

ZIPP

Sustitución del fondo sin cámara y la cinta de llanta de ruedas ZIPP



MANUAL DE MANTENIMIENTO

Garantía y marca comercial

Para obtener información sobre la garantía de SRAM, visite: www.sram.com/warranty.

Para obtener información sobre la marca comercial SRAM, visite: www.sram.com/website-terms-of-use.

CONTENIDO

PIEZAS, HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS.....	6
3ZERO MOTO	7
PREPARACIÓN DE LA LLANTA	7
INSTALACIÓN DE LA CINTA DE LLANTA	8
INSTALACIÓN DEL FONDO SIN CÁMARA.....	9
INSTALACIÓN DEL VÁSTAGO DE LA VÁLVULA	10
101 XPLR	11
PREPARACIÓN DE LA LLANTA	11
INSTALACIÓN DE LA CINTA DE LLANTA	11
INSTALACIÓN DEL FONDO SIN CÁMARA.....	13
INSTALACIÓN DEL VÁSTAGO DE LA VÁLVULA	14
RUEDAS SIN CÁMARA DE CARRETERA & 1ZERO HITOP	15
PREPARACIÓN DE LA LLANTA	15
INSTALACIÓN DEL FONDO SIN CÁMARA.....	16
INSTALACIÓN DEL VÁSTAGO DE LA VÁLVULA	17
INSTALACIÓN DEL FONDO SIN CÁMARA	18



¡LA SEGURIDAD ES LO PRIMERO!

Nos preocupamos por USTED. Siempre que realice alguna operación de mantenimiento de productos SRAM[®], utilice gafas de seguridad y guantes protectores. ¡Protéjase! ¡Utilice indumentaria de seguridad!

Mantenimiento de componentes Zipp

Le recomendamos que confíe el mantenimiento de sus componentes ZIPP a un mecánico de bicicletas cualificado. El mantenimiento de los componentes ZIPP implica el uso de herramientas especializadas. No seguir los procedimientos descritos en este manual de mantenimiento puede provocar daños al componente y anular la garantía.

Visite www.zipp.com/support para obtener el último catálogo de piezas de repuesto de ZIPP e información técnica. Para obtener información sobre pedidos, contacte con su distribuidor o representante local de Zipp.

La información contenida en esta publicación está sujeta a modificaciones sin previo aviso.

El aspecto del producto podría no coincidir con el de las imágenes contenidas en esta publicación.



Para obtener información sobre reciclaje y cumplimiento de normativa medioambiental, visite <https://www.sram.com/en/company/about/environmental-policy-and-recycling>

Preparación de las piezas

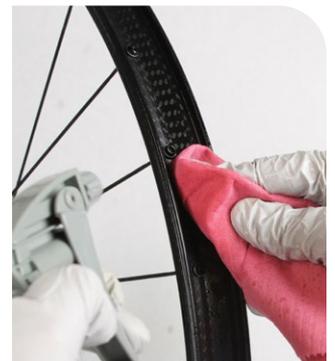
Retire el componente de la bicicleta para realizar el mantenimiento.

Limpie el exterior del producto para evitar que puedan contaminarse las superficies de las piezas de sellado internas.

Procedimientos de mantenimiento

Durante el mantenimiento deben realizarse los procedimientos siguientes, salvo que se especifique lo contrario.

Limpie la pieza con alcohol isopropílico y una toalla de taller limpia que no desprenda pelusa.



Piezas

- **Zipp 101 XPLR:** *Kit de fondo/válvula 101 XPLR Tubeless*
- **Zipp 202 y 30 Course:** *Kit de fondo/válvula 202/30 Course Tubeless*
- **Zipp 303:** *Kit de fondo/válvula 303 Tubeless*
- **Zipp 303 XPLR:** *Kit de fondo/válvula*
- **Zipp 404:** *Kit de fondo/válvula 404 Tubeless*
- **Zipp 808:** *Kit de fondo/válvula 808 Tubeless*
- **Zipp 3ZERO MOTO:** *Kit de fondo/válvula 3ZERO MOTO Tubeless*
- **Zipp 1ZERO HiTop:** *Zipp 1ZERO Tubeless Tape kit 29*

Elementos de seguridad y protección

- Delantal
- Toallas de taller limpias que no desprendan pelusa
- Guantes de nitrilo
- Gafas de seguridad

Lubricantes y líquidos

- Alcohol isopropílico
- Agua jabonosa
- Sellador sin cámara

Herramientas para bicicletas

- Desmontador de ruedas de plástico
- Bomba para neumáticos de bicicleta
- Soporte de centrado de ruedas

Herramientas comunes

- Punzón
- Destornillador estrecho
- Linterna

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Utilice gafas de seguridad al retirar o instalar el sellador para neumáticos sin cámara.

Preparación de la llanta

Nota: En ruedas equipadas con un sensor de presión de aire Quarq TyreWiz, consulte el manual del usuario de Quarq TyreWiz para conocer las instrucciones de extracción, instalación y uso del sellador sin cámara.

- 1 Retire el neumático de la rueda. Desenrosque la tuerca de retención del vástago de la válvula y, a continuación, saque la junta tórica de la tuerca del vástago de la válvula.



- 2 Retire el vástago de la válvula de la llanta con la mano.



- 3 Retire cualquier fondo de llanta, sellador y cinta de llanta antiguos. Limpie la llanta y la cinta de llanta si las va a reutilizar.



Instalación de la cinta de llanta

- 4** Alinee el orificio para la válvula de la cinta de llanta con el orificio para la válvula existente en la llanta. El lado impreso de la cinta debe mirar hacia la llanta, con el lado liso orientado hacia afuera.

Nota: Insertar un destornillador en el orificio de la válvula puede ayudar a mantener la cinta de llanta en su sitio durante la instalación.



- 5** Instale la cinta en la llanta asegurándose de que quede centrada en el canal, que todos los radios y boquillas queden cubiertos y que ninguna parte del orificio de la válvula quede cubierta.

AVISO

La cinta de la llanta debe instalarse antes de instalar el fondo sin cámara.

Se puede utilizar un desmontador de ruedas de plástico como ayuda para tirar de la cinta en la llanta.



Instalación incorrecta



Instalación correcta



Desmontador de ruedas

Instalación del fondo sin cámara

- 6** Instale la rueda en un soporte de centrado.
Comenzando por el lado de la llanta opuesto al orificio de la válvula, aplique una pequeña sección de fondo de llanta a la llanta, presionándolo firmemente contra la llanta. Alise el extremo cortado del fondo para que quede al ras con la llanta.



- 7** Aplique tensión al fondo y gire la rueda hacia fuera hasta que haya 2 capas completas de fondo en la llanta. Asegúrese de que no haya arrugas y de que el fondo quede centrado en la llanta.



- 8** Corte el fondo de manera que se superponga con el extremo inicial unos 15 cm.
Alise el extremo cortado del fondo para que quede al ras con la llanta.

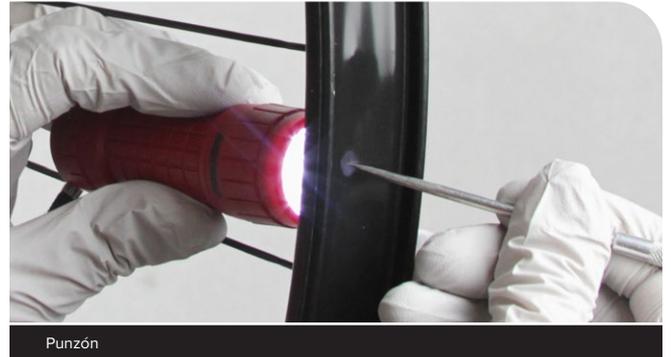


Instalación del vástago de la válvula

- 9** Utilice un punzón para hacer un pequeño agujero a través de las dos capas del fondo en el orificio de la válvula. Quizás le resulte útil utilizar una linterna pequeña para localizar el orificio de la válvula.

AVISO

No utilice tijeras ni un cuchillo para hacer el orificio para el vástago de la válvula. Los bordes cortados pueden crear zonas de tensión en el fondo que harán que este se abra, provocando fugas.



- 10** Introduzca el vástago de la válvula a través del pequeño orificio del fondo sin cámara. Presione el vástago de la válvula en la llanta hasta que quede al ras con el fondo.

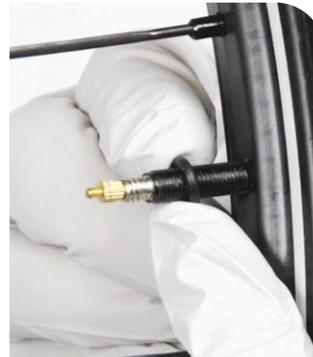


- 11** Instale la junta tórica de la tuerca de retención en el vástago de la válvula y presiónela contra la llanta.

Enrosque la tuerca de retención en el vástago de la válvula hasta que quede bien apretada a mano.

AVISO

No utilice ninguna herramienta para apretar la tuerca; debe hacerse solo a mano. Apretar en exceso la tuerca puede provocar una fuga lenta.



Preparación de la llanta

Nota: En ruedas equipadas con un sensor de presión de aire Quarq TyreWiz, consulte el manual del usuario de Quarq TyreWiz para conocer las instrucciones de extracción, instalación y uso del sellador sin cámara.

- 1 Retire el neumático de la rueda. Desenrosque la tuerca de retención del vástago de la válvula y, a continuación, saque la junta tórica de la tuerca del vástago de la válvula.



- 2 Retire el vástago de la válvula de la llanta con la mano.



- 3 Retire cualquier fondo de llanta, sellador y cinta de llanta antiguos. Limpie la llanta y la cinta de llanta si las va a reutilizar.



Instalación de la cinta de llanta

- 4 Al instalar la cinta de llanta, asegúrese de que el lado «rugoso» de la zona de unión quede orientado hacia la llanta y el lado liso hacia fuera.



- 5** Alinee el orificio para la válvula de la cinta de llanta con la arandela de goma del orificio para la válvula de la llanta.

Nota: Insertar un destornillador en el orificio de la válvula puede ayudar a mantener la cinta de llanta en su sitio durante la instalación.



- 6** Instale la cinta en la llanta asegurándose de que quede centrada en el canal, que todos los radios y boquillas queden cubiertos y que ninguna parte del orificio de la válvula quede cubierta.

AVISO

La cinta de la llanta debe instalarse antes de instalar el fondo sin cámara. Se puede utilizar un desmontador de ruedas de plástico como ayuda para tirar de la cinta en la llanta.



Instalación incorrecta



Instalación correcta



Desmontador de ruedas

Instalación del fondo sin cámara

- 7** Instale la rueda en un soporte de centrado.
Comenzando por el lado de la llanta opuesto al orificio de la válvula, aplique una pequeña sección de fondo de llanta a la llanta, presionándolo firmemente contra la llanta. Alise el extremo cortado del fondo para que quede al ras con la llanta.



- 8** Aplique tensión al fondo y gire la rueda hacia fuera hasta que haya 2 capas completas de fondo en la llanta. Asegúrese de que no haya arrugas y de que el fondo quede centrado en la llanta.



- 9** Corte el fondo de manera que se superponga con el extremo inicial unos 15 cm.
Alise el extremo cortado del fondo para que quede al ras con la llanta.



Instalación del vástago de la válvula

- 10** Utilice un punzón para hacer un pequeño agujero a través de las dos capas del fondo en el orificio de la válvula. Quizás le resulte útil utilizar una linterna pequeña para localizar el orificio de la válvula.

AVISO

No utilice tijeras ni un cuchillo para hacer el orificio para el vástago de la válvula. Los bordes cortados pueden crear zonas de tensión en el fondo que harán que este se abra, provocando fugas.



- 11** Introduzca el vástago de la válvula a través del pequeño orificio del fondo sin cámara. Presione el vástago de la válvula en la llanta hasta que quede al ras con el fondo.



- 12** Instale la junta tórica de la tuerca de retención en el vástago de la válvula y presiónela contra la llanta.

Enrosque la tuerca de retención en el vástago de la válvula hasta que quede bien apretada a mano.

AVISO

No utilice ninguna herramienta para apretar la tuerca; debe hacerse solo a mano. Apretar en exceso la tuerca puede provocar una fuga lenta.



Preparación de la llanta

Nota: En ruedas equipadas con un sensor de presión de aire Quarq TyreWiz, consulte el manual del usuario de Quarq TyreWiz para conocer las instrucciones de extracción, instalación y uso del sellador sin cámara.

- 1** Quite cualquier fondo o cinta de llanta de la propia llanta.
Retire el vástago de la válvula, la tuerca y la junta tórica de la llanta.



- 2** Instale la rueda en un soporte de centrado.
Pulverice alcohol isopropílico sobre la llanta y límpiela con una toalla de taller. Asegúrese de que la llanta queda seca y sin alcohol. Haga girar la rueda rápidamente para eliminar el alcohol de los orificios de los radios.



Instalación del fondo sin cámara

- 3** Aplique la sección inicial del fondo entre los dos orificios de los radios que están ubicados a 180 grados del orificio del vástago de la válvula. Presione 10-13 cm del fondo en el canal de la base del neumático.



- 4** Aplique tensión al fondo mediante el giro de la rueda, al mismo tiempo que agita rápidamente el fondo de un lado a otro alrededor de 5-8 cm. Esto asentará el fondo en el canal y lo mantendrá centrado en la llanta.

AVISO

El fondo sin cámara debe asentarse en la base de la llanta para crear un sellado hermético al aire. Si el fondo no queda asentado en el canal, el neumático puede tener fugas de aire.

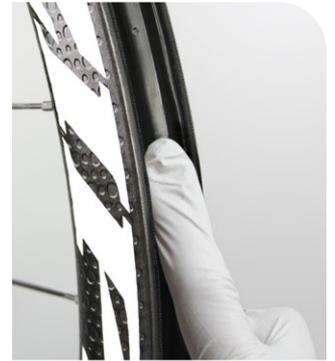
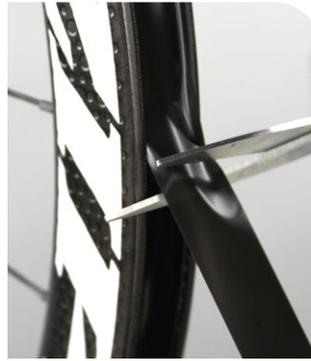


- 5** Continúe el proceso de girar la rueda y agitar el fondo de lado a lado mientras mantiene una tensión uniforme en el rollo del fondo, hasta que el fondo haya envuelto la base de la llanta el número de veces indicado. Superponga el borde inicial con otros 15 cm de fondo hasta la base de la llanta.

	Número de vueltas completas alrededor de la llanta
1ZERO HiTop	1
30 Course	2
202 Tubeless	2
303 Tubeless	1
303 XPLR Tubeless	1
404 Tubeless	1
454 Tubeless	2
808 Tubeless	2
858 Tubeless	2
Super9 Tubeless	2



- 6** Corte el fondo. Utilice los dedos para presionar el borde del fondo contra la llanta. Esto ayudará a evitar que el sellador entre por debajo del fondo.



Instalación del vástago de la válvula

- 7** Encienda una linterna y pásela por la llanta para iluminar el orificio del vástago de la válvula.

Utilice un objeto afilado para realizar una pequeña incisión en el fondo, sobre el orificio del vástago de la válvula.

AVISO

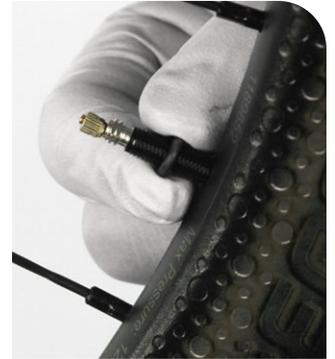
No utilice tijeras ni un cuchillo para hacer el orificio para el vástago de la válvula. Los bordes cortados pueden crear zonas de tensión en el fondo que harán que este se abra, provocando fugas.



Punzón

- 8** Introduzca el vástago de la válvula a través de la incisión realizada en el fondo.

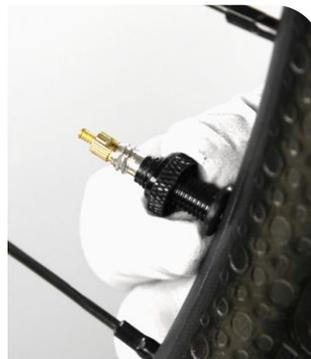
Instale la junta tórica en el vástago de la válvula.



- 9** Empuje el vástago de la válvula contra la base del neumático mientras enrosca la tuerca en el vástago, de forma que el lado rebajado de la tuerca quede orientado hacia la llanta. Apriete la tuerca a mano. Esto asentará firmemente la junta del vástago en la base del neumático y evitará que el aire se fugue alrededor del vástago.

AVISO

No utilice una herramienta para apretar la tuerca; debe hacerse solo a mano. Apretar en exceso la tuerca puede provocar una fuga lenta.



Instalación del fondo sin cámara

Nota: En ruedas equipadas con un sensor de presión de aire Quarq TyreWiz, consulte el manual del usuario de Quarq TyreWiz para conocer las instrucciones de uso del sellador sin cámara.

- 1 Antes de instalar el neumático, aplique agua jabonosa al canal del neumático de la llanta y a los talones del neumático para facilitar la instalación y mejorar el sellado.

AVISO

El neumático se debe instalar en la llanta siguiendo las instrucciones del fabricante del neumático.

Si utiliza desmontadores de ruedas para instalar el neumático, tenga cuidado de no dañar el fondo de llanta.



- 2 Una vez instalados el neumático y el sellador, y añadido aire al neumático, sostenga la rueda en posición horizontal e inclínela enérgicamente hacia arriba y hacia abajo para distribuir el sellador por la pared lateral y la interfaz del talón del neumático.

Gire la rueda 90 grados y vuelva a agitar. Repita este procedimiento hasta pasar por todo el contorno de la rueda.

Dele la vuelta a la rueda y repita el proceso de agitación desde el otro lado.



The logo for ZIIPP, featuring the word "ZIIPP" in a bold, italicized, white sans-serif font on a black rectangular background.

ASIAN HEADQUARTERS

SRAM Taiwan
No. 1598-8 Chung Shan Road
Shen Kang Hsiang, Taichung City
Taiwan

WORLD HEADQUARTERS

SRAM, LLC
1000 W. Fulton Market, 4th Floor
Chicago, Illinois 60607
U.S.A.

EUROPEAN HEADQUARTERS

SRAM Europe
Paasbosweg 14-16
3862ZS Nijkerk
The Netherlands