

ZIPP

Remplacement de la bande anti-crevaison ou du fond de jante tubeless pour roues ZIPP



MANUEL D'ENTRETIEN

Garantie et informations commerciales

Pour consulter les informations concernant la garantie SRAM, visitez le site : www.sram.com/warranty.

Pour consulter les informations commerciales de SRAM, visitez le site : www.sram.com/website-terms-of-use.

TABLE DES MATIÈRES

PIÈCES, OUTILS ET ACCESSOIRES	6
3ZERO MOTO	7
PRÉPARATION DE LA JANTE	7
INSTALLATION DE LA BANDE ANTI-CREVAISON.....	8
INSTALLATION DU FOND DE JANTE TUBELESS	9
INSTALLATION DE LA TIGE DE LA VALVE	10
101 XPLR.....	11
PRÉPARATION DE LA JANTE	11
INSTALLATION DE LA BANDE ANTI-CREVAISON.....	11
INSTALLATION DU FOND DE JANTE TUBELESS	13
INSTALLATION DE LA TIGE DE LA VALVE	14
ROUES TUBELESS POUR ROUTE	15
PRÉPARATION DE LA JANTE	15
INSTALLATION DU FOND DE JANTE TUBELESS	16
INSTALLATION DE LA TIGE DE LA VALVE	17
INSTALLATION DU PNEU TUBELESS.....	18



LA SÉCURITÉ AVANT TOUT !

Nous nous soucions de VOTRE sécurité. Portez toujours des lunettes de sécurité et des gants de protection lorsque vous procédez à l'entretien de produits SRAM®.

Pensez à vous protéger !

Portez toujours vos équipements de sécurité !

Entretien Zipp

Nous vous recommandons de faire entretenir vos composants Zipp par un mécanicien vélo qualifié. L'entretien des composants Zipp nécessite l'utilisation d'outils spécialisés. Le fait de ne pas suivre les procédures indiquées dans ce manuel d'entretien peut entraîner des dommages sur votre composant et annuler la garantie.

Pour obtenir le dernier catalogue des pièces détachées Zipp ou des informations techniques, consultez le site www.zipp.com/support. Pour obtenir des informations sur les commandes de produits, veuillez contacter votre distributeur ou revendeur Zipp habituel.

Les informations contenues dans ce manuel peuvent être modifiées à tout moment et sans préavis.

L'apparence de votre produit peut être différente de celle représentée sur les illustrations de ce manuel.



Pour obtenir des informations sur le recyclage et le respect de l'environnement, veuillez consulter le site <https://www.sram.com/en/company/about/environmental-policy-and-recycling>

Préparation des pièces

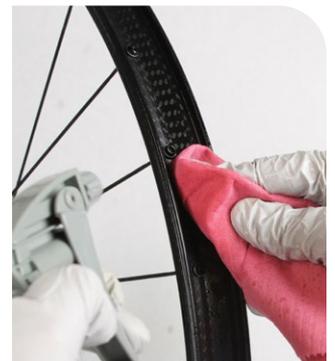
Retirez le composant fixé au vélo avant de procéder à l'entretien.

Nettoyez l'extérieur du produit avec du savon doux et de l'eau afin d'éviter de contaminer les surfaces des pièces d'étanchéité internes.

Procédures d'entretien

Les procédures suivantes doivent être réalisées au cours de l'entretien, sauf mention contraire.

Nettoyez la pièce avec de l'alcool isopropylique et un chiffon propre non pelucheux.



Pièces

- **Zipp 101 XPLR** : kit de fond de jante/valve tubeless 101 XPLR
- **Zipp 202 et 30 Course** : kit de fond de jante/valve tubeless 202/30 Course
- **Zipp 303** : kit de fond de jante/valve tubeless 303
- **Zipp 303 XPLR** : kit de fond de jante/valve tubeless 303 XPLR
- **Zipp 404** : kit de fond de jante/valve tubeless 404
- **Zipp 808** : kit de fond de jante/valve tubeless 808
- **Zipp 3ZERO MOTO** : kit de fond de jante/valve tubeless 3ZERO MOTO
- **Zipp 1ZERO HiTop** : Zipp 1ZERO Tubeless Tape kit 29

Accessoires de sécurité et de protection

- Tablier
- Chiffons propres non pelucheux
- Gants en nitrile
- Lunettes de sécurité

Lubrifiants et liquides

- Alcool isopropylique
- Eau savonneuse
- Produit d'étanchéité pour pneu tubeless

Outils pour vélo

- Démonte-pneu en plastique
- Pompe pour pneu de vélo
- Trépied de dévoilage des roues

Outils de base

- Pointe fine
- Tournevis fin
- Lampe de poche

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Portez des lunettes de sécurité lorsque vous retirez ou injectez du produit d'étanchéité pour pneu tubeless.

Préparation de la jante

Remarque : pour connaître les instructions de démontage, d'installation et d'utilisation du produit d'étanchéité pour les roues tubeless équipées d'un capteur de pression pneumatique Quarq TyreWiz, consultez le Manuel utilisateur Quarq TyreWiz.

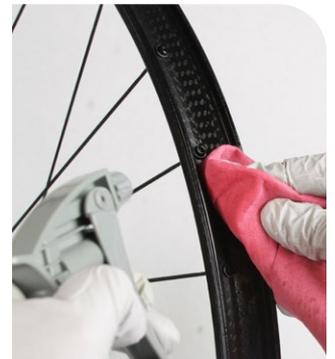
- 1** Retirez le pneu installé sur la roue. Dévissez l'écrou de maintien situé sur la tige de la valve, puis retirez le joint torique de l'écrou de maintien situé sur le tige de la valve.



- 2** À la main, retirez la tige de la valve située dans la jante.



- 3** Retirez le fond de jante tubeless usagé, l'ancien produit d'étanchéité ou la bande anti-crevaisson usagée. Nettoyez la jante ainsi que la bande anti-crevaisson si celle-ci doit être réutilisée.



- 4** Aligned the hole of the valve located on the anti-puncture strip with the hole of the valve located on the rim. The printed side of the anti-puncture strip must be turned against the rim and the smooth side turned towards the exterior.

Remarque : pour maintenir la bande anti-crevaisson en place pendant la procédure d'installation, insérez un tournevis dans le trou de la valve.



- 5** Install the anti-puncture strip on the rim perfectly centered in the groove of the rim: all the spokes and their nuts are thus covered but the valve hole remains completely visible.

AVIS

La bande anti-crevaisson doit être installée impérativement avant d'installer le fond de jante tubeless.

Un démonte-pneu en plastique peut être utilisé pour permettre de tirer la bande anti-crevaisson sur la jante.



Installation incorrecte



Installation correcte



Démonte-pneu

6 Installez la roue dans un trépied de dévoilage.

En commençant par le côté de la jante opposé au trou de la valve, appliquez la première extrémité de fond de jante tubeless sur la jante en appuyant fermement. Lissez l'extrémité coupée du fond de jante de sorte qu'elle affleure avec la surface de la jante.



7 Appliquez une certaine tension sur le fond de jante tout en faisant tourner la roue dans le sens opposé jusqu'à ce qu'il y ait 2 couches complètes de fond de jante sur la jante. Vérifiez qu'il n'y a pas de plis et que le fond de jante est parfaitement centré sur la jante.



8 Coupez le fond de jante de sorte que son extrémité se superpose avec le morceau de départ sur environ 15 cm.

Lissez l'extrémité coupée du fond de jante de sorte qu'elle affleure avec la surface de la jante.

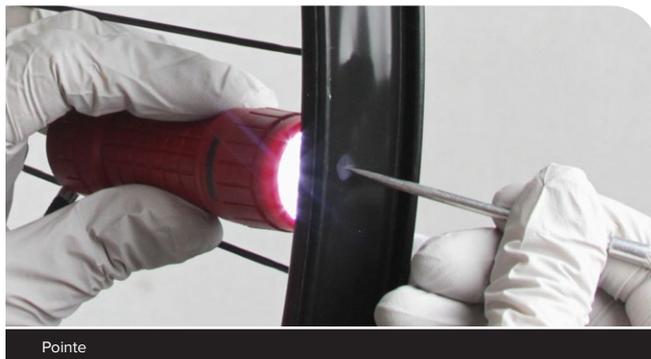


Installation de la tige de la valve

- 9** À l'aide d'une pointe, percez un petit trou à travers les deux couches de fond de jante au niveau du trou de la valve. Il peut être utile d'utiliser une lampe de poche pour repérer plus facilement le trou de la valve.

AVIS

N'utilisez ni ciseaux ni couteau pour percer le trou nécessaire au passage de la tige de la valve. Les coupures peuvent créer des zones de contrainte dans le fond de jante qui pourraient provoquer la déchirure du fond de jante ainsi que des fuites d'air.



- 10** Insérez la tige de la valve à travers le petit trou percé dans le fond de jante tubeless. Enfoncez la tige de la valve dans la jante jusqu'à ce qu'elle affleure avec le fond de jante.



- 11** Installez le joint torique de l'écrou de maintien sur la tige de la valve, puis poussez-le contre la jante.

Vissez à la main l'écrou de maintien sur la tige de la valve jusqu'à ce qu'il soit serré.

AVIS

Ne serrez pas l'écrou avec un outil ; serrez-le à la main uniquement. Un écrou trop serré peut engendrer une micro-fuite.



Préparation de la jante

Remarque : pour connaître les instructions de démontage, d'installation et d'utilisation du produit d'étanchéité pour les roues tubeless équipées d'un capteur de pression pneumatique Quarq TyreWiz, consultez le Manuel utilisateur Quarq TyreWiz.

- 1** Retirez le pneu installé sur la roue. Dévissez l'écrou de maintien situé sur la tige de la valve, puis retirez le joint torique de l'écrou de maintien situé sur le tige de la valve.



- 2** À la main, retirez la tige de la valve située dans la jante.



- 3** Retirez le fond de jante tubeless usagé, l'ancien produit d'étanchéité ou la bande anti-crevaisson usagée. Nettoyez la jante ainsi que la bande anti-crevaisson si celle-ci doit être réutilisée.



Installation de la bande anti-crevaisson

- 4** Au moment d'installer la bande anti-crevaisson, vérifiez que le côté « brut » de la zone soudée est tourné contre la jante et que le côté lisse est tourné vers l'extérieur.



5 Alignez le trou percé pour la valve dans la bande anti-crevaisson avec l'œillet en caoutchouc du trou de la valve situé dans la jante.

Remarque : pour maintenir la bande anti-crevaisson en place pendant la procédure d'installation, insérez un tournevis dans le trou de la valve.



6 Installez la bande anti-crevaisson sur la jante en la centrant parfaitement dans la gorge de la jante : tous les rayons et leurs écrous sont ainsi recouverts mais le trou de la valve reste intégralement visible.

AVIS

La bande anti-crevaisson doit être installée impérativement avant d'installer le fond de jante tubeless.

Un démonte-pneu en plastique peut être utilisé pour permettre de tirer la bande anti-crevaisson sur la jante.



Installation incorrecte



Installation correcte



Démonte-pneu

Installation du fond de jante tubeless

7 Installez la roue dans un trépied de dévoilage.

En commençant par le côté de la jante opposé au trou de la valve, appliquez la première extrémité de fond de jante tubeless sur la jante en appuyant fermement. Lissez l'extrémité coupée du fond de jante de sorte qu'elle affleure avec la surface de la jante.



8 Appliquez une certaine tension sur le fond de jante tout en faisant tourner la roue dans le sens opposé jusqu'à ce qu'il y ait 2 couches complètes de fond de jante sur la jante. Vérifiez qu'il n'y a pas de plis et que le fond de jante est parfaitement centré sur la jante.



9 Coupez le fond de jante de sorte que son extrémité se superpose avec le morceau de départ sur environ 15 cm.

Lissez l'extrémité coupée du fond de jante de sorte qu'elle affleure avec la surface de la jante.



Installation de la tige de la valve

- 10** À l'aide d'une pointe, percez un petit trou à travers les deux couches de fond de jante au niveau du trou de la valve. Il peut être utile d'utiliser une lampe de poche pour repérer plus facilement le trou de la valve.

AVIS

N'utilisez ni ciseaux ni couteau pour percer le trou nécessaire au passage de la tige de la valve. Les coupures peuvent créer des zones de contrainte dans le fond de jante qui pourraient provoquer la déchirure du fond de jante ainsi que des fuites d'air.



- 11** Insérez la tige de la valve à travers le petit trou percé dans le fond de jante tubeless. Enfoncez la tige de la valve dans la jante jusqu'à ce qu'elle affleure avec le fond de jante.



- 12** Installez le joint torique de l'écrou de maintien sur la tige de la valve, puis poussez-le contre la jante. Vissez à la main l'écrou de maintien sur la tige de la valve jusqu'à ce qu'il soit serré.

AVIS

Ne serrez pas l'écrou avec un outil ; serrez-le à la main uniquement. Un écrou trop serré peut engendrer une micro-fuite.



Préparation de la jante

Remarque : pour connaître les instructions de démontage, d'installation et d'utilisation du produit d'étanchéité pour les roues tubeless équipées d'un capteur de pression pneumatique Quarq TyreWiz, consultez le Manuel utilisateur Quarq TyreWiz.

- 1 Retirez l'ancien fond de jante et/ou l'ancienne bande anti-crevaison de la jante.

Retirez la tige de la valve, l'écrou et le joint torique hors de la jante.



- 2 Installez la roue dans un trépied de dévoilage.

Vaporisez de l'alcool isopropylique sur la jante et nettoyez-la avec un chiffon. Vérifiez que la jante est parfaitement sèche et qu'il ne reste aucune trace d'alcool. Faites tourner la roue à grande vitesse pour éliminer l'alcool des orifices des rayons.



Installation du fond de jante tubeless

- 3** Mettez en place le bout du fond de jante entre les deux trous de rayons se situant à l'exact opposé du trou de la valve. Collez 10 à 13 cm de fond de jante dans la gorge de la jante.



- 4** Mettez le fond de jante en tension en faisant tourner la roue tout en agitant latéralement le fond de jante sur 5 à 8 cm. Ceci permettra d'installer correctement le fond de jante dans la gorge tout en s'assurant qu'il est bien centré par rapport à la jante.

AVIS

Le fond de jante tubeless doit être parfaitement mis en place dans la gorge afin de créer un joint étanche. Si le fond de jante n'est pas bien installé dans la gorge, le pneu peut se dégonfler.

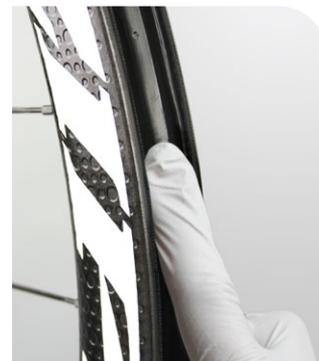


- 5** Continuez de faire tourner la roue tout en agitant latéralement le fond de jante et en maintenant une tension constante sur le rouleau du fond de jante jusqu'à ce que le fond de jante soit enroulé dans la gorge de la jante sur le nombre de tours indiqué. Sur 15 cm supplémentaires, superposez le fond de jante sur son extrémité de départ.

	Nombre de tours complets sur la jante
1ZERO HiTop	1
30 Course	2
202 Tubeless	2
303 Tubeless	1
303 XPLR Tubeless	1
404 Tubeless	1
454 Tubeless	2
808 Tubeless	2
858 Tubeless	2
Super9 Tubeless	2



- 6** Coupez le fond de jante. Avec vos doigts, appuyez sur l'extrémité du fond de jante contre la jante. Ceci permettra d'éviter que du produit d'étanchéité ne coule sous le fond de jante.



Installation de la tige de la valve

- 7** Allumez une lampe de poche placée derrière la jante pour éclairer le trou de la tige de la valve.

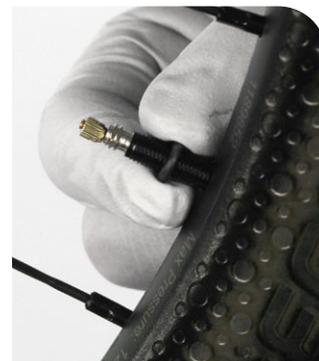
À l'aide d'un outil pointu, percez un petit trou dans le fond de jante au niveau du trou de la tige de la valve.

AVIS

N'utilisez ni ciseaux ni couteau pour percer le trou nécessaire au passage de la tige de la valve. Les coupures peuvent créer des zones de contrainte dans le fond de jante qui pourraient provoquer la déchirure du fond de jante ainsi que des fuites d'air.



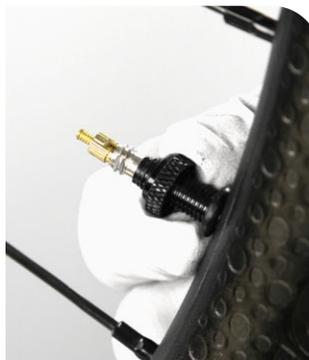
- 8** Insérez la tige de la valve à travers le trou percé dans le fond de jante. Installez le joint torique sur la tige de la valve.



- 9** Enfoncez la tige de la valve dans la gorge de la jante tout en vissant l'écrou sur la tige de la valve de sorte que le côté creux de l'écrou soit tourné vers la jante. Serrez l'écrou à la main. Le joint de la tige sera ainsi parfaitement positionné dans la gorge de la jante et il ne devrait pas y avoir de fuite d'air au niveau de la tige.

AVIS

Ne serrez pas l'écrou avec un outil ; serrez-le à la main uniquement. Un écrou trop serré peut engendrer une micro-fuite.



Installation du pneu tubeless

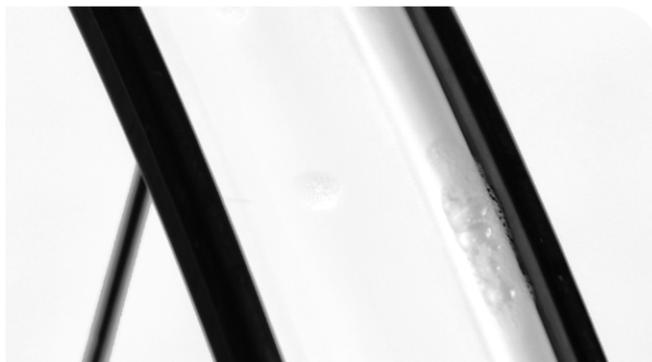
Remarque : pour connaître les instructions d'utilisation du produit d'étanchéité pour les roues tubeless équipées d'un capteur de pression pneumatique Quarq TyreWiz, consultez le Manuel utilisateur Quarq TyreWiz.

- 1 Avant d'installer le pneu, appliquez de l'eau savonneuse sur la gorge de la jante et sur les talons du pneu pour faciliter l'installation du pneu et améliorer l'étanchéité de l'ensemble.

AVIS

Le pneu doit être installé sur la jante conformément aux instructions du fabricant du pneu.

En cas d'utilisation d'un démonte-pneu pour installer le pneu, veillez à ne pas endommager le fond de jante tubeless.



- 2 Après avoir installé le pneu, injecté le produit d'étanchéité et gonflé le pneu, maintenez la roue à l'horizontale et secouez vigoureusement la roue vers le haut et vers le bas pour répartir le produit d'étanchéité à l'intérieur de la partie située entre les flancs de la jante et les talons du pneu.

Tournez la roue à 90 degrés et recommencez à la secouer comme indiqué précédemment. Recommencez cette procédure sur toute la circonférence de la roue.

Retournez la roue sur son autre face et recommencez à la secouer comme indiqué précédemment.



The logo for ZIIPP, featuring the word "ZIIPP" in a bold, italicized, white sans-serif font on a black rectangular background.

ASIAN HEADQUARTERS

SRAM Taiwan
No. 1598-8 Chung Shan Road
Shen Kang Hsiang, Taichung City
Taiwan

WORLD HEADQUARTERS

SRAM, LLC
1000 W. Fulton Market, 4th Floor
Chicago, Illinois 60607
U.S.A.

EUROPEAN HEADQUARTERS

SRAM Europe
Paasbosweg 14-16
3862ZS Nijkerk
The Netherlands