

**ROCKSHOX**

# Guide de réglage du piston des amortisseurs

SIDLuxe / Deluxe / Deluxe Coil / Super Deluxe / Super Deluxe Coil  
Vivid / Vivid Coil



GUIDE DE RÉGLAGE



# LA SÉCURITÉ AVANT TOUT !

Nous nous soucions de VOTRE sécurité. Portez toujours des lunettes de sécurité et des gants de protection lorsque vous procédez à l'entretien de produits RockShox.

Pensez à vous protéger ! Portez toujours votre équipement de sécurité !

## **⚠️ AVERTISSEMENT - DISPOSITIF SOUS PRESSION**

Les produits de suspension peuvent contenir de l'air, de l'azote, des ressorts et de l'huile sous pression.

Portez toujours des lunettes de sécurité homologuées (ANSI Z87.1, EN166 EU) lorsque vous réalisez une opération d'entretien sur un produit de suspension (fourche à suspension, amortisseur arrière, tige de selle). Le fait de ne pas porter de lunettes de sécurité peut entraîner des BLESSURES GRAVES VOIRE MORTELLES.

<b>ENTRETIEN ROCKSHOX</b> .....	8
COMMENT UTILISER CE MANUEL .....	8
IDENTIFICATION DU CODE DU MODÈLE .....	9
GARANTIE ET MARQUE DE COMMERCE.....	9
MESURER LES CLAPETS.....	10
MESURES DE TOLÉRANCE DE LA HAUTEUR DE L'EMPILEMENT DES CLAPETS DE RÉGLAGE - RÉGLAGES D'ORIGINE ET DE REMPLACEMENT .....	11
<b>SIDLUXE (A1)</b> .....	12
VUE ÉCLATÉE - SIDLUXE (A1).....	12
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE SIDLUXE (A1) - L, M, H.....	13
RÉGLAGES DU BLOCAGE SIDLUXE (A1) - 380, 430.....	14
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION SIDLUXE (A1) - LC, L1, L .....	15
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION SIDLUXE (A1) - M, H.....	16
<b>SIDLUXE (A2)</b> .....	17
VUE ÉCLATÉE - SIDLUXE (A2).....	17
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE SIDLUXE (A2) - R29, R57, R81.....	18
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE SIDLUXE (A2) - R85, R87.....	19
RÉGLAGES INTERMÉDIAIRES SIDLUXE 3P (A2) - M2, M5, M8.....	20
RÉGLAGES DU BLOCAGE SIDLUXE (A2) - X6, X8 .....	21
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION SIDLUXE (A2) - C25, C27, C30.....	22
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION SIDLUXE (A2) - C33 .....	23
<b>SIDLUXE / SIDLUXE ISOSTRUT - FLIGHT ATTENDANT</b> .....	24
VUE ÉCLATÉE - SIDLUXE FLIGHT ATTENDANT.....	24
SIDLUXE FLIGHT ATTENDANT - RÉGLAGES DE LA DÉTENTE - R29, R57 .....	25
SIDLUXE FLIGHT ATTENDANT - RÉGLAGES INTERMÉDIAIRES - M2, M5, M8.....	26
SIDLUXE FLIGHT ATTENDANT - RÉGLAGES DU BLOCAGE - X6, X8.....	27
SIDLUXE FLIGHT ATTENDANT - RÉGLAGES DE LA COMPRESSION - C25, C27, C30 .....	28
<b>SIDLUXE WCID (A1)</b> .....	29
VUE ÉCLATÉE - SIDLUXE WCID (A1).....	29
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE SIDLUXE SIDLUXE WCID (A1) - R85.....	30
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION SIDLUXE WCID (A1) - C24 .....	31

<b>SIDLUXE ISOSTRUT (A1)</b> .....	32
VUE ÉCLATÉE - SIDLUXE ISOSTRUT (A1) .....	32
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE SIDLUXE ISOSTRUT (A1) - R81.....	33
RÉGLAGES INTERMÉDIAIRES SIDLUXE ISOSTRUT (A1) - M2, M5, M8 .....	34
RÉGLAGES DU BLOCAGE SIDLUXE ISOSTRUT (A1) - X6 .....	35
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION SIDLUXE ISOSTRUT (A1) - C27 .....	36
<b>DELUXE (B2)</b> .....	37
VUE ÉCLATÉE - DELUXE ULTIMATE (B2).....	37
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE DELUXE ULTIMATE (B2) - L, M.....	38
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE ULTIMATE (B2) - LC, L1, L .....	39
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE ULTIMATE (B2) - M, H.....	40
VUE ÉCLATÉE - DELUXE ULTIMATE REMOTE (B2).....	41
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE DELUXE ULTIMATE REMOTE (B2) - L, M, H.....	42
RÉGLAGES DU BLOCAGE DELUXE ULTIMATE REMOTE (B2) - 380, 430.....	43
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE ULTIMATE REMOTE (B2) - L1, L, M, H .....	44
VUE ÉCLATÉE - DELUXE SELECT+ (B2).....	45
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE DELUXE SELECT+ (B2) - L, M, H, LINÉAIRE (LN) .....	46
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE SELECT+ (B2) - LC, L1, L .....	47
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE SELECT+ (B2) - M, H .....	48
VUE ÉCLATÉE - DELUXE SELECT (B2).....	49
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE DELUXE SELECT (B2) - L, M, H, LINÉAIRE (LN) .....	50
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE SELECT (B2) - LC, L1, L .....	51
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE SELECT (B2) - M, H .....	52
<b>DELUXE (C1)</b> .....	53
VUE ÉCLATÉE - DELUXE ULTIMATE (C1).....	53
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE DELUXE ULTIMATE (C1) - LINÉAIRE, LINÉAIRE H, DÉGRESSIVE.....	54
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE ULTIMATE (C1) - LC, L1, L .....	55
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE ULTIMATE (C1) - M, H, DÉGRESSIVE .....	56
VUE ÉCLATÉE - DELUXE SELECT+ (C1) .....	57
VUE ÉCLATÉE - DELUXE SELECT (C1) .....	58
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE DELUXE SELECT+, SELECT (C1) - LINÉAIRE, DÉGRESSIVE.....	59
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE SELECT+, SELECT (C1) - LC, L1, L .....	60
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE SELECT+, SELECT (C1) - M, H.....	61

<b>DELUXE (C2)</b> .....	62
VUE ÉCLATÉE - DELUXE ULTIMATE (C2) .....	62
RÉGLAGES DU BLOCAGE DELUXE ULTIMATE (C2) - X4, X6, X8 .....	63
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE DELUXE ULTIMATE (C2) - R25, R55, R85 .....	64
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE ULTIMATE (C2) - C22, C26, C30 .....	65
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE ULTIMATE (C2) - C34, C37, C40 .....	66
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE ULTIMATE (C2) - C43 .....	67
VUE ÉCLATÉE - DELUXE SELECT+ (C2) .....	68
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE DELUXE SELECT+ (C2) - R25, R55, R85 .....	69
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE SELECT+ (C2) - C22, C26, C30 .....	70
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE SELECT+ (C2) - C34, C37, C40 .....	71
VUE ÉCLATÉE - DELUXE SELECT (C2) .....	72
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE DELUXE SELECT (C2) - R25, R55, R85 .....	73
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE SELECT (C2) - C22, C26, C30 .....	74
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE SELECT (C2) - C34, C37, C40 .....	75
 <b>DELUXE COIL (B1)</b> .....	 76
VUE ÉCLATÉE - DELUXE SELECT (B1) .....	76
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE DELUXE COIL (B1) - LINÉAIRE, PROGRESSIVE .....	77
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE COIL (B1) - LC, L1, L .....	78
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION DELUXE COIL (B1) - M, H .....	79
 <b>SUPER DELUXE (B2)</b> .....	 80
VUE ÉCLATÉE .....	80
PLAQUE DE CONTRÔLE DE LA DÉTENTE ET CLAPET DE CONTRÔLE DE LA DÉTENTE SUPER DELUXE (B2) .....	81
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE SUPER DELUXE (B2) - L, M, H .....	82
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE SUPER DELUXE (B2) - LINÉAIRE L (LNL), LINÉAIRE M (LNM), LINÉAIRE (LN) .....	83
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION SUPER DELUXE (B2) - LC, L1, L .....	84
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION SUPER DELUXE (B2) - M, H .....	85
 <b>SUPER DELUXE (C1)</b> .....	 86
VUE ÉCLATÉE .....	86
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE SUPER DELUXE (C1) - LINÉAIRE, LINÉAIRE H, LINÉAIRE L .....	87
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE SUPER DELUXE (C1) - DÉGRESSIVE, PROGRESSIVE .....	88
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION SUPER DELUXE (C1) - LC, L1, L .....	89
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION SUPER DELUXE (C1) - M, H .....	90

<b>SUPER DELUXE (C2)</b> .....	91
VUE ÉCLATÉE - SUPER DELUXE (C2) .....	91
RÉGLAGES DE CONTRÔLE DE LA DÉTENTE SUPER DELUXE (C2) - R25, R53, R55 .....	92
RÉGLAGES DE CONTRÔLE DE LA DÉTENTE SUPER DELUXE (C2) - R85 .....	93
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE SUPER DELUXE (C2) - R25, R53, R55 .....	94
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE SUPER DELUXE (C2) - R85 .....	95
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION SUPER DELUXE (C2) - C26, C30, C34 .....	96
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION SUPER DELUXE (C2) - C37, C40, C43 .....	97
<b>SUPER DELUXE COIL (A2)</b> .....	98
VUE ÉCLATÉE .....	98
PLAQUE DE CONTRÔLE DE LA DÉTENTE ET CLAPET DE CONTRÔLE DE LA DÉTENTE SUPER DELUXE COIL (A2) .....	99
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE SUPER DELUXE COIL (A2) - L, M, H .....	100
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE SUPER DELUXE COIL (A2) - LINÉAIRE L (LNL), LINÉAIRE M (LNM), LINÉAIRE (LN) .....	101
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION SUPER DELUXE COIL (A2) - LC, L1, L .....	102
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION SUPER DELUXE COIL (A2) - M, H .....	103
<b>SUPER DELUXE COIL (B1)</b> .....	104
VUE ÉCLATÉE .....	104
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE SUPER DELUXE COIL (B1) - LINÉAIRE, PROGRESSIVE .....	105
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION SUPER DELUXE COIL (B1) - LC, L1, L .....	106
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION SUPER DELUXE COIL (B1) - M, H .....	107
<b>VIVID (C1)</b> .....	108
VUE ÉCLATÉE - VIVID (C1) .....	108
RÉGLAGES DE CONTRÔLE DE LA DÉTENTE VIVID (C1) - R23, R25, R53 .....	109
RÉGLAGES DE CONTRÔLE DE LA DÉTENTE VIVID (C1) - R54, R55, R85 .....	110
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE VIVID (C1) - R23, R25, R53 .....	111
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE VIVID (C1) - R54, R55, R85 .....	112
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION VIVID (C1) - C22, C26 .....	113
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION VIVID (C1) - C30, C34, C37 .....	114
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION VIVID (C1) - C40, C43 .....	115
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION VIVID ULTIMATE FLIGHT ATTENDANT (C1) - C22, C26 .....	116
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION VIVID ULTIMATE FLIGHT ATTENDANT (C1) - C30, C34, C37 .....	117
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION VIVID ULTIMATE FLIGHT ATTENDANT (C1) - C40, C43 .....	118

<b>VIVID COIL (C1)</b> .....	119
VUE ÉCLATÉE - VIVID COIL (C1) .....	119
RÉGLAGES DE CONTRÔLE DE LA DÉTENTE VIVID COIL (C1) - R23, R25, R53 .....	120
RÉGLAGES DE CONTRÔLE DE LA DÉTENTE VIVID COIL (C1) - R54, R55, R85 .....	121
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE VIVID COIL (C1) - R23, R25, R53 .....	122
RÉGLAGES DE LA DÉTENTE VIVID COIL (C1) - R54, R55, R85 .....	123
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION VIVID COIL (C1) - C22, C26 .....	124
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION VIVID COIL (C1) - C30, C34, C37 .....	125
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION VIVID COIL (C1) - C40, C43 .....	126
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION VIVID COIL ULTIMATE FLIGHT ATTENDANT (C1) - C22, C26 .....	127
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION VIVID COIL ULTIMATE FLIGHT ATTENDANT (C1) - C30, C34, C37 .....	128
RÉGLAGES DE LA COMPRESSION VIVID COIL ULTIMATE FLIGHT ATTENDANT (C1) - C40, C43 .....	129

## Entretien RockShox

Nous vous recommandons de faire entretenir et régler votre suspension RockShox par un mécanicien vélo qualifié. L'entretien des suspensions RockShox requiert des connaissances sur les composants des suspensions ainsi que sur l'utilisation des outils et lubrifiants/liquides spécialisés. Le fait de ne pas suivre les procédures indiquées dans le manuel d'entretien correspondant à votre amortisseur peut entraîner des dommages sur votre composant et annuler la garantie.

Pour obtenir le dernier catalogue des pièces détachées RockShox ou des informations techniques, consultez le site [www.sram.com/service](http://www.sram.com/service). Pour obtenir des informations sur les commandes de produits, veuillez contacter votre distributeur ou revendeur SRAM habituel. Les informations contenues dans ce manuel peuvent être modifiées à tout moment et sans préavis. **L'apparence de votre produit peut être différente de celle représentée sur les illustrations de ce manuel.**



Pour obtenir des informations sur le recyclage et le respect de l'environnement, veuillez consulter le site [www.sram.com/en/company/about/environmental-policy-and-recycling](http://www.sram.com/en/company/about/environmental-policy-and-recycling).

## Comment utiliser ce manuel

Contactez le fabricant de votre cadre pour vérifier le réglage utilisé dans votre amortisseur en fonction du modèle de votre cadre, puis sélectionnez le réglage désiré. Suivez les instructions indiquées dans le manuel d'entretien correspondant à votre amortisseur arrière jusqu'à la rubrique Entretien du piston, également disponibles sur le site [www.sram.com/service](http://www.sram.com/service). Une fois l'unité du piston retirée de la tige de la cartouche d'amortissement, suivez les instructions indiquées ci-dessous pour accéder à vos réglages de la compression et/ou de la détente. Les pages suivantes vous permettent de disposer les clapets nécessaires au réglage désiré.

*Pour connaître toutes les spécificités quant au sens d'insertion des pièces et au réglage, consultez le schéma de la vue éclatée de votre amortisseur dans la rubrique de ce document correspondant à votre modèle.*

**Changement de réglage de la compression :** une fois l'unité du piston placée sur une pointe ou une petite clé hexagonale, retirez les clapets de la compression situés sur la pointe/clé hexagonale.



Unité du piston



Réglage de la compression

**Changement de réglage de la détente :** une fois l'unité du piston placée sur une pointe ou une petite clé hexagonale, retirez les clapets de la compression ainsi que le piston, puis mettez-les de côté. Retirez les clapets de la détente situés sur la pointe/clé hexagonale.



Piston et réglage de la détente



Réglage de la détente

**Unité du piston :** suivez la disposition requise pour le réglage que vous avez sélectionné sur les pages suivantes, puis réassemblez l'unité du piston sur la pointe/clé hexagonale en commençant par le bas de la page.

Sur la pointe ou la petite clé hexagonale, réassemblez l'unité du piston dans l'ordre suivant : toutes les clapets/plaques de contrôle (le cas échéant) ; réglage de la détente en commençant par les plus petits clapets et en ajoutant ensuite les plus grands clapets contre le piston ; piston ; réglage de la compression en commençant par le plus grand clapet placé contre le piston et en allant ensuite jusqu'au plus petit clapet. Remettez l'unité du piston en place sur la tige de la cartouche d'amortissement.

Une fois l'unité du piston réassemblée, revenez au manuel d'entretien correspondant à votre amortisseur pour poursuivre l'entretien et le remontage.



Unité du piston réassemblée



Unité du piston installée

## Identification du code du modèle

Le code du modèle du produit concerné et les informations sur ses caractéristiques sont indiqués dans le numéro de série du produit. Le code du modèle peut servir à identifier le type de produit, le nom de série et la version du produit associée à son année modèle de production. Les informations concernant le produit peuvent servir à identifier les pièces détachées, le kit d'entretien et les compatibilités avec les lubrifiants.

Exemple de code de modèle : **RS-DLX-SEL-C1**

**RS** = Type de produit - **Rear Shock (amortisseur arrière)**

**DLX** = Plateforme/série - **Deluxe**

**SEL** = Modèle - **Select**

**C1** = Version - (**C** - troisième génération, **1** - première version)

Pour identifier le code du modèle, repérez le numéro de série indiqué sur le produit et saisissez-le dans la barre de **Recherche par nom de modèle ou numéro de série** sur la page [www.sram.com/service](http://www.sram.com/service).

## Garantie et marque de commerce

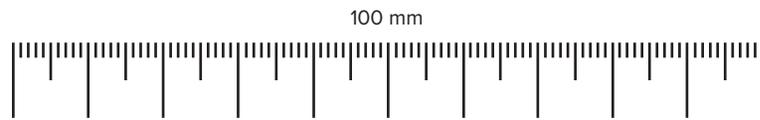
Pour plus d'informations sur la garantie SRAM, visitez : [www.sram.com/warranty](http://www.sram.com/warranty).

Pour obtenir de l'information sur les marques de commerce SRAM, visitez : [www.sram.com/website-terms-of-use](http://www.sram.com/website-terms-of-use).

## Mesurer les clapets

Imprimez ce document avec un zoom à 100 %, puis vérifiez le schéma de la règle ci-dessous à l'aide d'une règle ou d'un pied à coulisse. Si nécessaire, réglez les paramètres de votre imprimante jusqu'à ce que le schéma de la règle sur la page imprimée soit correct.

Sinon, l'épaisseur et le diamètre des clapets peuvent être mesurés à l'aide d'un pied à coulisse. Utilisez un pied à coulisse pour vérifier le diamètre externe et l'épaisseur des clapets.



Diamètre interne du clapet (ID)



Diamètre externe du clapet (OD)



Épaisseur du clapet

## Mesures de tolérance de la hauteur de l'empilement des clapets de réglage - Réglages d'origine et de remplacement

### Tolérance de la hauteur de l'empilement des clapets de réglage (mm) - Super Deluxe Ultimate, Select+, Select (Gen C), Deluxe Ultimate (Gen C), Super Deluxe Coil Ultimate, Select+, Select (Gen B) UNIQUEMENT :

Une fois l'empilement des clapets de réglage d'origine retiré, mesurez la hauteur totale de l'empilement des clapets (l'ensemble des clapets superposées dans l'ordre) et notez cette valeur. Avant son installation, mesurez le nouvel empilement des clapets de réglage de remplacement et comparez les deux valeurs.

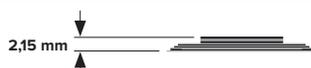
Si le réglage de la détente et/ou de la compression est modifié, la hauteur de chaque empilement de clapets (l'ensemble des clapets pour chacun des réglages, superposées dans l'ordre) doit être égale ou supérieure (sans dépasser 0,05 mm de différence) à la hauteur de l'empilement des clapets de réglage d'origine. Si la hauteur du nouvel empilement pile des clapets est inférieure ou supérieure (de plus de 0,05 mm) à la hauteur de l'empilement des clapets d'origine, le nombre de clics du réglage de la détente sera certainement différent du nombre de clics du réglage d'origine.

Pour corriger ceci, les clapets de pivot\* d'épaisseur différente, utilisés dans l'empilement des clapets d'origine, peuvent remplacer les clapets de pivot dans la nouvelle pile des clapets de réglage afin que la hauteur de cette nouvelle pile des clapets de réglage respecte la tolérance de 0,05 mm de différence par rapport à la hauteur de l'empilement des clapets de réglage d'origine. Les clapets de pivot sont les clapets avec le plus petit diamètre externe (OD de 10 mm, 11 mm ou 13 mm) dans l'empilement des clapets de réglage. Consultez chacune des rubriques consacrées aux différents réglages pour sélectionner les clapets de pivot (d'épaisseur variable) qui peuvent servir de pièces de remplacement afin d'atteindre la hauteur totale de l'empilement des clapets correcte pour chacune des piles de clapets de réglage.

**Super Deluxe C1** : si le réglage de la détente est modifié, l'empilement des Clapet de contrôle de la détente doit également être modifiée pour que les réglages correspondent. Pour en savoir plus, consultez la rubrique consacrée au réglage [Super Deluxe C1](#) de ce manuel.

**Hauteur de l'empilement des clapets de réglage ; exemple 1** : Si l'empilement des clapets du réglage de la détente dégressive d'origine (Super Deluxe C1) mesure 2,15 mm et que l'empilement des clapets du réglage de la détente progressive de remplacement mesure 2,1 mm, alors la hauteur totale de l'empilement des clapets est comprise dans la fourchette de tolérance (0,05). La hauteur totale de l'empilement est égale à l'épaisseur totale de l'ensemble des clapets superposées dans le bon ordre. \*\*Remarque : les clapets de petit diamètre peuvent être encastrés entre deux clapets de plus grand diamètre interne.

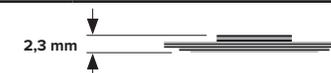
SUPER DELUXE C1	RÉGLAGE DE LA DÉTENTE D'ORIGINE - DÉGRESSIVE			NOUVEAU RÉGLAGE DE LA DÉTENTE - PROGRESSIVE			
CLAPET	ID x OD x ÉPAISSEUR DE LA RONDELLE (mm)	QUANTITÉ	ÉPAISSEUR TOTALE DE L'EMPILEMENT DES RONDELLES (MM)	ID x OD x ÉPAISSEUR DE LA RONDELLE (mm)	QUANTITÉ	ÉPAISSEUR TOTALE DE L'EMPILEMENT DES RONDELLES (mm)	
CLAPET DE PIVOT*	9 x 11 x 0,3	3	0,9*	9 x 11 x 0,2	2	0,4*	
RONDELLE DE RÉGLAGE	9 x 17 x 0,15	2	0,3	9 x 18 x 0,2	2	0,4	
RONDELLE DE RÉGLAGE	9 x 18 x 0,15	2	0,3	9 x 19 x 0,2	2	0,4	
RONDELLE DE RÉGLAGE	9 x 19 x 0,15	1	0,15	9 x 20 x 0,2	2	0,4	
RONDELLE DE RÉGLAGE	9 x 16 x 0,10	1	0,1	9 x 16 x 0,10	1	0,1	
RONDELLE DE RÉGLAGE**	16,4 x 19 x 0,25	1	0,25	16,4 x 19 x 0,2	1	0,2	
RONDELLE DE RÉGLAGE	9 x 20 x 0,15	1	0,15	9 x 20 x 0,2	1	0,2	
HAUTEUR TOTALE DE L'EMPILEMENT DES RONDELLES			2,15	HAUTEUR TOTALE DE L'EMPILEMENT DES RONDELLES			1,9



**Hauteur de l'empilement des clapets de réglage ; exemple 2** : si la hauteur de l'empilement des clapets du réglage de la compression M d'origine (Deluxe C1) mesure 2,3 mm et que la hauteur de l'empilement des clapets du réglage de la compression H de remplacement mesure 2,4 mm, alors la hauteur totale de l'empilement des clapets est supérieure à celle d'origine (+0,1 mm) et n'est pas comprise dans la fourchette de tolérance (différence supérieure à 0,05 mm). La hauteur totale de l'empilement est égale à l'épaisseur totale de l'ensemble des clapets superposées dans le bon ordre.

Pour corriger ceci, réduisez la hauteur totale de l'empilement des clapets en retirant deux clapets de pivot 8 x 10 x 0,2 situées sur le nouveau réglage de la compression H, puis ajoutez un clapet du pivot 8 x 10 x 0,3 en la prenant sur l'empilement des clapets du réglage de la compression M d'origine pour l'installer sur la nouvelle pile des clapets du réglage de la compression H. La hauteur de l'empilement des clapets du réglage de la compression H modifiée est alors égale à 2,3 mm, comme la hauteur de l'empilement des clapets du réglage de la compression M d'origine.

DELUXE C1	RÉGLAGE DE LA COMPRESSION D'ORIGINE - M			NOUVEAU RÉGLAGE DE LA COMPRESSION - H			NOUVEAU RÉGLAGE DE LA COMPRESSION MODIFIÉE - H				
RONDELLE	ID x OD x ÉPAISSEUR DE LA RONDELLE (mm)	QUANTITÉ	ÉPAISSEUR TOTALE DE L'EMPILEMENT DES RONDELLES (mm)	ID x OD x ÉPAISSEUR DE LA RONDELLE (mm)	QUANTITÉ	ÉPAISSEUR TOTALE DE L'EMPILEMENT DES RONDELLES (mm)	ID x OD x ÉPAISSEUR DE LA RONDELLE (mm)	QUANTITÉ	ÉPAISSEUR TOTALE DE L'EMPILEMENT DES RONDELLES (mm)		
RONDELLE DE RÉGLAGE	8 x 20 x 0,2	1	0,2	8 x 20 x 0,2	1	0,2	8 x 20 x 0,2	1	0,2		
CLAPET DE PIVOT*	8 x 10 x 0,3	3	0,9	8 x 10 x 0,2	2	0,4	8 x 10 x 0,2	0	0		
CLAPET DE PIVOT*	8 x 10 x 0,2	1	0,2	8 x 10 x 0,3	2	0,6	8 x 10 x 0,3	3	0,9		
RONDELLE DE RÉGLAGE	8 x 17 x 0,2	1	0,2	8 x 17 x 0,2	1	0,2	8 x 17 x 0,2	1	0,2		
RONDELLE DE RÉGLAGE	8 x 20 x 0,2	1	0,2	8 x 20 x 0,2	1	0,2	8 x 20 x 0,2	1	0,2		
RONDELLE DE RÉGLAGE	8 x 24 x 0,2	3	0,6	8 x 24 x 0,2	4	0,8	8 x 24 x 0,2	4	0,8		
HAUTEUR TOTALE DE L'EMPILEMENT DES RONDELLES			2,3	HAUTEUR TOTALE DE L'EMPILEMENT DES RONDELLES			2,4	HAUTEUR TOTALE DE L'EMPILEMENT DES RONDELLES MODIFIÉE			2,3

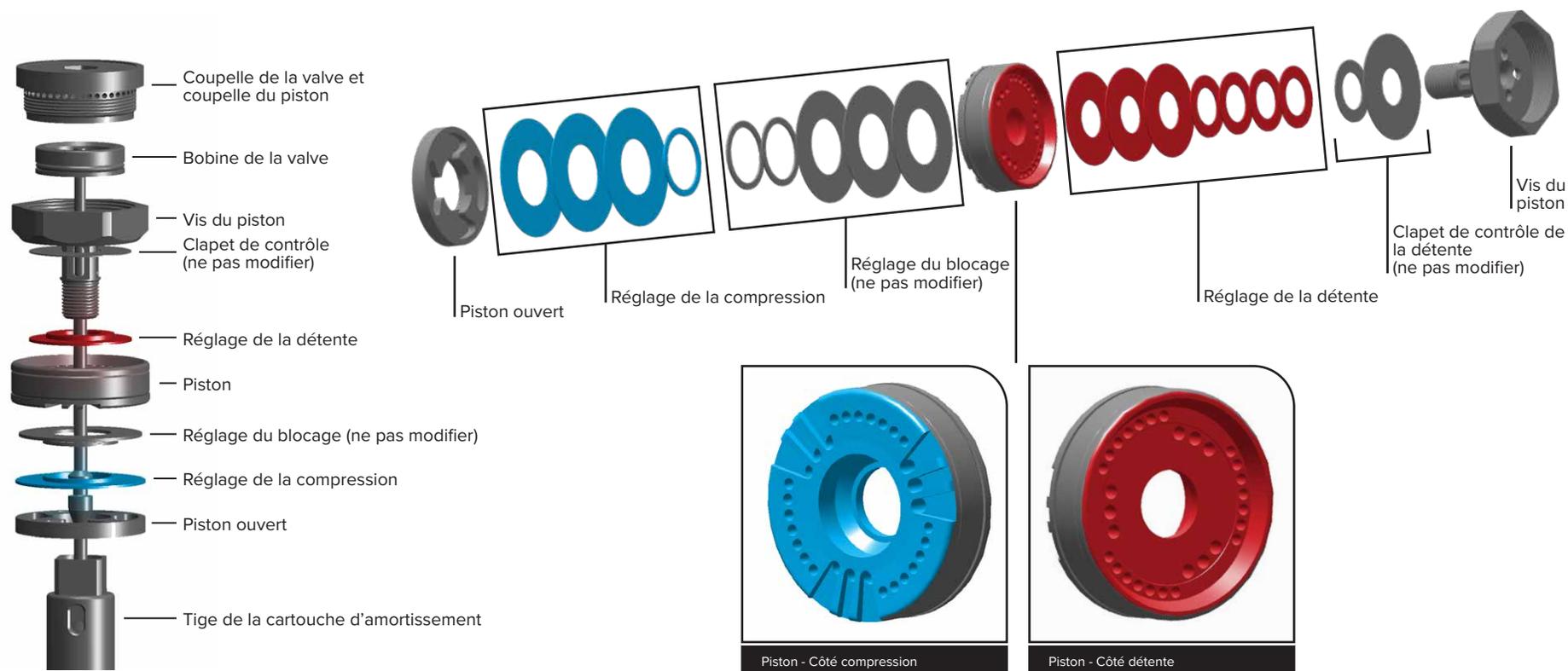


# SIDLuxe (A1)

RS-SIDL-ULT-A1 / RS-SIDL-SELP-A1

## Vue éclatée - SIDLuxe (A1)

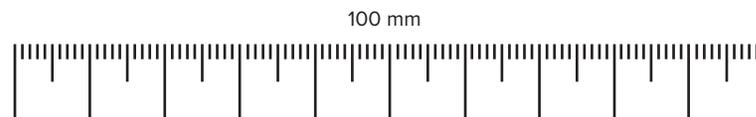
Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.



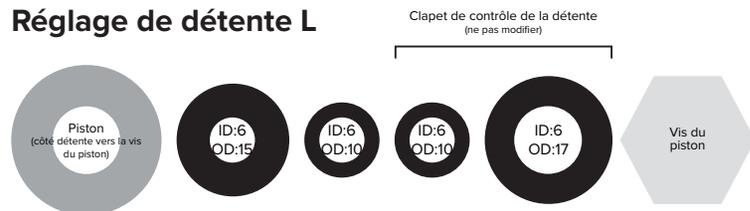
## Réglages de la détente SIDLuxe (A1) - L, M, H

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec la vis du piston. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

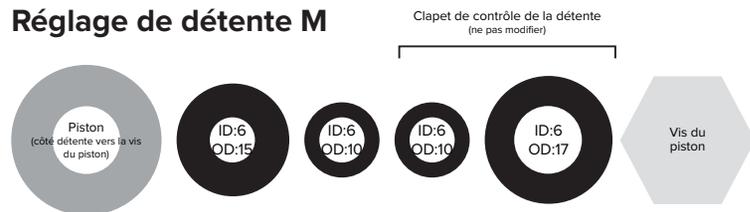


### Réglage de détente L



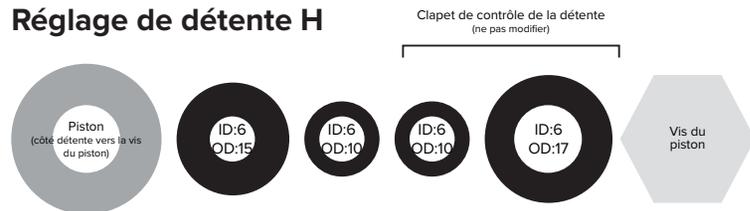
Nombre de clapets	<b>x2</b>	<b>x5</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de détente M



Nombre de clapets	<b>x3</b>	<b>x4</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de détente H



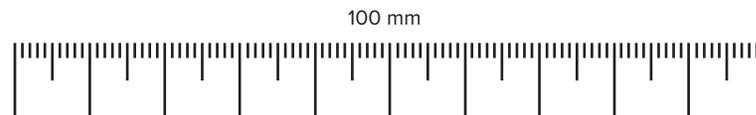
Nombre de clapets	<b>x4</b>	<b>x3</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>

## Réglages du blocage SIDLuxe (A1) - 380, 430

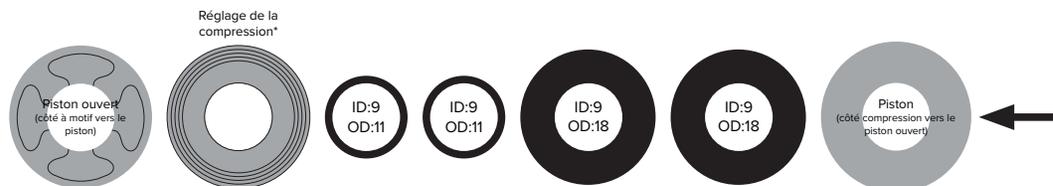
Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'ordre des clapets du réglage du blocage. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Les caractéristiques de réglage du blocage sont données à titre indicatif uniquement. Ne modifiez pas l'ordre de l'empilement des clapets du réglage du blocage. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le piston.

\*Référence des *Réglages de la compression SIDLuxe (A1)* pour les caractéristiques de l'empilement des clapets du réglage de la compression.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

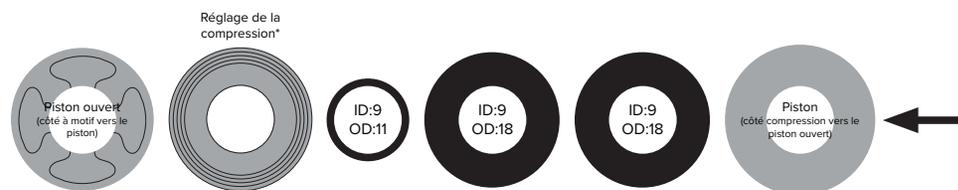


### Réglage du blocage 380



Nombre de clapets	x2	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>

### Réglage du blocage 430



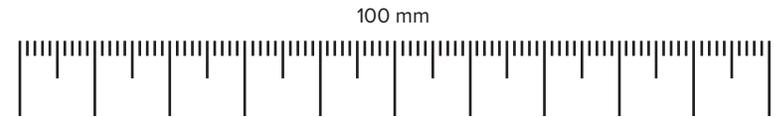
Nombre de clapets	x2	x2	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>

## Réglages de la compression SIDLuxe (A1) - LC, L1, L

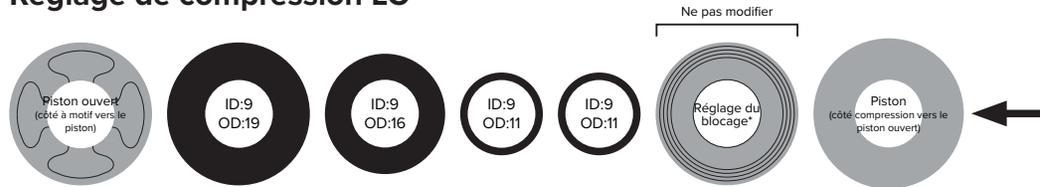
Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du réglage du blocage.

\*Référence des *Réglages du blocage SIDLuxe (A1)* pour les caractéristiques de l'empilement des clapets du réglage du blocage.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

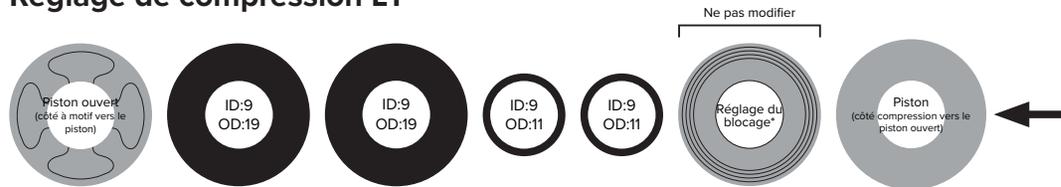


### Réglage de compression LC



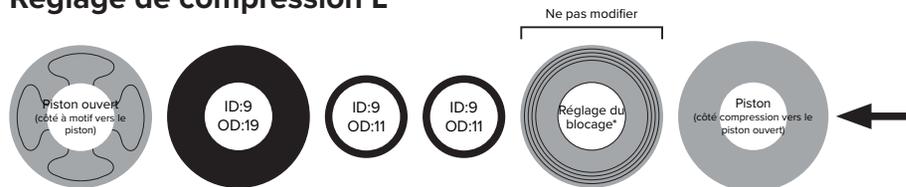
Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>

### Réglage de compression L1



Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>

### Réglage de compression L



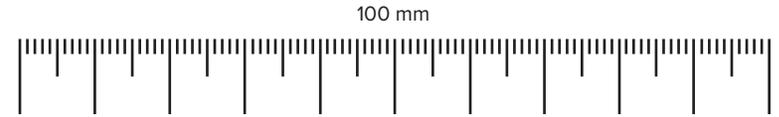
Nombre de clapets	x2	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>

## Réglages de la compression SIDLuxe (A1) - M, H

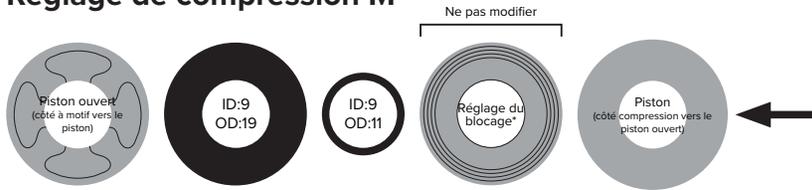
Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du réglage du blocage.

\*Référence des *Réglages du blocage SIDLuxe (A1)* pour les caractéristiques de l'empilement des clapets du réglage du blocage.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

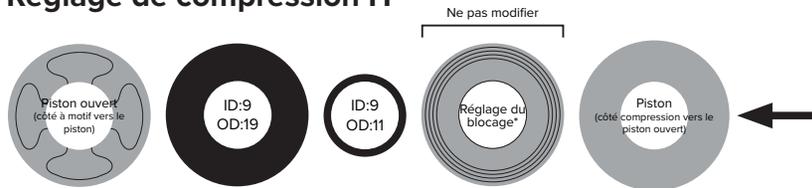


### Réglage de compression M



Nombre de clapets	<b>x3</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,3</u></b>

### Réglage de compression H



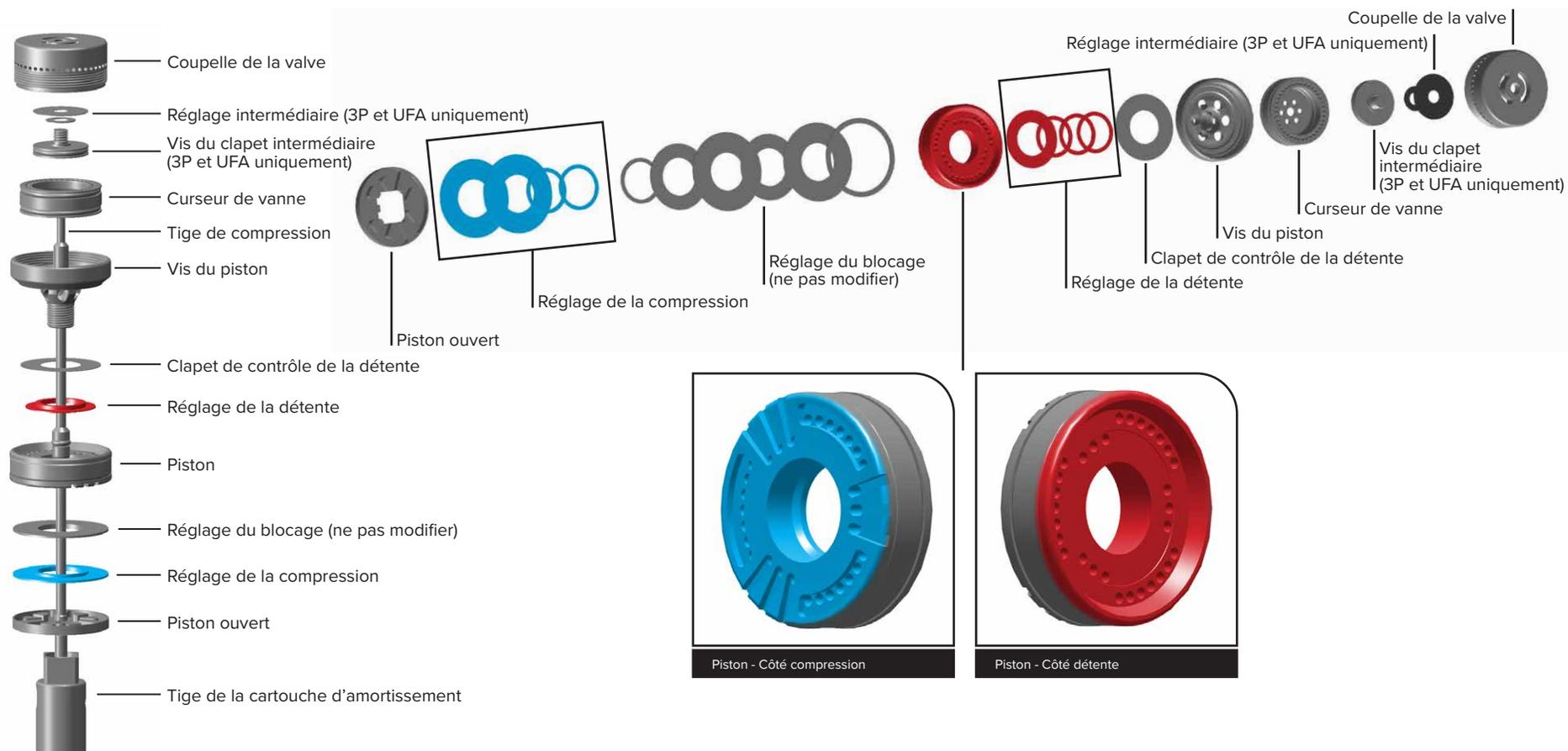
Nombre de clapets	<b>x4</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,2</u></b>

# SIDLuxe (A2)

RS-SIDL-ULT2-A2 / RS-SIDL-ULT3-A2 / RS-SIDL-SLP2-A2 / RS-SIDL-SLP3-A2

## Vue éclatée - SIDLuxe (A2)

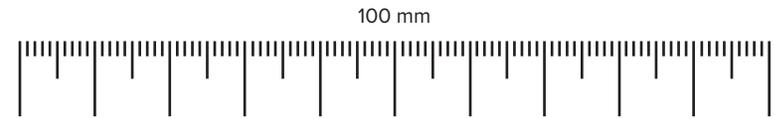
Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.



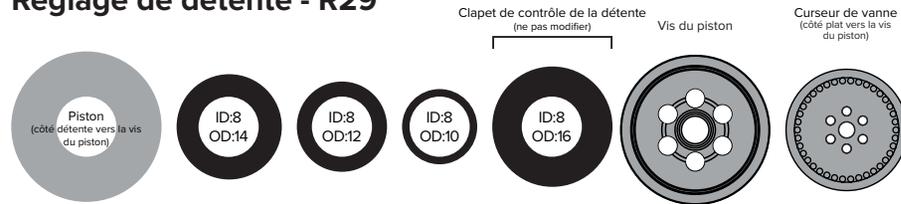
## Réglages de la détente SIDLuxe (A2) - R29, R57, R81

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec la vis du piston. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

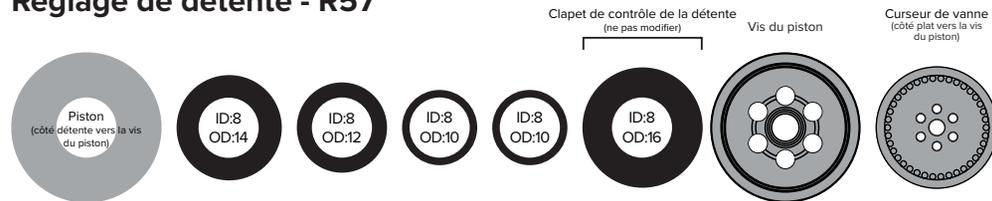


### Réglage de détente - R29



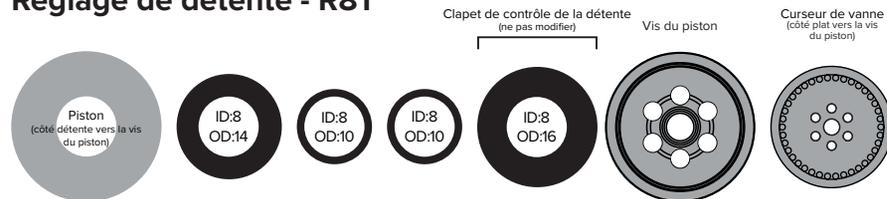
Nombre de clapets	x1	x2	x2
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,20</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de détente - R57\*



Nombre de clapets	x1	x2	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,10</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>

### Réglage de détente - R81

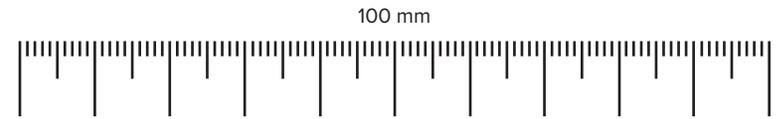


Nombre de clapets	x2	x2	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>

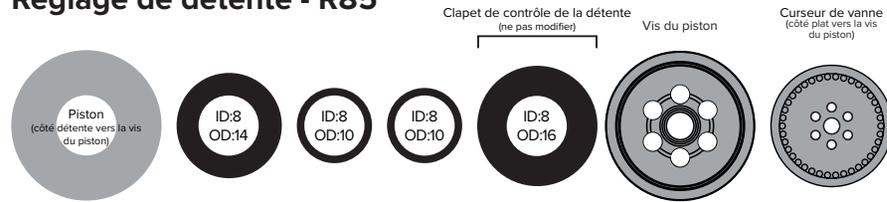
## Réglages de la détente SIDLuxe (A2) - R85, R87

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec la vis du piston. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

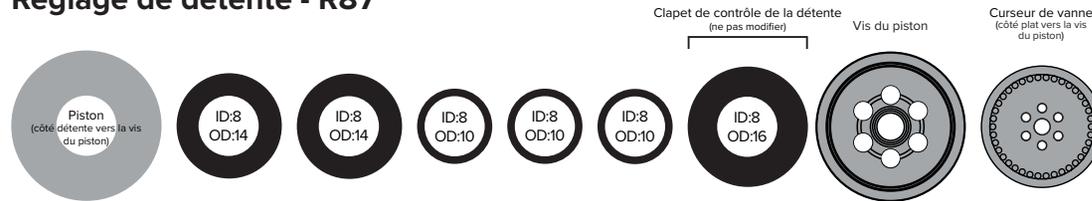


### Réglage de détente - R85



Nombre de clapets	x1	x2	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de détente - R87

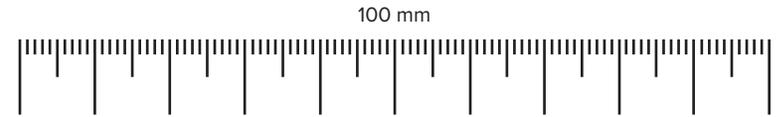


Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>

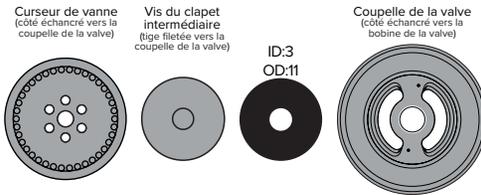
## Réglages intermédiaires SIDLuxe 3P (A2) - M2, M5, M8

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec la vis du piston. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

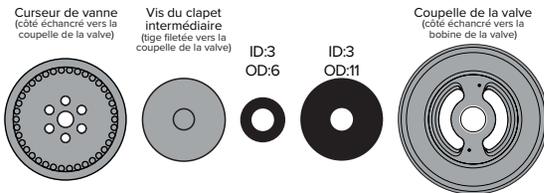


### Réglage intermédiaire - M2\*



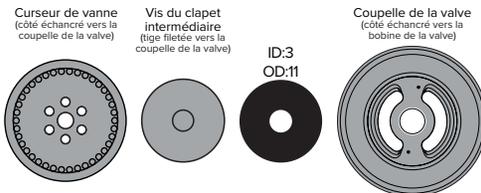
Nombre de clapets **x1**  
Épaisseur du clapet (mm) **0,15**

### Réglage intermédiaire - M5\*



Nombre de clapets **x1**      **x1**  
Épaisseur du clapet (mm) **0,15**      **0,15**

### Réglage intermédiaire - M8\*



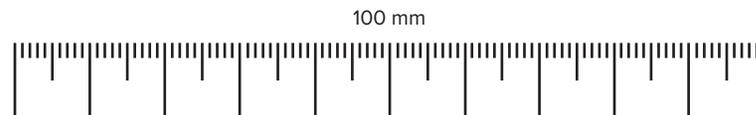
Nombre de clapets **x2**  
Épaisseur du clapet (mm) **0,15**

## Réglages du blocage SIDLuxe (A2) - X6, X8

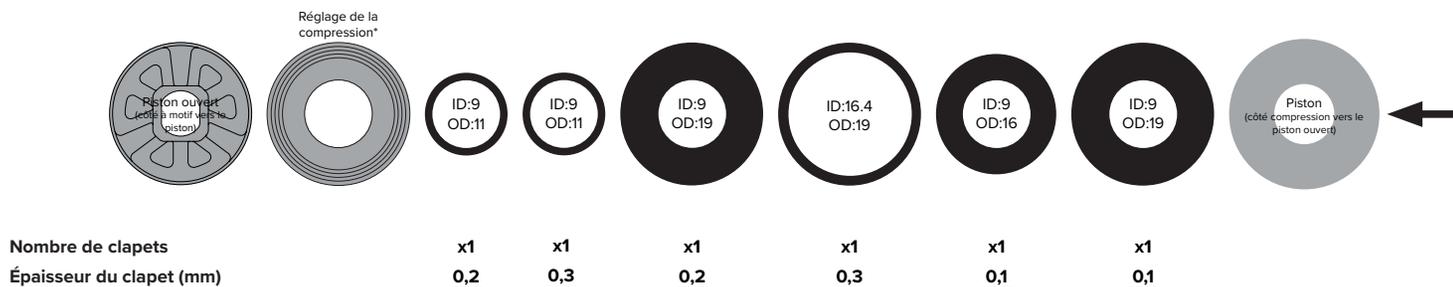
Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'ordre des clapets du réglage du blocage. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Les caractéristiques de réglage du blocage sont données à titre indicatif uniquement. Ne modifiez pas l'ordre de l'empilement des clapets du réglage du blocage. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le piston.

\*Référence des *Réglages de la compression SIDLuxe (A2)* pour les caractéristiques de l'empilement des clapets du réglage de la compression.

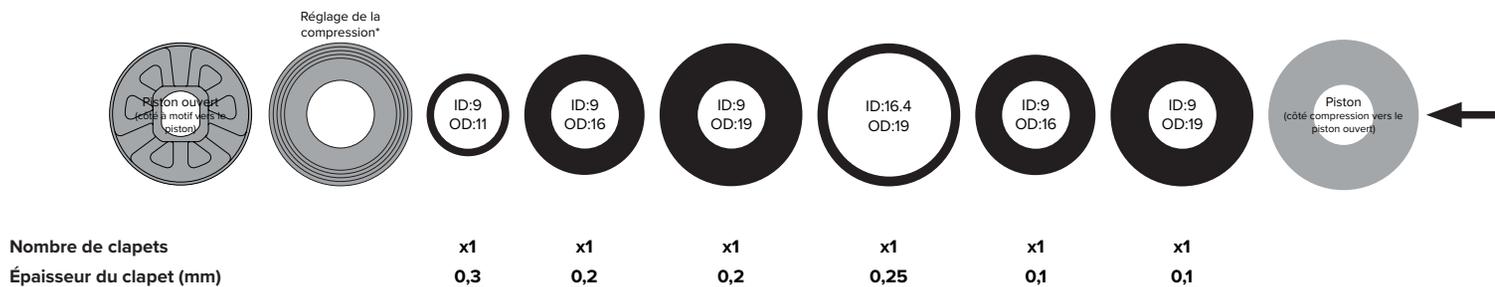
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage du blocage X6



### Réglage du blocage X8



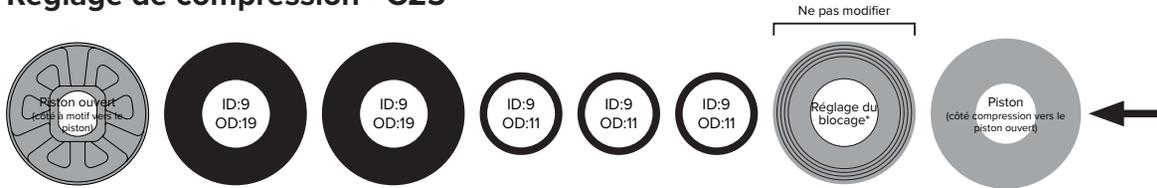
## Réglages de la compression SIDLuxe (A2) - C25, C27, C30

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du réglage du blocage.

\*Référence des *Réglages du blocage SIDLuxe (A2)* pour les caractéristiques de l'empilement des clapets du réglage du blocage.

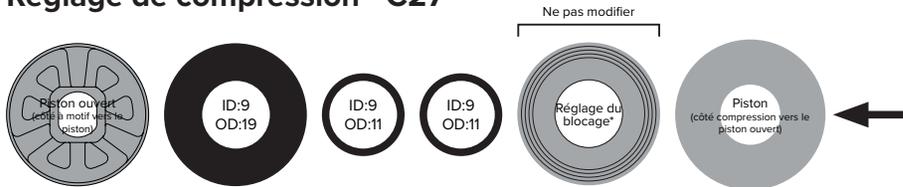


### Réglage de compression - C25



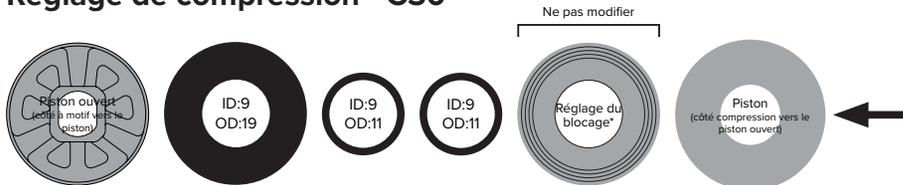
Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>0,10</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>

### Réglage de compression - C27



Nombre de clapets	x1	x1	x2
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de compression - C30



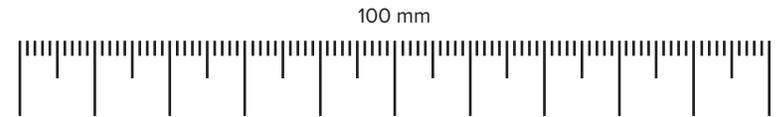
Nombre de clapets	x2	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>

## Réglages de la compression SIDLuxe (A2) - C33

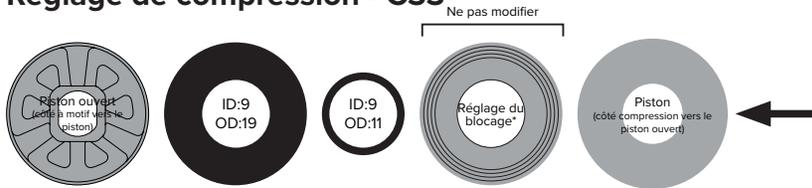
Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du réglage du blocage.

\*Référence des *Réglages du blocage SIDLuxe (A2)* pour les caractéristiques de l'empilement des clapets du réglage du blocage.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de compression - C33



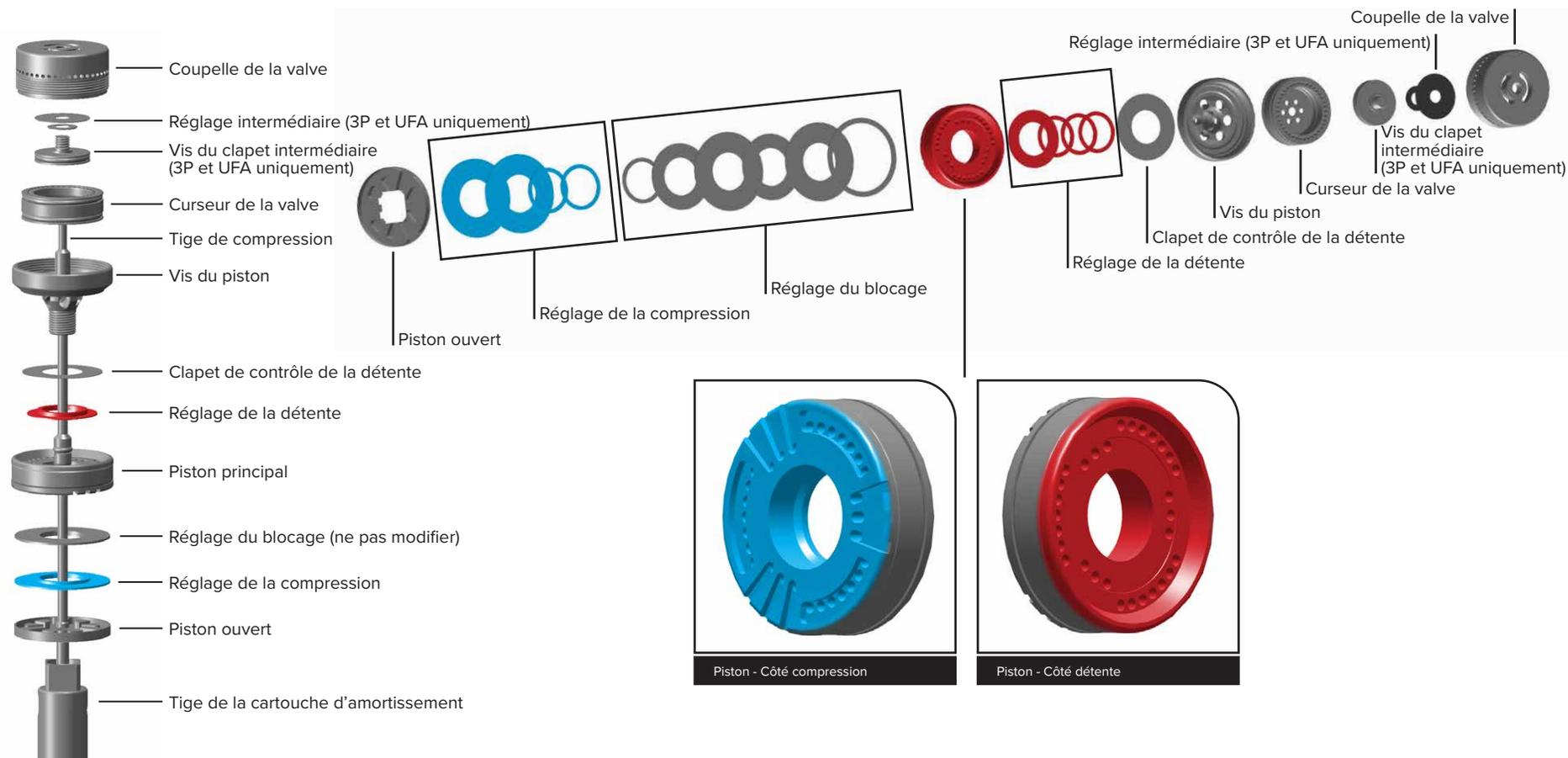
Nombre de clapets	<b>x3</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>

# SIDLuxe / SIDLuxe IsoStrut - Flight Attendant

RS-SIDL-UFA-A2 / RS-SIDL-STFA-A2 / RS-SIDL-ISFA-A1

## Vue éclatée - SIDLuxe Flight Attendant

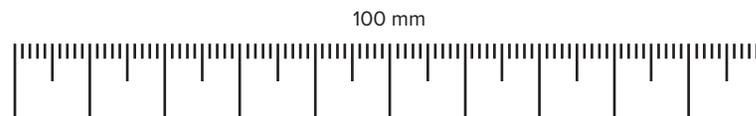
Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.



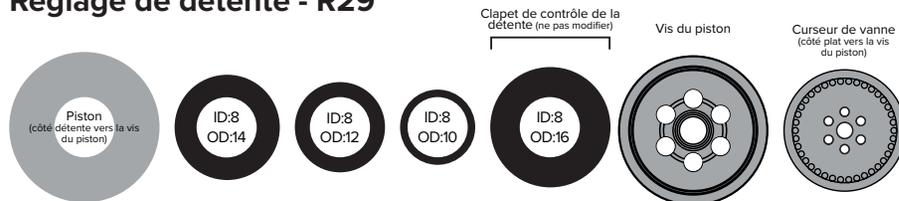
## SIDLuxe Flight Attendant - Réglages de la détente - R29, R57

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec la vis du piston. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

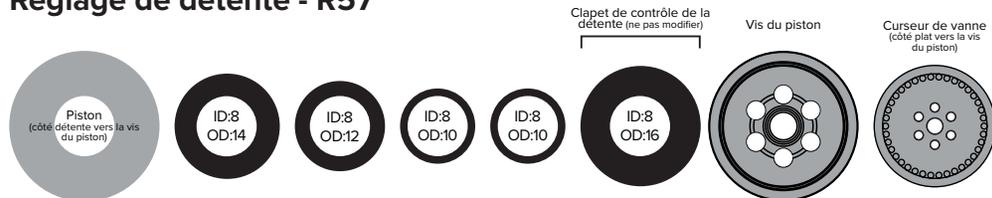


### Réglage de détente - R29



Nombre de clapets	x1	x2	x2
Épaisseur du clapet	<u>0,20</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de détente - R57

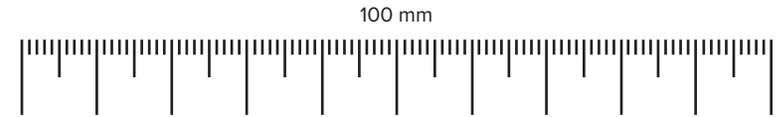


Nombre de clapets	x1	x2	x1	x1
Épaisseur du clapet	<u>0,10</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>

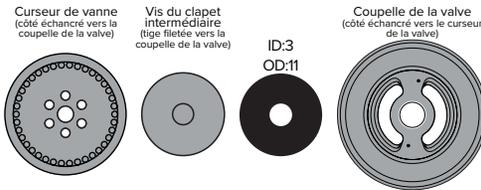
## SIDLuxe Flight Attendant - Réglages intermédiaires - M2, M5, M8

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec la vis du piston. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

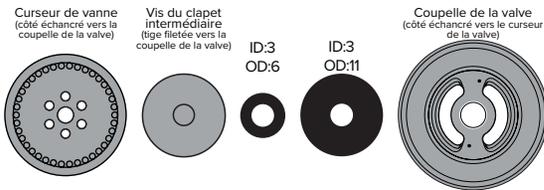


### Réglage intermédiaire - M2



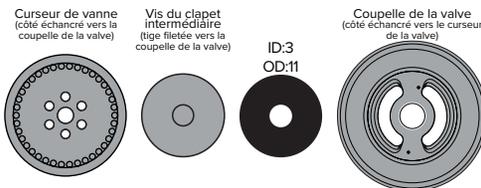
Nombre de clapets **x1**  
Épaisseur du clapet (mm) **0,15**

### Réglage intermédiaire - M5



Nombre de clapets **x1**      **x1**  
Épaisseur du clapet (mm) **0,15**      **0,15**

### Réglage intermédiaire - M8



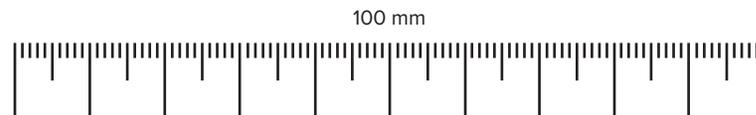
Nombre de clapets **x2**  
Épaisseur du clapet (mm) **0,15**

## SIDLuxe Flight Attendant - Réglages du blocage - X6, X8

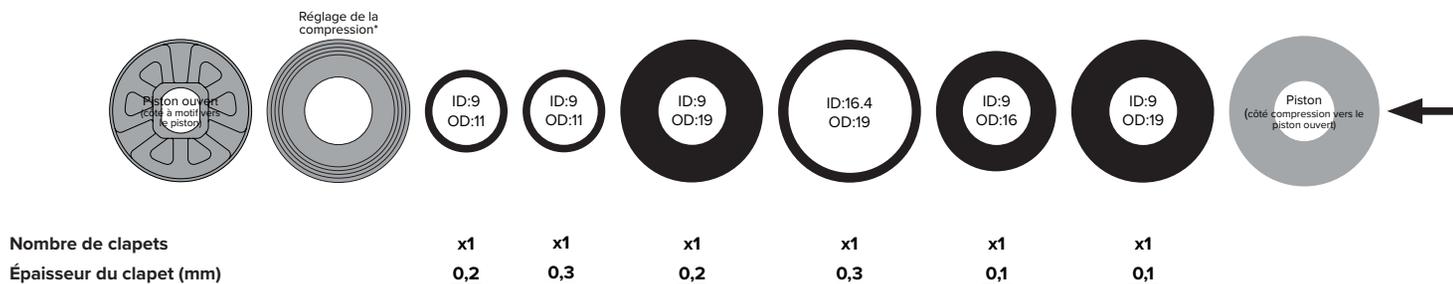
Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'ordre des clapets du réglage du blocage. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Les caractéristiques de réglage du blocage sont données à titre indicatif uniquement. Ne modifiez pas l'ordre de l'empilement des clapets du réglage du blocage. Continuez à remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le piston.

\*Référence des Réglages de la compression SIDLuxe Flight Attendant pour les caractéristiques de l'empilement des clapets du réglage de la compression.

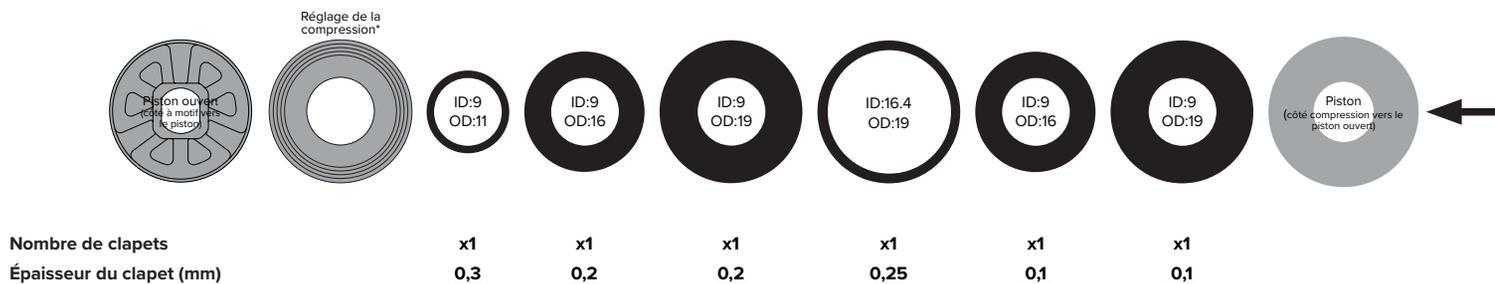
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage du blocage - X6



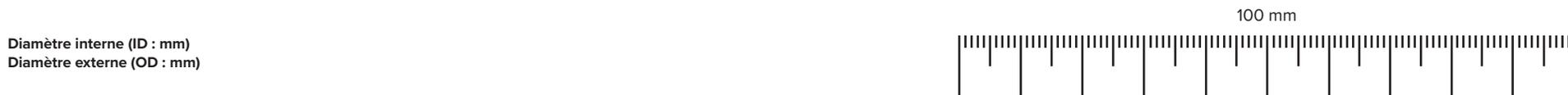
### Réglage du blocage - X8



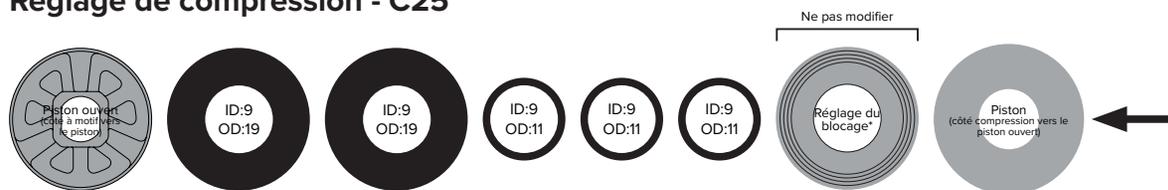
## SIDLuxe Flight Attendant - Réglages de la compression - C25, C27, C30

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez à remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du réglage du blocage.

\*Référence des *Réglages du blocage SIDLuxe Flight Attendant* pour les caractéristiques de l'empilement des clapets du réglage du blocage.

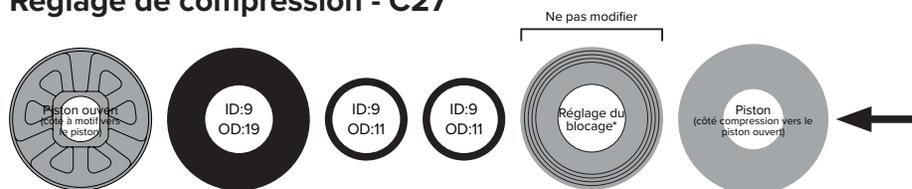


### Réglage de compression - C25



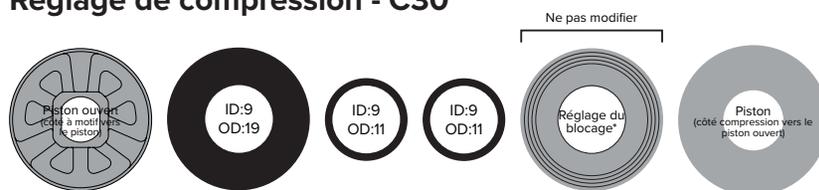
Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x1	
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>0,10</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>	

### Réglage de compression - C27



Nombre de clapets	x1	x1	x2		
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>		

### Réglage de compression - C30



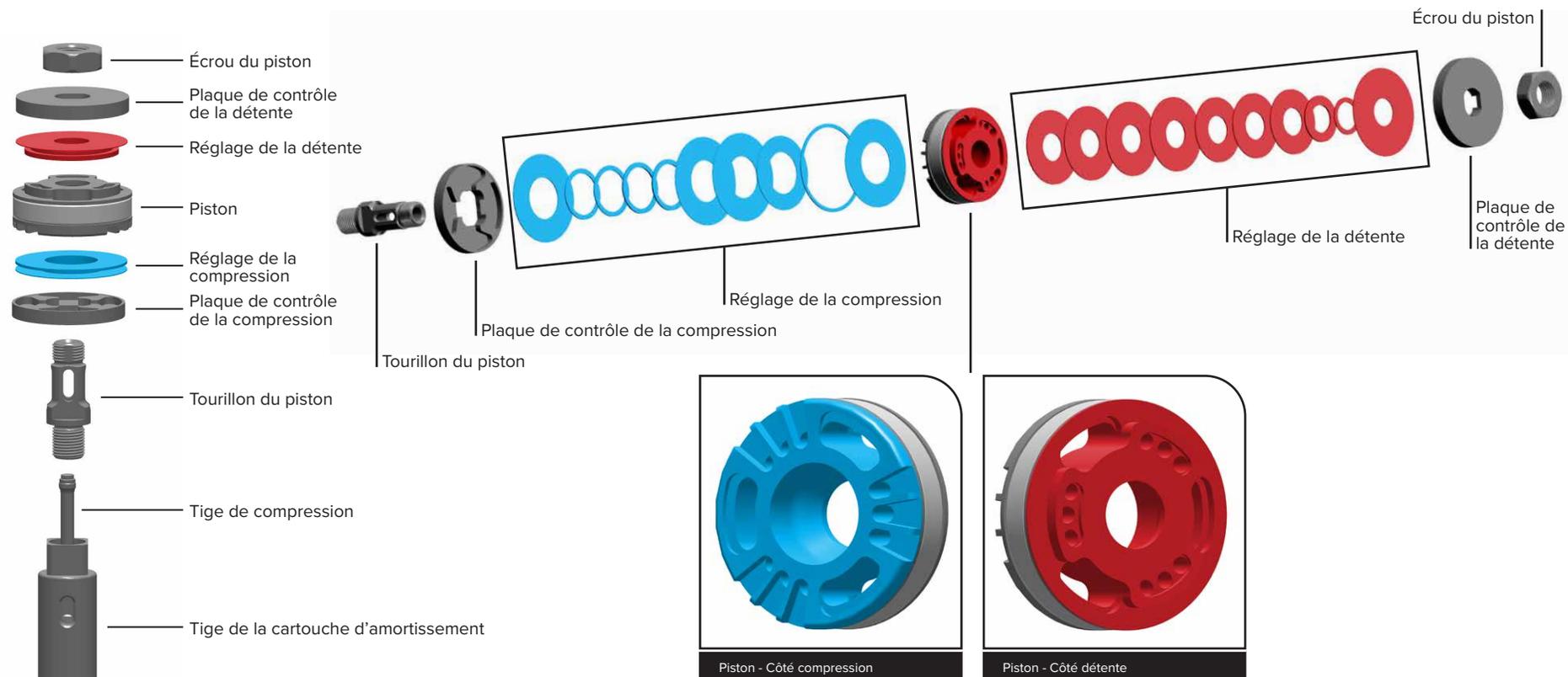
Nombre de clapets	x2	x1	x1		
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>		

# SIDLuxe WCID (A1)

RS-SIDL-WCID-A1

## Vue éclatée - SIDLuxe WCID (A1)

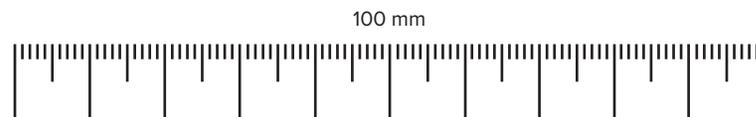
Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.



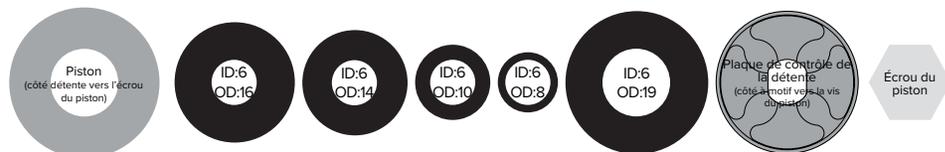
## Réglages de la détente SIDLuxe SIDLuxe WCID (A1) - R85

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec l'écrou du piston. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de détente - R85

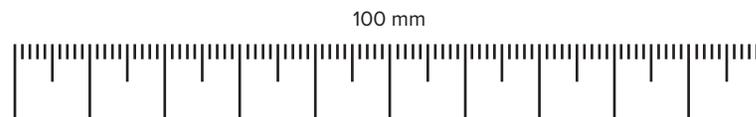


Nombre de clapets	<b>x4</b>	<b>x3</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<u><b>0,2</b></u>	<u><b>0,2</b></u>	<u><b>0,3</b></u>	<u><b>0,2</b></u>	<u><b>0,15</b></u>

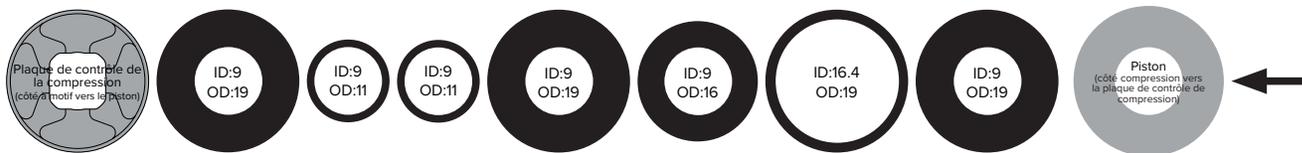
## Réglages de la compression SIDLuxe WCID (A1) - C24

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de compression - C24



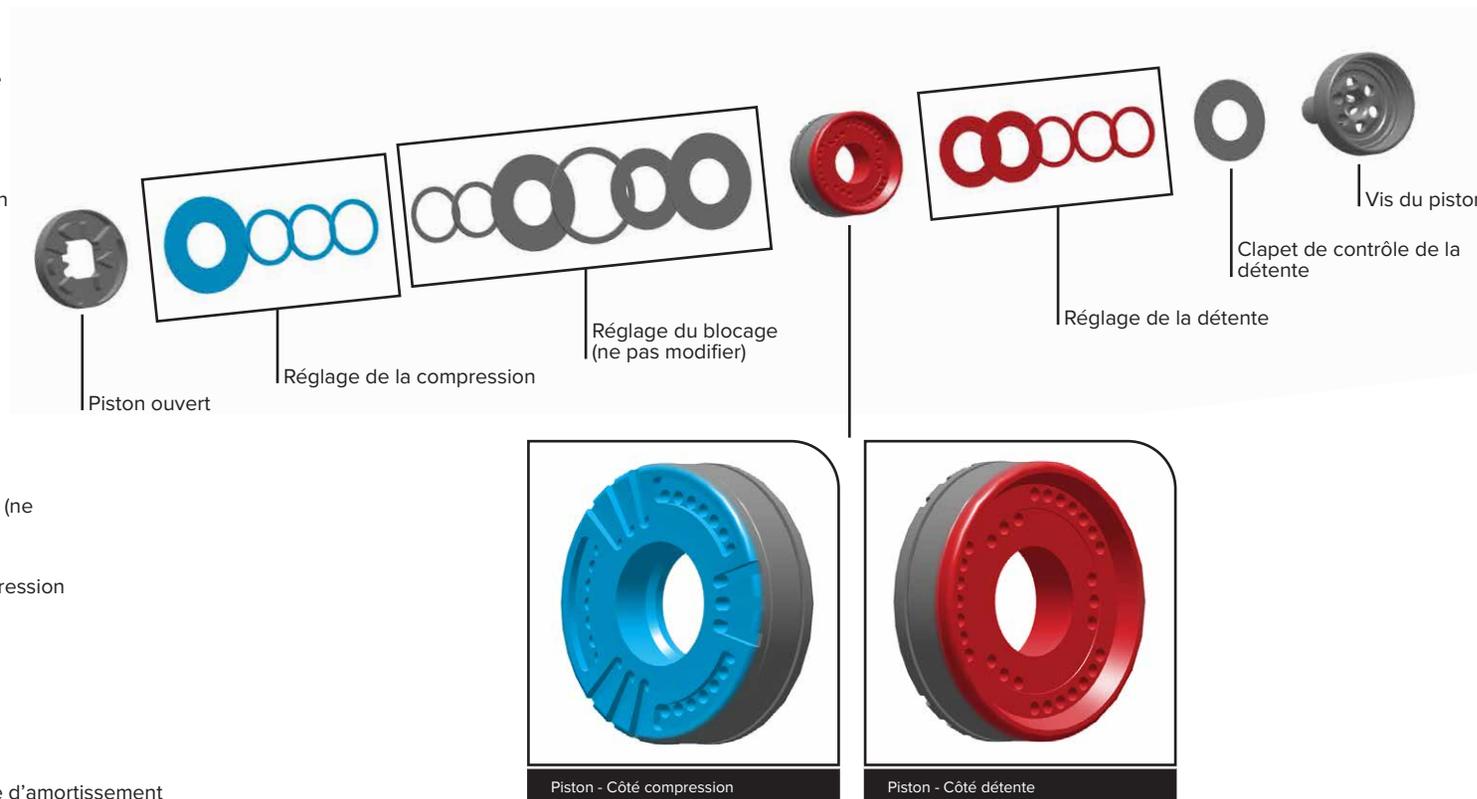
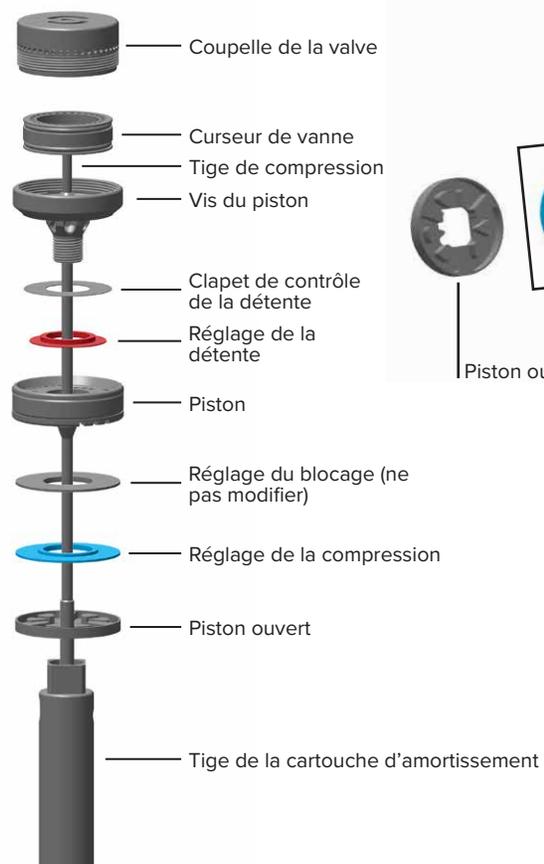
Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x2</b>	<b>x2</b>	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,3</u></b>	<b><u>0,1</u></b>	<b><u>0,1</u></b>	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,1</u></b>

# SIDLuxe IsoStrut (A1)

RS-SIDL-TKIS-A1

## Vue éclatée - SIDLuxe IsoStrut (A1)

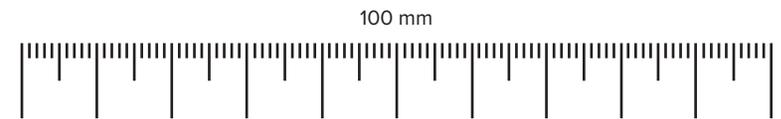
Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.



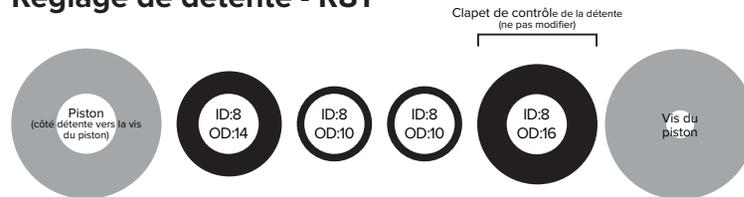
## Réglages de la détente SIDLuxe IsoStrut (A1) - R81

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec la vis du piston. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de détente - R81

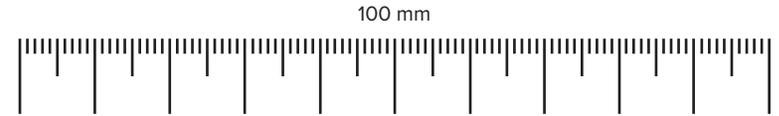


Nombre de clapets	x2	x2	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>

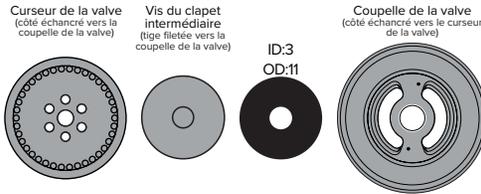
## Réglages intermédiaires SIDLuxe IsoStrut (A1) - M2, M5, M8

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec la vis du piston. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

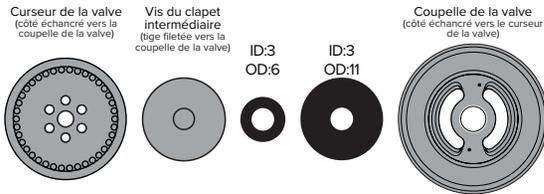


### Réglage intermédiaire - M2



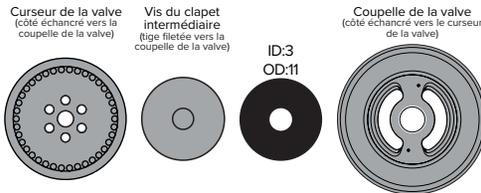
Nombre de clapets **x1**  
Épaisseur du clapet (mm) **0,15**

### Réglage intermédiaire - M5



Nombre de clapets **x1**      **x1**  
Épaisseur du clapet (mm) **0,15**      **0,15**

### Réglage intermédiaire - M8



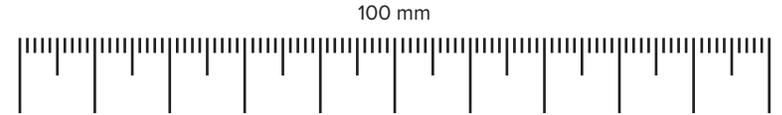
Nombre de clapets **x2**  
Épaisseur du clapet (mm) **0,15**

## Réglages du blocage SIDLux IsoStrut (A1) - X6

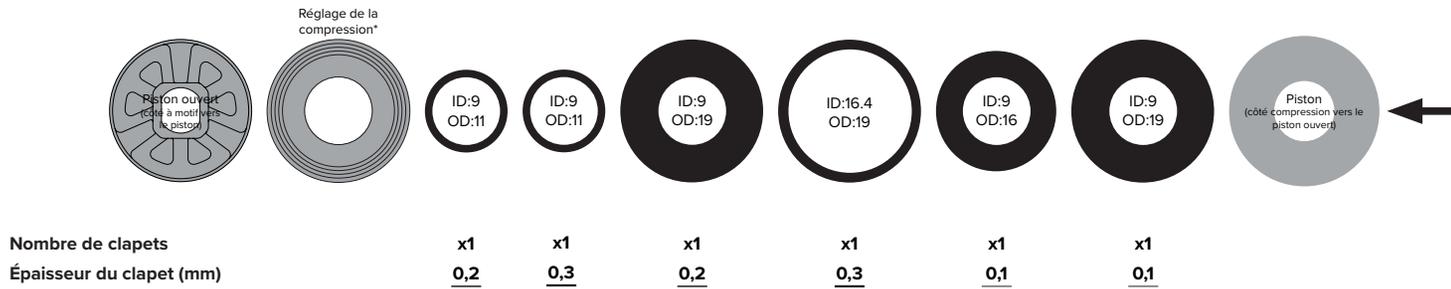
Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'ordre des clapets du réglage du blocage. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Les caractéristiques de réglage du blocage sont données à titre indicatif uniquement. Ne modifiez pas l'ordre de l'empilement des clapets du réglage du blocage. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le piston.

\*Référence des *Réglages de la compression SIDLux IsoStrut (A1)* pour les caractéristiques de l'empilement des clapets du réglage de la compression.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage du blocage X6

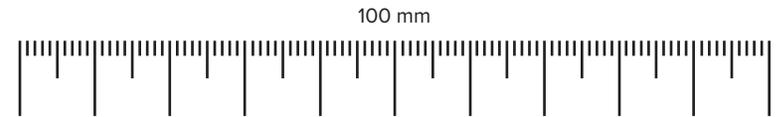


## Réglages de la compression SIDLuxe IsoStrut (A1) - C27

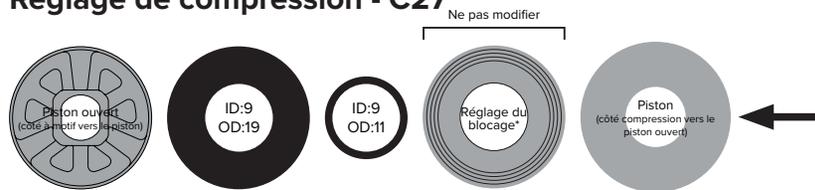
Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du réglage du blocage.

\*Référence des *Réglages du blocage SIDLuxe IsoStrut (A1)* pour les caractéristiques de l'empilement des clapets du réglage du blocage.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de compression - C27



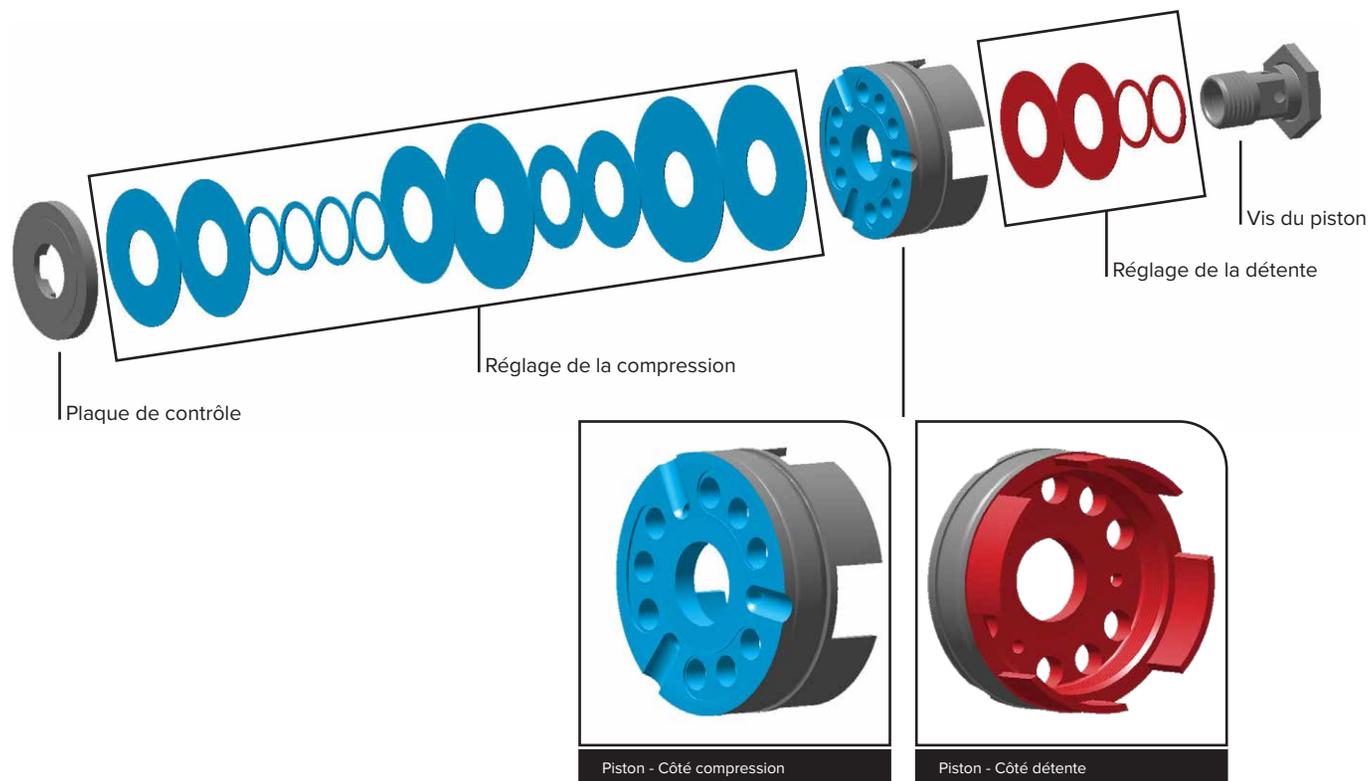
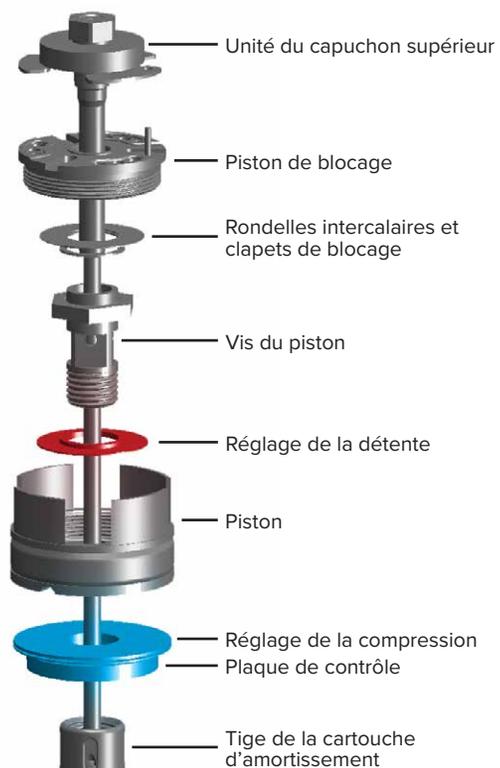
Nombre de clapets	x1	x2
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>

# Deluxe (B2)

RS-DLX-ULT-B2 / RS-DLX-ULTR-B2 / RS-DLX-SELP-B2 / RS-DLX-SEL-B2

## Vue éclatée - Deluxe Ultimate (B2)

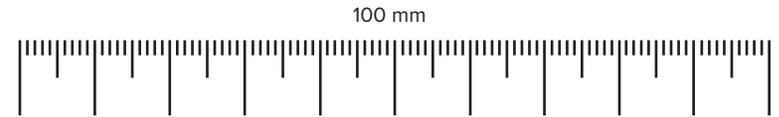
Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.



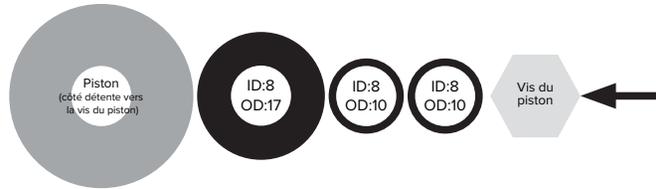
## Réglages de la détente Deluxe Ultimate (B2) - L, M

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec la vis du piston. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

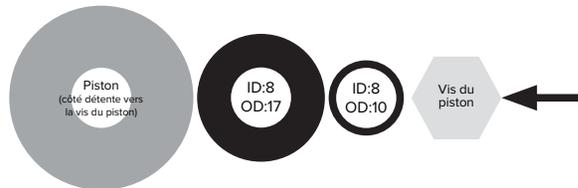


### Réglage de détente L



Nombre de clapets	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,1</u></b>	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,3</u></b>

### Réglage de détente M

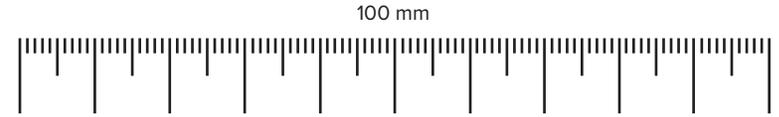


Nombre de clapets	<b>x3</b>	<b>x2</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,1</u></b>	<b><u>0,2</u></b>

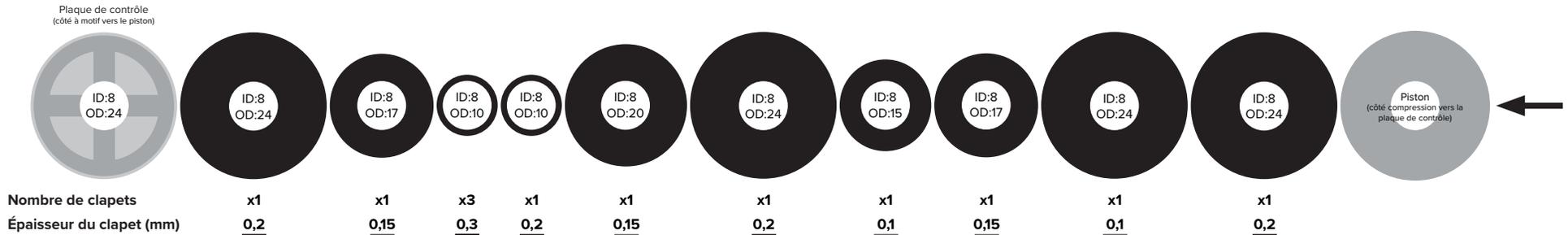
## Réglages de la compression Deluxe Ultimate (B2) - LC, L1, L

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

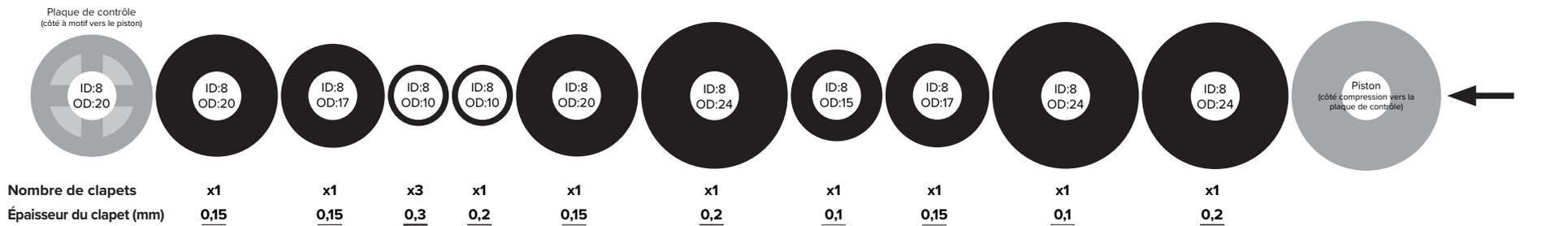
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



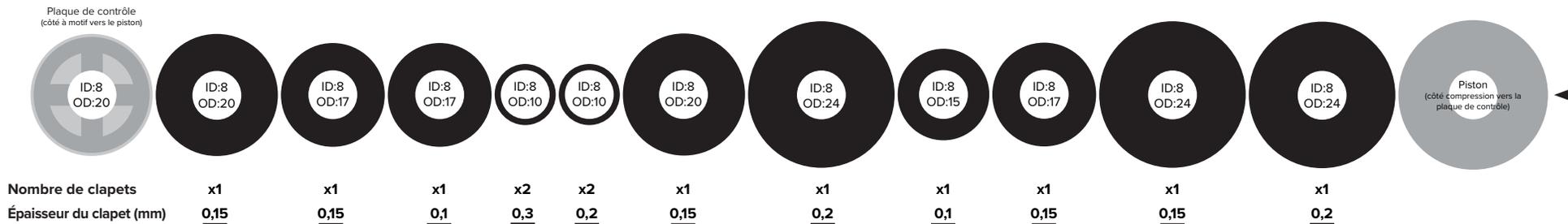
### Réglage de compression LC



### Réglage de compression L1



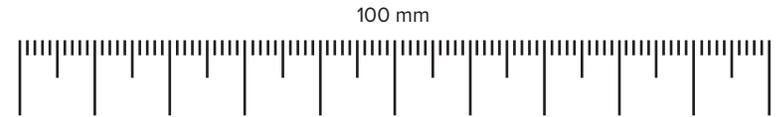
### Réglage de compression L



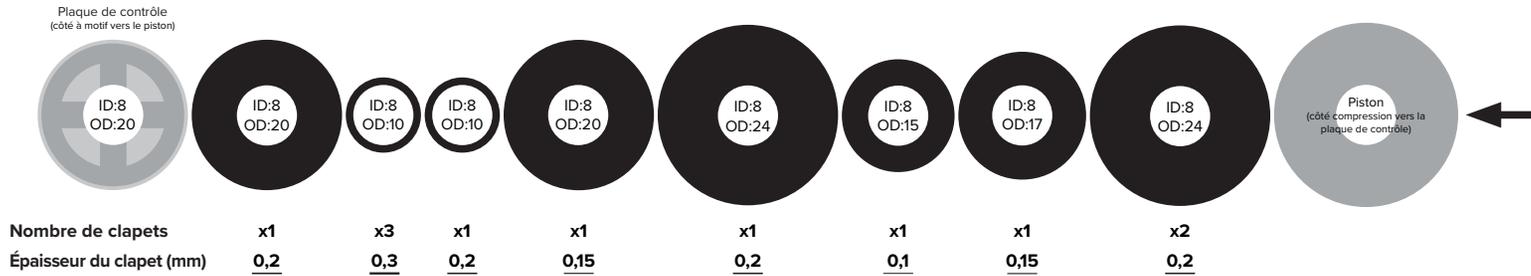
## Réglages de la compression Deluxe Ultimate (B2) - M, H

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

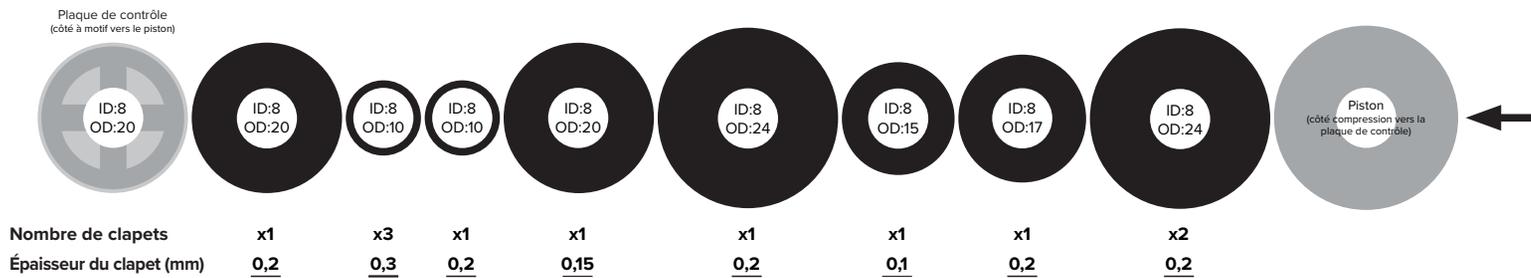
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de compression M

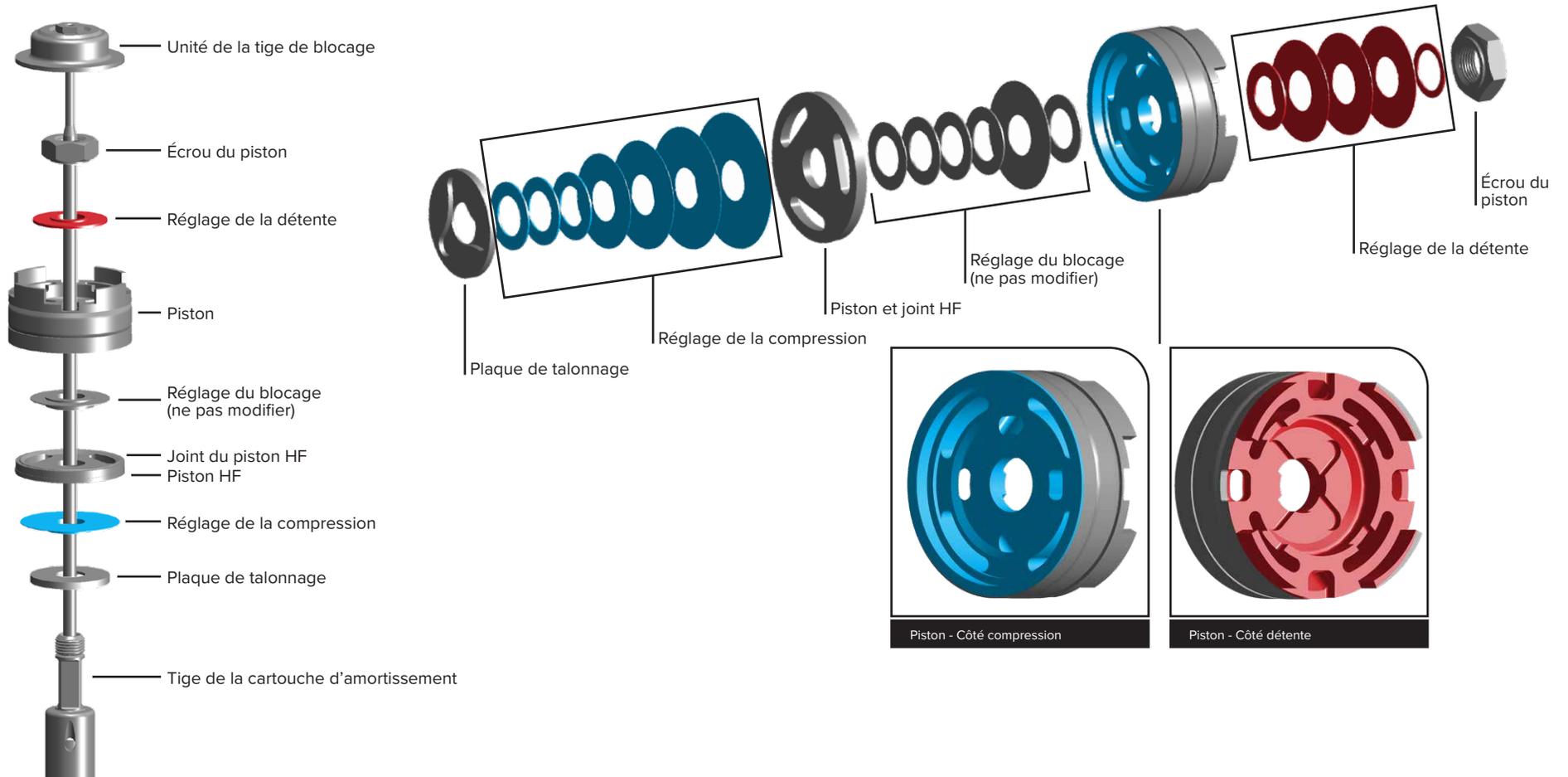


### Réglage de compression H



# Vue éclatée - Deluxe Ultimate Remote (B2)

Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.



## Réglages de la détente Deluxe Ultimate Remote (B2) - L, M, H

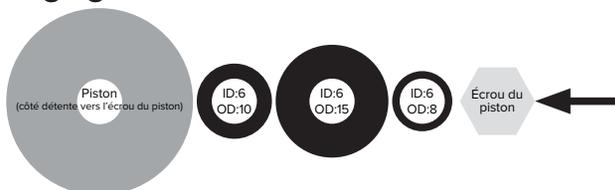
Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec l'écrou du piston. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

100 mm

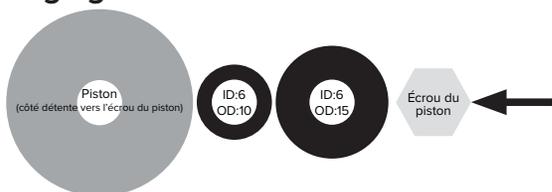


### Réglage de détente L



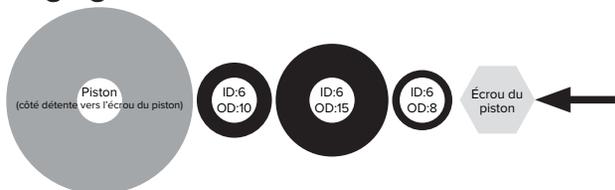
Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x3</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,3</u></b>	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,3</u></b>

### Réglage de détente M



Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x5</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,3</u></b>	<b><u>0,15</u></b>

### Réglage de détente H



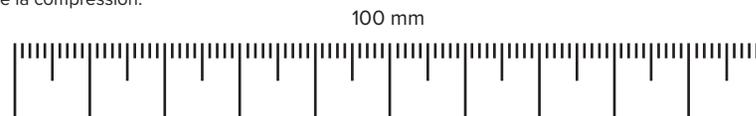
Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x4</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,2</u></b>

## Réglages du blocage Deluxe Ultimate Remote (B2) - 380, 430

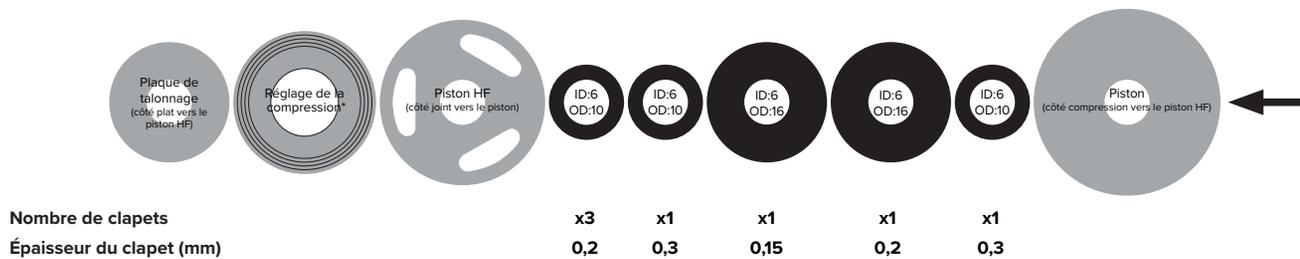
Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage du blocage à gauche du piston (côté compression).

\*Référence des *Réglages de la compression Deluxe Ultimate Remote (B2)* pour les caractéristiques de l'empilement des clapets du réglage de la compression.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage du blocage 380



### Réglage du blocage 430

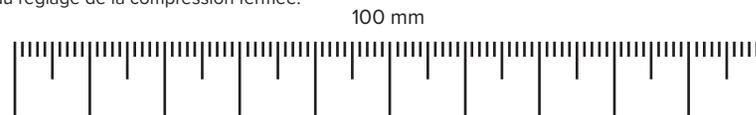


## Réglages de la compression Deluxe Ultimate Remote (B2) - L1, L, M, H

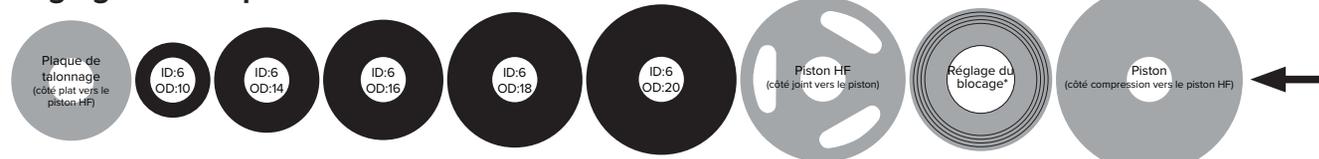
Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston HF.

\*Reportez-vous aux *Réglages de la compression fermée Deluxe Ultimate Remote (B2)* pour les caractéristiques de l'empilement des clapets du réglage de la compression fermée.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

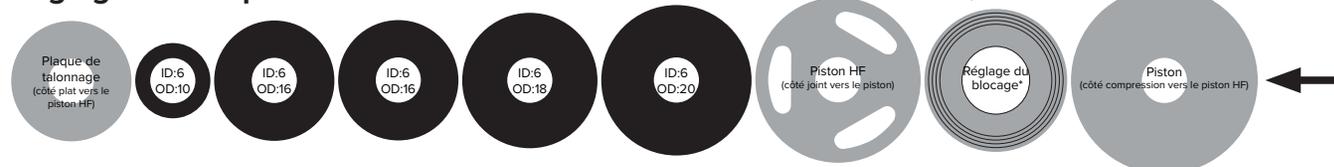


### Réglage de compression L1



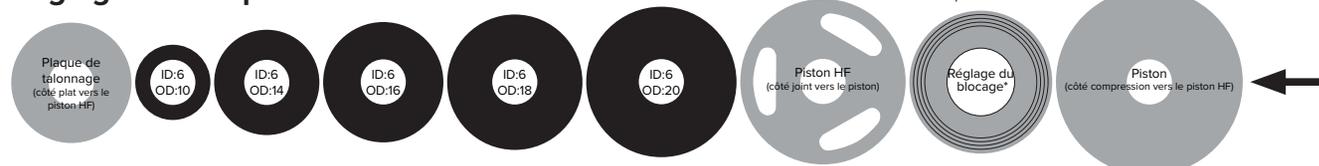
Nombre de clapets	x3	x1	x1	x1	x1		
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>		

### Réglage de compression L



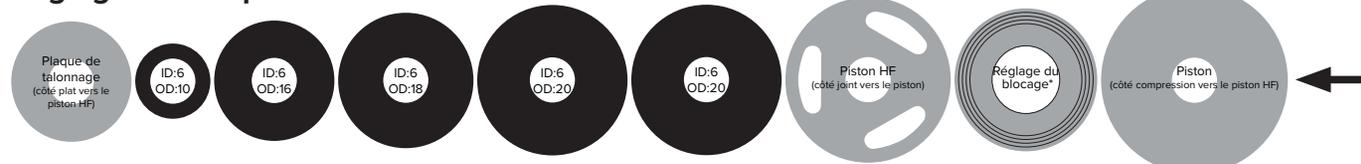
Nombre de clapets	x2	x1	x1	x1	x2		
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>		

### Réglage de compression M



Nombre de clapets	x2	x1	x1	x2	x2		
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>		

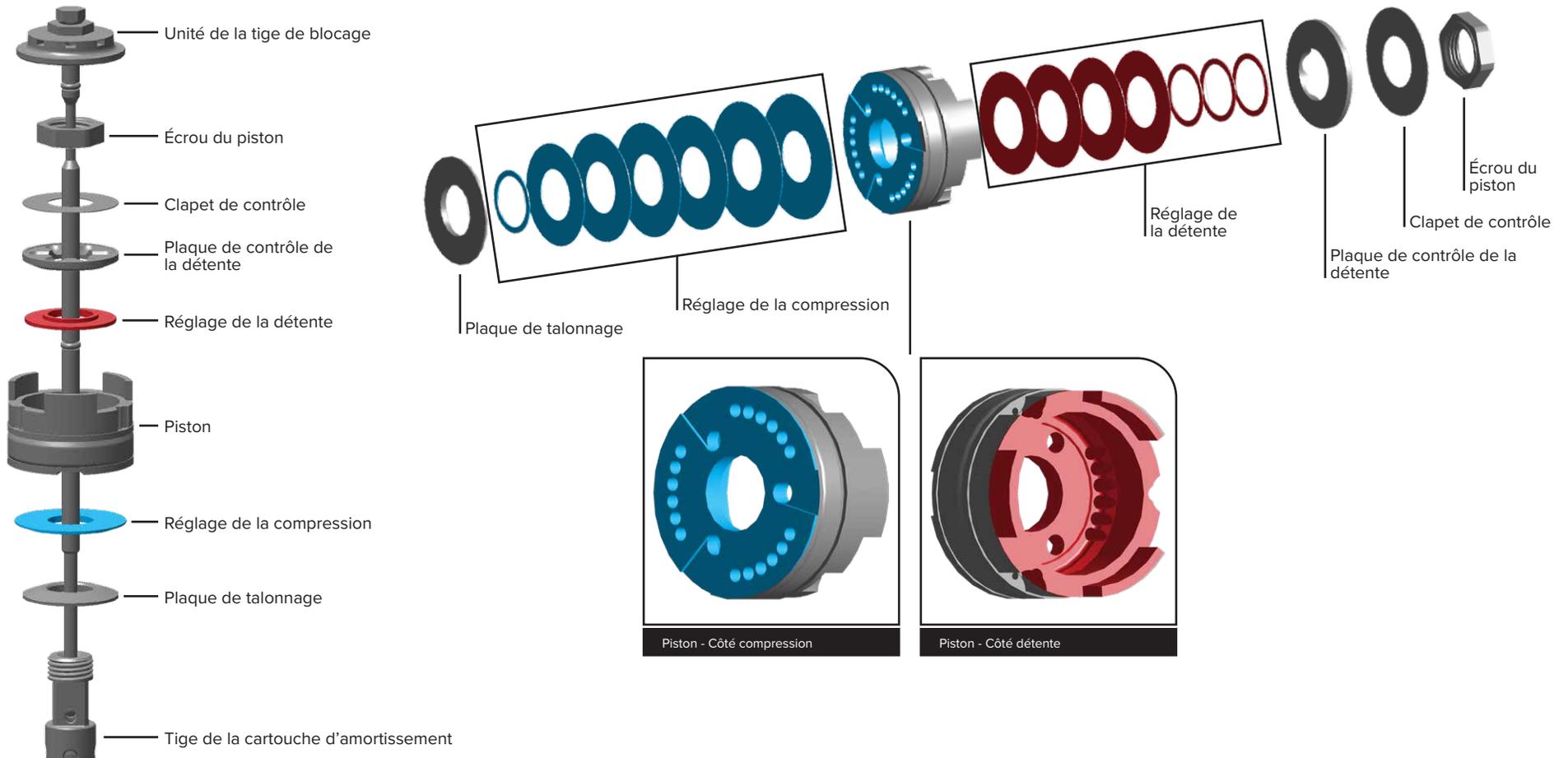
### Réglage de compression H



Nombre de clapets	x2	x1	x1	x1	x1		
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>		

# Vue éclatée - Deluxe Select+ (B2)

Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.



## Réglages de la détente Deluxe Select+ (B2) - L, M, H, linéaire (LN)

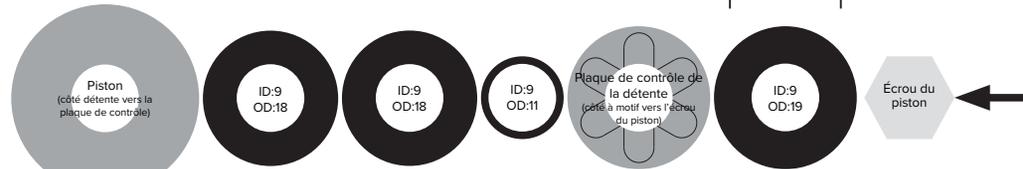
Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec l'écrou du piston. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

100 mm

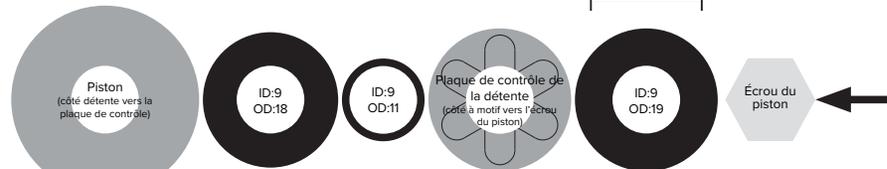


### Réglage de détente L



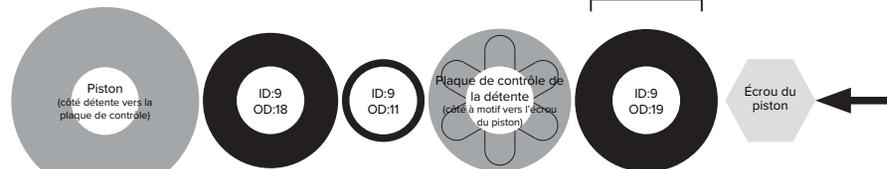
Nombre de clapets	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x4</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b>0,15</b>	<b>0,1</b>	<b>0,2</b>	<b>0,15</b>

### Réglage de détente M



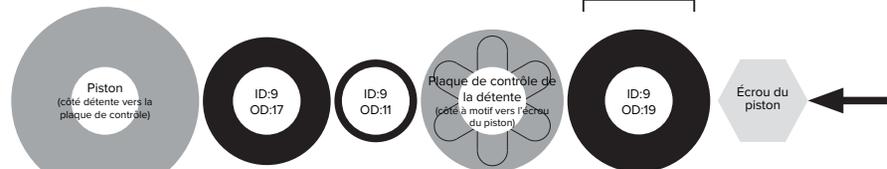
Nombre de clapets	<b>x3</b>	<b>x4</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b>0,15</b>	<b>0,2</b>	<b>0,15</b>

### Réglage de détente H



Nombre de clapets	<b>x4</b>	<b>x3</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b>0,15</b>	<b>0,2</b>	<b>0,15</b>

### Réglage de détente linéaire (LN)

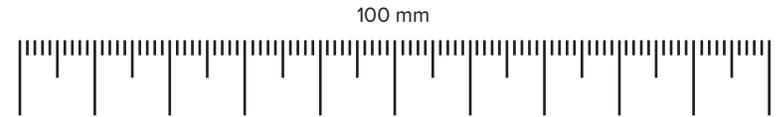


Nombre de clapets	<b>x3</b>	<b>x4</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b>0,15</b>	<b>0,2</b>	<b>0,15</b>

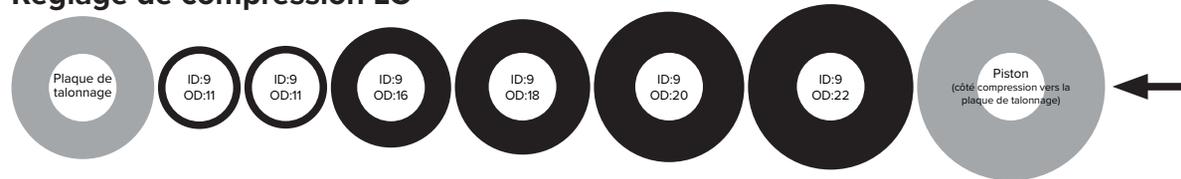
## Réglages de la compression Deluxe Select+ (B2) - LC, L1, L

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

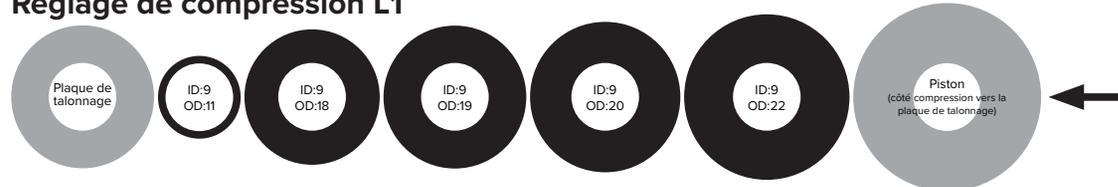


### Réglage de compression LC



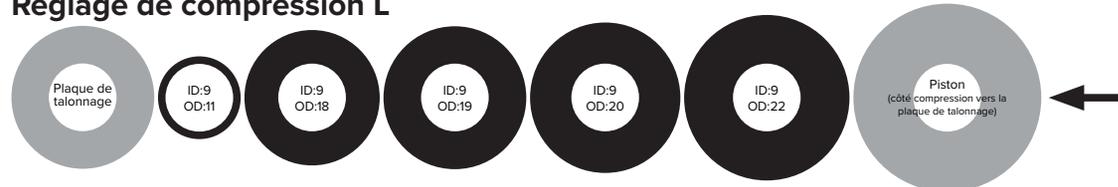
Nombre de clapets	x1	x2	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de compression L1



Nombre de clapets	x2	x1	x1	x2	x2
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de compression L

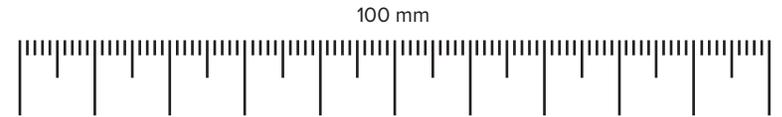


Nombre de clapets	x1	x1	x1	x2	x2
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>

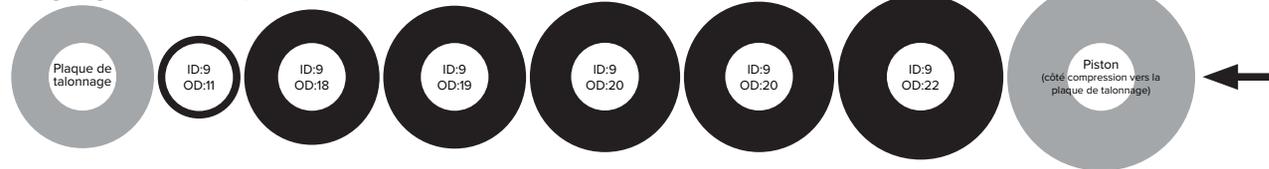
## Réglages de la compression Deluxe Select+ (B2) - M, H

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

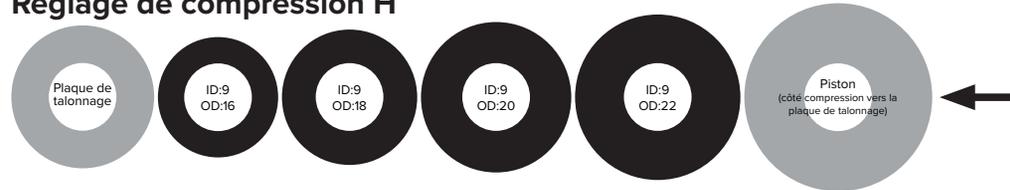


### Réglage de compression M



Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x1	x1	x2
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>

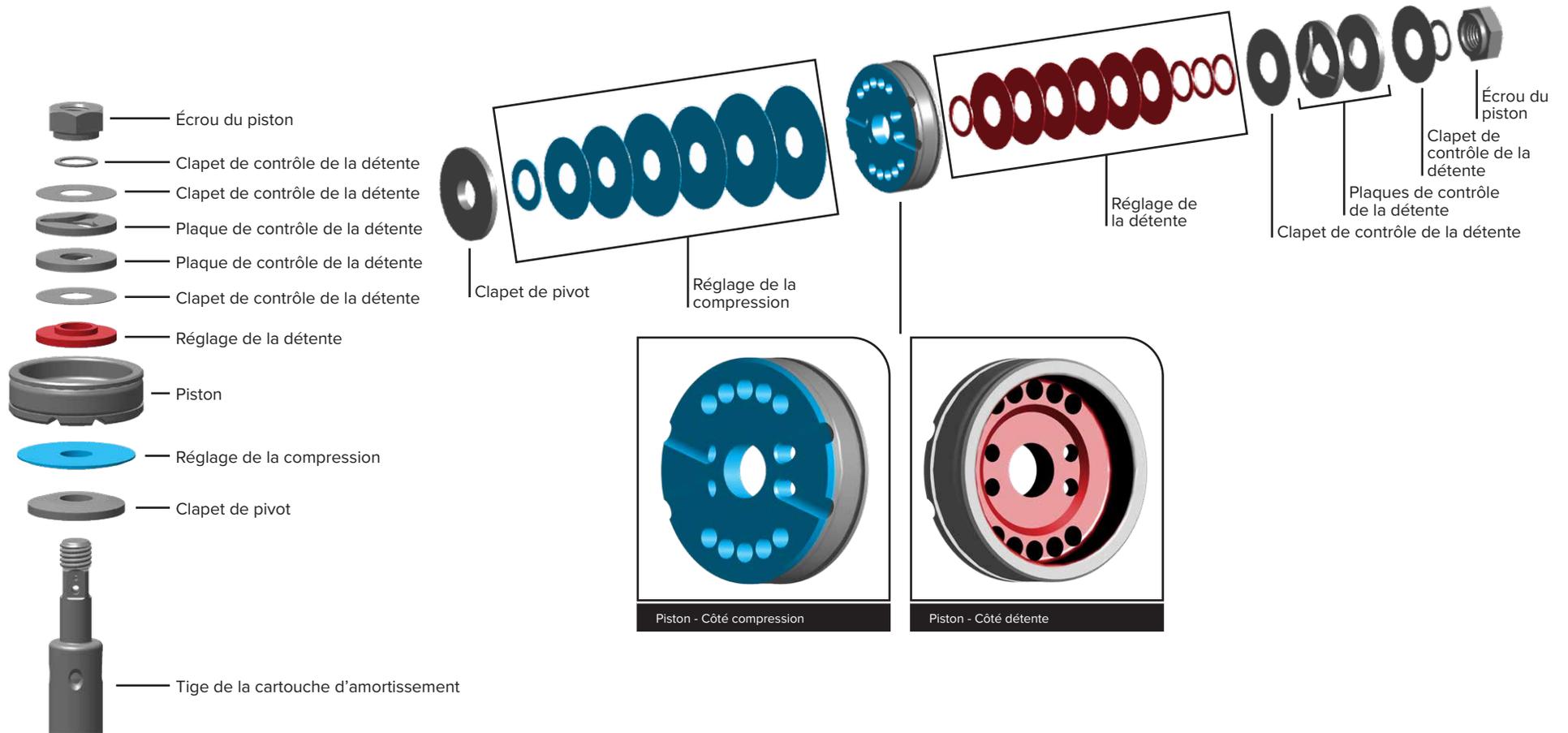
### Réglage de compression H



Nombre de clapets	x1	x1	x2	x2
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>

# Vue éclatée - Deluxe Select (B2)

Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.

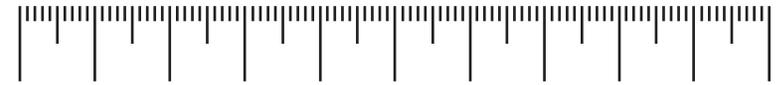


# Réglages de la détente Deluxe Select (B2) - L, M, H, linéaire (LN)

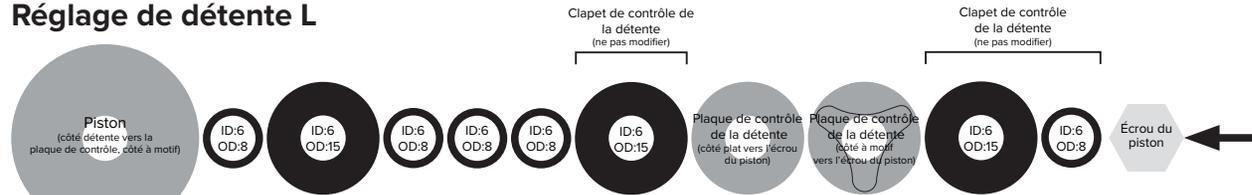
Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec l'écrou du piston. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

100 mm

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

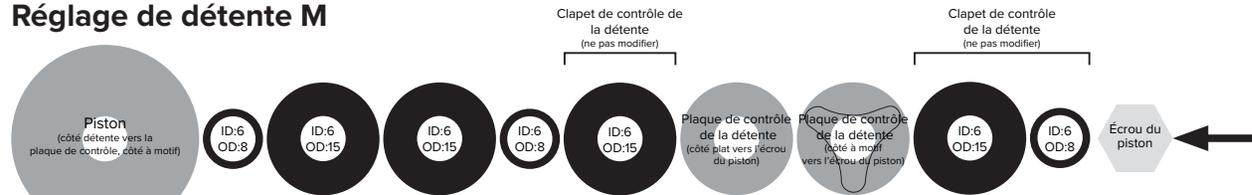


## Réglage de détente L



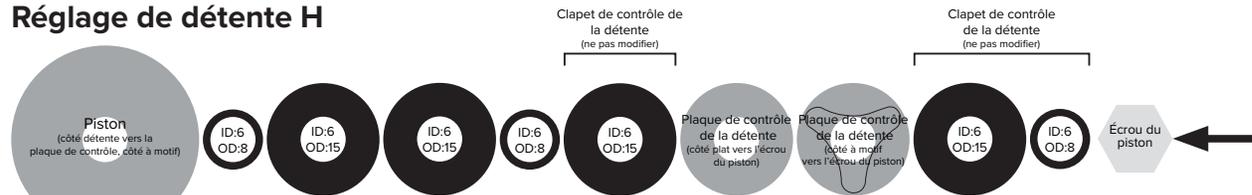
Nombre de clapets	x1	x3	x1	x1	x3	x1		x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>	<u>0,1</u>		<u>0,1</u>	<u>0,3</u>

## Réglage de détente M



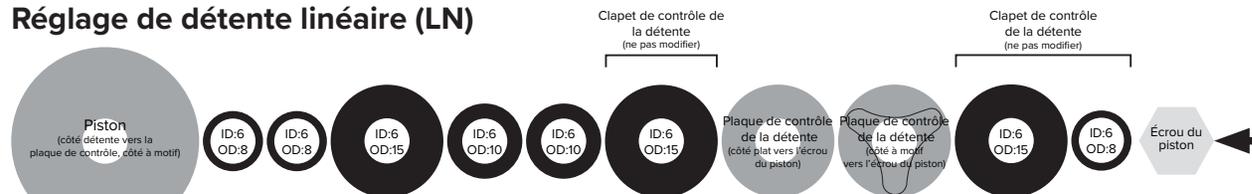
Nombre de clapets	x1	x3	x3	x3	x1			x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,3</u>	<u>0,1</u>			<u>0,1</u>	<u>0,3</u>

## Réglage de détente H



Nombre de clapets	x1	x5	x1	x3	x1			x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,3</u>	<u>0,1</u>			<u>0,1</u>	<u>0,3</u>

## Réglage de détente linéaire (LN)

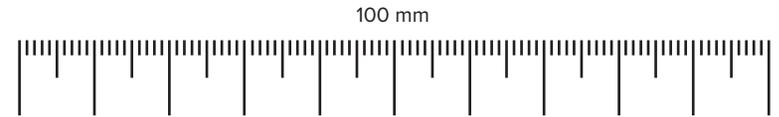


Nombre de clapets	x1	x1	x6	x1	x2	x1		x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>	<u>0,1</u>		<u>0,1</u>	<u>0,3</u>

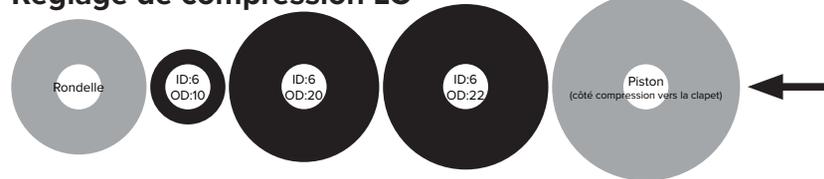
## Réglages de la compression Deluxe Select (B2) - LC, L1, L

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

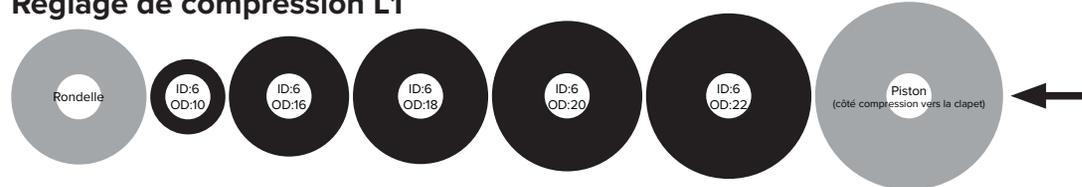


### Réglage de compression LC



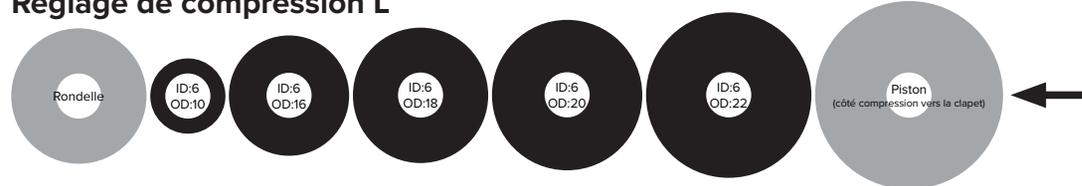
Nombre de clapets	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x2</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de compression L1



Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x2</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de compression L

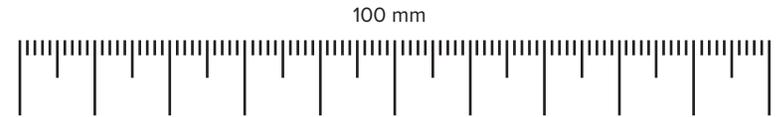


Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x2</b>	<b>x2</b>	<b>x2</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>

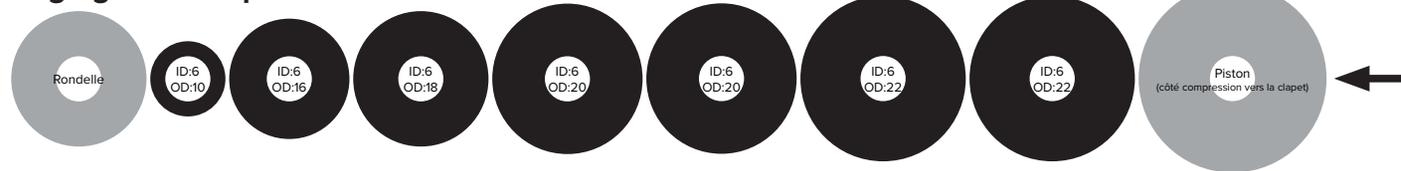
## Réglages de la compression Deluxe Select (B2) - M, H

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

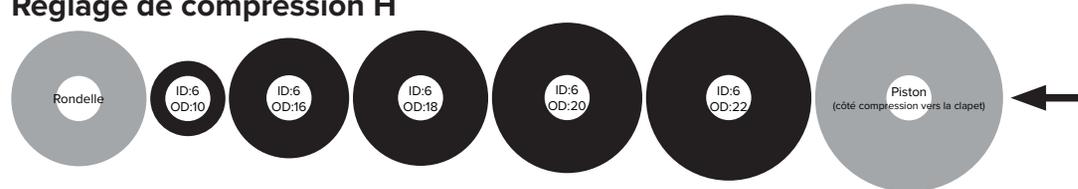


### Réglage de compression M



Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,3</u></b>	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,1</u></b>	

### Réglage de compression H



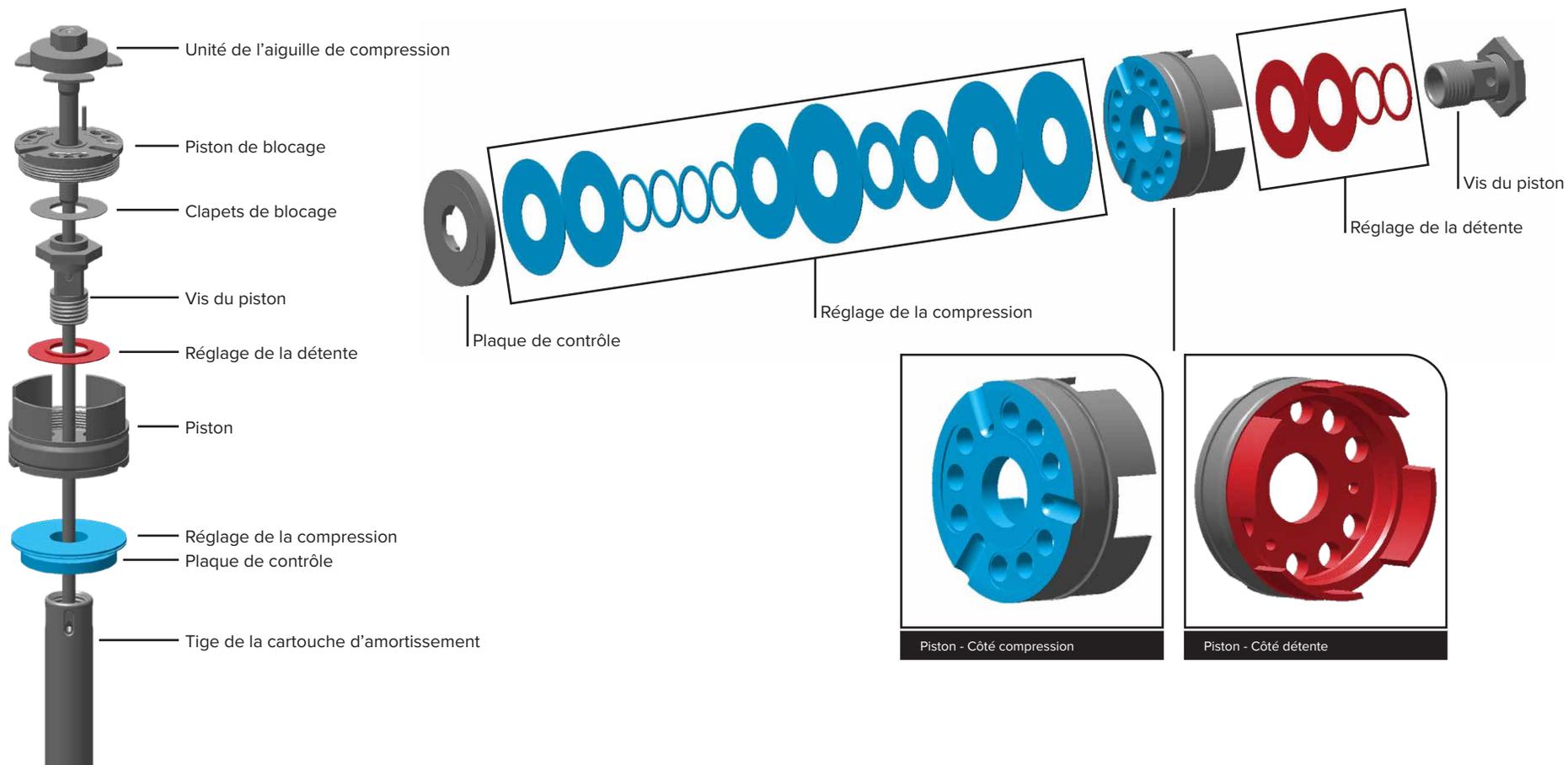
Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x2</b>	
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,3</u></b>	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,2</u></b>	

# Deluxe (C1)

RS-DLX-ULT-C1 / RS-DLX-SELP-C1 / RS-DLX-SEL-C1

## Vue éclatée - Deluxe Ultimate (C1)

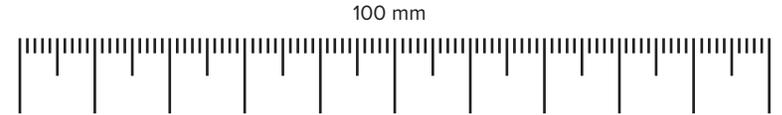
Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.



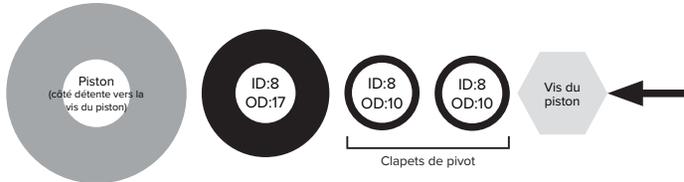
## Réglages de la détente Deluxe Ultimate (C1) - Linéaire, linéaire H, dégressive

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec la vis du piston. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

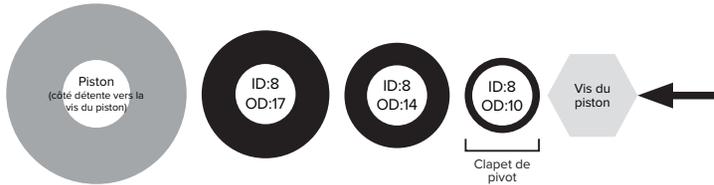


### Réglage de détente linéaire



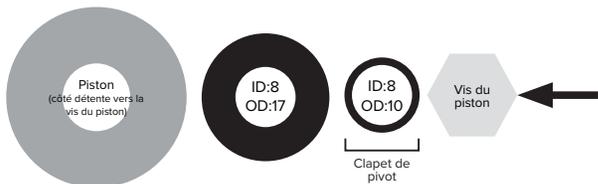
Nombre de clapets	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b>0,1</b>	<b>0,2</b>	<b>0,3</b>

### Réglage de la détente linéaire H



Nombre de clapets	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b>0,1</b>	<b>0,15</b>	<b>0,3</b>

### Réglage de la détente dégressive

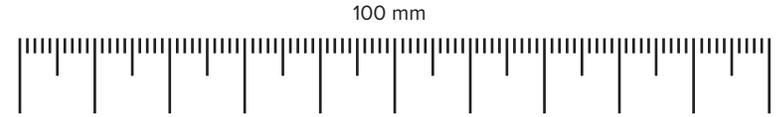


Nombre de clapets	<b>x3</b>	<b>x2</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b>0,1</b>	<b>0,2</b>

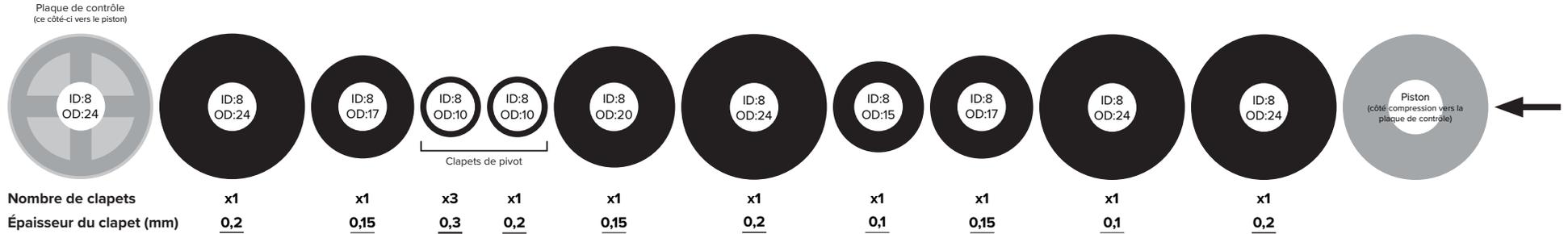
## Réglages de la compression Deluxe Ultimate (C1) - LC, L1, L

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

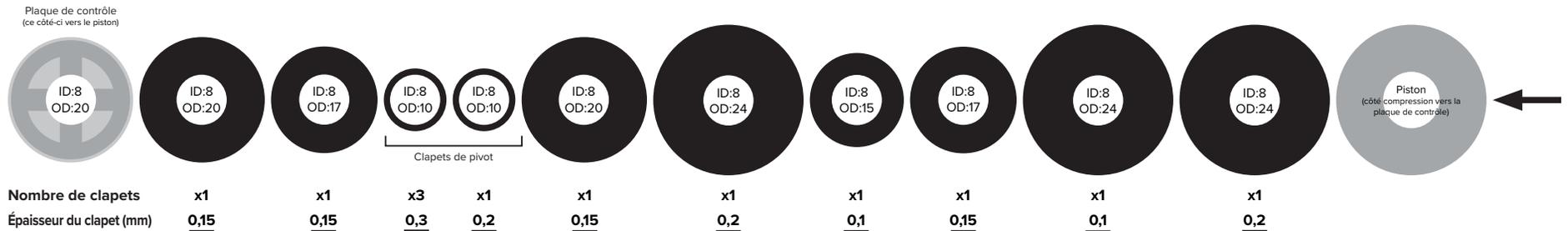
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



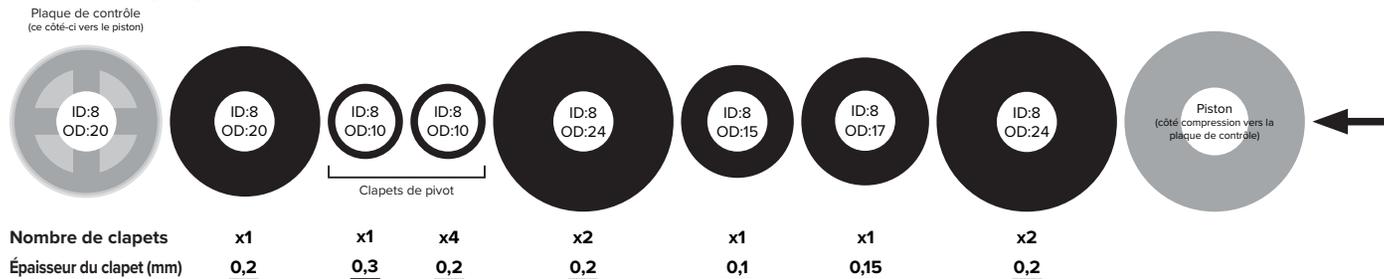
### Réglage de compression LC



### Réglage de compression L1



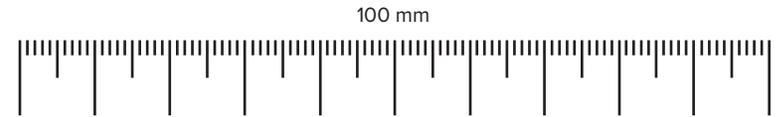
### Réglage de compression L



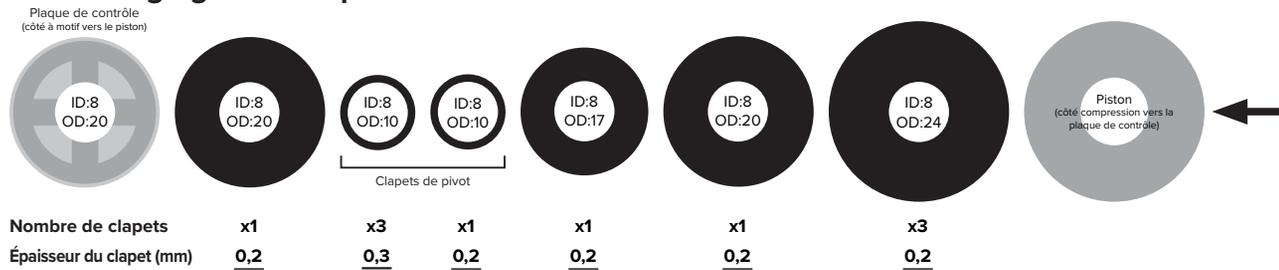
# Réglages de la compression Deluxe Ultimate (C1) - M, H, dégressive

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

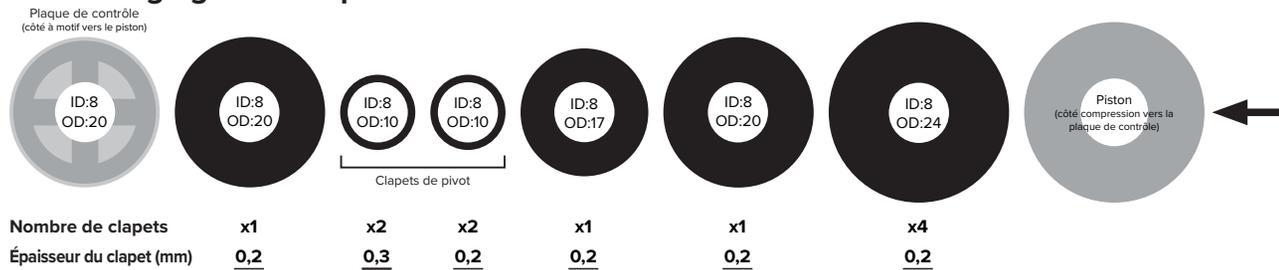
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



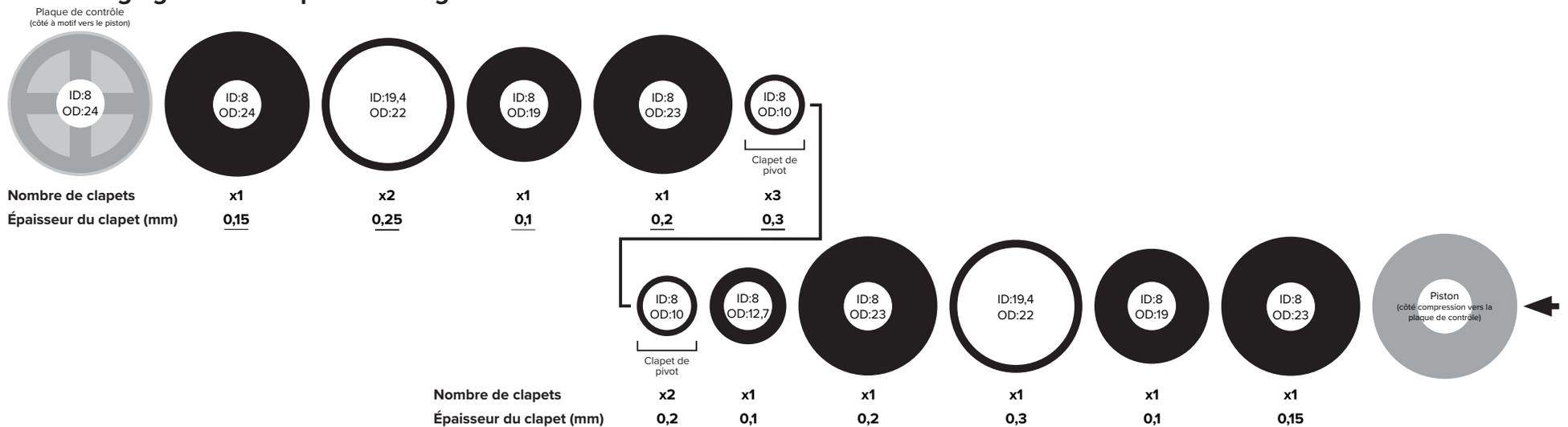
## Réglage de compression M



## Réglage de compression H

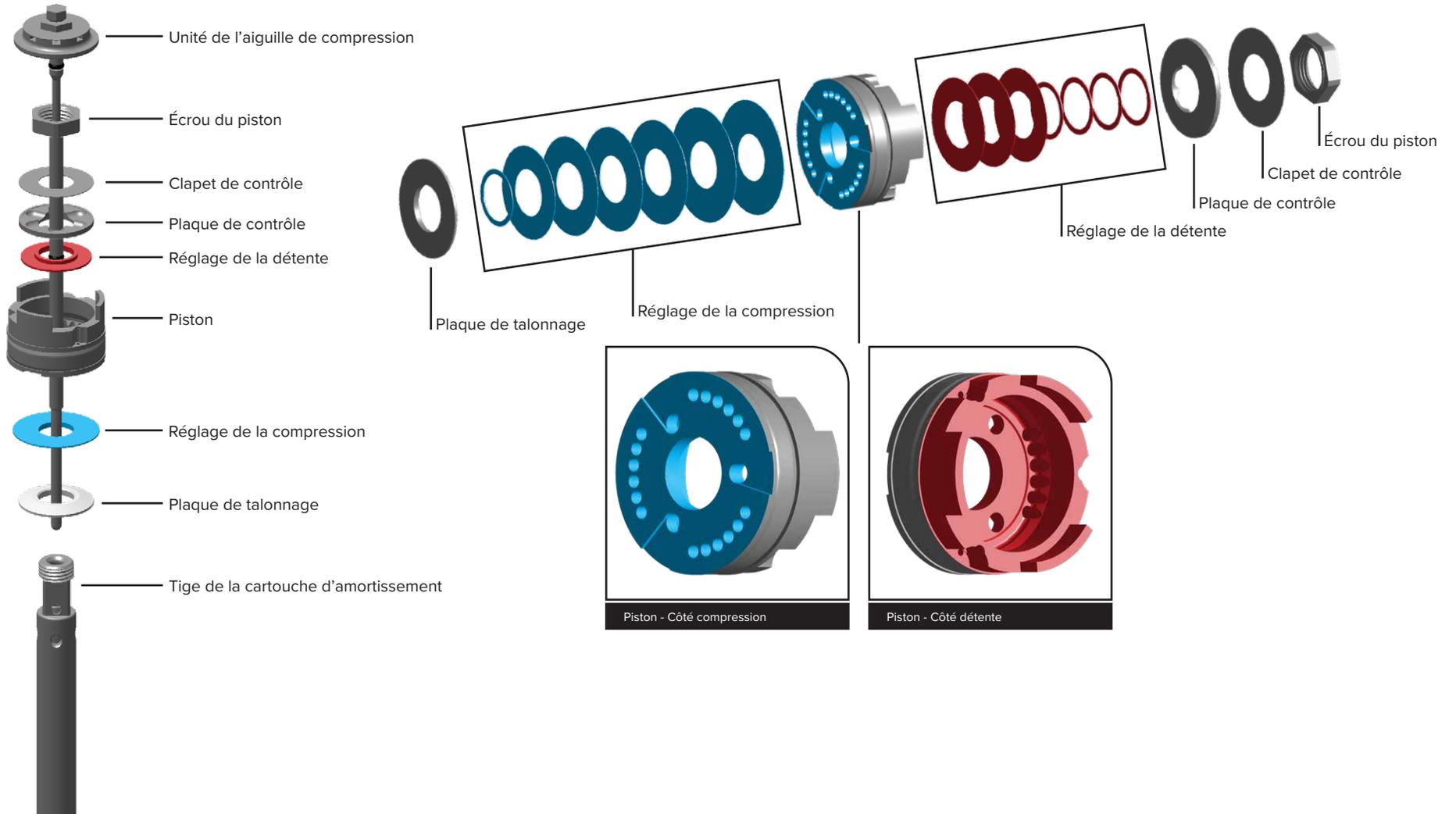


## Réglage de la compression dégressive



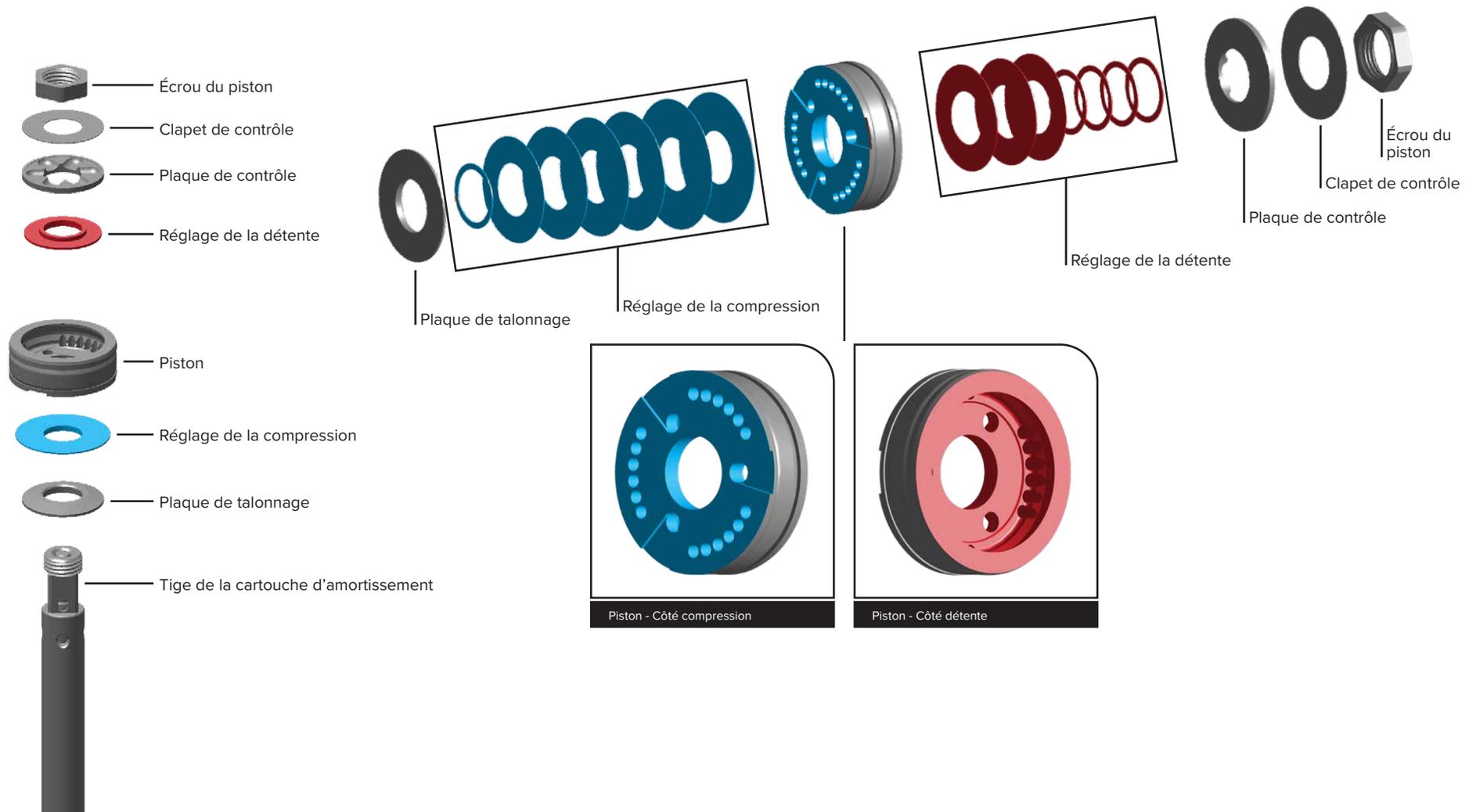
# Vue éclatée - Deluxe Select+ (C1)

Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.



## Vue éclatée - Deluxe Select (C1)

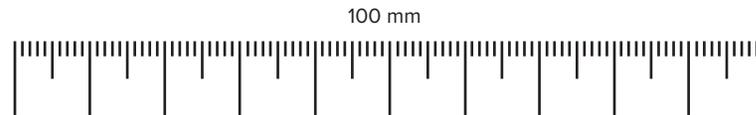
Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.



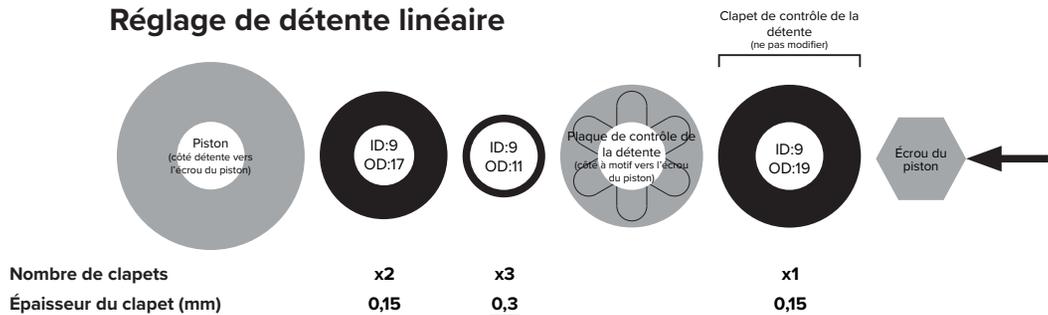
## Réglages de la détente Deluxe Select+, Select (C1) - Linéaire, dégressive

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec l'écrou du piston. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

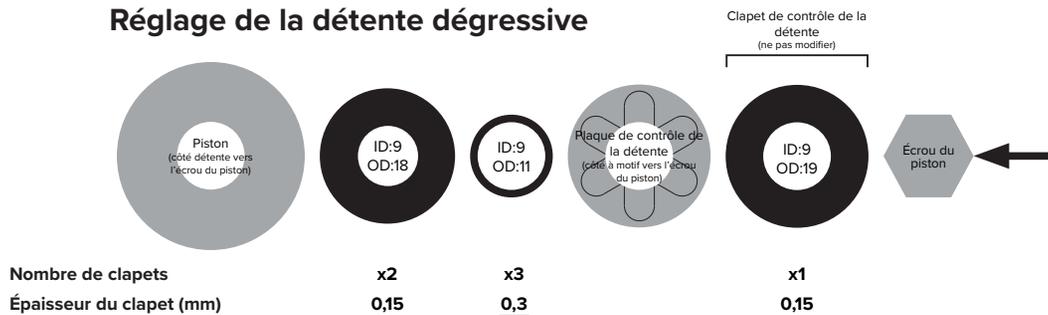
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de détente linéaire



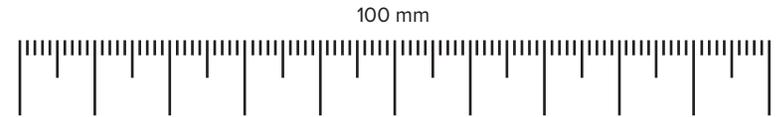
### Réglage de la détente dégressive



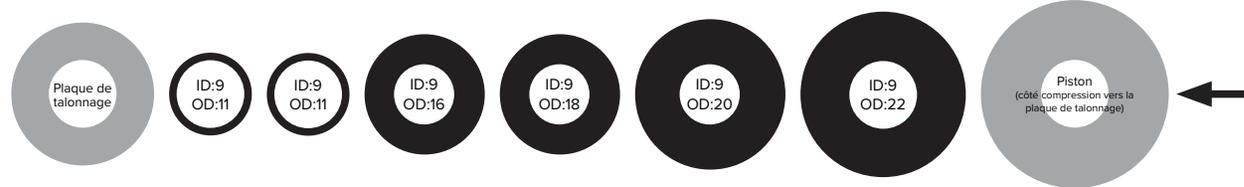
## Réglages de la compression Deluxe Select+, Select (C1) - LC, L1, L

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

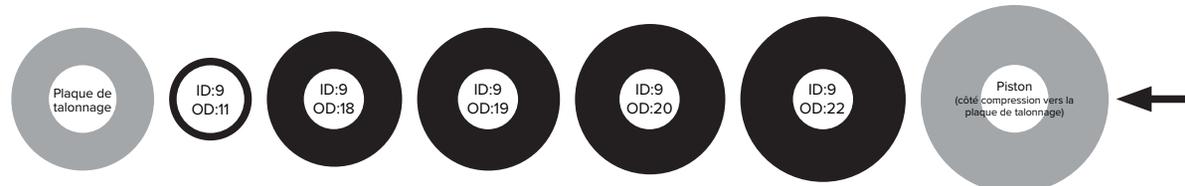


### Réglage de compression LC



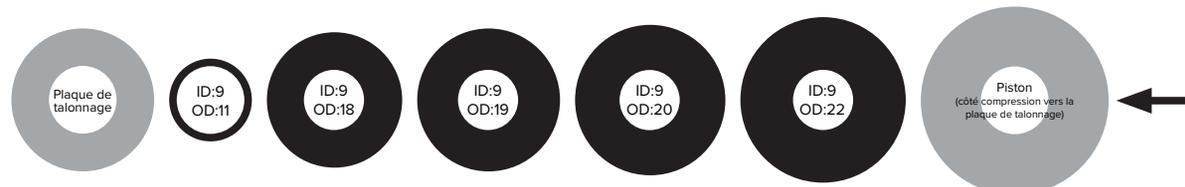
Nombre de clapets	x1	x1	x1	x2	x2	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de compression L1



Nombre de clapets	x2	x1	x1	x2	x2
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de compression L

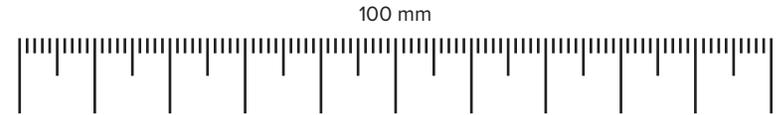


Nombre de clapets	x1	x1	x1	x2	x2
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>

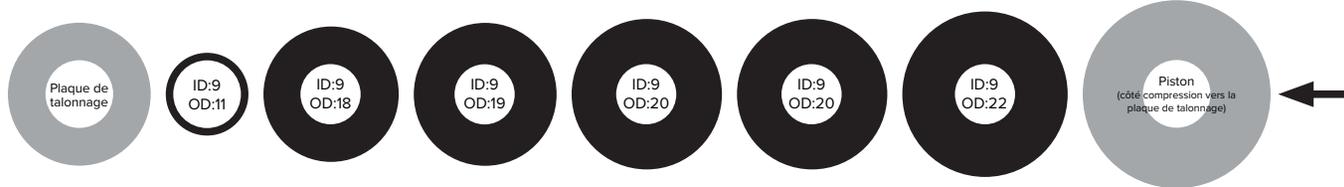
## Réglages de la compression Deluxe Select+, Select (C1) - M, H

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

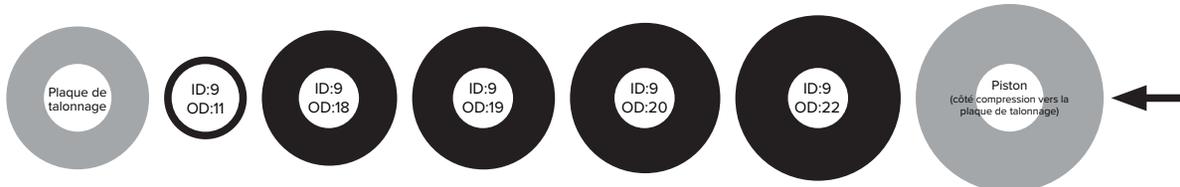


### Réglage de compression M



Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x2</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,15</u></b>

### Réglage de compression H



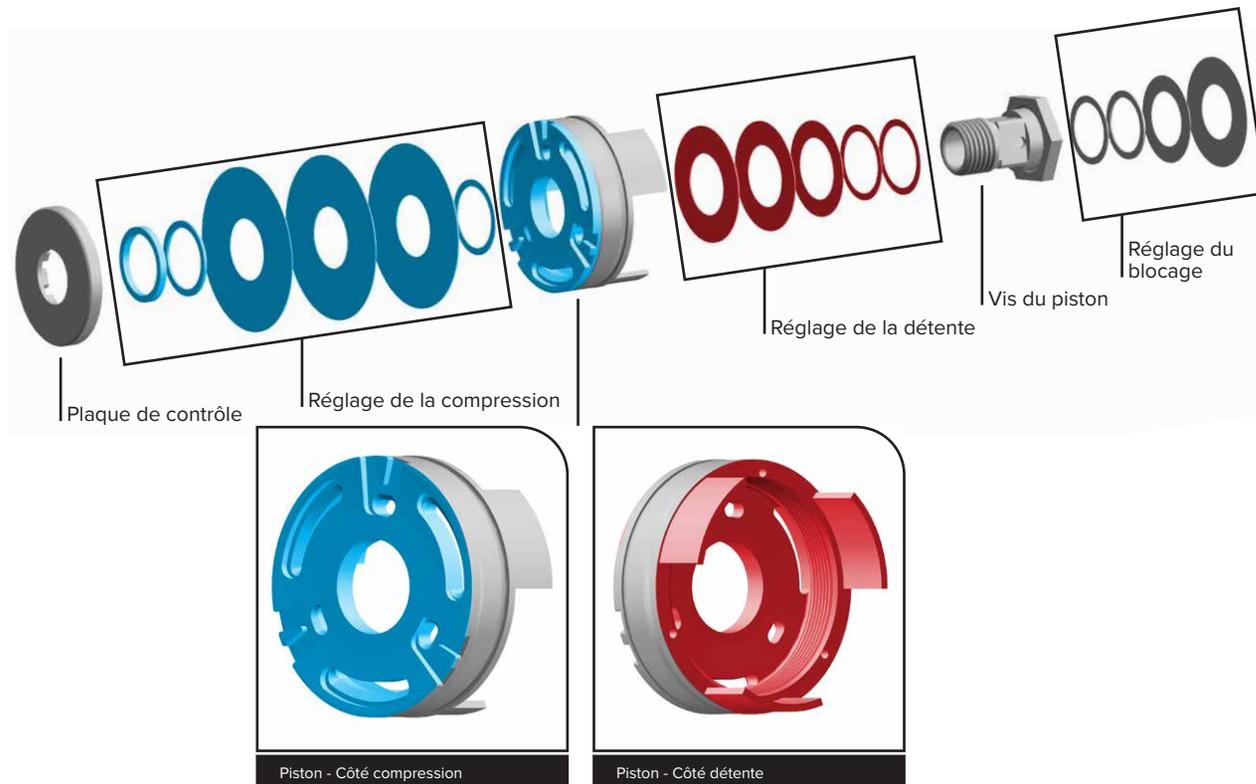
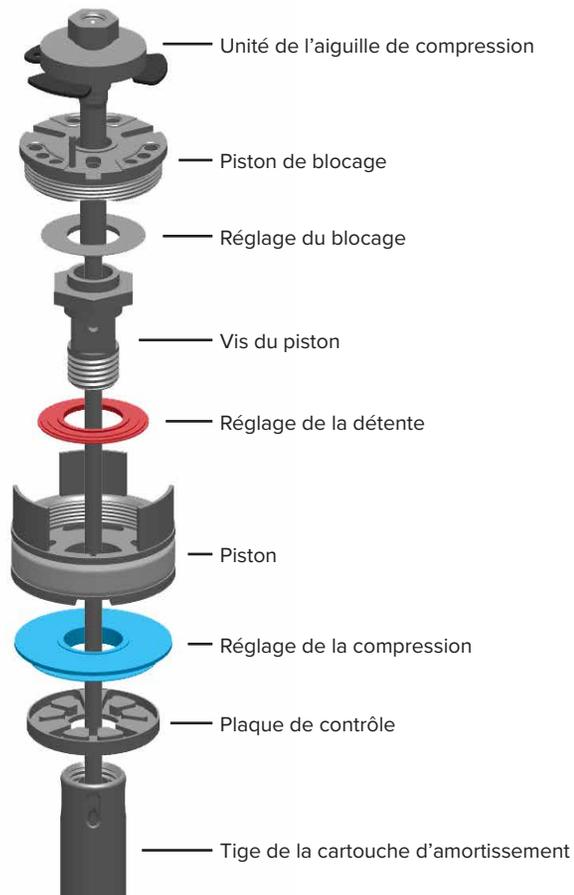
Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x2</b>	<b>x2</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,15</u></b>

# Deluxe (C2)

RS-DLX-ULT-C2 / RS-DLX-SELP-C2 / RS-DLX-SEL-C2

## Vue éclatée - Deluxe Ultimate (C2)

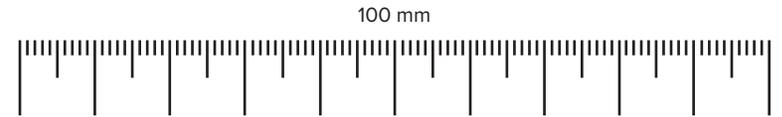
Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.



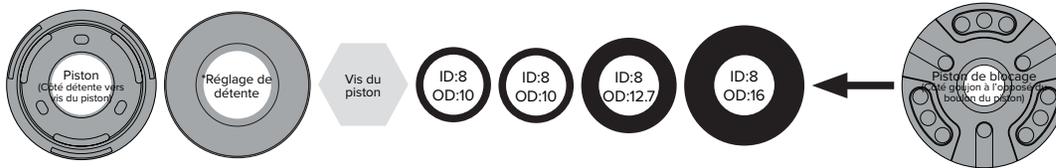
## Réglages du blocage Deluxe Ultimate (C2) - X4, X6, X8

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remettez l'ensemble du piston sur la clé/pointe, en commençant par le clapet de réglage du blocage à gauche de la flèche ci-dessous. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

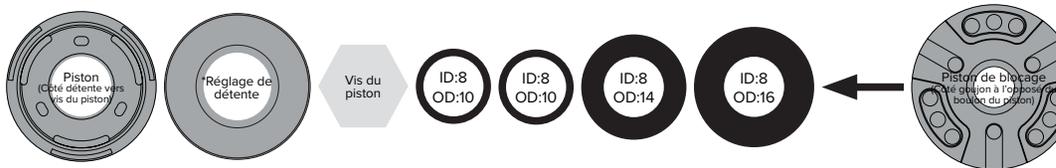


### Réglage du blocage - X4



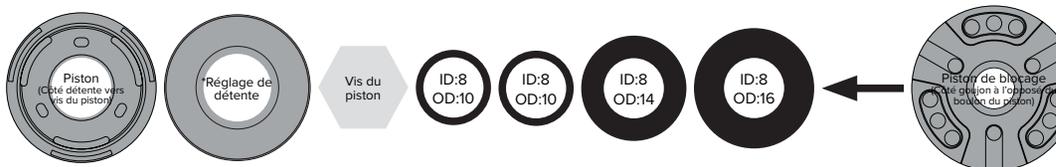
Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>

### Réglage du blocage - X6



Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>

### Réglage du blocage - X8

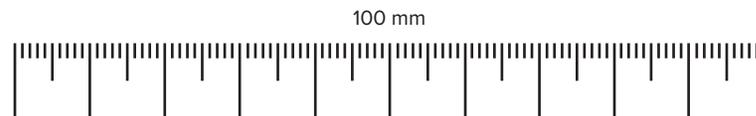


Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,1</u>	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>

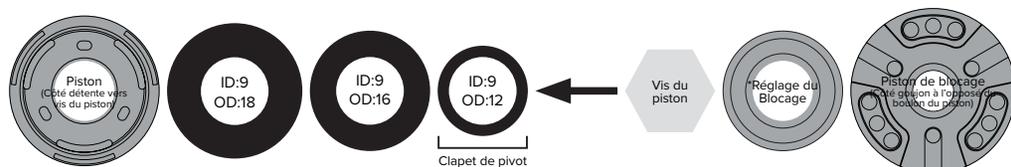
## Réglages de la détente Deluxe Ultimate (C2) - R25, R55, R85

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez de remettre l'ensemble du piston sur la clé/pointe, en commençant par le clapet de réglage de la détente à gauche de la flèche ci-dessous. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

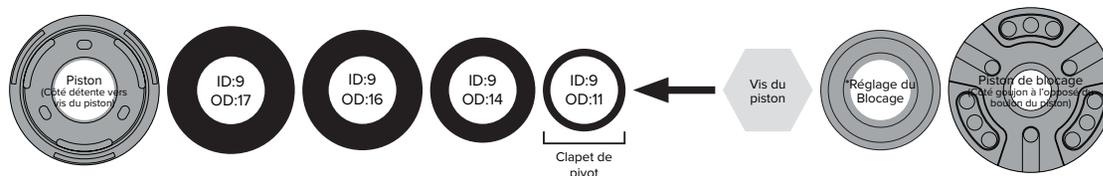


### Réglage de détente - R25



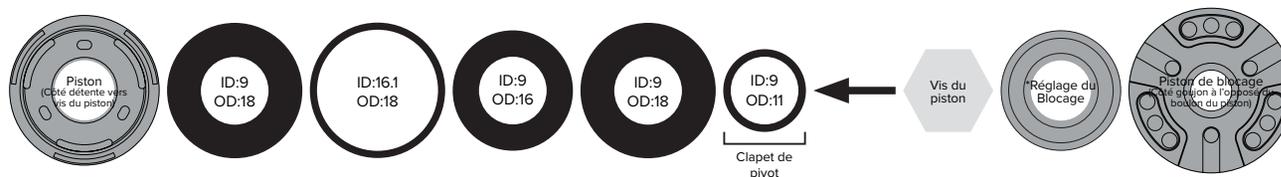
Nombre de clapets	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de détente - R55



Nombre de clapets	x1	x1	x1	x2
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>

### Réglage de détente - R85

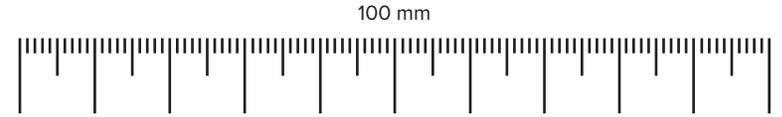


Nombre de clapets	x1	x1	x1	x2	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,1</u>	<u>0,2</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,2</u>

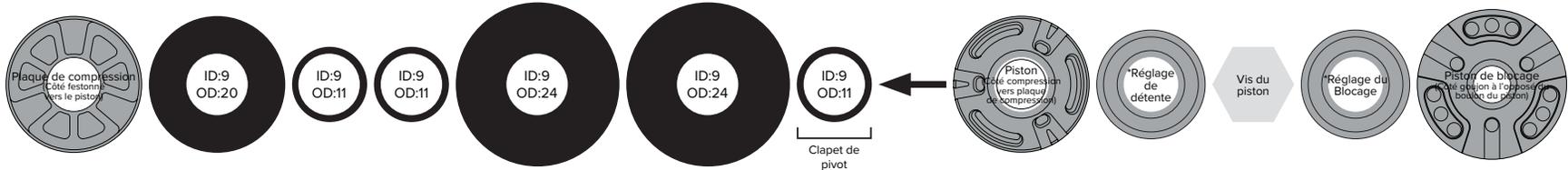
## Réglages de la compression Deluxe Ultimate (C2) - C22, C26, C30

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez de remettre l'ensemble du piston sur la clé/pointe, en commençant par le clapet de réglage de la compression à gauche de la flèche ci-dessous.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

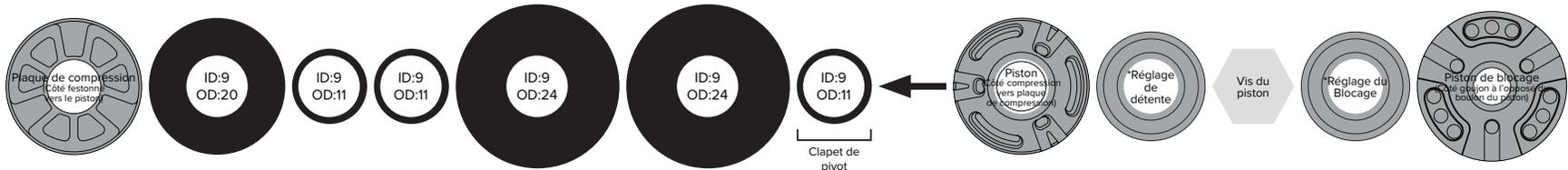


### Réglage de compression - C22



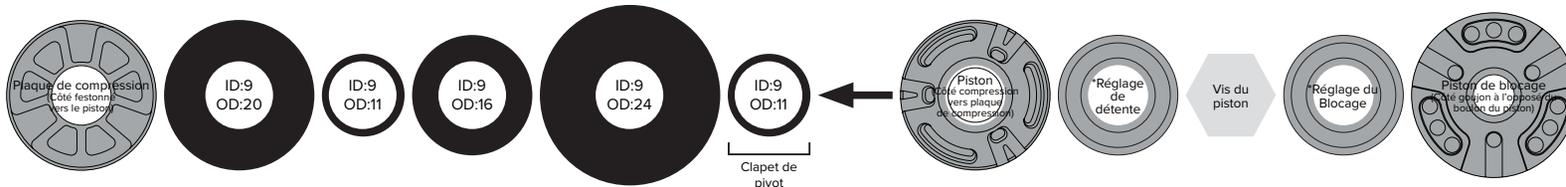
Nombre de clapets	x1	x1	x1	x2	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>1,0</u>	<u>0,4</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de compression - C26



Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x3	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>1,0</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de compression - C30

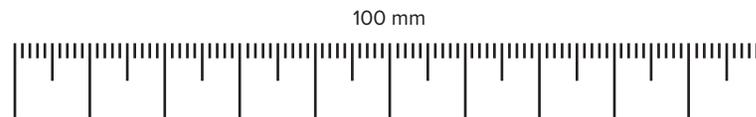


Nombre de clapets	x1	x1	x1	x4	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>0,8</u>	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>

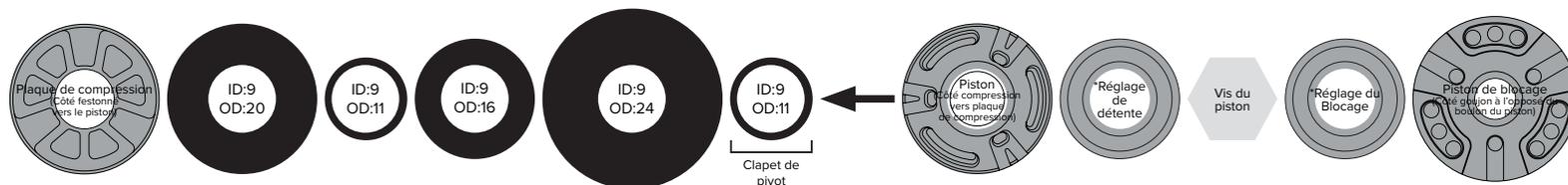
## Réglages de la compression Deluxe Ultimate (C2) - C34, C37, C40

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez de remettre l'ensemble du piston sur la clé/pointe, en commençant par le clapet de réglage de la compression à gauche de la flèche ci-dessous.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

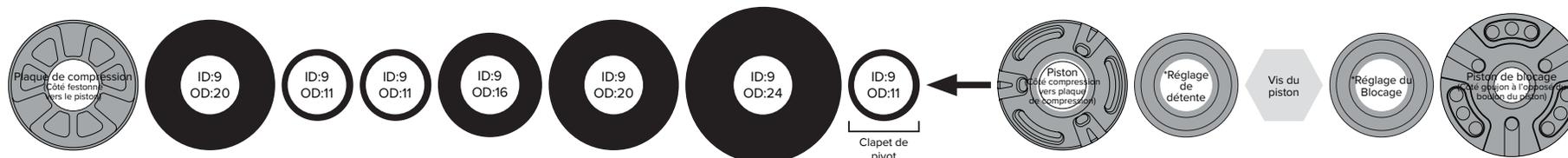


### Réglage de compression - C34



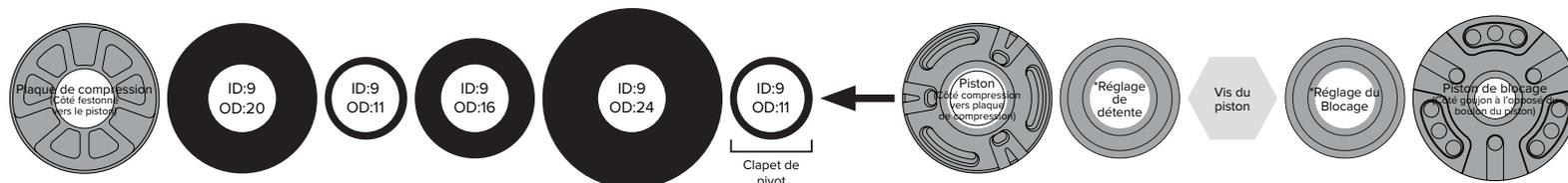
Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x6</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b>0,15</b>	<b>0,4</b>	<b>0,3</b>	<b>0,2</b>	<b>0,15</b>

### Réglage de compression - C37



Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x4</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b>0,15</b>	<b>0,4</b>	<b>0,1</b>	<b>0,3</b>	<b>0,2</b>	<b>0,2</b>	<b>0,1</b>

### Réglage de compression - C40

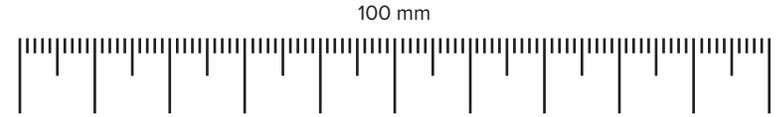


Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x7</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b>0,15</b>	<b>0,1</b>	<b>0,3</b>	<b>0,2</b>	<b>0,1</b>

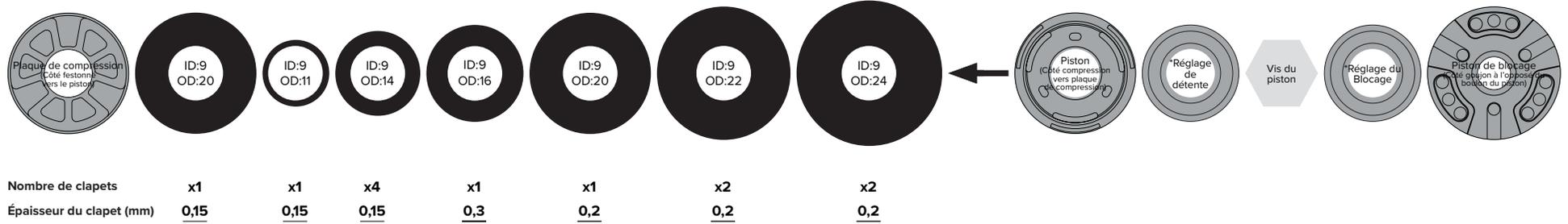
## Réglages de la compression Deluxe Ultimate (C2) - C43

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez de remettre l'ensemble du piston sur la clé/pointe, en commençant par le clapet de réglage de la compression à gauche de la flèche ci-dessous.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

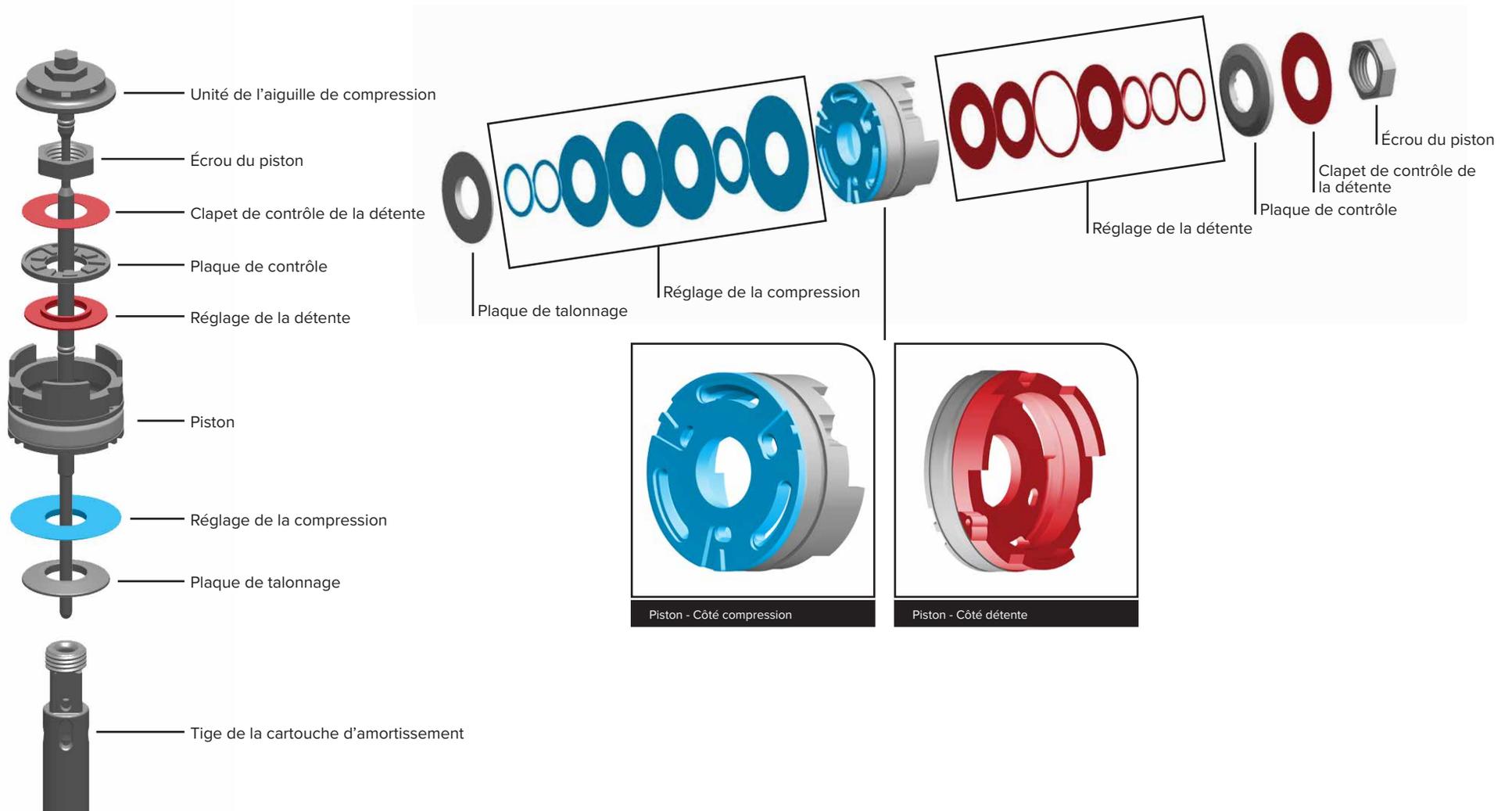


### Réglage de compression - C43



## Vue éclatée - Deluxe Select+ (C2)

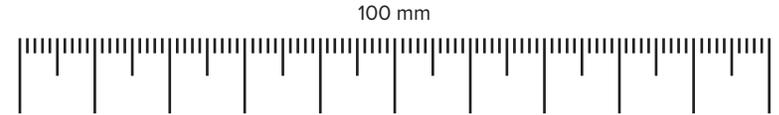
Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.



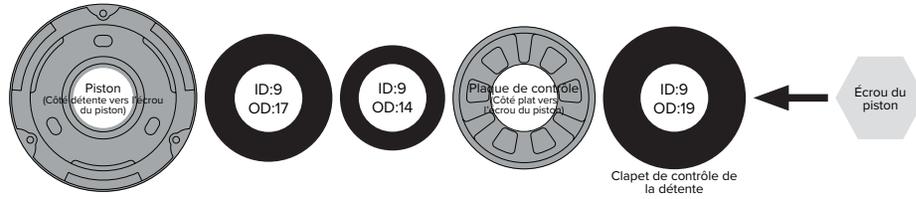
## Réglages de la détente Deluxe Select+ (C2) - R25, R55, R85

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remettez l'ensemble du piston sur la clé/pointe, en commençant par le clapet de contrôle de la détente à gauche de la flèche ci-dessous. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

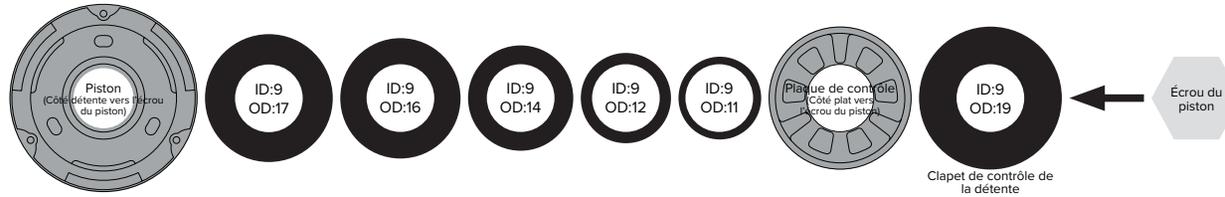


### Réglage de détente - R25



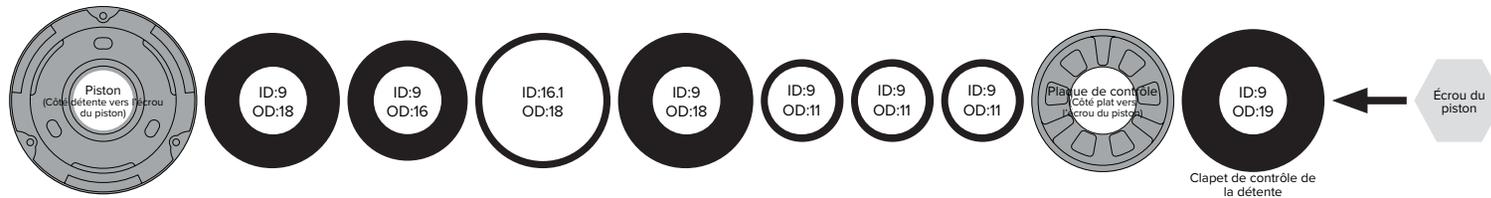
Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x5</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de détente - R55



Nombre de clapets	<b>x2</b>	<b>x2</b>	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de détente - R85

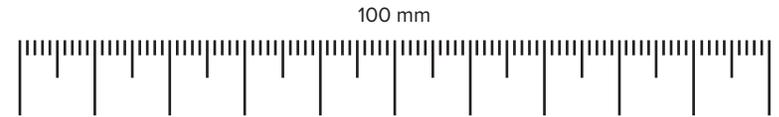


Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x1</b>						
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,2</u>	<u>0,1</u>	<u>0,6</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>

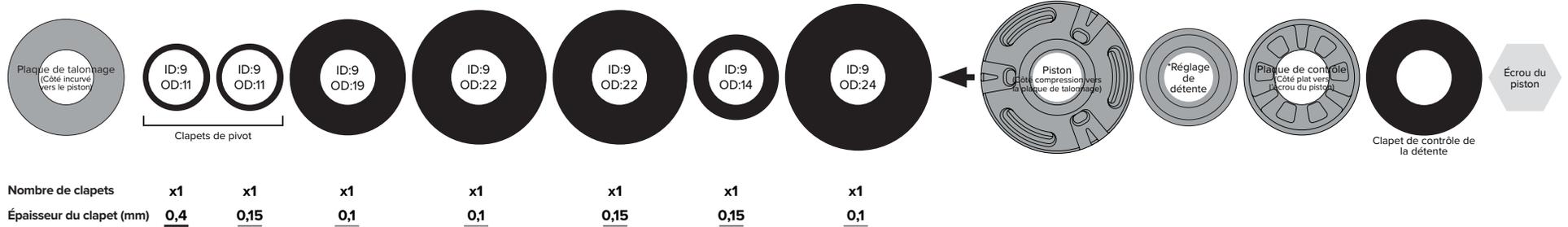
## Réglages de la compression Deluxe Select+ (C2) - C22, C26, C30

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez de remettre l'ensemble du piston sur la clé/pointe, en commençant par le clapet de réglage de la compression à gauche de la flèche ci-dessous.

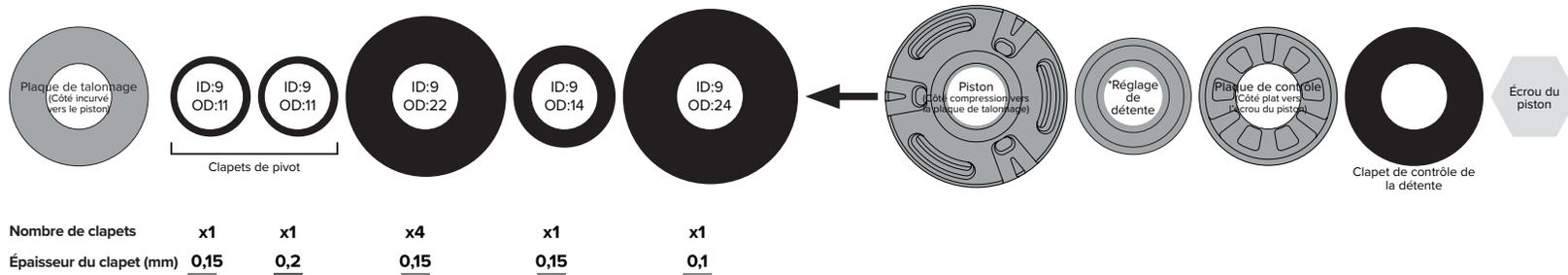
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



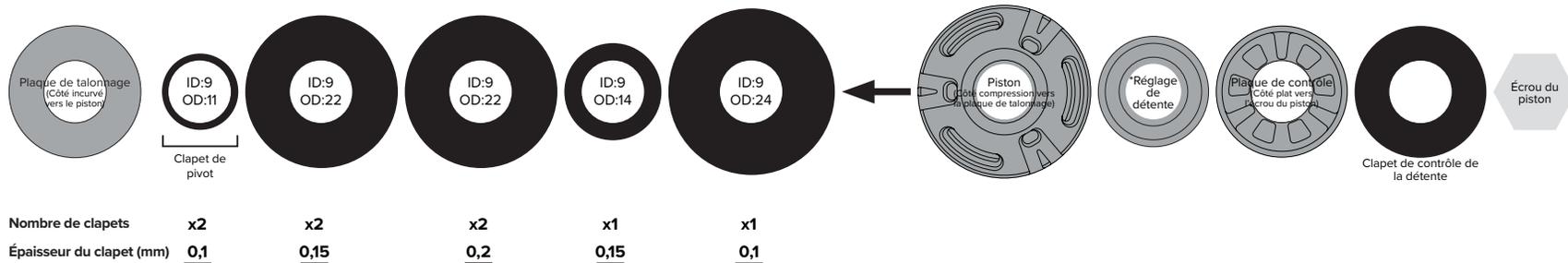
### Réglage de compression - C22



### Réglage de compression - C26



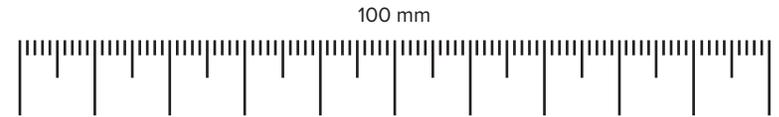
### Réglage de compression - C30



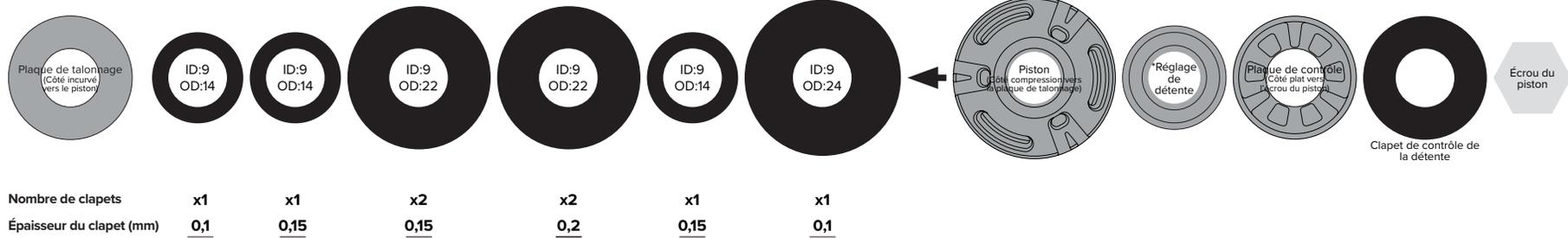
## Réglages de la compression Deluxe Select+ (C2) - C34, C37, C40

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez de remettre l'ensemble du piston sur la clé/pointe, en commençant par le clapet de réglage de la compression à gauche de la flèche ci-dessous.

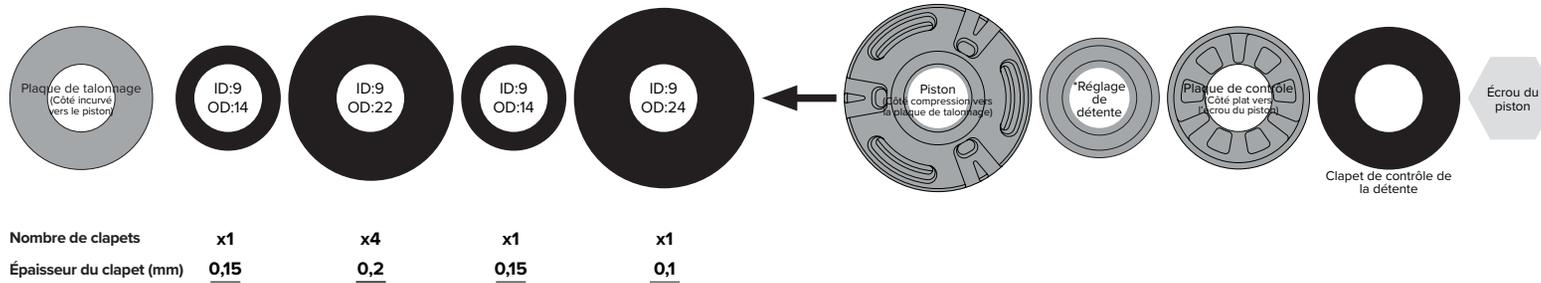
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



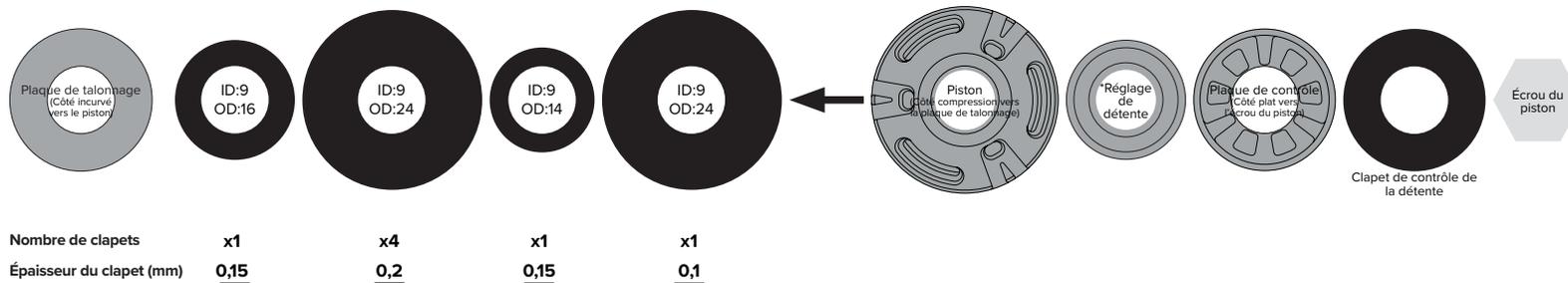
### Réglage de compression - C34



### Réglage de compression - C37

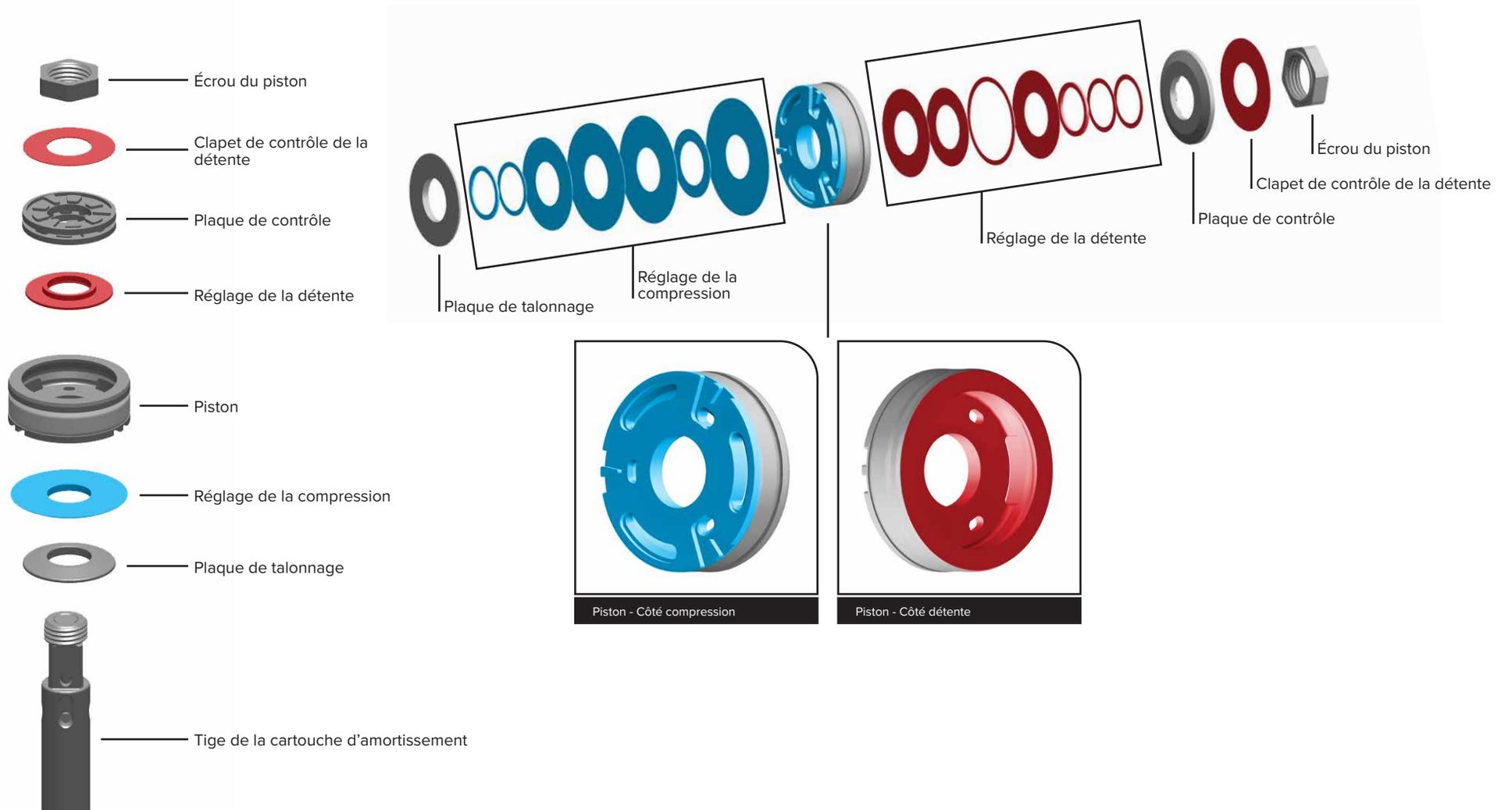


### Réglage de compression - C40



## Vue éclatée - Deluxe Select (C2)

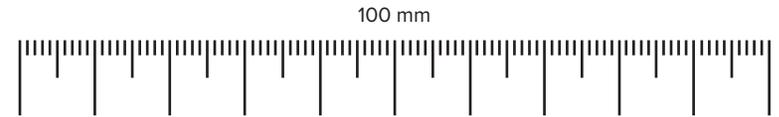
Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.



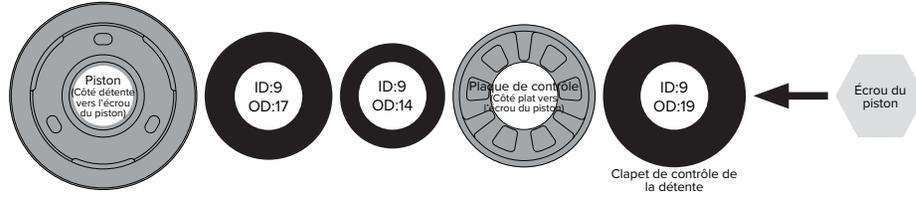
## Réglages de la détente Deluxe Select (C2) - R25, R55, R85

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remettez l'ensemble du piston sur la clé/pointe, en commençant par le clapet de contrôle de la détente à gauche de la flèche ci-dessous. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

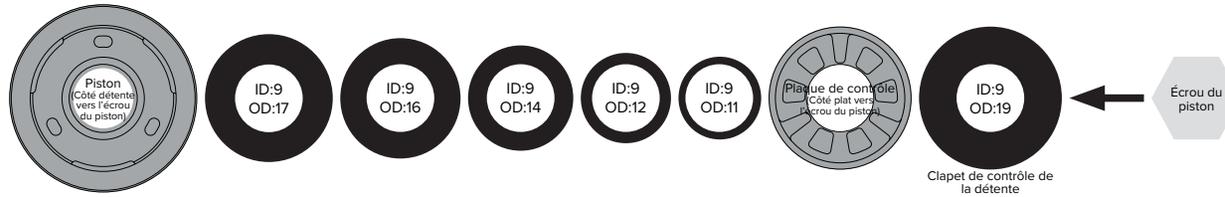


### Réglage de détente - R25



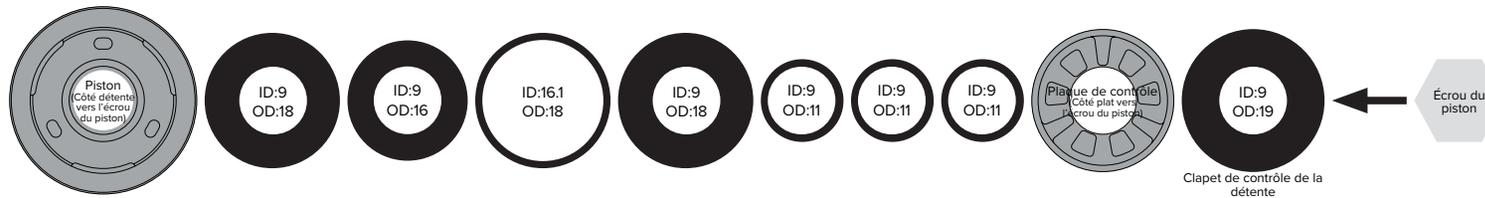
Nombre de clapets	x1	x5	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de détente - R55



Nombre de clapets	x2	x2	x2	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de détente - R85

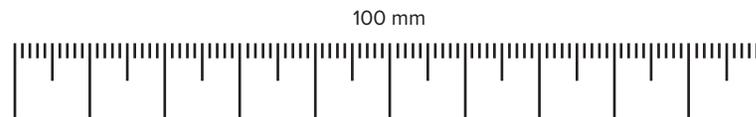


Nombre de clapets	x1	x1						
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,2</u>	<u>0,1</u>	<u>0,6</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>

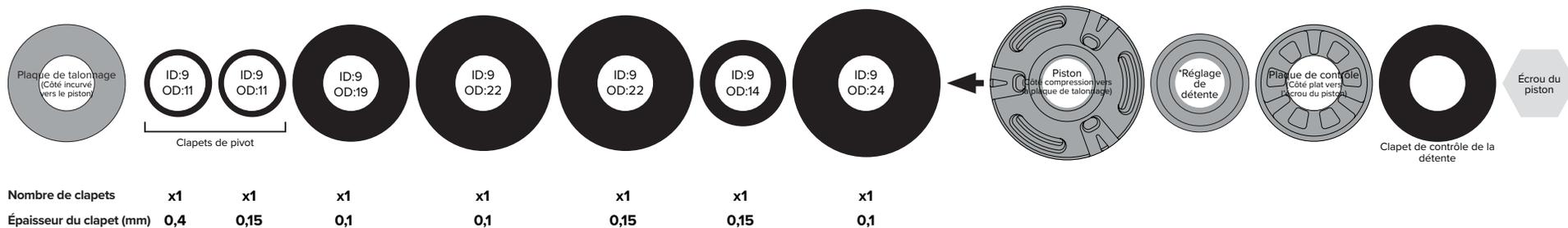
## Réglages de la compression Deluxe Select (C2) - C22, C26, C30

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez de remettre l'ensemble du piston sur la clé/pointe, en commençant par le clapet de réglage de la compression à gauche de la flèche ci-dessous.

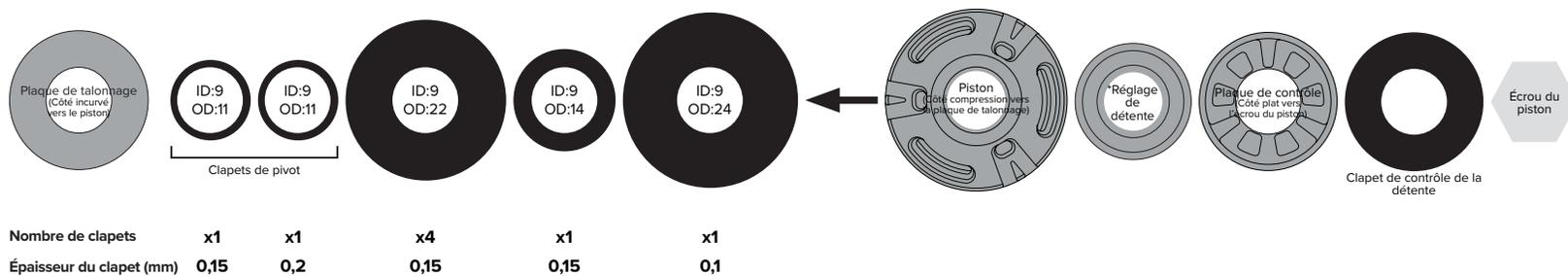
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



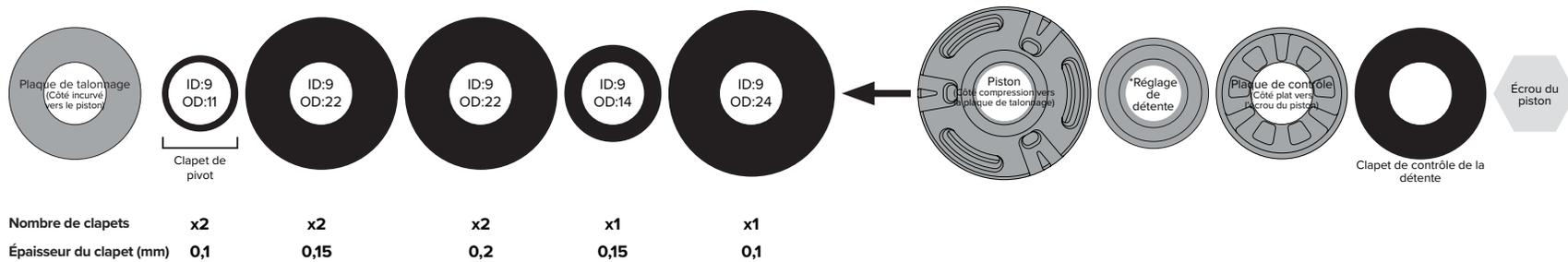
### Réglage de compression - C22



### Réglage de compression - C26



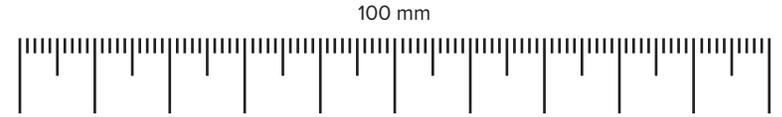
### Réglage de compression - C30



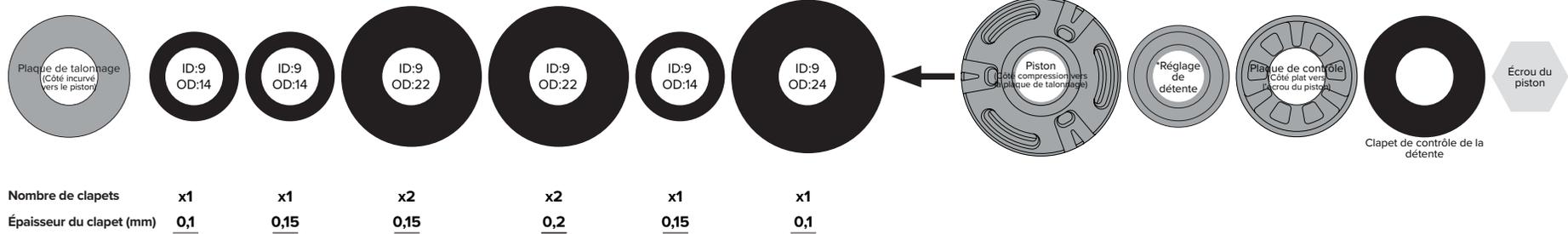
## Réglages de la compression Deluxe Select (C2) - C34, C37, C40

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez de remettre l'ensemble du piston sur la clé/pointe, en commençant par le clapet de réglage de la compression à gauche de la flèche ci-dessous.

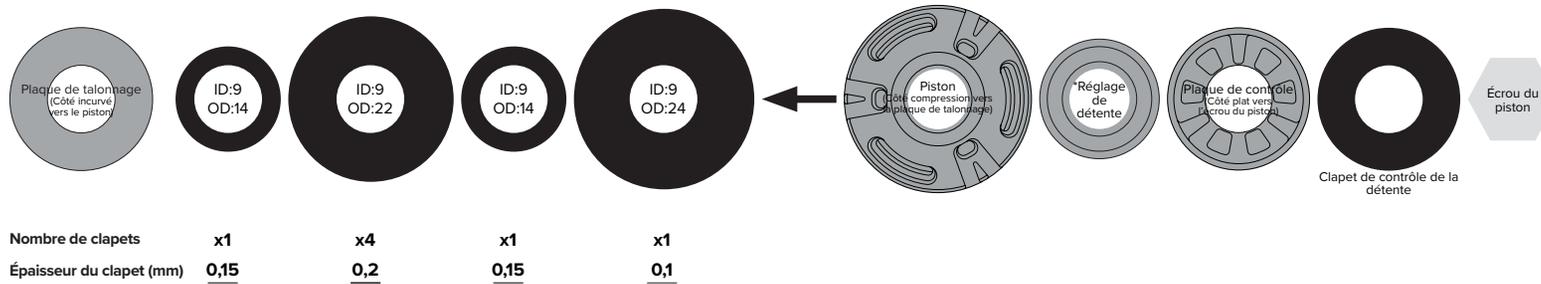
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



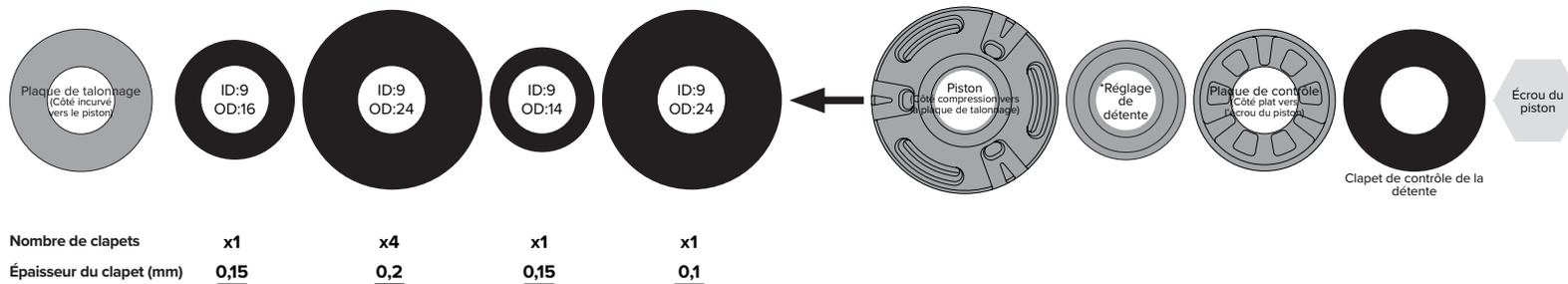
### Réglage de compression - C34



### Réglage de compression - C37



### Réglage de compression - C40

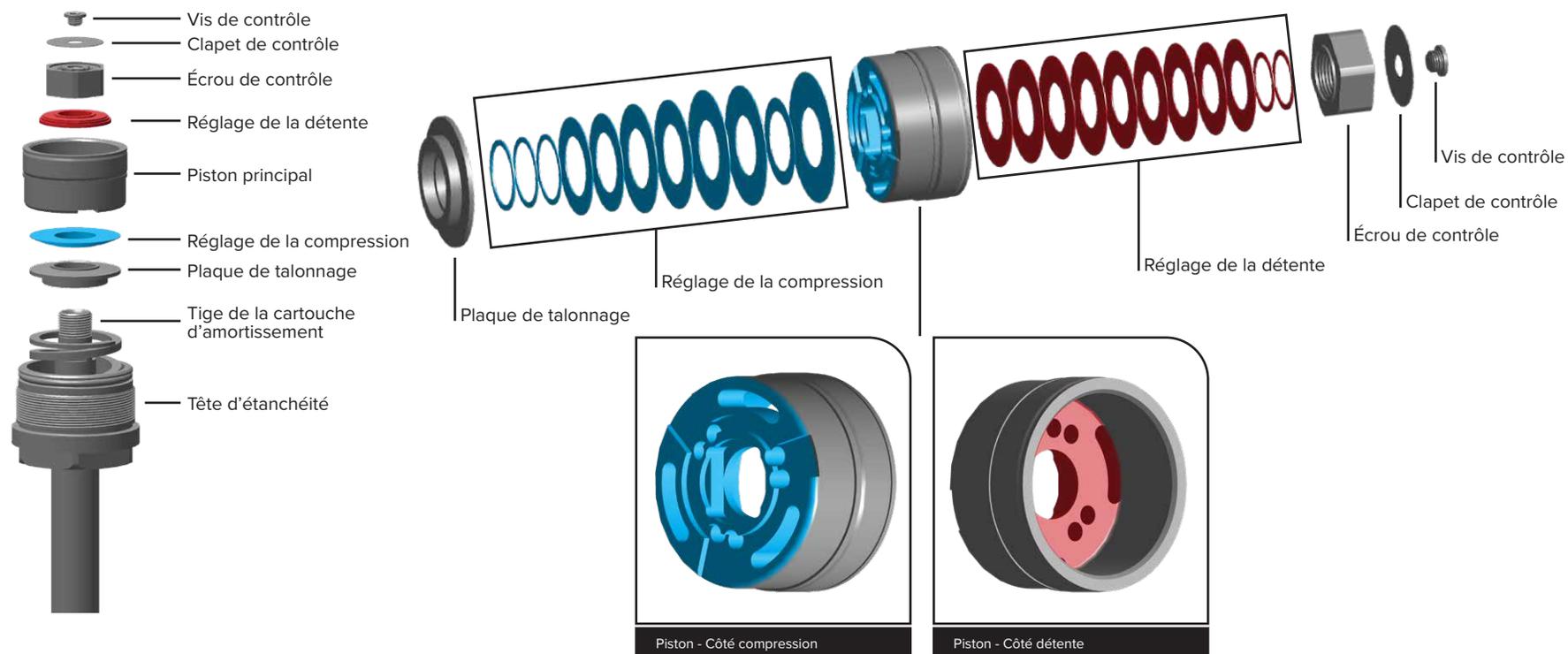


# Deluxe Coil (B1)

RS-DLXC-SEL-B1

## Vue éclatée - Deluxe Select (B1)

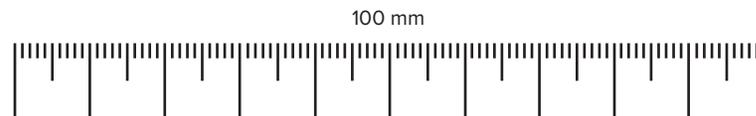
Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.



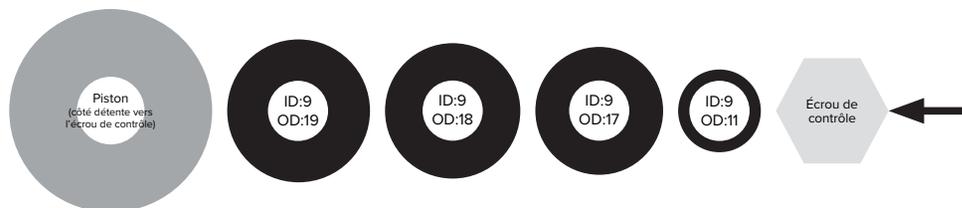
## Réglages de la détente Deluxe Coil (B1) - Linéaire, progressive

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec l'écrou de contrôle. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

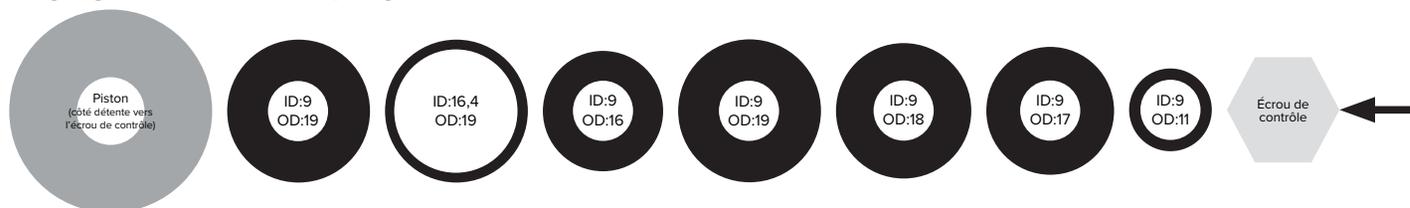


### Réglage de détente linéaire



Nombre de clapets	x4	x3	x2	x2
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de la détente progressive

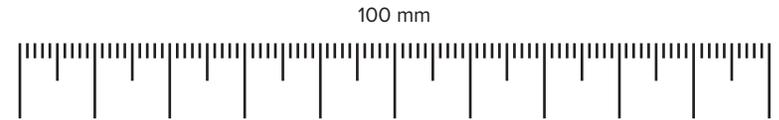


Nombre de clapets	x1	x1	x1	x3	x3	x2	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,1</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>

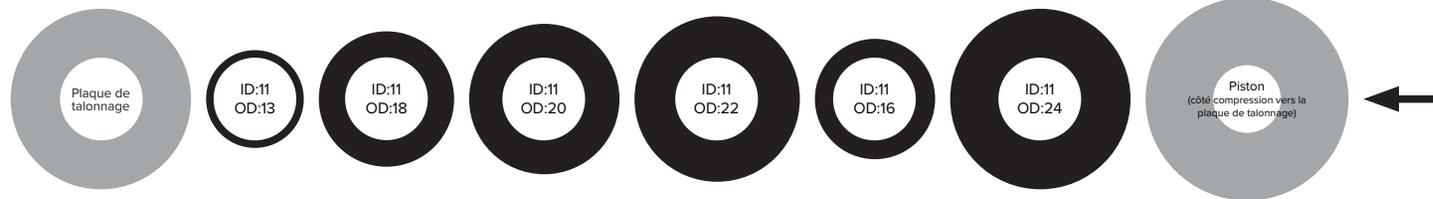
## Réglages de la compression Deluxe Coil (B1) - LC, L1, L

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

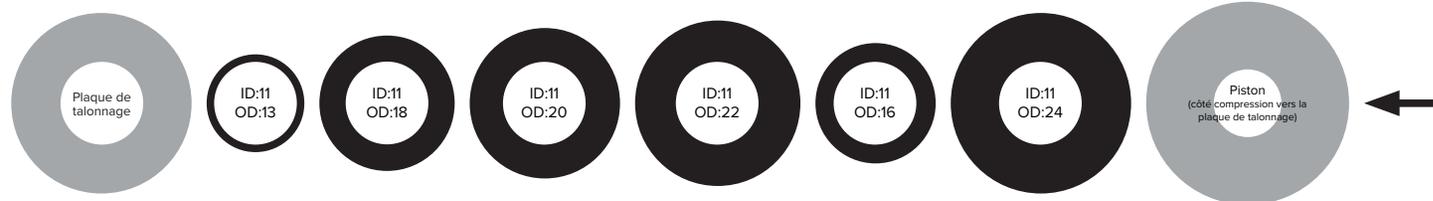


### Réglage de compression LC



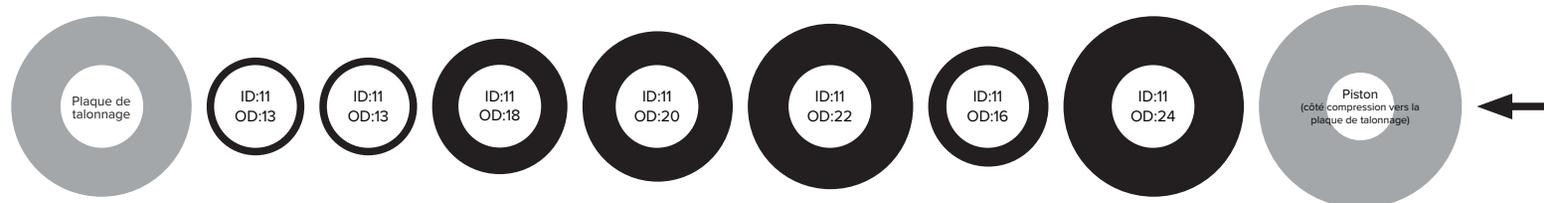
Nombre de clapets	x5	x2	x1	x1	x1	x1	
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	

### Réglage de compression L1



Nombre de clapets	x4	x2	x2	x1	x1	x1	
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	

### Réglage de compression L

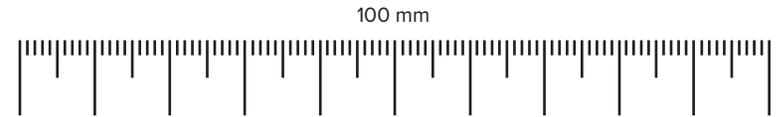


Nombre de clapets	x1	x2	x2	x2	x2	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>

## Réglages de la compression Deluxe Coil (B1) - M, H

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

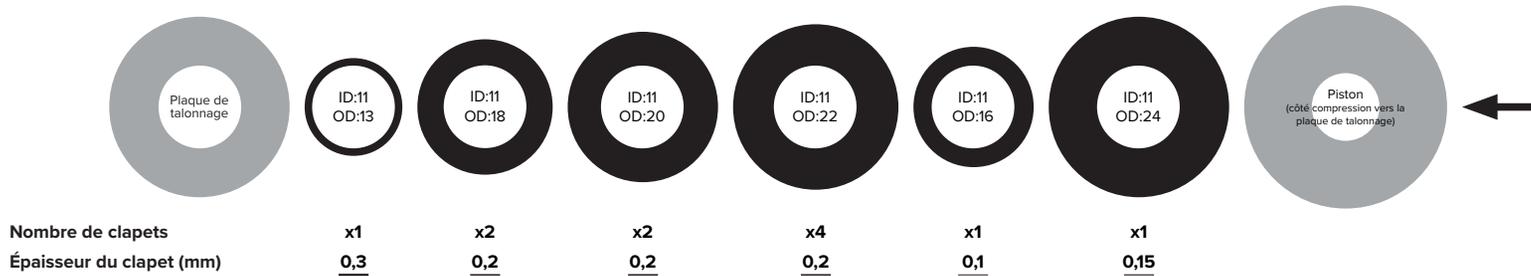
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de compression M



### Réglage de compression H

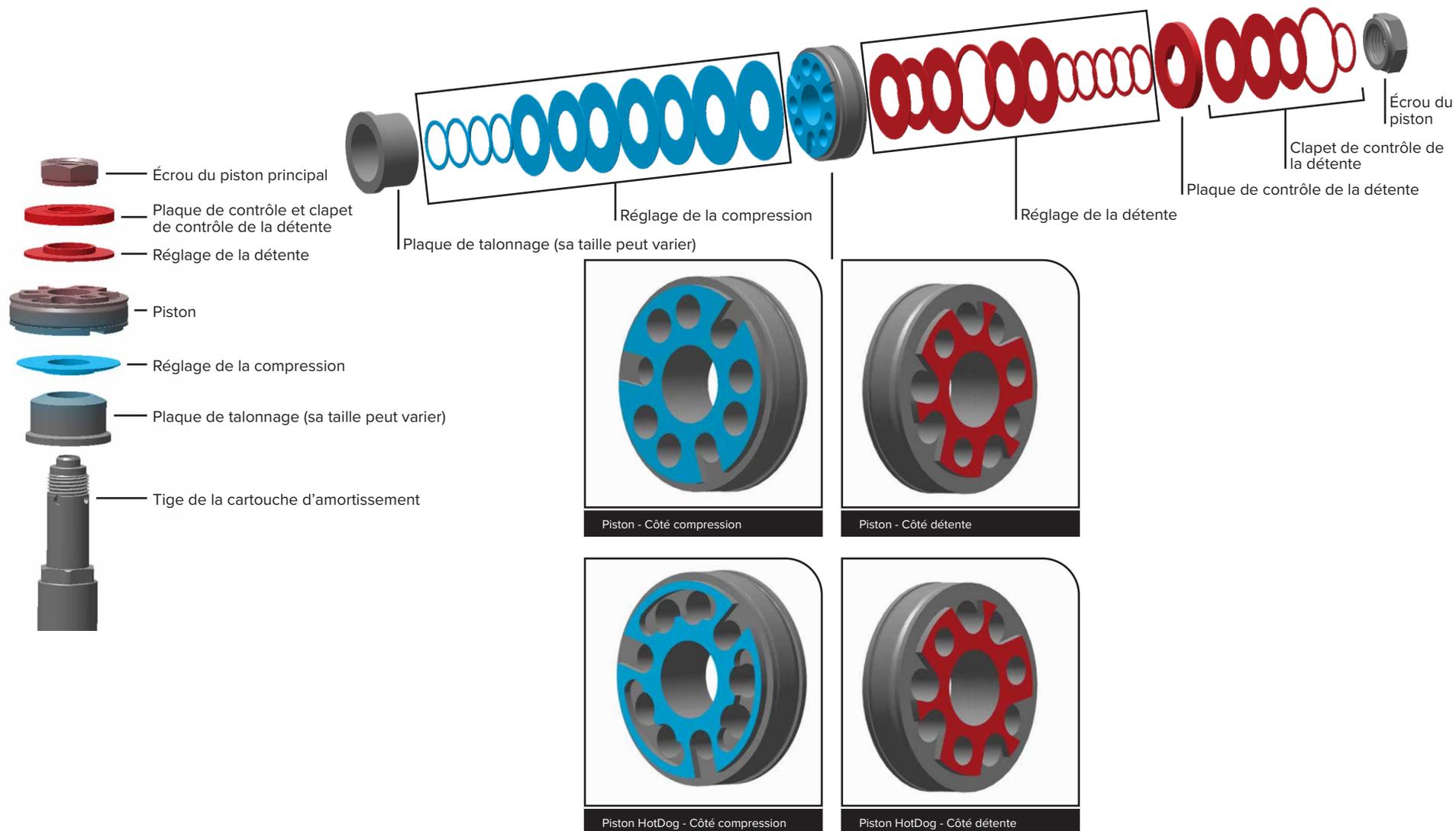


# Super Deluxe (B2)

RS-SDLX-ULTR-B2 / RS-SDLX-ULT-B2 / RS-SDLX-ULDH-B2 / RS-SDLX-SELP-B2 / RS-DLX-SEL-B2

## Vue éclatée

Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.

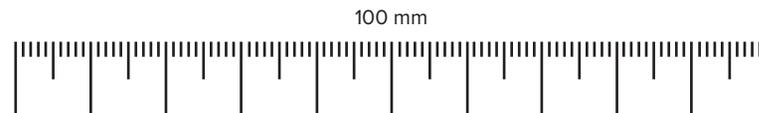


## Plaque de contrôle de la détente et Clapet de contrôle de la détente Super Deluxe (B2)

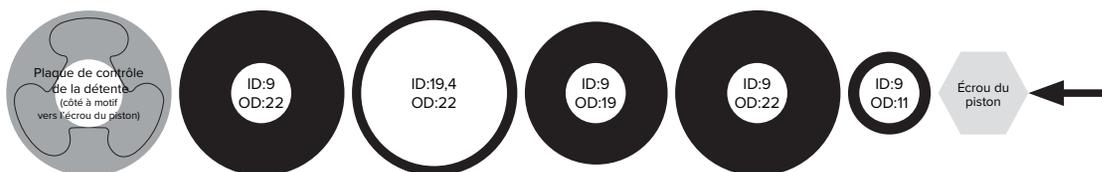
Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec l'écrou du piston. Puis continuez le remontage avec le réglage de la détente correspondant indiqué à la page suivante.

Si vous modifiez le réglage de la détente, le réglage de la détente doit correspondre au réglage de contrôle de la détente. Par exemple, si un réglage de la détente standard (L, M, H) est modifié pour un réglage de la détente linéaire (LNL, LNM, LN), installez un réglage de contrôle de la détente linéaire.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente L, M, H



Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente linéaire L (LNL), linéaire M (LNM), linéaire (LN)



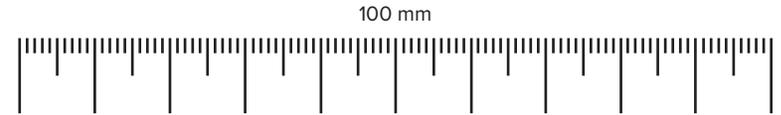
Nombre de clapets	x2
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>

## Réglages de la détente Super Deluxe (B2) - L, M, H

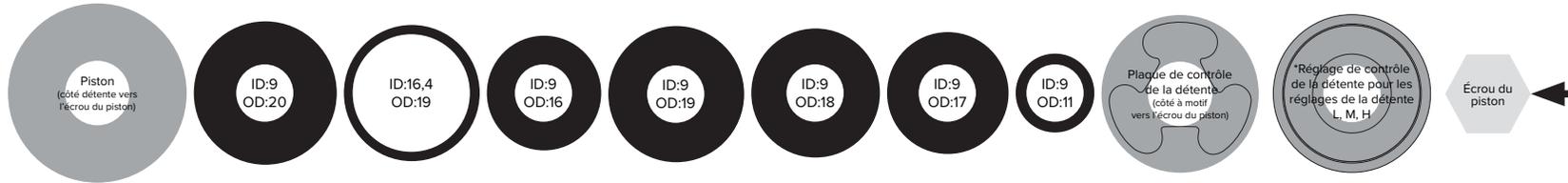
Imprimez cette page avec un zoom réglé à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement des clapets de la détente qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Superposez les clapets du réglage de la détente sur une clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la détente à gauche de la plaque de contrôle de la détente (côté plat). Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression.

\*Consultez la rubrique *Plaque de contrôle de la détente et Clapet de contrôle de la détente Super Deluxe (B2)* pour sélectionner le réglage de contrôle de la détente correspondant.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

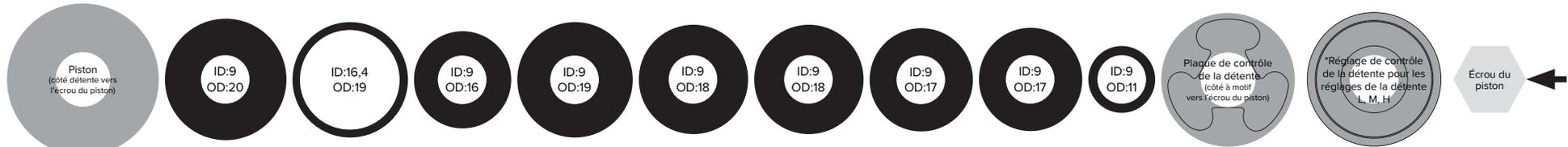


### Réglage de détente L



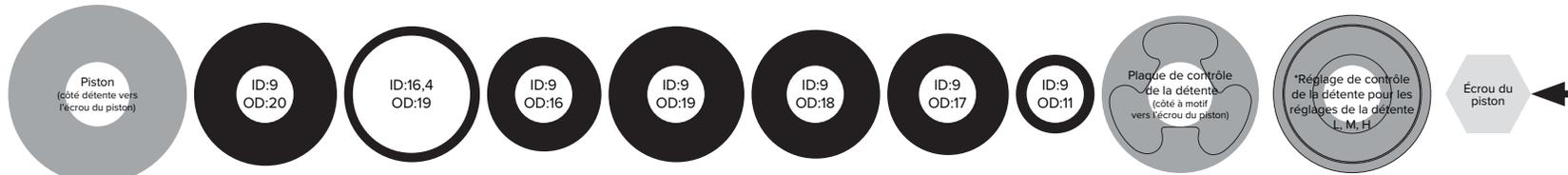
Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x2	x2	x4
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>0,25</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de détente M



Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x1	x1	x1	x1	x4
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>0,25</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de détente H



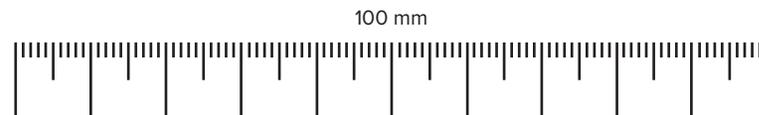
Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x2	x2	x3
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>0,25</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>

## Réglages de la détente Super Deluxe (B2) - Linéaire L (LNL), linéaire M (LNM), linéaire (LN)

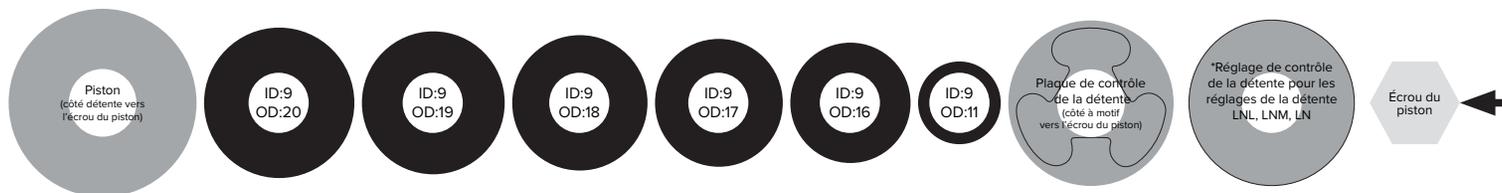
Imprimez cette page avec un zoom réglé à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir des clapets de la détente qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Superposez les clapets du réglage de la détente sur une clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la détente à gauche de la plaque de contrôle de la détente (côté plat). Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression.

\*Consultez la rubrique *Plaque de contrôle de la détente et Clapet de contrôle de la détente Super Deluxe (B2)* pour sélectionner le réglage de contrôle de la détente correspondant.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

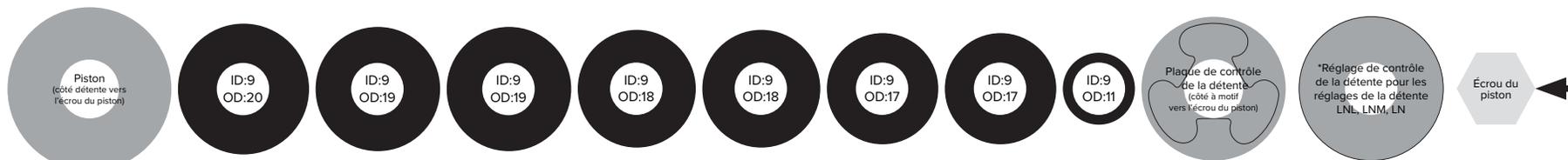


### Réglage de détente linéaire L (LNL)



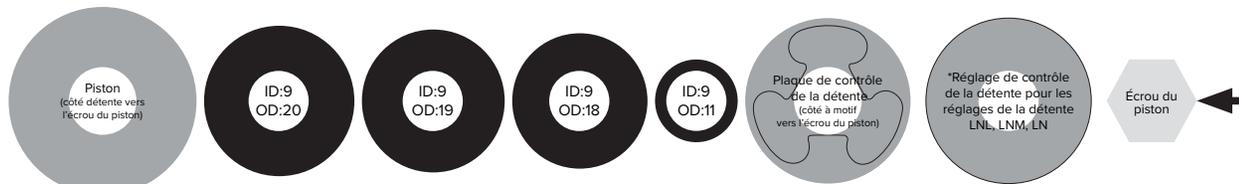
Nombre de clapets	x3	x2	x2	x2	x2	x2	x1			
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>			

### Réglage de détente linéaire M (LNM)



Nombre de clapets	x3	x1	x1	x1	x1	x1	x1	x1	x1	
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,3</u>	

### Réglage de détente linéaire (LN)

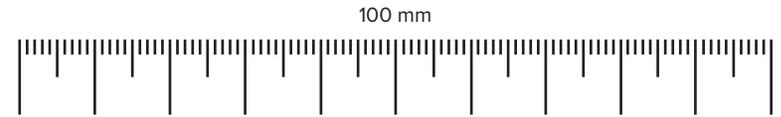


Nombre de clapets	x3	x2	x3	x1			
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>			

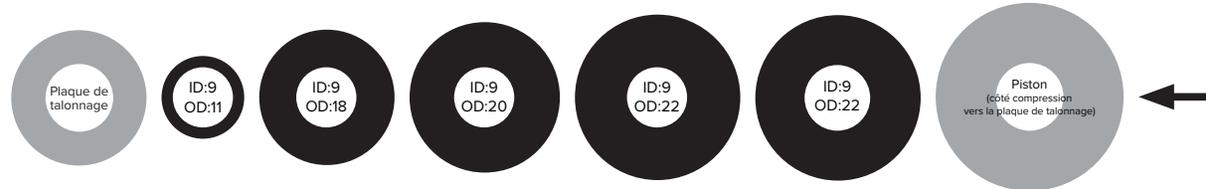
## Réglages de la compression Super Deluxe (B2) - LC, L1, L

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

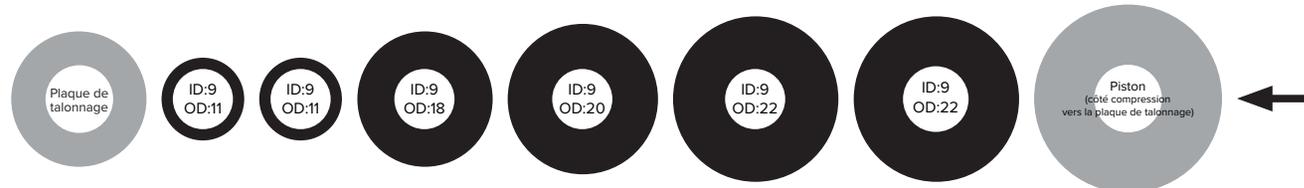


### Réglage de compression LC



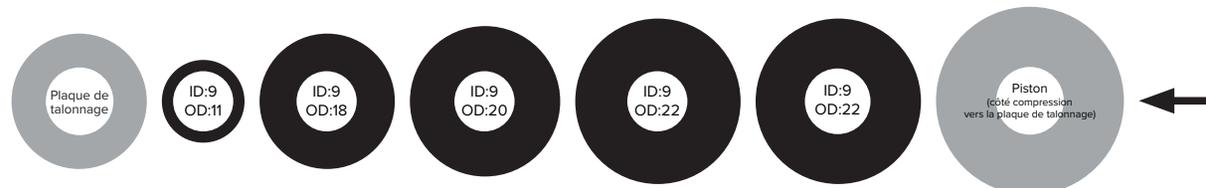
Nombre de clapets	<b>x4</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	

### Réglage de compression L1



Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x3</b>	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de compression L

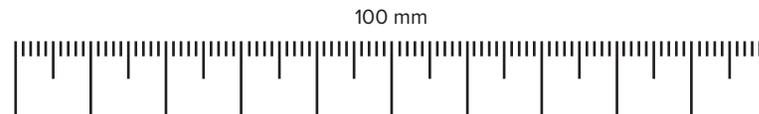


Nombre de clapets	<b>x3</b>	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x2</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>

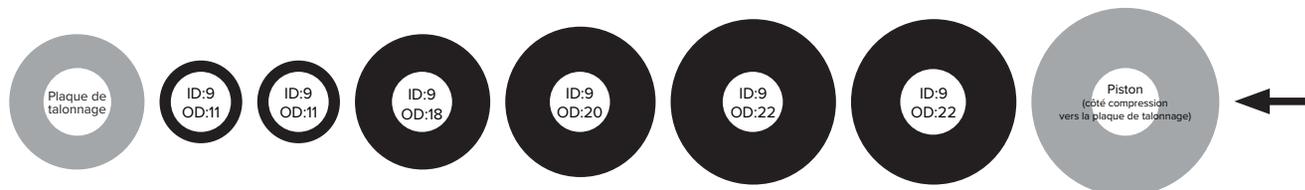
## Réglages de la compression Super Deluxe (B2) - M, H

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

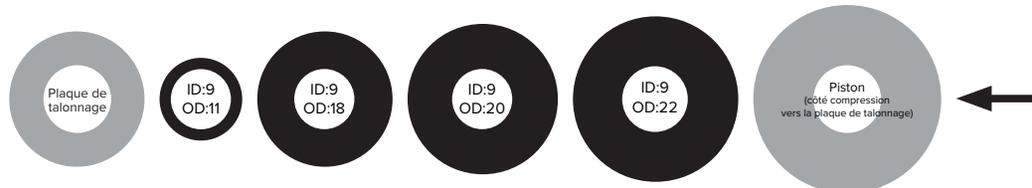


### Réglage de compression M



Nombre de clapets	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x2</b>	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x2</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de compression H



Nombre de clapets	<b>x2</b>	<b>x2</b>	<b>x3</b>	<b>x2</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>

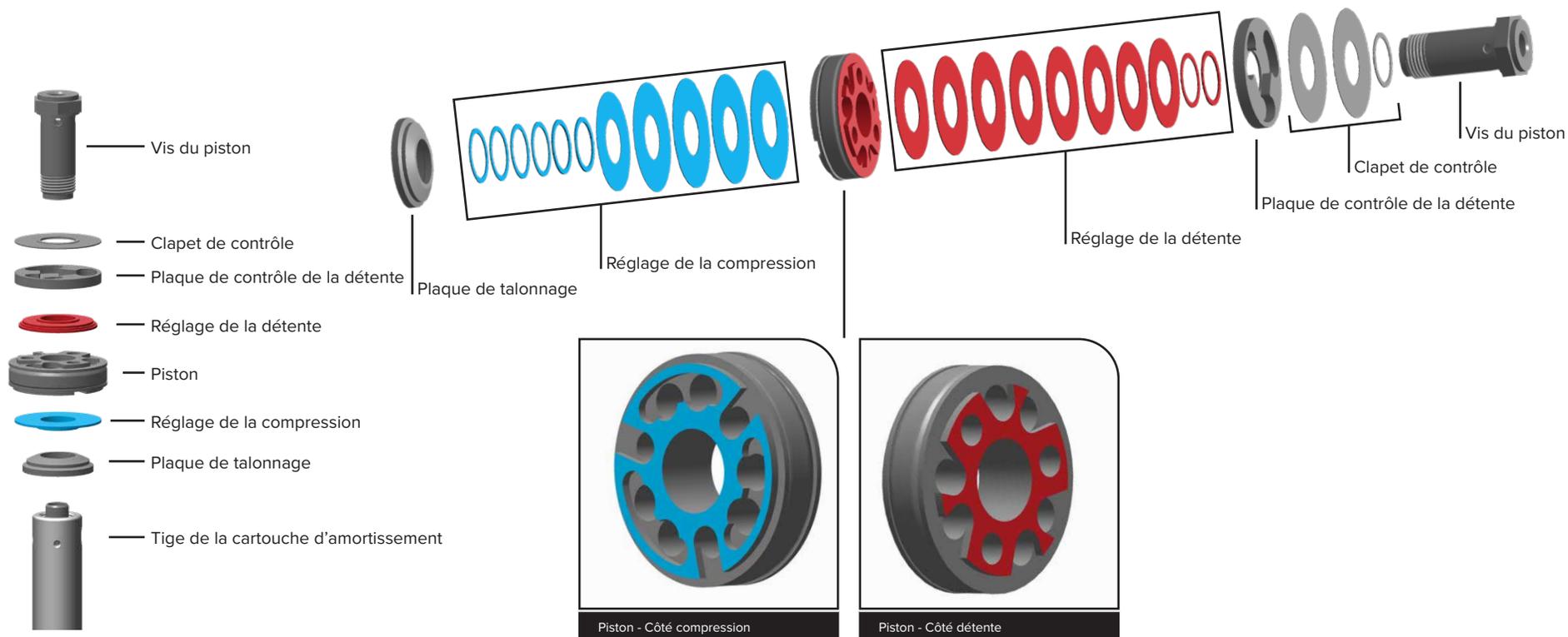
# Super Deluxe (C1)

RS-SDLX-UFA-C1 / RS-SDLX-ULT-C1 / RS-SDLX-ULDH-C1 / RS-SDLX-SELP-C1 / RS-SDLX-SEL-C1

## Vue éclatée

Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.

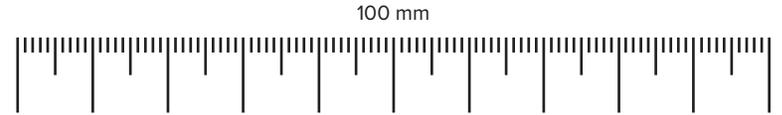
**Super Deluxe C1 (amélioration)** : si un piston High Flow Super Deluxe C2 est en tant qu'amélioration, disposez les pièces dans le bon ordre, y compris les réglages des clapets de la détente et de la compression Super Deluxe C2 **obligatoires**. Ne montez PAS les réglages des clapets de la détente et de la compression Super Deluxe C1 avec un piston High Flow Super Deluxe C2. Pour prendre connaissance des kits disponibles et des kits obligatoires, consultez le Catalogue des pièces détachées RockShox.



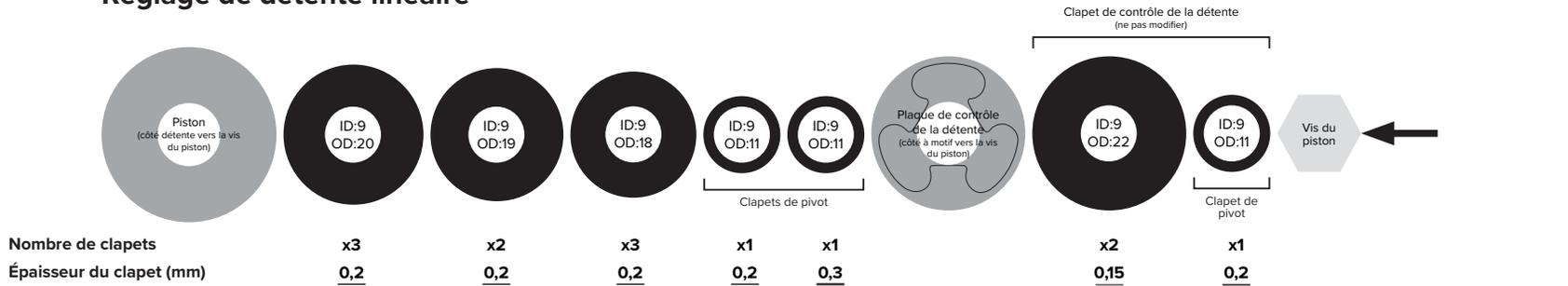
# Réglages de la détente Super Deluxe (C1) - Linéaire, linéaire H, linéaire L

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec la vis du piston. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression.

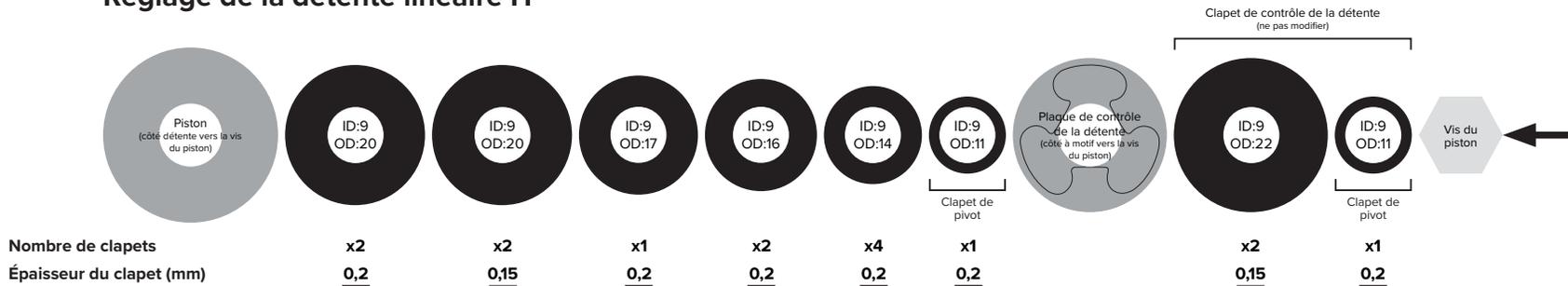
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



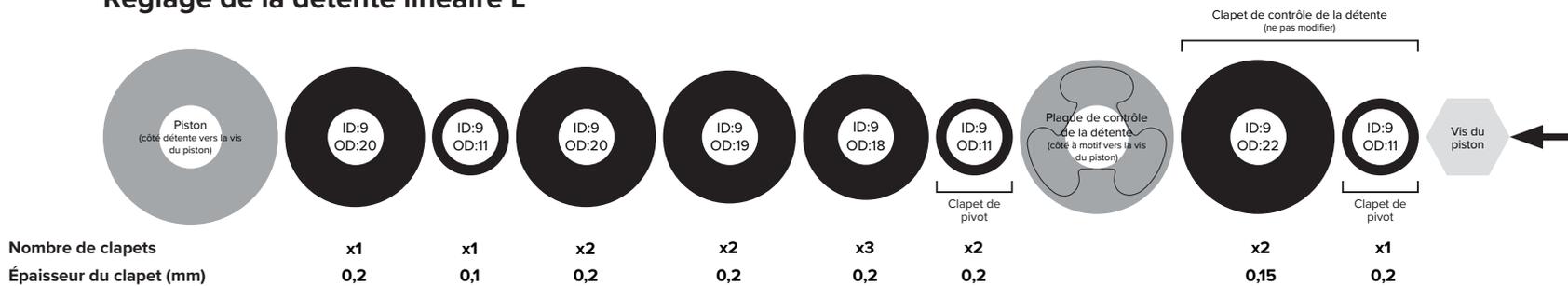
## Réglage de détente linéaire



## Réglage de la détente linéaire H



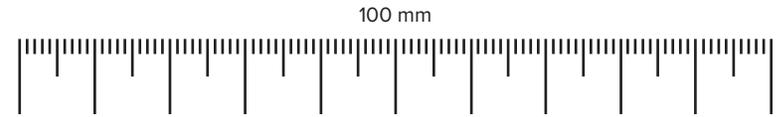
## Réglage de la détente linéaire L



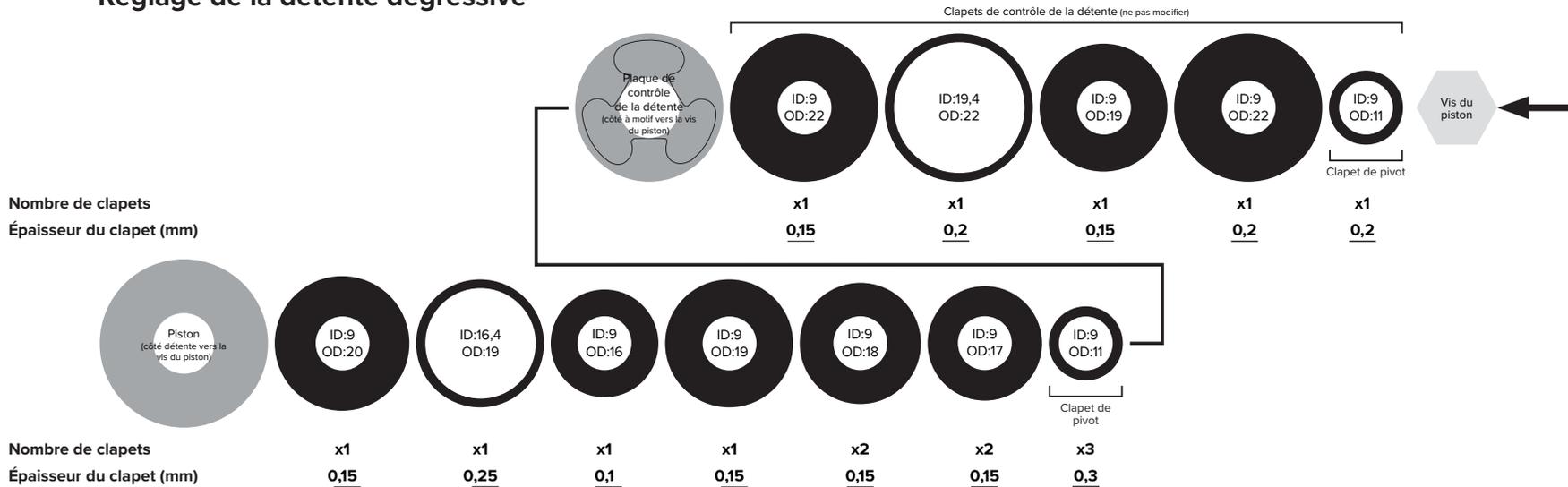
## Réglages de la détente Super Deluxe (C1) - Dégressive, progressive

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec la vis du piston. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression.

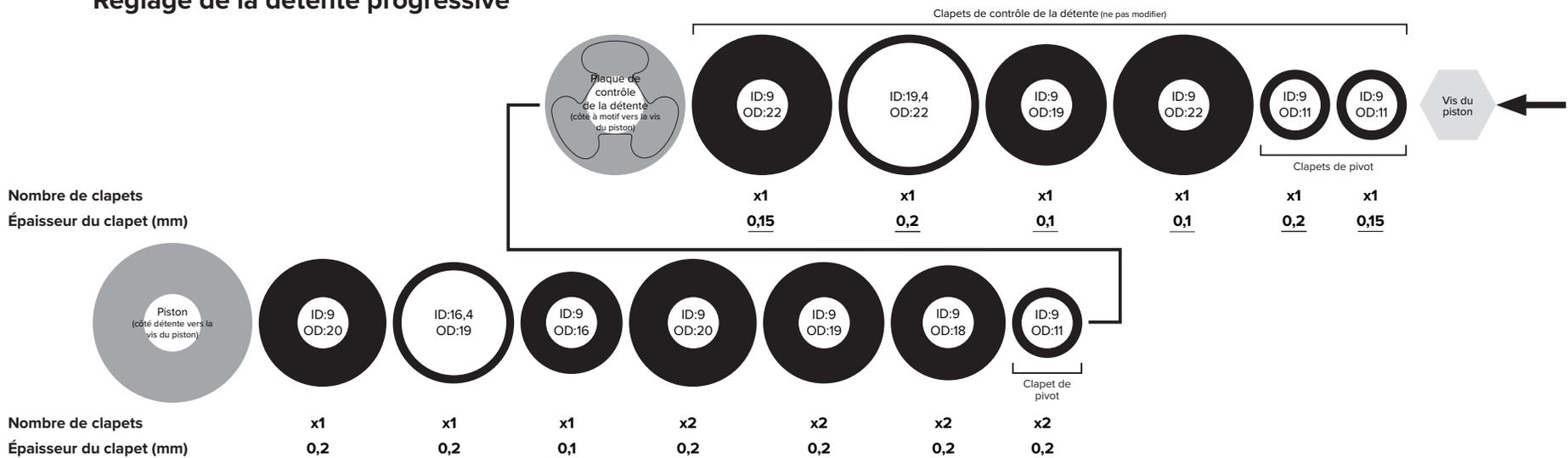
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de la détente dégressive



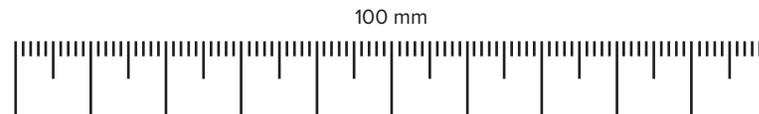
### Réglage de la détente progressive



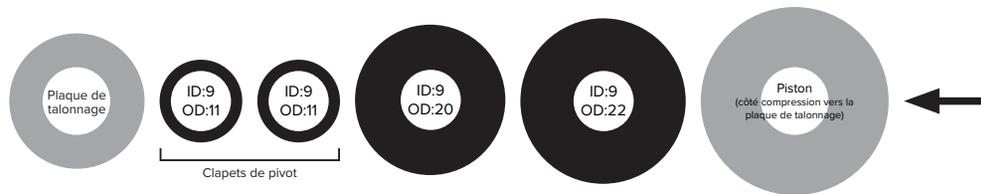
## Réglages de la compression Super Deluxe (C1) - LC, L1, L

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

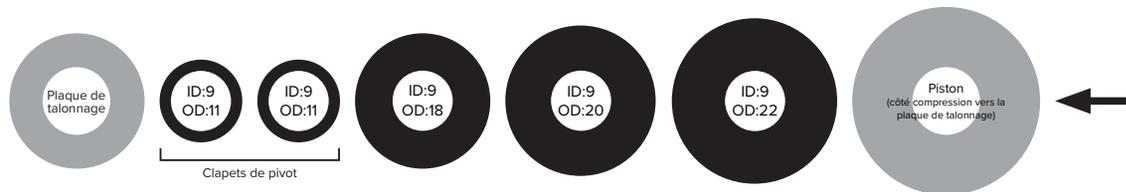


### Réglage de compression LC



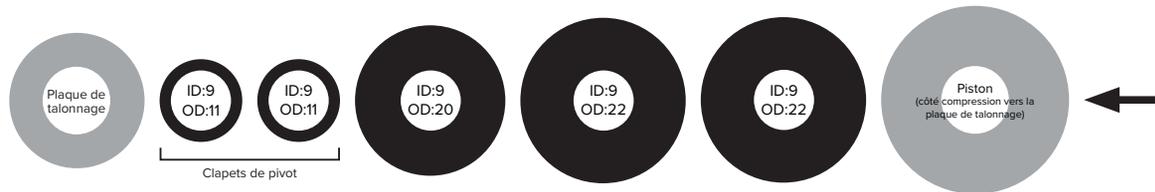
Nombre de clapets	<b>x3</b>	<b>x4</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b>0,2</b>	<b>0,3</b>	<b>0,1</b>	<b>0,15</b>

### Réglage de compression L1



Nombre de clapets	<b>x3</b>	<b>x3</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x2</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b>0,2</b>	<b>0,3</b>	<b>0,1</b>	<b>0,1</b>	<b>0,15</b>

### Réglage de compression L

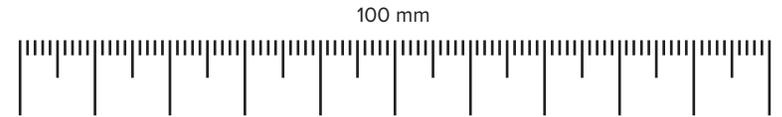


Nombre de clapets	<b>x4</b>	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x3</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b>0,2</b>	<b>0,3</b>	<b>0,1</b>	<b>0,1</b>	<b>0,15</b>

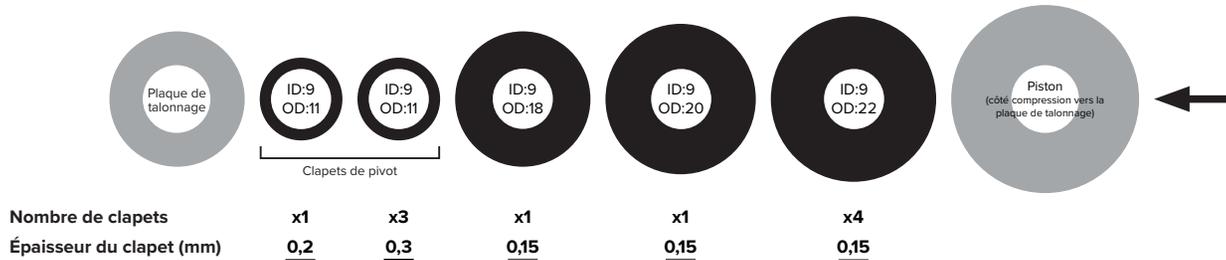
## Réglages de la compression Super Deluxe (C1) - M, H

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

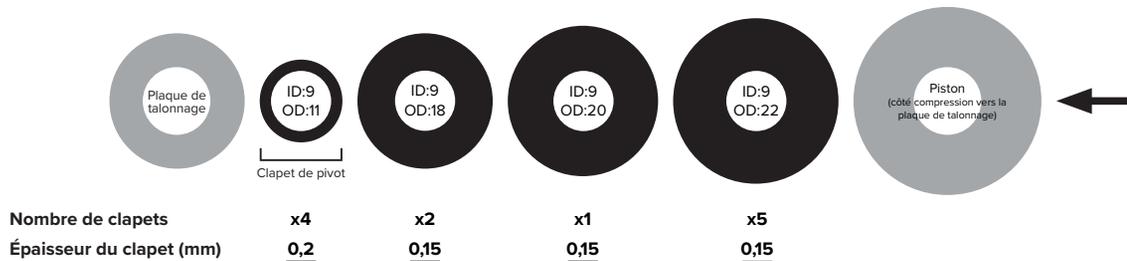
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de compression M



### Réglage de compression H



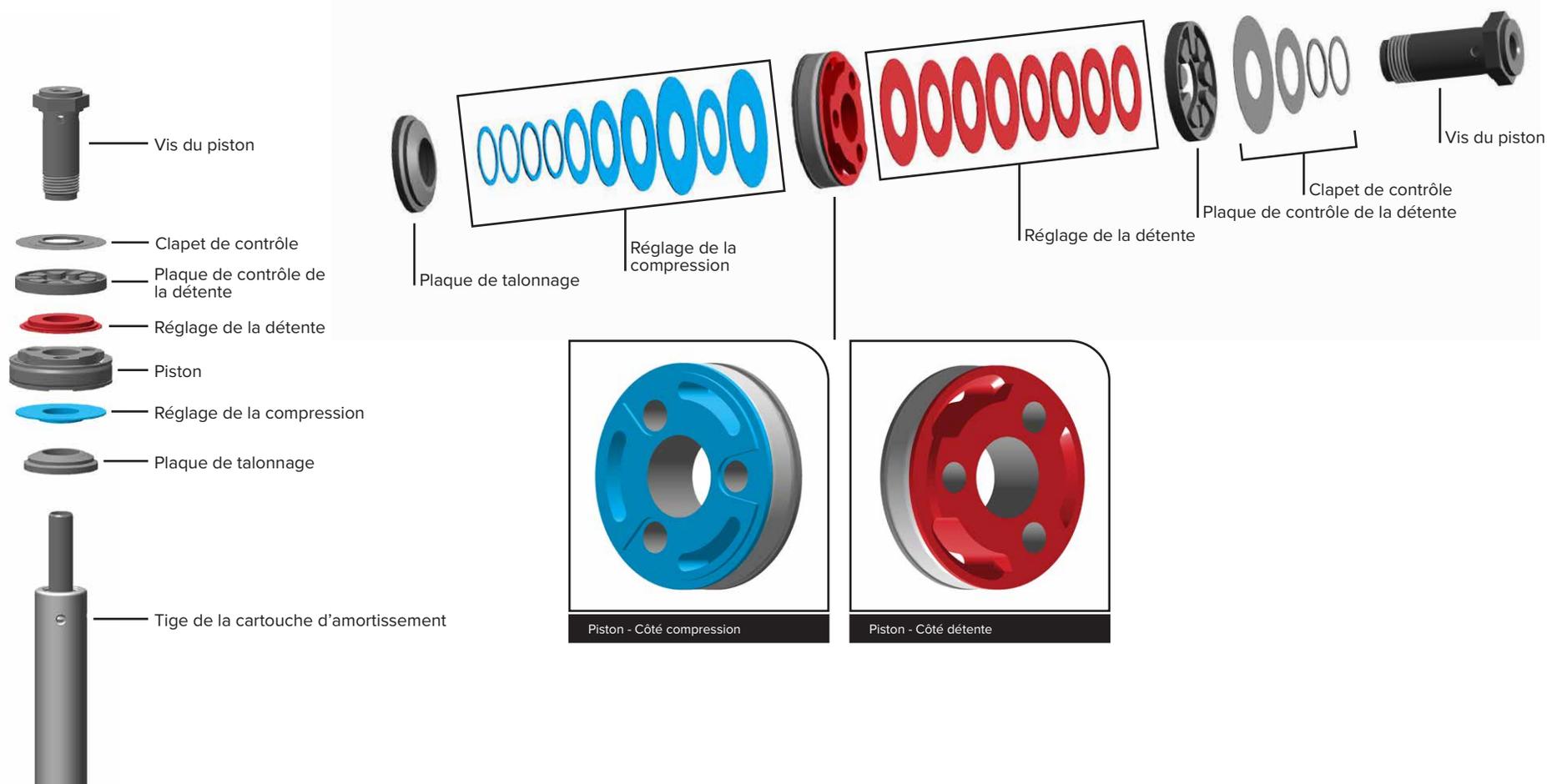
# Super Deluxe (C2)

RS-SDLX-UFA-C2 / RS-SDLX-ULT-C2 / RS-SDLX-SELP-C2 / RS-SDLX-SEL-C2 / RS-SDLX-BSE-C2

## Vue éclatée - Super Deluxe (C2)

Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.

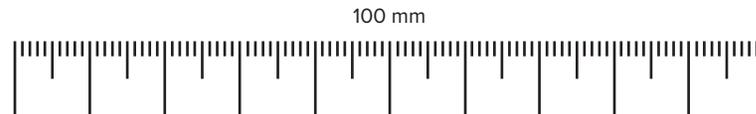
**Super Deluxe C1 (amélioration)** : si un piston High Flow Super Deluxe C2 est installé en tant qu'amélioration, disposez les pièces dans le bon ordre, y compris les réglages des clapets de la détente et de la compression Super Deluxe C2 **obligatoires**. Ne montez PAS les réglages des clapets de la détente et de la compression Super Deluxe C1 avec un piston High Flow Super Deluxe C2. Pour prendre connaissance des kits disponibles et des kits obligatoires, consultez le Catalogue des pièces détachées RockShox.



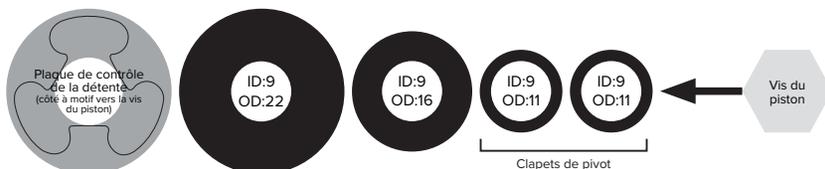
## Réglages de contrôle de la détente Super Deluxe (C2) - R25, R53, R55

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de contrôle de la détente à gauche de la flèche ci-dessous. Puis continuez le remontage avec le réglage de la détente indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

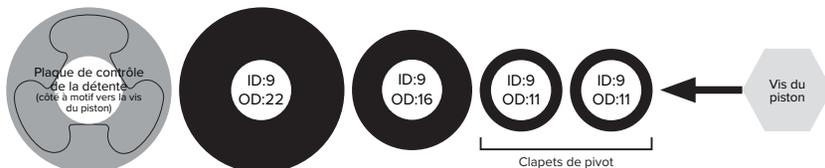


### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente - R25



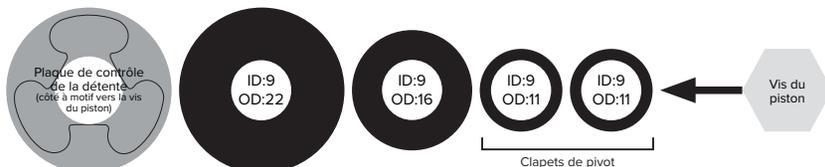
Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente - R53



Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>

### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente - R55

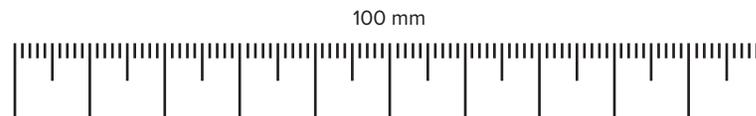


Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>

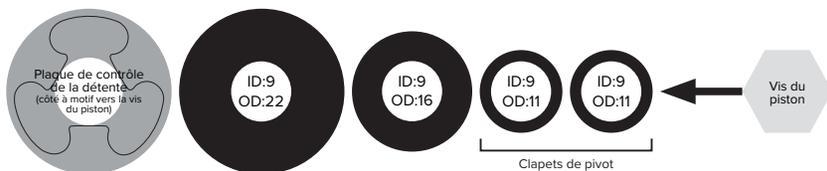
## Réglages de contrôle de la détente Super Deluxe (C2) - R85

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de contrôle de la détente à gauche de la flèche ci-dessous. Puis continuez le remontage avec le réglage de la détente indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente - R85

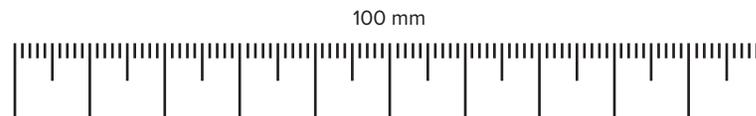


Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>

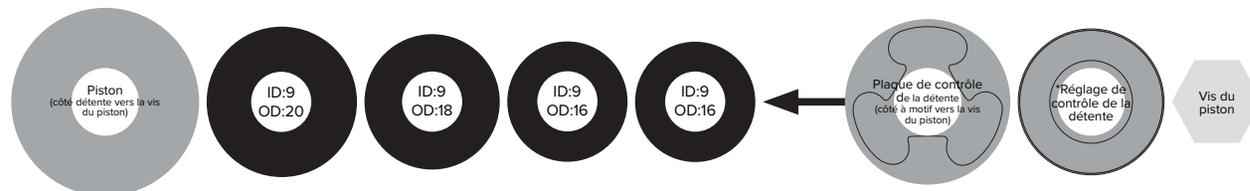
## Réglages de la détente Super Deluxe (C2) - R25, R53, R55

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la détente à gauche de la flèche ci-dessous. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

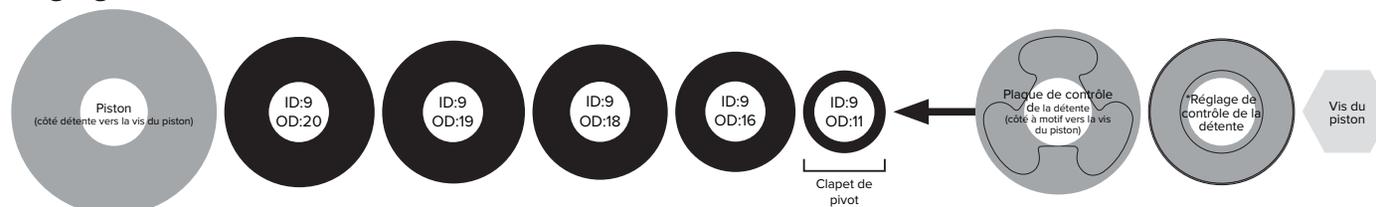


### Réglage de détente - R25



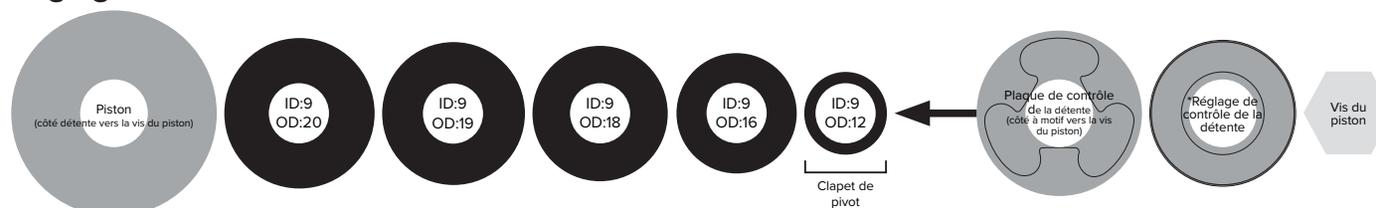
Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x3</b>	<b>x3</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,3</u></b>	<b><u>0,2</u></b>

### Réglage de détente - R53



Nombre de clapets	<b>x2</b>	<b>x2</b>	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x2</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,3</u></b>	<b><u>0,2</u></b>

### Réglage de détente - R55

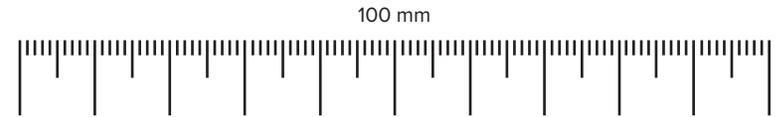


Nombre de clapets	<b>x3</b>	<b>x2</b>	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,3</u></b>	<b><u>0,2</u></b>

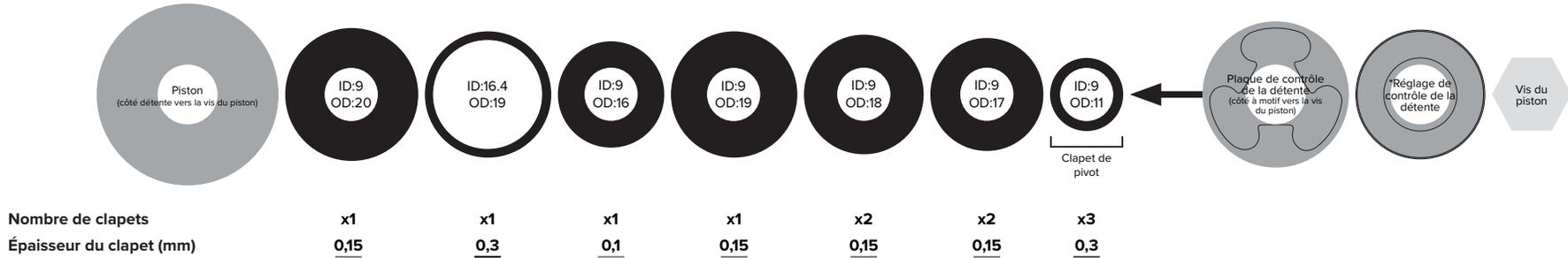
## Réglages de la détente Super Deluxe (C2) - R85

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la détente à gauche de la flèche ci-dessous. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



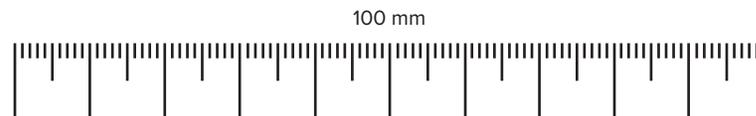
### Réglage de détente - R85



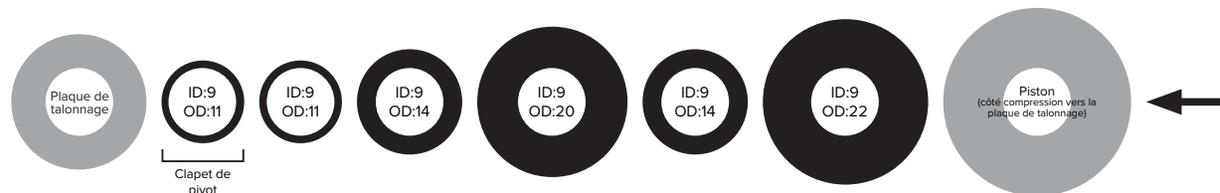
## Réglages de la compression Super Deluxe (C2) - C26, C30, C34

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement des clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez à remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/poignée en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

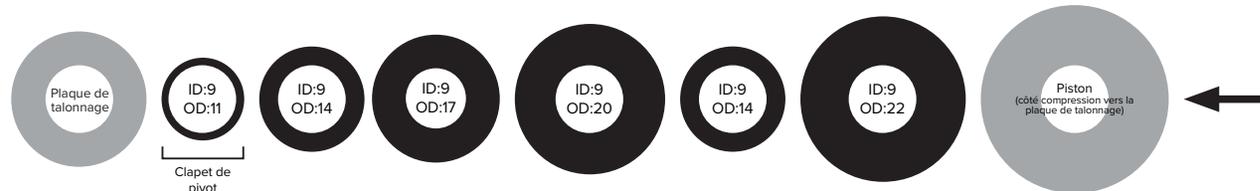


### Réglage de compression - C26



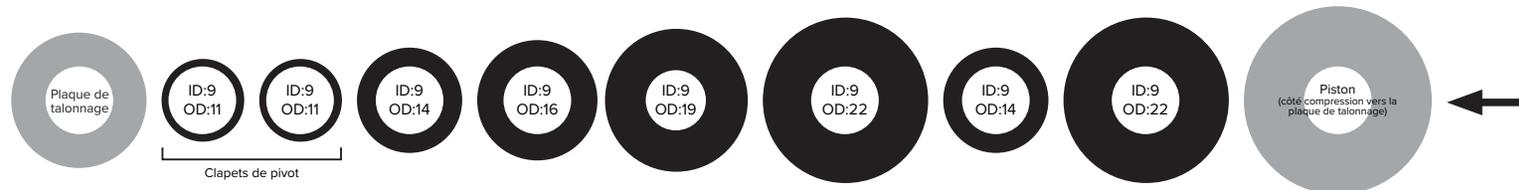
Nombre de clapets	x2	x3	x1	x2	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,1</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>

### Réglage de compression - C30



Nombre de clapets	x4	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>

### Réglage de compression - C34

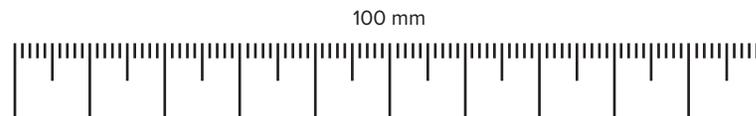


Nombre de clapets	x2	x2	x1	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>

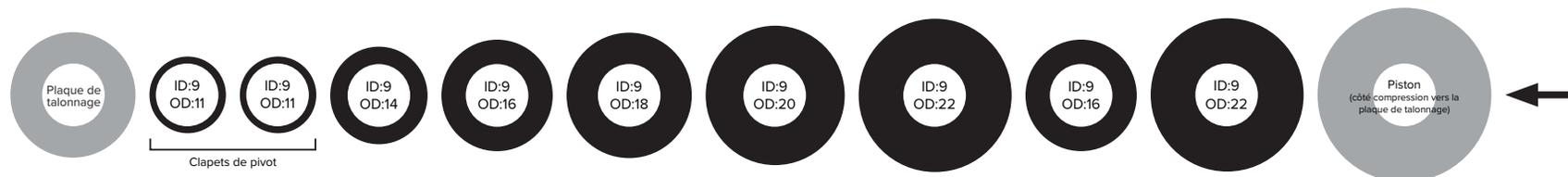
## Réglages de la compression Super Deluxe (C2) - C37, C40, C43

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez à remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/poignée en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

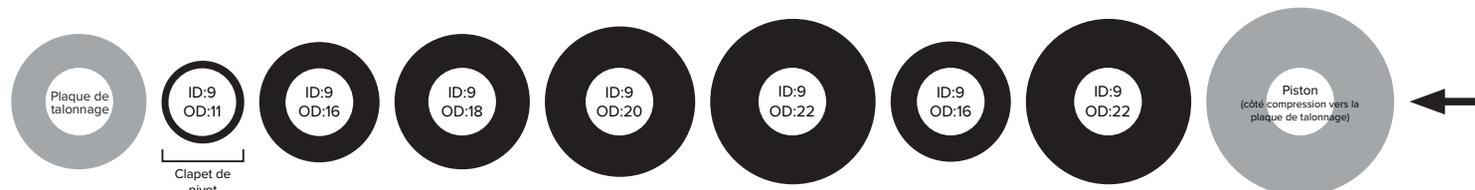


### Réglage de compression - C37



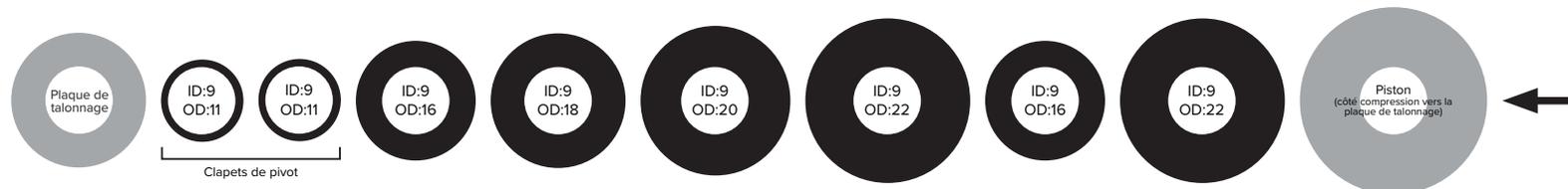
Nombre de clapets	x1	x2	x1	x1	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de compression - C40



Nombre de clapets	x3	x1	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,1</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de compression - C43



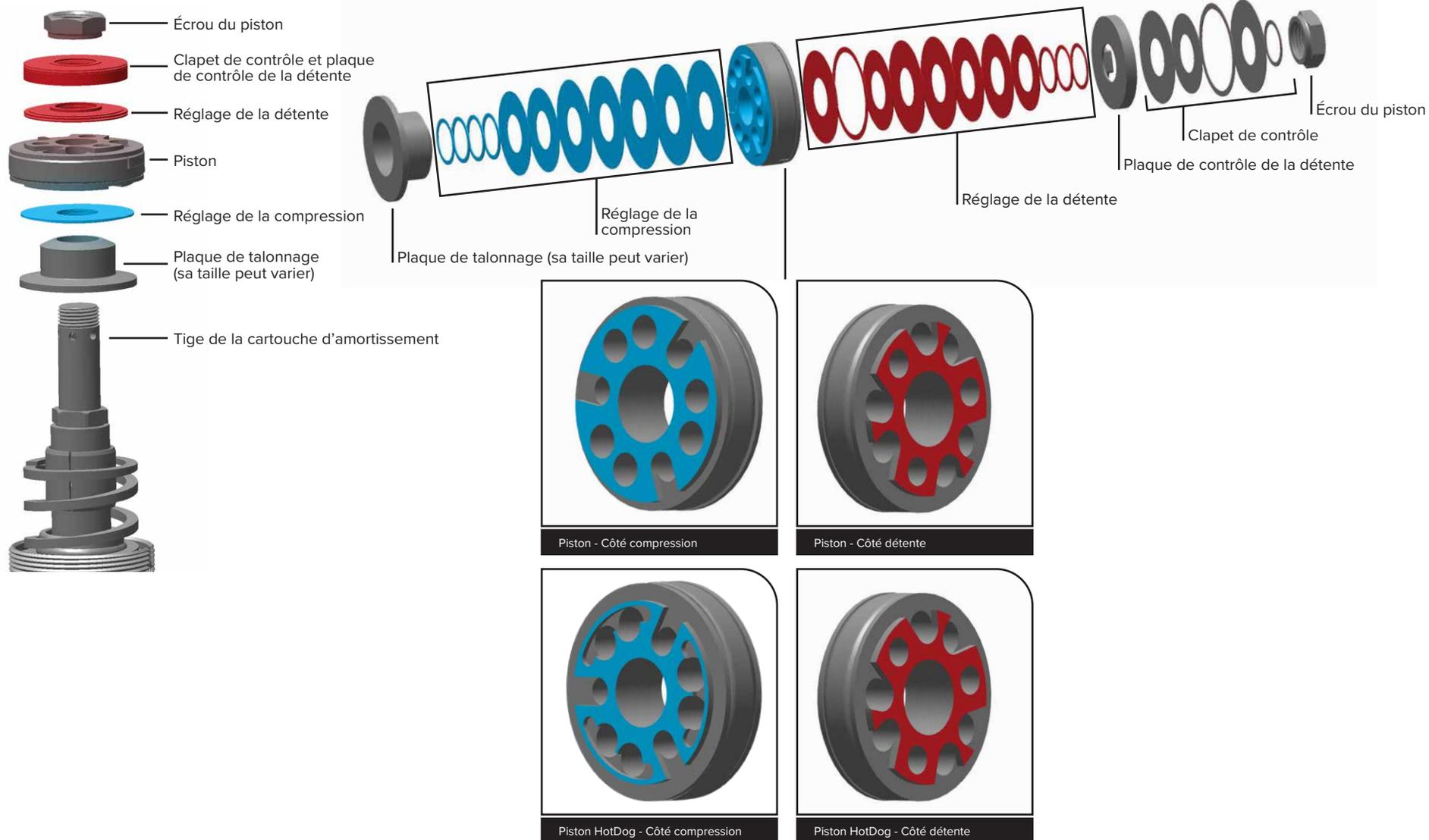
Nombre de clapets	x1	x2	x1	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,1</u>	<u>0,2</u>

# Super Deluxe Coil (A2)

RS-SDLC-ULTR-A2 / RS-SDLC-ULT-A2 / RS-SDLC-ULDH-A2 / RS-SDLC-SELP-A2 / RS-SDLC-SEL-A2

## Vue éclatée

Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.

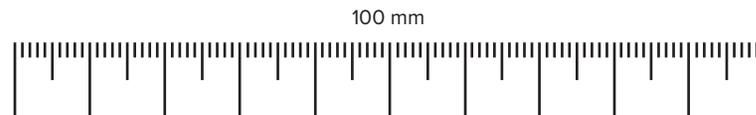


## Plaque de contrôle de la détente et Clapet de contrôle de la détente Super Deluxe Coil (A2)

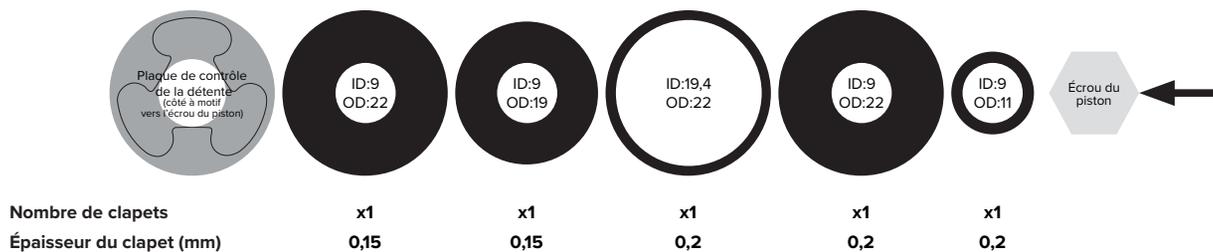
Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec l'écrou du piston. Puis continuez le remontage avec le réglage de la détente correspondant indiqué à la page suivante.

Si vous modifiez le réglage de la détente, le réglage de la détente doit correspondre au réglage de contrôle de la détente. Par exemple, si un réglage de la détente standard (L, M, H) est modifié pour un réglage de la détente linéaire (LNL, LNM, LN), installez un réglage de contrôle de la détente linéaire.

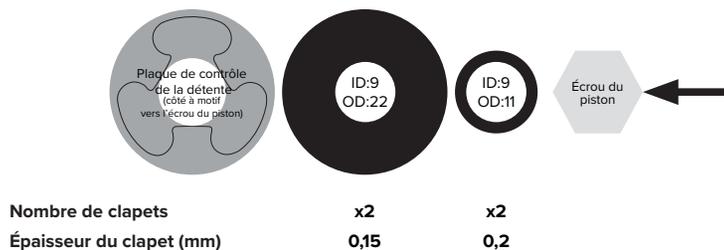
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente L, M, H



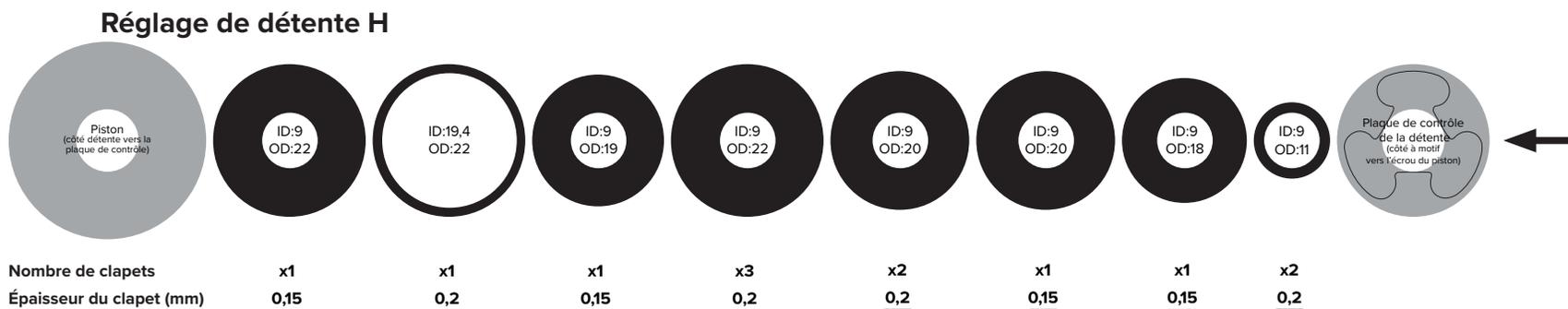
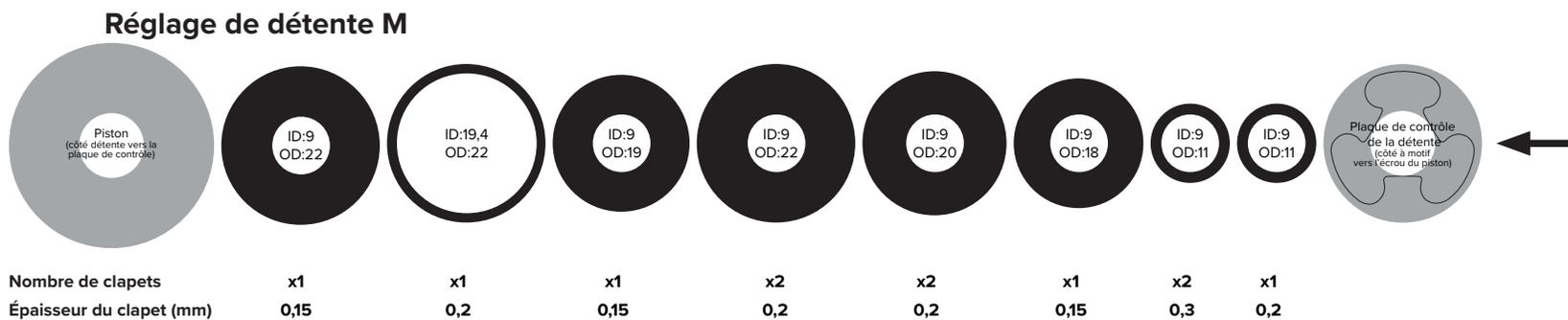
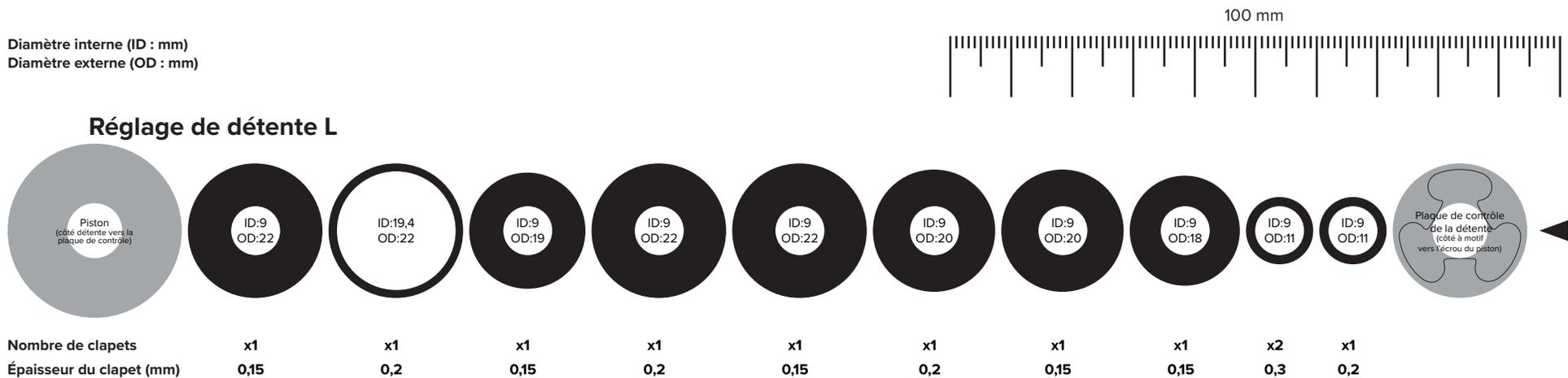
### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente linéaire L (LNL), linéaire M (LNM), linéaire (LN)



## Réglages de la détente Super Deluxe Coil (A2) - L, M, H

Imprimez cette page avec un zoom réglé à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement des clapets de la détente qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Superposez les clapets du réglage de la détente sur une clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la détente à gauche de la plaque de contrôle de la détente (côté plat). Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression.

Consultez la rubrique *Plaque de contrôle de la détente et piles de clapets Super Deluxe Coil (A2)* pour sélectionner le réglage de la détente correspondant.



## Réglages de la détente Super Deluxe Coil (A2) - Linéaire L (LNL), linéaire M (LNM), linéaire (LN)

Imprimez cette page avec un zoom réglé à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement des clapets de la détente qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Superposez les clapets du réglage de la détente sur une clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la détente à gauche de la plaque de contrôle de la détente (côté plat). Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression.

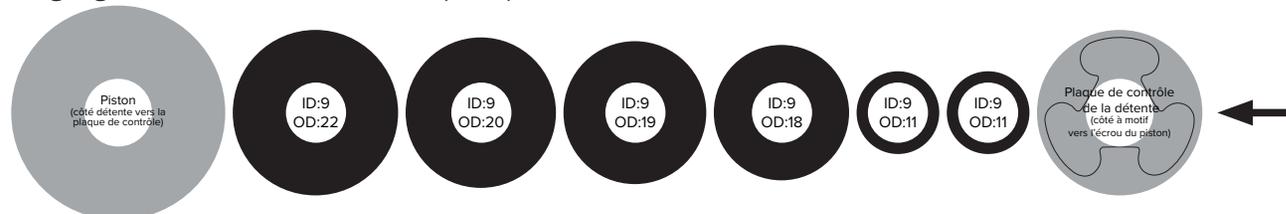
\*Consultez la rubrique *Plaque de contrôle de la détente et empilement de clapets Super Deluxe Coil (A2)* pour sélectionner le réglage de contrôle de la détente correspondant.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

100 mm

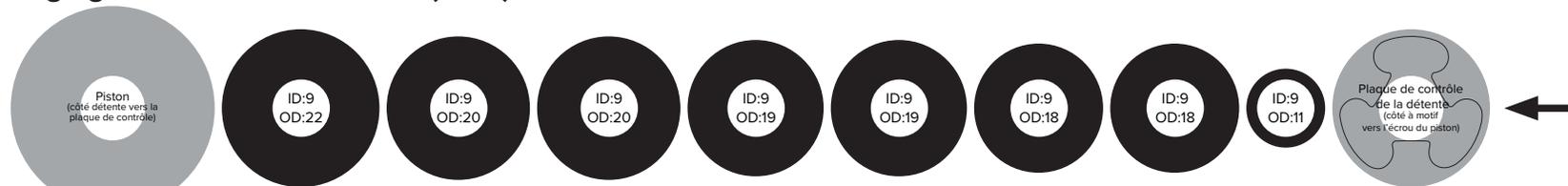


### Réglage de détente linéaire L (LNL)



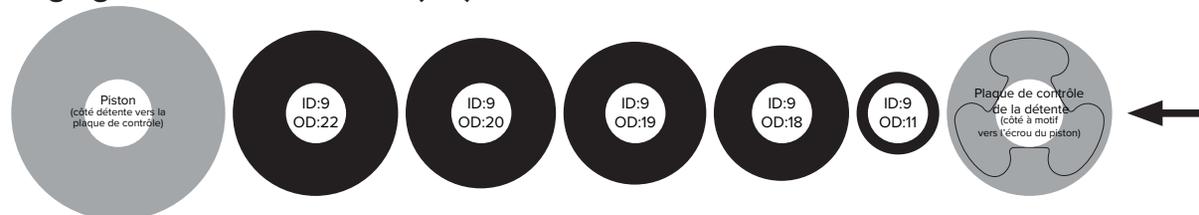
Nombre de clapets	<b>x4</b>	<b>x2</b>	<b>x2</b>	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b>0,15</b>	<b>0,15</b>	<b>0,15</b>	<b>0,15</b>	<b>0,2</b>	<b>0,3</b>

### Réglage de détente linéaire M (LNM)



Nombre de clapets	<b>x4</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x2</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b>0,15</b>	<b>0,2</b>	<b>0,15</b>	<b>0,2</b>	<b>0,15</b>	<b>0,2</b>	<b>0,15</b>	<b>0,2</b>

### Réglage de détente linéaire (LN)

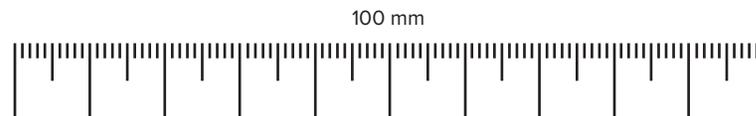


Nombre de clapets	<b>x3</b>	<b>x3</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x2</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b>0,2</b>	<b>0,2</b>	<b>0,2</b>	<b>0,2</b>	<b>0,2</b>

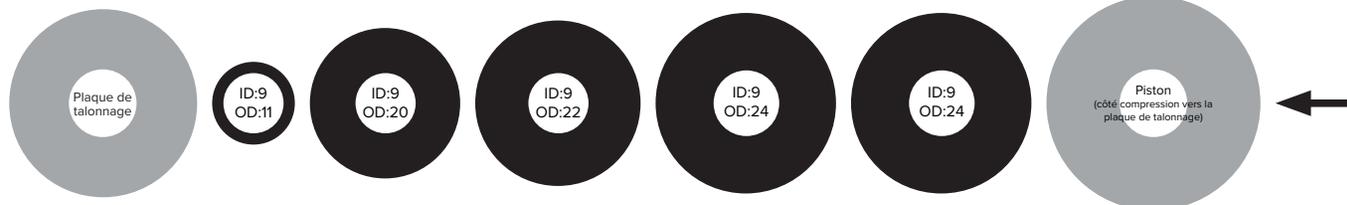
## Réglages de la compression Super Deluxe Coil (A2) - LC, L1, L

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

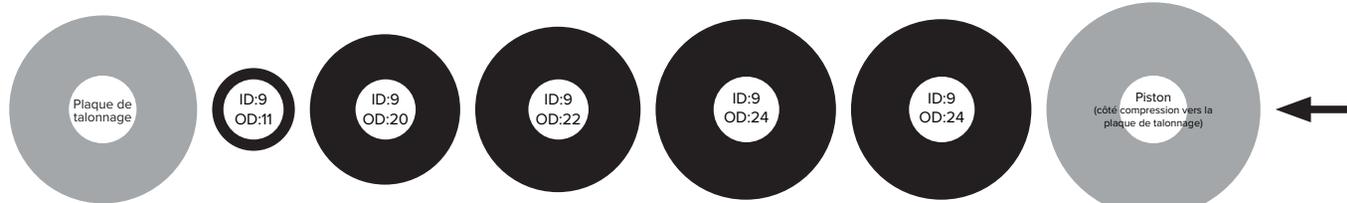


### Réglage de compression LC



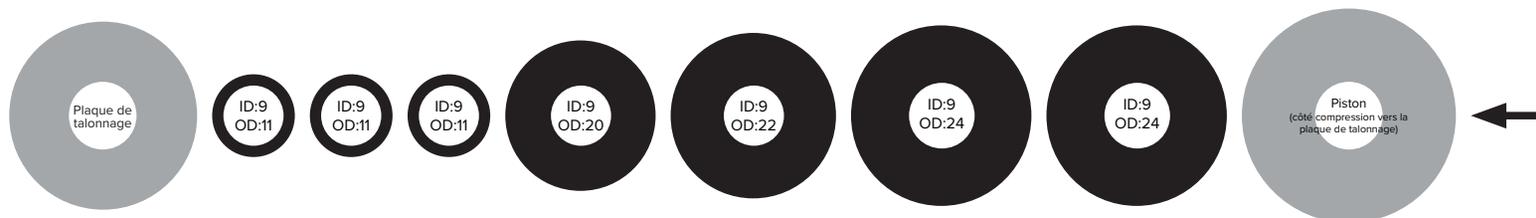
Nombre de clapets	x5	x1	x1	x1	x1	
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	

### Réglage de compression L1



Nombre de clapets	x5	x2	x1	x1	x1	
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	

### Réglage de compression L

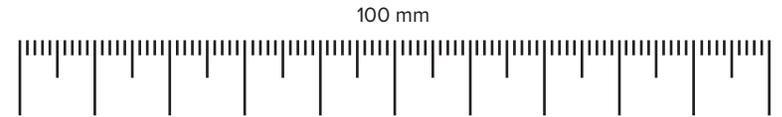


Nombre de clapets	x1	x3	x1	x2	x1	x1	x2
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>

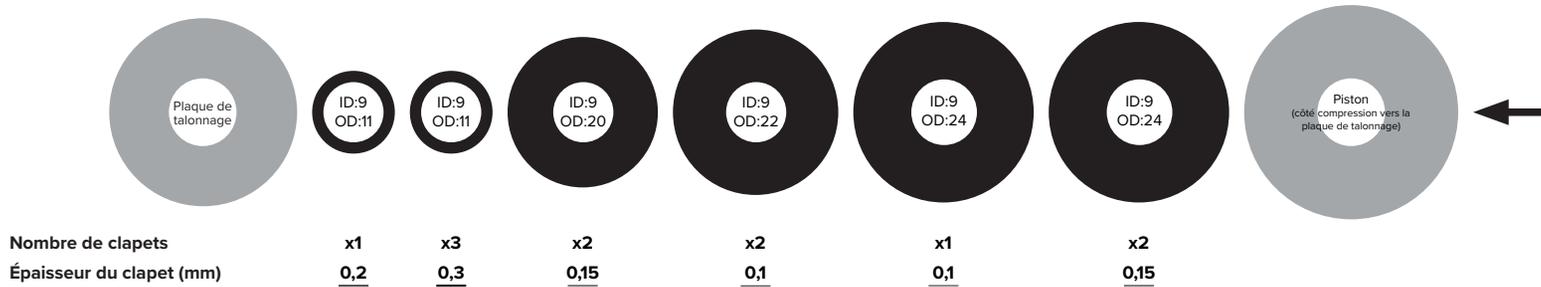
## Réglages de la compression Super Deluxe Coil (A2) - M, H

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

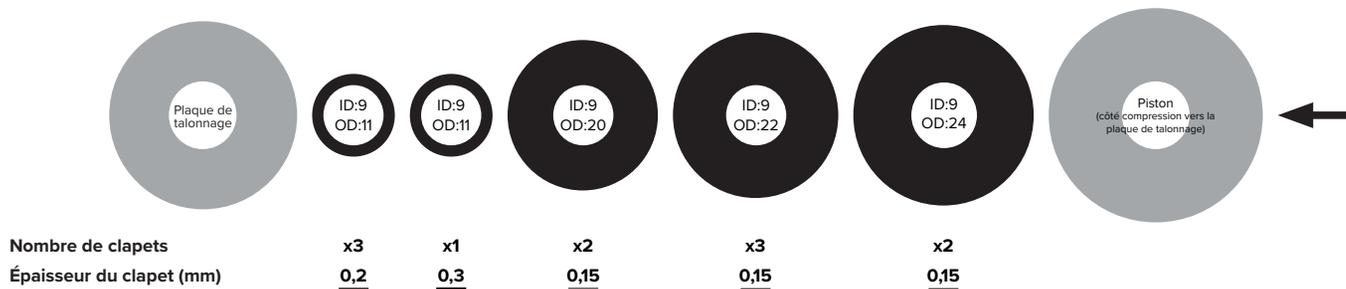
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de compression M



### Réglage de compression H

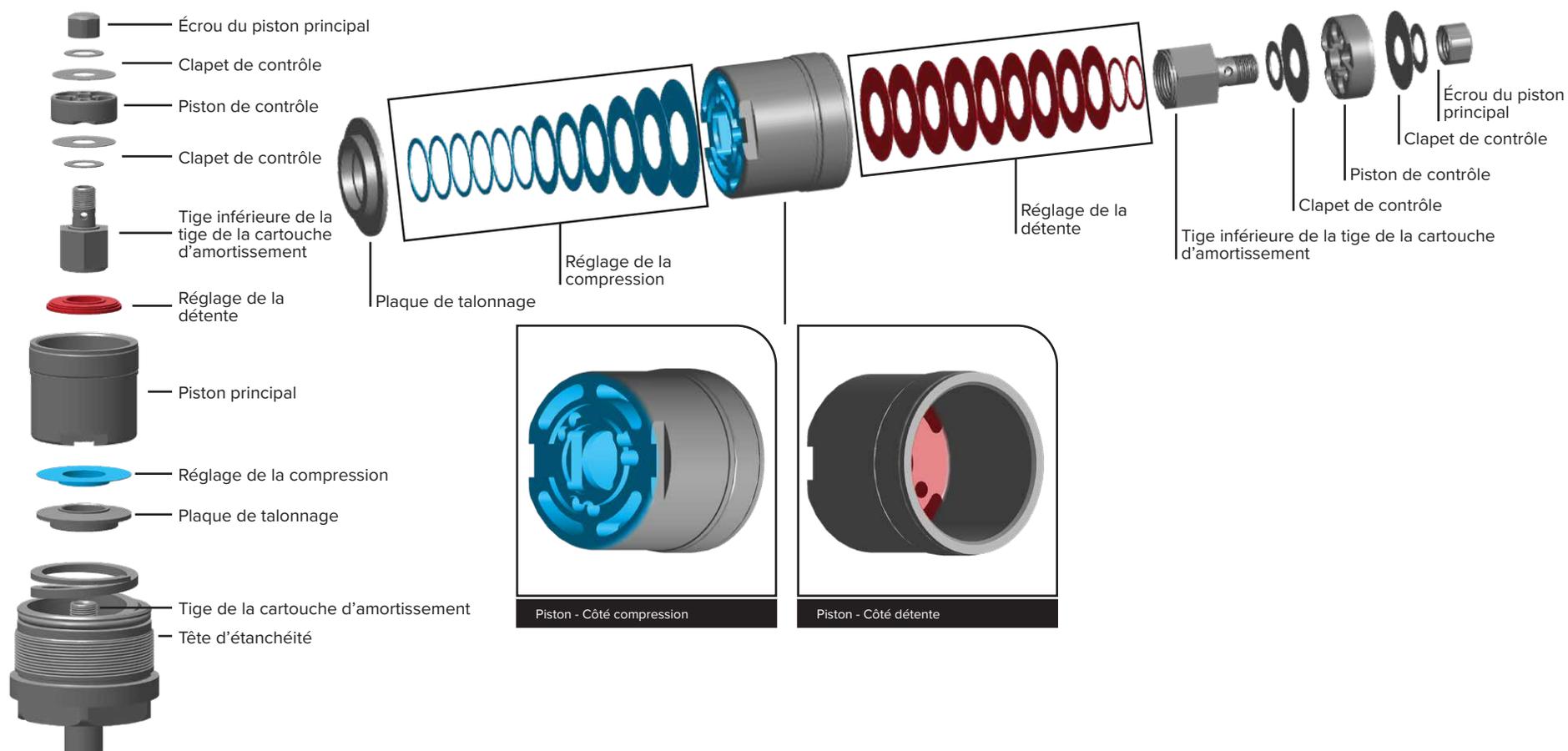


# Super Deluxe Coil (B1)

RS-SDLC-ULT-B1 / RS-SDLC-ULDH-B1 / RS-SDLC-SELP-B1 / RS-SDLC-SEL-B1

## Vue éclatée

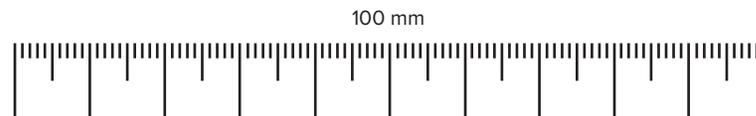
Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.



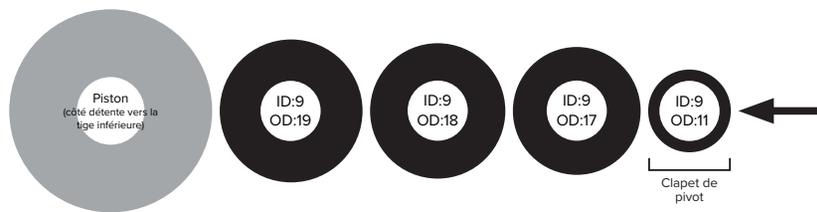
## Réglages de la détente Super Deluxe Coil (B1) - Linéaire, progressive

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la détente à gauche de la flèche ci-dessous. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

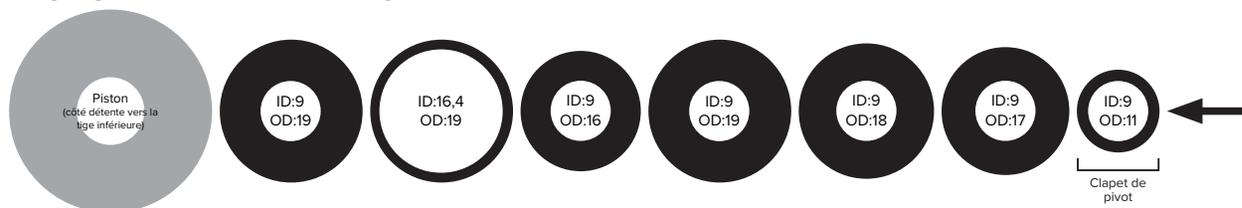


### Réglage de détente linéaire



Nombre de clapets	<b>x4</b>	<b>x3</b>	<b>x2</b>	<b>x2</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<u><b>0,2</b></u>	<u><b>0,2</b></u>	<u><b>0,2</b></u>	<u><b>0,2</b></u>

### Réglage de la détente progressive

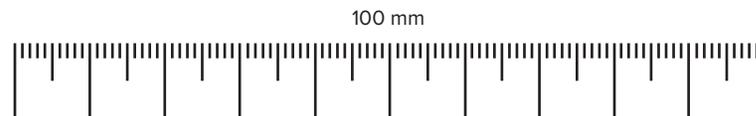


Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x3</b>	<b>x3</b>	<b>x2</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<u><b>0,2</b></u>	<u><b>0,2</b></u>	<u><b>0,1</b></u>	<u><b>0,2</b></u>	<u><b>0,2</b></u>	<u><b>0,2</b></u>	<u><b>0,3</b></u>

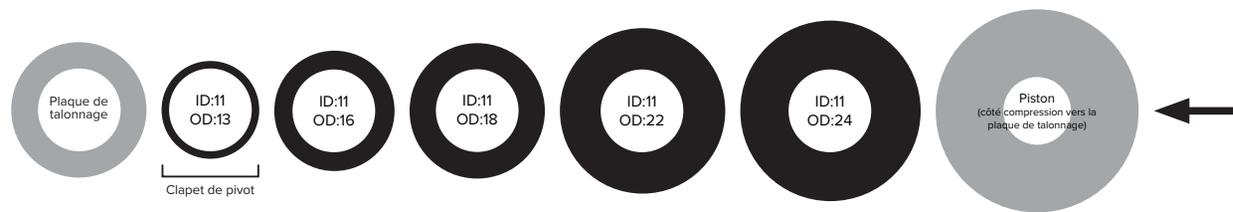
## Réglages de la compression Super Deluxe Coil (B1) - LC, L1, L

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

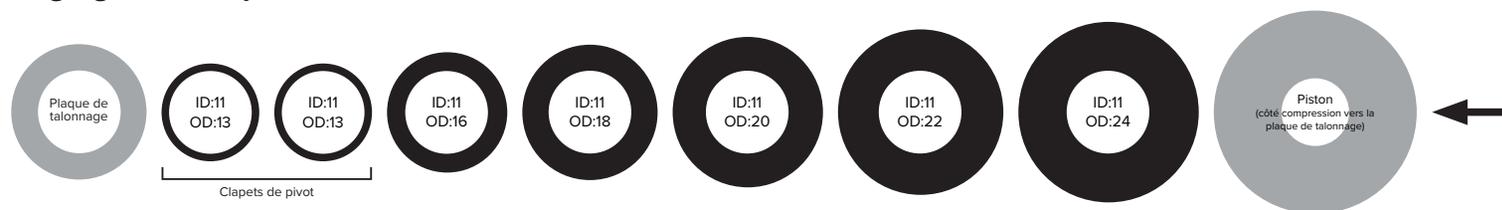


### Réglage de compression LC



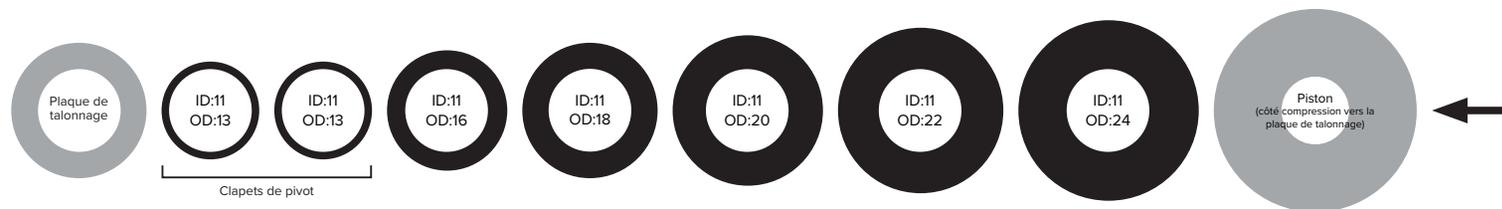
Nombre de clapets	<b>x8</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	
Épaisseur du clapet (mm)	<b>0,2</b>	<b>0,15</b>	<b>0,15</b>	<b>0,1</b>	<b>0,1</b>	

### Réglage de compression L1



Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x5</b>	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b>0,3</b>	<b>0,2</b>	<b>0,15</b>	<b>0,15</b>	<b>0,1</b>	<b>0,1</b>	<b>0,15</b>

### Réglage de compression L

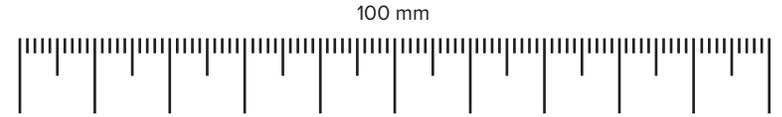


Nombre de clapets	<b>x1</b>	<b>x4</b>	<b>x2</b>	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b>0,3</b>	<b>0,2</b>	<b>0,15</b>	<b>0,15</b>	<b>0,15</b>	<b>0,1</b>	<b>0,15</b>

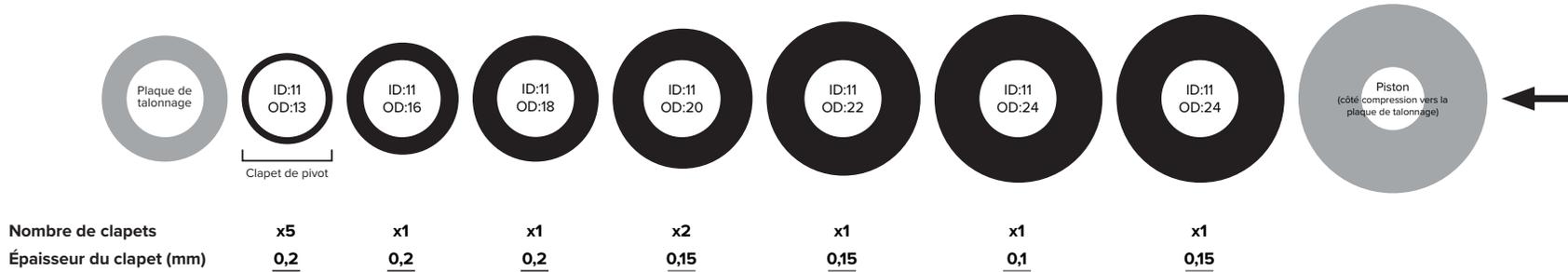
## Réglages de la compression Super Deluxe Coil (B1) - M, H

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

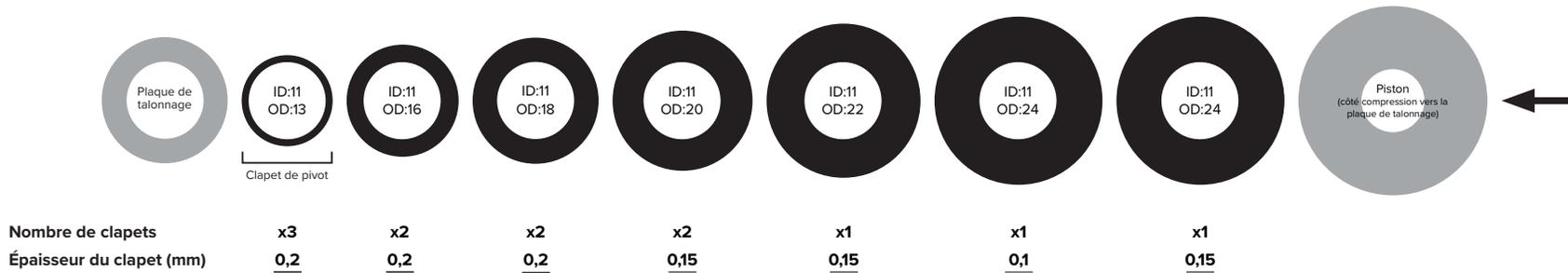
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de compression M



### Réglage de compression H

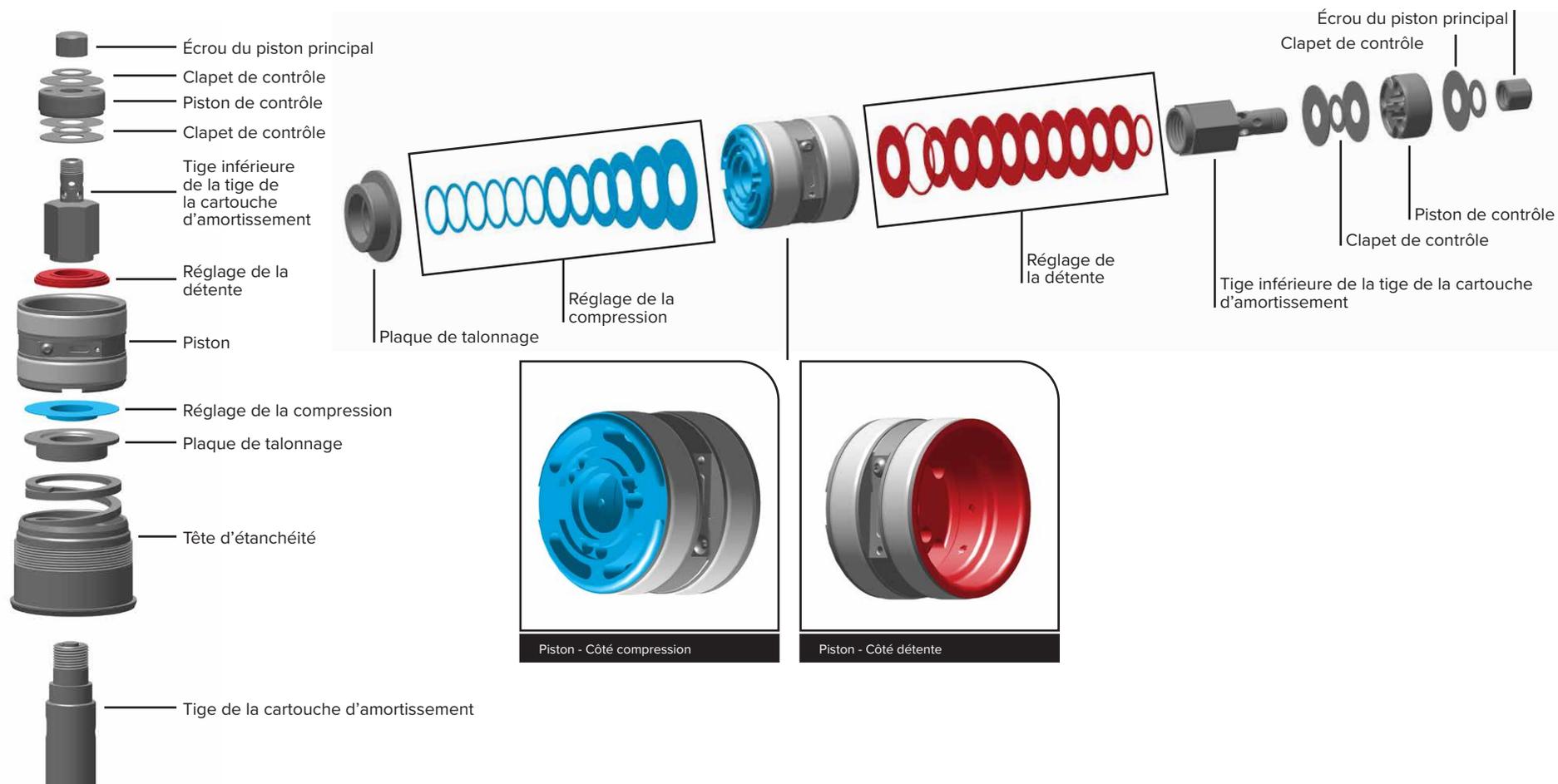


# Vivid (C1)

RS-VIVD-UFA-C1 / RS-VIVD-UDH-C1 / RS-VIVD-ULT-C1 / RS-VIVD-SELP-C1 / RS-VIVD-SEL-C1 / RS-VIVD-BSE-C1

## Vue éclatée - Vivid (C1)

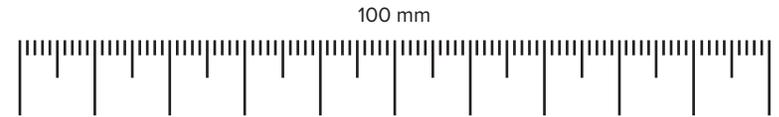
Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.



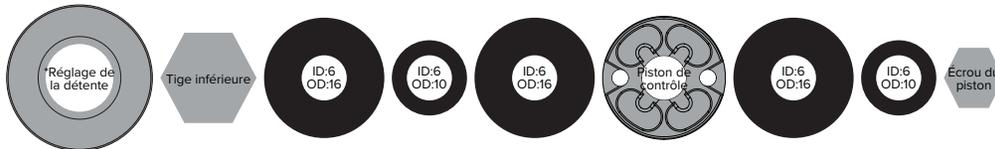
## Réglages de contrôle de la détente Vivid (C1) - R23, R25, R53

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

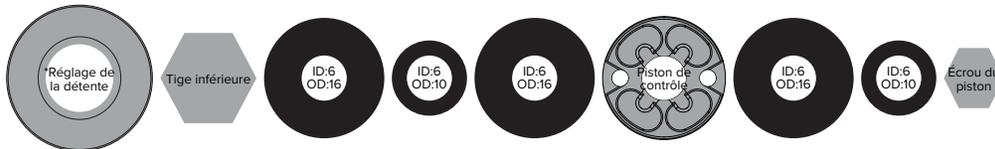


### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente - R23



Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente - R25



Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente - R53

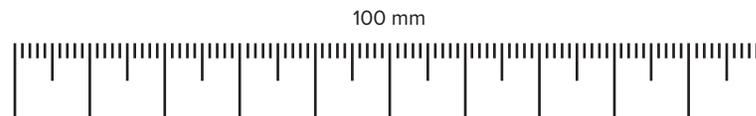


Nombre de clapets	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>

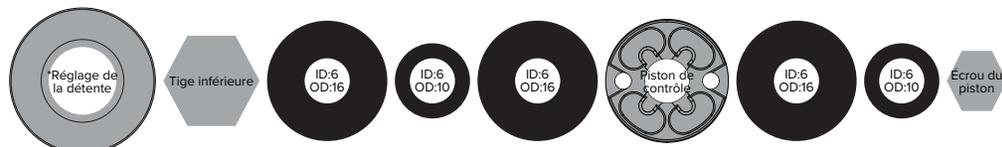
## Réglages de contrôle de la détente Vivid (C1) - R54, R55, R85

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

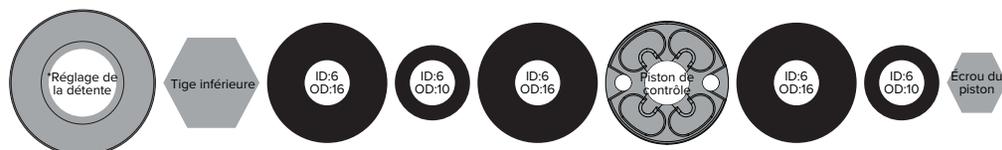


### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente - R54



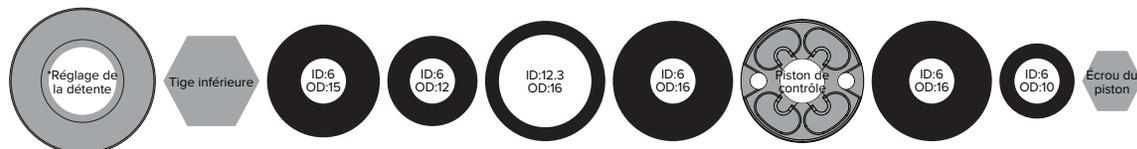
Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente - R55



Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente - R85

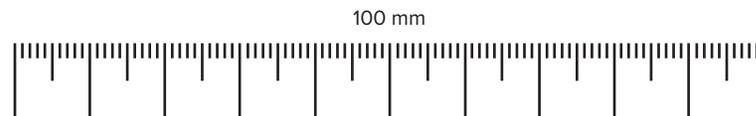


Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,305</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>

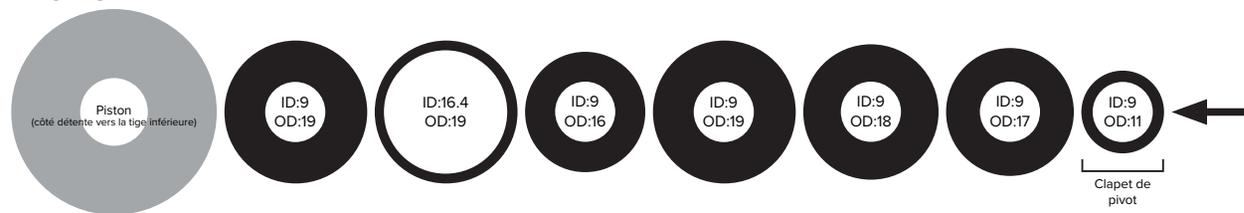
## Réglages de la détente Vivid (C1) - R23, R25, R53

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la détente à gauche de la flèche ci-dessous. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

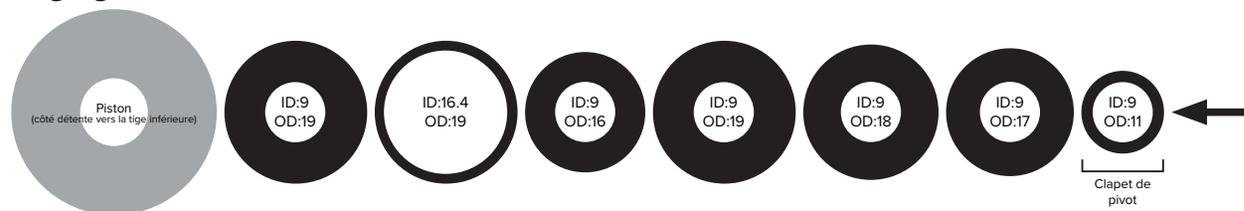


### Réglage de détente - R23



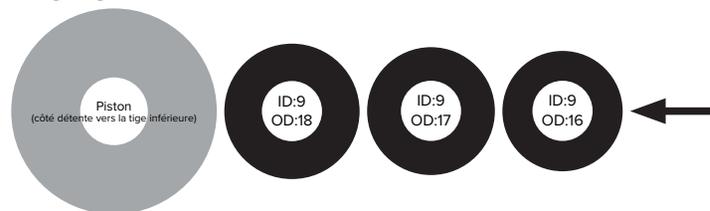
Nombre de clapets	x1	x1	x1	x3	x3	x2	x2
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de détente - R25



Nombre de clapets	x1	x1	x1	x3	x3	x2	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,1</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>

### Réglage de détente - R53

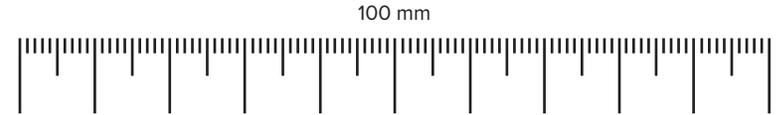


Nombre de clapets	x7	x1	x2
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>

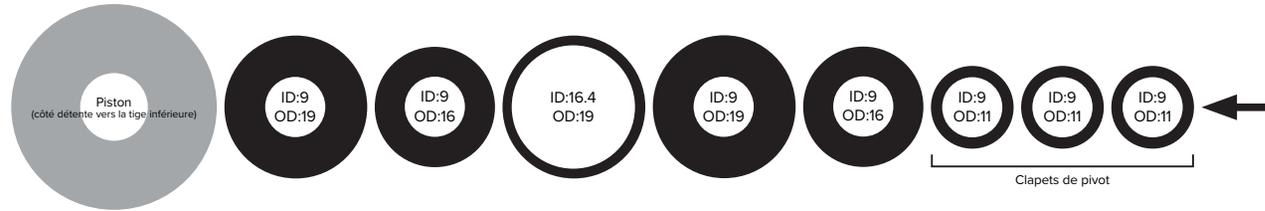
## Réglages de la détente Vivid (C1) - R54, R55, R85

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la détente à gauche de la flèche ci-dessous. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

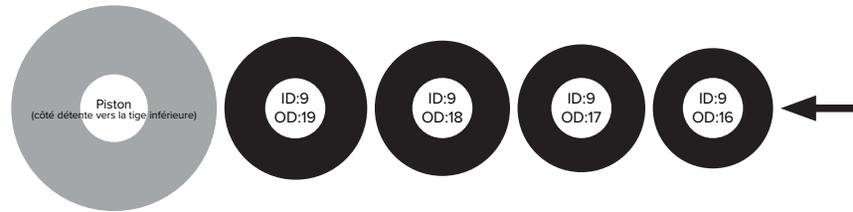


### Réglage de détente - R54



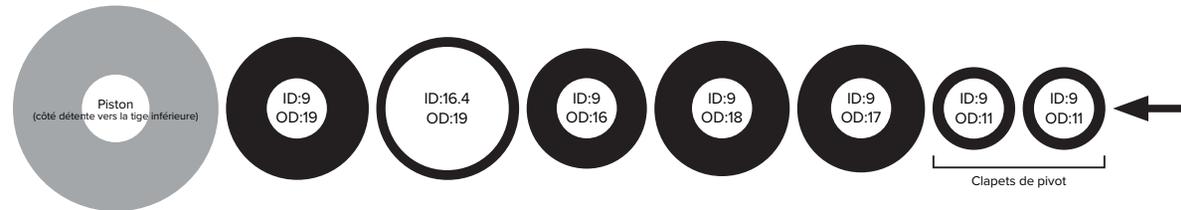
Nombre de clapets	x1	x1	x1	x2	x1	x4	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de détente - R55



Nombre de clapets	x4	x3	x1	x2
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>

### Réglage de détente - R85

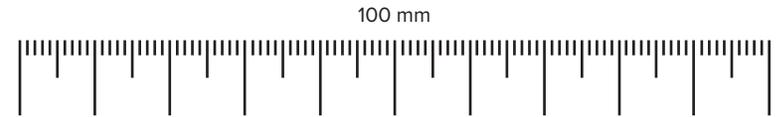


Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x1	x5	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,1</u>	<u>0,4</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>

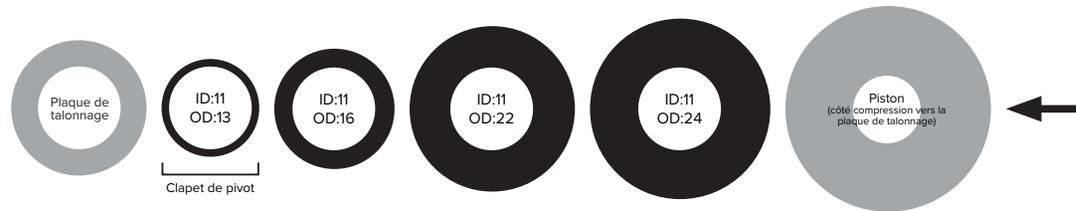
## Réglages de la compression Vivid (C1) - C22, C26

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez à remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

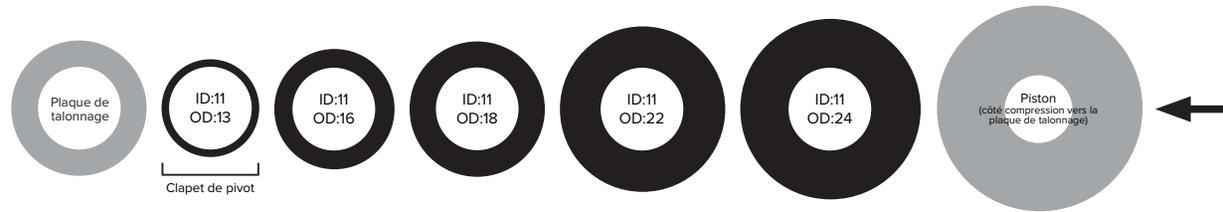


### Réglage de compression - C22



Nombre de clapets	<b>x9</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,1</u></b>	<b><u>0,1</u></b>	<b><u>0,1</u></b>	

### Réglage de compression - C26

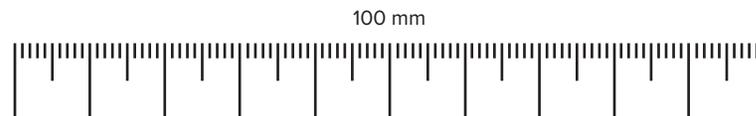


Nombre de clapets	<b>x8</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,1</u></b>	<b><u>0,1</u></b>

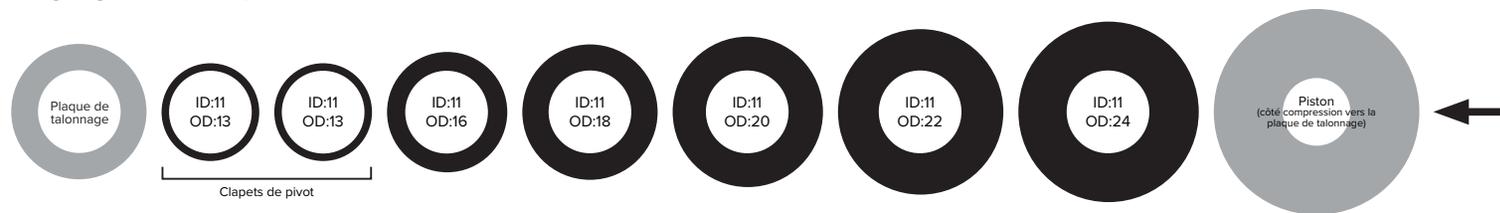
## Réglages de la compression Vivid (C1) - C30, C34, C37

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez à remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/poignée en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

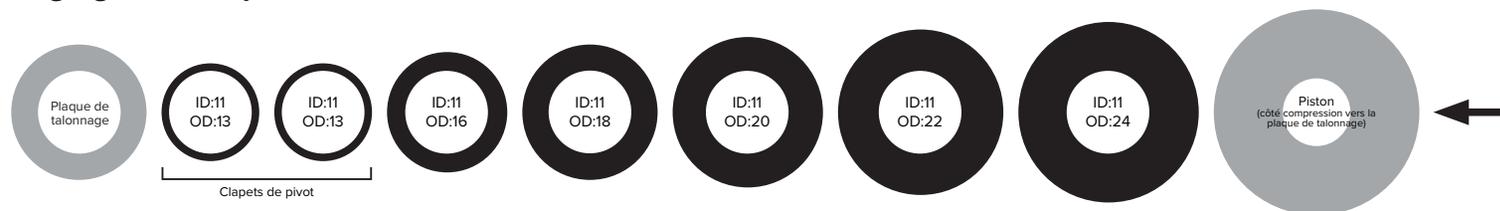


### Réglage de compression - C30



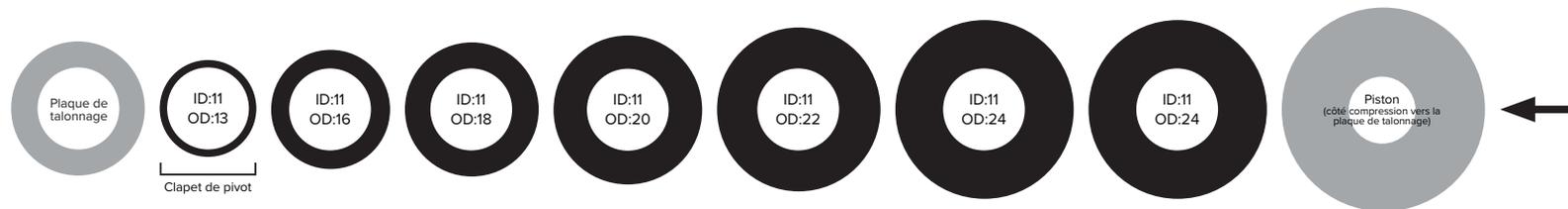
Nombre de clapets	x1	x5	x2	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de compression - C34



Nombre de clapets	x1	x4	x2	x2	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de compression - C37

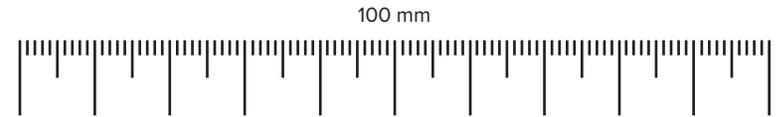


Nombre de clapets	x5	x1	x1	x2	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>

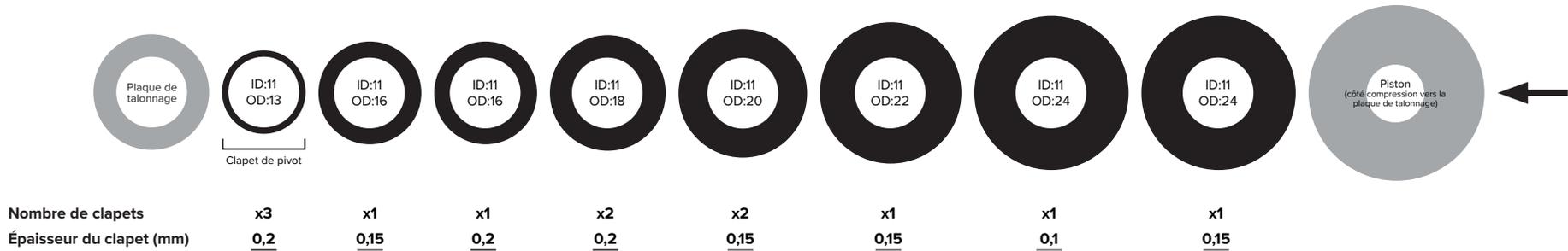
## Réglages de la compression Vivid (C1) - C40, C43

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez à remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

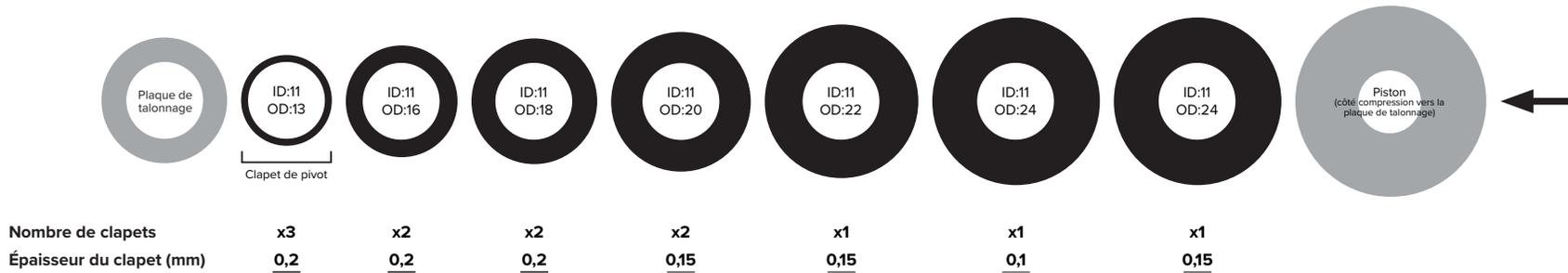
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de compression - C40



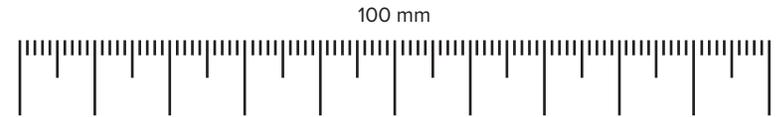
### Réglage de compression - C43



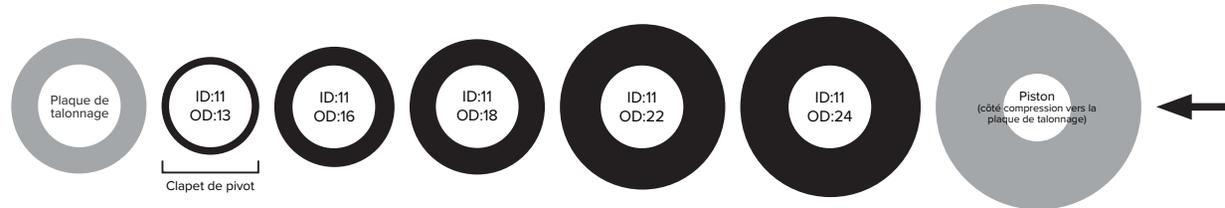
## Réglages de la compression Vivid Ultimate Flight Attendant (C1) - C22, C26

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez à remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

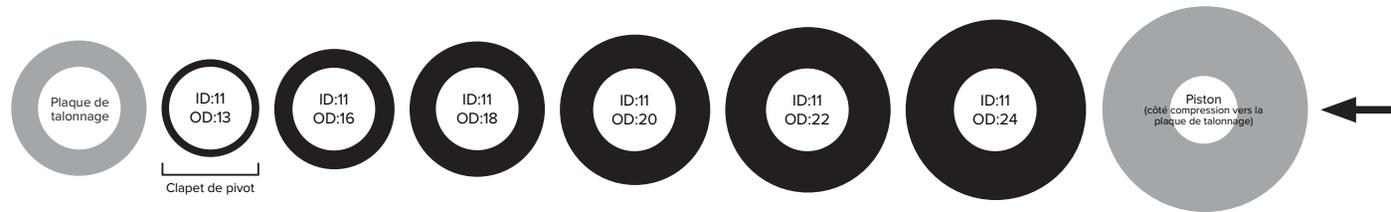


### Réglage de compression - C22



Nombre de clapets	<b>x8</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,1</u></b>	<b><u>0,1</u></b>	

### Réglage de compression - C26

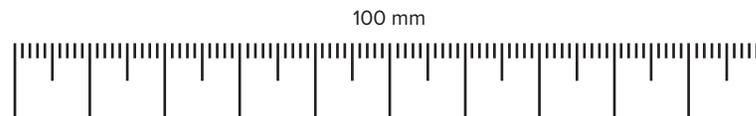


Nombre de clapets	<b>x5</b>	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,1</u></b>	<b><u>0,1</u></b>	<b><u>0,15</u></b>

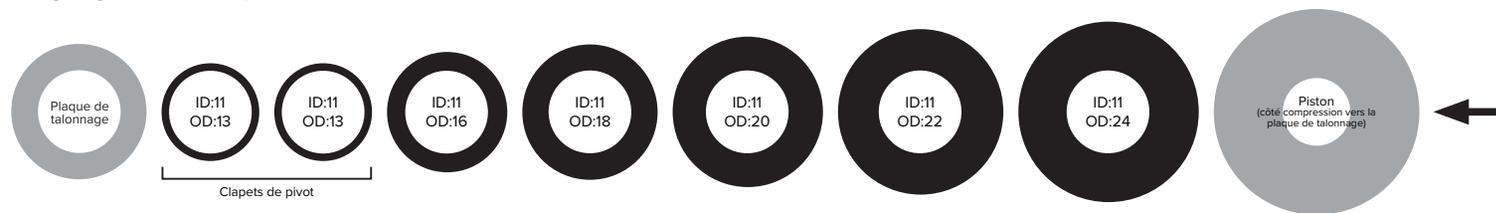
## Réglages de la compression Vivid Ultimate Flight Attendant (C1) - C30, C34, C37

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez à remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

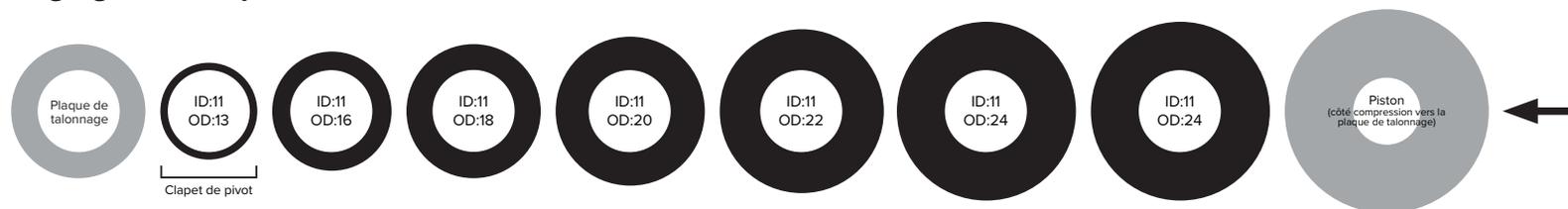


### Réglage de compression - C30



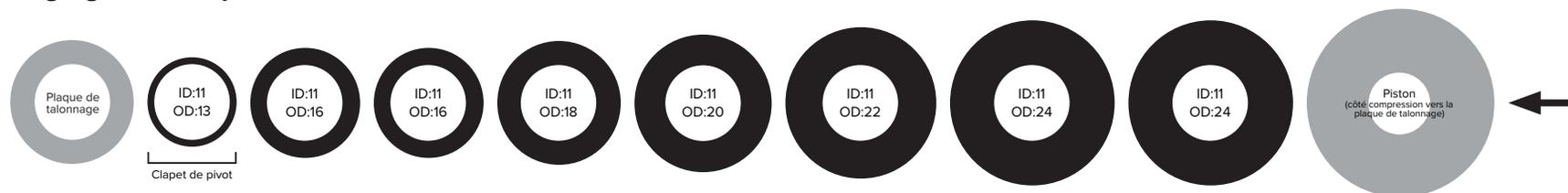
Nombre de clapets	x1	x4	x2	x2	x1	x1	x1	
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	

### Réglage de compression - C34



Nombre de clapets	x5	x1	x1	x2	x1	x1	x1	
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	

### Réglage de compression - C37

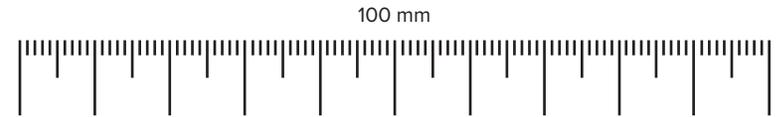


Nombre de clapets	x3	x1	x1	x2	x2	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>

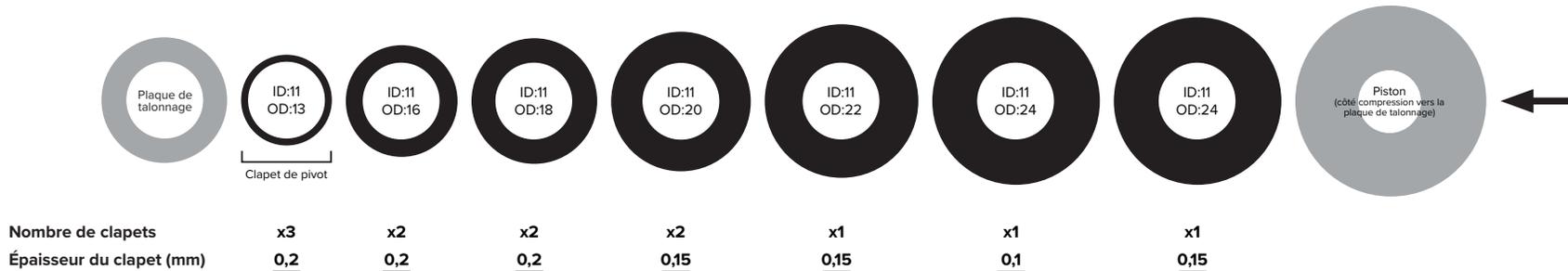
## Réglages de la compression Vivid Ultimate Flight Attendant (C1) - C40, C43

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

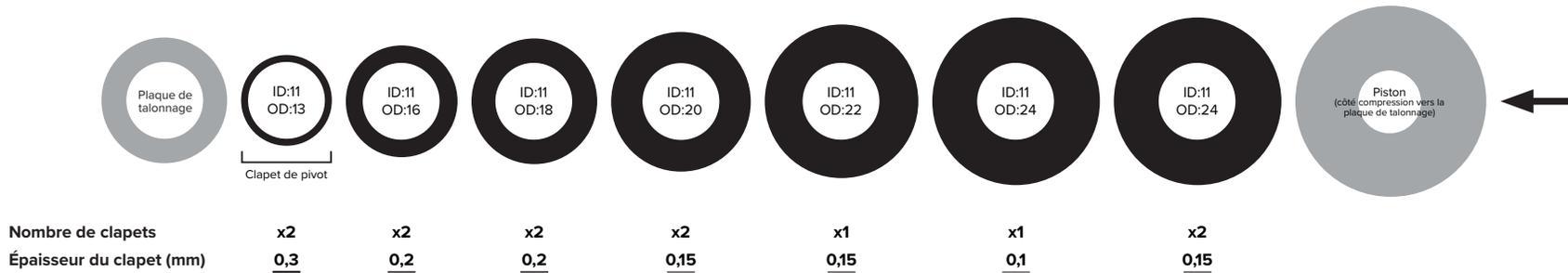
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de compression - C40



### Réglage de compression - C43

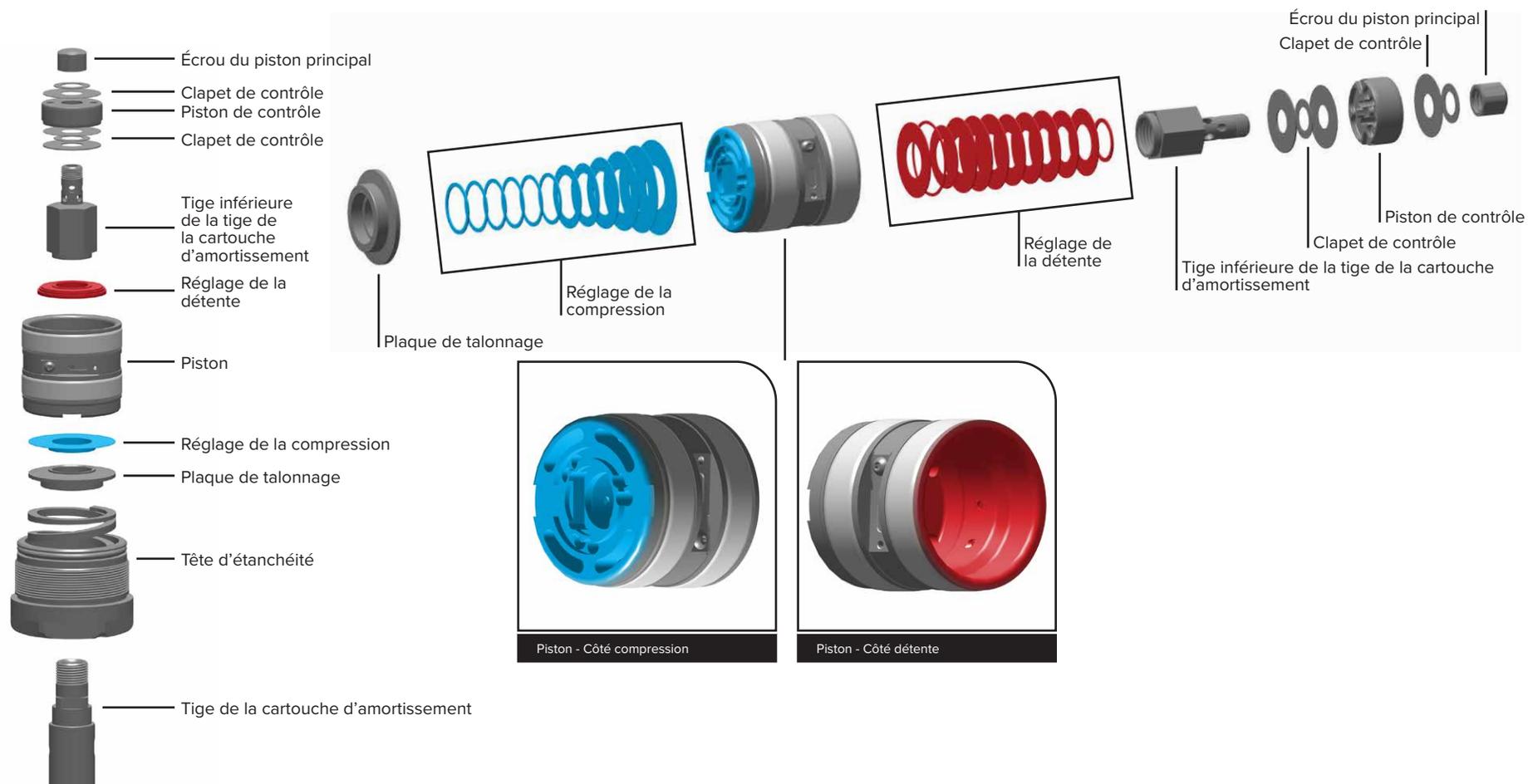


# Vivid Coil (C1)

RS-VIVC-UFA-C1 / RS-VIVC-UDH-C1 / RS-VIVC-ULT-C1 / RS-VIVC-SELP-C1 / RS-VIVC-SEL-C1 / RS-VIVC-BSE-C1

## Vue éclatée - Vivid Coil (C1)

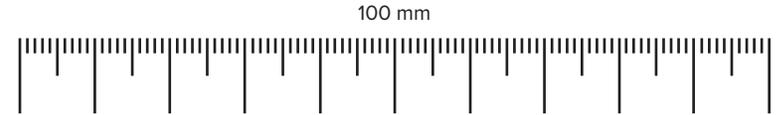
Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.



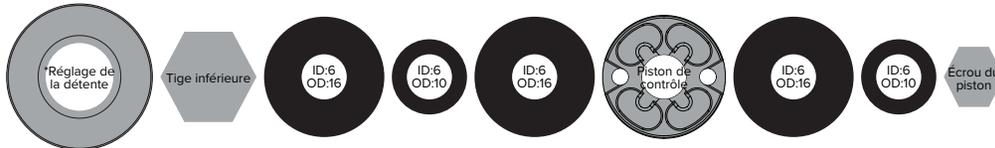
## Réglages de contrôle de la détente Vivid Coil (C1) - R23, R25, R53

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la détente à gauche de la flèche ci-dessous. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

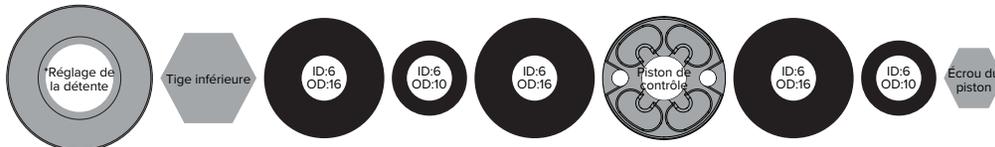


### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente - R23



Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente - R25



Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente - R53

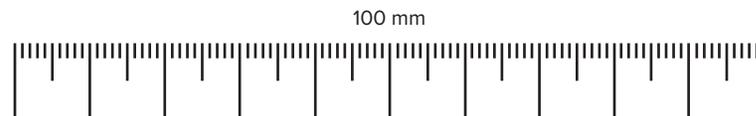


Nombre de clapets	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>

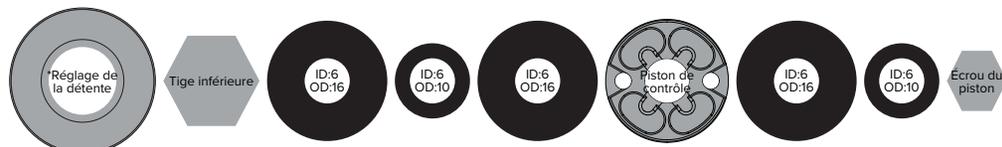
## Réglages de contrôle de la détente Vivid Coil (C1) - R54, R55, R85

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

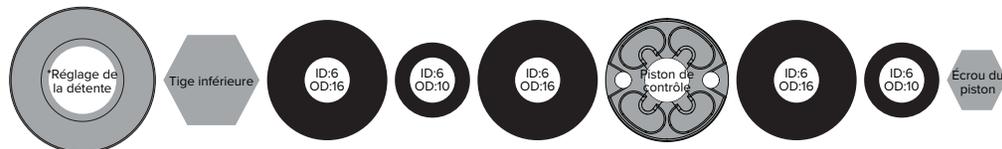


### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente - R54



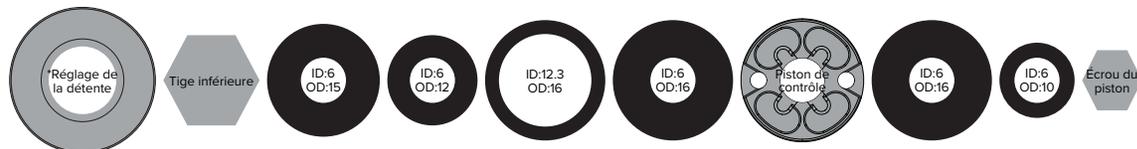
Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente - R55



Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de contrôle de la détente pour les réglages de la détente - R85

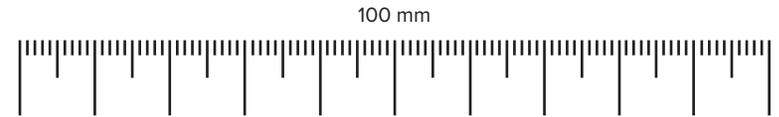


Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,305</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>

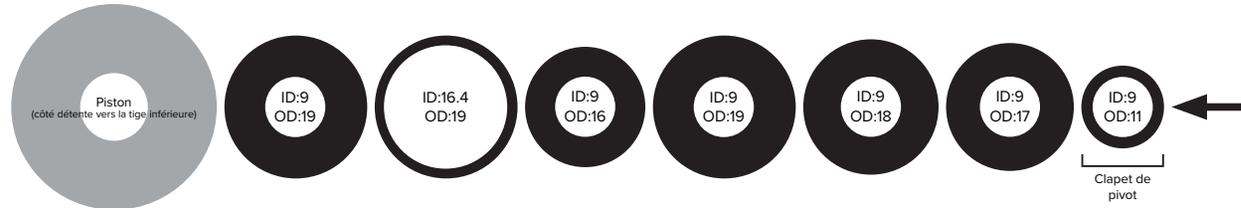
## Réglages de la détente Vivid Coil (C1) - R23, R25, R53

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la détente à gauche de la flèche ci-dessous. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

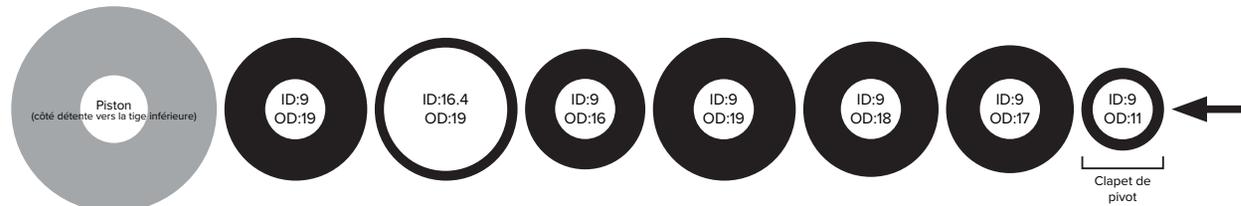


### Réglage de détente - R23



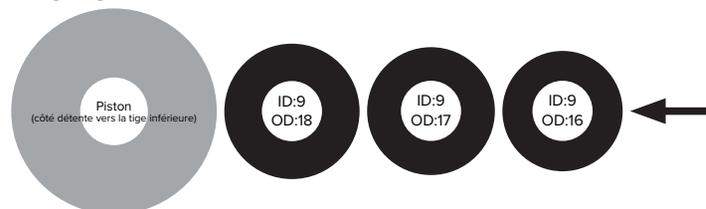
Nombre de clapets	x1	x1	x1	x3	x3	x2	x2
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>

### Réglage de détente - R25



Nombre de clapets	x1	x1	x1	x3	x3	x2	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,1</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>

### Réglage de détente - R53

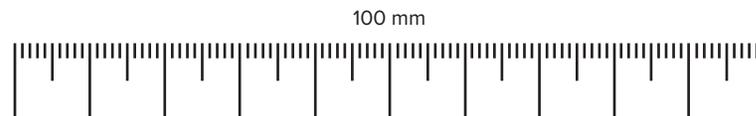


Nombre de clapets	x7	x1	x2
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>

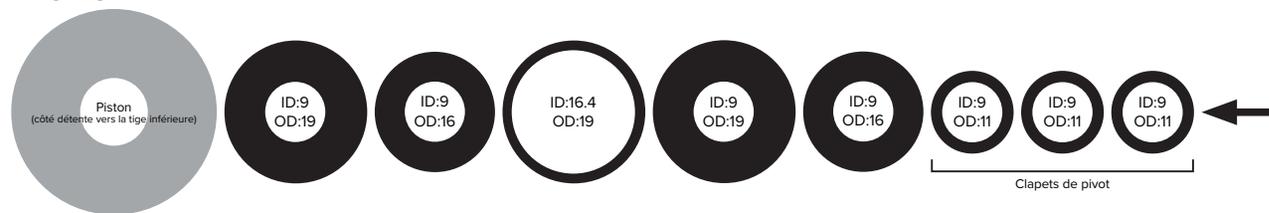
## Réglages de la détente Vivid Coil (C1) - R54, R55, R85

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Remontez l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la détente à gauche de la flèche ci-dessous. Puis continuez le remontage avec le réglage de la compression indiqué à la page suivante.

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

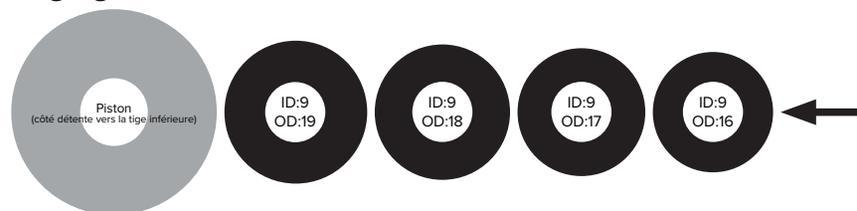


### Réglage de détente - R54



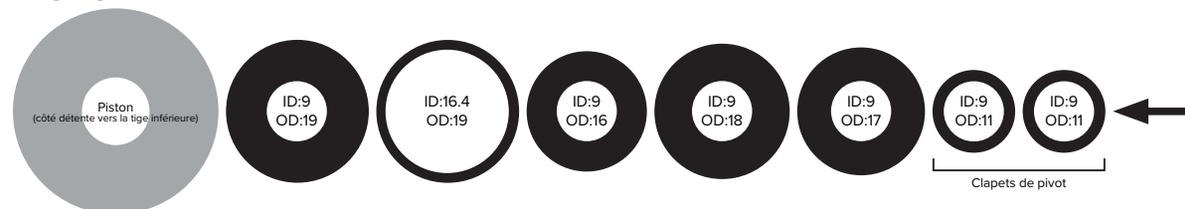
Nombre de clapets	x1	x1	x1	x2	x1	x4	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,3</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de détente - R55



Nombre de clapets	x4	x3	x1	x2
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,3</u>

### Réglage de détente - R85

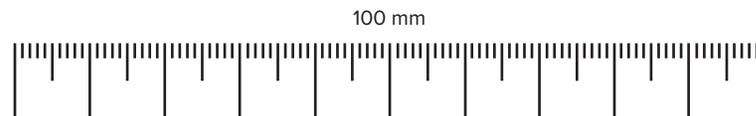


Nombre de clapets	x1	x1	x1	x1	x1	x5	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,1</u>	<u>0,4</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>

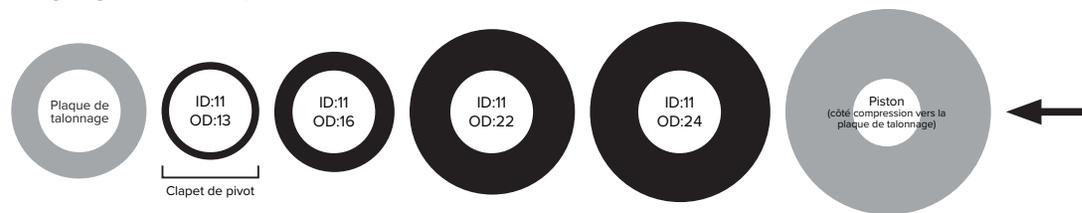
## Réglages de la compression Vivid Coil (C1) - C22, C26

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

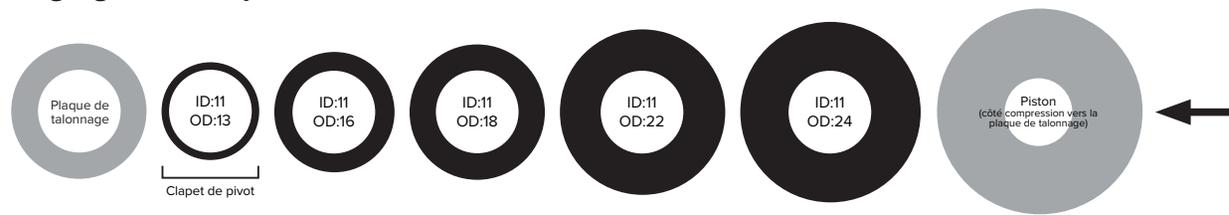


### Réglage de compression - C22



Nombre de clapets	<b>x9</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,1</u></b>	<b><u>0,1</u></b>	<b><u>0,1</u></b>

### Réglage de compression - C26

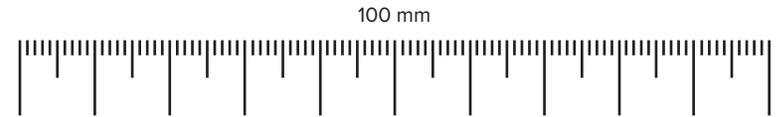


Nombre de clapets	<b>x8</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,1</u></b>	<b><u>0,1</u></b>

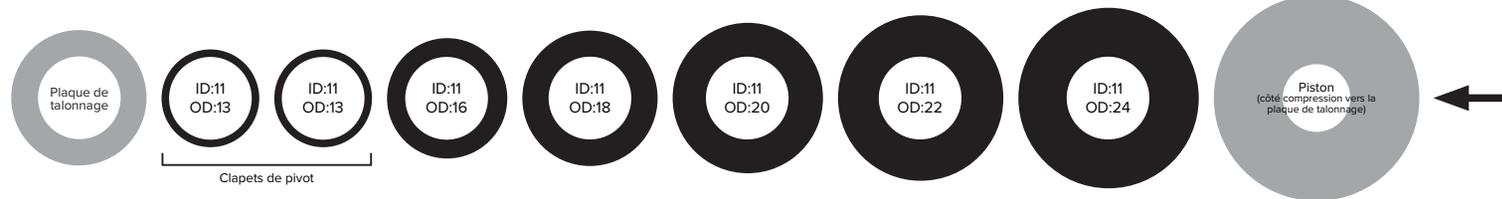
## Réglages de la compression Vivid Coil (C1) - C30, C34, C37

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez afin de remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

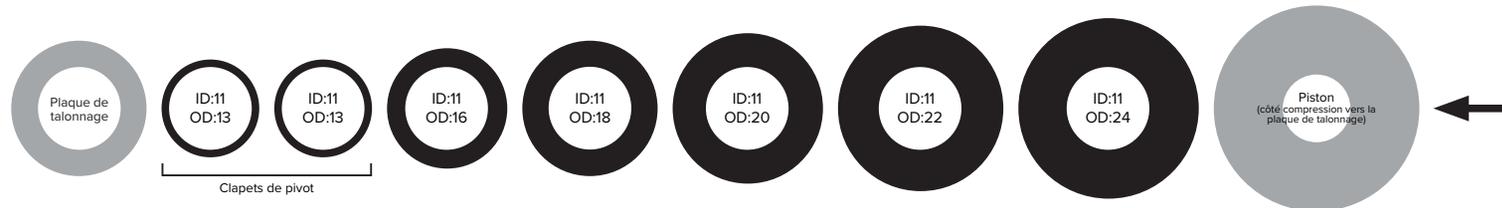


### Réglage de compression - C30



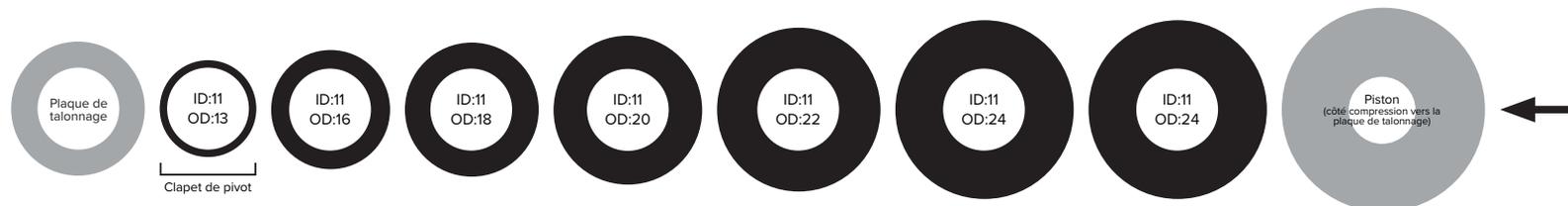
Nombre de clapets	x1	x5	x2	x1	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de compression - C34



Nombre de clapets	x1	x4	x2	x2	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de compression - C37

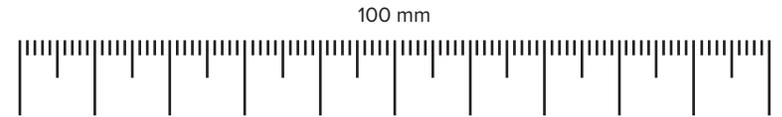


Nombre de clapets	x5	x1	x1	x2	x1	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>

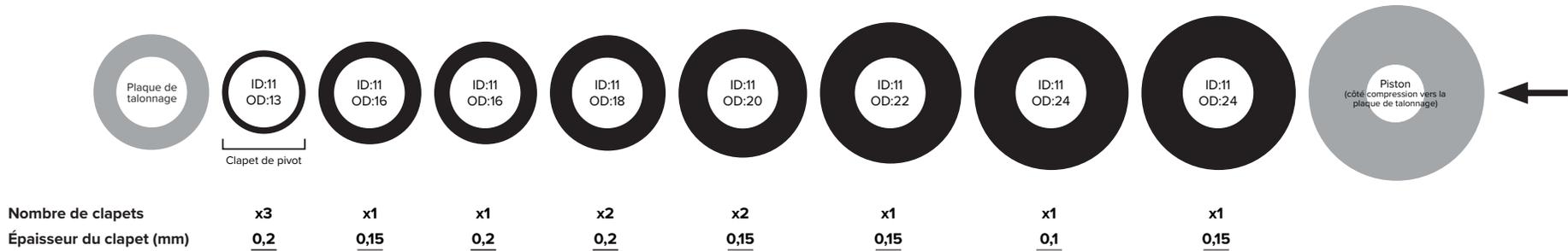
## Réglages de la compression Vivid Coil (C1) - C40, C43

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez à remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

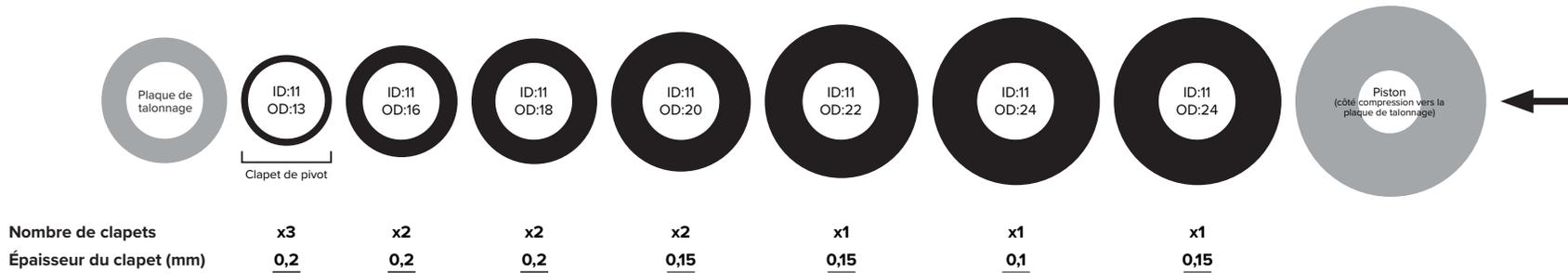
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de compression - C40



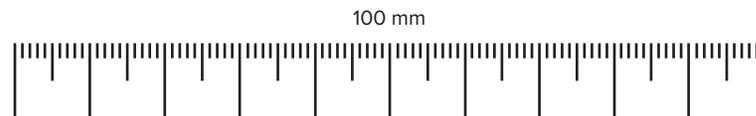
### Réglage de compression - C43



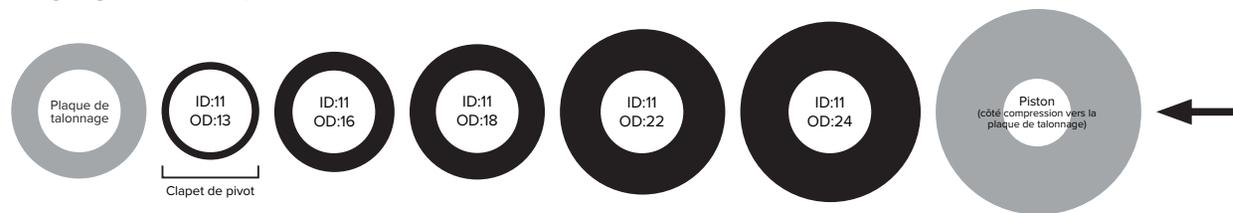
## Réglages de la compression Vivid Coil Ultimate Flight Attendant (C1) - C22, C26

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez à remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)

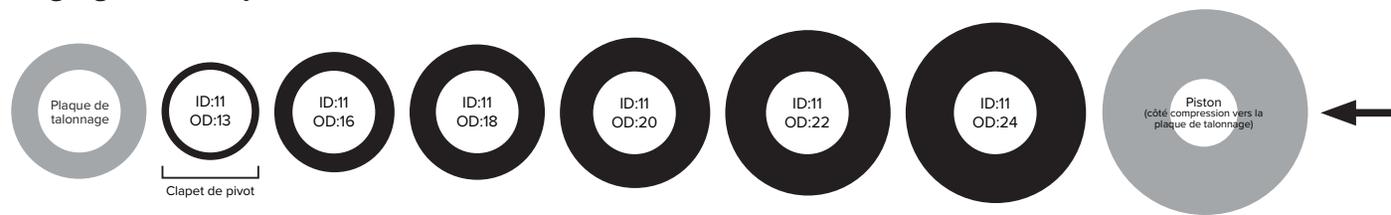


### Réglage de compression - C22



Nombre de clapets	<b>x8</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,1</u></b>	<b><u>0,1</u></b>	

### Réglage de compression - C26

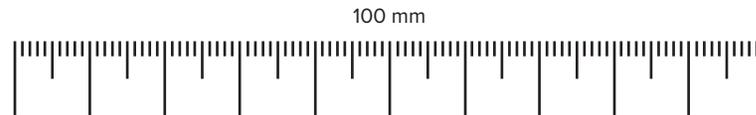


Nombre de clapets	<b>x5</b>	<b>x2</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>	<b>x1</b>
Épaisseur du clapet (mm)	<b><u>0,2</u></b>	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,15</u></b>	<b><u>0,1</u></b>	<b><u>0,1</u></b>	<b><u>0,15</u></b>

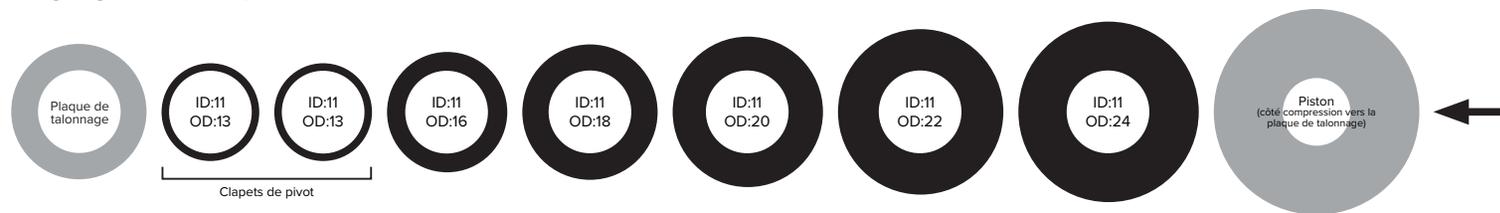
## Réglages de la compression Vivid Coil Ultimate Flight Attendant (C1) - C30, C34, C37

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez à remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de compression - C30



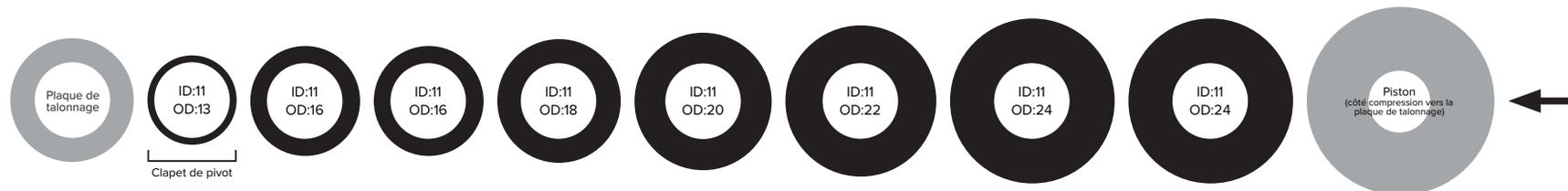
Nombre de clapets	x1	x4	x2	x2	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,3</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de compression - C34



Nombre de clapets	x5	x1	x1	x2	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>

### Réglage de compression - C37

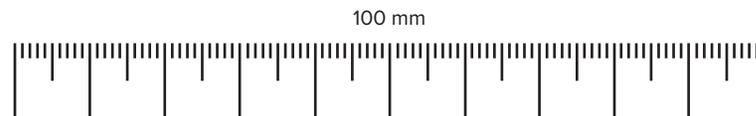


Nombre de clapets	x3	x1	x1	x2	x2	x1	x1	x1
Épaisseur du clapet (mm)	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,2</u>	<u>0,2</u>	<u>0,15</u>	<u>0,15</u>	<u>0,1</u>	<u>0,15</u>

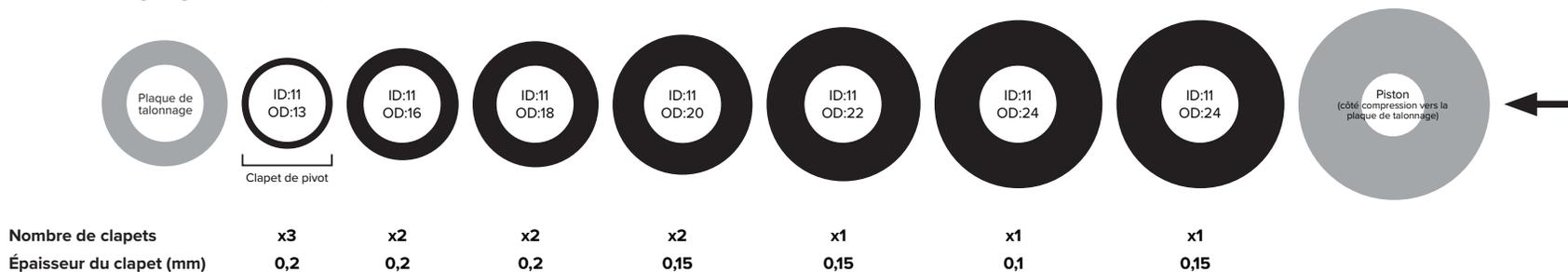
## Réglages de la compression Vivid Coil Ultimate Flight Attendant (C1) - C40, C43

Imprimez cette page avec un zoom à 100 % et utilisez le guide des caractéristiques de l'empilement des clapets ci-dessous pour concevoir l'empilement de clapets qui correspond au réglage désiré. Consultez les schémas des vues éclatées pour repérer le sens d'insertion et l'ordre de montage des pièces. Continuez à remonter l'unité du piston sur la clé hexagonale/pointe en commençant avec le clapet du réglage de la compression à gauche du piston (côté compression).

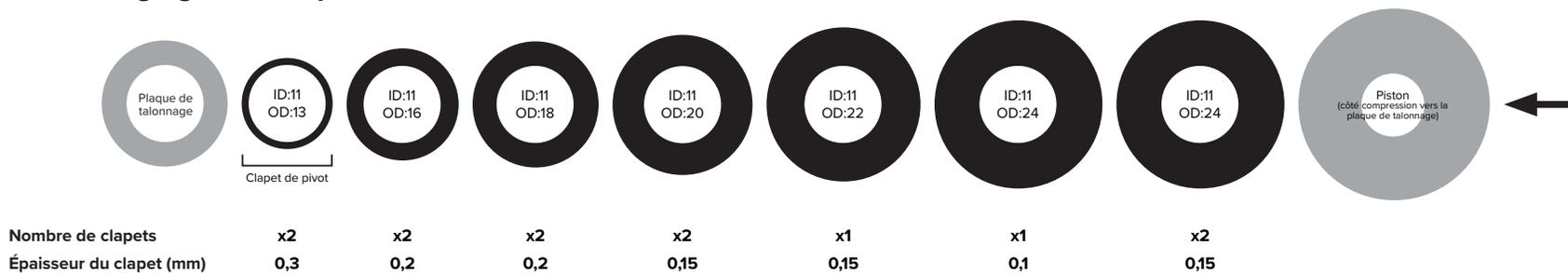
Diamètre interne (ID : mm)  
Diamètre externe (OD : mm)



### Réglage de compression - C40



### Réglage de compression - C43





---

SIÈGE ASIE  
SRAM Taiwan  
No. 1598-8 Chung Shan Road  
Shen Kang Hsiang, Taichung City  
Taiwan

SIÈGE MONDIAL  
SRAM, LLC  
1000 W. Fulton Market, 4th Floor  
Chicago, Illinois 60607  
États-Unis

SIÈGE EUROPE  
SRAM Europe  
Paasbosweg 14-16  
3862ZS Nijkerk  
Pays-Bas