



- 3** Schlagen Sie mit einem Gummihammer die Achse aus der Nabe heraus.



4 Entfernen Sie das Lager aus der Achse und entsorgen Sie es.



5 Führen Sie ein Ende der Achse durch die Nabe in das montierte Lager ein.



6 Führen Sie die lange Stufenbuchse in die Achse ein. Schlagen Sie mit einem Gummihammer auf die Achse, um das Lager aus der Nabe zu entfernen.



7 Entfernen Sie das Lager aus der Achse und entsorgen Sie es.



8 Reinigen Sie die Innenseite der Nabe mit Isopropyl-Alkohol und einem Lappen.



9 Geben Sie ein wenig Fett auf die Lagerbohrungen.



10 Setzen Sie ein neues Lager so auf das lange Ende der Achse auf, dass die rote Dichtung von der Achse weg weist.



11 Führen Sie die Achse durch die Scheibenbremsenseite der Nabe in die Nabe ein.



- 12** Bringen Sie eines der Werkzeuge für Oversize-Naben an der Nicht-Bremsenseite der Nabe an. Dies hilft, die Ausrichtung der Achse aufrechtzuerhalten.



- 13** Legen Sie das Werkzeug für Oversize-Naben und das Laufrad so auf eine Werkbank, dass die Scheibenbremsseite nach oben weist.



- 14** Platzieren Sie das andere Werkzeug für Oversize-Naben über dem Achsenende und in der Nabe. Schlagen Sie mit einem Gummihammer auf das Werkzeug, bis das Lager fest im Lagersitz sitzt.



- 15** Drehen Sie das Rad um, sodass das Werkzeug für Oversize-Naben und das installierte Lager auf der Werkbank aufliegen. Setzen Sie ein neues Lager auf die Achse auf.



- 16** Platzieren Sie das andere Werkzeug für Oversize-Naben über dem Achsenende und in der Nabe. Schlagen Sie mit einem Gummihammer auf das Werkzeug, bis das Lager fest im Lagersitz sitzt. Überprüfen Sie regelmäßig die Ausrichtung des Lagers in der Nabe.



- 17** Überprüfen Sie die Achse auf Spiel, indem Sie sie in der Nabe vor und zurück schieben. Wenn Spiel vorhanden ist, wiederholen Sie die Schritte **12 bis 16**.



- 18** Tragen Sie eine dünne Schicht Fett auf jede Lagerfläche auf. Entfernen Sie mit einem Lappen oder Papiertuch jegliches Fett von den Achsenenden.



19 Drücken Sie die Endkappen von Hand auf die Nabe.

HINWEIS

Die große Endkappe wird auf der Scheibenbremsseite der Nabe angebracht.



ROAM 60/50 & RAIL 50 Hinterradwartung

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer SRAM-Laufräder von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von SRAM-Produkten erfordert Kenntnisse über Fahrradkomponenten sowie spezielle Ersatzteile und Werkzeuge.

Explosionsdiagramme und Teilenummern finden Sie im Ersatzteilkatalog, den Sie auf unserer Website unter www.sram.com abrufen können.

Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden. Aktuelle technische Informationen finden Sie auf unserer Website unter www.sram.com.

Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen/Zeichnungen in diesem Dokument abweichen.

Komponenten und Werkzeuge

- Nitril-Handschuhe
- Kittel/Schürze
- Saubere Lappen (fusselfrei)
- Isopropyl-Alkohol
- Mehrzweck-Fahrradschmierfett und Pinsel
- Schraubstock
- Drehmomentschlüssel
- Gummihammer
- Metalldorn

DT Swiss Toolkit HWTXXXOONTK24S



- Kurze Montagebuchsen
- Lange Stufenbuchse



- Langes Montagewerkzeug



- DT Spezialfett



- Ringmutter-Montagewerkzeug



- Dichtungs-Einbauwerkzeug

SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie stets Nitril-Handschuhe, wenn Sie mit Fahrrad-Schmierfett arbeiten.

- 1 Entfernen Sie die Endkappen von Hand von der Nabe. Wenn sich die Endkappen schwer entfernen lassen, kann ein Park Tool AV-4 Achsenhalter verwendet werden.

HINWEIS

Das Verfahren zum Ausbau des 9/10-Gang-Freilaufkörpers ist wie beim XD-Freilaufkörper.



- 2 Ziehen Sie den Freilaufkörper und die Feder von Hand von der Nabe ab. Entfernen Sie die beiden Star-Ratchet-Zahnscheiben.



- 3 Entfernen Sie mit einem Dorn die innere Feder aus der Nabe.



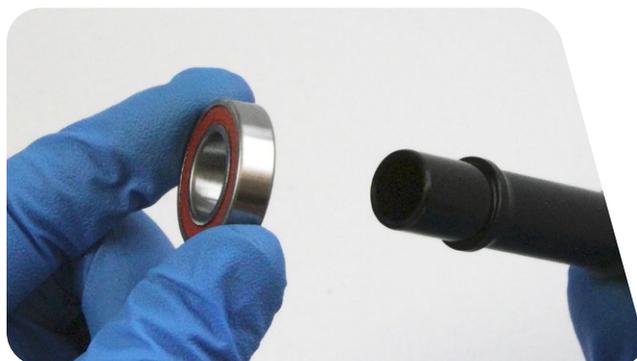
4 Entfernen Sie das Aluminium-Distanzstück aus der Achse.



5 Schlagen Sie mit einem Gummihammer auf die Achse, um das Lager auf der Scheibenbremsseite aus der Nabe zu entfernen.



6 Entfernen Sie das Lager aus der Achse und entsorgen Sie es.



7 Um die Ringmutter zu entfernen, fixieren Sie zuerst das Ringmutter-Montagewerkzeug in einem Schraubstock.



8 Setzen Sie die Antriebsseite der Nabe auf das Ringmutter-Montagewerkzeug auf. Drücken Sie das Laufrad fest nach unten und drehen Sie es. Achten Sie darauf, dass die Zähne des Werkzeugs in der Ringmutter fassen.



9 Drücken Sie das Laufrad fest nach unten und drehen Sie es gegen den Uhrzeigersinn, um die Ringmutter von der Nabe zu entfernen. Die Bremsscheibendichtung wird dabei ebenfalls entfernt und kann über das Ringmutter-Montagewerkzeug auf den Schraubstock fallen. Nehmen Sie die Ringmutter vom Werkzeug ab. Reinigen Sie die Ringmutter und prüfen Sie sie auf Beschädigungen. Wenn die Ringmutter beschädigt ist, tauschen Sie sie aus.



10 Entfernen Sie mit einem Dorn den Distanzring von der Nabe.



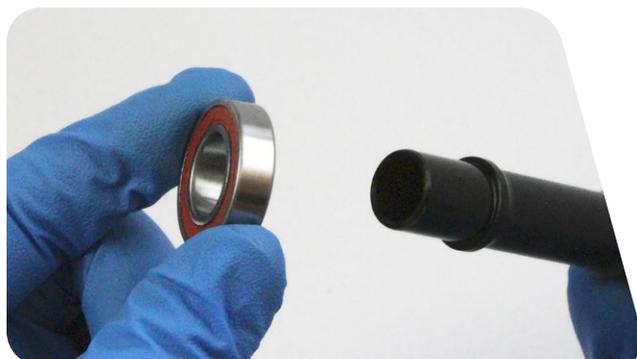
11 Führen Sie das kurze Ende der Achse durch die Scheibenbremsseite der Nabe in das Lager auf der Antriebsseite ein.



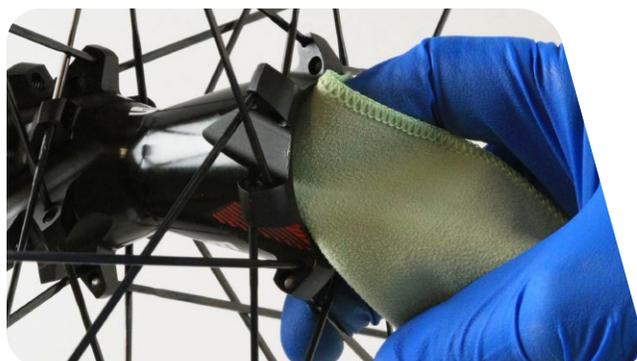
12 Schlagen Sie mit einem Gummihammer auf die Achse, um das Lager aus der Nabe zu entfernen.



13 Entfernen Sie das Lager aus der Achse und entsorgen Sie es.



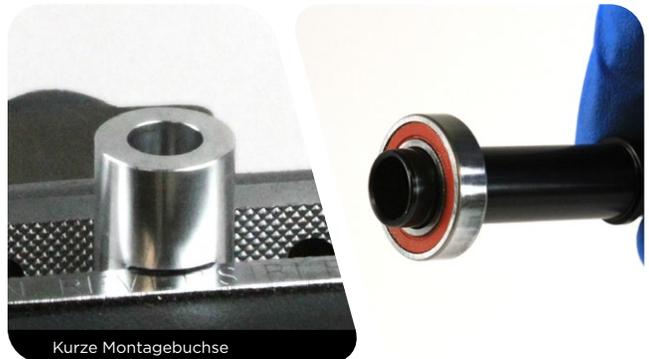
14 Reinigen Sie die Innenseite der Nabe mit Isopropyl-Alkohol und einem Lappen.



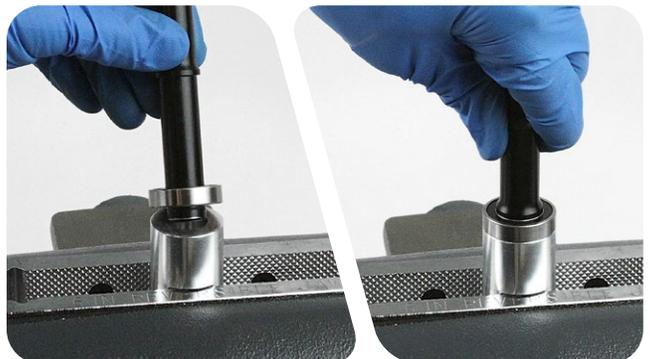
15 Geben Sie ein wenig Fett auf die Lagerbohrungen.



16 Fixieren Sie eine der kurzen Montagebuchsen in einem Schraubstock. Setzen Sie ein neues Lager so auf das lange Ende der Achse auf, dass die rote Dichtung von der Achse weg weist.



17 Führen Sie das lange Ende der Achse in die kurze Montagebuchse ein. Drücken Sie die Achse kräftig nach unten, um das Lager auf die Achse zu drücken.



18 Schieben Sie die Antriebsseite der Nabe auf die Achse und das Lager.



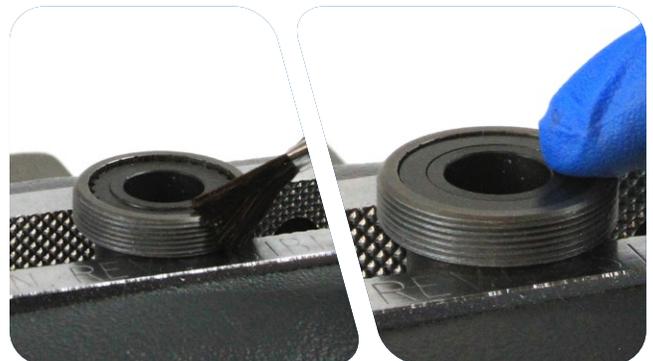
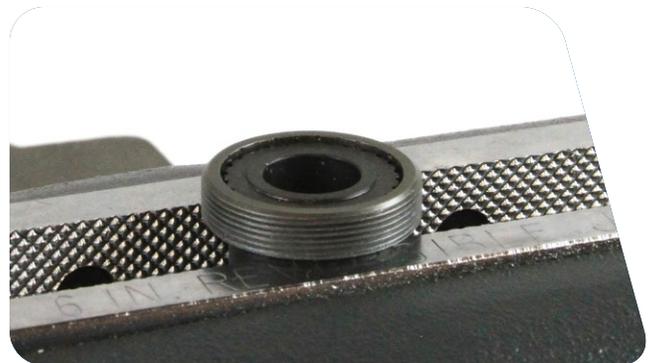
- 19** Platzieren Sie die andere kurze Montagebuchse über dem Achsenende und in der Nabe. Schlagen Sie mit einem Gummihammer auf die kurze Montagebuchse, bis das Lager fest im Lagersitz sitzt.



- 20** Um die Ringmutter zu montieren, fixieren Sie zuerst das Ringmutter-Montagewerkzeug so in einem Schraubstock, dass die Zähne auf einer Höhe mit der Oberseite des Schraubstocks sind.



- 21** Platzieren Sie die Ringmutter mit der vertieften Seite nach oben auf dem Ringmutter-Montagewerkzeug. Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf die Gewinde der Ringmutter auf. Platzieren Sie den Distanzring über der Ringmutter.



- 22** Führen Sie die Achse in das Ringmutter-Montagewerkzeug ein. Drehen Sie das Laufrad vorsichtig im Uhrzeigersinn, um die Ringmutter in die Antriebsseite der Nabe zu schrauben. Ziehen Sie die Ringmutter nicht zu fest an.

HINWEIS

Nachdem die Ringmutter im Gewinde in der Nabe fasst, müssen Sie das Ringmutter-Montagewerkzeug im Schraubstock nach oben schieben, damit der Schraubstock das Nabengehäuse nicht zerkratzt.



- 23** Fixieren Sie eine der kurzen Montagebuchsen in einem Schraubstock. Führen Sie das scheibenbremsseitige Ende der Achse in die lange Montagebuchse ein.



- 24** Platzieren Sie die Bremsscheibendichtung so auf dem Dichtungs-Einbauwerkzeug, dass die Gummidichtung zum Werkzeug weist. Setzen Sie das Werkzeug so auf die Achse auf, dass die Bremsscheibendichtung zur Nabe weist.

HINWEIS

Wenn die Bremsscheibendichtung Zeichen von Beschädigung aufweist, muss sie erneuert werden.



- 25** Setzen Sie das lange Montagewerkzeug auf der Achse auf. Schlagen Sie mit einem Gummihammer auf das lange Montagewerkzeug, bis die Bremsscheibendichtung ordnungsgemäß im Nabengehäuse sitzt.



- 26** Fixieren Sie das Ringmutter-Montagewerkzeug in einem Schraubstock. Führen Sie die Antriebsseite der Nabe in das Ringmutter-Montagewerkzeug ein und drücken Sie die Nabe fest nach unten, damit die Zähne des Werkzeugs in der Zahnung der Ringmutter fassen.



- 27** Ziehen Sie die Achse ca. 2 cm aus der Nabe heraus. Setzen Sie ein neues Lager so auf die Achse auf, dass die rote Dichtung von der Nabe weg weist.

HINWEIS

Sie müssen möglicherweise die Achse aus der Nabe entfernen, das Lager auf der Achse installieren und dann die Achse wieder in die Nabe und die kurze Montagebuchse schieben.



- 28** Setzen Sie eine kurze Montagebuchse auf die Achse und das Lager auf. Schlagen Sie mit einem Gummihammer auf die kurze Montagebuchse, bis das Lager fest im Lagersitz sitzt.



- 29** Überprüfen Sie die Achse auf Spiel, indem Sie sie in der Nabe vor und zurück schieben. Wenn Spiel vorhanden ist, wiederholen Sie Schritt 28.



- 30** Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf die Lagerschale auf der Nicht-Antriebsseite auf. Entfernen Sie mit einem Lappen oder Papiertuch jegliches Fett vom Achsenende.



- 31** Tragen Sie eine dünne Schicht **DT Spezialfett** auf die Zähne der Ringmutter auf.



- 32** Schieben Sie das Distanzstück so weit wie möglich auf die Achse.



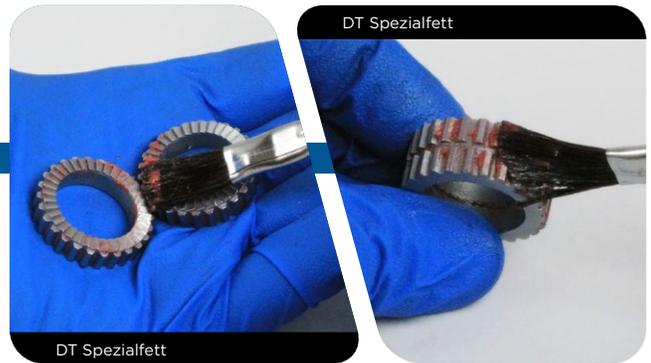
- 33** Schieben Sie die Feder auf die Achse und über das Distanzstück. Die breite Öffnung der Feder muss zur Nabe weisen.



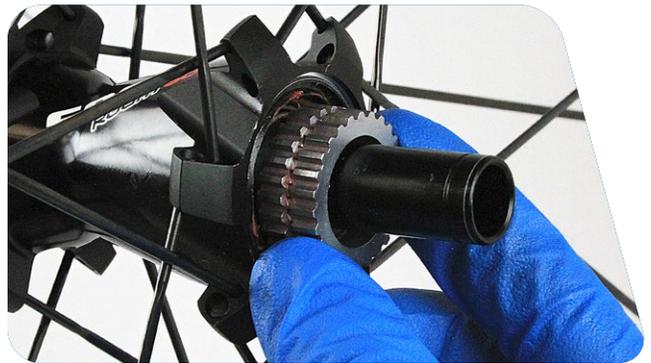
- 34** Reinigen Sie beide Star-Ratchet-Zahnscheiben und überprüfen Sie sie auf Beschädigungen. Wenn eine Star-Ratchet-Zahnscheibe beschädigt ist, muss sie erneuert werden. Tragen Sie eine sehr dünne Schicht **DT Spezialfett** auf alle Oberflächen der Star-Ratchet-Zahnscheiben auf.

HINWEIS

Verwenden Sie für die Star-Ratchet-Zahnscheiben nur **DT Spezialfett**. Wenn Sie ein anderes Schmierfett verwenden oder zu viel **DT Spezialfett** auftragen, fassen die Zahnscheiben möglicherweise nicht. Wenn die Zahnscheiben nicht ordnungsgemäß fassen, reinigen Sie sie und tragen Sie eine dünne Schicht **DT Spezialfett** auf.



- 35** Montieren Sie die beiden Star-Ratchet-Zahnscheiben auf der Achse.



- 36** Reinigen Sie den Freilaufkörper und setzen Sie die Feder in den Freilaufkörper ein. Die breite Öffnung der Feder muss zum Freilaufkörper weisen.

HINWEIS

Das Verfahren zum Einbau des 9/10-Gang-Freilaufkörpers ist wie beim XD-Freilaufkörper.



- 37** Setzen Sie den Freilaufkörper auf die Achse auf. Drücken Sie den Freilaufkörper fest gegen die Nabe, um sicherzustellen, dass die Zähne des Freilaufkörpers in den Zähnen der Star-Ratchet-Zahnscheiben und der Ringmutter fassen.



38 Tragen Sie eine dünne Schicht Schmierfett auf das Lager des Freilaufkörpers auf. Entfernen Sie mit einem Lappen oder Papiertuch jegliches Fett von den Achsenenden.

Drücken Sie die Endkappen von Hand auf die Nabe.

HINWEIS

Wenn Sie einen XD-Freilaufkörper montieren, verwenden Sie nur die Endkappe mit der Beschriftung „XD Compatible“.



Tubeless-Felgenband

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer SRAM-Laufräder von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von SRAM-Produkten erfordert Kenntnisse über Fahrradkomponenten sowie spezielle Ersatzteile und Werkzeuge.

Explosionsdiagramme und Teilenummern finden Sie im Ersatzteilkatalog, den Sie auf unserer Website unter www.sram.com abrufen können. Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler.

Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden. Aktuelle technische Informationen finden Sie auf unserer Website unter www.sram.com.

Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen/Zeichnungen in diesem Dokument abweichen.

Parts and Tools

- ROAM 50/60 = 26 mm breites Felgenband
- RAIL 50 = 28 mm breites Felgenband
- Nitril-Handschuhe
- Kittel/Schürze
- Saubere Lappen (fusselfrei)
- Zentrierständer
- Isopropyl-Alkohol
- Kleine Taschenlampe
- Kleines Messer
- Schere

Installation des Tubeless-Felgenbands

- 1** Setzen Sie das Laufrad in einen Zentrierständer ein. Entfernen Sie vorhandenes Felgenband von der Felge. Entfernen Sie den Ventilschaft. Reinigen Sie die Felge sorgfältig mit Isopropyl-Alkohol und einem sauberen Lappen. Stellen Sie sicher, dass die Felge trocken und frei von Alkohol ist. Um Alkohol aus den Speichenlöchern zu entfernen, können Sie das Laufrad im Zentrierständer schnell drehen.



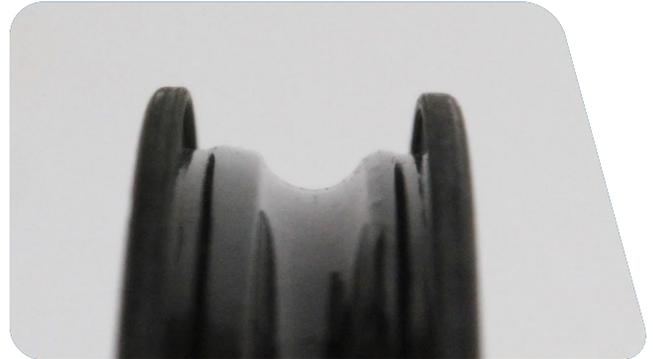
- 2** Kleben Sie das Anfangsstück des Bandes zwischen den beiden Speichenlöchern auf, die der Ventilschaftbohrung um 180° gegenüberliegen. Drücken Sie 10 bis 13 cm Felgenband in das Felgenbett.



- 3** Spannen Sie das Felgenband, indem Sie das Laufrad von sich weg drehen und das Felgenband schnell seitlich ca. 5 bis 8 cm hin und her bewegen. Dadurch setzt sich das Band im Felgenbett und zentriert sich.

HINWEIS

Das Tubeless-Felgenband muss im Felgenband sitzen, um eine ordnungsgemäße Dichtung herzustellen. Wenn das Band nicht im Felgenbett sitzt, kann der Reifen Luft verlieren.



- 4** Fahren Sie damit fort, das Rad zu drehen und das Felgenband seitlich hin und her zu bewegen. Halten Sie dabei das Band gleichmäßig gespannt, bis Sie am Anfang des Bandes aus Schritt 2 angelangt sind. Überlappen Sie den Anfang des Felgenbandes um weitere 31 cm.



- 5** Schneiden Sie das Band ab. Drücken Sie mit den Fingern oder einem Reifenheber das Ende des Bandes gegen die Felge. Dies verhindert, dass Dichtmittel unter das Band gerät.

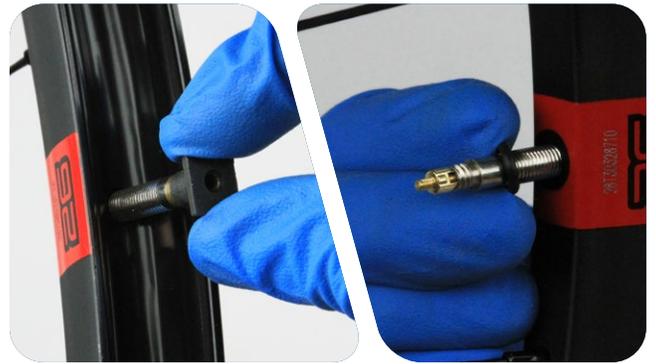


Montage des Ventilschafts

- 1** Leuchten Sie mit einer Taschenlampe durch die Felge, um die Ventilschaftbohrung auszuleuchten. Schneiden Sie mit einem kleinen Messer das Band über der Ventilschaftbohrung aus.



- 2** Entfernen Sie die Mutter und den O-Ring vom Ventilschaft. Montieren Sie den Ventilschaft in der Felge. Bringen Sie einen O-Ring am Ventilschaft an. Setzen Sie die Mutter und den O-Ring mit der Vertiefung zur Felge auf den Ventilschaft auf. Drücken Sie den Ventilschaft in die Bohrung und ziehen Sie die Mutter handfest an.



Einspeichen und Ersetzung von Speichen

Ersatzteile

Teilenummern finden Sie in der Ersatzteilliste für SRAM-Laufräder im Bereich „Service“ unter www.sram.com.

		Speichenanzahl	Speichung	Speichenlänge 26*	Speichenlänge 27,5	Speichenlänge 29*	Abschließende Speichenspannung
ROAM 60	Vorderrad	24	2-fach gekreuzt	268 mm	280 mm	298 mm	110 kgf ± 10 kgf (1079 N ± 98 N) auf der Bremsenseite
	Hinterrad	24	2-fach gekreuzt	268 mm	280 mm	298 mm	110 kgf ± 10 kgf (1079 N ± 98 N) auf der Antriebsseite
ROAM 50	Vorderrad	24	2-fach gekreuzt	270 mm	281 mm	300 mm	110 kgf ± 10 kgf (1079 N ± 98 N) auf der Bremsenseite
	Hinterrad	24	2-fach gekreuzt	270 mm	281 mm	300 mm	110 kgf ± 10 kgf (1079 N ± 98 N) auf der Antriebsseite
RAIL 50	Vorderrad	24	2-fach gekreuzt	270 mm	281 mm	300 mm	110 kgf ± 10 kgf (1079 N ± 98 N) auf der Bremsenseite
	Hinterrad	24	2-fach gekreuzt	270 mm	281 mm	300 mm	110 kgf ± 10 kgf (1079 N ± 98 N) auf der Antriebsseite

ASIAN HEADQUARTERS
SRAM Taiwan
No. 1598-8 Chung Shan Road
Shen Kang Hsiang, Taichung City
Taiwan R.O.C.

WORLD HEADQUARTERS
SRAM LLC
1000 W. Fulton Market, 4th Floor
Chicago, Illinois 60607
USA

EUROPEAN HEADQUARTERS
SRAM Europe
Paasbosweg 14-16
3862ZS Nijkerk
The Netherlands